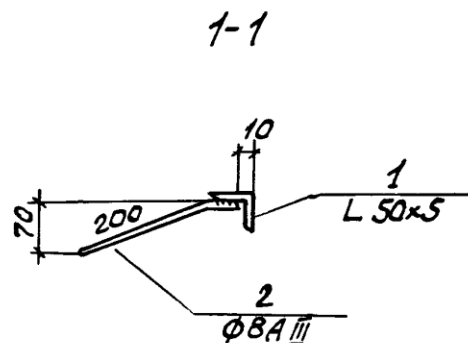
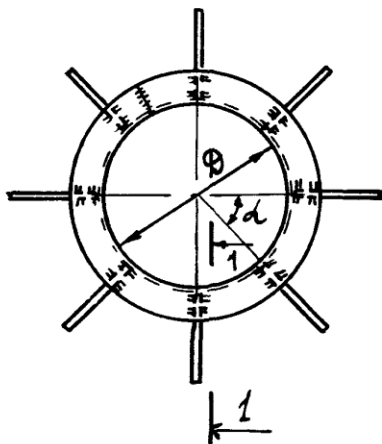


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 730-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1 000 Т0	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
11			1.400-15. В1. 730 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1. 006	Уголок У-55	1										
			- 01	У-56		1									
			- 02	У-57			1								
			- 03	У-58				1							
			- 04	У-59					1						
			- 05	У-60						1					
			- 06	У-61							1				
			- 07	У-62								1			
			- 08	У-63									1		
			- 09	У-64										1	
11	2		1.400-15. В1.004- 01	Стержень Ст-52	4	4	6	6	6	6	8	8	8	8	
Исполнения 10÷19 - см. лист 2					МН 776	МН 777	МН 778	МН 779	МН 780	МН 781	МН 782	МН 783	МН 784	МН 785	
					МН 776	МН 777	МН 778	МН 779	МН 780	МН 781	МН 782	МН 783	МН 784	МН 785	
					1.400-15. В1. 730										
					Узделие закладное										
					МН 776 ÷ МН 795										
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ										

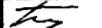
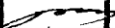
Инв. и подл		Подпись и дата		Взам. инв. и											
Формат	Заче	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 730 -										Приме- чание
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1. 000 ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
11			1.400-15. В1. 730 сБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1. 006- 10	Уголок У-65	1										
			- 11	У-66		1									
			- 12	У-67			1								
			- 13	У-68				1							
			- 14	У-69					1						
			- 15	У-70						1					
			- 16	У-71							1				
			- 17	У-72								1			
			- 18	У-73									1		
			- 19	У-74										1	
11	2		1.400-15. В1. 004 - 01	Стержень СТ-52	10	10	10	12	12	16	16	16	16	16	
					Марка	МН 786	МН 787	МН 788	МН 789	МН 790	МН 791	МН 792	МН 793	МН 794	МН 795
					1.400-15. В1. 730										Лист 2



1. На рис. условно изображено закладное изделие с 8-ю анкерами.
2. Сварка ручная дуговая.

Марка	Обозначение	Ø мм	α	Количество анкеров шт	Масса кг
МН 776	1.400-15. В1. 730	250	90°	4	3,7
МН 777	- 01	300			4,3
МН 778	- 02	350			5,1
МН 779	- 03	400	60°	6	5,7
МН 780	- 04	450			6,3
МН 781	- 05	500			6,9
МН 782	- 06	550			7,6
МН 783	- 07	600	45°	8	8,2
МН 784	- 08	650			8,8
МН 785	- 09	700			9,4

Продолжение таблицы исполнений см. на листе 2

				1. 400-15. В1. 730 СБ		
Гл. инж. пр.	Монин		Изделие закладное МН 776 - МН 795 Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Бродский			Р	см. таблицу	-
Гл. констр.	Водольянов			Лист 1 Листов 2		
Рук. гр.	Жулякова			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		
Ст. инж.	Бирюкова					
Исполн.	Дзюба					
Провер.	Бирюкова					

Марка	Обозначение	А мм	α	Количество анкеро́в шт.	Масса кг
МН 786	1.400-15. В1. 730- 10	750	36°	10	10,2
МН 787	-11	800			10,8
МН 788	-12	900			12,0
МН 789	-13	1000	30°	12	13,3
МН 790	-14	1100			14,5
МН 791	-15	1200	22° 30'	16	16,1
МН 792	-16	1300			17,3
МН 793	-17	1400			18,5
МН 794	-18	1450			19,1
МН 795	-19	1500			19,7

инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

1.400-15. В1. 730 СБ

Лист
2