

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.610-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15.В1.000 Т0	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
И			1.400-15.В1.610 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15.В1.002-30	Пластина Пл-48Б	2	2	2	2		2		2		2	
			-31	Пл-53Б					2		2		2		
И	2		1.400-15.В1.004-11	Стержень Ст-62	4										
			-12	Ст-63		4	4								
			-13	Ст-64				4		4					
			-16	Ст-67								4			
			-17	Ст-68										4	
Исполнения 10÷16 - см. листы 3 и 4					Марка	МН601	МН602	МН603	МН604	МН605	МН606	МН607	МН608	МН609	МН610

Гл. инж.	Монин			
Нач. отд.	Бродский			
Гл. констр.	Водопьянов			
Рук. гр.	Жулякова			
Вед. инж.	Бирюкова			
Исполн.	Гужицкая			
Провер	Жулякова			

1.400-15.В1.610

Изделие закладное
МН 601 ÷ МН 617

Старая	Лист	Листов
Р	1	4

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.610-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
И		2	1.400-15.В1.004-19	Стержень Ст-70					4		4				
			-20	Ст-71									4		
И		3	1.400-15.В1.003-10	Ст-11						8		8		8	
			-11	Ст-12			8	8							
			-12	Ст-13	8	8									
			-22	Ст-23							8		8		
			-23	Ст-24					8						
И		4	1.400-15.В1.007	Труба Тр-1	1	1									
			-01	Тр-2			1	1	1						
			-02	Тр-3						1	1	1	1	1	

1.400-15.В1.610

Лист
2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.610-										Примечание
					10	11	12	13	14	15	16				
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
И			1.400-15.В1.610СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15.В1.002-30	Пластина Пл-48Б		2		2							
			- 31	Пл-53Б	2		2		2						
			- 32	Пл-62Б						2					
			- 33	Пл-65Б							2				
И	2		1.400-15.В1.004-17	Стержень Ст-68		4									
			- 18	Ст-69				4							
			- 22	Ст-73	4		4								
			- 23	Ст-74					4						
И	3		1.400-15.В1.003-08	Ст-9		8		8							
			- 15	Ст-16						12	16				
			- 20	Ст-21			8		8						
			- 22	Ст-23	8										
					Марка	МН611	МН612	МН613	МН614	МН615	МН616	МН617			
					1.400-15.В1.610										Лист 3

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.610-										Примечание
					10	11	12	13	14	15	16				
И		4	1.400-15.В1.007-02	Труба Тр-3	1										
			-03	Тр-4		1	1	1	1						
			-04	Тр-5						1	1				
И		5	1.400-15.В1.001-78	Пластина Пл-79						12	16				

1.400-15.В1.610

Лист
4

Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм							Масса кг			
			B ₀	δ	d ₁	l ₁	h	d ₂	l ₂				
МН 601	1. 400-15. В1. 610	1	200	8	12A _{III}	200	80	10A _{III}	140	11,5			
МН 602	- 01					300	110			11,8			
МН 603	- 02					250	10			16A _{III}	400	140	12A _{III}
МН 604	- 03		12,5										
МН 605	- 04		16,7										
МН 606	- 05		300	8	12A _{III}	520	200	10A _{III}	190	12,7			
МН 607	- 06									10	16A _{III}	12A _{III}	17,0
МН 608	- 07									8	12A _{III}	520	200
МН 609	- 08		10	16A _{III}	620	210	12A _{III}	240	17,7				
МН 610	- 09		400	8	12A _{III}	840	310	10A _{III}	240	13,5			
МН 611	- 10									10	16A _{III}	12A _{III}	18,4
МН 612	- 11									8	12A _{III}	10A _{III}	13,9
МН 613	- 12									10	16A _{III}	12A _{III}	18,9
МН 614	- 13									8	12A _{III}	10A _{III}	14,7
МН 615	- 14									10	16A _{III}	12A _{III}	20,3
МН 616	- 15	2								10	—	—	—
МН 617	- 16	3	12	—	—	—	—	27,5					

1 Для прямых стержней поз. 3 - сварные швы Т-1 по ГОСТ 19292-73.

2 Закладные изделия поставляются потребителю в разобранном виде комплектом, состоящим из 2х пластин с анкерами и одной трубки. Окончательная сборка закладного изделия производится при установке изделия в опалубку конструкции

3 хххх — монтажные швы, выполняемые при сборке закладного изделия.

1. 400-15. В1. 610 СБ

Лист
2