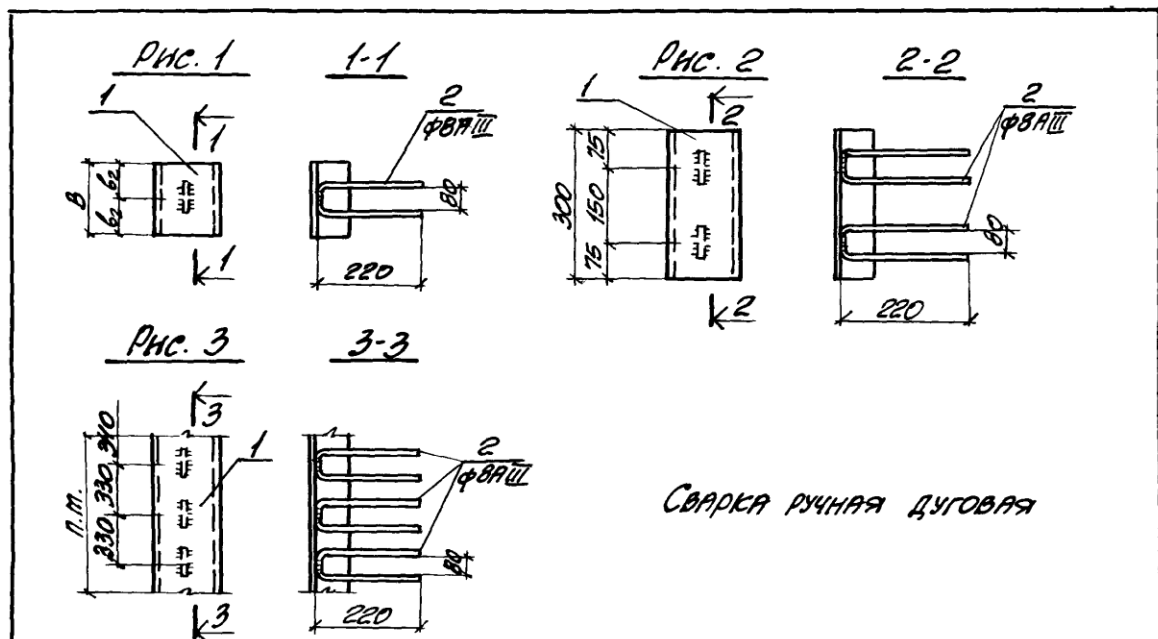


			Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 1.400-15. В1. 560-										Примечание					
Формат	Зона	Лист			-	01	02	03	04	05	06	07								
				<u>Документация</u>																
И			1.400-15. В1. 000 Т0	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X								
И			1.400-15. В1. 560 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X								
				<u>Детали</u>																
И	1		1.400-15. В1. 005-62	Швеллер Ш-1	1															
			-63	Ш-2			1													
			-64	Ш-3					1											
			-65	Ш-4							1			п.м.						
			-66	Ш-5		1														
			-67	Ш-6				1												
			-68	Ш-7						1										
			-69	Ш-8								1		п.м.						
И	2		1.400-15. В1. 004-08	Стержень Ст-59	1	1	1	1	2	2	3	3								
					МАРКА	МН 558*	МН 559	МН 560	МН 561	МН 562	МН 563	МН 564	МН 565							
					ИЛ. ИЛЖ. П.А. МОЛЫН															
					ИЛ. ОТА. БРАДСКИЙ															
					ИЛ. КОНСТ. ВОДОЛАНОВ															
					РУК. ГР. ЖЕЛТЯКОВА															
					ВЕД. ИЛЖ. БИРЮКОВА															
					ИСПОЛНИТЕЛЬ ИЛЖ. ЦЕКАЯ															
					ПРОВЕРИЛ ИЛЖ. ЦЕКАЯ															
					1.400-15. В1. 560															
					ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ															
					МН 558 ÷ МН 565															
					<table><tr><td>Страница</td><td>Лист</td><td>Листов</td></tr><tr><td>Р</td><td></td><td>1</td></tr></table>										Страница	Лист	Листов	Р		1
Страница	Лист	Листов																		
Р		1																		
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ															



СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РНС.	СЕЧЕНИЕ ПОЗ. 1	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА кг
				B	b ₂	
МН 558	1. 400-15. В1. 560	1	С8	100	50	0.9
МН 559	-01		С10			1.1
МН 560	-02		С8	200	100	1.6
МН 561	-03		С10			1.9
МН 562	-04	2	С8	—	—	2.5
МН 563	-05		С10			3.0
МН 564	-06	3	С8	—	—	7.7
МН 565	-07		С10			9.2

УЧЕ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВАРМ. № ИВ. №

				1. 400-15. В1. 560 СБ		
ИЗД. №	ИЗД. ДАТА	ИЗД. ПОДПИСЬ	ИЗД. ПОДПИСЬ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 558 ÷ МН 565 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТРАНА	МАССА
					Р	СТ. ТРАБЛОНУ
ИЗД. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА		Лист	Листов 1
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	