

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1.510-										Примечание	
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
				<u>Документация</u>												
И			1.400-15. В1. 000 TO	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
И			1.400-15. В1. 510 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Детали</u>												
И	1		1.400-15. В1. 005-36	Уголок У-22	1											
			-37	У-23			1									
			-38	У-24							1					
			-41	У-27		1										
			-42	У-28					1							
			-45	У-31				1								
			-46	У-32								1				
			-50	У-36									1			
			-54	У-40						1						
			-59	У-45										1		
Исполнения 10÷15 - см. лист 3					Мягкая	МН 501	МН 502	МН 503	МН 504	МН 505	МН 506	МН 507	МН 508	МН 509	МН 510	
					1.400-15. В1.510											
					ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ											
					МН 501 ÷ МН 516.											
					Страница										Лист	Листов
					Р										1	3
					ХАРЬКОВСКИЙ										ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код на исполн 1 400-15. В1. 510-										Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
И		2	1.400-15.В1.004-04	СТЕРЖЕНЬ СТ-55	2	2	2		2		3		3		
			-09	СТ-60				2		2		3			
			-15	СТ-66										3	
		3	-02	СТ-53	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	

															Лист
															2
1.400-15.В1.510															

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 1.400-15. В1.510-										Примечание
					10	11	12	13	14	15					
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. В1.000 TO	Техническое описание	X	X	X	X	X	X					
И			1.400-15. В1.510 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X					
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15. В1.005-39	Уголок У-25			1								
			-43	У-29	1										
			-47	У-33				1							
			-51	У-37					1						
			-56	У-42		1									
			-60	У-46						1					
И	2		1.400-15. В1.004-04	Стержень СТ-55	3		3		3						
			-09	СТ-60		3		3							
			-15	СТ-66						3					
	3		-02	СТ-53	3	3	3	3	3	3					
					Марка	МН-511	МН-512	МН-513	МН-514	МН-515	МН-516				
					1.400-15. В1.510										Лист
															3

Рис. 1

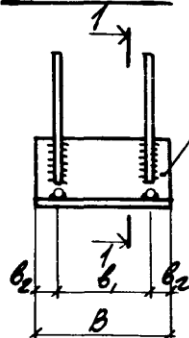
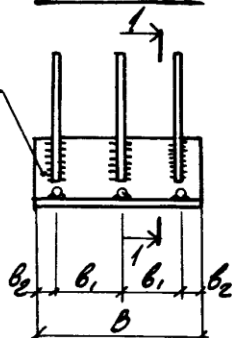
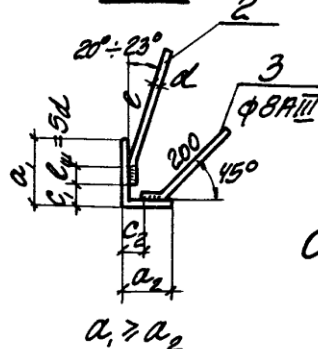


Рис. 2



1-1



СВАРКА РУЧНАЯ
ДУГОВАЯ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	Сечение ноз. 1	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА кг	
				b	b ₁	b ₂	d	e	C ₁		C ₂
МН 501	1. 400-15. В1. 510	1	L 63x5	100	50	25			10		1.0
МН 502	-01		L 75x6	150	90	30	8AIII	300	15	15	1.5
МН 503	-02		L 63x5	200	100	50			10		1.5
МН 504	-03		L 90x7				10AIII	380	15	25	2.7
МН 505	-04		L 75x6	250	150	50	8AIII	300	15	15	2.2
МН 506	-05		L 125x80x8				10AIII	380	30	20	3.9
МН 507	-06	2	L 63x5				8AIII	300	10	15	2.1
МН 508	-07		L 90x7	300	100	50	10AIII	380	15	25	4.0
МН 509	-08		L 100x63x6				8AIII	300	30	10	3.0
МН 510	-09		L 160x100x9				12AIII	480		30	7.3
МН 511	-10		L 75x6	400	150	50	8AIII	300	15	15	3.5
МН 512	-11		L 125x80x8				10AIII	380	30	20	6.1
МН 513	-12		L 63x5				8AIII	300	10	15	3.1
МН 514	-13		L 90x7	500	200	50	10AIII	380	15	25	5.9
МН 515	-14		L 100x63x6				8AIII	300	30	10	4.5
МН 516	-15		L 160x100x9				12AIII	480		30	10.9

1.400-15. В1.510 СБ

Дл. нити пр. МОНИН
 Нач. отв. БРОДСКИЙ
 Гл. констр. ВОДОПЬЯНОВ
 Рук. гр. ЛЕШТАКОВА
 Вед. нити БИРЮКОВА
 Исполнил. СТАТНОВИЧ
 Проверил. ЛЕШТАКОВА

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
 МН 501 ÷ МН 516
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАДНАЯ МАССА МАШТАБ

Р

 см.
таблицу

—

Лист

Листов 1

 ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ