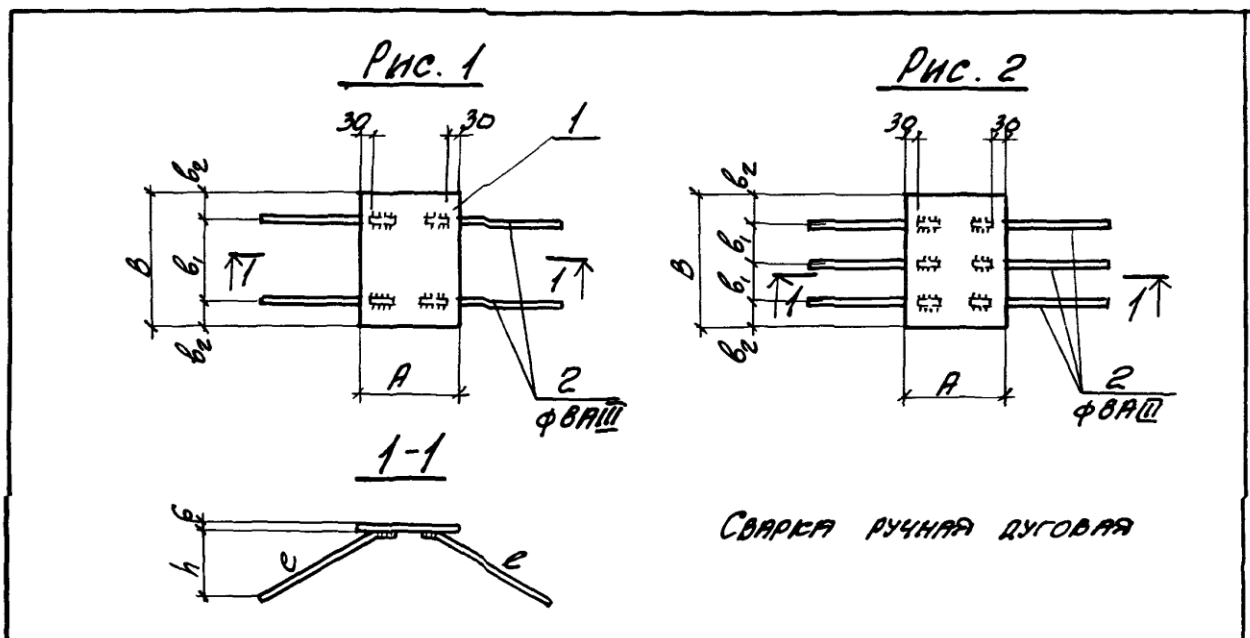


Адресат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.420-										Примечание		
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
				<u>Документация</u>													
И			1.400-15.В1.00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
И			1.400-15.В1.420СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
				<u>Детали</u>													
И	1		1.400-15.В1.001-12	Пластина ПЛ-13	1	1											
			-13	ПЛ-14							1	1					
			-24	ПЛ-25			1	1									
			-25	ПЛ-26					1	1			1	1			
И	2		1.400-15.В1.004-03	Стержень СТ-54		4		4		4		4		4			
			-04	СТ-55	4		4		4		4		4				
Исполнения 10÷17-см. лист 2					Марка	МН405-1	МН405-2	МН406-1	МН406-2	МН407-1	МН407-2	МН408-1	МН408-2	МН409-1	МН409-2		
					1.400-15.В1.420										ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
					Изделие закладное МН405 ÷ МН413												
					Гл. инж. пр. МОНИН	Инж. в.т.а. БРОДСКИЙ	Гл. констр. ВОДОЛЯНОВ	Рук. гр. ЛИСИЯКОВА	Вед. инж. БИРЮКОВА	Исполнил СТАТНУК	Проверил ЛИСИЯКОВА	Листа			Лист		
												Р					
												1					
												2					

Изм. № подл.			Подпись и дата		Взам. инв. №										
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1.420-										Примечание
					10	11	12	13	14	15	16	17			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
11			1.400-15. В1.00010	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15. В1.420 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
11	1		1.400-15. В1.001-26	Пластина ПЛ-27			1	1							
			-41	ПЛ-42	1	1									
			-42	ПЛ-43					1	1					
			-43	ПЛ-44							1	1			
11	2		1.400-15. В1.004-03	Стержень СТ-54		4		6		6		6			
			-04	СТ-55	4		6		6		6				
					МАРКА	МНЧ10-1	МНЧ10-2	МНЧ11-1	МНЧ11-2	МНЧ12-1	МНЧ12-2	МНЧ13-1	МНЧ13-2		
					1.400-15. В1.420										Лист 2



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА кг
			A	B	b ₁	b ₂	e	h	
МН405-1	1.400-15. В1.420	1	200	150	90	30	300	120	2.0
-2	-01						250	70	1.9
МН406-1	-02			200	120	40	300	120	2.5
-2	-03						250	70	2.4
МН407-1	-04						300	120	3.0
-2	-05						250	70	2.9
МН408-1	-06		250	150	90	30	300	120	2.4
-2	-07						250	70	2.3
МН409-1	-08			200	120	40	300	120	3.0
-2	-09						250	70	2.9

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕНИЙ
см. на листе 2.

					1.400-15. В1.420СБ		
Гл. инж. пр.	МОННИ			Изделие закладное МН 405 ÷ МН 413 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СВАРКА	МАССА	МАСШТАБ
Нач. отв.	БРОДСКИЙ				Р	см. ТАБЛИЦУ	-
Гл. констр.	ВОДОПЬАНОВ				Лист 1 Листов 2		
Рис. гр.	ЖУНЯКОВА				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		
Вед. инж.	БЕЛОРУКОВА						
Исполнил	СТАТЬВИН						
Проверил	ЖУНЯКОВА						

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Дис.	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА кг
			A	B	b ₁	b ₂	e	h	
МН410-1	1.400-15.В1.420-10	1	250	250	180	35	300	120	3.5
-2	-11						250	70	3.4
МН411-1	-12	2	200	300	100	50	300	120	3.6
-2	-13						250	70	3.5
МН412-1	-14		300				120	4.3	
-2	-15		250				70	4.2	
МН413-1	-16		250				400	150	50
-2	-17			250	70	5.4			

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

1.400-15.В1.420СБ

Дис. 2