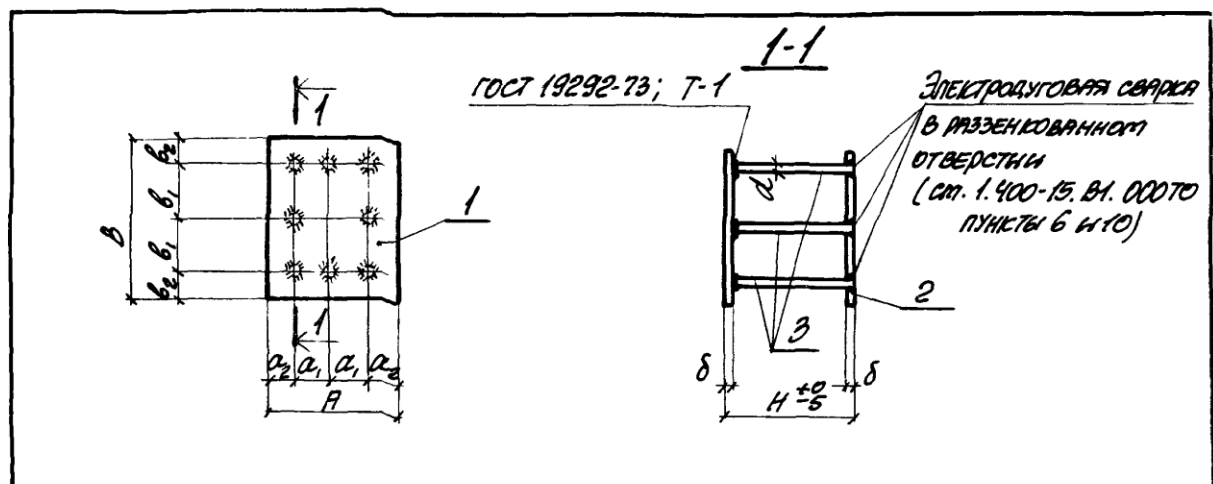


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 230-										Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. В1. 00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 230СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-51	Пластина ПЛ-52	1	1	1	1	1						
			-52	ПЛ-53						1	1	1	1	1	
И	2		1.400-15. В1. 002-21	ПЛ-52Б	1	1	1	1	1						
			-22	ПЛ-53Б						1	1	1	1	1	
И	3		1.400-15. В1. 003-16	Стержень СТ-17					8					8	
			-18	СТ-19				8					8		
			-20	СТ-21			8					8			
			-22	СТ-23		8					8				
			-24	СТ-25	8					8					
Исполнения 10 ÷ 19 - см. лист 2 20 ÷ 24 - см. лист 3					МАРН	МНВ1-1	МНВ1-2	МНВ1-3	МНВ1-4	МНВ1-5	МНВ1-6	МНВ1-7	МНВ1-8	МНВ1-9	
					1.400-15. В1. 230										
					Стрелка	Лист	Листов								
					Р	1	3								
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ										

Лист № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 230-										Примечание
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1. 000 TO	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 230 СВ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-48	Пластина ПЛ-49	1	1	1	1	1						
			-49	ПЛ-50						1	1	1	1	1	
11	2		1.400-15. В1. 002-19	ПЛ-49а	1	1	1	1	1						
			-20	ПЛ-50а						1	1	1	1	1	
11	3		1.400-15. В1. 003-04	Стержень Г-5					8					8	
			-06	Г-7				8					8		
			-08	Г-9			8					8			
			-10	Г-11		8					8				
			-12	Г-13	8					8					
					Марка	МН 220-1	МН 220-2	МН 220-3	МН 220-4	МН 220-5	МН 221-1	МН 221-2	МН 221-3	МН 221-4	МН 221-5
					1.400-15. В1. 230										Лист 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 230-										Примечание
					20	21	22	23	24						
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1. 00070	Техническое описание	X	X	X	X	X						
11			1.400-15. В1. 23006	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X						
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-64	Пластина ПЛ-65	1	1	1	1	1						
11	2		1.400-15. В1. 002-23	ПЛ-65а	1	1	1	1	1						
11	3		1.400-15. В1. 003-35	Стержень Г-36					8						
			-36	Г-37				8							
			-38	Г-39			8								
			-40	Г-41		8									
			-41	Г-42	8										
					Масса	МН222-3	МН222-4	МН222-5	МН222-6	МН222-7					



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
		A	a ₁	a ₂	B	b ₁	b ₂	δ	H	
МН218-1	1.400-15. В1. 230								150	10.8
-2	-01								200	11.2
-3	-02				250	90	35		250	11.5
-4	-03								300	11.9
-5	-04	250	90	35				10	400	12.6
МН219-1	-05								150	12.8
-2	-06								200	13.2
-3	-07				300	110	40		250	13.5
-4	-08								300	13.9
-5	-09								400	14.6

Продолжение таблицы выполненной см. на листе 2.

УЧВ. № 0001.	Подпись и дата взят. инв. №	1.400-15. В1. 230СБ									
		Гл. инж. пр.	МОНИН	✓	Изделие закладное МН218 ÷ МН222.				Стандия	Масса	Масштаб
		Нач. отд.	БРОДСКИЙ	✓					Р	см.	—
		Гл. констр.	ВОДОПЯНОВ	✓	Сборочный чертеж.				Лист 1 из 2		
		Рук. гр.	ЖИЛЯКОВА	✓					Листов 2		
		Вед. инж.	БНДЮКОВА	✓					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
		Исполнил	ГНЖИЦКАЯ	✓							
		Проверил	ЖИЛЯКОВА	✓							

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА кг
		A	a ₁	a ₂	B	B ₁	B ₂	δ	d	H	
MH220-1	1.400-15. B1. 230-10	250	90	35	400	160	40	8	10mm	150	13.3
-2	-11									200	13.6
-3	-12									250	13.8
-4	-13									300	14.0
-5	-14									400	14.5
MH221-1	-15	250	90	35	500	210	40	8	10mm	150	16.5
-2	-16									200	16.8
-3	-17									250	17.0
-4	-18									300	17.2
-5	-19									400	17.7
MH222-3	-20	300	110	40	300	110	40	12	16mm	250	20.0
-4	-21									300	20.7
-5	-22									400	22.0
-6	-23									500	23.2
-7	-24									600	24.4

1.400-15. B1. 230-10

Лист
8