

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 210 -										Примечание			
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09				
				<u>Документация</u>														
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
11			1.400-15. В1. 210СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
				<u>Детали</u>														
11	1		1.400-15. В1. 001-20	Пластина ПЛ-21	1	1	1	1	1									
			-21	ПЛ-22						1	1	1	1	1				
11	2		1.400-15. В1. 002	ПЛ-21а	1	1	1	1	1									
			-0.1	ПЛ-22а						1	1	1	1	1				
11	3		1.400-15. В1. 003-16	Стержень СТ-17					4					4				
			-18	СТ-19				4					4					
			-20	СТ-21			4					4						
			-22	СТ-23		4					4							
			-24	СТ-25	4					4								
Исполнения 10÷19 - см. лист 2 20÷29 - см. лист 3 30÷39 - см. лист 4 40, 41 - см. лист 5					Марка	МН 201-1	МН 201-2	МН 201-3	МН 201-4	МН 201-5	МН 202-1	МН 202-2	МН 202-3	МН 202-4	МН 202-5			
						1.400-15. В1. 210												
						Изделие заводное										Страница Р	Лист 1	Листов 5
						МН 201 ÷ МН 209.												
						ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ												

ИНА. № ПОДЛ.			ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗЯТО ИНА. №											
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 210 -										ПРИМЕЧАНИЕ	
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
И			1.400-15. В1. 00010	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 21006	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
И	1		1.400-15. В1. 001-22	ПЛАСТИНА ПЛ-23	1	1	1	1	1							
			-34	Пл-35						1	1	1	1	1		
И	2		1.400-15. В1. 002-02	Пл-23a	1	1	1	1	1							
			-04	Пл-35a						1	1	1	1	1		
И	3		1.400-15. В1. 003-16	СТЕРЖЕНЬ Ст-17					4						4	
			-18	Ст-19				4						4		
			-20	Ст-21			4					4				
			-22	Ст-23		4					4					
			-24	Ст-25	4					4						
					МАРКА	МН203-1	МН203-2	МН203-3	МН203-4	МН203-5	МН204-1	МН204-2	МН204-3	МН204-4	МН204-5	
															1.400-15. В1. 210	Лист
																2

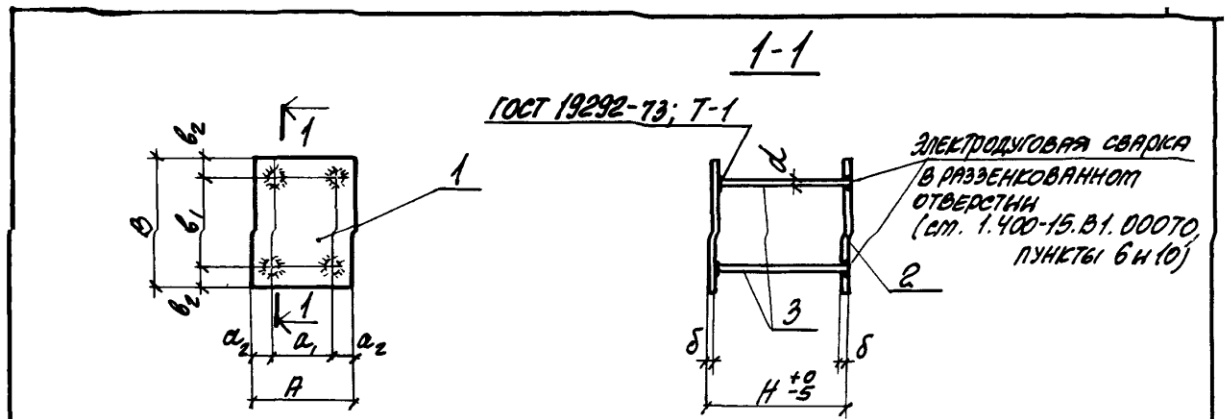
Форм	Зона	№	Обозначение	Наименование	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	Наименование
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. В1. 00010	ЕДИНЧЕКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 210С6	СЪЮЗНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-31	ПЛАСТИНА ПЛ-32						1	1	1	1	1	
			-35	ПЛ-36	1	1	1	1	1						
И	2		1.400-15. В1. 002-03	ПЛ-32а						1	1	1	1	1	
			-05	ПЛ-36а	1	1	1	1	1						
И	3		1.400-15. В1. 003-04	СТЕРЖЕНЬ СТ-5										4	
			-06	СТ-7									4		
			-08	СТ-9								4			
			-10	СТ-11							4				
			-12	СТ-13						4					
			-16	СТ-17					4						
			-18	СТ-19				4							
			-20	СТ-21			4								
			-22	СТ-23		4									
			-24	СТ-25	4										
					МЛДР	МН205-1	МН205-2	МН205-3	МН205-4	МН205-5	МН206-1	МН206-2	МН206-3	МН206-4	МН206-5
					1.400-15. В1. 210										Лист
															3

ИНВ. № ПОДЛ.	ПРАВИЛО И ДАТА	ВЗЯТ. ИНВ. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 210-										Примечание
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 210СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-46	Пластина ПЛ-47	1	1	1	1	1						
			-47	ПЛ-48						1	1	1	1	1	
И	2		1.400-15. В1. 002-06	ПЛ-47а	1	1	1	1	1						
			-07	ПЛ-48а						1	1	1	1	1	
И	3		1.400-15. В1. 003-04	Стержень СТ-5					4					4	
			-06	СТ-7				4					4		
			-08	СТ-9			4					4			
			-10	СТ-11		4					4				
			-12	СТ-13	4					4					
					Марка	МН207-1	МН207-2	МН207-3	МН207-4	МН207-5	МН208-1	МН208-2	МН208-3	МН208-4	МН208-5

1.400-15. В1. 210	Лист
	4

[illegible]



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА кг
		A	a ₁	a ₂	B	b ₁	b ₂	δ	d	H	
МН201-1	1.400-15.В1.210									150	4.1
-2	-01									200	4.3
-3	-02				150	90	30			250	4.4
-4	-03									300	4.6
-5	-04									400	5.0
МН202-1	-05									150	5.3
-2	-06									200	5.5
-3	-07	150	90	30	200	120	40	10	120	250	5.6
-4	-08									300	5.8
-5	-09									400	6.2
МН203-1	-10									150	6.3
-2	-11									200	6.5
-3	-12				250	180	35			250	6.6
-4	-13									300	6.8
-5	-14									400	7.2

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕНИЙ
см. на листе 2.

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.400-15.В1.210С6			
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН201 ÷ МН209 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДНА	МАССА	ПЛОЩАДЬ
	Р	см. ТАБЛИЦУ	-
	Лист 1	Листов 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ			

ООО "Изополимет Плюс" - <https://izopolimet.by>