

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И ЧЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.400-15

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ
ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ
КОММУНИКАЦИЙ И УСТРОЙСТВ

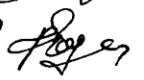
ВЫПУСК 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ
УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

РАЗРАБОТАНЫ

ЛЕНИНГРАДСКИМ ПРОМСТРОЙПРОЕКТОМ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ИНСТИТУТА  АБРАМОВ Н.И.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА  РОДКИН Ф.М.

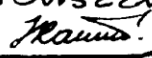
ХАРЬКОВСКИМ ПРОМСТРОЙПРОЕКТОМ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ИНСТИТУТА  ДОВГИЙ Н.Ф.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА  МОНИН А.М.

СОВМЕСТНО С НИИЖБ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА
ИНСТИТУТА  КОРОВИН Н.Н.

РУК. ЛАБОРАТОРИИ  ВАСИЛЬЕВ А.П.
СТ. НАУЧН. СОТР  КАТИН Н.И.

УТВЕРЖДЕНЫ
и введены в действие с 1.11.80
ПОСТАНОВЛЕНИЕМ ГОССТРОЯ СССР
от 23 мая 1980г, № 75

Содержание альбома

№№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
1		Содержание	2÷6
2	1.400-15.В1. 000ТО	Техническое описание	7÷9
3	1.400-15.В1. 000ВД	Ведомость ссылочных документов	10
4	1.400-15.В1. 110	Изделие закладное МН101÷МН104	11,12
5	1.400-15.В1. 110 СБ	Изделие закладное МН101÷МН104 Сборочный чертеж	13
6	1.400-15.В1. 120	Изделие закладное МН105÷МН116	14÷21
7	1.400-15.В1. 120 СБ	Изделие закладное МН105÷МН116 Сборочный чертеж	22÷25
8	1.400-15.В1. 130	Изделие закладное МН117÷МН126	26÷31
9	1.400-15.В1. 130 СБ	Изделие закладное МН117÷МН126 Сборочный чертеж	32÷34
10	1.400-15.В1. 140	Изделие закладное МН127÷МН132	35÷38
11	1.400-15.В1. 140 СБ	Изделие закладное МН127÷МН132 Сборочный чертеж	39,40
12	1.400-15.В1. 150	Изделие закладное МН133÷МН145	41÷48
13	1.400-15.В1. 150 СБ	Изделие закладное МН133÷МН145 Сборочный чертеж	49÷52
14	1.400-15.В1. 160	Изделие закладное МН146÷МН151	53÷56
15	1.400-15.В1. 160 СБ	Изделие закладное МН146÷МН151 Сборочный чертеж	57,58
16	1.400-15.В1. 170	Изделие закладное МН152÷МН158	59÷63

Содержание альбома (продолжение)

№№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
17	1.400-15.В1. 170 СБ	Изделие закладное МН152÷МН158 Сборочный чертеж	64,65
18	1.400-15.В1. 180	Изделие закладное МН159÷МН162	66÷68
19	1.400-15.В1. 180 СБ	Изделие закладное МН159÷МН162 Сборочный чертеж	69,70
20	1.400-15.В1. 190	Изделие закладное МН163, МН164	71,72
21	1.400-15.В1. 190 СБ	Изделие закладное МН163, МН164 Сборочный чертеж	73
22	1.400-15.В1. 210.	Изделие закладное МН201÷МН209	74÷78
23	1.400-15.В1. 210 СБ	Изделие закладное МН201÷МН209 Сборочный чертеж	79,80
24	1.400-15.В1. 220	Изделие закладное МН210÷МН217	81÷85
25	1.400-15.В1. 220 СБ	Изделие закладное МН210÷МН217 Сборочный чертеж	86,87
26	1.400-15.В1. 230	Изделие закладное МН218÷МН222	88÷90
27	1.400-15.В1. 230 СБ	Изделие закладное МН218÷МН222 Сборочный чертеж	91,92
28	1.400-15.В1. 240	Изделие закладное МН223÷МН228	93÷95
29	1.400-15.В1. 240 СБ	Изделие закладное МН223÷МН228 Сборочный чертеж	96,97
30	1.400-15.В1. 310	Изделие закладное МН301÷МН305	98,99
31	1.400-15.В1. 310 СБ	Изделие закладное МН301÷МН305 Сборочный чертеж	100
32	1.400-15.В1. 320	Изделие закладное МН306÷МН311	101,102

Содержание альбома (продолжение)

№№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
33	1.400-15.В1. 320 СБ	Изделие закладное МН306÷МН311 Сборочный чертеж	103
34	1.400-15.В1. 330	Изделие закладное МН312, МН313	104,105
35	1.400-15.В1. 330 СБ	Изделие закладное МН312, МН313 Сборочный чертеж	106
36	1.400-15.В1. 340	Изделие закладное МН314÷МН317	107,108
37	1.400-15.В1. 340 СБ	Изделие закладное МН314÷МН317 Сборочный чертеж	109
38	1.400-15.В1. 350	Изделие закладное МН318÷МН321	110,111
39	1.400-15.В1. 350 СБ	Изделие закладное МН318÷МН321 Сборочный чертеж	112
40	1.400-15.В1. 360	Изделие закладное МН322, МН323	113
41	1.400-15.В1. 360 СБ	Изделие закладное МН322, МН323 Сборочный чертеж	114
42	1.400-15.В1. 370	Изделие закладное МН324, МН325	115,116
43	1.400-15.В1. 370 СБ	Изделие закладное МН324, МН325 Сборочный чертеж	117
44	1.400-15.В1. 410	Изделие закладное МН401÷МН404	118
45	1.400-15.В1. 410 СБ	Изделие закладное МН401÷МН404 Сборочный чертеж	119
46	1.400-15.В1. 420	Изделие закладное МН405÷МН413	120,121
47	1.400-15.В1. 420 СБ	Изделие закладное МН405÷МН413 Сборочный чертеж	122,123
48	1.400-15.В1. 430	Изделие закладное МН414÷МН418	124

Содержание альбома (продолжение)

<i>№№ п/п</i>	<i>Обозначение</i>	<i>Наименование</i>	<i>Стр.</i>
49	1.400-15.В1.430СБ	Изделие закладное МН414÷МН418 Сборочный чертеж	125
50	1.400-15.В1.510	Изделие закладное МН501÷МН516	126÷128
51	1.400-15.В1.510СБ	Изделие закладное МН501÷МН516 Сборочный чертеж	129
52	1.400-15.В1.520	Изделие закладное МН517÷МН522, МН535÷МН538	130,131
53	1.400-15.В1.520СБ	Изделие закладное МН517÷МН522, МН535÷МН538 Сборочный чертеж	132
54	1.400-15.В1.530	Изделие закладное МН523÷МН534	133,134
55	1.400-15.В1.530СБ	Изделие закладное МН523÷МН534 Сборочный чертеж	135
56	1.400-15.В1.540	Изделие закладное МН539÷МН548	136,137
57	1.400-15.В1.540СБ	Изделие закладное МН539÷МН548 Сборочный чертеж	138
58	1.400-15.В1.550	Изделие закладное МН549÷МН557	139,140
59	1.400-15.В1.550СБ	Изделие закладное МН549÷МН557 Сборочный чертеж	141
60	1.400-15.В1.560	Изделие закладное МН558÷МН565	142
61	1.400-15.В1.560СБ	Изделие закладное МН558÷МН565 Сборочный чертеж	143
62	1.400-15.В1.570	Изделие закладное МН566÷МН571	144
63	1.400-15.В1.570СБ	Изделие закладное МН566÷МН571 Сборочный чертеж	145
64	1.400-15.В1.610	Изделие закладное МН601÷МН617	146÷149

Содержание альбома (окончание)

№№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
65	1.400-15.В1. 610 СБ	Изделие закладное МН601÷МН617 Сборочный чертеж	150,151
66	1.400-15.В1. 710	Изделие закладное МН701÷МН725	152÷156
67	1.400-15.В1. 710 СБ	Изделие закладное МН701÷МН725 Сборочный чертеж	157÷159
68	1.400-15.В1. 720	Изделие закладное МН726÷МН775	160÷169
69	1.400-15.В1. 720 СБ	Изделие закладное МН726÷МН775 Сборочный чертеж	170÷173
70	1.400-15.В1. 730	Изделие закладное МН776÷МН795	174,175
71	1.400-15.В1. 730 СБ	Изделие закладное МН776÷МН795 Сборочный чертеж	176,177
72	1.400-15.В1. 810	Изделие закладное МН801÷МН834	178,179
73	1.400-15.В1. 001	Пластина Пл-1÷Пл-81	180÷183
74	1.400-15.В1. 002	Пластины с отверстиями	184÷186
75	1.400-15.В1. 003	Стержень прямой Ст-1÷Ст-44	187,188
76	1.400-15.В1. 004	Стержень гнутый Ст-51÷Ст-76	189,190
77	1.400-15.В1. 005	Уголок У-1÷У-47, У-5а÷У-20а Швеллер Ш-1÷Ш-14	191÷193
78	1.400-15.В1. 006	Уголок гнутый У-55÷У-74	194
79	1.400-15.В1. 007	Труба Тр-1÷Тр-5	195

Техническое описание.

1. Серия 1.400-15 состоит из 2^х выпусков:

Выпуск 0 - материалы для проектирования.

Выпуск 1 - рабочие чертежи.

2. Выпуск 1 содержит рабочие чертежи закладных изделий групп „1“÷„8“ и чертежи составных элементов этих изделий - пластин, анкерных стержней (прямых и гнутых), уголков, швеллеров и труб.

3. Приварку анкеров к пластинам втавр выполнять на сварочных автоматах под слоем флюса в соответствии с ГОСТ 19292-73 и СН 393-78.

4. При отсутствии оборудования для автоматической сварки втавр допускается применение сварки втавр под слоем флюса на оборудовании с ручным приводом или дуговой сварки швами в раззенкованных отверстиях. Однако, в этих случаях должна быть проверена толщина пластины закладного изделия с тем, чтобы соблюдалось условие $b \geq 0,75d_{ан}$. При несоблюдении этого условия толщину пластины следует увеличить.

5. Приварка анкеров к пластинам втавр кольцевыми швами ручной дуговой сваркой не допускается.

6. Приварку анкеров к пластинам в раззенкованные отверстия выполнять ручными валиковыми швами. (см. СН 393-78, тип 21).

ИЗДАНИЕ	1.400-15.В1.000.ТО					
	ГМП	Монин		Техническое описание		
	Нач.отд.	Бродский				
	Гл.констр.	Волобянов				
	Рук.гр.	Жулянова				
ИЗДАНИЕ	Вед.инж.	Бирюнова		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
	Провер.	Жулянова				
				Сталка Лист Листов		
				Р 1 3		

7. Приварку внахлестку гнутых анкеров к пластинам закладных изделий групп „3” и „6”, а также изделий МН501-МН522 группы „5” производить ручной дуговой сваркой протяженными швами (см. СН393-78, тип 14). Для всех остальных изделий наряду с ручной дуговой сваркой протяженными швами может применяться контактная рельефно-точечная сварка (смотрите ГОСТ 19292-73, соединение Н-1 и СН393-78, тип 15).

Если закладное изделие применяется для конструкций с вибрационной нагрузкой, о чем должно быть указание в заказе на изготовление изделий, контактная рельефно-точечная сварка не допускается.

8. При изготовлении закладных изделий пользоваться инструкцией СН313-65*, изд. 1968г.

9. При наличии на заводах-изготовителях оборудования для устройства высаженных горячим способом анкерных головок рекомендуется заменять предусмотренные в настоящем выпуске пластины усиления (шайбы) на высаженные головки. Диаметр головки должен быть не менее $3d_{ан}$, а длина заготовки анкера должна быть соответственно увеличена для сохранения проектной длины анкера.

10. Закладные изделия группы „2” изготавливаются, как правило, в разобранном виде без приварки анкеров к пластинам с раззенкованными отверстиями. Если в заказе на изготовление есть указание о приварке анкеров на заводе-изготовителе к общим пластинам, сварные швы в раззенкованных отверстиях выполняются сразу при изготовлении изделия.

11. Закладные изделия группы „6” (для крепления монорейсов), состоящие из 2^х пластин с гнутыми и прямыми анкерами и трубки, изготавливаются отдельно и поставляют-

1 400-15. В 1.000 TO

Лист

2

ся в комплекте. Приварка трубы к пластинам и сварка прямых стержней производится при установке закладного изделия в пространственный каркас или опалубочную форму

12. При приварке анкеров к пластинам необходимо применение жестких кондукторов или других приспособлений для обеспечения проектного положения анкеров.

13. Длины анкеров на чертежах даны номинальными, т.е. без добавления на оплавление и осадку при приварке втавр. Припуск в длине заготовок анкера назначается на заводе-изготовителе в зависимости от режима и способа сварки, а также в зависимости от того, приваривается стержень к одной или к двум пластинам.

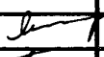
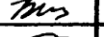
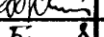
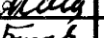
14. Принятые для элементов закладных изделий марки стали соответствуют нормальным условиям эксплуатации конструкций (расчетная зимняя температура до минус 30 °С, нагрузки статические). Исходя из этого, пластины и элементы профильного проката приняты из стали марки ВСт3кп2 или БСт3кп2 (для конструктивных изделий), анкерные стержни – из стали класса А-III марки 25Г2С. Возможно также применение для анкерных стержней стали марки 35ГС.

15. Технические требования, правила контроля и приемки, а также методы испытаний закладных изделий должны соответствовать ГОСТ 10922-75.

16. Рекомендации по антикоррозионной защите закладных изделий должны быть приведены в заказе на изготовление закладных изделий.

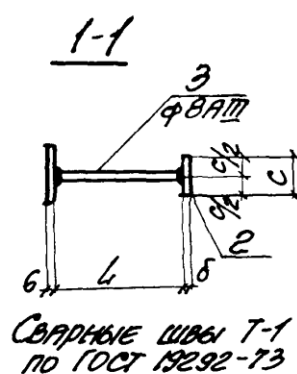
1.400-15.В1.000ТО

№ п/п	Обозначение	Наименование
		<u>Государственные документы</u>
1	ГОСТ 10922 - 75	Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.
2	ГОСТ 19292 - 73	Соединения сварные элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций. Контактная автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы.
3	СН-313-65* Изд. 1968г.	Инструкция по технологии изготовления и установке стартовых закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях.
4	СН 393 - 78	Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций.

Гл. инж. пр.	Монин		1.400-15.В1.000ВД	Лит. Р	Лист	Листов 1
Нач. от.	Бродский					
Гл. констр.	Водопьянов					
Рук. гр.	Жулякова					
Вед. инж.	Бирюкова					
Исполн.	Копина		Ведомость ссылочных документов	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Провер.	Бирюкова					

ИД № 101-104			Подпись и дата			Взам. инв. №									
Формат	Листа	№	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1. 400-15. В1. НО -										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>Документация</u>											
11			1. 400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1. 400-15. В1. НО СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
11	1		1. 400-15. В1. 001	Пластина ПЛ-1	1	1	1								
			-01	ПЛ-2				1	1	1					
			-02	ПЛ-3							1	1	1		
			-03	ПЛ-4										1	п.м.
	2		-T7	ПЛ-7B			2			2			2		
11	3		1. 400-15. В1. 003	Стержень СТ-1	2			2			2			5	
			-02	СТ-3		2			2			2			
			-03	СТ-4			2			2			2		
Исполнения 10, 11 - см. лист 2.					Марка	MH101-1	MH101-3	MH101-6	MH102-1	MH102-3	MH102-6	MH103-1	MH103-3	MH103-6	MH104-1
						1. 400-15. В1. НО									
И. инж. пр. МОНИН Нач. отв. БРАДСКИЙ Инж. электр. ВОДОЛЬЯНОВ Инж. гр. ЖИГАЛКОВА Вед. инж. БИРЮКОВА Исполнил СТАТНОВИЧ Проверил ЖИГАЛКОВА					ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ MH101 ÷ MH104.						Страница	Лист	Листов		
											Р	1	2		
											ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ				

[illegible]



			1.400-15.В1.110 СБ			
ОМНЖ	МОЧУН	2-1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 101÷МН 104 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАНДА	ТАБЛИЦА	ТАБЛИЦА
НАЧ СД	БРОДСКИЙ	2		Р	СМ. ТАБЛИЦА	
Л.КОНСТ	НАДОЛБАНОВ					
Л.П.Р	ЖЕНЯКОВА	200				
В.С.М.Ж	БНДРОКОВА	Будинг				
О.С.М.Ж	СТАТЬВЫН	200		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
О.С.М.Ж	ЖЕНЯКОВА	200		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код на исполн. 1.400-15. В1. 120 -										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 120СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-04	Пластина П-5	1	1	1	1	1	1					
			-05	П-6							1	1	1	1	
	2		-77	П-78				4	4	4				4	
И	3		1.400-15. В1. 003	Стержень СТ-1	4			4			4			4	
			-01	СТ-2		4			4			4			
			-02	СТ-3			4						4		
			-03	СТ-4						4					
Исполнения 10 ÷ 19 - см. лист 2 20 ÷ 29 - см. лист 3 30 ÷ 39 - см. лист 4 40 ÷ 49 - см. лист 5 50 ÷ 59 - см. лист 6 60 ÷ 69 - см. лист 7 70 ÷ 71 - см. лист 8					МАРКА	МН105-1	МН105-2	МН105-3	МН105-4	МН105-5	МН105-6	МН106-1	МН106-2	МН106-3	МН106-4
					Гл. инж. пр. ПЛОНИН	Гл. отв. БРОВСКИЙ	Гл. констр. ВОДОПЬЯНОВ	Рук. гр. ЖИМАКОВА	Вед. инж. БИРАКОВА	Исполнит. СТАНИШИН	Проверил. ЖИМЯКОВА				
					1.400-15. В1. 120										
					ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ							СТАДНА	Лист	Листов	
					МН105 ÷ МН116							Р	1	8	
												ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

ИЗДАНИЕ ПОДПИСЬ НАВЯТА ВЗАИМНОСТЬ

ИЗДАНИЕ	ЗОНА	ПОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15 Б. 120									
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
И			1.400-15. В1. 00070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
И			1.400-15. В1. 120 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
И	1		1.400-15. В1. 001-05	ПЛАСТИНА ПЛ-6	1	1								
			-06	ПЛ-7			1	1	1	1	1	1		
			-09	ПЛ-10									1	1
	2		-77	ПЛ-7В	4	4				4	4	4		
И	3		1.400-15. В1. 003	СТЕРЖЕНЬ СТ-1			4			4				
			-01	СТ-2	4			4			4			
			-02	СТ-3					4					
			-03	СТ-4		4						4		
			-14	СТ-15									4	
			-17	СТ-18										4
					МАРКА	МН106-5	МН106-6	МН107-1	МН107-2	МН107-3	МН107-4	МН107-5	МН107-6	МН108-1
														МН108-2
1.400-15. В1. 120														Лист
														2

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1 120 -										ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
11			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 120СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-07	ПЛАСТИНА ПЛ-8					1	1	1	1	1	1	
			-09	ПЛ-10	1	1	1	1							
	2		-77	ПЛ-78								4	4	4	
			-78	ПЛ-79		4	4	4							
11	3		1.400-15. В1. 003	СТЕРЖЕНЬ Г-1					4			4			
			-01	Г-2						4			4		
			-02	Г-3							4				
			-03	Г-4										4	
			-14	Г-15		4									
			-17	Г-18			4								
			-19	Г-20	4										
			-23	Г-24				4							
					МАРКА	МН108-3	МН108-4	МН108-5	МН108-6	МН109-1	МН109-2	МН109-3	МН109-4	МН109-5	МН109-6
					1.400-15. В1. 120										ЛИСТ 3

№ № 1.9 подл		Подпись и дата		Взам. инв. №											
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1. 400-15. В1. 120										Итого - штатки
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
11			1. 400-15. В1. 00070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1. 400-15. В1. 120 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
11	1		1. 400-15. В1. 001-10	Пластина ПЛ-11	1	1	1	1	1	1					
			-11	ПЛ-12							1	1	1	1	
	2		-77	ПЛ-78										4	
			-78	ПЛ-79				4	4	4					
11	3		1. 400-15. В1. 003	Стержень СТ-1							4			4	
			-01	СТ-2								4			
			-02	СТ-3									4		
			-14	СТ-15	4			4							
			-17	СТ-18		4			4						
			-19	СТ-20			4								
			-23	СТ-24						4					
					МАРКА	МННО-1	МННО-2	МННО-3	МННО-4	МННО-5	МННО-6	МННН-1	МННН-2	МННН-3	МННН-4
					1. 400-15. В1. 120										Итого 4

Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 120 -										Примечание
					40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 120СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-11	Пластина Пл-12	1	1									
			-12	Пл-13									1	1	
			-16	Пл-17			1	1	1	1	1	1			
	2		-77	Пл-78	4	4									
			-78	Пл-79						4	4	4			
11	3		1.400-15. В1. 003	Стержень Г-1									4		
			-01	Г-2	4									4	
			-03	Г-4		4									
			-14	Г-15			4			4					
			-17	Г-18				4			4				
			-19	Г-20					4						
			-23	Г-24								4			
					Марка	МН11-5	МН11-6	МН12-1	МН12-2	МН12-3	МН12-4	МН12-5	МН12-6	МН13-1	МН13-2
					1.400-15. В1. 120.										Лист
															5

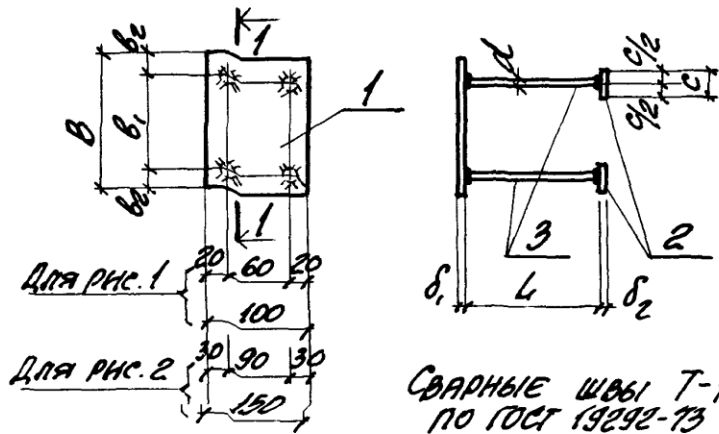
Имя, № докум.			Подпись и дата		Зам. имя №										
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 120										Примечание
					50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 120СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-12	ПЛАСТИНА ПЛ-13	1	1	1	1							
			-17	ПЛ-18					1	1	1	1	1	1	
	2		-77	ПЛ-78		4	4	4							
			-78	ПЛ-79								4	4	4	
И	3		1.400-15. В1. 003	СТЕРЖЕНЬ СТ-1		4									
			-01	СТ-2			4								
			-02	СТ-3	4										
			-03	СТ-4				4							
			-14	СТ-15					4			4			
			-17	СТ-18						4			4		
			-19	СТ-20							4				
			-23	СТ-24										4	
					МАРКА	МННЗ-3	МННЗ-4	МННЗ-5	МННЗ-6	МННЗ-7	МННЗ-8	МННЗ-9	МННЗ-10	МННЗ-11	МННЗ-12
					1.400-15. В1. 120										Лист
															6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 120 -										Примечание
					60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1. 00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 120СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-13	Пластина ПЛ-14	1	1	1	1	1	1					
			-18	ПЛ-19							1	1	1	1	
	2		-77	ПЛ-78				4	4	4					
			-78	ПЛ-79										4	
11	3		1.400-15. В1. 003	Стержень СТ-1	4			4							
			-01	СТ-2		4			4						
			-02	СТ-3			4								
			-03	СТ-4						4					
			-14	СТ-15							4			4	
			-17	СТ-18								4			
			-19	СТ-20									4		
					МАРКА	МНН15-1	МНН15-2	МНН15-3	МНН15-4	МНН15-5	МНН15-6	МНН16-1	МНН16-2	МНН16-3	МНН16-4
					1.400-15. В1. 120										Лист 7

[illegible]

Рис. 1, Рис. 2

1-1



Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм								Масса кг
			B	b ₁	b ₂	δ ₁	δ ₂	L	c	δ ₂	
МН105-1	1.400-15. В1. 120	1	100	60	20	6	8AIII	800	40	8	1.0
-2	-01							250			0.9
-3	-02							200			0.8
-4	-03							300			1.4
-5	-04							250			1.3
-6	-05							80			1.0
МН106-1	-06		150	90	30	6	8AIII	300	40	8	1.2
-2	-07							250			1.1
-3	-08							200			1.0
-4	-09							300			1.6
-5	-10							250			1.5
-6	-11							80			1.2

Продолжение таблицы исполнения
см. на листах 2 ÷ 4

			1.400-15. В1. 120 СБ			
гл. инж. пр.	МОНИН	И	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН105 ÷ МН116. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДНА	МАССА	МАСШТАБ
нач. отд.	БРОДСКИЙ	Б		Р	см.	
гл. констр.	ВОДОПЯНОВ	В			таблицы	
рук. гр.	ЖИЛЯКОВА	Ж				
вед. инж.	БЕЛЮКОВА	Б				
исполнил	СТАТНОВА	С		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 4	
проверил	ЖИЛЯКОВА	Ж		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РНС	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг	
			B	b ₁	b ₂	δ ₁	d	L	C	δ ₂		
7-1	1.400-15. В1. 120 -12	1	200	120	40	6	8AIII	300	40	8	1.4	
-2	-13							250			1.3	
-3	-14							200			1.2	
-4	-15							300			1.8	
-5	-16							250			1.7	
-6	-17							80			1.4	
МН108-1	-18					8	12AIII	470	50	10	3.0	
-2	-19							370			2.6	
-3	-20							270			2.3	
-4	-21							470			3.8	
-5	-22							370			3.4	
-6	-23							170			2.7	
МН109-1	-24		6	8AIII	300	40	8	1.7				
-2	-25				250			1.6				
-3	-26				200			1.5				
-4	-27				300			2.1				
-5	-28				250			2.0				
-6	-29				80			1.7				
МН110-1	-30		8	12AIII	470	50	10	3.3				
-2	-31				370			2.9				
-3	-32				270			2.6				
-4	-33				470			4.1				
-5	-34				370			3.7				
-6	-35				170			3.0				

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг				
			B	b ₁	b ₂	δ ₁	d	L	C	δ ₂					
МНН1-1	1.400-15. В1. 120-36	2	150	90	30	6	8AIII	300	40	8	1.6				
-2	-37							250			1.5				
-3	-38							200			1.4				
-4	-39							300			2.0				
-5	-40							250			1.9				
-6	-41							80			1.6				
МНН2-1	-42					8	12AIII	470	50	10	3.1				
-2	-43							370			2.7				
-3	-44							270			2.4				
-4	-45							470			3.9				
-5	-46							370			3.5				
-6	-47							170			2.8				
МНН3-1	-48		200	120	40	6	8AIII	320	40	8	1.9				
-2	-49							250			1.8				
-3	-50							200			1.7				
-4	-51							300			2.3				
-5	-52							250			2.2				
-6	-53							80			1.9				
МНН4-1	-54					8	12AIII	470	50	10	3.6				
-2	-55							370			3.2				
-3	-56							270			2.9				
-4	-57							470			4.4				
-5	-58							370			4.0				
-6	-59							170			3.3				
											Лист				
1.400-15. В1. 120С6											3				

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ДНЕ	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
			B	b ₁	b ₂	δ ₁	d	L	C	δ ₂	
МННБ-1	1.400-15. В1. 120 -60	2	250	180	35	6	8AIII	300	—	—	2.3
-2	-61							250			2.2
-3	-62							200			2.1
-4	-63							300			2.7
-5	-64							250			2.6
-6	-65							80			2.3
МННБ-1	-66					8	12AIII	470	—	—	4.1
-2	-67							370			3.7
-3	-68							270			3.4
-4	-69							470			4.9
-5	-70							370	50	10	4.5
-6	-71							170			3.8

Имя, Подпись, Подпись и дата

1.400-15. В1. 120 СБ

Лист
4

ИЗВ. № ПОР. 1			ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗЯТО НАБ. №										
Формат	Зона	Пор.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 130 -										ПОДПИСАНИЕ
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И			1.400-15. В1. 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 130 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-25	ПЛАСТИНА ПЛ-26			1	1	1	1	1	1			
			-29	ПЛ-30	1	1									
			-30	ПЛ-31									1	1	
	2		-77	ПЛ-78						4	4	4			
			-78	ПЛ-79	4	4									
И	3		1.400-15. В1. 003	СТЕРЖЕНЬ СТ-1			4			4					
			-01	СТ-2				4			4				
			-02	СТ-3					4						
			-03	СТ-4								4			
			-14	СТ-15									4		
			-17	СТ-18	4									4	
			-23	СТ-24		4									
					МАРКА	МННВ-5	МННВ-6	МННВ-1	МННВ-2	МННВ-3	МННВ-4	МННВ-5	МННВ-6	МННВ-1	МННВ-2
					1.400-15. В1. 130										Лист
															2

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 130 -										Примечание
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 130 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-30	Пластина Пл-31	1	1	1	1							
			-31	Пл-32					1	1	1	1	1	1	
	2		-77	Пл-78								4	4	4	
			-78	Пл-79		4	4	4							
11	3		1.400-15. В1. 003-05	Стержень Ст-6					4			4			
			-07	Ст-8						4			4		
			-09	Ст-10							4				
			-13	Ст-14										4	
			-14	Ст-15		4									
			-17	Ст-18			4								
			-19	Ст-20	4										
			-23	Ст-24				4							
					МАРКА	МН120-3	МН120-4	МН120-5	МН120-6	МН121-1	МН121-2	МН121-3	МН121-4	МН121-5	МН121-6
					1.400-15. В1. 130										Лист
															3

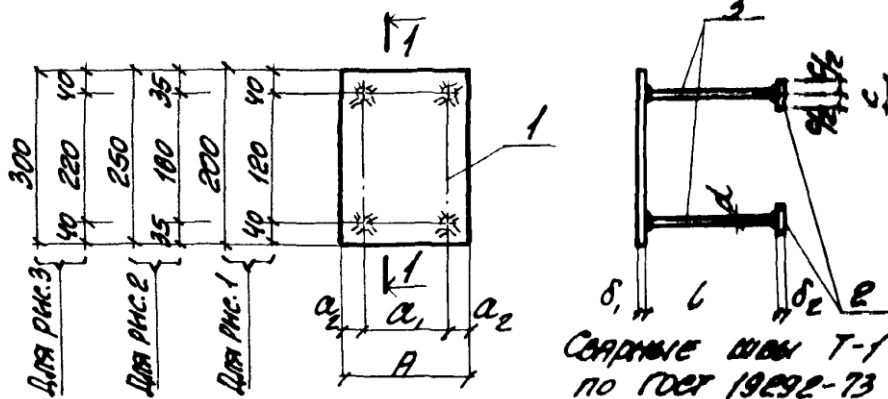
ИДН. № 10000		Подпись и дата		Экз. № 10000											
Формат	Зона	Под	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 1.400-15 В.1.130 -										Г.-РЕ-Ч.-Е
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
11			1.400-15. В.1. 000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В.1. 130 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
11	1		1.400-15. В.1. 001-46	ПЛАСТИНА ПЛ-47	1	1	1	1	1	1					
			-51	ПЛ-52							1	1	1	1	
	2		-77	ПЛ-78				4	4	4					
			-78	ПЛ-79										4	
11	3		1.400-15. В.1. 003-05	СТЕРЖЕНЬ СТ-6	4			4							
			-07	СТ-8		4			4						
			-09	СТ-10			4								
			-13	СТ-14						4					
			-26	СТ-27							4			4	
			-27	СТ-28								4			
			-30	СТ-31									4		
					МАРКА	МН122-1	МН122-2	МН122-3	МН122-4	МН122-5	МН122-6	МН123-1	МН123-2	МН123-3	МН123-4
					1.400-15 В.1.130										Лист 4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 130 -										Примечание
					40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1. 00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 130СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-47	Пластина ПЛ-48			1	1	1	1	1	1			
			-51	ПЛ-52	1	1									
			-52	ПЛ-53									1	1	
	2		-77	ПЛ-78						4	4	4			
			-78	ПЛ-79	4	4									
11	3		1.400-15. В1. 003-05	Стержень СТ-6			4			4					
			-07	СТ-8				4			4				
			-09	СТ-10					4						
			-13	СТ-14								4			
			-26	СТ-27									4		
			-27	СТ-28	4									4	
			-33	СТ-34		4									
					Матрица	МН123-5	МН123-6	МН124-1	МН124-2	МН124-3	МН124-4	МН124-5	МН124-6	МН125-1	МН125-2
					1.400-15 В1. 130										Лист 5

Лист № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Инв. №	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15 Э										Лист
					50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. В1. 000 Т0	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 130 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-52	Пластина ПЛ-53	1	1	1	1							
			- 58	ПЛ-59					1	1	1	1	1	1	
	2		- 78	ПЛ-79		4	4	4				4	4	4	
И	3		1.400-15. В1. 003 -14	Стержень СТ-15					4			4			
			-17	СТ-18						4			4		
			-19	СТ-20							4				
			-23	СТ-24										4	
			-26	СТ-27		4									
			-27	СТ-28			4								
			-30	СТ-31	4										
			-33	СТ-34				4							
					МАРКА	МН125-3	МН125-4	МН125-5	МН125-6	МН126-1	МН126-2	МН126-3	МН126-4	МН126-5	МН126-6
					1.400-15 В1. 130										Лист
															6

Рис. 1 ÷ Рис. 3



Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм								Марка ст.
			A	α_1	α_2	δ_1	δ_2	L	C	δ_2	
МНН17-1	1.400-15 В1. 130	1	200	120	40	6	8A111	300			2.4
-2	-01							250	—	—	2.3
-3	-02							200			2.2
-4	-03							300			2.8
-5	-04							250	40	8	2.7
-6	-05							80			2.4
МНН18-1	-06					8	12A111	470			4.2
-2	-07							370	—	—	3.8
-3	-08							270			3.5
-4	-09							470			5.0
-5	-10							370	50	10	4.6
-6	-11							170			3.9

Продолжение таблицы исполнения
от. на листах 2, 3

1.400-15. В1. 130 СБ

Л. инж. пр.	МОНЫН	И	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 117 ÷ МН 126 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	Б		Р	СМ.	-
Гл. констр.	ВОДОЛАНОВ	В		Лист 1 из 3		
Рук. гр.	ЖИЛЯКОВА	Ж		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
Вед. инж.	БНЖОКОВА	Б				
Исполнил	СТАТНОВИЧ	С				
Проверил	ЖИЛЯКОВА	Ж				

УНВ. N-100Ш. УЩПМСВ И ЦЯТА ВСТАВ. КНВ. N-2

Модель	Обозначение	Рис.	Размеры, мм								Масса кг					
			A	a ₁	a ₂	δ ₁	d	L	C	δ ₂						
МН 119-1	1.400-15. В1. 130-12	2	200	120	40	6	8AIII	300			2.9					
2	-13							250	—	—	2.8					
3	-14							200			2.7					
-4	-15							300			3.3					
-5	-16							250	40	8	3.2					
-6	-17							80			2.9					
МН120-1	-18						3	250	180	35	8	12AIII	470			4.8
-2	-19												370	—	—	4.4
-3	-20												270			4.1
-4	-21												470			5.6
-5	-22												370	50	10	5.2
-6	-23												170			4.5
МН121-1	-24	10AIII	370	270	—	—						4.7				
-2	-25												270	—	—	4.5
-3	-26												220			4.4
-4	-27												370			5.1
-5	-28												270	40	8	4.9
-6	-29												120			4.5
МН122-1	-30	2	250	180	35		370	270	220	370	270	40	8	4.8		
-2	-31														4.6	
-3	-32														4.5	
-4	-33														5.2	
-5	-34														5.0	
-6	-35														4.6	

1.400-15. В1. 130 С6

МНСТ
2

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РЧС	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
			A	α_1	α_2	δ_1	α	L	C	δ_2	
МН123-1	1.400-15. В1. 130 -36	2	250	180	35	10	14mm	540	50	10	7.5
-2	-37							420			6.9
-3	-38							320			6.5
-4	-39							540			8.3
-5	-40							420			7.7
-6	-41							170			6.5
МН124-1	-42		250	180	35	8	10mm	370	40	8	5.6
-2	-43							270			5.4
-3	-44							220			5.3
-4	-45							370			6.0
-5	-46							270			5.8
-6	-47							180			5.4
МН125-1	-48	3	250	180	35	10	14mm	540	10	10	8.5
-2	-49							420			7.9
-3	-50							320			7.5
-4	-51							540			9.3
-5	-52							420			8.7
-6	-53							170			7.5
МН126-1	-54		300	220	40	8	12mm	470	50	10	7.4
-2	-55							370			7.0
-3	-56							270			6.7
-4	-57							470			8.2
-5	-58							370			7.8
-6	-59							170			7.1

1.400-15. В1. 130 СБ

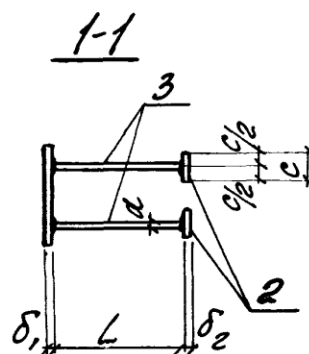
ЛНЕТ
3

ИМЯ, № ПОДА			ПОДПИСЬ И ВЗГЛ			ВЗАИМ. ИМЯ, №															
Артмат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 140 -									Примечание							
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09							
				<u>Документация</u>																	
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X							
11			1.400-15. В1. 140 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X							
				<u>Детали</u>																	
11	1		1.400-15. В1. 001-08	Пластина Пл-9	1	1	1	1	1	1					п.м.						
			-15	Пл-16							1	1	1	1	п.м.						
	2		-77	Пл-78				10	10	10				10							
11	3		1.400-15. В1. 003 -	Стержень Ст-1	10			10			10			10							
			-01	Ст-2		10			10			10									
			-02	Ст-3			10						10								
			-03	Ст-4						10											
Исполнения 10 ÷ 19 - см. лист 2 20 ÷ 29 - см. лист 3 30 ÷ 35 - см. лист 4					Марка	МН127-1	МН127-2	МН127-3	МН127-4	МН127-5	МН127-6	МН128-1	МН128-2	МН128-3	МН128-4						
					1.400-15. В1. 140																
					Издание закладное																
					МН127 ÷ МН132.																
					<table border="1"> <tr> <td>Старая</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>4</td> </tr> </table>										Старая	Лист	Листов	Р	1	4	
Старая	Лист	Листов																			
Р	1	4																			
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ																

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 140 -										Примечание	
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
				<u>Документация</u>												
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 140СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>												
11		1	1.400-15. В1. 001-15	Пластина Пл-16	1	1										п.м
			-28	Пл-29			1	1	1	1	1	1				п.м
			-33	Пл-34										1	1	п.м
		2	-77	Пл-78	10	10				10	10	10				
11		3	1.400-15. В1. 003	Стержень Ст-1			10			10						
			-01	Ст-2	10			10			10					
			-02	Ст-3					10							
			-03	Ст-4		10							10			
			-14	Ст-15										10		
			-17	Ст-18											10	
					Марка	МН128-5	МН128-6	МН129-1	МН129-2	МН129-3	МН129-4	МН129-5	МН129-6	МН130-1	МН130-2	
					1.400-15. В1. 140										Итого	
															2	

Имя, № проп.			Подпись и дата		Взаимная №										
Проект	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код на исполн. 1.400-15. В1 190 -									Примечание	
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 140СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15. В1. 000-33	Пластина Пл-34	1	1	1	1							п.м.
			-45	Пл-46					1	1	1	1	1	1	п.м.
	2		-77	Пл-78								10	10	10	
			-78	Пл-79		10	10	10							
И	3		1.400-15. В1. 003	Стержень Ст-1					10			10			
			-01	Ст-2						10			10		
			-02	Ст-3							10				
			-03	Ст-4										10	
			-14	Ст-15		10									
			-17	Ст-18			10								
			-19	Ст-20	10										
			-23	Ст-24				10							
					Марка	МН130-3	МН130-4	МН130-5	МН130-6	МН131-1	МН131-2	МН131-3	МН131-4	МН131-5	МН131-6
					1.400-15. В1. 190										Лист 3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испр. 1.400-15. В1. 140-										Примечание
					30	31	32	33	34	35					
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1. 00010	Техническое описание	X	X	X	X	X	X					
11			1.400-15. В1. 14005	Сборочный чертеж.	X	X	X	X	X	X					
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-50	Пластина ПЛ-51	1	1	1	1	1	1					п. м.
	2		-78	ПЛ-79				10	10	10					
11	3		1.400-15. В1. 003-14	Стержень СТ-15	10			10							
			-17	СТ-18		10			10						
			-19	СТ-20			10								
			-23	СТ-24						10					
					МАРСА	МН132-1	МН132-2	МН132-3	МН132-4	МН132-5	МН132-6				
														Лист	4



СВАРНЫЕ ШВЫ Т-1
по ГОСТ 19292-73

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
		A ₁	a ₁	a ₂	δ ₁	d	L	C	δ ₂	
МН127-1	1.400-15. В1. 140	100	60	20	6	8AIII	300	—	—	5.9
-2	-01						250			5.7
-3	-02						200			5.5
-4	-03						300	40	8	6.9
-5	-04						250			6.7
-6	-05						80			6.0
МН128-1	-06	150	90	30	6	8AIII	300	—	—	8.3
-2	-07						250			8.1
-3	-08						200			7.9
-4	-09						300	40	8	9.3
-5	-10						250			9.1
-6	-11						80			8.4

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕНИЙ
СТ. НА ЛИСТЕ 2

				1.400-15. В1. 140 СБ		
ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ	СТАДНАЯ	МАССА	МАШТАБ			
МН 127 ÷ МН 132.	Р	СТ. ТАБЛИЦЫ	—			
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	Лист 1	Листов 2				
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг			
		A	a ₁	a ₂	δ ₁	δ ₂	L	C	δ ₂				
МН129-1	1.400-15. В1. 140 - 12	200	120	40	6	8A111	300	40	8	10.6			
-2	-13						250			10.4			
-3	-14						200			10.2			
-4	-15						300			11.6			
-5	-16						250			11.4			
-6	-17						80			10.7			
МН130-1	-18				250	180	35	8	12A111	470	50	10	16.8
-2	-19									370			15.9
-3	-20									270			15.0
-4	-21									470			18.8
-5	-22									370			17.9
-6	-23									170			16.1
МН131-1	-24	250	180	35				6	8A111	300	40	8	13.0
-2	-25									250			12.8
-3	-26									200			12.6
-4	-27									300			14.0
-5	-28									250			13.8
-6	-29									80			13.1
МН132-1	-30				250	180	35	8	12A111	470	50	10	19.9
-2	-31									370			19.0
-3	-32									270			18.1
-4	-33									470			21.9
-5	-34									370			21.0
-6	-35									170			19.2

ИЧВ. № подл.			Подпись и дата		Взам. ИЧВ. №											
Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛН. 1 400-15 В1 150 -										ИЗДАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
11			1.400-15. В1. 00070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15. В1. 15005	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
11	1		1.400-15. В1. 001-10	ПЛАСТИНА ПЛ-11	1	1	1	1	1	1						
			-14	ПЛ-15							1	1	1	1		
	2		-77	ПЛ-78										6		
			-78	ПЛ-79				6	6	6						
11	3		1.400-15. В1. 003	СТЕРЖЕНЬ СТ-1							6			6		
			-01	СТ-2								6				
			-02	СТ-3									6			
			-14	СТ-15	6			6								
			-17	СТ-18		6			6							
			-19	СТ-20			6									
			-23	СТ-24						6						
Исполнения 10 ÷ 19 - см. лист 2 20 ÷ 29 - см. лист 3 30 ÷ 39 - см. лист 4 40 ÷ 49 - см. лист 5 50 ÷ 59 - см. лист 6 60 ÷ 67 - см. лист 7 70 ÷ 77 - см. лист 8					ПЛАСТА	МН133-1	2-БС1/МН1	Б-БС1/МН1	4-БС1/МН1	МН133-5	3-БС1/МН1	1-БС1/МН1	2-БС1/МН1	Б-БС1/МН1	4-БС1/МН1	
Д. ИЖ. П. МОНЫН НАЧ. ОТД. БРОВОСЕН ГЛ. КОМП. ВОДОЛАНОВ РУК. ГР. ЖЕНЯКОВА ВЕД. ИЖ. БИРЮКОВА ИСПОЛНИЛ СТАТКОВИЧ ПРОВЕРИЛ БИРЮКОВА					1.400-15. В1. 150					ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 133 ÷ МН 145.					СТРАНА ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 8	
										ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕ -						

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 1.400-15. В1. 150 -										Примечание
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 150СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-14	Пластина ПЛ-15	1	1									
			-19	ПЛ-20			1	1	1	1	1	1			
			-35	ПЛ-36									1	1	
	2		-77	ПЛ-78	6	6									
			-78	ПЛ-79						6	6	6			
И	3		1.400-15. В1. 003-01	Стержень СТ-2	6										
			-03	СТ-4		6									
			-14	СТ-15			6			6					
			-17	СТ-18				6			6				
			-19	СТ-20					6						
			-23	СТ-24								6			
			-26	СТ-27									6		
			-27	СТ-28										6	
					МАРКА	МН134-5	МН134-6	МН135-1	МН135-2	МН135-3	МН135-4	МН135-5	МН135-6	МН136-1	МН136-2
					1.400-15. В1. 150										Лист
															2

ИЗВ. № ПОДЛ.			ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗЯТИЕ ИЗВ. №											
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 150 -										ПРИМЕ- ЧАНИЕ	
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
11			1.400-15. В1. 00070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15. В1. 150 С6	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
11		1	1.400-15. В1. 001-31	ПЛАСТИНА ПЛ-32					1	1	1	1	1	1		
			-35	ПЛ-36	1	1	1	1								
		2	-78	ПЛ-79		6	6	6				6	6	6		
11		3	1.400-15. В1. 003-14	СТЕРЖЕНЬ СТ-15					6			6				
			-17	СТ-18						6			6			
			-19	СТ-20							6					
			-23	СТ-24										6		
			-26	СТ-27		6										
			-27	СТ-28			6									
			-30	СТ-31	6											
			-33	СТ-34				6								
					МАРКА	МН136-3	МН136-4	МН136-5	МН136-6	МН137-1	МН137-2	МН137-3	МН137-4	МН137-5	МН137-6	
					1.400-15. В1. 150											Лист 3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 1.400-15. В1. 150 -										Примечание
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 150СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-27	Пластина Пл-28							1	1	1	1	
			-38	Пл-39	1	1	1	1	1	1					
	2		-77	Пл-78										6	
			-79	Пл-80				6	6	6					
11	3		1.400-15. В1. 003-	Стержень Ст-1							6			6	
			-01	Ст-2								6			
			-02	Ст-3									6		
			-34	Ст-35	6			6							
			-37	Ст-38		6			6						
			-39	Ст-40			6								
			-42	Ст-43						6					
					Марка	МН138-1	МН138-2	МН138-3	МН138-4	МН138-5	МН138-6	МН139-1	МН139-2	МН139-3	МН139-4
					1.400-15. В1. 150										Лист
															4

ИНВ. № ПОДЛ.			ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМ. №											
Артикул	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15 В1 150 -										Примечание	
					40	41	42	43	44	45	46	47	48	49		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
11			1.400-15. В1. 000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15. В1. 150 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
11	1		1.400-15. В1. 001-27	ПЛАСТИНА ПЛ-28	1	1										
			-32	ПЛ-33			1	1	1	1	1	1				
			-39	ПЛ-40									1	1		
	2		-77	ПЛ-78	6	6										
			-78	ПЛ-79						6	6	6				
11	3		1.400-15. В1. 003-01	СТЕРЖЕНЬ СТ-2	6											
			-03	СТ-4		6										
			-14	СТ-15			6			6						
			-17	СТ-18				6			6					
			-19	СТ-20					6							
			-23	СТ-24								6				
			-34	СТ-35									6			
			-37	СТ-38										6		
					Марка	МН139-5	МН139-6	МН140-1	МН140-2	МН140-3	МН140-4	МН140-5	МН140-6	МН141-1	МН141-2	
					1.400-15. В1. 150										Лист	
															5	

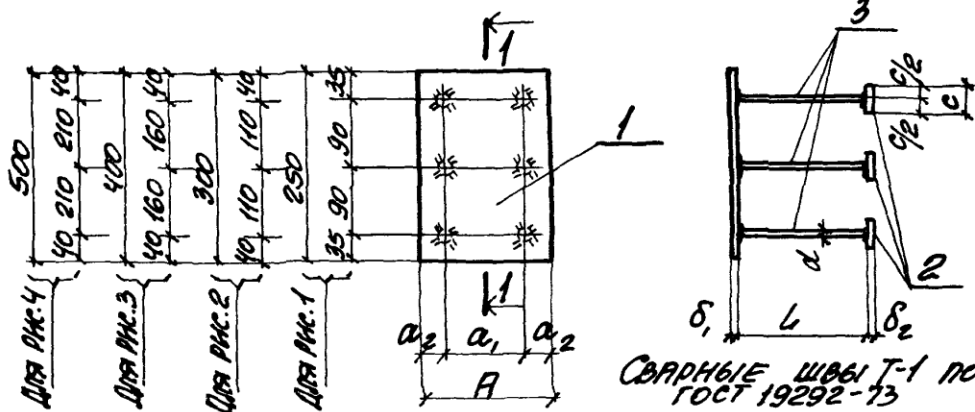
Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код на источн. 1.400-15. В1. 150 -										ПРИМЕ- ЧАНИЕ	
					50	51	52	53	54	55	56	57	58	59		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
11			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15. В1. 150СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
11	1		1.400-15. В1. 001-39	ПЛАСТИНА ПЛ-40	1	1	1	1								
			-48	ПЛ-49					1	1	1	1	1	1		
	2		-77	ПЛ-78								6	6	6		
			-79	ПЛ-80		6	6	6								
11	3		1.400-15. В1. 003-05	СТЕРЖЕНЬ СТ-6					6			6				
			-07	СТ-8						6			6			
			-09	СТ-10							6					
			-13	СТ-14										6		
			-34	СТ-35		6										
			-37	СТ-38			6									
			-39	СТ-40	6											
			-42	СТ-43				6								
					МАРКА	МН141-3	МН141-4	МН141-5	МН141-6	МН142-1	МН142-2	МН142-3	МН142-4	МН142-5	МН142-6	
					1.400-15. В1. 150										Лист	6

Изм. № подл.			Подпись и дата		Взам. инв. №										
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15 Б1 150 -										
					60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 150СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-49	Пластина ПЛ-50	1	1	1	1	1	1					
			-59	ПЛ-60							1	1	1	1	
	2		-77	ПЛ-78				6	6	6					
			-78	ПЛ-79										6	
11	3		1.400-15. В1. 003-05	Стержень СТ-6	6			6							
			-07	СТ-8		6			6						
			-09	СТ-10			6								
			-13	СТ-14						6					
			-14	СТ-15							6			6	
			-17	СТ-18								6			
			-19	СТ-20									6		
					Матр	МН 143-1	МН 143-2	МН 143-3	МН 143-4	МН 143-5	МН 143-6	МН 144-1	МН 144-2	МН 144-3	МН 144-4
					1.400-15. В1. 150										Лист
															7

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 150-											Примечание
					70	71	72	73	74	75	76	77				
				<u>Документация</u>												
11			1.400-15. В1. 000 10	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X				
11			1.400-15. В1. 150 С6	Оборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X				
				<u>Детали</u>												
11	1		1.400-15. В1. 001-59	Пластина ПЛ-60	1	1										
			-60	ПЛ-61			1	1	1	1	1	1				
	2		-78	ПЛ-79	6	6				6	6	6				
11	3		1.400-15. В1. 003-14	Стержень СТ-15			6			6						
			-17	СТ-18	6			6			6					
			-19	СТ-20					6							
			-23	СТ-24		6						6				
					МАРКА	МН 144-5	МН 144-6	МН 145-1	МН 145-2	МН 145-3	МН 145-4	МН 145-5	МН 145-6			
					1.400-15. В1. 150											

Рис. 1 ÷ Рис. 4

1-1



Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм								Масса кг
			A	a ₁	a ₂	δ ₁	d	L	C	δ ₂	
МН133-1	1.400-15. В1. 150	1	100	60	20	8	12AIII	470	50	10	4.1
-2	-01							370			3.6
-3	-02							270			3.0
-4	-03							470			5.3
-5	-04							370			4.8
-6	-05							170			3.7
МН134-1	-06	2	150	90	30	6	8AIII	300	40	8	2.8
-2	-07							250			2.7
-3	-08							200			2.6
-4	-09							300			3.4
-5	-10							250			3.3
-6	-11							80			2.9

Продолжение таблицы исполнения
ст. на листах 2 ÷ 4

1.400-15. В1. 150 С6

Гл. инж. пр.	Мочин		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 133 ÷ МН 145. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	Стандарт	Масса	Листов
Нач. отд.	Бродский			Р	ст.	таблицы
Гл. констр.	Водолянов			Лист 1 из 4		
рук. гр.	Жулякова			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
вед. инж.	Бирюкова					
исполнил	Стативин					
проверил	Жулякова					

ООО "Изополимет Плюс" - <https://izopolimet.by>

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Дис.	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
			A	α_1	α_2	δ_1	α	L	C	δ_2	
МН139-1	1.400-15. В1. 150 -36	3	200	120	40	8	12 мм	300	40	8	4.5
-2	-37							250			4.4
-3	-38							200			4.3
-4	-39							300			5.1
-5	-40							250			5.0
-6	-41							80			4.6
МН140-1	-42							470			7.5
-2	-43							370			7.0
-3	-44							270			6.4
-4	-45							470			8.7
-5	-46							370			8.2
-6	-47							170			7.1
МН141-1	-48							620			13.4
-2	-49							460			11.9
-3	-50							370			11.0
-4	-51							620			15.4
-5	-52							460			13.9
-6	-53							210			11.5
МН142-1	-54							370			7.7
-2	-55	270	7.3								
-3	-56	220	7.1								
-4	-57	370	8.3								
-5	-58	270	7.9								
-6	-59	120	7.3								

Имя, № подл. Подпись и дата

Имя, № подл. Подпись и дата

1.400-15. В1. 150 СБ

3

Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм								Масса кг
			A	a ₁	a ₂	δ ₁	d	L	C	δ ₂	
МН143-1	1.400-15. В1. 150 -60	4	250	180	35	10R111	370	—	—	9.3	
-2	-61						270			8.9	
-3	-62						220			8.7	
-4	-63						370	9.9			
-5	-64						270	40	8	9.5	
-6	-65						120	8.9			
МН144-1	-66	3	300	220	40	12R111	470	—	—	10.0	
-2	-67						370			9.5	
-3	-68						270			8.9	
-4	-69						470	50	10	11.2	
-5	-70						370			10.7	
-6	-71						170			9.6	
МН145-1	-72	4					470	—	—	11.9	
-2	-73						370			11.4	
-3	-74						270			10.8	
-4	-75						470	50	10	13.1	
-5	-76						370			12.6	
-6	-77						170			11.5	

1.400-15. В1. 150 СБ

Лист
4

ИТВ. № 100/2016
 Акт приема и передачи
 23.05.2016 № 1

Артикул	Зона	Поз.	СБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИДЕАЛЫ 1.400-15. В1. 160 -										ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
11			1.400-15. В1.00010	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15 В1 :0026	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
11	1		1.400-15. В1.001-51	ПЛАСТИНА ПЛ-52	1	1	1	1	1	1					
			-52	ПЛ-53							1	1	1	1	
	2		-78	ПЛ-79				8	8	8				8	
11	3		1.400-15. В1.003-26	СТЕЖЕНЫ Г-27	8			8			8			8	
			-27	Г-28		8			8			8			
			-30	Г-31			8						8		
			-33	Г-34						8					

Исполнения

10 ÷ 19 - см. лист 2

20 ÷ 29 - см. лист 3

30 ÷ 35 - см. лист 4

МАРКА	МН 146-1	МН 146-2	МН 146-3	МН 146-4	МН 146-5	МН 146-6	МН 147-1	МН 147-2	МН 147-3	МН 147-4
-------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------

ГЛ. ИНЖ. ПР. ПЛОТНИН	Л
НАЧ. ОТД. БРОВАКОВИ	Л
ГЛ. КОНСТ. ВОДОЛАНОВА	Л
РУК. ГР. ЖЕНЯКОВА	Л
ВЕД. НАЧ. БИДКОВА	Л
ИСПОЛНИЛ СТАТНИН	Л
ПРОВЕРИЛ БИДКОВА	Л

1.400-15. В1. 160

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
 МН 146 ÷ МН 151.

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	1	4
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

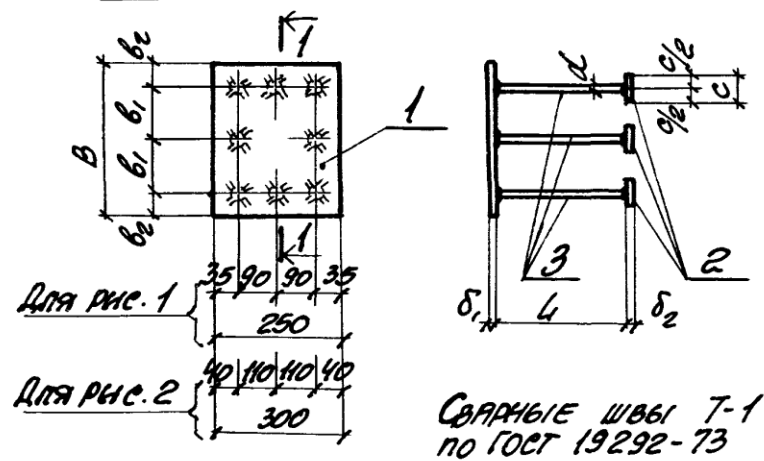
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 1.400-15. В1. 160-										Примечание
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1.000ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
11			1.400-15. В1.160СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-52	Пластина ПЛ-53	1	1									
			-53	ПЛ-54			1	1	1	1	1	1			
			-54	ПЛ-55									1	1	
11	2		-78	ПЛ-79	8	8				8	8	8			
11	3		1.400-15. В1.003-26	Стержень СТ-27			8			8			8		
			-27	СТ-28	8			8			8			8	
			-30	СТ-31					8						
			-33	СТ-34		8						8			
					МАРКА	МН147-5	МН147-6	МН148-1	МН148-2	МН148-3	МН148-4	МН148-5	МН148-6	МН149-1	МН149-2

Изм. № подл.			Подпись и дата		Взам. изм. №										
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 1.400-15.В1.160-										Специфика-ция
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15.В1.160СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15.В1.001-54	Пластина ПЛ-55	1	1	1	1							
			-58	ПЛ-59					1	1	1	1	1	1	
	2		-78	ПЛ-79		8	8	8				8	8	8	
И	3		1.400-15.В1.003-14	Стержень СТ-15					8			8			
			-17	СТ-18						8			8		
			-19	СТ-20							8				
			-23	СТ-24										8	
			-26	СТ-27		8									
			-27	СТ-28			8								
			-30	СТ-31	8										
			-33	СТ-34				8							
					МАТЕР	МН149-3	МН149-4	МН149-5	МН149-6	МН150-1	МН150-2	МН150-3	МН150-4	МН150-5	МН150-6
					1.400-15.В1.160										Лист 3

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1.160 -										Примечание
					30	31	32	33	34	35					
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X					
11			1.400-15. В1.160СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X					
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1.001-64	Пластина ПЛ-65	1	1	1	1	1	1					
	2		-79	ПЛ-80				8	8	8					
11	3		1.400-15. В1.003-34	Стержень Г-35	8			8							
			-37	Г-38		8			8						
			-39	Г-40			8								
			-42	Г-43						8					
					Марка	МН151-1	МН151-2	МН151-3	МН151-4	МН151-5	МН151-6				
														Итого	
														4	

Рис. 1, Рис. 2

1-1



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
			B	b ₁	b ₂	δ ₁	d	L	C	δ ₂	
МН146-1	1.400-15. В1. 160	1	250	90	35	10	14 мм	540	—	—	10.1
-2	-01							420			9.0
-3	-02							320			8.0
-4	-03							540			11.7
-5	-04							420			10.6
-6	-05							170			8.2
МН147-1	-06		300	110	40			540	—	—	11.1
-2	-07							420			10.0
-3	-08							320			9.0
-4	-09							540			12.7
-5	-10							420			11.6
-6	-11							170			9.2

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕННИЙ
см. на листе 2.

1.400-15. В1. 160 СБ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 146 ÷ МН 151. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДНАЯ	МАССА	МАССА ТЯЖ
	Р	см. таблицу	—
	Лист 1	Листов 2	
	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Кл.	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
			B	B ₁	B ₂	δ ₁	d	L	C	δ ₂	
МН148-1	1.400-15. В1. 160 -12	1	400	160	40	10	14mm	540	50	10	13.1
-2	-13							420			12.0
-3	-14							320			11.0
-4	-15							540			14.7
-5	-16							420			13.6
-6	-17							170			11.2
МН149-1	-18	2	500	210	40	8	12mm	540	50	10	15.0
-2	-19							420			13.9
-3	-20							320			12.9
-4	-21							540			16.6
-5	-22							420			15.5
-6	-23							170			13.1
МН150-1	-24	2	300	110	40	12	16mm	470	50	10	9.1
-2	-25							370			8.3
-3	-26							270			7.6
-4	-27							470			10.7
-5	-28							370			9.9
-6	-29							170			8.5
МН151-1	-30	2	300	110	40	12	16mm	620	60	12	16.3
-2	-31							460			14.3
-3	-32							370			13.2
-4	-33							620			19.0
-5	-34							460			17.0
-6	-35							210			13.8

1.400-15. В1. 160 СБ

Лист
2

Изм. № подл.			Подпись и дата		Взам. инв. №										
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код. на изгн. 1.400-15.В1.170-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И			1.400-15.В1.00070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15.В1.17006	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И	1		1.400-15.В1.001-59	ПЛАСТИНА ПЛ-60	1	1	1	1	1	1					
			-65	ПЛ-66							1	1	1	1	
	2		-78	ПЛ-79				9	9	9					
			-79	ПЛ-80										9	
И	3		1.400-15.В1.003-14	СТЕРЖЕНЬ СТ-15	9			9							
			-17	СТ-18		9			9						
			-19	СТ-20			9								
			-23	СТ-24						9					
			-34	СТ-35							9			9	
			-37	СТ-38								9			
			-39	СТ-40										9	
Исполнения 10 ÷ 19 - см. лист 2 20 ÷ 29 - см. лист 3 30 ÷ 39 - см. лист 4 40 ÷ 41 - см. лист 5					МН152-1	МН152-2	МН152-3	МН152-4	МН152-5	МН152-6	МН153-1	МН153-2	МН153-3	МН153-4	
					1.400-15.В1.170										
Л.И.И.Ж.П. МОМЕН НАЧ.ОТД. БРОВАСКИЙ Л.КОНСТР. ВОДОПЯНОВА РУК.ГР. ЖИЛОВАЯ ВЕД.ИИЖ. БИРЮКОВА ИСПОЛНИЛ СЯТНОВИЧ ПРОВЕРИЛ БИРЮКОВА					ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН152 ÷ МН158.						СТРАНА Лист листов Р 1 5				
											ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 170 -										ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 170 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-60	ПЛАСТИНА ПЛ-61			1	1	1	1	1	1			
			-65	ПЛ-66	1	1									
			-66	ПЛ-67									1	1	
	2		-78	ПЛ-79						9	9	9			
			-79	ПЛ-80	9	9									
И	3		1.400-15. В1. 003-14	СТЕРЖЕНЬ СТ-15			9			9					
			-17	СТ-18				9			9				
			-19	СТ-20					9						
			-23	СТ-24									9		
			-34	СТ-35										9	
			-37	СТ-38	9										9
			-42	СТ-43		9									
					МАРКА	МН153-5	МН153-6	МН154-1	МН154-2	МН154-3	МН154-4	МН154-5	МН154-6	МН155-1	МН155-2
					1.400-15. В1. 170										Лист 2

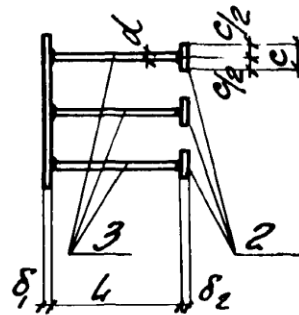
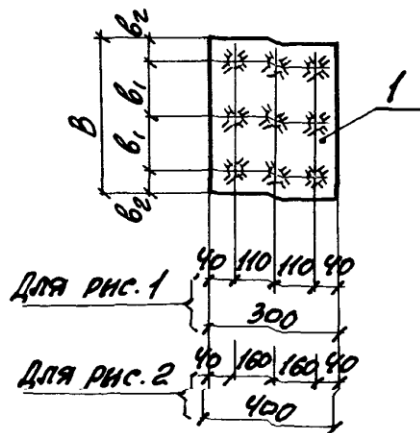
КНВ № 0001			СЕРИЯ И ДАТА		ВЗЯТ КНВ №										
Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Код. на испан. 1.400-15 В1 170 -										Примечание
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
11			1.400-15. В.1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 170 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-66	ПЛАСТИНА ПЛ-67	1	1	1	1							
			-67	ПЛ-68					1	1	1	1	1	1	
	2		-78	ПЛ-79								9	9	9	
			-79	ПЛ-80		9	9	9							
11	3		1.400-15. В1. 003-14	СТЕРЖЕНЬ СТ-15					9			9			
			-17	СТ-18						9			9		
			-19	СТ-20							9				
			-23	СТ-24										9	
			-34	СТ-35		9									
			-37	СТ-38			9								
			-39	СТ-40	9										
			-42	СТ-43				9							
					МАРКА	МН155-3	МН155-4	МН155-5	МН155-6	МН156-1	МН156-2	МН156-3	МН156-4	МН156-5	МН156-6
					1.400-15. В1. 170										Лист 3

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА МЕЛЮН. 1.400-15. В1. 170 -										ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 170СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-70	ПЛАСТИНА ПЛ-71	1	1	1	1	1	1					
			-72	ПЛ-73							1	1	1	1	
	2		-78	ПЛ-79				9	9	9					
			-79	ПЛ-80										9	
И	3		1.400-15. В1. 003-26	СТЕРЖЕНЬ СТ-27	9			9							
			-27	СТ-28		9			9						
			-30	СТ-31			9								
			-33	СТ-34						9					
			-34	СТ-35							9			9	
			-37	СТ-38								9			
			-39	СТ-40									9		
					МАРКА	МН157-1	МН157-2	МН157-3	МН157-4	МН157-5	МН157-6	МН158-1	МН158-2	МН158-3	МН158-4
					1.400-15. В1. 170										Лист 4

[illegible]

Рис. 1, Рис. 2

1-1



Сварные швы Т-1
по ГОСТ 19292-73

Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм							Масса					
			B	b ₁	b ₂	δ ₁	d	L	C	δ ₂	кг				
МН152-1	1.400-15. В1. 170	1	400	160	40	8	120	470	50	10	11.3				
-2	-01							370			10.5				
-3	-02							270			9.7				
-4	-03							470			13.1				
-5	-04							370			12.3				
-6	-05							170			10.7				
МН153-1	-06							12			160	620	60	12	20.1
-2	-07											460			17.9
-3	-08					370	16.6								
-4	-09					620	23.2								
-5	-10					460	21.0								
-6	-11					810	17.4								

Продолжение таблицы исполнений см. на листе 2.

					1.400-15. В1. 170 СБ		
Оп. инж. пр.	МОНКИН		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН152 ÷ МН158. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДНА	МАССА	ПЛОЩАДЬ	
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ			Р	СТ. ПЛОЩАДЬ	—	
В. КОНСТ.	БОДОЛЕВ						
Рис. гр.	ЖЕНЯКОВА						
Вед. инж.	БЕДЯКОВА			Лист 1 из 2			
Исполнил	СТАТНИН			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
Проверил	БЕДЯКОВА						

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ДНЕ	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг	
			B	b ₁	b ₂	δ ₁	δ ₂	L	C	δ ₂		
МН154-1	1.400-15. В1. 170 -12	1	500	210	40	8	12AIII	470	50	10	13.2	
	-2							-13			370	12.4
	-3							-14			270	11.6
	-4							-15			470	15.0
	-5							-16			370	14.2
	-6							-17			170	12.6
МН155-1	-18	1	500	210	40	12	16AIII	620	60	12	22.9	
	-2							-19			460	20.7
	-3							-20			370	19.4
	-4							-21			620	26.0
	-5							-22			460	23.8
	-6							-23			210	20.2
МН156-1	-24	1	500	210	40	8	12AIII	470	50	10	13.9	
	-2							-25			370	13.1
	-3							-26			270	12.3
	-4							-27			470	15.7
	-5							-28			370	14.9
	-6							-29			170	13.3
МН157-1	-30	2	400	160	40	10	14AIII	540	50	10	18.5	
	-2							-31			420	17.2
	-3							-32			320	16.1
	-4							-33			540	20.3
	-5							-34			420	19.0
	-6							-35			170	16.3
МН158-1	-36	2	400	160	40	12	16AIII	620	60	12	23.9	
	-2							-37			460	21.7
	-3							-38			370	20.4
	-4							-39			620	27.0
	-5							-40			460	24.8
	-6							-41			210	21.2
1.400-15. В1. 170С6											Лист 2	

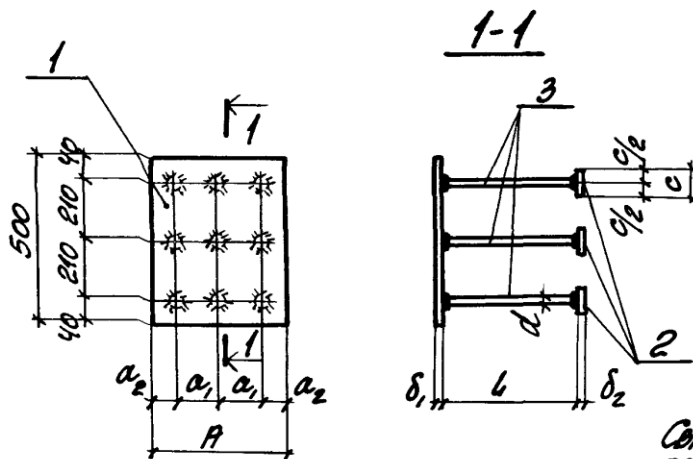
[illegible]

ИНА № ПОДЛ.			ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗЯТ. ИНА №										
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 180 -										ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
"			1.400-15. В1. 180СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
		1	1.400-15. В1. 001-73	ПЛАСТИНА ПЛ-74	1	1									
			-75	ПЛ-76			1	1	1	1	1	1			
			-76	ПЛ-77									1	1	
		2	-78	ПЛ-79						9	9	9			
			-79	ПЛ-80	9	9									
		3	1.400-15. В1. 003-14	СТЕРЖЕНЬ СТ-15			9			9					
			-17	СТ-18				9			9				
			-19	СТ-20					9						
			-23	СТ-24								9			
			-34	СТ-35									9		
			-37	СТ-38	9									9	
			-42	СТ-43		9									
					МАРКА	МН160-5	МН160-6	МН161-1	МН161-2	МН161-3	МН161-4	МН161-5	МН161-6	МН162-1	МН162-2
					1.400-15. В1. 180										Итого
															2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кар. на исполн. 1.400-15. В1. 180-										Примечание
					20	21	22	23							
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X							
И			1.400-15. В1. 180 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X							
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-76	Пластина ПЛ-77	1	1	1	1							
	2		-79	ПЛ-80		9	9	9							
И	3		1.400-15. В1. 003-34	Стержень СТ-35		9									
			-37	СТ-38			9								
			-39	СТ-40	9										
			-42	СТ-43				9							
					МАРКА	МН162-3	МН162-4	МН162-5	МН162-6						

1.400-15. В1. 180

3



СБОРНЫЕ ШДЫ Т-1
ПО ГОСТ 19292-73

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
		A	a ₁	a ₂	δ ₁	d	L	C	δ ₂	
МН159-1	1.400-15. В1. 180	400	160	40	8	12AIII	470	50	10	16.4
-2	-01						370			15.6
-3	-02						270			14.8
-4	-03						470			18.2
-5	-04						370			17.4
-6	-05						170			15.8
МН160-1	-06				12	16AIII	620	60	12	27.6
-2	-07						460			25.4
-3	-08						370			24.1
-4	-09						620			30.7
-5	-10						460			28.5
-6	-11						210			24.9

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕНИИ
СМ. НА ЛИСТЕ 2.

				1.400-15. В1. 180 СБ		
ОЛ. ИЖ. ПР.	МОНИН		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН159 ÷ МН162. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДНА	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТР.	БРОВСКИЙ			P	СМ. ТАБЛИЦЫ	—
ГР. КОНСТ.	БОГДАНОВА			ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2		
РУК. ГР.	ЖИЛЯКОВА			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПР		
ВЕД. ИЖ.	БИРЮКОВА					
ИСПОЛНИЛ	СТАТОВИЧ					
ПРОВЕРИЛ	БИРЮКОВА					

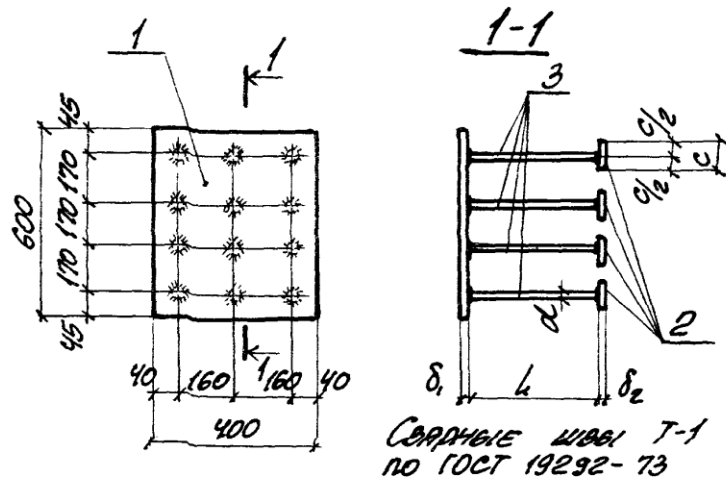
МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
		A	a	a ₂	δ ₁	d	L	c	δ ₂	
МН161-1	1.400-15. В1. 180-12	500	210	40	8	12AIII	470	—	—	19.5
-2	-13						370			18.7
-3	-14						270			17.9
-4	-15						470	50	10	21.3
-5	-16						370			20.5
-6	-17						170			18.9
МН162-1	-18						500	210	40	12
-2	-19	460	30.2							
-3	-20	370	28.9							
-4	-21	620	60	12	35.5					
-5	-22	460			33.3					
-6	-23	210			29.7					

1.400-15. В1. 180С6

2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн 1.400-15. В1. 190 -										Примечание		
					01	02	03	04	05								
				<u>Документация</u>													
И			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X							
И			1.400-15. В1. 190СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X							
				<u>Детали</u>													
И	1		1.400-15. В1. 001-69	Пластина ПЛ-70	1	1	1	1	1	1							
	2		-78	ПЛ-79				12	12	12							
И	3		1.400-15. В1. 003-14	Стержень СТ-15	12			12									
			-17	СТ-18		12			12								
			-19	СТ-20			12										
			-23	СТ-24						12							
Исполнения 06÷11-см. лист 2.					МЯКА	МН163-1	МН163-2	МН163-3	МН163-4	МН163-5	МН163-6						
Гл. инж. пр. МОННИ Нач. отд. БРОДСКИЙ Гл. констр. ВОДОЛАНОВ Рук. гр. ЖЕЛТЯКОВА Вед. инж. БИРЮКОВА Исполнил СТАВЯН Проверил БИРЮКОВА					1.400-15. В1. 190												
					Изделие закладное МН 163, МН 164												
					Стадия лист листов												
					Р 1 2												
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ																	

Всего	Зачт	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 190 -								Примечание
					06	07	08	09	10	11			
				<u>Документация</u>									
11			1.400-15. В1. 000 Т0	Техническое описание	X	X	X	X	X	X			
11			1.400-15. В1. 190 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X			
				<u>Ветали</u>									
11	1		1.400-15. В1. 001-74	Пластина Пл-75	1	1	1	1	1	1			
	2		-79	Пл-80				12	12	12			
11	3		1.400-15. В1. 003-34	Стержень Г-35	12			12					
			-37	Г-38		12			12				
			-39	Г-40			12						
			-42	Г-43						12			
					Материал	МН164-1	МН164-2	МН164-3	МН164-4	МН164-5	МН164-6		
					1.400-15. В1. 190								Лист 2



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ ММ					МАССА кг
		δ_1	d	l	c	δ_2	
МН163-1	1.400-15. В1. 190	8	12AIII	470	—	—	20.1
-2	-01			370			19.1
-3	-02			270			18.0
-4	-03			470	50	10	22.5
-5	-04			370			21.5
-6	-05			170			19.3
МН164-1	-06			620			—
-2	-07	460	31.4				
-3	-08	370	29.7				
-4	-09	12	16AIII	620	60	12	38.5
-5	-10			460			35.5
-6	-11			210			30.7

Гл. инж. п. МОНИН	В	1.400-15. В1.190СБ Изделие закладное МН 163, МН 164. Сборочный чертеж.	Стандия	Масса	Проценты
Науч. отд. БОДАСКИН	Б		Р	от таблицы	—
Гл. констр. ДОБЛЯНОВ	Д		Лист	Листов	1
Рук. гр. ЖИГАКОВА	Я		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		
Вед. инж. БИРЮКОВА	Б				
Исполнит. СУТНОВИЧ	С				
Проверил БИРЮКОВА	Б				

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 210 -										Примечание			
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09				
				<u>Документация</u>														
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
11			1.400-15. В1. 210СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
				<u>Детали</u>														
11	1		1.400-15. В1. 001-20	Пластина ПЛ-21	1	1	1	1	1									
			-21	ПЛ-22						1	1	1	1	1				
11	2		1.400-15. В1. 002	ПЛ-21а	1	1	1	1	1									
			-0.1	ПЛ-22а						1	1	1	1	1				
11	3		1.400-15. В1. 003-16	Стержень СТ-17					4					4				
			-18	СТ-19				4					4					
			-20	СТ-21			4					4						
			-22	СТ-23		4					4							
			-24	СТ-25	4					4								
Исполнения 10÷19 - см. лист 2 20÷29 - см. лист 3 30÷39 - см. лист 4 40, 41 - см. лист 5					Марка	МН 201-1	МН 201-2	МН 201-3	МН 201-4	МН 201-5	МН 202-1	МН 202-2	МН 202-3	МН 202-4	МН 202-5			
						1.400-15. В1. 210												
						Изделие заводное МН 201 ÷ МН 209.										Страница Р	Лист 1	Листов 5
																ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ИНА. № ПОДЛ.			ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗЯТО ИНА. №										
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 210 -										ПРИМЕЧАНИЕ
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И			1.400-15. В1. 00010	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 21006	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-22	ПЛАСТИНА ПЛ-23	1	1	1	1	1						
			-34	Пл-35						1	1	1	1	1	
И	2		1.400-15. В1. 002-02	Пл-23a	1	1	1	1	1						
			-04	Пл-35a						1	1	1	1	1	
И	3		1.400-15. В1. 003-16	СТЕРЖЕНЬ Ст-17					4					4	
			-18	Ст-19				4					4		
			-20	Ст-21			4					4			
			-22	Ст-23		4					4				
			-24	Ст-25	4					4					
					МАРКА	МН203-1	МН203-2	МН203-3	МН203-4	МН203-5	МН204-1	МН204-2	МН204-3	МН204-4	МН204-5
					1.400-15. В1. 210										Лист 2

Форм	Зона	№	Обозначение	Иллюстрация	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	Идентификация
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. В1. 00010	Еслнчское лнрание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 210С6	Слрчнвыч чертенс.	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Деталн</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-31	Плстнна ПЛ-32						1	1	1	1	1	
			-35	ПЛ-36	1	1	1	1	1						
И	2		1.400-15. В1. 002-03	ПЛ-32а						1	1	1	1	1	
			-05	ПЛ-36а	1	1	1	1	1						
И	3		1.400-15. В1. 003-04	Стерженс Ст-5										4	
			-06	Ст-7									4		
			-08	Ст-9								4			
			-10	Ст-11							4				
			-12	Ст-13						4					
			-16	Ст-17					4						
			-18	Ст-19				4							
			-20	Ст-21			4								
			-22	Ст-23		4									
			-24	Ст-25	4										
					Младс	МН205-1	МН205-2	МН205-3	МН205-4	МН205-5	МН206-1	МН206-2	МН206-3	МН206-4	МН206-5
1.400-15. В1. 210															Лнст
															3

ИНВ. № ПОДЛ.	ПРАВИЛО И ДАТА	ВЗЯТ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 210-										ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 210СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-46	ПЛАСТИНА ПЛ-47	1	1	1	1	1						
			-47	ПЛ-48						1	1	1	1	1	
И	2		1.400-15. В1. 002-06	ПЛ-47а	1	1	1	1	1						
			-07	ПЛ-48а						1	1	1	1	1	
И	3		1.400-15. В1. 003-04	СТЕРЖЕНЬ СТ-5					4					4	
			-06	СТ-7				4					4		
			-08	СТ-9			4					4			
			-10	СТ-11		4					4				
			-12	СТ-13	4					4					
					МАРКА	МН207-1	МН207-2	МН207-3	МН207-4	МН207-5	МН208-1	МН208-2	МН208-3	МН208-4	МН208-5

1.400-15. В1. 210	Лист
	4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 210-										Примечание
					40	41	42								
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X								
11			1.400-15. В1. 210СБ	Сборочный чертёж	X	X	X								
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-61	Пластина Пл-62	1	1	1								
11	2		1.400-15. В1. 002-10	Пл-62а	1	1	1								
11	3		1.400-15. В1. 003-16	Стержень Ст-17			4								
			-18	Ст-19		4									
			-20	Ст-21	4										

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1-1

ГОСТ 19292-73; Т-1

ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ СВАРКА
В РАЗЪЕМКОВАННОМ
ОТВЕРСТИИ
(см. 1.400-15.В1.000ТО,
ПУНКТЫ 6 И 10)

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА кг
		A	a ₁	a ₂	B	b ₁	b ₂	delta	d	H	
МН201-1	1.400-15.В1.210									150	4.1
-2	-01									200	4.3
-3	-02				150	90	30			250	4.4
-4	-03									300	4.6
-5	-04									400	5.0
МН202-1	-05									150	5.3
-2	-06									200	5.5
-3	-07	150	90	30	200	120	40	10	12mm	250	5.6
-4	-08									300	5.8
-5	-09									400	6.2
МН203-1	-10									150	6.3
-2	-11									200	6.5
-3	-12				250	180	35			250	6.6
-4	-13									300	6.8
-5	-14									400	7.2

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕНИЙ
см. на листе 2.

1.400-15.В1.210С6			
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН201 ÷ МН209 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.			
ИЗД. ПР. МОНИН	Ч. ДИЗ. БРОДСКИЙ	КОМП. ДОБОЛЯНОВА	К. ДИЗ. ЖИЛЯКОВА
В. ИЖ. БИРЮКОВА	П. ЧИЗ. СТАТОВИЧ	ОБ. ДИЗ. ЖИЛЯКОВА	
СТАДНА		МАССА	ПЛОЩАДЬ
Р		см.	-
Лист 1		Листов 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ			

ООО "Изополимет Плюс" - <https://izopolimet.by>

			Лист №	Взам. №												
Формат	Зонт	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на листе 1.400-15. В1. 220 -											Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
				<u>Документация</u>												
И			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
И			1.400-15. В1. 220СВ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Детали</u>												
И	1		1.400-15. В1. 001-23	Пластина ПЛ-24	1	1	1	1	1							
			-38	ПЛ-39						1	1	1	1	1		
И	2		1.400-15. В1. 002-11	ПЛ-24а	1	1	1	1	1							
			-13	ПЛ-39а						1	1	1	1	1		
И	3		1.400-15. В1. 003-16	Стержень СТ-17					6							
			-18	СТ-19				6								
			-20	СТ-21			6									
Исполнения					МН210-1	МН210-2	МН210-3	МН210-4	МН210-5	МН211-3	МН211-4	МН211-5	МН211-6	МН211-7		
10 ÷ 19 - см. лист 3																
20 ÷ 29 - см. лист 4																
30 ÷ 35 - см. лист 5																

И.инж. Л. МОНЧЕН	И.м.отв. БРОВСКИЙ	И.констр. ВОДОЛЯНОВ	И.е.гр. ЖЕЛТЯКОВА	Вед. инж. БЕДЮКОВА	Исполн. ПИЖИЧКА	Проверил. ЖЕЛТЯКОВА
1.400-15. В1. 220						
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ						
МН210 ÷ МН217						
Лист 1						
Лист 2						
Лист 3						
ХАРЬКОВСКИЙ						
ПРОМСТРОИПРОЕКТ						

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код. на исполн. 1.400-15. В1. 220-										ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
11		3	1.400-15. В1. 003-22	СТЕРЖЕНЬ СТ-23		6									
			-24	СТ-25	6										
			-35	СТ-36										6	
			-36	СТ-37									6		
			-38	СТ-39								6			
			-40	СТ-41							6				
			-41	СТ-42						6					

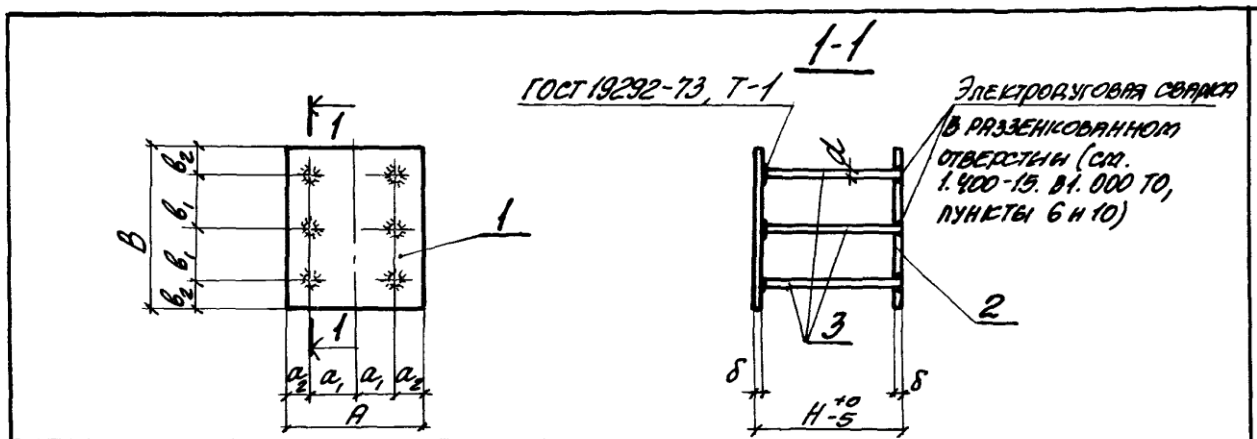
1.400-15. В1. 220

Лист
2

ИНА № подл.			Подпись и дата		Взам. инв. №											
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. 1.400-15. В1. 220-											Примечание
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
				<u>Документация</u>												
И			1.400-15. В1. 00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 220С6	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>												
И	1		1.400-15. В1. 001-37	Пластина ПЛ-38	1	1	1	1	1							
			-39	ПЛ-40						1	1	1	1	1		
И	2		1.400-15. В1. 002-12	ПЛ-38а	1	1	1	1	1							
			-14	ПЛ-40а						1	1	1	1	1		
И	3		1.400-15. В1. 003-16	Стержень СТ-17					6							
			-18	СТ-19				6								
			-20	СТ-21			6									
			-22	СТ-23		6										
			-24	СТ-25	6											
			-35	СТ-36											6	
			-36	СТ-37										6		
			-38	СТ-39								6				
			-40	СТ-41							6					
			-41	СТ-42						6						
					Марка	МН212-1	МН212-2	МН212-3	МН212-4	МН212-5	МН213-3	МН213-4	МН213-5	МН213-6	МН213-7	
					1.400-15. В1. 220											Лист 3

[illegible]

[illegible]



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА кг
		A	a ₁	a ₂	B	b ₁	b ₂	δ	α	H	
МН210-1	1.400-15. В1. 220									150	7.8
-2	-01									200	8.0
-3	-02	150	90	30				10	12°	250	8.3
-4	-03									300	8.6
-5	-04				300	110	40			400	9.1
МН211-3	-05									250	13.7
-4	-06									300	14.2
-5	-07							12	16°	400	15.1
-6	-08									500	16.0
-7	-09	200	120	40						600	17.0
МН212-1	-10									150	13.4
-2	-11									200	13.6
-3	-12				400	160	40	10	12°	250	13.9
-4	-13									300	14.2
-5	-14									400	14.7

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕННЫ СМ. НА ЛИСТЕ 2

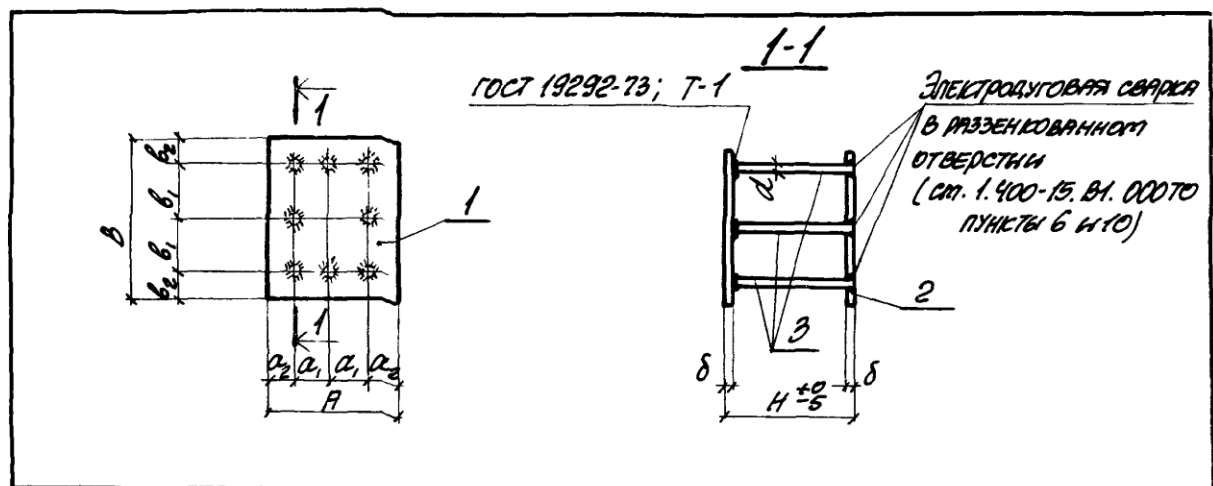
				1. 400-15. В1. 220 СБ		
Д. НАЧ. ПРО.	Попов	Л. П.	Изделие закладное МН210 ÷ МН217 Сборочный чертеж.	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Бродский	Л. П.		Р	см. таблица	—
В. констр.	Водопьянов	Л. П.		Лист 1 листов 2		
Рук. гр.	Акимякова	Л. П.		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
Вед. инж.	Бирюкова	Л. П.				
Исполнил	Гриженцева	Л. П.				
Проверил	Акимякова	Л. П.				

МРО. № МРО. №	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВРАЧ. ИЛИ Б. №
1. 403-15. В1. 220С6		ИЛИ 2

Лист № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Код	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 230-										Примечание
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1. 000 Т0	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 230 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-48	Пластина ПЛ-49	1	1	1	1	1						
			-49	ПЛ-50						1	1	1	1	1	
11	2		1.400-15. В1. 002-19	ПЛ-49а	1	1	1	1	1						
			-20	ПЛ-50а						1	1	1	1	1	
11	3		1.400-15. В1. 003-04	Стержень Г-5					8					8	
			-06	Г-7				8					8		
			-08	Г-9			8					8			
			-10	Г-11		8					8				
			-12	Г-13	8					8					
					Марка	МН 220-1	МН 220-2	МН 220-3	МН 220-4	МН 220-5	МН 221-1	МН 221-2	МН 221-3	МН 221-4	МН 221-5
					1.400-15. В1. 230										Лист 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 230-										Примечание
					20	21	22	23	24						
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1. 00070	Техническое описание	X	X	X	X	X						
11			1.400-15. В1. 23006	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X						
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-64	Пластина Пл-65	1	1	1	1	1						
11	2		1.400-15. В1. 002-23	Пл-65а	1	1	1	1	1						
11	3		1.400-15. В1. 003-35	Стержень Г-36					8						
			-36	Г-37				8							
			-38	Г-39			8								
			-40	Г-41		8									
			-41	Г-42	8										
					Масса	МН222-3	МН222-4	МН222-5	МН222-6	МН222-7					



Марка	Обозначение	Размеры, мм								Масса кг
		A	a ₁	a ₂	B	b ₁	b ₂	δ	H	
МН218-1	1.400-15. В1. 230								150	10.8
-2	-01								200	11.2
-3	-02				250	90	35		250	11.5
-4	-03								300	11.9
-5	-04	250	90	35				10	400	12.6
МН219-1	-05								150	12.8
-2	-06								200	13.2
-3	-07				300	110	40		250	13.5
-4	-08								300	13.9
-5	-09								400	14.6

Продолжение таблицы выполненной см. на листе 2.

Учв. № 0001.	Подпись и дата взят. инв. №	1.400-15. В1. 230СБ									
		Гл. инж. пр.	МОНИН	✓	Изделие закладное МН218 ÷ МН222.				Стандия	Масса	Масштаб
		Нач. отд.	БРОДСКИЙ	✓					Р	см.	—
		Гл. констр.	ВОДОПЯНОВ	✓	Сборочный чертеж.				Лист 1 из 2		
		Рук. гр.	ЖИЛЯКОВА	✓					Листов 2		
		Вед. инж.	БНДЮКОВА	✓					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
		Исполнил	ГНЖИЦКАЯ	✓							
		Проверил	ЖИЛЯКОВА	✓							

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА кг
		A	a ₁	a ₂	B	B ₁	B ₂	δ	d	H	
MH220-1	1.400-15. B1. 230-10	250	90	35	400	160	40	8	10mm	150	13.3
-2	-11									200	13.6
-3	-12									250	13.8
-4	-13									300	14.0
-5	-14									400	14.5
MH221-1	-15	250	90	35	500	210	40	8	10mm	150	16.5
-2	-16									200	16.8
-3	-17									250	17.0
-4	-18									300	17.2
-5	-19									400	17.7
MH222-3	-20	300	110	40	300	110	40	12	16mm	250	20.0
-4	-21									300	20.7
-5	-22									400	22.0
-6	-23									500	23.2
-7	-24									600	24.4

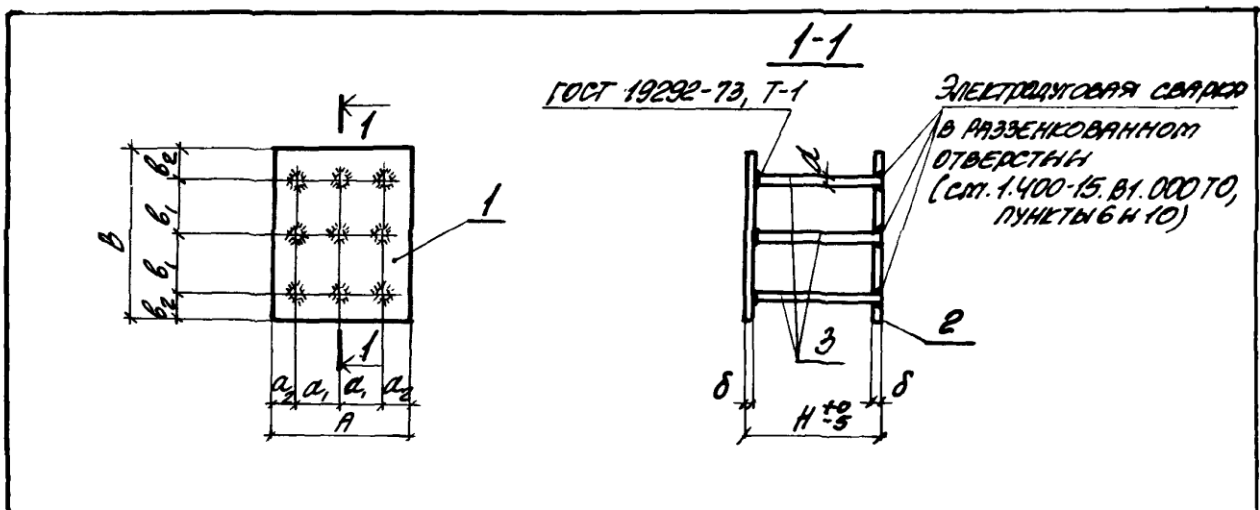
1.400-15. B1. 230-10

Л.М.С.
Е

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1 240-										Примечание																			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09																				
				<u>Документация</u>																														
11			1.400-15. В1. 00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X																				
11			1.400-15. В1. 240СВ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X																				
				<u>Детали</u>																														
11	1		1.400-15. В1. 001-65	Пластина ПЛ-66	1	1	1	1	1																									
			-66	ПЛ-67						1	1	1	1	1																				
11	2		1.400-15. В1. 002-24	ПЛ-66а	1	1	1	1	1																									
			-25	ПЛ-67а						1	1	1	1	1																				
11	3		1.400-15. В1. 003-35	Стержень СТ-36					9					9																				
			-36	СТ-37				9					9																					
			-38	СТ-39			9					9																						
			-40	СТ-41		9					9																							
			-41	СТ-42	9					9																								
Исполнения 10 ÷ 17 - см. лист 2 18 ÷ 25 - см. лист 3					Марка	МН223-3	МН223-4	МН223-5	МН223-6	МН223-7	МН224-3	МН224-4	МН224-5	МН224-6	МН224-7																			
					1.400-15. В1. 240										ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН223 ÷ МН228.			Страна	Лист	Листов														
															Р	1	3	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ																
					Гл. инж. Монин					Гл. констр. Бродский					Рук. гр. Исхлякова					Вед. инж. Бирюкова					Исполнил Гужвицкая					Проверил Исхлякова				

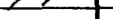
Формат	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испан. 1.400-15. В1. 240										Примечание
					10	11	12	13	14	15	16	17			
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. В1. 000 70	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X			
И			1.400-15. В1. 240 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X			
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-70	Пластина ПЛ-71	1	1	1								
			-72	ПЛ-73				1	1	1	1	1			
И	2		1.400-15. В1. 002-26	ПЛ-71а	1	1	1								
			-28	ПЛ-73а				1	1	1	1	1			
И	3		1.400-15. В1. 003-16	Стержень СТ-17			9								
			-18	СТ-19		9									
			-20	СТ-21	9										
			-35	СТ-36								9			
			-36	СТ-37							9				
			-38	СТ-39						9					
			-40	СТ-41					9						
			-41	СТ-42				9							
					Марка	МН 225-3	МН 225-4	МН 225-5	МН 226-3	МН 226-4	МН 226-5	МН 226-6	МН 226-7		
					1.400-15. В1. 240										Итого 2

Инв. № подл.			Подпись и дата		Взам. №										
Формат	Электрон	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 240										Примечание
					18	19	20	21	22	23	24	25			
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X			
И			1.400-15. В1. 240СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X			
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-71	Пластина ПЛ-72	1	1	1								
			-73	ПЛ-74				1	1	1	1	1			
И	2		1.400-15. В1. 002-27	ПЛ-72а	1	1	1								
			-29	ПЛ-74а				1	1	1	1	1			
И	3		1.400-15. В1. 003-16	Стержень СТ-17			9								
			-18	СТ-19		9									
			-20	СТ-21	9										
			-35	СТ-36								9			
			-36	СТ-37							9				
			-38	СТ-39					9						
			-40	СТ-41				9							
			-41	СТ-42				9							
					Марка	МН227-3	МН227-4	МН227-5	МН228-3	МН228-4	МН228-5	МН228-6	МН228-7		
					1.400-15. В1. 240										Лист
															3



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА кг
		A	a ₁	a ₂	B	b ₁	b ₂	δ	d	H	
МН223-3	1.400-15. В1.240	300	110	40	400	160	40	12	16AIII	250	26.0
-4	-01									300	26.7
-5	-02									400	28.2
-6	-03									500	29.5
-7	-04									600	31.0
МН224-3	-05				250	31.6					
-4	-06				300	32.3					
-5	-07	400	33.8								
-6	-08	500	35.1								
-7	-09	600	36.6								

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕННУЮ СМ. НА ЛИСТЕ 2

					1.400-15. В1. 240 СБ		
гл. инж. пр.	МОНЫН		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН223 ÷ МН228. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ	
нач. отд.	БРОДСКИЙ			Р	см. таблицу	—	
гл. констр.	ВОДОЛАНОВ			Лист 1	Листов 2	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
рук. гр.	ЖИГАКОВА						
вед. инж.	БНЮКОВА						
исполнил	ГИЖИЦКАЯ						
проверил	ЖИГАКОВА						

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА кг
		A	a ₁	a ₂	B	b ₁	b ₂	δ	d	H	
МН225-3	1.400-15.В1.240-10	400	160	40	400	160	40	10	12AII	250	27.1
-4	-11									300	27.5
-5	-12									400	28.4
МН226-3	-13							12	16AIII	250	33.6
-4	-14									300	34.3
-5	-15									400	35.8
-6	-16									500	37.1
-7	-17									600	38.6
МН227-3	-18							10	12AII	250	33.3
-4	-19									300	33.7
-5	-20									400	34.6
МН228-3	-21				500	210	40	12	16AIII	250	41.0
-4	-22									300	41.7
-5	-23									400	43.2
-6	-24									500	44.5
-7	-25									600	46.0

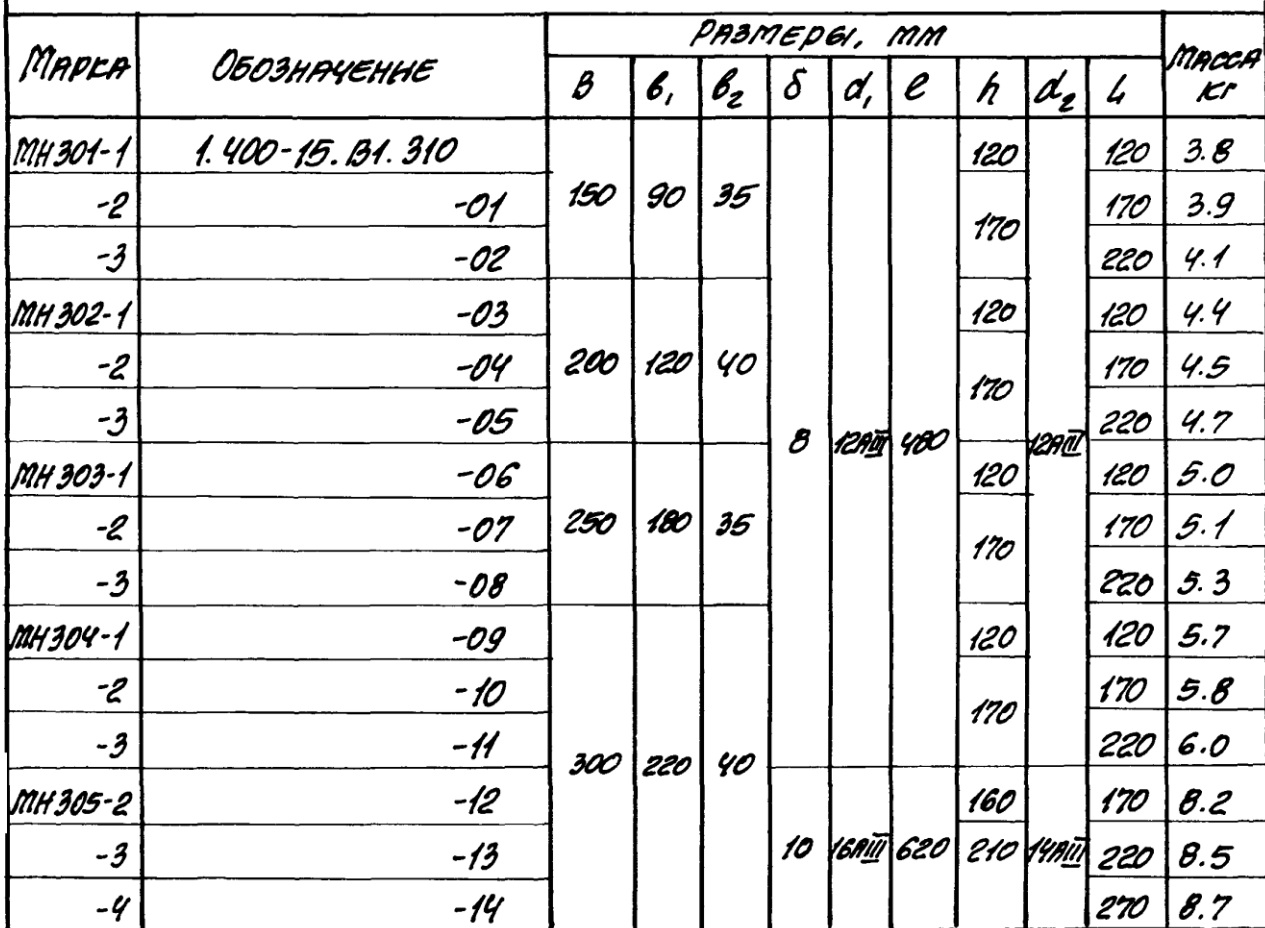
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И Д.П.П. Д.В.В. И.В.В. №

1.400-15.В1.240С6

штук
2

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 310-										ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И			1.400-15. В1. 000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
И			1.400-15. В1. 310 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-17	ПЛАСТИНА ПЛ-18	1	1	1								
			-29	Пл-30				1	1	1					
			-30	Пл-31							1	1	1		
			-31	Пл-32										1	
	2		-78	Пл-79	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
И	3		1.400-15. В1. 004-14	СТЕРЖЕНЬ СТ-65	2			2			2			2	
			-15	СТ-66		2	2		2	2		2	2		
И	4		1.400-15. В1. 003-21	СТ-22			4			4			4		
			-23	СТ-24		4			4			4			
			-25	СТ-26	4			4			4			4	
Исполнения 09÷14-см. лист 2					МАДЕА	МН301-1	МН301-2	МН301-3	МН302-1	МН302-2	МН302-3	МН303-1	МН303-2	МН303-3	МН304-1
					1.400-15. В1. 310										
					ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ										
					МН301÷МН305.										

Имя, № подл.			Подпись и дата			Взам. инв. №									
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.310-										Примечание
					10	11	12	13	14						
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15.В1.00070	Техническое описание	X	X	X	X	X						
И			1.400-15.В1.310СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X						
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15.В1.001-31	Пластина ПЛ-32	1	1									
			-36	ПЛ-37			1	1	1						
	2		-78	ПЛ-79	2	2	2	2	2						
И	3		1.400-15.В1.004-15	Стержень СТ-66	2	2									
			-21	СТ-72			2								
			-22	СТ-73				2	2						
И	4		1.400-15.В1.003-21	СТ-22		4									
			-23	СТ-24	4										
			-31	СТ-32					4						
			-32	СТ-33				4							
			-33	СТ-34			4								
					Марка	МН 304-2	МН 304-3	МН 305-2	МН 305-3	МН 305-4					
					1.400-15.В1.310										Лист
															2



ООО "Изополимет Плюс" - <https://izopolimet.by>

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 320-										Примечание
					—	01	02	03	04	05					
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X					
11			1.400-15. В1. 320 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X					
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-31	Пластина ПЛ-32	1	1									
			-47	ПЛ-48			1	1							
			-58	ПЛ-59					1	1					
	2		-77	ПЛ-78	3	3	3	3	3	3					
11	3		1.400-15. В1. 004-14	Стержень СТ-65	2		2		2						
			-15	СТ-66		2		2		2					
11	4		1.400-15. В1. 003-13	СТ-14	6		6		6						
			-11	СТ-12		6		6		6					
Исполнения 06÷14-см. лист 2					Марка	МН 306-1	МН 306-2	МН 308-1	МН 308-2	МН 310-1	МН 310-2				

Гл. инж. п.а. Морин	<i>[Signature]</i>		
Нач. отд. Бодянский	<i>[Signature]</i>		
Гл. констр. Бодомьянов	<i>[Signature]</i>		
Рук. гр. Жилиякова	<i>[Signature]</i>		
Ст. техн. Барыкова	<i>[Signature]</i>		
Исполнил. Гужвицкая	<i>[Signature]</i>		
Проверил. Жилиякова	<i>[Signature]</i>		

1.400-15. В1. 320

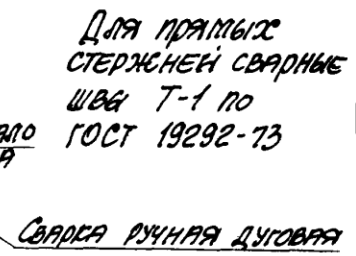
Издание закладное

МН 306 ÷ МН 311.

Страница	Лист	Листов
2	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 320										Примечание
					06	07	08	09	10	11	12	13	14		
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1. 000Т0	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15. В1. 320С6	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-36	Пластина Пл-37	1	1	1								
			-52	Пл-53				1	1	1					
			-58	Пл-59							1	1	1		
	2		-78	Пл-79	3	3	3	3	3	3	3	3	3		
11	3		1.400-15. В1. 004-21	Стержень Ст-72	2			2			2				
			-22	Ст-73		2	2		2	2		2	2		
11	4		1.400-15. В1. 003-33	Ст-34	6			6							
			-32	Ст-33		6			6						
			-31	Ст-32			6			6					
			-23	Ст-24							6				
			-21	Ст-22								6			
			-19	Ст-20									6		
					Материал	МН 307-2	МН 307-3	МН 307-4	МН 309-2	МН 309-3	МН 309-4	МН 311-2	МН 311-3	МН 311-4	
					1.400-15. В1. 320										Итого



ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТ. № 49. № 1
--------------	----------------	-----------------

ООО "Изополимет Плюс" - <https://izopolimet.by>

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 330										Примечание
					—	01	02	03	04	05					
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И1			1.400-15. В1. 000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X					
			1.400-15. В1. 330 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X					
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И1	1		1.400-15. В1. 001-59	ПЛАСТИНА ПЛ-60	1	1	1								
			-62	ПЛ-63				1	1	1					
	2		-78	ПЛ-79	3	3	3	3	3	3					
И1	3		1.400-15. В1. 004-21	СТЕРЖЕНЬ СТ-72	2										
			-22	СТ-73		2	2								
			-24	СТ-75				2							
			-25	СТ-76					2	2					
					МАРКА	МНЗ12-2	МНЗ12-3	МНЗ12-4	МНЗ13-3	МНЗ13-4	МНЗ13-5				

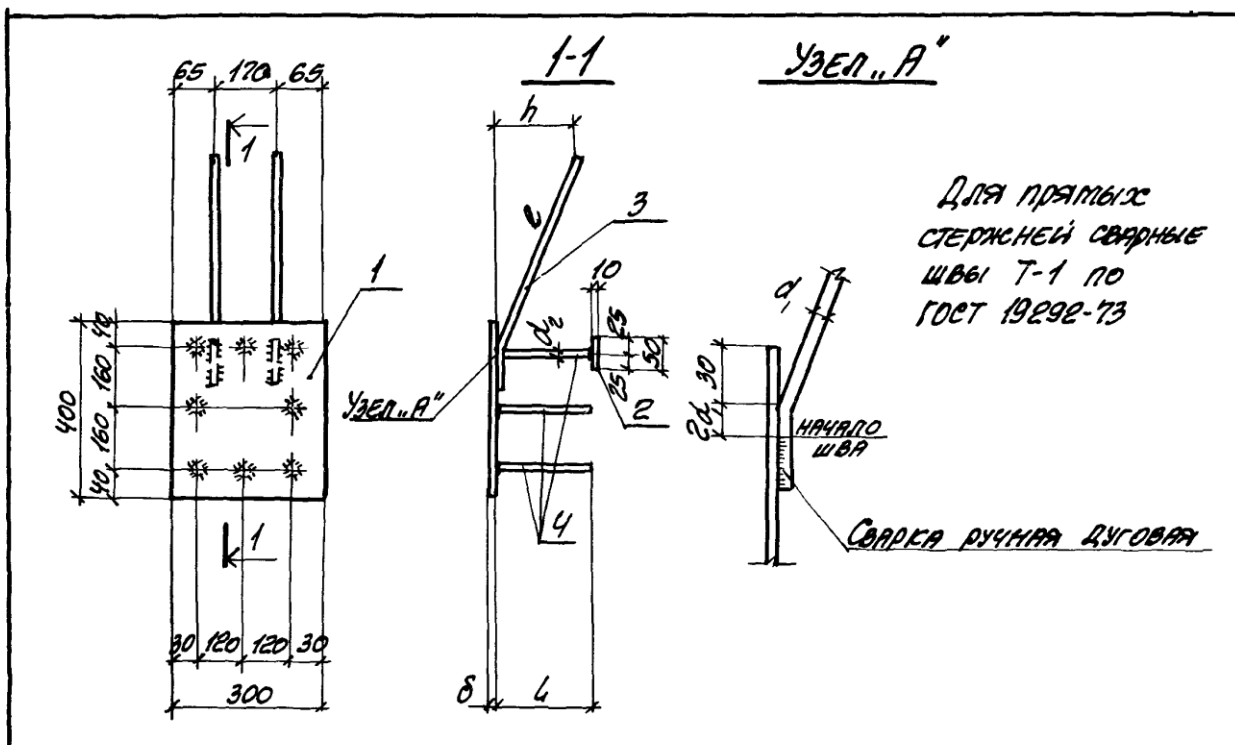
Гл. инж. пр.	МОНКИН	И			1.400-15. В1. 330	Страница			Лист		Листов	
Нач. отд.	БРОДСКИЙ	И				Р	1	2	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			
Гл. констр.	ВОДОВАЯНОВ	И										
Рук. гр.	ЖИТЯКОВ	И										
Вед. инж.	БАНДЮКОВ	И										
Исполнитель	ЖИТЯКОВ	И										
Проверил	ЖИТЯКОВ	И										

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ12, МНЗ13.				
------------------------------------	--	--	--	--

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. на испитн. 1.400-15.В1.330-										Примечание
					-	01	02	03	04	05					
И		4	1.400-15.В1.003-19	Стержень Г-20			8								
			-21	Г-22		8									
			-23	Г-24	8										
			-29	Г-30						8					
			-31	Г-32					8						
			-32	Г-33				8							

1.400-15.В1.330

Лист
2



Марка	Обозначение	Размеры, мм						Масса кг
		δ	d ₁	e	h	d ₂	L	
МНЗ12-2	1.400-15. В1. 330	8	16AIII	620	160	12AIII	170	11.6
-3	-01				210		220	12.0
-4	-02						270	12.3
МНЗ13-3	-03	10	20AIII	750	210	14AIII	220	16.6
-4	-04				260		270	17.0
-5	-05						370	18.0

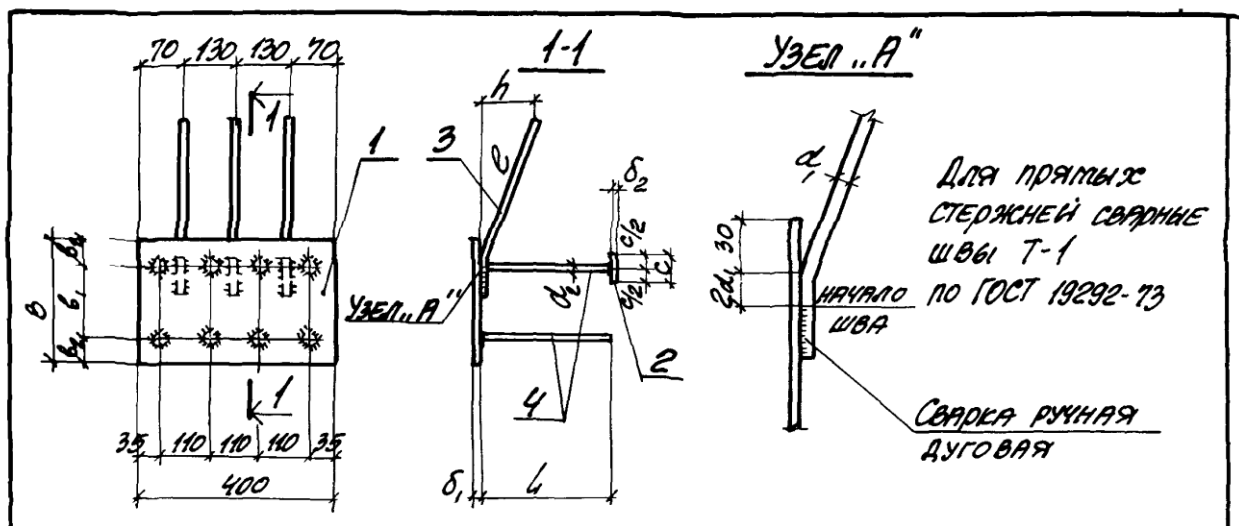
					1.400-15. В1. 330СБ		
Д. инж. пр.	МОНИН		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ12, МНЗ13 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАНДА	МАССА	МАШТАБ	
НАЧ. ОТД.	БРОВСКИЙ			Р	СМ. ТАБЛИЦУ	—	
ГЛ. КОНСТР.	ВОДОЛЯНОВ			ЛИСТ 1			
РУК. ГР.	ЖУЛЯКОВА			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			
ВЕД. ИНЖ.	БЫРИКОВА						
ИСПОЛНИЛ	ГРИШЕНКО						
ПРОВЕРИЛ	ЖУЛЯКОВА						

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Код на исполн. 1.400-15. В1.340-										Примечание
					-	01	02	03	04	05					
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X					
И			1.400-15. В1.340СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X					
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15. В1.001-48	Пластина Пл-49	1	1	1								
			-59	Пл-60				1	1	1					
	2		-77	Пл-78	4	4	4	4	4	4					
И	3		1.400-15. В1.004-14	Стержень Ст-65	3			3							
			-15	Ст-66		3	3		3	3					
	4		1.400-15. В1.003-09	Ст-10			8			8					
			-11	Ст-12		8			8						
			-13	Ст-14	8			8							
Исполнения 06÷13 - см. лист 2					Масса	МНЗ14-1	МНЗ14-2	МНЗ14-3	МНЗ16-1	МНЗ16-2	МНЗ16-3				

Одн. изм. дв. МОНИН	И	
НЯЧ ОТА БРОВАСКИЙ	И	
Пл. констр. ВОДОПЬАНОВ	И	
Рук. гр. ЖЫЛЯКОВА	И	
Авт. нрис. БАРИШЕВА	И	
Исполнил. ГЛАЖЕНЦЕВА	И	
Проверил. ЖЫЛЯКОВА	И	

1.400-15. В1.340		
Изделие закладное		
МНЗ14÷МНЗ17.		
Листа	Лист	Листов
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 340-										Примечание	
					06	07	08	09	10	11	12	13				
				<u>Документация</u>												
И			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×				
И			1.400-15. В1. 340СБ	Сварочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×				
				<u>Детали</u>												
	1		1.400-15. В1. 001-53	Пластина ПЛ-54	1	1	1	1								
			-62	ПЛ-63					1	1	1	1				
	2		-78	ПЛ-79	4	4	4	4	4	4	4	4				
	3		1.400-15. В1. 004-21	Стержень СТ-72	3				3							
			-22	СТ-73		3	3	3		3	3	3				
	4		1.400-15. В1. 003-29	СТ-30				8				8				
			-31	СТ-32			8				8					
			-32	СТ-33		8				8						
			-33	СТ-34	8				8							
					МАКА	МН315-2	МН315-3	МН315-4	МН315-5	МН317-2	МН317-3	МН317-4	МН317-5			
															1.400-15. В1. 340	2



Марка	Обозначение	Размеры, мм											Масса кг
		B	b ₁	b ₂	δ ₁	d ₁	δ	h	d ₂	L	C	δ ₂	
МНЗ14-1	1. 400-15. В1. 340							120		120			8.9
-2	-01	250	180	35				170		170			9.2
-3	-02				8	120 III	480		109 III	220	40	8	9.4
МНЗ16-1	-03							120		120			10.1
-2	-04	300	220	40				170		170			10.4
-3	-05									220			10.6
МНЗ15-2	-06							160		170			13.9
-3	-07	250	180	35						220			14.4
-4	-08							210		270			14.8
-5	-09				10	160 III	620		149 III	370	50	10	15.8
МНЗ17-2	-10							160		170			15.4
-3	-11	300	220	40						220			15.9
-4	-12							210		270			16.3
-5	-13									370			17.3

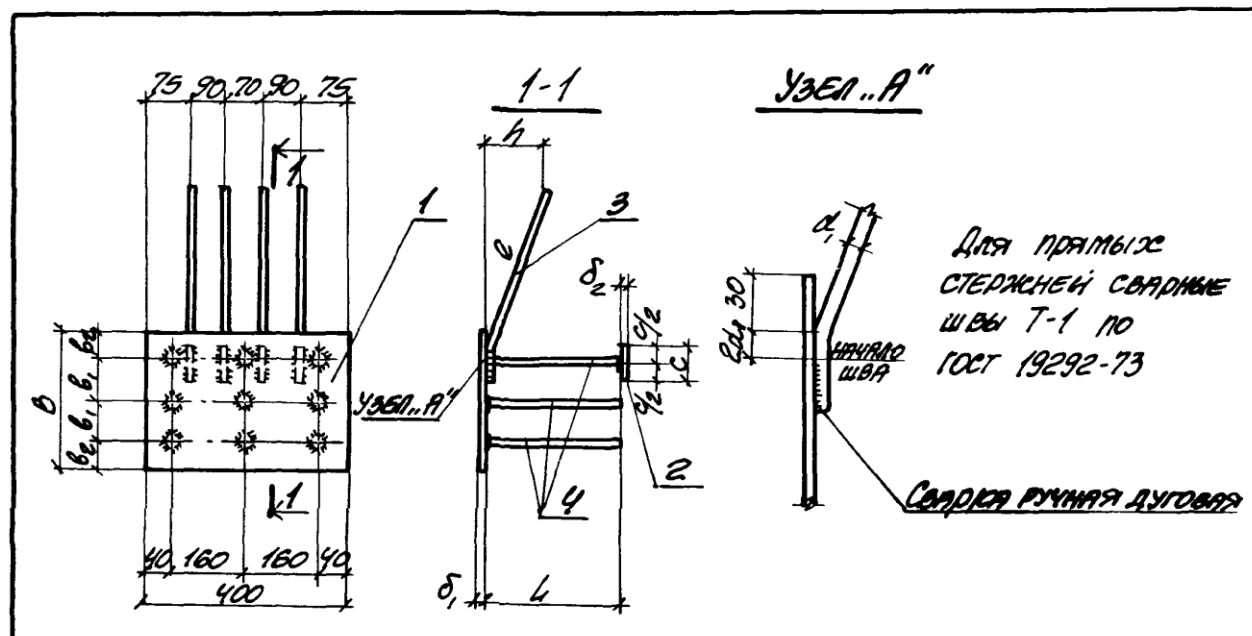
Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

					1.400-15. В1. 340 СБ		
Гл. инж. пр.	МОННИ	е		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ14 ÷ МНЗ17. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАНДА	МАССА	МАСШТАБ
Нач. отд.	БРОДСКИЙ	Б			Р	см. ТАБЛИЦУ	—
Гл. констр.	ВОДОПЬЯНОВ	В					
Руч. гр.	ЖЕНИКОВА	Ж					
Вед. инж.	БИРЮКОВА	Б					
Исполнил	ЖЕНИКОВА	Ж			Лист	Листов 1	
Проверил	ЖЕНИКОВА	Ж			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕ'		

[illegible]

--	--	--

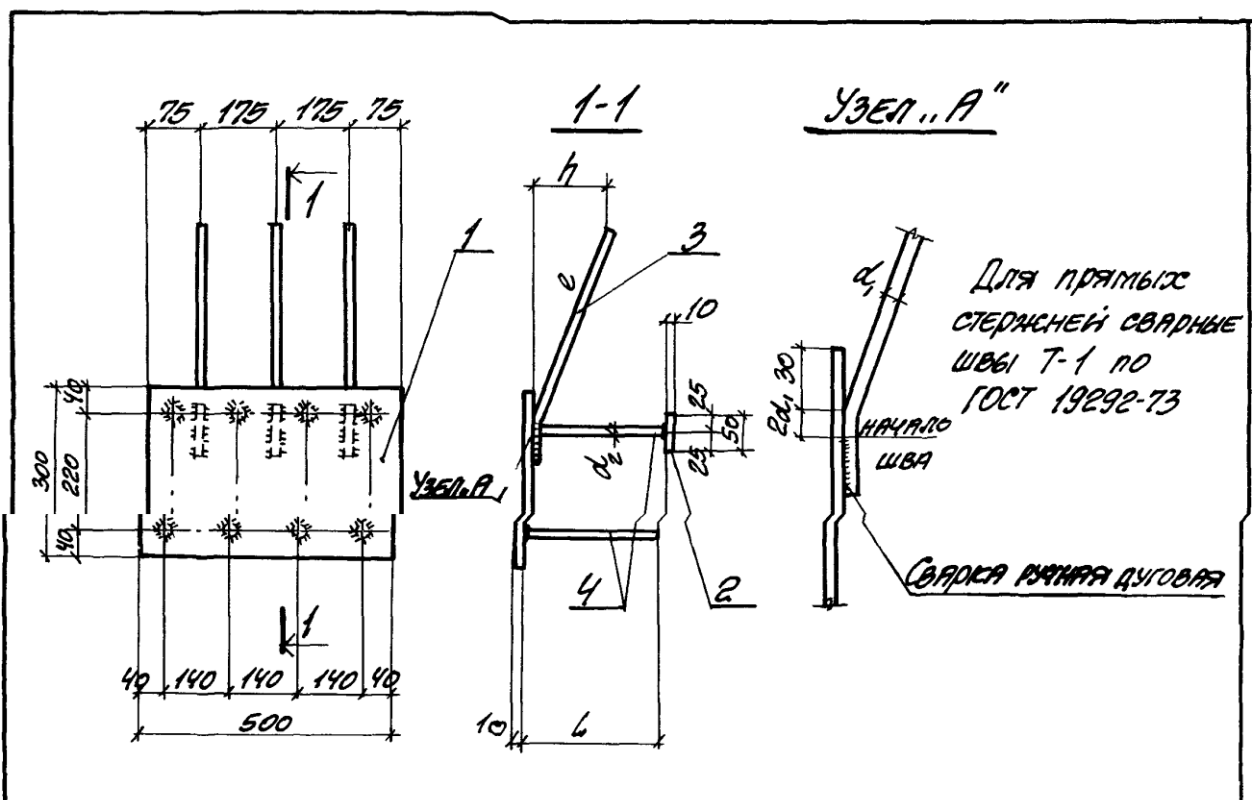
1.400-15.01.350	2
-----------------	---



Марка	Обозначение	Размеры, мм											Масса кг
		b	b ₁	b ₂	δ ₁	δ ₂	e	h	d ₂	L	c	δ ₂	
МНЗ18-1	1. 400-15. В 1. 350	400	160	40	8	12mm	480	120	10mm	120	40	8	13.1
-2	-01							170		170			13.5
МНЗ19-2	-02							160		170			19.8
-3	-03							210	14mm	220	50	10	20.3
-4	-04	500	210	8	10	16mm	620			270			20.9
МНЗ20-1	-05							120	10mm	120	40	8	15.6
-2	-06							170		170			16.0
МНЗ21-2	-07							160	12mm	170	50	10	19.3
-3	-08							210		220			19.7

					1.400-15. В1.350 СБ		
Гл. инж. пр.	Монин	<i>е</i>		Изделие закладное МНЗ18 ÷ МНЗ21 Сборочный чертёж	Стандарт	Масса	Масштаб
Нач. отв.	Бораский	<i>е</i>			Р	ст. таблицу	—
Гл. констр.	Водосвятов	<i>е</i>			Лист		
Рук. гр.	Исмаилов	<i>е</i>			Листов 1		
Вед. инж.	Бирюкова	<i>е</i>			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
Исполнил	Григорьев	<i>е</i>					
Проверил	Исмаилов	<i>е</i>					

Изм. № подл.			Подпись и дата		Взам. инв. №											
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 360-										Примечание	
					-	01	02	03	04	05						
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
И			1.400-15. В1. 000-0	Техническое описание	X	X	X	X	X	X						
И			1.400-15. В1. 360-СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X						
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
И	1		1.400-15. В1. 001-63	Пластина ПЛ-64	1	1	1	1	1	1						
	2		-78	ПЛ-79	4	4	4	4	4	4						
И	3		1.400-15. В1. 004-21	Стержень СТ-72	3											
			-22	СТ-73		3	3									
			-24	СТ-75				3								
			-25	СТ-76					3	3						
И	4		1.400-15. В1. 003-29	СТ-30						8						
			-31	СТ-32			8		8							
			-32	СТ-33		8		8								
			-33	СТ-34	8											
					Марка	МН322-2	МН322-3	МН322-4	МН323-3	МН323-4	МН323-5					
					И. инж. пр. МОННИ	И. инж. пр. БРОДСКИЙ	И. инж. пр. ВОДОПЬАНОВ	И. инж. пр. ЖЕЛТЯКОВА	И. инж. пр. БИРЮКОВА	И. инж. пр. ГИЖЕНКО	И. инж. пр. ЖЕЛТЯКОВА	1.400-15. В1. 360				
					Исполнитель	И. инж. пр. ЖЕЛТЯКОВА	И. инж. пр. БИРЮКОВА	И. инж. пр. ГИЖЕНКО	И. инж. пр. ЖЕЛТЯКОВА	И. инж. пр. БИРЮКОВА	И. инж. пр. ГИЖЕНКО	Изделие закладное				
					Проверил	И. инж. пр. ЖЕЛТЯКОВА	И. инж. пр. БИРЮКОВА	И. инж. пр. ГИЖЕНКО	И. инж. пр. ЖЕЛТЯКОВА	И. инж. пр. БИРЮКОВА	И. инж. пр. ГИЖЕНКО	МН 322, МН 323.				
												Страна	Лист	Листов		
												Р		1		
												ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ				



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА кг
		d	ϕ	h	d_e	l	
МНЗ22-2	1.400-15. В1.360	16AIII	620	160	19AIII	170	17.8
-3	-01			210		220	18.3
-4	-02			210		270	18.7
МНЗ23-3	-03	20AIII	760	210		220	21.5
-4	-04			260		270	21.9
-5	-05			260		370	22.9

			1.400-15. В1.360 СБ			
Гл. инж. пр.	МОННИ	в	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ22, МНЗ23 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	Л		D	СМ. ТАБЛИЦ	-
Гл. констр.	ЯВЛЕНКО	Л				
Рук. гр.	ЖУЛЯКОВА	Л				
Вед. инж.	БЕЛЮКОВА	Б				
Исполнил	ГИЖИЦКАЯ	Л	Лист	Листов 1		
Проверил	ЖЕНЯКОВА	Л	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

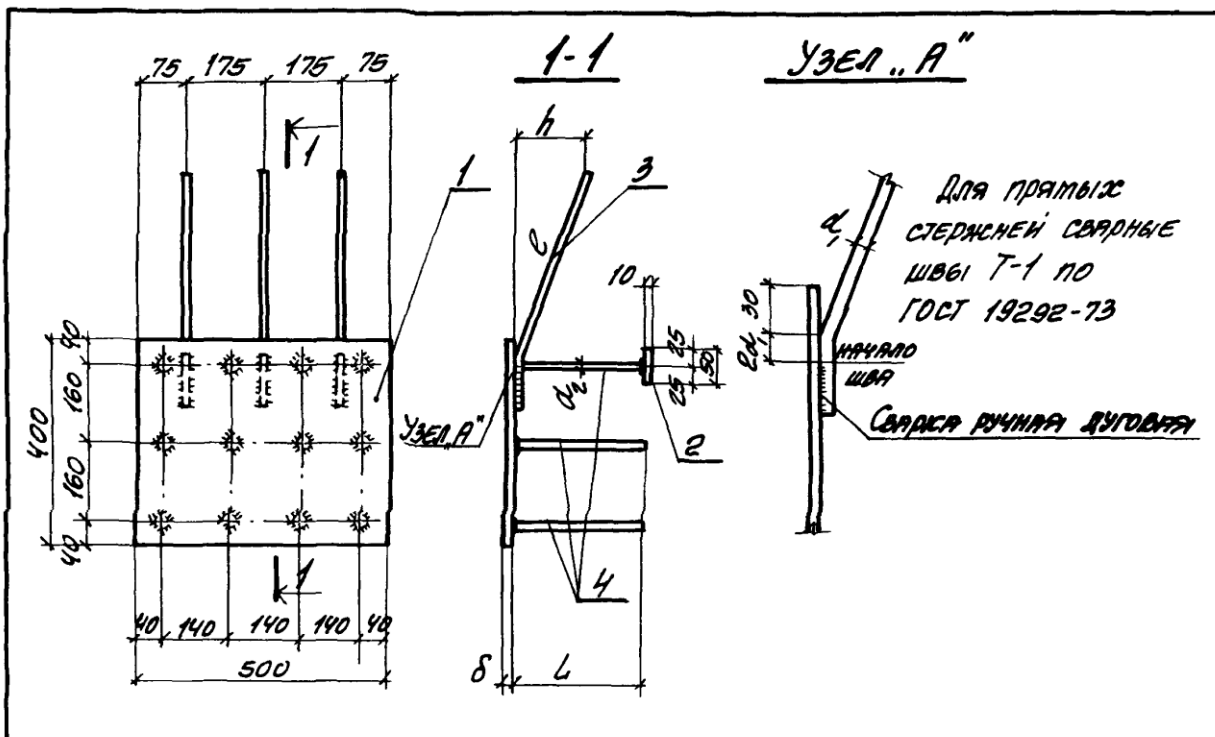
Имя автора			Подпись автора			Вариант №									
Автомат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 370										Примечание
					—	01	02	03	04	05					
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1. 000 Т0	Техническое описание	X	X	X	X	X	X					
			1.400-15. В1. 370 С6	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X					
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-68	Пластина ПЛ-69	1	1	1								
			-71	ПЛ-72				1	1	1					
	2		-78	ПЛ-79	4	4	4	4	4	4					
11	3		1.400-15. В1. 004-21	Стержень СТ-72	3										
			-22	СТ-73		3	3								
			-24	СТ-75				3							
			-25	СТ-76					3	3					
					Масса	МН324-2	МН324-3	МН324-4	МН325-3	МН325-4	МН325-5				
					1.400-15. В1. 370										
					Издание эскизное										
					МН324, МН325										
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ										

Сл. инж. пр. Момчи	Л	
Нач. отв. Бровский	Л	
Сл. констр. Володянов	Л	
Рук. гр. Тенякова	Л	
Сл. инж. Бирюкова	Л	
Исполнитель Иженицкая	Л	
Проверил Тенякова	Л	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 1.400-15. В1. 370-										Примечание
					-	01	02	03	04	05					
11		4	1.400-15. В1. 003-19	Стержень Г-20			12								
			-21	Г-22		12									
			-23	Г-24	12										
			-29	Г-30						12					
			-31	Г-32					12						
			-32	Г-33			12								

1.400-15. В2. 370

2

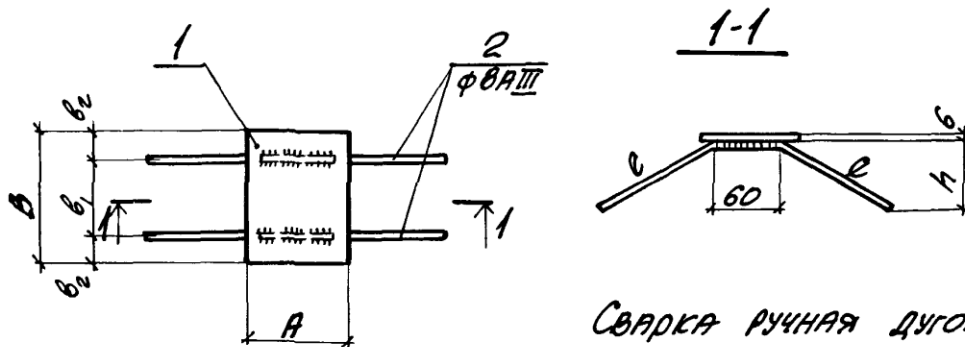


Марка	Обозначение	Размеры, мм						Масса кг
		δ	d ₁	e	h	d ₂	L	
МНЗ24-2	1.400-15. В1. 370	8	16AIII	620	160	12AIII	170	18.7
-3	-01				210		220	19.3
-4	-02				210		270	19.8
МНЗ25-3	-03	10	20AIII	750	210	14AIII	220	26.4
-4	-04				260		270	27.2
-5	-05				260		370	28.6

ИНО. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1.400-15. В1. 370 СБ									
			Изделие закладное МНЗ24, МНЗ25 Сборочный чертеж.							Видна	Масса	Масштаб
										Р	См. таблицу	—
							Лист	Листов 1				
							ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ					

Гл. инж. пр.	Монин	
Нач. отд.	Бродский	
Гл. констр.	Володянов	
Рук. гр.	Жмлякова	
Тех. инж.	Бирюкова	
Исполнит.	Гижичкина	
Проверка	Жмлякова	

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 410-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07			
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1. 00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X			
11			1.400-15. В1. 410 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X			
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-06	Пластина ПЛ-7	1	1									
			-11	ПЛ-12			1	1							
			-12	ПЛ-13					1	1					
			-13	ПЛ-14							1	1			
11	2		1.400-15. В1. 004-05	Стержень СТ-56		2		2		2		2			
			-06	СТ-57	2		2		2		2				
					Марка	МН 401-1	МН 401-2	МН 402-1	МН 402-2	МН 403-1	МН 403-2	МН 404-1	МН 404-2		
					1.400-15. В1. 410										
					Изделие закладное										
					МН 401-МН 404.										
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ										

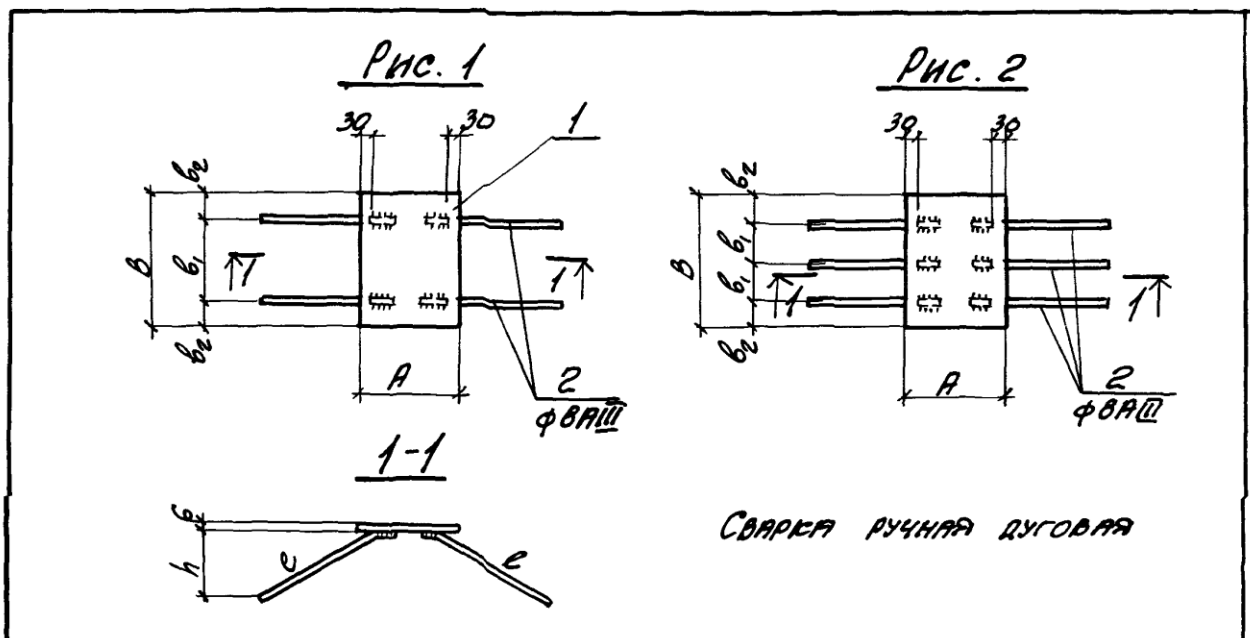


МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА кг
		A	B	b ₁	b ₂	e	h	
МН401-1	1.400-15. В1. 410	100	200	120	40	300	120	1.4
-2	-01					250	70	1.3
МН402-1	-02	150	150	90	30	300	120	1.6
-2	-03					250	70	1.5
МН403-1	-04		200	120	40	300	120	1.9
-2	-05					250	70	1.8
МН404-1	-06		250	180	35	300	120	2.3
-2	-07					250	70	2.2

ЧНВ № подл.	Подпись и дата	Э.п.м. №	1.400-15. В1. 410СБ			СТАДНА	МАССА	МАСШТАБ
			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН401 ÷ МН404 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.			Р	СТ. ТАБЛИЦУ	—
						ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
						ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ЧНВ № подл.	Подпись и дата	Э.п.м. №	Гл. инж. пр.	МОЧИН	✓			
			Нач. отв.	БРОДСКИЙ	✓			
			Гл. констр.	ВОДОЛАНОВ	✓			
			Рук. гр.	ЖИГАКОВА	✓			
ЧНВ № подл.	Подпись и дата	Э.п.м. №	Вед. инж.	БНДЮКОВА	✓			
			Исполнил	СТАТНОВИЧ	✓			
			Проверил	ЖИГАКОВА	✓			

Амортиз.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.420-										Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15.В1.00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15.В1.420СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15.В1.001-12	Пластина ПЛ-13	1	1									
			-13	ПЛ-14							1	1			
			-24	ПЛ-25			1	1							
			-25	ПЛ-26					1	1			1	1	
И	2		1.400-15.В1.004-03	Стержень СТ-54		4		4		4		4		4	
			-04	СТ-55	4		4		4		4		4		
Исполнения 10÷17-см. лист 2					Марка	МН405-1	МН405-2	МН406-1	МН406-2	МН407-1	МН407-2	МН408-1	МН408-2	МН409-1	МН409-2
Гл. инж. пр. МОНИН Нач. впа. БРОДСКИЙ Гл. констр. ВОДОЛЯНОВ Рук. гр. ЛИСИЯКОВА Вед. инж. БИРЮКОВА Исполнил. СТАТНУК Проверил. ЛИСИЯКОВА					1.400-15.В1.420										
					Изделие закладное										
					МН405 ÷ МН413										
					Харьковский Промстройинипроект										

Изм. № подл.			Подпись и дата		Взам. инв. №										
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1.420-										Примечание
					10	11	12	13	14	15	16	17			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
11			1.400-15. В1.00010	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15. В1.420 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
11	1		1.400-15. В1.001-26	Пластина ПЛ-27			1	1							
			-41	ПЛ-42	1	1									
			-42	ПЛ-43					1	1					
			-43	ПЛ-44							1	1			
11	2		1.400-15. В1.004-03	Стержень СТ-54		4		6		6		6			
			-04	СТ-55	4		6		6		6				
					МАРКА	МНЧ10-1	МНЧ10-2	МНЧ11-1	МНЧ11-2	МНЧ12-1	МНЧ12-2	МНЧ13-1	МНЧ13-2		
					1.400-15. В1.420										Лист 2



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА кг
			A	B	b ₁	b ₂	e	h	
МН405-1	1.400-15. В1.420	1	200	150	90	30	300	120	2.0
-2	-01						250	70	1.9
МН406-1	-02			200	120	40	300	120	2.5
-2	-03						250	70	2.4
МН407-1	-04						300	120	3.0
-2	-05						250	70	2.9
МН408-1	-06		250	150	90	30	300	120	2.4
-2	-07						250	70	2.3
МН409-1	-08			200	120	40	300	120	3.0
-2	-09						250	70	2.9

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕНИЙ
см. на листе 2.

					1.400-15. В1.420СБ		
Гл. инж. пр.	МОНЫН		Изделие закладное МН 405 ÷ МН 413 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	Страна	Масса	Масштаб	
Нач. отв.	БРОДСКИЙ			р	см. ТАБЛИЦУ	-	
Гл. констр.	ВОДОПЬАНОВ			Лист 1 Листов 2			
Рис. гр.	ЖУЛЯКОВА			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			
Вед. инж.	БИРЯКОВА						
Исполнил	СТАТЬВИН						
Проверил	ЖУЛЯКОВА						

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Дис.	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА кг
			A	B	b ₁	b ₂	e	h	
МН410-1	1.400-15.В1.420-10	1	250	250	180	35	300	120	3.5
-2	-11						250	70	3.4
МН411-1	-12	2	200	300	100	50	300	120	3.6
-2	-13						250	70	3.5
МН412-1	-14		300				120	4.3	
-2	-15		250				70	4.2	
МН413-1	-16		250	400	150	50	300	120	5.5
-2	-17						250	70	5.4

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТО. ИНВ. №

1.400-15.В1.420СБ	Дис. 2
-------------------	-----------

[illegible]

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1.510-										Примечание	
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
				<u>Документация</u>												
И			1.400-15. В1. 000 TO	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
И			1.400-15. В1. 510 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Детали</u>												
И	1		1.400-15. В1. 005-36	Уголок У-22	1											
			-37	У-23			1									
			-38	У-24							1					
			-41	У-27		1										
			-42	У-28					1							
			-45	У-31				1								
			-46	У-32								1				
			-50	У-36									1			
			-54	У-40						1						
			-59	У-45										1		
Исполнения 10÷15 - см. лист 3					Мягкая	МН 501	МН 502	МН 503	МН 504	МН 505	МН 506	МН 507	МН 508	МН 509	МН 510	
					1.400-15. В1.510											
					ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ											
					МН 501 ÷ МН 516.											
					Страница										Лист	Листов
					Р										1	3
					ХАРЬКОВСКИЙ										ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код на исполн 1 400-15. В1. 510-										Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
И		2	1.400-15.В1.004-04	СТЕРЖЕНЬ СТ-55	2	2	2		2		3		3		
			-09	СТ-60				2		2		3			
			-15	СТ-66										3	
		3	-02	СТ-53	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	

															Лист 2
1.400-15.В1.510															

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 1.400-15. В1.510-										Примечание
					10	11	12	13	14	15					
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. В1.000 TO	Техническое описание	X	X	X	X	X	X					
И			1.400-15. В1.510 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X					
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15. В1.005-39	Уголок У-25			1								
			-43	У-29	1										
			-47	У-33				1							
			-51	У-37					1						
			-56	У-42		1									
			-60	У-46						1					
И	2		1.400-15. В1.004-04	Стержень СТ-55	3		3		3						
			-09	СТ-60		3		3							
			-15	СТ-66						3					
	3		-02	СТ-53	3	3	3	3	3	3					
					Марка	МН 511	МН 512	МН 513	МН 514	МН 515	МН 516				
					1.400-15. В1.510										Лист
															3

Рис. 1

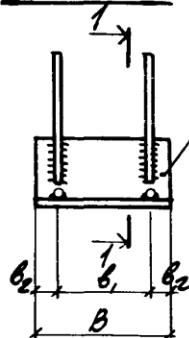
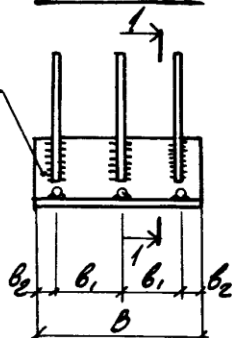
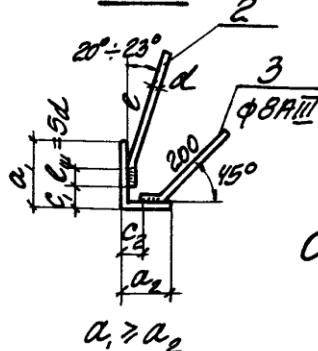


Рис. 2



1-1



СВАРКА РУЧНАЯ
ДУГОВАЯ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	Сечение ноз. 1	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА кг	
				b	b ₁	b ₂	d	e	c ₁		c ₂
МН 501	1. 400-15. В1. 510	1	L 63x5	100	50	25			10		1.0
МН 502	-01		L 75x6	150	90	30	8AIII	300	15	15	1.5
МН 503	-02		L 63x5	200	100	50			10		1.5
МН 504	-03		L 90x7				10AIII	380	15	25	2.7
МН 505	-04		L 75x6	250	150	50	8AIII	300	15	15	2.2
МН 506	-05		L 125x80x8				10AIII	380	30	20	3.9
МН 507	-06	2	L 63x5	300	100	50	8AIII	300	10	15	2.1
МН 508	-07		L 90x7				10AIII	380	15	25	4.0
МН 509	-08		L 100x63x6				8AIII	300	30	10	3.0
МН 510	-09		L 160x100x9				12AIII	480		30	7.3
МН 511	-10		L 75x6	400	150	50	8AIII	300	15	15	3.5
МН 512	-11		L 125x80x8				10AIII	380	30	20	6.1
МН 513	-12		L 63x5	500	200	50	8AIII	300	10	15	3.1
МН 514	-13		L 90x7				10AIII	380	15	25	5.9
МН 515	-14		L 100x63x6				8AIII	300	30	10	4.5
МН 516	-15		L 160x100x9				12AIII	480		30	10.9

1.400-15. В1. 510 СБ

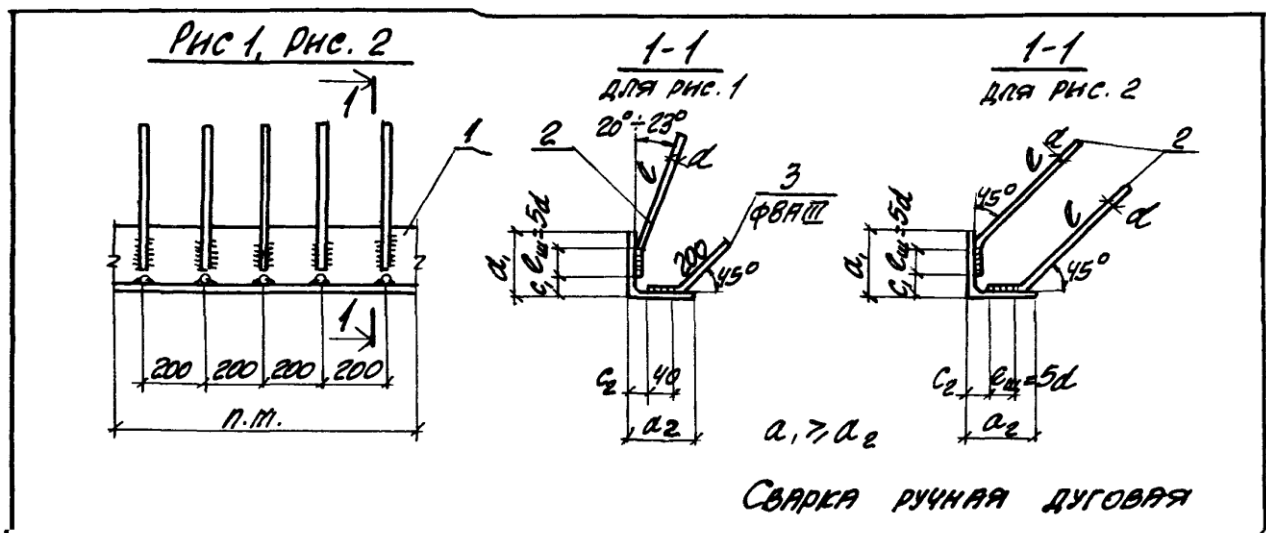
Дл. нити пр. МОНИН
 Нач. отв. БРОДСКИЙ
 Гл. констр. ВОДОПЬЯНОВ
 Рук. гр. ЛЕВИТАКОВА
 Вед. нити БИРЮКОВА
 Исполнил. СТАТНОВИЧ
 Проверил. ЛЕВИТАКОВА

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
 МН 501 ÷ МН 516
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СП. ТАБЛИЦУ	—
Лист	Листов	1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.520-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15.В1.000 Т0	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.В1.520 С5	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15.В1.005-40	Уголок У-26	1						1				п.м.
			-44	У-30		1						1			п.м.
			-48	У-34			1						1		п.м.
			-52	У-38				1							п.м.
			-58	У-44					1					1	п.м.
			-61	У-47						1					п.м.
					МАРКА	МН 517	МН 518	МН 519	МН 520	МН 521	МН 522	МН 535	МН 536	МН 537	МН 538
					1.400-15.В1.520										
					Изделие закладное							Страницы листов			
					МН 517-МН 522; МН 535-МН 538							Р	1	2	
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ										
					Исполнил	ИЖИЦКАЯ	Бук								
					Проверил	ИЖИЦКАЯ	Бук								
					Директор	ИЖИЦКАЯ	Бук								
					Инженер	ИЖИЦКАЯ	Бук								
					Инженер	ИЖИЦКАЯ	Бук								

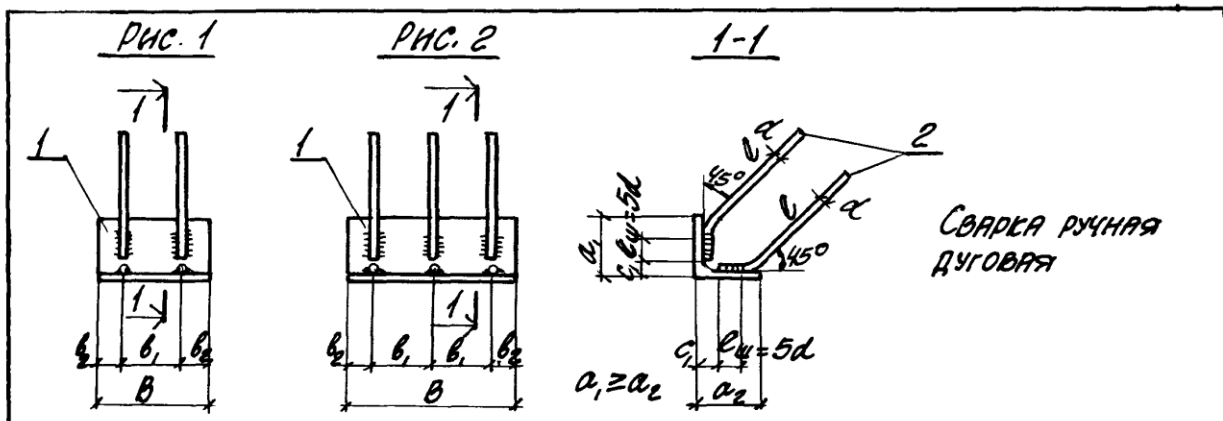


МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ.	Рис.	СЕЧЕНИЕ ПОЗ. 1	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА кг
				d	q	C ₁	C ₂	
МН 517	1. 400-15. В1. 520	1	L 63x5	8AIII	300	10	15	6.0
МН 518	-01		L 75x6			15		8.1
МН 519	-02		L 90x7	10AIII	380	15	25	11.5
МН 520	-03		L 100x63x6	8AIII	300		10	8.7
МН 521	-04		L 125x80x8	10AIII	380	30	20	14.4
МН 522	-05	L 160x100x9	12AII	480	30		21.1	
МН 535	-06	2	L 63x5	8AIII	300	10	15	6.2
МН 536	-07		L 75x6			15		8.3
МН 537	-08		L 90x7	10AIII	350	20	20	12.2
МН 538	-09		L 125x80x8			30	15	15.1

				1. 400-15. В1. 520 СБ		
Гл. инж. пр.	МОНКИН			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 517-МН 522, МН 535-МН 538 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАНДА. МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ				Р	СТ. ТАБЛИЦЫ
Гл. констр.	ВЕРЮЖАНОВА				Лист	Листов 1
Рук. гр.	ЖЕНЯКОВА				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
Вед. инж.	БРЮКОВА					
Исполнил	ГИЖИЦКАЯ					
Проверил	ЖЕНЯКОВА					

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код на исполн. 1.400-15 В1 530-										Примечание		
					-	01	02	03	04								
				<u>Документация</u>													
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X								
11			1.400-15.В1.530СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X								
				<u>Детали</u>													
11	1		1.400-15.В1.005-36	УГОЛОК У-22	1												
			- 37	У-23			1										
			- 41	У-27		1											
			- 42	У-28					1								
			- 45	У-31				1									
11	2		1.400-15.В1.004-07	СТЕРЖЕНЬ СТ-58	4	4	4		4								
			-10	СТ-61				4									
Исполнения 05 ÷ 11-см. лист. 2.					Марка	МН 523	МН 524	МН 525	МН 526	МН 527							
					1.400-15.В1.530												
					Изделие закладное										Страница	Лист	Листов
					МН 523 ÷ МН 534.										Р	1	2
															ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 530-										Примечание
					05	06	07	08	09	10	11				
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. В1. 000 TO	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X				
И			1.400-15. В1. 530 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X				
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15. В1. 005-38	УГОЛОК У-24	1										
			-39	У-25					1						
			-43	У-29				1							
			-46	У-32		1									
			-47	У-33						1					
			-55	У-41			1								
			-57	У-43							1				
И	2		1.400-15. В1. 004-07	СТЕРАЖЕНГ Г-58	6			6	6						
			-10	Г-61		6	6			6	6				
					Марка	МН 528	МН 529	МН 530	МН 531	МН 532	МН 533	МН 534			
					1.400-15. В1. 530										Итого 2



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	СЕЧЕНИЕ ПОЗ. 1	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА кг	
				b	b ₁	b ₂	d	e	c ₁		c ₂
МН523	1.400-15. В1. 530	1	L 63x5	100	60	20			10	15	1.1
МН524	-01		L 75x6	150	90	30			ВАП	300	15
МН525	-02		L 63x5	200	120	40			10	15	1.6
МН526	-03		L 90x7						10АП	350	20
МН527	-04		L 75x6	250	180	35	ВАП	300	15	15	2.3
МН528	-05		L 63x5						10		2.2
МН529	-06		L 90x7	300	110				10АП	350	20
МН530	-07	2	L 125x80x8						30		5.4
МН531	-08		L 75x6	400	160	40			ВАП	300	15
МН532	-09		L 63x5						10		3.2
МН533	-10		L 90x7	500	210				10АП	350	20
МН534	-11		L 125x80x8						30	15	7.9

Изм. №	№ пер. л.	Полное и дата	Взм. №	Изм. №	1.400-15. В1. 530 СБ				
					ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 523 ÷ МН 534 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ	
Инж. пр.	МОНУН	БРОДСКИЙ	Л. КОНСТ.	ВОДОЛЯНОВ		Р	ст. ТАБЛИЦЫ	—	
						Лист 1			
						ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			
Инж. пр.	МОНУН	БРОДСКИЙ	Л. КОНСТ.	ВОДОЛЯНОВ		Р	ст. ТАБЛИЦЫ	—	
Рук. гр.	ЖИЛЯКОВА	БРОДСКИЙ	Л. КОНСТ.	ВОДОЛЯНОВ		Р	ст. ТАБЛИЦЫ	—	
Вед. инж.	БЕЛЮКОВА	БРОДСКИЙ	Л. КОНСТ.	ВОДОЛЯНОВ		Р	ст. ТАБЛИЦЫ	—	
Исполнил	ГИЖИЦКАЯ	БРОДСКИЙ	Л. КОНСТ.	ВОДОЛЯНОВ		Р	ст. ТАБЛИЦЫ	—	
Проверил	ЖИЛЯКОВА	БРОДСКИЙ	Л. КОНСТ.	ВОДОЛЯНОВ		Р	ст. ТАБЛИЦЫ	—	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1.540-										Примечание		
					-	01	02	03									
				<u>Документация</u>													
И			1.400-15. В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X									
И			1.400-15. В1.540СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X									
				<u>Детали</u>													
И	1		1.400-15. В1.005	УГОЛОК У-1				1									
			-01	У-2					1								
			-49	У-35	1												
			-52	У-38		1											
И	2		1.400-15. В1.004-01	СТЕРЖЕНЬ СТ-52				2	2								
			-03	СТ-54	2	5											
И	3		1.400-15. В1.003-02	СТ-3	2	5											
Исполнения 04÷09-см. лист 2					МАРКА	МН 539	МН 540	МН 541	МН 542								
г. инж. пр. МОНИН					1.400-15. В1.540												
науч. сот. БРАДСКИЙ																	
гл. констр. ВОДОПЬЯНОВ					ЗАКЛАДНОЕ НАЗДАНИЕ										Страница	Лист	Листов
рук. гр. ЖУКОВА															Р	1	2
вед. инж. БЕДЯКОВА					МН 539 ÷ МН 548										ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
исполн. ИНЖИЦКАЯ																	
проверил ЖУКОВА																	

Адресат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 540-										Примечание
					04	05	06	07	08	09					
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X					
И			1.400-15. В1. 540СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X					
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15. В1. 005-02	УГОЛОК У-3	1										
			-03	У-4		1									
			-04	У-5			1								
			-05	У-6				1							
			-06	У-7					1						
			-20	У-21							1				
	2		1.400-15. В1. 004-01	СТЕРЖЕНЬ Г-52	2	2	2	3	3	4					
					МАРКА	МН 543	МН 544	МН 545	МН 546	МН 547	МН 548				
					1.400-15. В1. 540										Лист 2

И.И.В. № подл.			Подпись и дата		Взам. И.И.В. №										
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 1.400-15. В1.550-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1. 000 TO	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15. В1. 550 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1. 005-08	Уголок У-9	1										
			-09	У-10		1									
			-10	У-11			1								
			-20	У-21				1	1	1					п.м.
			-40	У-26							1	1			п.м.
			-52	У-38									1		п.м.
					Марка	МН 549	МН 550	МН 551	МН 552	МН 553	МН 554	МН 555	МН 556	МН 557	
					1.400-15. В1. 550										
					Изделие закладное										
					МН 549 ÷ МН 557										
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ										

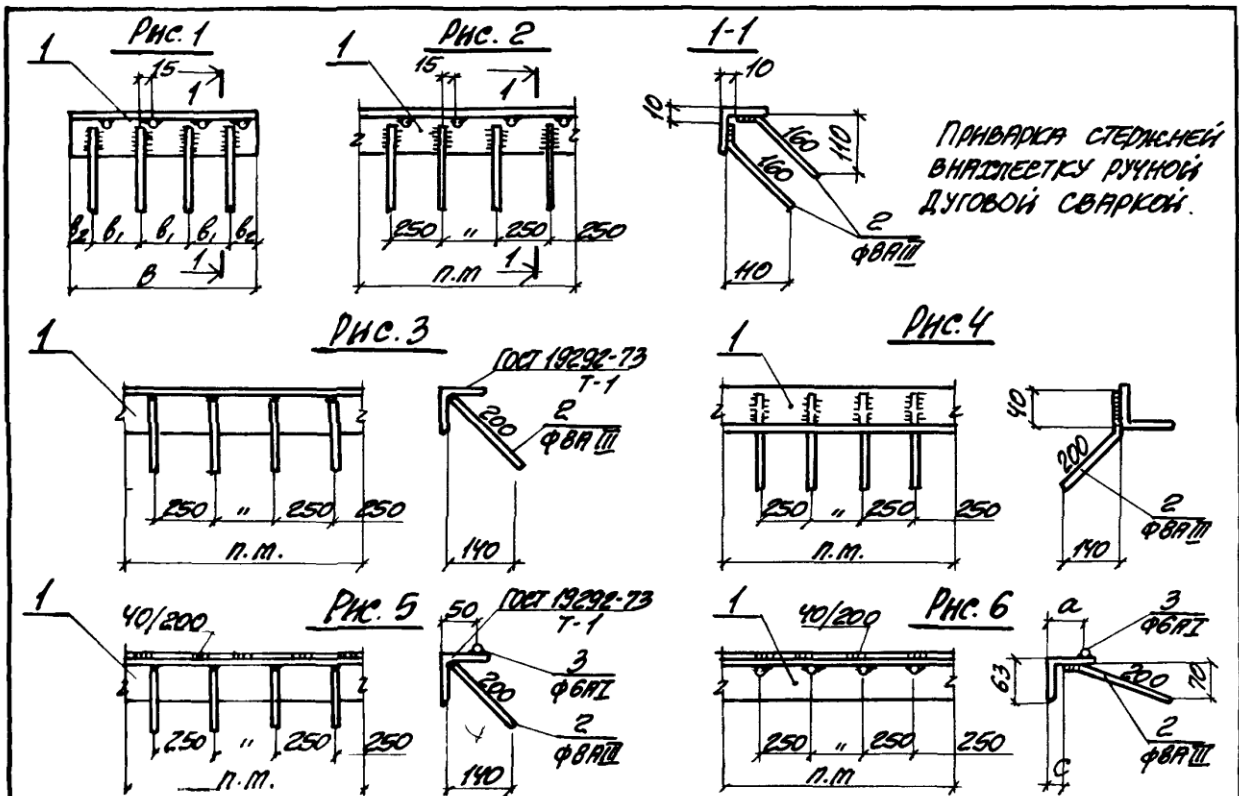
И.И.В. № подл.	Подпись и дата	Взам. И.И.В. №
МН 549	МН 550	МН 551
МН 552	МН 553	МН 554
МН 555	МН 556	МН 557

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 1.400-15. В1.550-										Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07	08		
И		2	1.400-15. В1. 003-02	Стержень G-3					4		4				
			1.400-15. В1. 004	G-51	8	8	8	8							
			-01	G-52								4	4		
			-02	G-53						4					
И		3	1.400-15. В1. 003-43	Ст-44							1	1	1	п.м.	

1.400-15. В1.550

Итого

2



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис	Сечение по 1	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА кг
				B	b ₁	b ₂	a	c	
МН549	1.400-15.В1.550			700	200	50			3.2
МН550	-01	1		800		100			3.6
МН551	-02		L 50x5	900	250	75			4.0
МН552	-03	2							4.4
МН553	-04	3							4.1
МН554	-05	4							4.2
МН555	-06	5	L 63x5						5.3
МН556	-07	6					50	10	5.4
МН557	-08		L 100x63x6				70	30	8.1

1.400-15. В1. 550 С6

Гл. инж. пр. МОМКИН
 Инж. отв. БРОДСКИЙ
 Гл. констр. ВОДОПЬЯНОВ
 Рук. гр. ЛЕВИЯКОВА
 Вед. инж. БИРЮКОВА
 Исполн. ГИЖИЦКАЯ
 Проверил. ЛЕВИЯКОВА

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
 МН549 ÷ МН557.
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

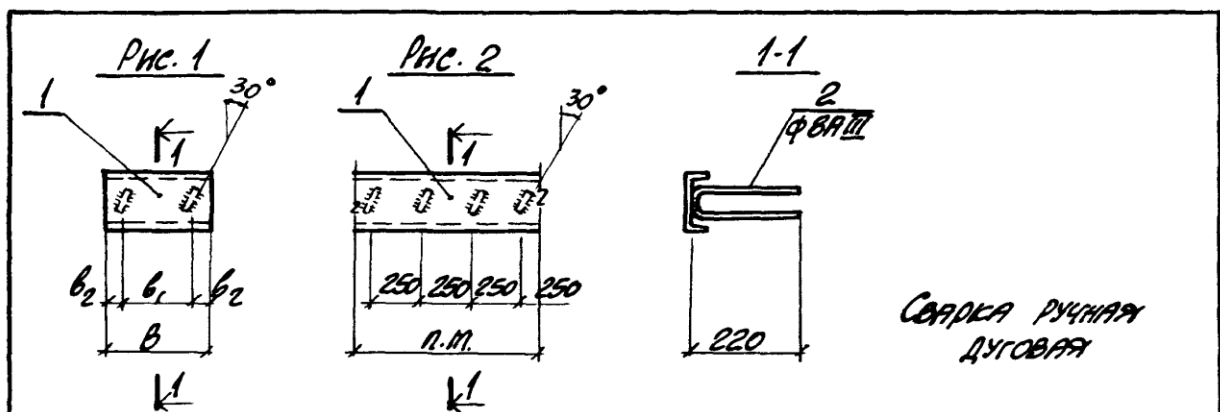
СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ
 Р СМ. ТАБЛИЦУ
 Лист Листов 1
 ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕ

					Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 560-										Приме- чание		
Формат	Листа	Лист	Обозначение	Наименование	—	01	02	03	04	05	06	07					
				<u>Документация</u>													
H			1.400-15. В1.000 TO	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X					
H			1.400-15. В1. 560 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X					
				<u>Детали</u>													
H	1		1.400-15. В1.005-62	Швеллер Ш-1	1												
			-63	Ш-2			1										
			-64	Ш-3					1								
			-65	Ш-4							1			п.м.			
			-66	Ш-5		1											
			-67	Ш-6				1									
			-68	Ш-7						1							
			-69	Ш-8								1		п.м			
H	2		1.400-15. В1.004-08	Старшенг Ст-59	1	1	1	1	2	2	3	3					
					Марка	МН 558	МН 559	МН 560	МН 561	МН 562	МН 563	МН 564	МН 565				
					Гл. инж. пр.	Громин	Исх.										
					Нач. отд.	Бродский	Исх.										
					Гл. констр.	Ворожянов	Исх.										
					рук. гр.	Жулякова	Исх.										
					вед. инж.	Бырюкова	Исх.										
					исполнител.	Гущенко	Исх.										
					проверил	Антонюков	Исх.										
										1.400-15. В1. 560				Листов Р		Листов 1	
										Издание закладное МН 558 ÷ МН 565				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 570 -										Примечание
					-	01	02	03	04	05					
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. В1. 00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X					
И			1.400-15. В1. 570СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X					
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15. В1. 005-70	Швеллер Ш-9	1										
			-71	Ш-10			1								
			-72	Ш-11					1					п.м.	
			-73	Ш-12		1									
			-74	Ш-13				1							
			-75	Ш-14						1				п.м.	
И	2		1.400-15. В1. 004-08	Стержень Ст-59	2	2	2	2	4	4					
					МН 566	МН 567	МН 568	МН 569	МН 570	МН 571					

Ср. инж. г.р. МОНИН		
Науч. ст. БРОВСКИЙ		
Гл. констр. ВОДОЛЯНОВ		
Рук. гр. ИСМАИЛОВА		
Бед. инж. БИРЮКОВА		
Исполн. ГИЖИЦКАЯ		
Проверил. ИСМАИЛОВА		

1.400-15. В1. 570		
Изделие закладное		
МН 566 ÷ МН 571		
Страна	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



Марка	Обозначение	Рис.	Сечение по 3.1	Размеры, мм			Масса кг
				B	b ₁	b ₂	
МН 566	1.400-15. В1. 570	1	С12	150	90	30	2.0
МН 567	-01		С14				2.3
МН 568	-02		С12	300	200	50	3.5
МН 569	-03		С14				4.1
МН 570	-04	2	С12	—	—	—	11.2
МН 571	-05		С14	—	—	—	13.1

Инв. № подл.	Удостоверение в подлинности			1.400-15. В1. 570СБ		
	Исполн. пр.	МОННИ	20	Изделие закладное МН 566 ÷ МН 571 Сборочный чертёж.	Стандарт	Масса
	Науч. отд.	Бродский	15		Р	оп. таблиц
	Ин. конст.	Воловьянов	15		Лист	
	Рук. гр.	Жулякова	15		Листов 1	
Инв. № подл.	Фед. инж.	Бирюкова	15	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
	Исполн.	Гижичкина	15			
	Проверил	Жулякова	15			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.610-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15.В1.000 Т0	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
И			1.400-15.В1.610 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15.В1.002-30	Пластина Пл-48Б	2	2	2	2		2		2		2	
			-31	Пл-53Б					2		2		2		
И	2		1.400-15.В1.004-11	Стержень Ст-62	4										
			-12	Ст-63		4	4								
			-13	Ст-64				4		4					
			-16	Ст-67								4			
			-17	Ст-68										4	
Исполнения 10÷16 - см. листы 3 и 4					Марка	МН601	МН602	МН603	МН604	МН605	МН606	МН607	МН608	МН609	МН610

Гл. инж.	Монин			
Нач. отд.	Бродский			
Гл. констр.	Водопьянов			
Рук. гр.	Жилякова			
Вед. инж.	Бирюкова			
Исполн.	Гужицкая			
Провер	Жилякова			

1.400-15.В1.610

Изделие закладное
МН 601 ÷ МН 617

Старая	Лист	Листов
Р	1	4

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.610-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
И		2	1.400-15.В1.004-19	Стержень Ст-70					4		4				
			-20	Ст-71									4		
И		3	1.400-15.В1.003-10	Ст-11						8		8		8	
			-11	Ст-12			8	8							
			-12	Ст-13	8	8									
			-22	Ст-23							8		8		
			-23	Ст-24					8						
И		4	1.400-15.В1.007	Труба Тр-1	1	1									
			-01	Тр-2			1	1	1						
			-02	Тр-3						1	1	1	1	1	

1.400-15.В1.610

Лист
2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.610-										Примечание
					10	11	12	13	14	15	16				
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
И			1.400-15.В1.610СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15.В1.002-30	Пластина Пл-48Б		2		2							
			- 31	Пл-53Б	2		2		2						
			- 32	Пл-62Б						2					
			- 33	Пл-65Б							2				
И	2		1.400-15.В1.004-17	Стержень Ст-68		4									
			- 18	Ст-69				4							
			- 22	Ст-73	4		4								
			- 23	Ст-74					4						
И	3		1.400-15.В1.003-08	Ст-9		8		8							
			- 15	Ст-16						12	16				
			- 20	Ст-21			8		8						
			- 22	Ст-23	8										
					Марка	МН611	МН612	МН613	МН614	МН615	МН616	МН617			
					1.400-15.В1.610										Лист 3

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.610-										Примечание
					10	11	12	13	14	15	16				
И		4	1.400-15.В1.007-02	Труба Тр-3	1										
			-03	Тр-4		1	1	1	1						
			-04	Тр-5						1	1				
И		5	1.400-15.В1.001-78	Пластина Пл-79						12	16				

1.400-15.В1.610

Лист
4

Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм							Масса кг															
			B ₀	δ	d ₁	l ₁	h	d ₂	l ₂																
МН 601	1. 400-15. В1. 610	1	200	8	12A III	200	80	10A III	140	11,5															
МН 602	- 01					300	110			170	11,8														
МН 603	- 02					250	10		16A III		400	140	12A III	12,1											
МН 604	- 03		300	8	12A III										520	200	10A III	190	12,5						
МН 605	- 04									10										16A III	620	210	12A III	240	12,7
МН 606	- 05																								
МН 607	- 06		10	16A III	12A III	13,1																			
МН 608	- 07						300	8	12A III	520	200	10A III	190	17,7											
МН 609	- 08		10	16A III	620	210									12A III	240	13,5								
МН 610	- 09						8	12A III	840	310	10A III	18,4													
МН 611	- 10		10	16A III	12A III	240							13,9												
МН 612	- 11						400	8	12A III	840	310	10A III		18,9											
МН 613	- 12		10	16A III	12A III	240							14,7												
МН 614	- 13						8	12A III	840	310	10A III	20,3													
МН 615	- 14		10	16A III	12A III	240							14,7												
МН 616	- 15	2					—	10	—	—	—	—		22,3											
МН 617	- 16	3	—	12	—	—	—	—	27,5																

1 Для прямых стержней поз. 3 - сварные швы Т-1 по ГОСТ 19292-73.

2 Закладные изделия поставляются потребителю в разобранном виде комплектом, состоящим из 2х пластин с анкерами и одной трубки. Окончательная сборка закладного изделия производится при установке изделия в опалубку конструкции

3 хххх — монтажные швы, выполняемые при сборке закладного изделия.

1. 400-15. В1. 610 СБ

Лист
2

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 710-										Примечание			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09				
				<u>Документация</u>														
11			1.400-15. В1. 000 Т0	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
11			1.400-15. В1. 710 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
				<u>Детали</u>														
11	1		1.400-15. В1. 005-04	Уголок У-5	2	2					2	2						
			- 05	У-6			2	2					2	2				
			- 06	У-7					2	2								
	2		- 21	У-5а	2	2	2	2	2	2								
			- 22	У-6а							2	2	2	2				
11	3		1.400-15. В1. 003-02	Стержень СТ-3		4		4		4		8		8				
11			1.400-15. В1. 004-01	СТ-52	4		4		4		8		8					
Исполнения 10 ÷ 19 - см. лист 2 20 ÷ 29 - см. лист 3 30 ÷ 39 - см. лист 4 40 ÷ 49 - см. лист 5					Марка	МН 701-1	МН 701-2	МН 702-1	МН 702-2	МН 703-1	МН 703-2	МН 704-1	МН 704-2	МН 705-1	МН 705-2			
Гл. инж. МОНИН Нач. отд. Бровский Гл. констр. Водальнов Рук. гр. Жилиякова Вед. инж. Бирюкова Исполн. Стативин Проверил Жилиякова					1.400-15. В1. 710													
					Изделие закладное МН 701 ÷ МН 725													
					Стадия Лист Листов Р 1 5 ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ													

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. 1. 400-15. В1. 710 -										Примечание
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
				<u>Документация</u>											
11			1. 400-15. В1. 000 Т0	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
11			1. 400-15. В1. 710 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>											
11	1		1. 400-15. В1. 005-05	Уголок У-6					2	2					
			- 06	У-7	2	2					2	2			
			- 07	У-8			2	2					2	2	
11	2		1. 400-15. В1. 005-22	У-6а	2	2	2	2							
			- 23	У-7а					2	2	2	2	2	2	
11	3		1. 400-15. В1. 003- 02	Стержень СТ-3		8		8		8		8		8	
11			1. 400-15. В1. 004- 01	СТ-52	8		8		8		8		8		
					Марка	МН 706-1	МН 706-2	МН 707-1	МН 707-2	МН 708-1	МН 708-2	МН 709-1	МН 709-2	МН 710-1	МН 710-2
					1. 400-15. В1. 710										Лист
															2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 710-										Примечание
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1. 000 70	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 710 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1. 005-06	Уголок У-7					2	2					
			-07	У-8							2	2			
			-08	У-9	2	2							2	2	
			-09	У-10			2	2							
11	2		1.400-15. В1. 005-23	У-7а	2	2	2	2							
			-24	У-8а					2	2	2	2	2	2	
11	3		1.400-15. В1. 003-02	Стержень СТ-3		10		10		8		8		10	
11			1.400-15. В1. 004-01	СТ-52	10		10		8		8		10		
					Марка	МН 711-1	МН 711-2	МН 712-1	МН 712-2	МН 713-1	МН 713-2	МН 714-1	МН 714-2	МН 715-1	МН 715-2
					1.400-15. В1. 710										Лист 3

ИНВ. № посл.			Подпись и дата		Взам. инв. №											
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1. 400-15. В1. 710-										Примечание	
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39		
				<u>Документация</u>												
11			1. 400-15. В1. 000 Т0	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
11			1. 400-15. В1. 710 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>Детали</u>												
11	1		1. 400-15. В1. 005-07	Уголок У-8							2	2				
			- 08	У-9									2	2		
			- 09	У-10	2	2										
			- 10	У-11			2	2								
			- 11	У-12					2	2						
11	2		- 24	У-8а	2	2	2	2	2	2						
			- 25	У-9а							2	2	2	2		
11	3		1. 400-15. В1. 003-02	Стержень СТ-3		10		10		12		8		10		
11			1. 400-15 В1. 004-01	СТ-52	10		10		12		8		10			
					Марка	МН 716-1	МН 716-2	МН 717-1	МН 717-2	МН 718-1	МН 718-2	МН 719-1	МН 719-2	МН 720-1	МН 720-2	
					1. 400-15. В1. 710										Лист	
															4	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15 В1.710-										Примечание
					40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
11			1.400-15.В1.710СВ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15.В1.003-09	Уголок У-10	2	2									
			- 10	У-11			2	2							
			- 11	У-12					2	2					
			- 12	У-13							2	2			
			- 13	У-14									2	2	
	2		- 25	У-9а	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
11	3		1.400-15.В1.003-02	Стержень Ст-3		10		10		12		12		12	
11			1.400-15.В1.004-01	Ст-52	10		10		12		12		12		
					Марка	МН 721-1	МН 721-2	МН 722-1	МН 722-2	МН 723-1	МН 723-2	МН 724-1	МН 724-2	МН 725-1	МН 725-2
					1.400-15.В1.710										Лист
															5

Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм						m	Масса кг				
			A	a ₁	a ₂	B	b ₁	b ₂						
MH 704-1	1. 400-15, B1. 710- 06	3	300	200	50	300	200	50	1	6,1				
-2	- 07	4												
MH 705-1	- 08	3						400		100		6,8		
-2	- 09	4										6,6		
MH 706-1	- 10	3						500		300	150	7,6		
-2	- 11	4											7,4	
MH 707-1	- 12	3						600				8,4		
-2	- 13	4										8,2		
MH 708-1	- 14	3				400	200	100		400	200	100	7,6	
-2	- 15	4												
MH 709-1	- 16	3			500				300	150	8,4			
-2	- 17	4										8,2		
MH 710-1	- 18	3			600						9,1			
-2	- 19	4									8,9			
MH 711-1	- 20	3			700				250	100	10,1			
-2	- 21	4										9,9		
MH 712-1	- 22	3			800					150	10,8			
-2	- 23	4									10,6			
MH 713-1	- 24	3	500	300	100	500	300	100	1	9,1				
-2	- 25	4									8,9			
MH 714-1	- 26	3						600		150		9,8		
-2	- 27	4										9,6		
MH 715-1	- 28	3						700		250	100	2	10,8	
-2	- 29	4											10,6	
MH 716-1	- 30	3						800		150			11,6	
-2	- 31	4											11,4	
1. 400-15. B1. 710 C5										Искр 2				

Формат	Зона	Паз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.720-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15.В1.000 Т0	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
И			1.400-15.В1.720 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15.В1.005 - 08	Уголок У-9	2	2									
			- 09	У-10			2	2							
			- 10	У-11					2	2					
			- 11	У-12							2	2			
			- 12	У-13									2	2	
	2		- 26	У-10а	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
И	3		1.400-15.В1.003 - 02	Стержень Ст-3		12		12		12		14		14	
И			1.400-15.В1.004 - 01	Ст-52	12		12		12		14		14		
Исполнения 10 ÷ 19 - см. лист 2 20 ÷ 29 - см. лист 3 30 ÷ 39 - см. лист 4 40 ÷ 49 - см. лист 5 50 ÷ 59 - см. лист 6 60 ÷ 69 - см. лист 7 70 ÷ 79 - см. лист 8 80 ÷ 89 - см. лист 9 90 ÷ 99 - см. лист 10					Марка	МН726-1	МН726-2	МН727-1	МН727-2	МН728-1	МН728-2	МН729-1	МН729-2	МН730-1	МН730-2
					Гл. инж.	Монин				1.400 - 15.В1.720					
					Нач. отд.	Бродский				Изделие закладное МН 726 ÷ МН 775					
					Гл. констр.	Водопьянов									
					Рук. гр.	Жулякова				Стадия		Лист	Листов	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
					Вед. инж.	Бирюкова			Р			1	10		
					Исполнил	Стативин									
					Проверил	Жулякова									

Инв. № подл.			Подпись и дата		Взам. инв. №										
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.720-										Примечание
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15.В1.000Т0	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
И			1.400-15.В1.720СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15.В1.005-09	Уголок У-10							2	2			
			- 10	У-11									2	2	
			- 13	У-14	2	2									
			- 14	У-15			2	2							
			- 15	У-16					2	2					
	2		- 26	У-10а	2	2	2	2	2	2					
			- 27	У-11а							2	2	2	2	
И	3		1.400-15.В1.003-02	Стержень Ст-3		14		16		16		12		12	
И			1.400-15.В1.004-01	Ст-52	14		16		16		12		12		
					Марка	МН731-1	МН731-2	МН732-1	МН732-2	МН733-1	МН733-2	МН734-1	МН734-2	МН735-1	МН735-2
					1.400-15.В1.720										Лист 2

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кал. на исполн. 1.400-15.В1.720-										Приме- чание	
				20	21	22	23	24	25	26	27	28	29		
			<u>Документация</u>												
И		1.400-15.В1.000 Т0	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
И		1.400-15.В1.720 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
			<u>Детали</u>												
И	1	1.400-15.В1.005 - 11	Уголок У-12	2	2										
		- 12	У - 13			2	2								
		- 13	У - 14					2	2						
		- 14	У - 15							2	2				
		- 15	У - 16										2	2	
	2	- 27	У - 11а	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
И	3	1.400-15.В1.003 - 02	Стержень Ст-3		14		14		14		16		16		
И		1.400-15.В1.004 - 01	Ст-52	14		14		14		16		16			
				Марка	МН736-1	МН736-2	МН737-1	МН737-2	МН738-1	МН738-2	МН739-1	МН739-2	МН740-1	МН740-2	Лист 3
				1.400-15.В1.720											

Изм. № подл.			Подпись и дата		Взам. инв. №											
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.720-										Примечание	
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39		
				<u>Документация</u>												
И			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
И			1.400-15.В1.720СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>Детали</u>												
И	1		1.400-15.В1.005-10	Уголок У-11					2	2						
			- 11	У-12							2	2				
			- 12	У-13									2	2		
			- 16	У-17	2	2										
			- 17	У-18			2	2								
	2		- 27	У-11а	2	2	2	2								
			- 28	У-12а					2	2	2	2	2	2		
И	3		1.400-15.В1.003-02	Стержень Ст-3		16		16		12		14		14		
И			1.400-15.В1.004-01	Ст-52	16		16		12		14		14			
					Марка	МН741-1	МН741-2	МН742-1	МН742-2	МН743-1	МН743-2	МН744-1	МН744-2	МН745-1	МН745-2	Лист 4
					1.400-15.В1.720											

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.720 -										Примечание
					40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
И			1.400-15.В1.720СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15.В1.005-13	Уголок У-14	2	2									
			- 14	У-15			2	2							
			- 15	У-16					2	2					
			- 16	У-17							2	2			
			- 17	У-18									2	2	
	2		- 28	У-12а	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
И	3		1.400-15.В1.003-02	Стержень Ст-3		14		16		16		16		16	
И			1.400-15.В1.004-01	Ст-52	14		16		16		16		16		
					Марка	МН746-1	МН746-2	МН747-1	МН747-2	МН748-1	МН748-2	МН749-1	МН749-2	МН750-1	МН750-2
					1.400-15.В1.720										Лист
															5

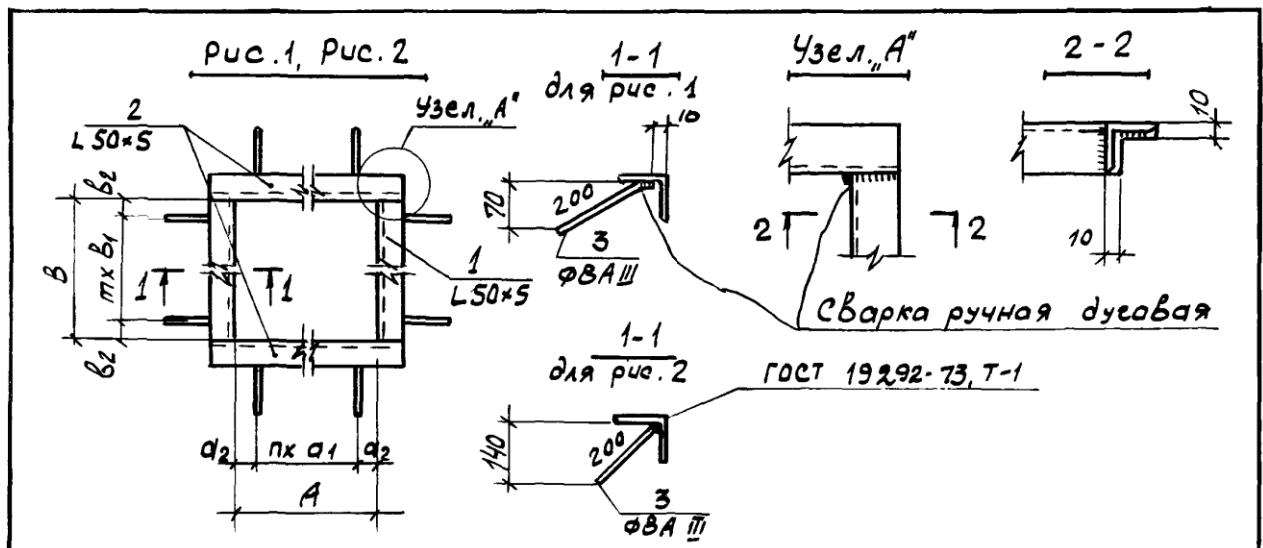
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.720-										Примечание	
					50	51	52	53	54	55	56	57	58	59		
				<u>Документация</u>												
И			1.400-15.В1.000Т0	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
И			1.400-15.В1.720СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>Детали</u>												
И		1	1.400-15.В1.005-11	Уголок У-12	2	2										
			- 12	У-13			2	2								
			- 13	У-14					2	2						
			- 14	У-15							2	2				
			- 15	У-16									2	2		
		2	- 29	У-13а	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
И		3	1.400-15.В1.003-02	Стержень Ст-3		16		16		16		18		18		
И			1.400-15.В1.004-01	Ст-52	16		16		16		18		18			
					Марка	МН751-1	МН751-2	МН752-1	МН752-2	МН753-1	МН753-2	МН754-1	МН754-2	МН755-1	МН755-2	Лист
					1.400-15.В1.720											
					6											

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.720-										Примечание	
					60	61	62	63	64	65	66	67	68	69		
				<u>Документация</u>												
И			1.400-15.В1.00070	Техническое описание												
И			1.400-15.В1.720СБ	Сборочный чертеж												
				<u>Детали</u>												
И	1		1.400-15.В1.005 - 12	Уголок У-13					2	2						
			- 13	У-14							2	2				
			- 14	У-15									2	2		
			- 16	У-17	2	2										
			- 17	У-18			2	2								
	2		- 29	У-13а	2	2	2	2								
			- 30	У-14а					2	2	2	2	2	2		
И	3		1.400-15.В1.003 - 02	Стержень Ст-3		18		18		16		16		18		
И			1.400-15.В1.004 - 01	Ст-52	18		18		16		16		18			
					Марка	МН756-1	МН756-2	МН757-1	МН757-2	МН758-1	МН758-2	МН759-1	МН759-2	МН760-1	МН760-2	Лист 7
						1.400-15.В1.720										

Инв. № подл.			Подпись и дата		Взам. инв. №										
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.720-										Примечание
					70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15.В1.00070	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
И			1.400-15.В1.720СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15.В1.005-13	Уголок У-14							2	2			
			- 14	У-15									2	2	
			- 15	У-16	2	2									
			- 16	У-17			2	2							
			- 17	У-18					2	2					
	2		- 30	У-14а	2	2	2	2	2	2					
			- 31	У-15а							2	2	2	2	
И	3		1.400-15.В1.003-02	Стержень Ст-3		18		18		18		16		18	
И			1.400-15.В1.004-01	Ст-52	18		18		18		16		18		
					Марка	МН761-1	МН761-2	МН762-1	МН762-2	МН763-1	МН763-2	МН764-1	МН764-2	МН765-1	МН765-2
					1.400-15.В1.720										Лист 8

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на исполн 1. 400-15. В1. 720										Примечание	
				80	81	82	83	84	85	86	87	88	89		
			<u>Документация</u>												
11		1. 400-15. В1. 000. Т0	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
11		1. 400-15. В1. 720 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
			<u>Детали</u>												
11	1	1. 400-15. В1. 005 - 14	Уголок У-15							2	2				
		- 15	У-16	2	2							2	2		
		- 16	У-17			2	2								
		- 17	У-18					2	2						
	2	- 31	У-15а	2	2	2	2	2	2						
		- 32	У-16а							2	2	2	2		
11	3	1. 400-15. В1 003- 02	Стержень Ст-3		18		18		18		20		20		
11		1. 400-15. В1. 004- 01	Ст-52	18		18		18		20		20			
				Марка	МН 766-1	МН 766-2	МН 767-1	МН 767-2	МН 768-1	МН 768-2	МН 769-1	МН 769-2	МН 770-1	МН 770-2	
				1. 400-15. В1. 720										Лист 9	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.81.720-									Примечание	
					90	91	92	93	94	95	96	97	98		99
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15.81.000 Т0	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
11			1.400-15.81.720 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15.81.005-15	Уголок У-16					2	2					
			- 16	У-17	2	2					2	2			
			- 17	У-18			2	2					2	2	
	2		- 32	У-16а	2	2	2	2							
			- 33	У-18а					2	2					
			- 34	У-19а							2	2			
			- 35	У-20а									2	2	
11	3		1.400-15.81.003-02	Стержень Ст-3		20		20		20		20		20	
11			1.400-15.81.004-01	Ст-52	20		20		20		20		20		
					Марка	МН 771-1	МН 771-2	МН 772-1	МН 772-2	МН 773-1	МН 773-2	МН 774-1	МН 774-2	МН 775-1	МН 775-2
					1.400-15.81.720									Лист 10	



Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм			Л	Размеры, мм			m	Масса кг	
			A	a ₁	a ₂		B	b ₁	b ₂			
МН 726-1	1. 400-15.81.720	1	700	250	100	2	700	250	100	2	12,5	
-2	-01	2										12,3
МН 727-1	-02	1										13,3
-2	-03	2							13,1			
МН 728-1	-04	1							14,0			
-2	-05	2							13,8			
МН 729-1	-06	1							15,0			
-2	-07	2							14,7			
МН 730-1	-08	1							15,7			
-2	-09	2							15,4			
МН 731-1	-10	1							16,5			
-2	-11	2							16,2			

Продолжение таблицы исполнений
см. на листах 2÷4

				1. 400-15.81.720 СБ			
Гл. инж. пр.	Монин			Узделіе закладное МН 726 ÷ МН 775 Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Бродский				Р	см. таблицу	-
Гл. констр.	Водопьянов				Лист 1 из 4		
Рук. гр.	Жулякова				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Ст. инж.	Бирюкова						
Исполнит	Стативин						
Провер	Жулякова						

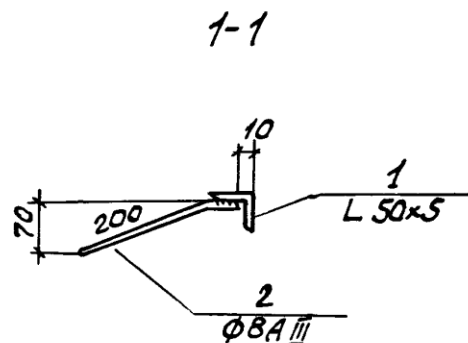
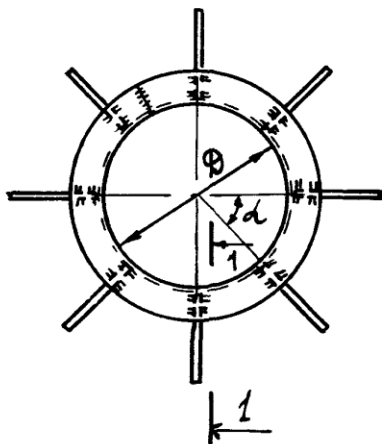
Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм			П	Размеры, мм			П	Масса кг												
			А	а ₁	а ₂		В	В ₁	В ₂														
МН 732-1	1. 400-15 В1. 720-12	1	700	250	100	2	1300	250	150	4	17,4												
-2	-13	2									17,1												
МН 733-1	-14	1					1400	300	100		800	250	150	2	18,2								
-2	-15	2													17,9								
МН 734-1	-16	1	800	250	150	2	900		50	3					14,0								
-2	-17	2													13,8								
МН 735-1	-18	1					1000		50		300	100	150	4	14,8								
-2	-19	2													14,6								
МН 736-1	-20	1					1100	300	100	1400						100	125	15,7					
-2	-21	2																15,4					
МН 737-1	-22	1					1200		150		1450		150	150				16,5					
-2	-23	2																16,2					
МН 738-1	-24	1					1300	250										1500		150	150	17,2	
-2	-25	2																				16,9	
МН 739-1	-26	1					1400		100	900					300		2					18,2	
-2	-27	2																				17,9	
МН 740-1	-28	1					1450		125		1000		50	3								18,9	
-2	-29	2																				18,6	
МН 741-1	-30	1					1500											1100		100	3	19,3	
-2	-31	2																				19,0	
МН 742-1	-32	1					900	300	150	1200						150						19,7	
-2	-33	2																				19,4	
МН 743-1	-34	1	900	300	150	2	900	300			2	15,5											
-2	-35	2										15,3											
МН 744-1	-36	1					1000		50		1100		100	3				16,5					
-2	-37	2																16,2					
МН 745-1	-38	1					1100		100	1200						150		17,2					
-2	-39	2																16,9					
МН 746-1	-40	1					900	300	150									1200		150		18,0	
-2	-41	2																				17,7	
1. 400-15. В1. 720 СБ											Исч												
											2												

Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм			Л	Размеры, мм			т	Масса кг.	
			А	а ₁	а ₂		В	В ₁	В ₂			
МН 747-1	1. 400-15. В1. 720-42	1	900	300	150	2	1300	250	150	4	18,9	
-2	-43	2									18,6	
МН 748-1	-44	1					1400		100		19,7	
-2	-45	2									19,4	
МН 749-1	-46	1					1450		125		20,1	
-2	-47	2									19,8	
МН 750-1	-48	1					1500		150		20,5	
-2	-49	2									20,2	
МН 751-1	-50	1	1000	300	50	3	1000		50	3	17,4	
-2	-51	2									17,1	
МН 752-1	-52	1					1100		100		18,2	
-2	-53	2									17,9	
МН 753-1	-54	1					1200			4	18,9	
-2	-55	2							150		18,6	
МН 754-1	-56	1					1300	250			19,9	
-2	-57	2									19,5	
МН 755-1	-58	1					1400		100	4	20,7	
-2	-59	2									20,3	
МН 756-1	-60	1					1450		125		21,0	
-2	-61	2									20,6	
МН 757-1	-62	1					1500	300	150	3	21,4	
-2	-63	2									21,0	
МН 758-1	-64	1					1100		100		4	18,9
-2	-65	2										18,6
МН 759-1	-66	1					1200			19,7		
-2	-67	2							150	19,4		
МН 760-1	-68	1	1100	300	100	3	1300	250		20,6		
-2	-69	2								20,2		
МН 761-1	-70	1					1400	300	100	4	21,4	
-2	-71	2									21,0	
1. 400-15. В1. 720 СБ											Итого	
											3	

Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм			П	Размеры, мм			П	Масса кг
			А	а ₁	а ₂		В	В ₁	В ₂		
МН 762-1	1. 400-15. В1. 720-72	1	1100	300	100		1450	300	125	4	22,5
-2	- 73	2									22,2
МН 763-1	- 74	1									22,2
-2	- 75	2									21,8
МН 764-1	- 76	1	1200	300	150	3	1200	250	150	3	20,4
-2	- 77	2									20,1
МН 765-1	- 78	1									21,4
-2	- 79	2									21,0
МН 766-1	- 80	1	1200	300	150		1400	300	100	4	22,2
-2	- 81	2									21,8
МН 767-1	- 82	1									23,3
-2	- 83	2									22,9
МН 768-1	- 84	1	1300	250	150	4	1450	300	125	4	22,9
-2	- 85	2									22,5
МН 769-1	- 86	1									22,6
-2	- 87	2									22,2
МН 770-1	- 88	1	1300	250	150		1400	300	100	4	23,1
-2	- 89	2									22,7
МН 771-1	- 90	1									24,2
-2	- 91	2									23,8
МН 772-1	- 92	1	1400	300	100	4	1500	300	150	4	23,9
-2	- 93	2									23,5
МН 773-1	- 94	1									23,9
-2	- 95	2									23,5
МН 774-1	- 96	1	1450	300	125		1450	300	125	4	24,6
-2	- 97	2									24,2
МН 775-1	- 98	1									25,4
-2	- 99	2									25,0
1. 400-15. В1. 720 СБ											Лист: 4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 730-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1 000 Т0	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
11			1.400-15. В1. 730 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1. 006	Уголок У-55	1										
			- 01	У-56		1									
			- 02	У-57			1								
			- 03	У-58				1							
			- 04	У-59					1						
			- 05	У-60						1					
			- 06	У-61							1				
			- 07	У-62								1			
			- 08	У-63									1		
			- 09	У-64										1	
11	2		1.400-15. В1.004- 01	Стержень Ст-52	4	4	6	6	6	6	8	8	8	8	
Исполнения 10÷19 - см. лист 2					МН 776	МН 777	МН 778	МН 779	МН 780	МН 781	МН 782	МН 783	МН 784	МН 785	
					МН 776	МН 777	МН 778	МН 779	МН 780	МН 781	МН 782	МН 783	МН 784	МН 785	
					1.400-15. В1. 730										
					Узделие закладное										
					МН 776 ÷ МН 795										
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ										

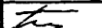
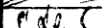
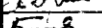
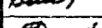
Инв. и подл		Подпись и дата		Взам. инв. и											
Формат	Заче	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 730 -										Приме- чание
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1. 000 ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
11			1.400-15. В1. 730 сБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1. 006- 10	Уголок У-65	1										
			- 11	У-66		1									
			- 12	У-67			1								
			- 13	У-68				1							
			- 14	У-69					1						
			- 15	У-70						1					
			- 16	У-71							1				
			- 17	У-72								1			
			- 18	У-73									1		
			- 19	У-74										1	
11	2		1.400-15. В1. 004 - 01	Стержень СТ-52	10	10	10	12	12	16	16	16	16	16	
					Марка	МН 786	МН 787	МН 788	МН 789	МН 790	МН 791	МН 792	МН 793	МН 794	МН 795
					1.400-15. В1. 730										Лист 2



1. На рис. условно изображено закладное изделие с 8-ю анкерами.
2. Сварка ручная дуговая.

Марка	Обозначение	Ø мм	α	Количество анкеров шт	Масса кг
МН 776	1.400-15. В1. 730	250	90°	4	3,7
МН 777	- 01	300			4,3
МН 778	- 02	350			5,1
МН 779	- 03	400	60°	6	5,7
МН 780	- 04	450			6,3
МН 781	- 05	500			6,9
МН 782	- 06	550			7,6
МН 783	- 07	600	45°	8	8,2
МН 784	- 08	650			8,8
МН 785	- 09	700			9,4

Продолжение таблицы исполнений см. на листе 2

				1. 400-15. В1. 730 СБ		
Гл. инж. пр.	Монин		Изделие закладное МН 776 - МН 795 Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Бродский			Р	см. таблицу	-
Гл. констр.	Водольянов			Лист 1 Листов 2		
Рук. гр.	Жулякова			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		
Ст. инж.	Бирюкова					
Исполн.	Дзюба					
Провер.	Бирюкова					

Марка	Обозначение	А мм	α	Количество анкеро́в шт.	Масса кг
МН 786	1.400-15. В1. 730- 10	750	36°	10	10,2
МН 787	-11	800			10,8
МН 788	-12	900			12,0
МН 789	-13	1000	30°	12	13,3
МН 790	-14	1100			14,5
МН 791	-15	1200	22° 30'	16	16,1
МН 792	-16	1300			17,3
МН 793	-17	1400			18,5
МН 794	-18	1450			19,1
МН 795	-19	1500			19,7

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

1.400-15. В1. 730 СБ

Лист
2

Рис. 1

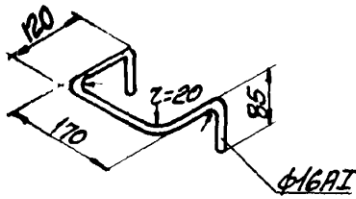
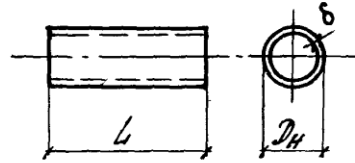


Рис. 2



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг	МАТЕРИАЛ
			Дн	δ	L		
МН801	1. 400-15. В1. В10	1	—	—	470	0.74	*)
МН802	-01	2	45	1.4	100	0.15	
МН803	-02				150	0.23	
МН804	-03				190	0.29	
МН805	-04				240	0.36	
МН806	-05				290	0.44	
МН807	-06				390	0.59	
МН808	-07				490	0.74	
МН809	-08		108	2.5	100	0.65	
МН810	-09				150	0.98	
МН811	-10				190	1.24	
МН812	-11				240	1.56	
МН813	-12				290	1.89	
МН814	-13				390	2.54	
МН815	-14				490	3.18	

1. *) - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-75
Ст 3 кл 3 ГОСТ 5781-75

2. ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕНИЙ СМ. НА ЛИСТЕ 2.

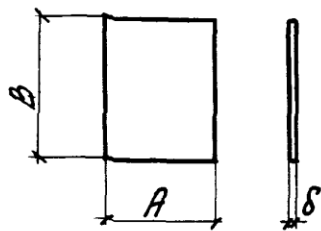
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РНС.	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг	МАТЕРИАЛ
			Дн	δ	Л		
МН 816	1.400-15. В1. 810-15	2	159	3,5	100	1.3	Труба ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-63*
МН 817	-16				150	2.0	
МН 818	-17				190	2.6	
МН 819	-18				240	3.2	
МН 820	-19				290	3.9	
МН 821	-20				390	5.2	
МН 822	-21				490	6.6	
МН 823	-22		219	4.5	100	2.4	
МН 824	-23				150	3.6	
МН 825	-24				190	4.5	
МН 826	-25				240	5.7	
МН 827	-26				290	6.9	
МН 828	-27				390	9.3	
МН 829	-28				490	11.7	
МН 830	-29		273	6.0	190	7.5	
МН 831	-30				240	9.5	
МН 832	-31				290	11.5	
МН 833	-32				390	15.4	
МН 834	-33				490	19.3	

Конт. №-парт. Подпись и дата

1.400-15. В1. 810

Лист
2



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг	МАТЕРИАЛ
		A	B	δ		
Пл-1	1. 400-15. В1. 001	60	100	6	0.3	Полоса ГОСТ 103-76 В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79
Пл-2	-01		150		0.4	
Пл-3	-02		200		0.6	
Пл-4	-03		п.м		2.8	
Пл-5	-04	100	100	6	0.5	
Пл-6	-05		150		0.7	
Пл-7	-06		200		0.9	
Пл-8	-07		250		1.2	
Пл-9	-08	150	п.м	8	4.7	
Пл-10	-09		200		1.3	
Пл-11	-10		250		1.6	
Пл-12	-11		150	6	1.1	
Пл-13	-12	150	200		1.4	
Пл-14	-13		250		1.8	
Пл-15	-14		300		2.1	
Пл-16	-15		п.м		7.1	

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕНИЙ см. на листах 2 ÷ 4

					1. 400-15. В1. 001		
Гл. инж. пр.	Молчан	Л		ПЛАСТИНА Пл-1 ÷ Пл-В1.	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
нач. отд.	Бродяцкий	Л			Р	см. ТАБЛИЦУ	
Гл. констр.	Водолянов	Л			Лист 1 листов 4		
рук. гр.	Жулякова	Л			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		
вед. инж.	Бирюкова	Л		см. ТАБЛИЦУ			
исполн.	Григоричева	Л					
проверка	Бирюкова	Л					

Марка	Обозначение	Размеры, мм			Масса кг	Материал
		А	В	δ		
Пл-17	1.400-15. В1. 001 -16	150	150	8	1.4	Полоса ГОСТ 103-76 В1-3 кл 2 ГОСТ 535-79
Пл-18	-17		200		1.9	
Пл-19	-18		250		2.4	
Пл-20	-19		300		2.8	
Пл-21	-20		150	10	1.8	
Пл-22	-21		200		2.4	
Пл-23	-22		250		2.9	
Пл-24	-23		300		3.5	
Пл-25	-24	200	200	6	1.9	
Пл-26	-25		250		2.4	
Пл-27	-26		300		2.8	
Пл-28	-27		400		3.8	
Пл-29	-28		н.м	8	9.4	
Пл-30	-29		200		2.5	
Пл-31	-30		250		3.1	
Пл-32	-31		300		3.8	
Пл-33	-32		400	10	5.0	
Пл-34	-33		н.м		12.6	
Пл-35	-34		200		3.1	
Пл-36	-35		250		3.9	
Пл-37	-36		300	12	4.7	
Пл-38	-37		400		6.3	
Пл-39	-38		300		5.7	
Пл-40	-39		400		7.5	
Пл-41	-40		-	-	-	-
1.400-15. В1. 001						лист 2

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг	МАТЕРИАЛ
		А	В	δ		
Пл-42	1.400-15. В1. 001 -41	250	250	6	2.9	ГОСТ 82-70* Полоса В ст 3 кл 2 ГОСТ 14637-79
Пл-43	-42		300		3.5	
Пл-44	-43		400		4.7	
Пл-45	-44		500		5.9	
Пл-46	-45		н.м		11.8	
Пл-47	-46		250	3.9		
Пл-48	-47		300	4.7		
Пл-49	-48		400	8	6.3	
Пл-50	-49		500	7.9		
Пл-51	-50		н.м	15.7		
Пл-52	-51		250	10	4.9	
Пл-53	-52		300		5.9	
Пл-54	-53		400		7.9	
Пл-55	-54		500		9.8	
Пл-56	-55		300	12	7.1	
Пл-57	-56		400		9.4	
Пл-58	-57		500		11.8	
Пл-59	-58	300	300	8	5.7	
Пл-60	-59		400		7.5	
Пл-61	-60		500		9.4	
Пл-62	-61		300	10	7.1	
Пл-63	-62		400		9.4	
Пл-64	-63		500		11.8	
Пл-65	-64		300	12	8.5	
Пл-66	-65		400		11.3	
Пл-67	-66		500		14.1	
1. 400 - 15. В1. 001						
Лист 3						

Марка	Обозначение	Размеры, мм			Масса кг	Материал
		A	B	δ		
Пл-68	1.400-15. В1. 001 -67	400	400	8	10.1	Полоса ГОСТ 82-70 * Вот-3 кл 2 ГОСТ 14637-79
Пл-69	-68		500		12.6	
Пл-70	-69		600		15.1	
Пл-71	-70		400	10	12.6	
Пл-72	-71		500		15.7	
Пл-73	-72		400	12	15.1	
Пл-74	-73		500		18.8	
Пл-75	-74		600		22.6	
Пл-76	-75	500	500	8	15.7	Полоса ГОСТ 103-76 Вот-3 кл 2 ГОСТ 535-79
Пл-77	-76			12	23.6	
Пл-78	-77	40	40	8	0.10	
Пл-79	-78	50	50	10	0.20	
Пл-80	-79	60	60	12	0.34	
Пл-81	-80			14	0.40	

Изм. № подл. Подпись и дата

1.400-15. В1. 001

Лист
4

Рис. 1, 2, 3, 4

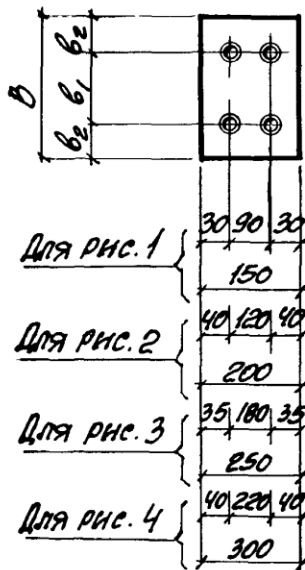


Рис. 5, 6, 7, 8

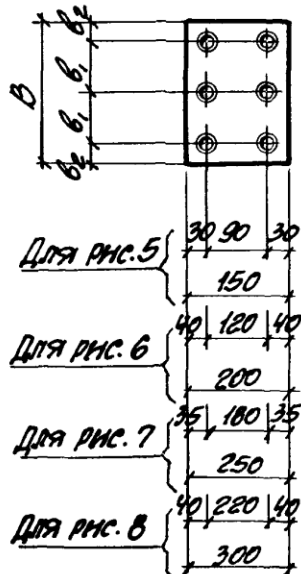


Рис. 9, 10

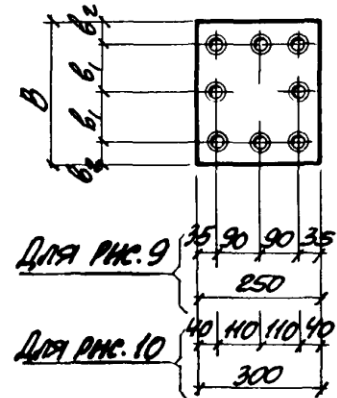


Рис. 14

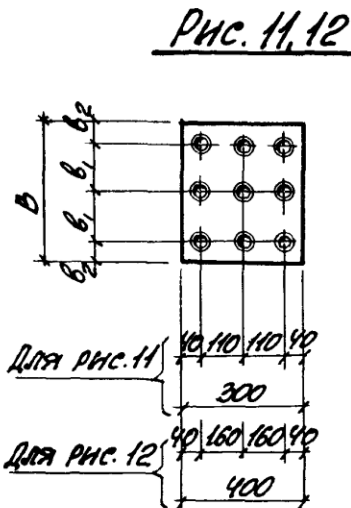
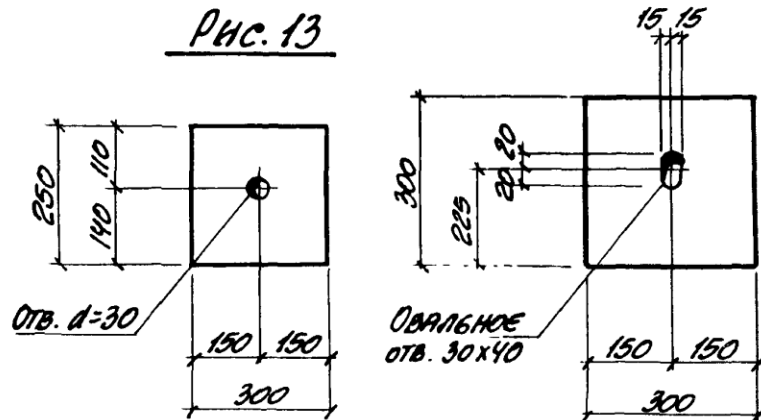


Рис. 13



1. δ — толщина пластины
2. $\odot$ — раззенкованное отверстие для стержня диаметром d . Значения d и δ см. в таблице исполнения.

3. Раззенковку отверстий выполнять в соответствии с СН 393-78, тип 21
4. Таблицу исполнения см. на листах 2 и 3.

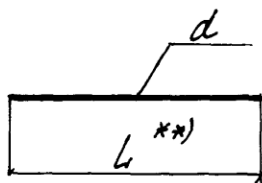
1. 400-15. В1. 002			
Исполн. пр. Бродский	Исполн. пр. Бродский	Пластины с отверстиями	
Нач. отв. Бродский	Нач. отв. Бродский		
Ил. конст. Бродский	Ил. конст. Бродский	Станд. масса	
Рис. гр. Желаякова	Рис. гр. Желаякова		
Вед. инж. Бродский	Вед. инж. Бродский	Лист 1	
Исполн. Гужалкина	Исполн. Гужалкина		
Проверил Желаякова	Проверил Желаякова	Листов 3	
Ст. таблицу.		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Инс.	РАЗМЕРЫ, мм					масса кг	МАТЕРИАЛ
			B	b ₁	b ₂	δ	α		
Пл-21а	1.400-15.В1.002		150	90	30			1.8	Полоса ГОСТ 103-76 ВГЗ-3 кл 2 ГОСТ 535-79
Пл-22а	-01	1	200	120	40	10	12А III	2.4	
Пл-23а	-02		250	180	35			2.9	
Пл-32а	-03		300	220	40	8	10А III	3.8	
Пл-35а	-04	2	200	120	40	10	12А III	3.1	
Пл-36а	-05		250	180	35			3.9	Полоса ГОСТ 82-70 * ГОСТ 103-76 ВГЗ-3 кл 2 ГОСТ 14637-79
Пл-47а	-06		250	180	35	8	10А III	3.9	
Пл-48а	-07	3	300	220	40			4.7	
Пл-52а	-08		250	180	35			4.9	
Пл-53а	-09		300	220				5.9	
Пл-62а	-10	4	300	220		10	12А III	7.1	Полоса ГОСТ 103-76 ВГЗ-3 кл 2 ГОСТ 535-79
Пл-24а	-11	5	300	110				3.5	
Пл-38а	-12		400	160				6.3	
Пл-39а	-13	6	300	110				5.7	
Пл-40а	-14		400	160				7.9	
Пл-57а	-15		400	160		12	16А III	9.4	Полоса ГОСТ 82-70 * ГОСТ 14637-79
Пл-58а	-16	7	500	210				11.8	
Пл-63а	-17		400	160				9.4	
Пл-64а	-18	8	500	210		10	12А III	11.8	
Пл-49а	-19		400	160		8	10А III	6.3	
Пл-50а	-20		500	210				7.9	Полоса ГОСТ 82-70 * ГОСТ 14637-79
Пл-52б	-21	9	250	90	35	10	12А III	4.9	
Пл-53б	-22		300	110				5.9	
Пл-65а	-23	10	300	110				8.5	
Пл-66а	-24		400	160		12	16А III	11.3	
Пл-67а	-25	11	500	210				14.1	
1.400-15.В1.002									Лист 2

Марка	Обозначение	РЖ.	Размеры, мм					Марка	Материал
			B	B ₁	B ₂	δ	d		
Пл-71а	1.400-15. В1. 002 -26	12	400	160	40	10	12AIII	12.6	Полоса ГОСТ 82-70 * ВЗ 3кп2 ГОСТ 14637-79
Пл-72а	-27		500	210		15.7			
Пл-73а	-28		400	160		12	16AIII	15.1	
Пл-74а	-29		500	210		18.8			
Пл-48δ	-30	13	—	—	—	8	—	4.7	
Пл-53δ	-31					10	—	5.9	
Пл-62δ	-32	14				12	—	7.1	
Пл-65δ	-33					8.5			

1.400-15. В1. 002

лист
3

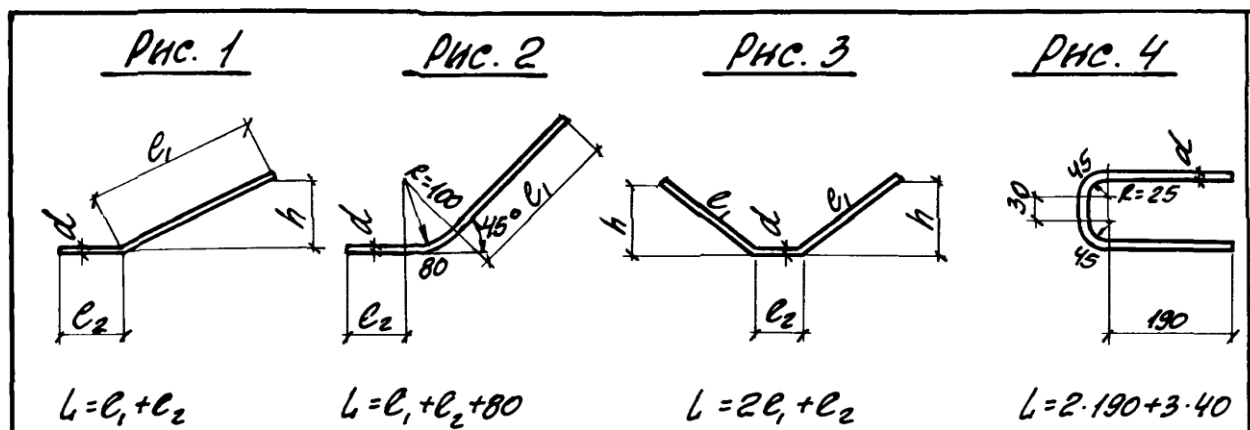


МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА кг	МАТЕРИАЛ
		d	L		
Г-1	1.400-15. В1. 003	8A III	300	0.12	Арм. сталь Класс А-III ГОСТ 5781-75 25 ГЭС ГОСТ 5781-75
Г-2	- 01		250	0.10	
Г-3	- 02		200	0.08	
Г-4	- 03		80	0.03	
Г-5	- 04	10A III	390	0.24	Арм. сталь Класс А-III ГОСТ 5.1459-72 * 25 ГЭС ГОСТ 5781-75
Г-6	- 05		370	0.23	
Г-7	- 06		290	0.18	
Г-8	- 07		270	0.17	
Г-9	- 08		240	0.15	
Г-10	- 09		220	0.14	
Г-11	- 10		190	0.12	
Г-12	- 11		170	0.11	
Г-13	- 12		140	0.09	
Г-14	- 13		120	0.07	
Г-15	- 14	12A III	470	0.42	Арм. сталь
Г-16	- 15		450	0.40	
Г-17	- 16		390	0.35	

1. ** - см. 1.400-15. В1. 000 ТО, ПУНКТ 12.
2. ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕНИЙ см. НА ЛИСТЕ 2.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1.400-15. В1. 003			
			Стержень прямой Г-1 ÷ Г-44	Станд.	Масса	Масштаб
				Р	см. таблицы	-
				Лист 1 из листов 2		
			см. таблицу	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА кг	МАТЕРИАЛ	
		d	L			
G-18	1.400-15. В1. 003 -17	12AIII	370	0.33	* КЛАССА А-III ГОСТ 5.1459-72 25Г2С ГОСТ 5781-75 Арм. СТАЛЬ	
G-19	-18		290	0.26		
G-20	-19		270	0.24		
G-21	-20		240	0.21		
G-22	-21		220	0.20		
G-23	-22		190	0.17		
G-24	-23		170	0.15		
G-25	-24		140	0.13		
G-26	-25		120	0.11		
G-27	-26	14AIII	540	0.65		
G-28	-27		420	0.51		
G-29	-28		390	0.47		
G-30	-29		370	0.45		
G-31	-30		320	0.39		
G-32	-31		270	0.33		
G-33	-32		220	0.27		
G-34	-33		170	0.21		
G-35	-34	16AIII	620	0.98		
G-36	-35		590	0.93		
G-37	-36		490	0.77		
G-38	-37		460	0.73		
G-39	-38		390	0.62		
G-40	-39		370	0.59		
G-41	-40		290	0.46		
G-42	-41		240	0.38		
G-43	-42		210	0.33		
G-44	-43	6A I	п.м.	0.22		
Арм. СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-75 Г3 кл 3 ГОСТ 5781-75						
1.400-15. В1. 003						Лист 2



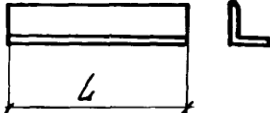
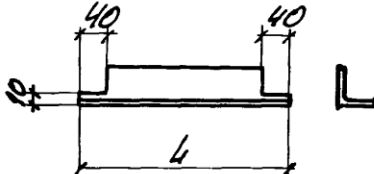
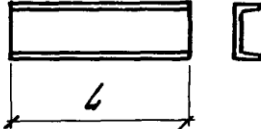
Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм					Масса кг	Материал
			d	L	l ₁	l ₂	h		
G-51	1.400-15. В1. 004	1	8A III	200	160	40	110	0.08	Апр. сталь Класс А-III ГОСТ 5781-75 25Г2С ГОСТ 5781-75
G-52	- 01			250	200	50	70	0.10	
G-53	- 02						140		
G-54	- 03			300	250	50	70	0.12	
G-55	- 04			350	300	50	120	0.14	
G-56	- 05	3	8A III	560	250		70	0.22	
G-57	- 06			660	300	60	120	0.26	
G-58	- 07	2		350	220	50	—	0.14	
G-59	- 08	4	10A III	500	—	—	—	0.20	Апр. сталь Класс А-III ГОСТ 5781-75 25Г2С ГОСТ 5781-75
G-60	- 09	1		450	380	70	150	0.28	
G-61	- 10	2		420	270	70	—	0.26	
G-62	- 11		12A III	300	200		80	0.27	
G-63	- 12	1		400	300	100	110	0.36	
G-64	- 13			500	400		140	0.44	

Продолжение таблицы исполнения см. на листе 2

Числ. № табл. 1.400-15. В1. 004
 Дата 09.01.2019

				1.400-15. В1. 004		
Гл. инж. пр.	Монин	Л.И.		СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ Г-51 ÷ Г-76	Станд.	Масштаб
Нач. отд.	Борискин	Л.И.			Р	Ст. таблицы
Гл. констр.	Ворожянов	Л.И.			Лист	Листов 2
Рук. гр.	Желтякова	Л.И.		См. таблицу.	ХАТКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ	
Вед. инж.	Бирюкова	Л.И.				
Исполнил	Сидякина	Л.И.				
Проверил	Желтякова	Л.И.				

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА кг	МАТЕРИАЛ
			d	L	e ₁	e ₂	h		
ГТ-65	1.400-15. В1.004-14	1	12AIII	580	480	100	120	0.52	КЛАССА А-III ГОСТ 5.1459-72 * 25Г2С ГОСТ 5781-75 Арм. СТАЛЬ
ГТ-66	-15						170		
ГТ-67	-16			620	520		200	0.55	
ГТ-68	-17			720	620		210	0.64	
ГТ-69	-18			940	840		310	0.84	
ГТ-70	-19		16AIII	520	400	120	140	0.82	
ГТ-71	-20			640	520		200	1.01	
ГТ-72	-21			740	620		160	1.17	
ГТ-73	-22						210		
ГТ-74	-23			960	840		310	1.52	
ГТ-75	-24		20AIII	900	750	150	210	2.22	
ГТ-76	-25						260		
1.400-15. В1.004									Лист 2

Рис. 1			Рис. 2			Рис. 3					
											
Марка	Обозначение	Рис.	Сечение	L мм	Масса кг	Материал					
У-1	1.400-15.В1.005	1	L 50x5	100	0.38	ГОСТ 8509-72 (Ст.СЭВ 104-74) Уголок БСт.З кл 2 ГОСТ 535-79					
У-2	-01			150	0.57						
У-3	-02			200	0.75						
У-4	-03			250	0.94						
У-5	-04			300	1.13						
У-6	-05			400	1.51						
У-7	-06			500	1.89						
У-8	-07			600	2.26						
У-9	-08			700	2.64						
У-10	-09			800	3.02						
У-11	-10			900	3.39						
У-12	-11			1000	3.77						
У-13	-12			1100	4.15						
У-14	-13			1200	4.52						
У-15	-14			1300	4.90						
У-16	-15			1400	5.28						
У-17	-16			1450	5.47						
У-18	-17			1500	5.66						
Продолжение таблицы исполнений см. на листах 2 и 3.											
1.400-15.В1.005											
Гл. инж. пр.	Монин		УГОЛОК У-1 ÷ У-47, У-5а ÷ У-20а ШВЕЛЕР Ш-1 ÷ Ш-14			Станд.	Масса	Масштаб			
Нач. отд.	Бродский					Р	см.	-			
Гл. констр.	Водопьянов					Ст. таблицу.			Лист 1 Листов 3		
Рук. гр.	Жилтякова										
Вед. инж.	Вирюкова										
Исполнил	Генжницкая										
Проверил	Жилтякова	Ст. таблицу.			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ						

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РНЕ.	СЕЧЕНИЕ	L мм	МАССА кг	МАТЕРИАЛ	
У-19	1.400-15.В1.005 - 18	1	L 50x5	1550	5.84	Углерод ГОСТ 8509-72 (СТ СЭВ 104-74) ВСт 3кп2 ГОСТ 535-79	
У-20	-19			1600	6.03		
У-21	-20			н.м	3.77		
У-5а	-21	2		300	1.13		Углерод ГОСТ 8509-72 (СТ СЭВ 104-74) ВСт 3кп2 ГОСТ 535-79
У-6а	-22			400	1.51		
У-7а	-23			500	1.89		
У-8а	-24			600	2.26		
У-9а	-25			700	2.64		
У-10а	-26			800	3.02		
У-11а	-27			900	3.39		
У-12а	-28			1000	3.77		
У-13а	-29			1100	4.15		
У-14а	-30			1200	4.52		
У-15а	-31			1300	4.90		
У-16а	-32			1400	5.28		
У-18а	-33			1500	5.66		
У-19а	-34			1550	5.84		
У-20а	-35			1600	6.03		
У-22	-36	1		L 63x5	100	0.48	Углерод ГОСТ 8509-72 (СТ СЭВ 104-74) ВСт 3кп2 ГОСТ 535-79
У-23	-37				200	0.96	
У-24	-38		300		1.44		
У-25	-39		500		2.41		
У-26	-40		н.м		4.81		
У-27	-41		L 75x6	150	1.03	Углерод ГОСТ 8509-72 (СТ СЭВ 104-74) ВСт 3кп2 ГОСТ 535-79	
У-28	-42			250	1.72		
У-29	-43			400	2.76		
У-30	-44			н.м	6.89		
У-31	-45			L 90x7	200		
У-32	-46		300		2.89		
У-33	-47		500		4.82		
У-34	-48	н.м.	9.64				
		1.400-15.В1.005					Р

Марка	Обозначение	Рис.	Сечение	L, мм	масса кг	материал			
У-35	1.400-15. В1. 005 -49	1	L 100x63x6	100	0.75	ГОСТ 8510-72 (СТ СЭВ 255-76) ГОСТ 3021-79 уголок			
У-36	-50			300	2.26				
У-37	-51			500	3.77				
У-38	-52			н.м	7.53				
У-39	-53		L 125x80x8	200	2.50		ГОСТ 8240-72 ГОСТ 3021-79 швеллер		
У-40	-54			250	3.13				
У-41	-55			300	3.75				
У-42	-56			400	5.00				
У-43	-57			500	6.25				
У-44	-58			н.м	12.5				
У-45	-59		L 160x100x9	300	5.4			ГОСТ 8240-72 ГОСТ 3021-79 швеллер	
У-46	-60			500	9.0				
У-47	-61			н.м	18.0				
Ш-1	-62	3	С8	100	0.71	ГОСТ 8240-72 ГОСТ 3021-79 швеллер			
Ш-2	-63			200	1.41				
Ш-3	-64			300	2.12				
Ш-4	-65			н.м	7.05				
Ш-5	-66		С10	100	0.86		ГОСТ 8240-72 ГОСТ 3021-79 швеллер		
Ш-6	-67			200	1.72				
Ш-7	-68			300	2.58				
Ш-8	-69			н.м	2.59				
Ш-9	-70		С12	150	1.56				ГОСТ 8240-72 ГОСТ 3021-79 швеллер
Ш-10	-71			300	3.12				
Ш-11	-72			н.м	10.4				
Ш-12	-73		С14	150	1.85			ГОСТ 8240-72 ГОСТ 3021-79 швеллер	
Ш-13	-74			300	3.59				
Ш-14	-75			н.м	12.3				

инв. № подл. Листов 1 из 1

инв. № подл. Листов 1 из 1

инв. № подл. Листов 1 из 1

1. 400-15. В1. 005

3

1-1

$Z_p = 14.2$

ДЛИНА ЗАГОТОВКИ
 $L = \pi (D + 2Z_a)$

СВАРКА РУЧНАЯ
ДУГОВАЯ

Ц.Т.

L 50x5

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА кг	МАТЕРИАЛ
		D	L		
У-55	1.400-15. В1. 006	250	870	3.3	ГОСТ 8509-72 (Ст 308 104-74) БСт 3 кп 2 ГОСТ 535-79 УГОЛОК
У-56	-01	300	1030	3.9	
У-57	-02	350	1180	4.5	
У-58	-03	400	1340	5.1	
У-59	-04	450	1500	5.7	
У-60	-05	500	1660	6.3	
У-61	-06	550	1810	6.8	
У-62	-07	600	1970	7.4	
У-63	-08	650	2130	8.0	
У-64	-09	700	2280	8.6	
У-65	-10	750	2440	9.2	
У-66	-11	800	2600	9.8	
У-67	-12	900	2910	11.0	
У-68	-13	1000	3220	12.1	
У-69	-14	1100	3540	13.3	
У-70	-15	1200	3860	14.5	
У-71	-16	1300	4170	15.7	
У-72	-17	1400	4480	16.9	
У-73	-18	1450	4640	17.5	
У-74	-19	1500	4800	18.1	

1.400-15. В1. 006

Гл. инж. пр.	МОНИН	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Гл. конст.	ВОДОПЬЯНОВ	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	ЖЕНЯКОВА	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>
Исполнил	ПОПОВА	<i>[Signature]</i>
Проверил	ЖЕНЯКОВА	<i>[Signature]</i>

УГОЛОК ГНУТЫЙ
У-55 ÷ У-74

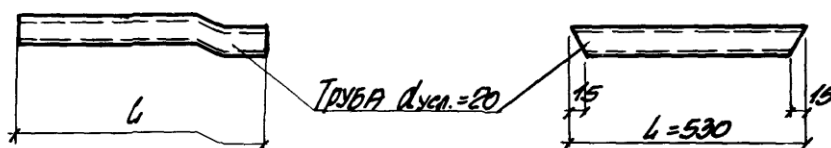
Ст. ТАБЛИЦУ.

Лист	Листов
Р	Ст. ТАБЛИЦУ
Лист	Листов

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Рис. 1

Рис. 2



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис	L мм	масса кг	МАТЕРИАЛ
Тр-1	1.400-15. В1. 007	1	190	0.32	ТРУБА 20 ГОСТ 3262-75* Г1 кп 2 ГОСТ 380-74*
Тр-2	-01		240	0.40	
Тр-3	-02		290	0.48	
Тр-4	-03		390	0.65	
Тр-5	-04	2	530	0.88	

[illegible]