

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И ЧЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.400-15

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КОММУНИКАЦИЙ И УСТРОЙСТВ

ВЫПУСК 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ
УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

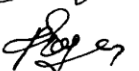
РАЗРАБОТАНЫ

ЛЕНИНГРАДСКИМ ПРОМСТРОЙПРОЕКТОМ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ИНСТИТУТА

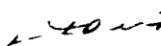
 АБРАМОВ Н.И.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА

 РОДКИН Ф.М.

ХАРЬКОВСКИМ ПРОМСТРОЙПРОЕКТОМ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ИНСТИТУТА

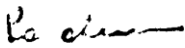
 ДОВГИЙ Н.Ф.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА

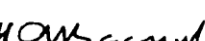
 МОНИН А.М.

СОВМЕСТНО С НИИЖБ

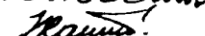
ЗАМ. ДИРЕКТОРА
ИНСТИТУТА

 КОРОВИН Н.Н.

РУК. ЛАБОРАТОРИИ

 ВАСИЛЬЕВ А.П.

СТ. НАУЧН. СОТР

 КАТИН Н.И.

УТВЕРЖДЕНЫ
и введены в действие с 1.11.80

ПОСТАНОВЛЕНИЕМ ГОССТРОЯ СССР
от 23 мая 1980г, № 75

Содержание альбома

№№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
1		Содержание	2÷6
2	1.400-15.В1. 000ТО	Техническое описание	7÷9
3	1.400-15.В1. 000ВД	Ведомость ссылочных документов	10
4	1.400-15.В1. 110	Изделие закладное МН101÷МН104	11,12
5	1.400-15.В1. 110 СБ	Изделие закладное МН101÷МН104 Сборочный чертеж	13
6	1.400-15.В1. 120	Изделие закладное МН105÷МН116	14÷21
7	1.400-15.В1. 120 СБ	Изделие закладное МН105÷МН116 Сборочный чертеж	22÷25
8	1.400-15.В1. 130	Изделие закладное МН117÷МН126	26÷31
9	1.400-15.В1. 130 СБ	Изделие закладное МН117÷МН126 Сборочный чертеж	32÷34
10	1.400-15.В1. 140	Изделие закладное МН127÷МН132	35÷38
11	1.400-15.В1. 140 СБ	Изделие закладное МН127÷МН132 Сборочный чертеж	39,40
12	1.400-15.В1. 150	Изделие закладное МН133÷МН145	41÷48
13	1.400-15.В1. 150 СБ	Изделие закладное МН133÷МН145 Сборочный чертеж	49÷52
14	1.400-15.В1. 160	Изделие закладное МН146÷МН151	53÷56
15	1.400-15.В1. 160 СБ	Изделие закладное МН146÷МН151 Сборочный чертеж	57,58
16	1.400-15.В1. 170	Изделие закладное МН152÷МН158	59÷63

Содержание альбома (продолжение)

№№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
17	1.400-15.В1. 170 СБ	Изделие закладное МН152÷МН158 Сборочный чертеж	64,65
18	1.400-15.В1. 180	Изделие закладное МН159÷МН162	66÷68
19	1.400-15.В1. 180 СБ	Изделие закладное МН159÷МН162 Сборочный чертеж	69,70
20	1.400-15.В1. 190	Изделие закладное МН163, МН164	71,72
21	1.400-15.В1. 190 СБ	Изделие закладное МН163, МН164 Сборочный чертеж	73
22	1.400-15.В1. 210.	Изделие закладное МН201÷МН209	74÷78
23	1.400-15.В1. 210 СБ	Изделие закладное МН201÷МН209 Сборочный чертеж	79,80
24	1.400-15.В1. 220	Изделие закладное МН210÷МН217	81÷85
25	1.400-15.В1. 220 СБ	Изделие закладное МН210÷МН217 Сборочный чертеж	86,87
26	1.400-15.В1. 230	Изделие закладное МН218÷МН222	88÷90
27	1.400-15.В1. 230 СБ	Изделие закладное МН218÷МН222 Сборочный чертеж	91,92
28	1.400-15.В1. 240	Изделие закладное МН223÷МН228	93÷95
29	1.400-15.В1. 240 СБ	Изделие закладное МН223÷МН228 Сборочный чертеж	96,97
30	1.400-15.В1. 310	Изделие закладное МН301÷МН305	98,99
31	1.400-15.В1. 310 СБ	Изделие закладное МН301÷МН305 Сборочный чертеж	100
32	1.400-15.В1. 320	Изделие закладное МН306÷МН311	101,102

Содержание альбома (продолжение)

№№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
33	1.400-15.В1. 320 СБ	Изделие закладное МН306÷МН311 Сборочный чертеж	103
34	1.400-15.В1. 330	Изделие закладное МН312, МН313	104,105
35	1.400-15.В1. 330 СБ	Изделие закладное МН312, МН313 Сборочный чертеж	106
36	1.400-15.В1. 340	Изделие закладное МН314÷МН317	107,108
37	1.400-15.В1. 340 СБ	Изделие закладное МН314÷МН317 Сборочный чертеж	109
38	1.400-15.В1. 350	Изделие закладное МН318÷МН321	110,111
39	1.400-15.В1. 350 СБ	Изделие закладное МН318÷МН321 Сборочный чертеж	112
40	1.400-15.В1. 360	Изделие закладное МН322, МН323	113
41	1.400-15.В1. 360 СБ	Изделие закладное МН322, МН323 Сборочный чертеж	114
42	1.400-15.В1. 370	Изделие закладное МН324, МН325	115,116
43	1.400-15.В1. 370 СБ	Изделие закладное МН324, МН325 Сборочный чертеж	117
44	1.400-15.В1. 410	Изделие закладное МН401÷МН404	118
45	1.400-15.В1. 410 СБ	Изделие закладное МН401÷МН404 Сборочный чертеж	119
46	1.400-15.В1. 420	Изделие закладное МН405÷МН413	120,121
47	1.400-15.В1. 420 СБ	Изделие закладное МН405÷МН413 Сборочный чертеж	122,123
48	1.400-15.В1. 430	Изделие закладное МН414÷МН418	124

Содержание альбома (продолжение)

<i>№№ п/п</i>	<i>Обозначение</i>	<i>Наименование</i>	<i>Стр.</i>
49	1.400-15.В1.430СБ	Изделие закладное МН414÷МН418 Сборочный чертеж	125
50	1.400-15.В1.510	Изделие закладное МН501÷МН516	126÷128
51	1.400-15.В1.510СБ	Изделие закладное МН501÷МН516 Сборочный чертеж	129
52	1.400-15.В1.520	Изделие закладное МН517÷МН522, МН535÷МН538	130,131
53	1.400-15.В1.520СБ	Изделие закладное МН517÷МН522, МН535÷МН538 Сборочный чертеж	132
54	1.400-15.В1.530	Изделие закладное МН523÷МН534	133,134
55	1.400-15.В1.530СБ	Изделие закладное МН523÷МН534 Сборочный чертеж	135
56	1.400-15.В1.540	Изделие закладное МН539÷МН548	136,137
57	1.400-15.В1.540СБ	Изделие закладное МН539÷МН548 Сборочный чертеж	138
58	1.400-15.В1.550	Изделие закладное МН549÷МН557	139,140
59	1.400-15.В1.550СБ	Изделие закладное МН549÷МН557 Сборочный чертеж	141
60	1.400-15.В1.560	Изделие закладное МН558÷МН565	142
61	1.400-15.В1.560СБ	Изделие закладное МН558÷МН565 Сборочный чертеж	143
62	1.400-15.В1.570	Изделие закладное МН566÷МН571	144
63	1.400-15.В1.570СБ	Изделие закладное МН566÷МН571 Сборочный чертеж	145
64	1.400-15.В1.610	Изделие закладное МН601÷МН617	146÷149

Содержание альбома (окончание)

№№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
65	1.400-15.В1. 610 СБ	Изделие закладное МН601÷МН617 Сборочный чертеж	150,151
66	1.400-15.В1. 710	Изделие закладное МН701÷МН725	152÷156
67	1.400-15.В1. 710 СБ	Изделие закладное МН701÷МН725 Сборочный чертеж	157÷159
68	1.400-15.В1. 720	Изделие закладное МН726÷МН775	160÷169
69	1.400-15.В1. 720 СБ	Изделие закладное МН726÷МН775 Сборочный чертеж	170÷173
70	1.400-15.В1. 730	Изделие закладное МН776÷МН795	174,175
71	1.400-15.В1. 730 СБ	Изделие закладное МН776÷МН795 Сборочный чертеж	176,177
72	1.400-15.В1. 810	Изделие закладное МН801÷МН834	178,179
73	1.400-15.В1. 001	Пластина Пл-1÷Пл-81	180÷183
74	1.400-15.В1. 002	Пластины с отверстиями	184÷186
75	1.400-15.В1. 003	Стержень прямой Ст-1÷Ст-44	187,188
76	1.400-15.В1. 004	Стержень гнутый Ст-51÷Ст-76	189,190
77	1.400-15.В1. 005	Уголок У-1÷У-47, У-5а÷У-20а Швеллер Ш-1÷Ш-14	191÷193
78	1.400-15.В1. 006	Уголок гнутый У-55÷У-74	194
79	1.400-15.В1. 007	Труба Тр-1÷Тр-5	195

Техническое описание.

1. Серия 1.400-15 состоит из 2^х выпусков:

Выпуск 0 - материалы для проектирования.

Выпуск 1 - рабочие чертежи.

2. Выпуск 1 содержит рабочие чертежи закладных изделий групп „1“÷„8“ и чертежи составных элементов этих изделий - пластин, анкерных стержней (прямых и гнутых), уголков, швеллеров и труб.

3. Приварку анкеров к пластинам втавр выполнять на сварочных автоматах под слоем флюса в соответствии с ГОСТ 19292-73 и СН 393-78.

4. При отсутствии оборудования для автоматической сварки втавр допускается применение сварки втавр под слоем флюса на оборудовании с ручным приводом или дуговой сварки швами в раззенкованных отверстиях. Однако, в этих случаях должна быть проверена толщина пластины закладного изделия с тем, чтобы соблюдалось условие $b \geq 0,75d_{ан}$. При несоблюдении этого условия толщину пластины следует увеличить.

5. Приварка анкеров к пластинам втавр кольцевыми швами ручной дуговой сваркой не допускается.

6. Приварку анкеров к пластинам в раззенкованные отверстия выполнять ручными валиковыми швами. (см. СН 393-78, тип 21).

ИЗДАНИЕ	ВЗАМЕН			1.400-15.В1.000.ТО		
	ГМП	Монин	<i>[подпись]</i>	Техническое описание		
	Нач.отд.	Бродский	<i>[подпись]</i>			
	Гл.констр.	Волобянов	<i>[подпись]</i>			
	Рук.гр.	Жулянова	<i>[подпись]</i>			
ИЗДАНИЕ	Вед.инж.	Бирюнова	<i>[подпись]</i>	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
	Провер.	Жулянова	<i>[подпись]</i>			

7. Приварку внахлестку гнутых анкеров к пластинам закладных изделий групп „3” и „6”, а также изделий МН501-МН522 группы „5” производить ручной дуговой сваркой протяженными швами (см. СН393-78, тип 14). Для всех остальных изделий наряду с ручной дуговой сваркой протяженными швами может применяться контактная рельефно-точечная сварка (смотрите ГОСТ 19292-73, соединение Н-1 и СН393-78, тип 15).

Если закладное изделие применяется для конструкций с вибрационной нагрузкой, о чем должно быть указание в заказе на изготовление изделий, контактная рельефно-точечная сварка не допускается.

8. При изготовлении закладных изделий пользоваться инструкцией СН313-65*, изд. 1968г.

9. При наличии на заводах-изготовителях оборудования для устройства высаженных горячим способом анкерных головок рекомендуется заменять предусмотренные в настоящем выпуске пластины усиления (шайбы) на высаженные головки. Диаметр головки должен быть не менее $3d_{ан}$, а длина заготовки анкера должна быть соответственно увеличена для сохранения проектной длины анкера.

10. Закладные изделия группы „2” изготавливаются, как правило, в разобранном виде без приварки анкеров к пластинам с раззенкованными отверстиями. Если в заказе на изготовление есть указание о приварке анкеров на заводе-изготовителе к общим пластинам, сварные швы в раззенкованных отверстиях выполняются сразу при изготовлении изделия.

11. Закладные изделия группы „6” (для крепления монорейсов), состоящие из 2^х пластин с гнутыми и прямыми анкерами и трубки, изготавливаются отдельно и поставляют-

1 400-15. В 1.000 TO

Лист

2

ся в комплекте. Приварка трубы к пластинам и сварка прямых стержней производится при установке закладного изделия в пространственный каркас или опалубочную форму

12. При приварке анкеров к пластинам необходимо применение жестких кондукторов или других приспособлений для обеспечения проектного положения анкеров.

13. Длины анкеров на чертежах даны номинальными, т.е. без добавления на оплавление и осадку при приварке втавр. Припуск в длине заготовок анкера назначается на заводе-изготовителе в зависимости от режима и способа сварки, а также в зависимости от того, приваривается стержень к одной или к двум пластинам.

14. Принятые для элементов закладных изделий марки стали соответствуют нормальным условиям эксплуатации конструкций (расчетная зимняя температура до минус 30 °С, нагрузки статические). Исходя из этого, пластины и элементы профильного проката приняты из стали марки ВСт3кп2 или БСт3кп2 (для конструктивных изделий), анкерные стержни – из стали класса А-III марки 25Г2С. Возможно также применение для анкерных стержней стали марки 35ГС.

15. Технические требования, правила контроля и приемки, а также методы испытаний закладных изделий должны соответствовать ГОСТ 10922-75.

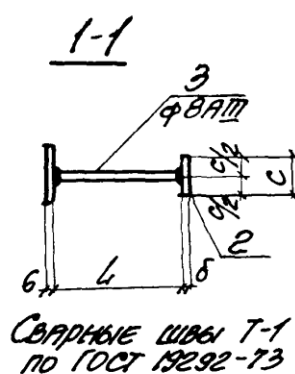
16. Рекомендации по антикоррозионной защите закладных изделий должны быть приведены в заказе на изготовление закладных изделий.

1.400-15.В1.000ТО

№ п/п	Обозначение	Наименование
		<u>Государственные документы</u>
1	ГОСТ 10922 - 75	Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.
2	ГОСТ 19292 - 73	Соединения сварные элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций. Контактная автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы.
3	СН-313-65* Изд. 1968г.	Инструкция по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях.
4	СН 393 - 78	Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций.
Гл. инж. пр.	Монин	
Нач. отд.	Бродский	
Гл. констр.	Водопьянов	
Руч. гр.	Жулякова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполн.	Копина	
Провер.	Бирюкова	
		1.400-15.В1.000ВД
		Ведомость ссылочных документов
		Лит. Р
		Лист
		Листов 1
		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

[illegible]

[illegible]



					1.400-15.В1.110СБ		
КОМАНДА	МОУНИ	2-1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 101-МН 104 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДИЯ	МАСШ	МАСШТАБ	
НАЧ.ОД	БРОДСКИЙ	5		Р	СМ.		
А.КОНСТ	БРОДСКИЙ				ТАБЛИЦ		
ВСТ.ОД	ЖЕНЯКОВА	100		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
РЕЗУЛЬТ	БНДЮКОВА	Будинг		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ			
ОТ.КОНСТ	СТАТОВИЧ	100					
ОТ.ПЕДА	ЖЕНЯКОВА	100					

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 1.400-15. В1. 120 -										Примечание			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09				
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>														
И			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
И			1.400-15. В1. 120СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
				<u>ДЕТАЛИ</u>														
И	1		1.400-15. В1. 001-04	Пластина П-5	1	1	1	1	1	1								
			-05	П-6							1	1	1	1				
	2		-77	П-78				4	4	4				4				
И	3		1.400-15. В1. 003	Стержень Ст-1	4			4			4			4				
			-01	Ст-2		4			4			4						
			-02	Ст-3			4						4					
			-03	Ст-4						4								
Исполнения 10 ÷ 19 — см. лист 2 20 ÷ 29 — см. лист 3 30 ÷ 39 — см. лист 4 40 ÷ 49 — см. лист 5 50 ÷ 59 — см. лист 6 60 ÷ 69 — см. лист 7 70 ÷ 71 — см. лист 8					МАРКА	МН105-1	МН105-2	МН105-3	МН105-4	МН105-5	МН105-6	МН106-1	МН106-2	МН106-3	МН106-4			
					1.400-15. В1. 120													
					ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН105 ÷ МН116										СТАДНА	Лист	Листов	
															Р	1	8	
															ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

ИЗДАНИЕ ПОДПИСЬ НАВЯТА ВЗАИМНОСТЬ

ИЗДАНИЕ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15.Б.120									
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
И			1.400-15.Б1.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
И			1.400-15.Б1.120СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
И	1		1.400-15.Б1.001-05	ПЛАСТИНА ПЛ-6	1	1								
			-06	ПЛ-7			1	1	1	1	1	1		
			-09	ПЛ-10									1	1
	2		-77	ПЛ-7В	4	4				4	4	4		
И	3		1.400-15.Б1.003	СТЕРЖЕНЬ СТ-1			4			4				
			-01	СТ-2	4			4			4			
			-02	СТ-3					4					
			-03	СТ-4		4						4		
			-14	СТ-15									4	
			-17	СТ-18										4
					МАРКА	МН106-5	МН106-6	МН107-1	МН107-2	МН107-3	МН107-4	МН107-5	МН107-6	МН108-1
														МН108-2
1.400-15.Б1.120														Лист
														2

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1 120 -										ПРИМЕ- ЧАНИЕ	
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
11			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15. В1. 120СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
11	1		1.400-15. В1. 001-07	ПЛАСТИНА ПЛ-8					1	1	1	1	1	1		
			-09	ПЛ-10	1	1	1	1								
	2		-77	ПЛ-78								4	4	4		
			-78	ПЛ-79		4	4	4								
11	3		1.400-15. В1. 003	СТЕРЖЕНЬ Г-1					4			4				
			-01	Г-2						4			4			
			-02	Г-3							4					
			-03	Г-4										4		
			-14	Г-15		4										
			-17	Г-18			4									
			-19	Г-20	4											
			-23	Г-24				4								
					МАРКА	МН108-3	МН108-4	МН108-5	МН108-6	МН109-1	МН109-2	МН109-3	МН109-4	МН109-5	МН109-6	
					1.400-15. В1. 120											Лист 3

№ № 1.9 подл		Подпись и дата		Взам. инв. №											
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1. 400-15. В1. 120										Итого - штатки
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
11			1. 400-15. В1. 00070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1. 400-15. В1. 120 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
11	1		1. 400-15. В1. 001-10	Пластина ПЛ-11	1	1	1	1	1	1					
			-11	ПЛ-12							1	1	1	1	
	2		-77	ПЛ-78										4	
			-78	ПЛ-79				4	4	4					
11	3		1. 400-15. В1. 003	Стержень СТ-1							4			4	
			-01	СТ-2								4			
			-02	СТ-3									4		
			-14	СТ-15	4			4							
			-17	СТ-18		4			4						
			-19	СТ-20			4								
			-23	СТ-24						4					
					МАРКА	МННО-1	МННО-2	МННО-3	МННО-4	МННО-5	МННО-6	МННН-1	МННН-2	МННН-3	МННН-4
					1. 400-15. В1. 120										Итого 4

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 120 -										Примечание
					40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 120СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-11	Пластина Пл-12	1	1									
			-12	Пл-13									1	1	
			-16	Пл-17			1	1	1	1	1	1			
	2		-77	Пл-78	4	4									
			-78	Пл-79						4	4	4			
11	3		1.400-15. В1. 003	Стержень Г-1									4		
			-01	Г-2	4									4	
			-03	Г-4		4									
			-14	Г-15			4			4					
			-17	Г-18				4			4				
			-19	Г-20					4						
			-23	Г-24								4			
					Марка	МН11-5	МН11-6	МН12-1	МН12-2	МН12-3	МН12-4	МН12-5	МН12-6	МН13-1	МН13-2
					1.400-15. В1. 120.										Лист
															5

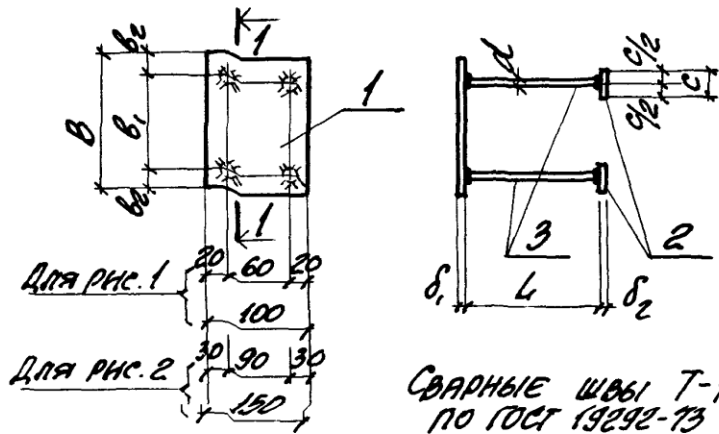
Имя, № докум.			Подпись и дата		Зам. и дата										
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 120										Примечание
					50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 120СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-12	ПЛАСТИНА ПЛ-13	1	1	1	1							
			-17	ПЛ-18					1	1	1	1	1	1	
	2		-77	ПЛ-78		4	4	4							
			-78	ПЛ-79								4	4	4	
И	3		1.400-15. В1. 003	СТЕРЖЕНЬ СТ-1		4									
			-01	СТ-2			4								
			-02	СТ-3	4										
			-03	СТ-4				4							
			-14	СТ-15					4			4			
			-17	СТ-18						4			4		
			-19	СТ-20							4				
			-23	СТ-24										4	
					МАРКА	МННЗ-3	МННЗ-4	МННЗ-5	МННЗ-6	МННЧ-1	МННЧ-2	МННЧ-3	МННЧ-4	МННЧ-5	МННЧ-6
					1.400-15. В1. 120										Лист
															6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 120 -										Примечание
					60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1. 00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 120СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-13	Пластина ПЛ-14	1	1	1	1	1	1					
			-18	ПЛ-19							1	1	1	1	
	2		-77	ПЛ-78				4	4	4					
			-78	ПЛ-79										4	
11	3		1.400-15. В1. 003	Стержень СТ-1	4			4							
			-01	СТ-2		4			4						
			-02	СТ-3			4								
			-03	СТ-4						4					
			-14	СТ-15							4			4	
			-17	СТ-18								4			
			-19	СТ-20									4		
					МАРКА	МНН15-1	МНН15-2	МНН15-3	МНН15-4	МНН15-5	МНН15-6	МНН16-1	МНН16-2	МНН16-3	МНН16-4
					1.400-15. В1. 120										Лист 7

[illegible]

Рис. 1, Рис. 2

1-1



Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм								Масса кг
			B	b ₁	b ₂	δ ₁	δ ₂	L	c	δ ₂	
МН105-1	1.400-15. В1. 120	1	100	60	20	6	8AIII	800			1.0
-2	-01							250	—	—	0.9
-3	-02							200			0.8
-4	-03							300			1.4
-5	-04							250	40	8	1.3
-6	-05							80			1.0
МН106-1	-06		150	90	30	6	8AIII	300			1.2
-2	-07							250	—	—	1.1
-3	-08							200			1.0
-4	-09							300			1.6
-5	-10							250	40	8	1.5
-6	-11							80			1.2

Продолжение таблицы исполнения
см. на листах 2 ÷ 4

			1.400-15. В1. 120 СБ			
гл. инж. пр.	МОНИН	Иванов	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН105 ÷ МН116. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДНА	МАССА	МАСШТАБ
нач. отд.	БРОДСКИЙ	Бродский		Р	см.	
гл. констр.	ВОДОПЯНОВ	Водопянов				
рук. гр.	ЖИЛЯКОВА	Жилькова				
вед. инж.	БЕЛЮКОВА	Белюкова				
исполнил	СТАТНОВА	Статнова				
проверил	ЖИЛЯКОВА	Жилькова				
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПИС.	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг	
			B	b ₁	b ₂	δ ₁	d	L	C	δ ₂		
7-1	1.400-15. В1. 120 -12	1	200	120	40	6	8AIII	300	40	8	1.4	
	-2							-13			250	1.3
	-3							-14			200	1.2
	-4							-15			300	1.8
	-5							-16			250	1.7
	-6							-17			80	1.4
МН108-1	-18					8	12AIII	470	50	10	3.0	
	-2							-19			370	2.6
	-3							-20			270	2.3
	-4							-21			470	3.8
	-5							-22			370	3.4
	-6							-23			170	2.7
МН109-1	-24		250	180	35	6	8AIII	300	40	8	1.7	
	-2							-25			250	1.6
	-3							-26			200	1.5
	-4							-27			300	2.1
	-5							-28			250	2.0
	-6							-29			80	1.7
МН110-1	-30					8	12AIII	470	50	10	3.3	
	-2							-31			370	2.9
	-3							-32			270	2.6
	-4							-33			470	4.1
	-5							-34			370	3.7
	-6							-35			170	3.0

УЧО. №100001

ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗЯТО. ИМЯ. №

1.400-15. В1. 120 СБ

Лист 2

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг				
			B	b ₁	b ₂	δ ₁	d	L	C	δ ₂					
МНН1-1	1.400-15. В1. 120-36	2	150	90	30	6	8AIII	300	40	8	1.6				
-2	-37							250			1.5				
-3	-38							200			1.4				
-4	-39							300			2.0				
-5	-40							250			1.9				
-6	-41							80			1.6				
МНН2-1	-42					8	12AIII	470	50	10	3.1				
-2	-43							370			2.7				
-3	-44							270			2.4				
-4	-45							470			3.9				
-5	-46							370			3.5				
-6	-47							170			2.8				
МНН3-1	-48		200	120	40	6	8AIII	320	40	8	1.9				
-2	-49							250			1.8				
-3	-50							200			1.7				
-4	-51							300			2.3				
-5	-52							250			2.2				
-6	-53							80			1.9				
МНН4-1	-54					8	12AIII	470	50	10	3.6				
-2	-55							370			3.2				
-3	-56							270			2.9				
-4	-57							470			4.4				
-5	-58							370			4.0				
-6	-59							170			3.3				
											Лист				
1.400-15. В1. 120С6											3				

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ДНЕ	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
			B	b ₁	b ₂	δ ₁	d	L	C	δ ₂	
МННБ-1	1.400-15. В1. 120 -60	2	250	180	35	6	8AIII	300	40	8	2.3
-2	-61							250			2.2
-3	-62							200			2.1
-4	-63							300			2.7
-5	-64							250			2.6
-6	-65							80			2.3
МННБ-1	-66					8	12AIII	470	50	10	4.1
-2	-67							370			3.7
-3	-68							270			3.4
-4	-69							470			4.9
-5	-70							370			4.5
-6	-71							170			3.8

Имя, Подпись, Подпись и дата

1.400-15. В1. 120 СБ

Лист
4

16768-02 27

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 130 -										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. В1. 00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 130 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-24	Пластина ПЛ-25	1	1	1	1	1	1					
			- 29	ПЛ-30							1	1	1	1	
И	2		- 77	ПЛ-78				4	4	4					
			- 78	ПЛ-79										4	
И	3		1.400-15. В1. 003	Стержень СТ-1	4			4							
			- 01	СТ-2		4			4						
			- 02	СТ-3			4								
			- 03	СТ-4						4					
			- 14	СТ-15							4			4	
			- 17	СТ-18								4			
			- 19	СТ-20									4		
Исполнения					МДР	МН17-1	МН17-2	МН17-3	МН17-4	МН17-5	МН17-6	МН18-1	МН18-2	МН18-3	МН18-4
					10 ÷ 19 - см. лист 2										
					20 ÷ 29 - см. лист 3										
					30 ÷ 39 - см. лист 4										
					40 ÷ 49 - см. лист 5										
					50 ÷ 59 - см. лист 6										
					Ген. Дир. МОНИИ										
					Мон. Дир. БОРСКИЙ										
					Инженер ВАРШАВСКИЙ										
					Инж. Д. ВАРШАВСКИЙ										
					Вед. тех. БИРЮКОВА										
					Инженер ГАТНОВИЧ										
					Проектант ЖЕЛЯКОВА										
					1.400-15. В1. 130										
					Изделие закладное										
					МН117 ÷ МН126										
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ										

ИЗВ. № ПОР. 1			ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗЯТО НАБ. №										
Формат	Зона	Пор.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 130 -										ПОДПИСАНИЕ
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И			1.400-15. В1. 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 130 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-25	ПЛАСТИНА ПЛ-26			1	1	1	1	1	1			
			-29	ПЛ-30	1	1									
			-30	ПЛ-31									1	1	
	2		-77	ПЛ-78						4	4	4			
			-78	ПЛ-79	4	4									
И	3		1.400-15. В1. 003	СТЕРЖЕНЬ СТ-1			4			4					
			-01	СТ-2				4			4				
			-02	СТ-3					4						
			-03	СТ-4								4			
			-14	СТ-15									4		
			-17	СТ-18	4									4	
			-23	СТ-24		4									
					МАРКА	МННВ-5	МННВ-6	МННВ-1	МННВ-2	МННВ-3	МННВ-4	МННВ-5	МННВ-6	МННВ-1	МННВ-2
					1.400-15. В1. 130										Лист
															2

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 130 -										Примечание
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 130 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-30	Пластина Пл-31	1	1	1	1							
			-31	Пл-32					1	1	1	1	1	1	
	2		-77	Пл-78								4	4	4	
			-78	Пл-79		4	4	4							
11	3		1.400-15. В1. 003-05	Стержень Ст-6					4			4			
			-07	Ст-8						4			4		
			-09	Ст-10							4				
			-13	Ст-14										4	
			-14	Ст-15		4									
			-17	Ст-18			4								
			-19	Ст-20	4										
			-23	Ст-24				4							
					МАРКА	МН120-3	МН120-4	МН120-5	МН120-6	МН121-1	МН121-2	МН121-3	МН121-4	МН121-5	МН121-6
					1.400-15. В1. 130										Лист
															3

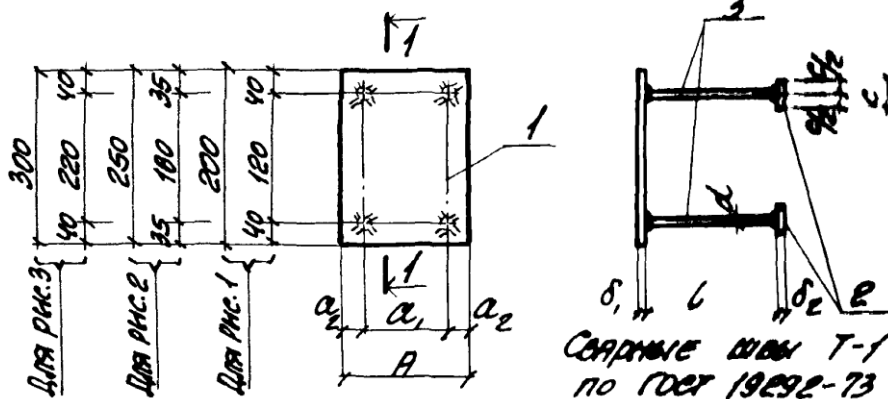
ИД. № 1000		Подпись и дата		Экз. № 1000											
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 1.400-15 В.1.130 -										Г.-Р.-
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	Ч.Р.-
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
11			1.400-15. В.1. 000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В.1. 130 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
11	1		1.400-15. В.1. 001-46	ПЛАСТИНА ПЛ-47	1	1	1	1	1	1					
			-51	ПЛ-52							1	1	1	1	
	2		-77	ПЛ-78				4	4	4					
			-78	ПЛ-79										4	
11	3		1.400-15. В.1. 003-05	СТЕРЖЕНЬ СТ-6	4			4							
			-07	СТ-8		4			4						
			-09	СТ-10			4								
			-13	СТ-14						4					
			-26	СТ-27							4			4	
			-27	СТ-28								4			
			-30	СТ-31									4		
					МАРКА	МН122-1	МН122-2	МН122-3	МН122-4	МН122-5	МН122-6	МН123-1	МН123-2	МН123-3	МН123-4
					1.400-15 В.1.130										Лист
															4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 130 -										Примечание	
					40	41	42	43	44	45	46	47	48	49		
				<u>Документация</u>												
11			1.400-15. В1. 00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15. В1. 130СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Детали</u>												
11	1		1.400-15. В1. 001-47	Пластина ПЛ-48			1	1	1	1	1	1				
			-51	ПЛ-52	1	1										
			-52	ПЛ-53									1	1		
	2		-77	ПЛ-78						4	4	4				
			-78	ПЛ-79	4	4										
11	3		1.400-15. В1. 003-05	Стержень СТ-6			4			4						
			-07	СТ-8				4			4					
			-09	СТ-10					4							
			-13	СТ-14								4				
			-26	СТ-27									4			
			-27	СТ-28	4									4		
			-33	СТ-34		4										
					Материал	МН123-5	МН123-6	МН124-1	МН124-2	МН124-3	МН124-4	МН124-5	МН124-6	МН125-1	МН125-2	
					1.400-15 В1. 130										Лист 5	

Лист № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Инв. №	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15 Э										Лист
					50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. В1. 000 Т0	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 130 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-52	Пластина ПЛ-53	1	1	1	1							
			- 58	ПЛ-59					1	1	1	1	1	1	
	2		- 78	ПЛ-79		4	4	4				4	4	4	
И	3		1.400-15. В1. 003 -14	Стержень СТ-15					4			4			
			-17	СТ-18						4			4		
			-19	СТ-20							4				
			-23	СТ-24										4	
			-26	СТ-27		4									
			-27	СТ-28			4								
			-30	СТ-31	4										
			-33	СТ-34				4							
					МАРКА	МН125-3	МН125-4	МН125-5	МН125-6	МН126-1	МН126-2	МН126-3	МН126-4	МН126-5	МН126-6
					1.400-15 В1. 130										Лист
															6

Рис. 1 ÷ Рис. 3



Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм								Марка ст.
			A	α_1	α_2	δ_1	δ_2	L	C	δ_2	
МН117-1	1.400-15 В1. 130	1	200	120	40	6	8A111	300			2.4
-2	-01							250	—	—	2.3
-3	-02							200			2.2
-4	-03							300			2.8
-5	-04							250	40	8	2.7
-6	-05							80			2.4
МН118-1	-06					8	12A111	470			4.2
-2	-07							370	—	—	3.8
-3	-08							270			3.5
-4	-09							470			5.0
-5	-10							370	50	10	4.6
-6	-11							170			3.9

Продолжение таблицы исполнения
от. на листах 2, 3

1.400-15. В1. 130 СБ

Л. инж. пр.	МОНЫН	И. М.	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 117 ÷ МН 126 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	Г. В.		Р	СМ.	-
Гл. констр.	ВОДОПЯНОВ	В. В.		Лист 1	Листов 3	
Рук. гр.	ЖИЛЯКОВА	М. В.		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
Вед. инж.	БЕЖИКОВА	Б. В.				
Исполнил	СТАТНОВИЧ	О. В.				
Проверил	ЖИЛЯКОВА	М. В.				

УНВ. N-100Ш. УЩПМСВ И ЦАТГА ВСТАВ. КНВ. N-2

Модель	Обозначение	Рис.	Размеры, мм								Масса кг					
			A	a ₁	a ₂	δ ₁	d	L	C	δ ₂						
МН 119-1	1.400-15. В1. 130-12	2	200	120	40	6	8AIII	300	40	8	2.9					
2	-13							250			2.8					
3	-14							200			2.7					
-4	-15							300			3.3					
-5	-16							250			3.2					
-6	-17							80			2.9					
МН120-1	-18							470			4.8					
-2	-19							370			4.4					
-3	-20					270	4.1									
-4	-21					470	5.6									
-5	-22					370	5.2									
-6	-23					170	4.5									
МН121-1	-24	3	250	180	35	8	10AIII	370	40	8	4.7					
-2	-25							270			4.5					
-3	-26							220			4.4					
-4	-27							370			5.1					
-5	-28							270			4.9					
-6	-29							120			4.5					
МН122-1	-30	2						250	180	35	8	10AIII	370	40	8	4.8
-2	-31												270			4.6
-3	-32												220			4.5
-4	-33												370			5.2
-5	-34												270			5.0
-6	-35												120			4.6
1.400-15. В1. 130 С6													2			

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	PNC	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
			A	α_1	α_2	δ_1	α	L	C	δ_2	
MH123-1	1.400-15. B1. 130 -36	2	250	180	35	10	14mm	540	50	10	7.5
-2	-37							420			6.9
-3	-38							320			6.5
-4	-39							540			8.3
-5	-40							420			7.7
-6	-41							170			6.5
MH124-1	-42	3	250	180	35	8	10mm	370	40	8	5.6
-2	-43							270			5.4
-3	-44							220			5.3
-4	-45							370			6.0
-5	-46							270			5.8
-6	-47							180			5.4
MH125-1	-48	3	300	220	40	8	12mm	540	50	10	8.5
-2	-49							420			7.9
-3	-50							320			7.5
-4	-51							540			9.3
-5	-52							420			8.7
-6	-53							170			7.5
MH126-1	-54	3	300	220	40	8	12mm	470	50	10	7.4
-2	-55							370			7.0
-3	-56							270			6.7
-4	-57							470			8.2
-5	-58							370			7.8
-6	-59							170			7.1

1.400-15. B1. 130 C6

3

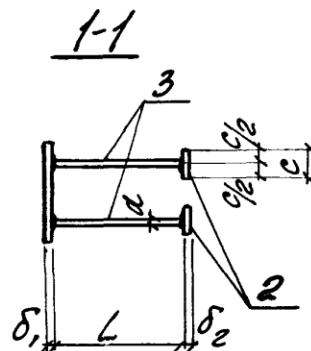
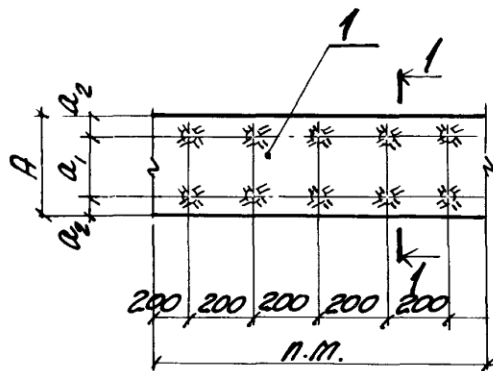
ИНА. № ПОДА	ПОВТОР. № ВВТ	ВЗАМ. ИНА. №

Артмет	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 140 -										Примечание	
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
				<u>Документация</u>												
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15. В1. 140 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Детали</u>												
11	1		1.400-15. В1. 001-08	Пластина ПЛ-9	1	1	1	1	1	1					п.м.	
			-15	ПЛ-16							1	1	1	1	п.м.	
	2		-77	ПЛ-78				10	10	10				10		
11	3		1.400-15. В1. 003 -	Стержень СТ-1	10			10			10			10		
			-01	СТ-2		10			10			10				
			-02	СТ-3			10						10			
			-03	СТ-4						10						
Исполнения 10 ÷ 19 - см. лист 2 20 ÷ 29 - см. лист 3 30 ÷ 35 - см. лист 4					Марка	МН127-1	МН127-2	МН127-3	МН127-4	МН127-5	МН127-6	МН128-1	МН128-2	МН128-3	МН128-4	
					1.400-15. В1. 140											
					Издание закладное											
					МН127 ÷ МН132.											
Гл. инж. пр. Момкин Инж. отв. Бровский Гл. констр. Водопьянов Рук. гр. Ишмакова Вед. инж. Бирюкова Исполн. Статишин Проверил Бирюкова					Статия										Лист	Листов
					Р										1	4
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ											

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 140 -										Примечание	
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
				<u>Документация</u>												
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 140СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>												
11		1	1.400-15. В1. 001-15	Пластина Пл-16	1	1										п.м
			-28	Пл-29			1	1	1	1	1	1				п.м
			-33	Пл-34										1	1	п.м
		2	-77	Пл-78	10	10				10	10	10				
11		3	1.400-15. В1. 003	Стержень Ст-1			10			10						
			-01	Ст-2	10			10			10					
			-02	Ст-3					10							
			-03	Ст-4		10							10			
			-14	Ст-15										10		
			-17	Ст-18											10	
					Марка	МН128-5	МН128-6	МН129-1	МН129-2	МН129-3	МН129-4	МН129-5	МН129-6	МН130-1	МН130-2	
					1.400-15. В1. 140										Итого	
															2	

Имя, № проп.			Подпись и дата		Взаимная №										
Проект	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код на исполн. 1.400-15. В1 190 -										Примечание
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 140СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15. В1. 000-33	Пластина Пл-34	1	1	1	1							п.м.
			-45	Пл-46					1	1	1	1	1	1	п.м.
	2		-77	Пл-78								10	10	10	
			-78	Пл-79		10	10	10							
И	3		1.400-15. В1. 003	Стержень Ст-1					10			10			
			-01	Ст-2						10			10		
			-02	Ст-3							10				
			-03	Ст-4										10	
			-14	Ст-15		10									
			-17	Ст-18			10								
			-19	Ст-20	10										
			-23	Ст-24				10							
					Марка	МН130-3	МН130-4	МН130-5	МН130-6	МН131-1	МН131-2	МН131-3	МН131-4	МН131-5	МН131-6
					1.400-15. В1. 190										Лист 3

[illegible]



СВАРНЫЕ ШВЫ Т-1
по ГОСТ 19292-73

Марка	Обозначение	Размеры, мм								Масса кг
		A ₁	a ₁	a ₂	δ ₁	d	L	C	δ ₂	
МН127-1	1.400-15. В1. 140	100	60	20	6	8 мм	300	—	—	5.9
-2	-01						250			5.7
-3	-02						200			5.5
-4	-03						300	40	8	6.9
-5	-04						250			6.7
-6	-05						80			6.0
МН128-1	-06	150	90	30			300	—	—	8.3
-2	-07						250			8.1
-3	-08						200			7.9
-4	-09						300	40	8	9.3
-5	-10						250			9.1
-6	-11						80			8.4

Продолжение таблицы исполнения
см. на листе 2

1.400-15. В1. 140 СБ

ИЗД. ПРОГ.	МОНИН		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН127 ÷ МН132. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СВАРКА	МАССА	ТАБЛИЦА
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ			Р	СМ.	—
ИЛ. КОНСТР.	БОДОЛАНОВ			Лист 1 из 2		
РУК. ГР.	ЖЕНЯКОВА			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД. НИЖ.	БИРЮКОВА					
ИСПОЛНИЛ	СТАТИВНИ					
ПРОВЕРИЛ	ЖЕНЯКОВА					

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
		A	a ₁	a ₂	δ ₁	δ ₂	L	C	δ ₂	
МН129-1	1.400-15. В1. 140 - 12	200	120	40	6	8A111	300	40	8	10.6
-2	-13						250			10.4
-3	-14						200			10.2
-4	-15						300			11.6
-5	-16						250			11.4
-6	-17						80			10.7
МН130-1	-18	200	120	40	6	8A111	470	50	10	16.8
-2	-19						370			15.9
-3	-20						270			15.0
-4	-21						470			18.8
-5	-22						370			17.9
-6	-23						170			16.1
МН131-1	-24	250	180	35	6	8A111	300	40	8	13.0
-2	-25						250			12.8
-3	-26						200			12.6
-4	-27						300			14.0
-5	-28						250			13.8
-6	-29						80			13.1
МН132-1	-30	250	180	35	6	8A111	470	50	10	19.9
-2	-31						370			19.0
-3	-32						270			18.1
-4	-33						470			21.9
-5	-34						370			21.0
-6	-35						170			19.2
1.400-15. В1. 140 СБ										Лист 2

ИЧВ. № подл.			Подпись и дата		Взам. ИЧВ. №												
Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛН. 1 400-15 В1 150 -										ИЗДАНИЕ		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
11			1.400-15. В1. 00070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
11			1.400-15. В1. 15005	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
11	1		1.400-15. В1. 001-10	ПЛАСТИНА ПЛ-11	1	1	1	1	1	1							
			-14	ПЛ-15							1	1	1	1			
	2		-77	ПЛ-78										6			
			-78	ПЛ-79				6	6	6							
11	3		1.400-15. В1. 003	СТЕРЖЕНЬ СТ-1							6			6			
			-01	СТ-2								6					
			-02	СТ-3									6				
			-14	СТ-15	6			6									
			-17	СТ-18		6			6								
			-19	СТ-20			6										
			-23	СТ-24						6							
Исполнения 10 ÷ 19 - см. лист 2 20 ÷ 29 - см. лист 3 30 ÷ 39 - см. лист 4 40 ÷ 49 - см. лист 5 50 ÷ 59 - см. лист 6 60 ÷ 67 - см. лист 7 70 ÷ 77 - см. лист 8					ПЛАТА	МН133-1	2-БС1ННН	Б-БС1ННН	Б-БС1ННН	МН133-5	Б-БС1ННН	1-БС1ННН	2-БС1ННН	Б-БС1ННН	Б-БС1ННН		
Д. ИЖ. П. МОХНН НАЧ. ОТ. БРОВОСНН ГЛ. КОМП. ВОДОЛАНОВ РИ. ГР. ЖЕНЛЯКОВА ВЕР. ИЖ. БИРЮКОВА ИСПОЛНИ. СТАТННН ПРОВЕРКА БИРЮКОВА						1.400-15. В1. 150											
					ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 133 ÷ МН 145.										СТРАНА Р	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 8
															ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕ -		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 1.400-15. В1. 150 -										Примечание
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 150СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-14	Пластина ПЛ-15	1	1									
			-19	ПЛ-20			1	1	1	1	1	1			
			-35	ПЛ-36									1	1	
	2		-77	ПЛ-78	6	6									
			-78	ПЛ-79						6	6	6			
И	3		1.400-15. В1. 003-01	Стержень СТ-2	6										
			-03	СТ-4		6									
			-14	СТ-15			6			6					
			-17	СТ-18				6			6				
			-19	СТ-20					6						
			-23	СТ-24								6			
			-26	СТ-27									6		
			-27	СТ-28										6	
					МАРКА	МН134-5	МН134-6	МН135-1	МН135-2	МН135-3	МН135-4	МН135-5	МН135-6	МН136-1	МН136-2
					1.400-15. В1. 150										Лист
															2

ИЗВ. № ПОДЛ.			ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗЯТИЕ ИЗВ. №												
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 150 -										ПРИМЕ- ЧАНИЕ		
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
11			1.400-15. В1. 00070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15. В1. 150 С6	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
11		1	1.400-15. В1. 001-31	ПЛАСТИНА ПЛ-32					1	1	1	1	1	1	1		
			-35	ПЛ-36	1	1	1	1									
		2	-78	ПЛ-79		6	6	6				6	6	6			
11		3	1.400-15. В1. 003-14	СТЕРЖЕНЬ СТ-15					6			6					
			-17	СТ-18						6				6			
			-19	СТ-20							6						
			-23	СТ-24												6	
			-26	СТ-27		6											
			-27	СТ-28			6										
			-30	СТ-31	6												
			-33	СТ-34				6									
					МАРКА	МН136-3	МН136-4	МН136-5	МН136-6	МН137-1	МН137-2	МН137-3	МН137-4	МН137-5	МН137-6		
					1.400-15. В1. 150											Лист 3	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 1.400-15. В1. 150 -										Примечание
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 150СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-27	Пластина ПЛ-28							1	1	1	1	
			-38	ПЛ-39	1	1	1	1	1	1					
	2		-77	ПЛ-78										6	
			-79	ПЛ-80				6	6	6					
11	3		1.400-15. В1. 003-	Стержень СТ-1							6			6	
			-01	СТ-2								6			
			-02	СТ-3									6		
			-34	СТ-35	6			6							
			-37	СТ-38		6			6						
			-39	СТ-40			6								
			-42	СТ-43						6					
					Марка	МН138-1	МН138-2	МН138-3	МН138-4	МН138-5	МН138-6	МН139-1	МН139-2	МН139-3	МН139-4
					1.400-15. В1. 150										Лист
															4

ИНВ. № ПОДЛ.			ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗЯТ. МАР. №										
Артикул	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15 В1 150 -										Примечание
					40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
11			1.400-15. В1. 000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 150 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-27	ПЛАСТИНА ПЛ-28	1	1									
			-32	ПЛ-33			1	1	1	1	1	1			
			-39	ПЛ-40									1	1	
	2		-77	ПЛ-78	6	6									
			-78	ПЛ-79						6	6	6			
11	3		1.400-15. В1. 003-01	СТЕРЖЕНЬ СТ-2	6										
			-03	СТ-4		6									
			-14	СТ-15			6			6					
			-17	СТ-18				6			6				
			-19	СТ-20					6						
			-23	СТ-24								6			
			-34	СТ-35									6		
			-37	СТ-38										6	
					Марка	МН139-5	МН139-6	МН140-1	МН140-2	МН140-3	МН140-4	МН140-5	МН140-6	МН141-1	МН141-2
					1.400-15. В1. 150										Лист
															5

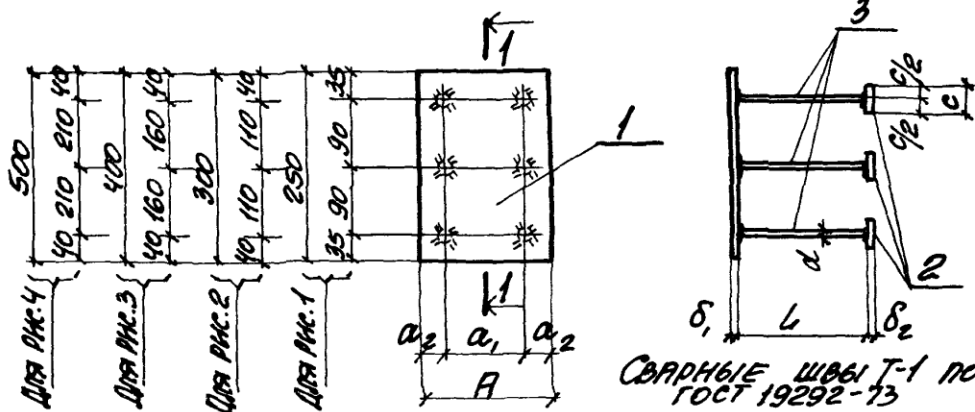
Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код на источн. 1.400-15. В1. 150 -										ПРИМЕ- ЧАНИЕ	
					50	51	52	53	54	55	56	57	58	59		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
11			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15. В1. 150СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
11	1		1.400-15. В1. 001-39	ПЛАСТИНА ПЛ-40	1	1	1	1								
			-48	ПЛ-49					1	1	1	1	1	1		
	2		-77	ПЛ-78								6	6	6		
			-79	ПЛ-80		6	6	6								
11	3		1.400-15. В1. 003-05	СТЕРЖЕНЬ СТ-6					6			6				
			-07	СТ-8						6			6			
			-09	СТ-10							6					
			-13	СТ-14										6		
			-34	СТ-35		6										
			-37	СТ-38			6									
			-39	СТ-40	6											
			-42	СТ-43				6								
					МАРКА	МН141-3	МН141-4	МН141-5	МН141-6	МН142-1	МН142-2	МН142-3	МН142-4	МН142-5	МН142-6	
					1.400-15. В1. 150										Лист	6

Инв. № подл			Подпись и дата		Взам. инв. №										
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15 Б1 150 -										
					60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 150СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-49	Пластина ПЛ-50	1	1	1	1	1	1					
			-59	ПЛ-60							1	1	1	1	
	2		-77	ПЛ-78				6	6	6					
			-78	ПЛ-79										6	
11	3		1.400-15. В1. 003-05	Стержень СТ-6	6			6							
			-07	СТ-8		6			6						
			-09	СТ-10			6								
			-13	СТ-14						6					
			-14	СТ-15							6			6	
			-17	СТ-18								6			
			-19	СТ-20									6		
					Матр	МН 143-1	МН 143-2	МН 143-3	МН 143-4	МН 143-5	МН 143-6	МН 144-1	МН 144-2	МН 144-3	МН 144-4
					1.400-15. В1. 150										Лист
															7

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 150-											Примечание
					70	71	72	73	74	75	76	77				
				<u>Документация</u>												
11			1.400-15. В1. 000 10	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X				
11			1.400-15. В1. 150 С6	Оборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X				
				<u>Детали</u>												
11	1		1.400-15. В1. 001-59	Пластина ПЛ-60	1	1										
			-60	ПЛ-61			1	1	1	1	1	1				
	2		-78	ПЛ-79	6	6				6	6	6				
11	3		1.400-15. В1. 003-14	Стержень СТ-15			6			6						
			-17	СТ-18	6			6			6					
			-19	СТ-20					6							
			-23	СТ-24		6						6				
					МАРКА	МН 144-5	МН 144-6	МН 145-1	МН 145-2	МН 145-3	МН 145-4	МН 145-5	МН 145-6			
					1.400-15. В1. 150											

Рис. 1 ÷ Рис. 4

1-1



Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм								Масса кг
			A	a ₁	a ₂	δ ₁	d	L	C	δ ₂	
МН133-1	1.400-15. В1. 150	1	100	60	20	8	12AIII	470	50	10	4.1
-2	-01							370			3.6
-3	-02							270			3.0
-4	-03							470			5.3
-5	-04							370			4.8
-6	-05							170			3.7
МН134-1	-06	2	150	90	30	6	8AIII	300	40	8	2.8
-2	-07							250			2.7
-3	-08							200			2.6
-4	-09							300			3.4
-5	-10							250			3.3
-6	-11							80			2.9

Продолжение таблицы исполнения
ст. на листах 2 ÷ 4

1.400-15. В1. 150 С6

Гл. инж. пр. Мочин
Нач. отд. Бродский
Гл. констр. Водопьянов
рук. гр. Жукоткова
вед. инж. Бирюкова
исполнил Стативин
проверил Жукоткова

Изделие закладное
МН 133 ÷ МН 145.
Сборочный чертеж.

Стандартная масса листов
Р ст. таблицы
Лист 1 листов 4
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ООО "Изополимет Плюс" - <https://izopolimet.by>

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Дис.	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
			A	α_1	α_2	δ_1	α	L	C	δ_2	
МН139-1	1.400-15. В1. 150 -36	3	200	120	40	8	12 мм	300	40	8	4.5
-2	-37							250			4.4
-3	-38							200			4.3
-4	-39							300			5.1
-5	-40							250			5.0
-6	-41							80			4.6
МН140-1	-42							470			7.5
-2	-43							370			7.0
-3	-44							270			6.4
-4	-45							470			8.7
-5	-46							370			8.2
-6	-47							170			7.1
МН141-1	-48							620			13.4
-2	-49							460			11.9
-3	-50							370			11.0
-4	-51							620			15.4
-5	-52							460			13.9
-6	-53							210			11.5
МН142-1	-54							370			7.7
-2	-55	270	7.3								
-3	-56	220	7.1								
-4	-57	370	8.3								
-5	-58	270	7.9								
-6	-59	120	7.3								

Имя, № подл. Подпись и дата

Имя, № подл. Подпись и дата

1.400-15. В1. 150 СБ

3

Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм								Масса кг
			A	a ₁	a ₂	δ ₁	d	L	C	δ ₂	
МН143-1	1.400-15. В1. 150 -60	4	250	180	35	10R111	370	—	—	9.3	
-2	-61						270			8.9	
-3	-62						220			8.7	
-4	-63						370	9.9			
-5	-64						270	40	8	9.5	
-6	-65						120	8.9			
МН144-1	-66	3	300	220	40	12R111	470	—	—	10.0	
-2	-67						370			9.5	
-3	-68						270			8.9	
-4	-69						470	50	10	11.2	
-5	-70						370			10.7	
-6	-71						170			9.6	
МН145-1	-72	4					470	—	—	11.9	
-2	-73						370			11.4	
-3	-74						270			10.8	
-4	-75						470	50	10	13.1	
-5	-76						370			12.6	
-6	-77						170			11.5	

1.400-15. В1. 150 СБ

Лист
4

Лист № 001

Лист № 002

Лист № 003

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код на листы 1.400-15. В1. 160 -										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15 В1 :0025	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1.001-51	Пластина ПЛ-52	1	1	1	1	1	1					
			-52	ПЛ-53							1	1	1	1	
	2		-78	ПЛ-79				8	8	8				8	
11	3		1.400-15. В1.003-26	Стежень Г-27	8			8			8			8	
			-27	Г-28		8			8			8			
			-30	Г-31			8						8		
			-33	Г-34						8					

Исполнения

10 ÷ 19 - см. лист 2
20 ÷ 29 - см. лист 3
30 ÷ 35 - см. лист 4

МН146-1	МН146-2	МН146-3	МН146-4	МН146-5	МН146-6	МН147-1	МН147-2	МН147-3	МН147-4
---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------

Гл. инж. пр.	ПЛОНИН	
Инж. отв.	БРОВСКИЙ	
Гл. констр.	ВОДОЛВАНОВ	
Рук. гр.	ЖЕНЯКОВА	
Вед. инж.	БИРЮКОВА	
Испытани.	СТАТНИН	
Проверил	БИРЮКОВА	

1.400-15. В1. 160

Изделие закладное
МН 146 ÷ МН 151.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		

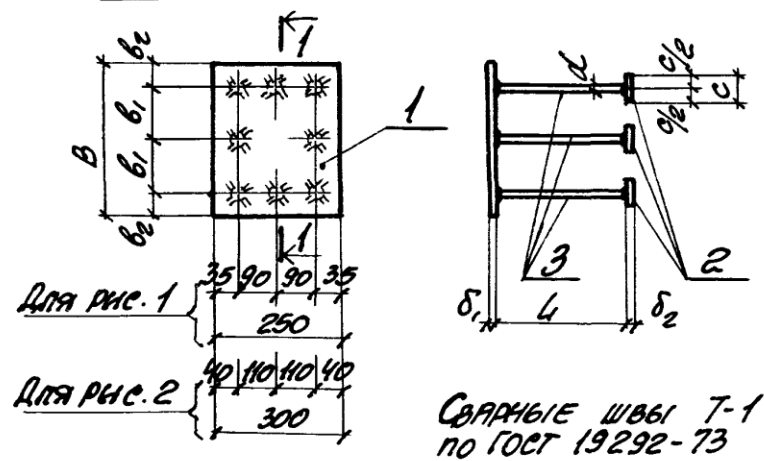
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 1.400-15. В1. 160-										Примечание	
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
				<u>Документация</u>												
11			1.400-15. В1.000ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
11			1.400-15. В1.160СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>Детали</u>												
11	1		1.400-15. В1. 001-52	Пластина ПЛ-53	1	1										
			-53	ПЛ-54			1	1	1	1	1	1				
			-54	ПЛ-55									1	1		
11	2		-78	ПЛ-79	8	8				8	8	8				
11	3		1.400-15. В1.003-26	Стержень СТ-27			8			8			8			
			-27	СТ-28	8			8			8			8		
			-30	СТ-31					8							
			-33	СТ-34		8						8				
					МАРКА	МН147-5	МН147-6	МН148-1	МН148-2	МН148-3	МН148-4	МН148-5	МН148-6	МН149-1	МН149-2	

Изм. № подл.			Подпись и дата		Взам. изм. №										
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код на исполн. 1.400-15.В1.160-										Спецификация
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15.В1.160СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15.В1.001-54	Пластина ПЛ-55	1	1	1	1							
			-58	ПЛ-59					1	1	1	1	1	1	
	2		-78	ПЛ-79		8	8	8				8	8	8	
И	3		1.400-15.В1.003-14	Стержень СТ-15					8			8			
			-17	СТ-18						8			8		
			-19	СТ-20							8				
			-23	СТ-24										8	
			-26	СТ-27		8									
			-27	СТ-28			8								
			-30	СТ-31	8										
			-33	СТ-34				8							
					МАТЕР	МН149-3	МН149-4	МН149-5	МН149-6	МН150-1	МН150-2	МН150-3	МН150-4	МН150-5	МН150-6
					1.400-15.В1.160										Лист 3

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 160 -										Примечание
					30	31	32	33	34	35					
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X					
11			1.400-15. В1. 160СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X					
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-64	Пластина ПЛ-65	1	1	1	1	1	1					
	2		-79	ПЛ-80				8	8	8					
11	3		1.400-15. В1. 003-34	Стержень Г-35	8			8							
			-37	Г-38		8			8						
			-39	Г-40			8								
			-42	Г-43						8					
					Марка	МН151-1	МН151-2	МН151-3	МН151-4	МН151-5	МН151-6				
1.400-15. В1. 160														Лист	4

Рис. 1, Рис. 2

1-1



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг		
			B	b ₁	b ₂	δ ₁	d	L	C	δ ₂			
МН146-1	1.400-15. В1. 160	1	250	90	35	10	10 мм	540	—	—	10.1		
-2	-01							420			9.0		
-3	-02							320			8.0		
-4	-03							540			11.7		
-5	-04							420			10.6		
-6	-05							170			8.2		
МН147-1	-06		300	110	40			10	10 мм	540	—	—	11.1
-2	-07									420			10.0
-3	-08									320			9.0
-4	-09									540			12.7
-5	-10									420			11.6
-6	-11									170			9.2

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕННИЙ
см. на листе 2.

1.400-15. В1. 160 СБ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 146 ÷ МН 151. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДНАЯ	МАССА	МАССА ТЯЖ
	Р	см. таблицу	—
	Лист 1	Листов 2	
	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Кл.	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
			B	B ₁	B ₂	δ ₁	d	L	C	δ ₂	
МН148-1	1.400-15. В1. 160 -12	1	400	160	40	10	14mm	540	50	10	13.1
-2	-13							420			12.0
-3	-14							320			11.0
-4	-15							540			14.7
-5	-16							420			13.6
-6	-17							170			11.2
МН149-1	-18	2	500	210	40	8	12mm	540	50	10	15.0
-2	-19							420			13.9
-3	-20							320			12.9
-4	-21							540			16.6
-5	-22							420			15.5
-6	-23							170			13.1
МН150-1	-24	2	300	110	40	12	16mm	470	50	10	9.1
-2	-25							370			8.3
-3	-26							270			7.6
-4	-27							470			10.7
-5	-28							370			9.9
-6	-29							170			8.5
МН151-1	-30	2	300	110	40	12	16mm	620	60	12	16.3
-2	-31							460			14.3
-3	-32							370			13.2
-4	-33							620			19.0
-5	-34							460			17.0
-6	-35							210			13.8

1.400-15. В1. 160 СБ

Лист
2

Изм. № подл.			Подпись и дата		Взам. инв. №										
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код. на изгн. 1.400-15.В1.170-										Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И			1.400-15.В1.00070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15.В1.17006	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И	1		1.400-15.В1.001-59	ПЛАСТИНА ПЛ-60	1	1	1	1	1	1					
			-65	ПЛ-66							1	1	1	1	
	2		-78	ПЛ-79				9	9	9					
			-79	ПЛ-80										9	
И	3		1.400-15.В1.003-14	СТЕРЖЕНЬ СТ-15	9			9							
			-17	СТ-18		9			9						
			-19	СТ-20			9								
			-23	СТ-24						9					
			-34	СТ-35							9			9	
			-37	СТ-38								9			
			-39	СТ-40										9	
Исполнения 10 ÷ 19 - см. лист 2 20 ÷ 29 - см. лист 3 30 ÷ 39 - см. лист 4 40 ÷ 41 - см. лист 5					МН152-1	МН152-2	МН152-3	МН152-4	МН152-5	МН152-6	МН153-1	МН153-2	МН153-3	МН153-4	
					1.400-15.В1.170										
Л.И.И.Ж.П. МОМЕН НАЧ.ОТД. БРОВАСКИЙ Л.КОНСТР. ВОДОПЯНОВА РУК.ГР. ЖИЛОВАЯ ВЕД.ИИЖ. БИРЮКОВА ИСПОЛНИЛ СЯТНОВИЧ ПРОВЕРИЛ БИРЮКОВА					ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН152 ÷ МН158.						СТРАНА Лист листов Р 1 5				
											ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. на испол. 1.400-15. В1. 170 -										Примечание
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 170 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-60	Пластина ПЛ-61			1	1	1	1	1	1			
			-65	ПЛ-66	1	1									
			-66	ПЛ-67									1	1	
	2		-78	ПЛ-79						9	9	9			
			-79	ПЛ-80	9	9									
И	3		1.400-15. В1. 003-14	Стержень СТ-15			9			9					
			-17	СТ-18				9			9				
			-19	СТ-20					9						
			-23	СТ-24									9		
			-34	СТ-35										9	
			-37	СТ-38	9										9
			-42	СТ-43		9									
					Марка	МН153-5	МН153-6	МН154-1	МН154-2	МН154-3	МН154-4	МН154-5	МН154-6	МН155-1	МН155-2
					1.400-15. В1. 170										Лист 2

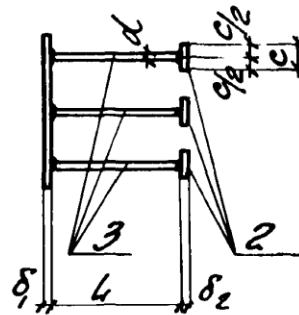
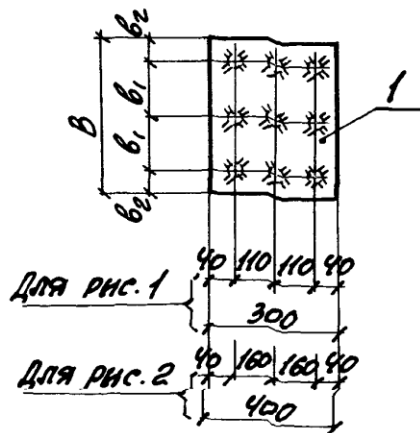
КНВ № 0001			Содержание и дата		Взам кнв №										
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 1.400-15 В1 170 -										Примечание
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И			1.400-15. В.1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 170 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-66	Пластина ПЛ-67	1	1	1	1							
			-67	ПЛ-68					1	1	1	1	1	1	
	2		-78	ПЛ-79								9	9	9	
			-79	ПЛ-80		9	9	9							
И	3		1.400-15. В1. 003-14	Стержень СТ-15					9			9			
			-17	СТ-18						9			9		
			-19	СТ-20							9				
			-23	СТ-24										9	
			-34	СТ-35		9									
			-37	СТ-38			9								
			-39	СТ-40	9										
			-42	СТ-43				9							
					МАРКА	МН155-3	МН155-4	МН155-5	МН155-6	МН156-1	МН156-2	МН156-3	МН156-4	МН156-5	МН156-6
					1.400-15. В1. 170										Лист 3

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА МЕЛКИХ. 1.400-15. В1. 170 -										ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 170СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-70	ПЛАСТИНА ПЛ-71	1	1	1	1	1	1					
			-72	ПЛ-73							1	1	1	1	
	2		-78	ПЛ-79				9	9	9					
			-79	ПЛ-80										9	
И	3		1.400-15. В1. 003-26	СТЕРЖЕНЬ СТ-27	9			9							
			-27	СТ-28		9			9						
			-30	СТ-31			9								
			-33	СТ-34						9					
			-34	СТ-35							9			9	
			-37	СТ-38								9			
			-39	СТ-40									9		
					МАРКА	МН157-1	МН157-2	МН157-3	МН157-4	МН157-5	МН157-6	МН158-1	МН158-2	МН158-3	МН158-4
					1.400-15. В1. 170										Лист 4

[illegible]

Рис. 1, Рис. 2

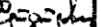
1-1



СВАРНЫЕ ШВЫ Т-1
по ГОСТ 19292-73

Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм								Масса
			B	b ₁	b ₂	δ ₁	d	L	C	δ ₂	кг
МН152-1	1.400-15. В1. 170	1	400	160	40	8	12mm	470	50	10	11.3
-2	-01							370			10.5
-3	-02							270			9.7
-4	-03							470			13.1
-5	-04							370			12.3
-6	-05							170			10.7
МН153-1	-06					12	16mm	620	60	12	20.1
-2	-07							460			17.9
-3	-08							370			16.6
-4	-09							620			23.2
-5	-10							460			21.0
-6	-11							810			17.4

Продолжение таблицы исполнений см. на листе 2.

					1.400-15. В1. 170 СБ		
Оп. инж. пр.	МОНКИН		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН152 ÷ МН158. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАРШАЯ	МАССА	ПЛОЩАДЬ	
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ			Р	СТ. ТАБЛИЦЫ	—	
В. КОНСТ.	БОДОЛЕВ						
Рис. гр.	ЖЕНЯКОВА						
Вед. инж.	БАРДУКОВА			Лист 1 из 2			
Исполнил	СТАТНИН			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
Проверил	БЕЛЕНКО						

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ДНЕ	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
			B	b ₁	b ₂	δ ₁	δ ₂	L	C	δ ₂	
МН154-1	1.400-15. В1. 170 -12	1	500	210	40	8	12AIII	470	50	10	13.2
-2	-13							370			12.4
-3	-14							270			11.6
-4	-15							470			15.0
-5	-16							370			14.2
-6	-17							170			12.6
МН155-1	-18				12	16AIII	620	60	12	22.9	
-2	-19						460			20.7	
-3	-20						370			19.4	
-4	-21						620			26.0	
-5	-22						460			23.8	
-6	-23						210			20.2	
МН156-1	-24				8	12AIII	470	50	10	13.9	
-2	-25						370			13.1	
-3	-26						270			12.3	
-4	-27						470			15.7	
-5	-28						370			14.9	
-6	-29						170			13.3	
МН157-1	-30	2	400	160	40	10	14AIII	540	50	10	18.5
-2	-31							420			17.2
-3	-32							320			16.1
-4	-33							540			20.3
-5	-34							420			19.0
-6	-35							170			16.3
МН158-1	-36				12	16AIII	620	60	12	23.9	
-2	-37						460			21.7	
-3	-38						370			20.4	
-4	-39						620			27.0	
-5	-40						460			24.8	
-6	-41						210			21.2	
1.400-15. В1. 170С6											Лист 2

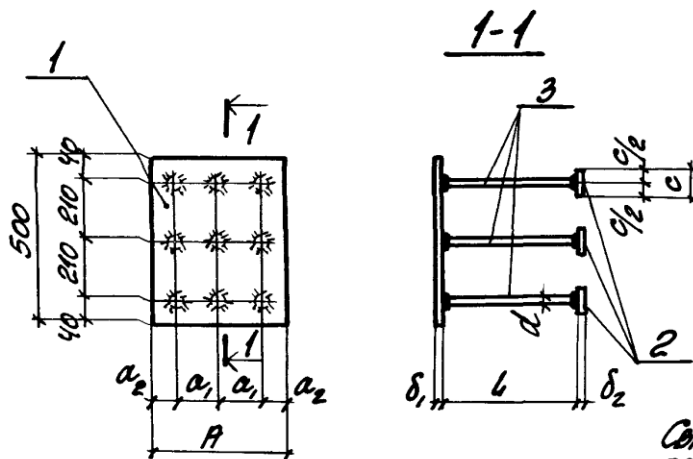
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 180 -										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 180СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-68	Пластина ПЛ-69	1	1	1	1	1	1					
			-73	ПЛ-74							1	1	1	1	
	2		-78	ПЛ-79				9	9	9					
			-79	ПЛ-80										9	
И	3		1.400-15. В1. 003-14	Стержень СТ-15	9			9							
			-17	СТ-18		9			9						
			-19	СТ-20			9								
			-23	СТ-24						9					
			-34	СТ-35							9			9	
			-37	СТ-38								9			
			-39	СТ-40									9		
Исполнения 10 ÷ 19 - см. лист 2 20 ÷ 23 - см. лист 3					Марка	МН159-1	МН159-2	МН159-3	МН159-4	МН159-5	МН159-6	МН160-1	МН160-2	МН160-3	МН160-4
					1.400-15. В1. 180										
					Изделие закладное МН159 ÷ МН162										
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ										

ИНА № ПОДЛ.			ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗЯТ. ИНА №										
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 180 -										ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
"			1.400-15. В1. 180СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
		1	1.400-15. В1. 001-73	ПЛАСТИНА ПЛ-74	1	1									
			-75	ПЛ-76			1	1	1	1	1	1			
			-76	ПЛ-77									1	1	
		2	-78	ПЛ-79						9	9	9			
			-79	ПЛ-80	9	9									
		3	1.400-15. В1. 003-14	СТЕРЖЕНЬ СТ-15			9			9					
			-17	СТ-18				9			9				
			-19	СТ-20					9						
			-23	СТ-24								9			
			-34	СТ-35										9	
			-37	СТ-38	9										9
			-42	СТ-43		9									
					МАРКА	МН160-5	МН160-6	МН161-1	МН161-2	МН161-3	МН161-4	МН161-5	МН161-6	МН162-1	МН162-2
					1.400-15. В1. 180										Итого
															2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кар. на исполн. 1.400-15. В1. 180-										Примечание
					20	21	22	23							
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X							
И			1.400-15. В1. 180 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X							
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-76	Пластина ПЛ-77	1	1	1	1							
	2		-79	ПЛ-80		9	9	9							
И	3		1.400-15. В1. 003-34	Стержень СТ-35		9									
			-37	СТ-38			9								
			-39	СТ-40	9										
			-42	СТ-43				9							
					МАРКА	МН162-3	МН162-4	МН162-5	МН162-6						

1.400-15. В1. 180

3



СБОРНЫЕ ШИВЫ Т-1
ПО ГОСТ 19292-73

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
		A	a ₁	a ₂	δ ₁	d	L	C	δ ₂	
МН159-1	1.400-15. В1. 180	400	160	40	8	12AIII	470	50	10	16.4
-2	-01						370			15.6
-3	-02						270			14.8
-4	-03						470			18.2
-5	-04						370			17.4
-6	-05						170			15.8
МН160-1	-06				12	16AIII	620	60	12	27.6
-2	-07						460			25.4
-3	-08						370			24.1
-4	-09						620			30.7
-5	-10						460			28.5
-6	-11						210			24.9

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕНИИ
СМ. НА ЛИСТЕ 2.

			1.400-15. В1. 180 СБ			
ОЛ. ИЖ. ПР.	МОНИН	И	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 159 ÷ МН 162. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДНА	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТР.	БРОВСКИЙ	Б		Р	СМ. ТАБЛИЦЫ	—
ГР. КОНСТ.	БОГДАНОВА	Б		ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2		
РУК. ГР.	ЖИЛЯКОВА	А		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПР		
ВЕД. ИЖ.	БИРЮКОВА	Б				
ИСПОЛНИЛ	СТАТОВИЧ	С				
ПРОВЕРИЛ	БИРЮКОВА	Б				

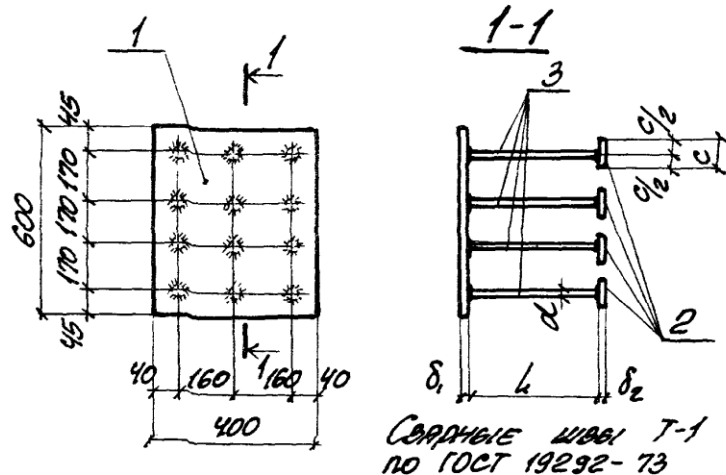
МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
		A	a	a ₂	δ ₁	d	L	c	δ ₂	
МН161-1	1.400-15. В1. 180-12	500	210	40	8	12AIII	470	—	—	19.5
-2	-13						370			18.7
-3	-14						270			17.9
-4	-15						470	50	10	21.3
-5	-16						370			20.5
-6	-17						170			18.9
МН162-1	-18						500	210	40	12
-2	-19	460	30.2							
-3	-20	370	28.9							
-4	-21	620	60	12	35.5					
-5	-22	460			33.3					
-6	-23	210			29.7					

1.400-15. В1. 180С6

2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн 1.400-15. В1. 190 -										Примечание			
					01	02	03	04	05									
				<u>Документация</u>														
И			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X								
И			1.400-15. В1. 190СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X								
				<u>Детали</u>														
И	1		1.400-15. В1. 001-69	Пластина ПЛ-70	1	1	1	1	1	1								
	2		-78	ПЛ-79				12	12	12								
И	3		1.400-15. В1. 003-14	Стержень СТ-15	12			12										
			-17	СТ-18		12			12									
			-19	Г-20			12											
			-23	Г-24						12								
Исполнения 06÷11-см. лист 2.					МЯРКА	МН163-1	МН163-2	МН163-3	МН163-4	МН163-5	МН163-6							
Гл. инж. пр. МОННИ Нач. отд. БРОДСКИЙ Гл. констр. ВОДОЛЯНОВ Рук. гр. ЖЕЛТЯКОВА Вед. инж. БИРЮКОВА Исполнил СТАВЯН Проверил БИРЮКОВА					1.400-15. В1. 190													
					Изделие закладное МН 163, МН 164													
					Страница Лист Листов Р 1 2 ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ													

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 190 -								Примечание
					06	07	08	09	10	11			
				<u>Документация</u>									
11			1.400-15. В1. 000 TO	Техническое описание	X	X	X	X	X	X			
11			1.400-15. В1. 190 CB	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X			
				<u>Ветали</u>									
11	1		1.400-15. В1. 001-74	Пластина Пл-75	1	1	1	1	1	1			
	2		-79	Пл-80				12	12	12			
11	3		1.400-15. В1. 003-34	Стержень Г-35	12			12					
			-37	Г-38		12			12				
			-39	Г-40			12						
			-42	Г-43						12			
					Материал	МН164-1	МН164-2	МН164-3	МН164-4	МН164-5	МН164-6		
					1.400-15. В1. 190								Лист 2



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ мм					МАССА кг
		δ_1	d	l	c	δ_2	
МН163-1	1.400-15. В1. 190	8	12AIII	470	—	—	20.1
-2	-01			370			19.1
-3	-02			270			18.0
-4	-03			470	50	10	22.5
-5	-04			370			21.5
-6	-05			170			19.3
МН164-1	-06	12	16AIII	620	—	—	34.4
-2	-07			460			31.4
-3	-08			370			29.7
-4	-09			620	60	12	38.5
-5	-10			460			35.5
-6	-11			210			30.7

				1.400-15. В1. 190 СБ		
Гл. инж. П. МОНЫН	Инж. О.А. БРОДСКИЙ	Гл. констр. ВОДОПЛЯНОВ	Рук. гр. ЖИЛЯКОВА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН163, МН164. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАНДА	КЛАССА
ВЕД. ИНЖ. БИРЮКОВА	ИСПОЛНИЛ СТАТНОВИЧ	ПРОВЕРИЛ БИРЮКОВА			Р	СМ. ТАБЛИЦУ
				Лист 1		
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 210 -										Примечание					
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09						
				<u>Документация</u>																
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
11			1.400-15. В1. 210СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
				<u>Детали</u>																
11	1		1.400-15. В1. 001-20	Пластина ПЛ-21	1	1	1	1	1											
			-21	ПЛ-22						1	1	1	1	1						
11	2		1.400-15. В1. 002	ПЛ-21а	1	1	1	1	1											
			-0.1	ПЛ-22а						1	1	1	1	1						
11	3		1.400-15. В1. 003-16	Стержень СТ-17					4					4						
			-18	СТ-19				4					4							
			-20	СТ-21			4					4								
			-22	СТ-23		4					4									
			-24	СТ-25	4					4										
Исполнения 10÷19 - см. лист 2 20÷29 - см. лист 3 30÷39 - см. лист 4 40, 41 - см. лист 5					Марка	МН 201-1	МН 201-2	МН 201-3	МН 201-4	МН 201-5	МН 202-1	МН 202-2	МН 202-3	МН 202-4	МН 202-5					
						1.400-15. В1. 210														
						Изделие заводное МН 201 ÷ МН 209.										Страница Р			Лист 1	Листов 5
																ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				

ИНА. № ПОДЛ.			ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗЯТО ИНА. №										
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 210 -										ПРИМЕЧАНИЕ
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И			1.400-15. В1. 00010	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 21006	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-22	ПЛАСТИНА ПЛ-23	1	1	1	1	1						
			-34	Пл-35						1	1	1	1	1	
И	2		1.400-15. В1. 002-02	Пл-23a	1	1	1	1	1						
			-04	Пл-35a						1	1	1	1	1	
И	3		1.400-15. В1. 003-16	СТЕРЖЕНЬ Ст-17					4					4	
			-18	Ст-19				4					4		
			-20	Ст-21			4					4			
			-22	Ст-23		4					4				
			-24	Ст-25	4					4					
					МАРКА	МН203-1	МН203-2	МН203-3	МН203-4	МН203-5	МН204-1	МН204-2	МН204-3	МН204-4	МН204-5
					1.400-15. В1. 210										
					Лист 2										

Форм	Зона	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	НАИМЕНОВАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И			1.400-15. В1. 00010	ЕДИНЧЕКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 210С6	СЪЮЗНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-31	ПЛАСТИНА ПЛ-32						1	1	1	1	1	
			-35	ПЛ-36	1	1	1	1	1						
И	2		1.400-15. В1. 002-03	ПЛ-32а						1	1	1	1	1	
			-05	ПЛ-36а	1	1	1	1	1						
И	3		1.400-15. В1. 003-04	СТЕРЖЕНЬ СТ-5										4	
			-06	СТ-7									4		
			-08	СТ-9								4			
			-10	СТ-11							4				
			-12	СТ-13						4					
			-16	СТ-17					4						
			-18	СТ-19				4							
			-20	СТ-21			4								
			-22	СТ-23		4									
			-24	СТ-25	4										
					МЛДР	МН205-1	МН205-2	МН205-3	МН205-4	МН205-5	МН206-1	МН206-2	МН206-3	МН206-4	МН206-5
1.400-15. В1. 210															Лист
															3

ИНВ. № ПОДЛ.			ПРАВИЛО И ДАТА		ВЗЯТ. ИНВ. №										
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 210-										ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 210СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-46	ПЛАСТИНА Пл-47	1	1	1	1	1						
			-47	Пл-48						1	1	1	1	1	
И	2		1.400-15. В1. 002-06	Пл-47а	1	1	1	1	1						
			-07	Пл-48а						1	1	1	1	1	
И	3		1.400-15. В1. 003-04	СТЕРЖЕНЬ Ст-5					4					4	
			-06	Ст-7				4					4		
			-08	Ст-9			4					4			
			-10	Ст-11		4					4				
			-12	Ст-13	4					4					
					МАРКА	МН207-1	МН207-2	МН207-3	МН207-4	МН207-5	МН208-1	МН208-2	МН208-3	МН208-4	МН208-5

[illegible]

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ГОСТ 19292-73; Т-1

ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ СВАРКА
В РАЗЪЕМКОВАННОМ
ОТВЕРСТИИ
(см. 1.400-15.В1.000ТО,
ПУНКТЫ 6 И 10)

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА кг
		A	a ₁	a ₂	B	b ₁	b ₂	δ	d	H	
МН201-1	1.400-15.В1.210									150	4.1
-2	-01									200	4.3
-3	-02				150	90	30			250	4.4
-4	-03									300	4.6
-5	-04									400	5.0
МН202-1	-05									150	5.3
-2	-06									200	5.5
-3	-07	150	90	30	200	120	40	10	12mm	250	5.6
-4	-08									300	5.8
-5	-09									400	6.2
МН203-1	-10									150	6.3
-2	-11									200	6.5
-3	-12				250	180	35			250	6.6
-4	-13									300	6.8
-5	-14									400	7.2

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕНИЙ
см. на листе 2.

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН201 ÷ МН209 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.				1.400-15.В1.210С6	
ИЗГ. ПО	МОН. И	КОНТРОЛ.	ОБ.	СТАДИЯ	МАССА
Ч. ДИЗ.	БРОДСКИЙ	БЕДОЛЯНОВА	ЖИЛЯКОВА	Р	см.
К. ДИЗ.	ЖИЛЯКОВА	БЕДОЛЯНОВА	ЖИЛЯКОВА	ТАБЛИЦА	-
В. ИЗГ.	БЕДОЛЯНОВА	ЖИЛЯКОВА	ЖИЛЯКОВА	Лист 1	Листов 2
К. ДИЗ.	СТАТОВИЧ	ЖИЛЯКОВА	ЖИЛЯКОВА	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ	

ООО "Изополимет Плюс" - <https://izopolimet.by>

			Лист №	Взам. №												
Формат	Зонт	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на листе 1.400-15. В1. 220 -											Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
				<u>Документация</u>												
И			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
И			1.400-15. В1. 220СВ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Детали</u>												
И	1		1.400-15. В1. 001-23	Пластина Пл-24	1	1	1	1	1							
			-38	Пл-39						1	1	1	1	1		
И	2		1.400-15. В1. 002-11	Пл-24а	1	1	1	1	1							
			-13	Пл-39а						1	1	1	1	1		
И	3		1.400-15. В1. 003-16	Стержень Ст-17					6							
			-18	Ст-19				6								
			-20	Ст-21			6									
Исполнения					Марка	МН210-1	МН210-2	МН210-3	МН210-4	МН210-5	МН211-3	МН211-4	МН211-5	МН211-6	МН211-7	
10 ÷ 19 - см. лист 3																
20 ÷ 29 - см. лист 4																
30 ÷ 35 - см. лист 5																

И.инж. Л. МОНЧЕН

И.м.ст. БРОВСКИЙ

И.констр. ВОДОЛЯНОВ

И.е.гр. ЖЕЛТЯКОВА

Вед. инж. БЕДЯКОВА

Исполнитель ЖЕЛТЯКОВА

Проверил ЖЕЛТЯКОВА

1.400-15. В1. 220

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ

МН210 ÷ МН217

Лист 1

Листов 5

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Формат	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код. на исполн. 1.400-15. В1. 220-										ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
11		3	1.400-15. В1. 003-22	СТЕРЖЕНЬ СТ-23		6									
			-24	СТ-25	6										
			-35	СТ-36										6	
			-36	СТ-37									6		
			-38	СТ-39								6			
			-40	СТ-41							6				
			-41	СТ-42						6					

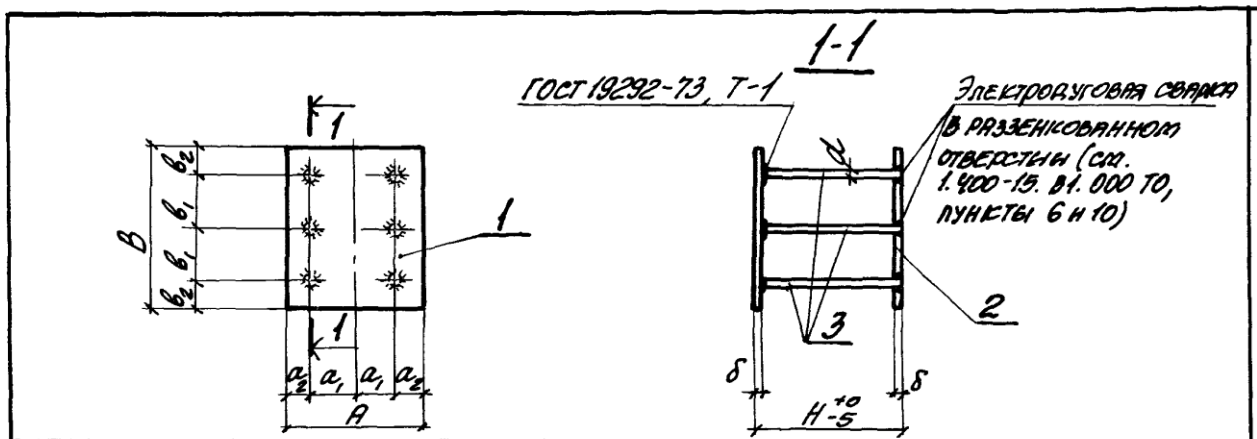
1.400-15. В1. 220

Лист
2

ИНА № подл.			Подпись и дата		Взам. инв. №										
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испитн. 1.400-15. В1. 220-										Примечание
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. В1. 00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
И			1.400-15. В1. 220СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-37	Пластина ПЛ-38	1	1	1	1	1						
			-39	ПЛ-40						1	1	1	1	1	
И	2		1.400-15. В1. 002-12	ПЛ-38а	1	1	1	1	1						
			-14	ПЛ-40а						1	1	1	1	1	
И	3		1.400-15. В1. 003-16	Стержень СТ-17					6						
			-18	СТ-19				6							
			-20	СТ-21			6								
			-22	СТ-23		6									
			-24	СТ-25	6										
			-35	СТ-36											6
			-36	СТ-37										6	
			-38	СТ-39								6			
			-40	СТ-41							6				
			-41	СТ-42						6					
					Марка	МН212-1	МН212-2	МН212-3	МН212-4	МН212-5	МН213-3	МН213-4	МН213-5	МН213-6	МН213-7
					1.400-15. В1. 220										Лист 3

[illegible]

[illegible]



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА кг
		A	a ₁	a ₂	B	b ₁	b ₂	δ	α	H	
МН210-1	1.400-15. В1. 220									150	7.8
-2	-01									200	8.0
-3	-02	150	90	30				10	129 ^{III}	250	8.3
-4	-03									300	8.6
-5	-04				300	110	40			400	9.1
МН211-3	-05									250	13.7
-4	-06									300	14.2
-5	-07							12	169 ^{III}	400	15.1
-6	-08									500	16.0
-7	-09									600	17.0
МН212-1	-10	200	120	40						150	13.4
-2	-11									200	13.6
-3	-12				400	160	40	10	129 ^{III}	250	13.9
-4	-13									300	14.2
-5	-14									400	14.7

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕННЫ СМ. НА ЛИСТЕ 2

				1. 400-15. В1. 220 СБ		
Д. НАЧ. ПР.	Попов	Л. П.	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН210 ÷ МН217 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДНА	МАССА	ТАБЛИЦА
НАЧ. ОТД.	Бродский	Л. П.		Р	СМ. ТАБЛИЦА	—
Д. КОНСТ.	Водопьянов	Л. П.		ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2		
РУК. ГР.	АКМЯКОВА	Л. П.		ХАРЬКОВСКИЙ		
ВЕД. НАЧ.	БЕЛЮКОВА	Л. П.		ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
ИСПОЛНИЛ	ГРИЖЕНЦЕВА	Л. П.				
ПРОВЕРИЛ	АКМЯКОВА	Л. П.				

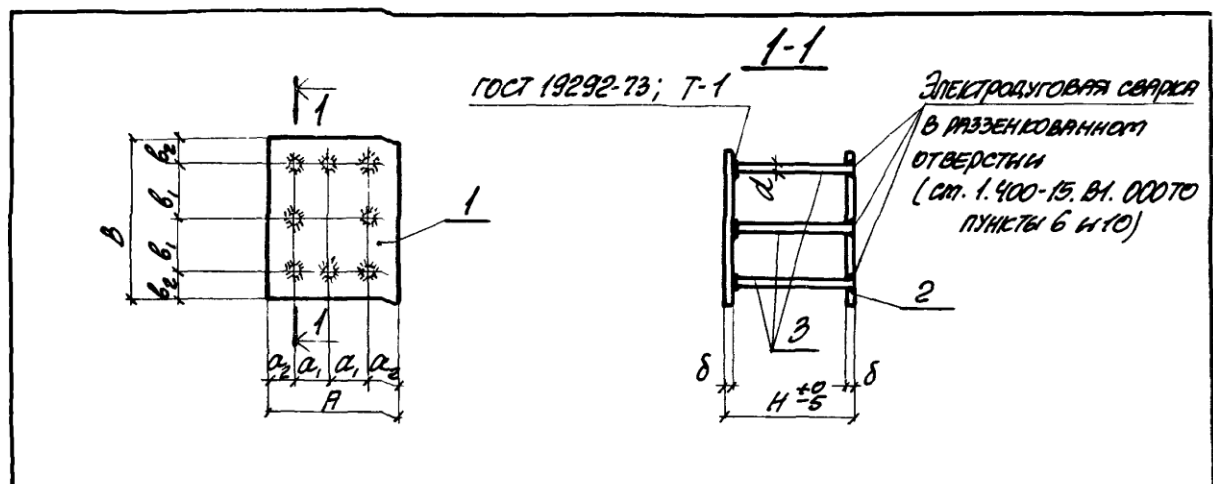
МРО. № ПОД.П.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВРАЧ. ИЛИ Б.Н.Б.
1. 403-15. В1. 220С6		ИИСТ 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 230-										Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. В1. 00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 23006	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-51	Пластина ПЛ-52	1	1	1	1	1						
			-52	ПЛ-53						1	1	1	1	1	
И	2		1.400-15. В1. 002-21	ПЛ-528	1	1	1	1	1						
			-22	ПЛ-538						1	1	1	1	1	
И	3		1.400-15. В1. 003-16	Стержень СТ-17					8					8	
			-18	СТ-19				8					8		
			-20	СТ-21			8					8			
			-22	СТ-23		8					8				
			-24	СТ-25	8					8					
Исполнения 10 ÷ 19 - см. лист 2 20 ÷ 24 - см. лист 3					МАН	МНВ1-1	МНВ1-2	МНВ1-3	МНВ1-4	МНВ1-5	МНВ1-1	МНВ1-2	МНВ1-3	МНВ1-4	МНВ1-5
					1.400-15. В1. 230										
					Стрелка	Лист	Листов								
					Р	1	3								
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ										

[illegible]

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 230-										Примечание
					20	21	22	23	24						
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1. 00070	Техническое описание	X	X	X	X	X						
11			1.400-15. В1. 23006	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X						
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-64	Пластина ПЛ-65	1	1	1	1	1						
11	2		1.400-15. В1. 002-23	ПЛ-65а	1	1	1	1	1						
11	3		1.400-15. В1. 003-35	Стержень Г-36					8						
			-36	Г-37				8							
			-38	Г-39			8								
			-40	Г-41		8									
			-41	Г-42	8										
					Масса	МН222-3	МН222-4	МН222-5	МН222-6	МН222-7					
														Лист	3

1.400-15. В1. 230



Марка	Обозначение	Размеры, мм									Масса кг
		A	a ₁	a ₂	B	b ₁	b ₂	δ	d	H	
МН218-1	1.400-15. В1. 230	250	90	35	250	90	35	10	129	150	10.8
-2	-01									200	11.2
-3	-02									250	11.5
-4	-03									300	11.9
-5	-04									400	12.6
МН219-1	-05				150	12.8					
-2	-06				200	13.2					
-3	-07				250	13.5					
-4	-08				300	13.9					
-5	-09				400	14.6					

Продолжение таблицы исполнены см. на листе 2.

УЧВ. № 0001.	Подпись и дата взят. инв. №	1.400-15. В1. 230СБ									
		Гл. инж. пр.	МОНИН	✓	Изделие закладное МН218 ÷ МН222. Сборочный чертеж.				Стандия	Масса	Листов
		Нач. отд.	БРОДСКИЙ	✓					Р	см. таблицу	—
		Гл. констр.	БОДОПЯНОВ	✓	Лист 1 из 2				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
		Рук. гр.	ЖИЛЯКОВА	✓							
		Вед. инж.	БНДЮКОВА	✓							
		Исполнил	ГНЖИЦКАЯ	✓							
		Проверил	ЖИЛЯКОВА	✓							

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА кг
		A	a ₁	a ₂	B	B ₁	B ₂	δ	d	H	
MH220-1	1.400-15. B1. 230-10	250	90	35	400	160	40	8	10mm	150	13.3
-2	-11									200	13.6
-3	-12									250	13.8
-4	-13									300	14.0
-5	-14									400	14.5
MH221-1	-15	250	90	35	500	210	40	8	10mm	150	16.5
-2	-16									200	16.8
-3	-17									250	17.0
-4	-18									300	17.2
-5	-19									400	17.7
MH222-3	-20	300	110	40	300	110	40	12	16mm	250	20.0
-4	-21									300	20.7
-5	-22									400	22.0
-6	-23									500	23.2
-7	-24									600	24.4

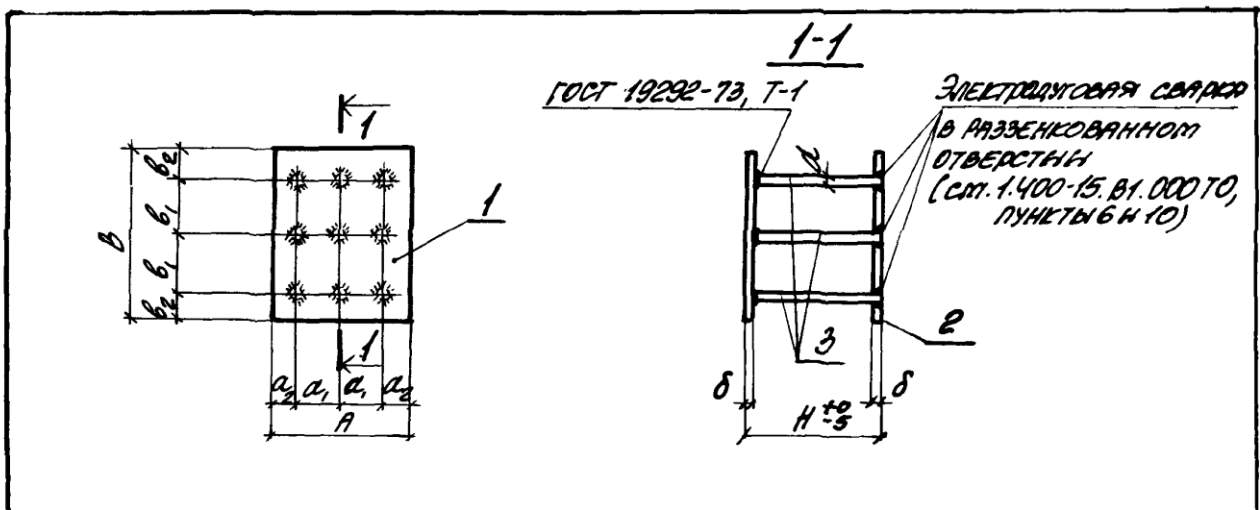
1.400-15. B1. 230-10

Лист
8

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1 240-										Примечание				
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09					
				<u>Документация</u>															
11			1.400-15. В1. 00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X					
11			1.400-15. В1. 240СВ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X					
				<u>Детали</u>															
11	1		1.400-15. В1. 001-65	Пластина ПЛ-66	1	1	1	1	1										
			-66	ПЛ-67						1	1	1	1	1					
11	2		1.400-15. В1. 002-24	ПЛ-66а	1	1	1	1	1										
			-25	ПЛ-67а						1	1	1	1	1					
11	3		1.400-15. В1. 003-35	Стержень СТ-36					9					9					
			-36	СТ-37				9					9						
			-38	СТ-39			9					9							
			-40	СТ-41		9					9								
			-41	СТ-42	9					9									
Исполнения 10 ÷ 17 - см. лист 2 18 ÷ 25 - см. лист 3					Марка	МН223-3	МН223-4	МН223-5	МН223-6	МН223-7	МН224-3	МН224-4	МН224-5	МН224-6	МН224-7				
					1.400-15. В1. 240														
					Изделие закладное МН223 ÷ МН228.										Страна			Лист	Листов
															Р			1	3
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ														

Формат	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испан. 1.400-15. В1. 240										Примечание
					10	11	12	13	14	15	16	17			
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. В1. 000 70	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X			
И			1.400-15. В1. 240 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X			
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-70	Пластина ПЛ-71	1	1	1								
			-72	ПЛ-73				1	1	1	1	1			
И	2		1.400-15. В1. 002-26	ПЛ-71а	1	1	1								
			-28	ПЛ-73а				1	1	1	1	1			
И	3		1.400-15. В1. 003-16	Стержень СТ-17			9								
			-18	СТ-19		9									
			-20	СТ-21	9										
			-35	СТ-36								9			
			-36	СТ-37							9				
			-38	СТ-39						9					
			-40	СТ-41					9						
			-41	СТ-42				9							
					Марка	МН 225-3	МН 225-4	МН 225-5	МН 226-3	МН 226-4	МН 226-5	МН 226-6	МН 226-7		
					1.400-15. В1. 240										Итого 2

Инв. № подл.			Подпись и дата		Взам. №										
Формат	ЭДНА	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 240										Примечание
					18	19	20	21	22	23	24	25			
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X			
И			1.400-15. В1. 240СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X			
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-71	Пластина ПЛ-72	1	1	1								
			-73	ПЛ-74				1	1	1	1	1			
И	2		1.400-15. В1. 002-27	ПЛ-72а	1	1	1								
			-29	ПЛ-74а				1	1	1	1	1			
И	3		1.400-15. В1. 003-16	Стержень СТ-17			9								
			-18	СТ-19		9									
			-20	СТ-21	9										
			-35	СТ-36								9			
			-36	СТ-37							9				
			-38	СТ-39					9						
			-40	СТ-41					9						
			-41	СТ-42				9							
					Марка	МН227-3	МН227-4	МН227-5	МН228-3	МН228-4	МН228-5	МН228-6	МН228-7		
					1.400-15. В1. 240										Лист
															3



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА кг
		A	a ₁	a ₂	B	b ₁	b ₂	δ	d	H	
МН223-3	1.400-15. В1.240	300	110	40	400	160	40	12	16AIII	250	26.0
-4	-01									300	26.7
-5	-02									400	28.2
-6	-03									500	29.5
-7	-04									600	31.0
МН224-3	-05				250	31.6					
-4	-06				300	32.3					
-5	-07	400	33.8								
-6	-08	500	35.1								
-7	-09	600	36.6								

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕННУЮ СМ. НА ЛИСТЕ 2

					1.400-15. В1. 240 СБ		
гл. инж. пр.	МОНЫН			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН223 ÷ МН228. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
нач. отд.	БРОДСКИЙ				Р	см. таблицу	—
гл. констр.	ВОДОЛАНОВ				Лист 1	Листов 2	
рук. гр.	ЖИГАКОВА				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
вед. инж.	БНЮКОВА						
исполнил	ГИЖИЦКАЯ						
проверил	ЖИГАКОВА						

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА кг
		A	a ₁	a ₂	B	b ₁	b ₂	δ	d	H	
МН225-3	1.400-15.В1.240-10	400	160	40	400	160	40	10	12AII	250	27.1
-4	-11									300	27.5
-5	-12									400	28.4
МН226-3	-13							12	16AIII	250	33.6
-4	-14									300	34.3
-5	-15									400	35.8
-6	-16									500	37.1
-7	-17									600	38.6
МН227-3	-18							10	12AII	250	33.3
-4	-19									300	33.7
-5	-20									400	34.6
МН228-3	-21				500	210	40	12	16AIII	250	41.0
-4	-22									300	41.7
-5	-23									400	43.2
-6	-24									500	44.5
-7	-25									600	46.0

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И Д.П.П. СЛАН. И.И.В. №

1.400-15.В1.240С6

Лист
2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 310-										Примечание			
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09				
				<u>Документация</u>														
И			1.400-15. В1. 000 Т0	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
И			1.400-15. В1. 310 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
				<u>Детали</u>														
И	1		1.400-15. В1. 001-17	Пластина Пл-18	1	1	1											
			-29	Пл-30				1	1	1								
			-30	Пл-31							1	1	1					
			-31	Пл-32										1				
	2		-78	Пл-79	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2				
И	3		1.400-15. В1. 004-14	Стержень Ст-65	2			2			2			2				
			-15	Ст-66		2	2		2	2		2	2					
И	4		1.400-15. В1. 003-21	Ст-22			4			4			4					
			-23	Ст-24		4			4			4						
			-25	Ст-26	4			4			4			4				
Исполнения 09÷14-см. лист 2					марка	МН 301-1	МН 301-2	МН 301-3	МН 302-1	МН 302-2	МН 302-3	МН 303-1	МН 303-2	МН 303-3	МН 304-1			
					1.400-15. В1. 310													
					Изделие закладное											Стандарт	Лист	Листов
					МН 301 ÷ МН 305.											Р	1	2
																ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Имя, № подл.			Подпись и дата		Взам. инв. №										
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.310-										Примечание
					10	11	12	13	14						
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15.В1.00070	Техническое описание	X	X	X	X	X						
И			1.400-15.В1.310СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X						
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15.В1.001-31	Пластина ПЛ-32	1	1									
			-36	ПЛ-37			1	1	1						
	2		-78	ПЛ-79	2	2	2	2	2						
И	3		1.400-15.В1.004-15	Стержень СТ-66	2	2									
			-21	СТ-72			2								
			-22	СТ-73				2	2						
И	4		1.400-15.В1.003-21	СТ-22		4									
			-23	СТ-24	4										
			-31	СТ-32					4						
			-32	СТ-33				4							
			-33	СТ-34			4								
					Марка	МН 304-2	МН 304-3	МН 305-2	МН 305-3	МН 305-4					
					1.400-15.В1.310										Лист
															2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 320-										Примечание
					—	01	02	03	04	05					
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X					
11			1.400-15. В1. 320 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X					
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-31	Пластина ПЛ-32	1	1									
			-47	ПЛ-48			1	1							
			-58	ПЛ-59					1	1					
	2		-77	ПЛ-78	3	3	3	3	3	3					
11	3		1.400-15. В1. 004-14	Стержень СТ-65	2		2		2						
			-15	СТ-66		2		2		2					
11	4		1.400-15. В1. 003-13	СТ-14	6		6		6						
			-11	СТ-12		6		6		6					
Исполнения 06÷14-см. лист 2					Марка	МН 306-1	МН 306-2	МН 308-1	МН 308-2	МН 310-1	МН 310-2				

Гл. инж. п.а. Морин	✓		1.400-15. В1. 320	Издание закладное МН 306 ÷ МН 311.	Страница	Лист	Листов
Нач. отд. Бодянский	✓				2	1	2
Гл. констр. Бодомьянов	✓						
Рук. гр. Жилиякова	✓						
Ст. техн. Баркова	✓						
Исполнил. Гуженцева	✓						
Проверил. Жилиякова	✓						

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 320										Примечание
					06	07	08	09	10	11	12	13	14		
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1. 000Т0	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15. В1. 320С6	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-36	Пластина Пл-37	1	1	1								
			-52	Пл-53				1	1	1					
			-58	Пл-59							1	1	1		
	2		-78	Пл-79	3	3	3	3	3	3	3	3	3		
11	3		1.400-15. В1. 004-21	Стержень Ст-72	2			2			2				
			-22	Ст-73		2	2		2	2		2	2		
11	4		1.400-15. В1. 003-33	Ст-34	6			6							
			-32	Ст-33		6			6						
			-31	Ст-32			6			6					
			-23	Ст-24							6				
			-21	Ст-22								6			
			-19	Ст-20									6		
					Материал	МН 307-2	МН 307-3	МН 307-4	МН 309-2	МН 309-3	МН 309-4	МН 311-2	МН 311-3	МН 311-4	
					1.400-15. В1. 320										Итого



ИНВ. № подл.	ПОДПИСЬ И ДАТА
--------------	----------------

ГЛАВ. М. пр.	МОНИН	<i>М</i>
НАЧ. ОП.	БЕЛОВСКИЙ	<i>Б</i>
ГЛ. КОМП. р.	ВОДОПЯНОВА	<i>В</i>
ДУК. ГР.	ЖЕНЯКОВА	<i>Ж</i>
ВЕД. НИЖ.	БЕДРЯКОВА	<i>Б</i>
ИСПОЛНИЛ	ГИЖЕНЦКАЯ	<i>Г</i>
ПРОВЕДИЛ	ЖЕНЯКОВА	<i>Ж</i>

СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛИЦУ	—
Лист	Листов 1	

ООО "Изополимет Плюс" - <https://izopolimet.by>

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 330										Примечание
					—	01	02	03	04	05					
				<u>Документация</u>											
И1			1.400-15. В1. 000 TO	Техническое описание	X	X	X	X	X	X					
			1.400-15. В1. 330 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X					
				<u>Детали</u>											
И1	1		1.400-15. В1. 001-59	Пластина ПЛ-60	1	1	1								
			-62	ПЛ-63				1	1	1					
	2		-78	ПЛ-79	3	3	3	3	3	3					
И1	3		1.400-15. В1. 004-21	Стержень СТ-72	2										
			-22	СТ-73		2	2								
			-24	СТ-75				2							
			-25	СТ-76					2	2					
					МАРКА	МНЗ12-2	МНЗ12-3	МНЗ12-4	МНЗ13-3	МНЗ13-4	МНЗ13-5				

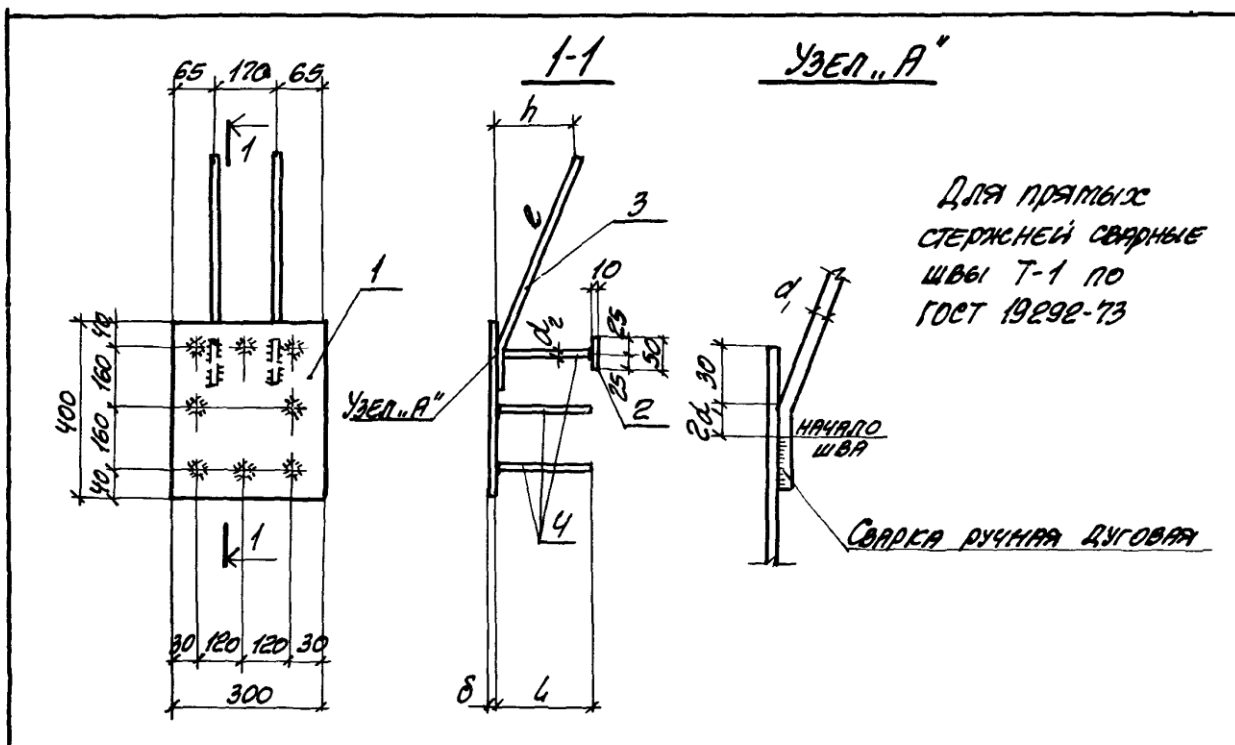
Гл. инж. пр.	МОНКИН	И													
Нач. отд.	Бродский	И													
Гл. констр.	Воловянов	И													
Рук. гр.	Жуляков	И													
Вед. инж.	Бирюков	И													
Исполнил	Грищенко	И													
Проверил	Жуляков	И													

1.400-15. В1. 330		
Изделие заводное МНЗ12, МНЗ13.		
Стандарт	Лист	Листов
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. на испитн. 1.400-15.В1.330-										Примечание
					-	01	02	03	04	05					
И		4	1.400-15.В1.003-19	Стержень Г-20			8								
			-21	Г-22		8									
			-23	Г-24	8										
			-29	Г-30						8					
			-31	Г-32					8						
			-32	Г-33				8							

1.400-15.В1.330

Лист
2



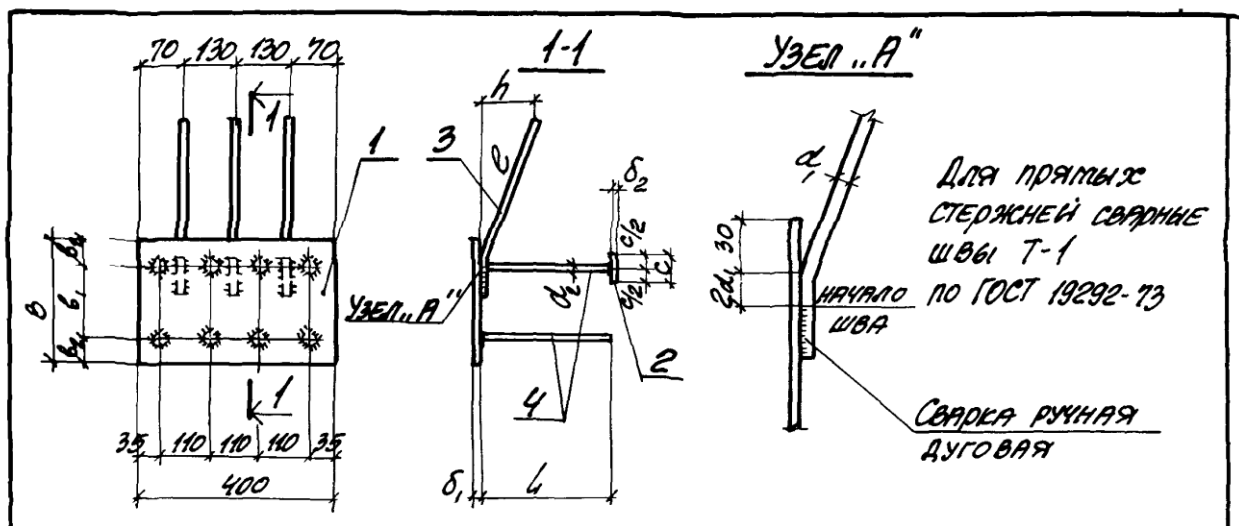
Марка	Обозначение	Размеры, мм						Масса кг
		δ	d ₁	e	h	d ₂	L	
МНЗ12-2	1.400-15. В1. 330	8	16AIII	620	160	12AIII	170	11.6
-3	-01				210		220	12.0
-4	-02						270	12.3
МНЗ13-3	-03	10	20AIII	750	210	14AIII	220	16.6
-4	-04				260		270	17.0
-5	-05						370	18.0

					1.400-15. В1. 330СБ		
Д. инж. пр.	МОНИН		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ12, МНЗ13 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАНДА	МАССА	МАШТАБ	
НАЧ. ОТД.	БРОВСКИЙ			Р	СМ. ТАБЛИЦУ	—	
ГЛ. КОНСТР.	ВОДОЛЯНОВ			ЛИСТ 1			
РУК. ГР.	ЖУЛЯКОВА			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			
ВЕД. ИНЖ.	БЫРИКОВА						
ИСПОЛНИЛ	ГРИШЕНКО						
ПРОВЕРИЛ	ЖУЛЯКОВА						

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Код на исполн. 1.400-15. В1.340-										Примечание
					-	01	02	03	04	05					
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X					
И			1.400-15. В1.340СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X					
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15. В1.001-48	Пластина Пл-49	1	1	1								
			-59	Пл-60				1	1	1					
	2		-77	Пл-78	4	4	4	4	4	4					
И	3		1.400-15. В1.004-14	Стержень Ст-65	3			3							
			-15	Ст-66		3	3		3	3					
	4		1.400-15. В1.003-09	Ст-10			8			8					
			-11	Ст-12		8			8						
			-13	Ст-14	8			8							
Исполнения 06÷13 - см. лист 2					Масса	МНЗ14-1	МНЗ14-2	МНЗ14-3	МНЗ16-1	МНЗ16-2	МНЗ16-3				

Оп. инж. д.р. Могин	Исх.	1.400-15. В1.340	Изделие закладное МНЗ14÷МНЗ17.	Листа	Лист	Листов
Инж. Ота. Бровский	Исх.			Р	1	2
Оп. констр. Володьков	Исх.			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		
Рук. гр. Жыткова	Исх.					
Авт. инж. Бурикова	Исх.					
Исполнитель Гавриленко	Исх.					
Проверил Жыткова	Исх.					

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 340-										Примечание	
					06	07	08	09	10	11	12	13				
				<u>Документация</u>												
И			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×				
И			1.400-15. В1. 340СБ	Сварочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×				
				<u>Детали</u>												
	1		1.400-15. В1. 001-53	Пластина ПЛ-54	1	1	1	1								
			-62	ПЛ-63					1	1	1	1				
	2		-78	ПЛ-79	4	4	4	4	4	4	4	4				
	3		1.400-15. В1. 004-21	Стержень СТ-72	3				3							
			-22	СТ-73		3	3	3		3	3	3				
	4		1.400-15. В1. 003-29	СТ-30				8				8				
			-31	СТ-32			8				8					
			-32	СТ-33		8				8						
			-33	СТ-34	8				8							
					МАКА	МН315-2	МН315-3	МН315-4	МН315-5	МН317-2	МН317-3	МН317-4	МН317-5			
															1.400-15. В1. 340	2



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм											МАССА кг
		B	b ₁	b ₂	δ ₁	d ₁	e	h	d ₂	L	c	δ ₂	
МНЗ14-1	1. 400-15. В1. 340							120		120			8.9
-2	-01	250	180	35				170		170			9.2
-3	-02				8	120 III	480		109 III	220	40	8	9.4
МНЗ16-1	-03							120		120			10.1
-2	-04	300	220	40				170		170			10.4
-3	-05									220			10.6
МНЗ15-2	-06							160		170			13.9
-3	-07	250	180	35						220			14.4
-4	-08							210		270			14.8
-5	-09				10	160 III	620		149 III	370	50	10	15.8
МНЗ17-2	-10							160		170			15.4
-3	-11	300	220	40						220			15.9
-4	-12							210		270			16.3
-5	-13									370			17.3

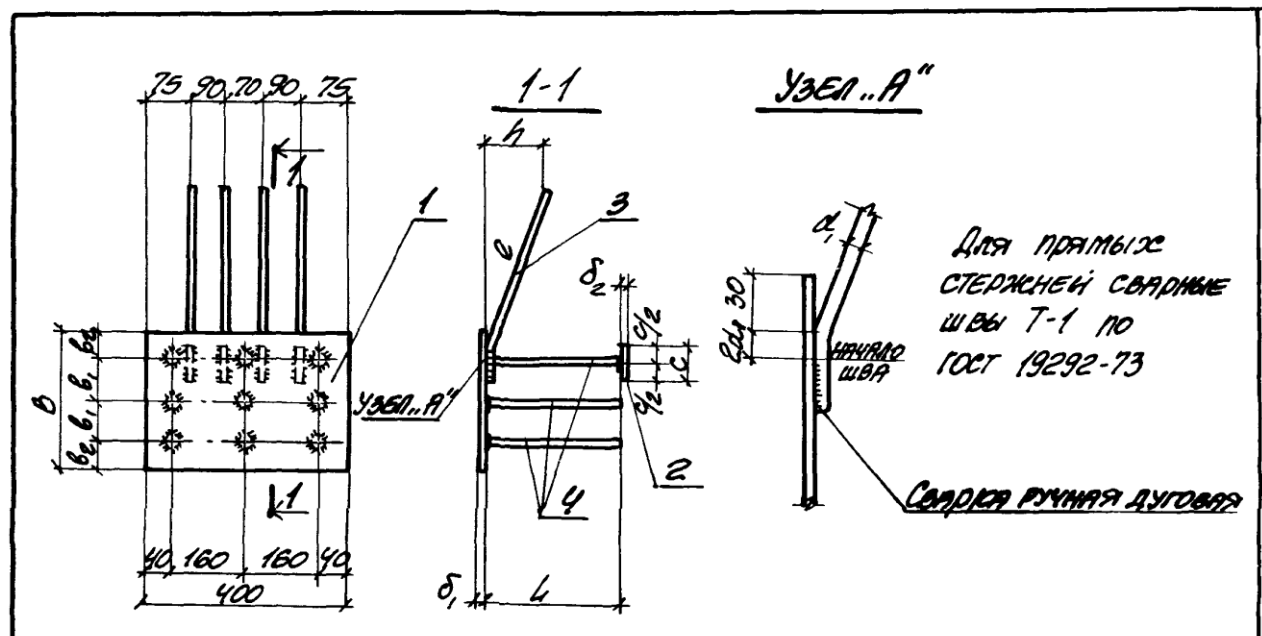
ИЗВ. № 1000. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИМ. № 12

					1.400-15. В1. 340 СБ		
Гл. инж. пр.	МОНИН	✓	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ14 ÷ МНЗ17. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАНДА	МАССА	МАСШТАБ	
Нач. отд.	БРОДСКИЙ	✓		Р	см. таблицу	—	
Гл. констр.	ВОДОТЯНОВ	✓					
Рук. гр.	ЖЕЛЯКОВА	✓					
Вед. инж.	БИРЮКОВА	✓					
Исполнил	ЖЕНЦЕВА	✓	Лист	Листов 1			
Проверил	ЖЕЛЯКОВА	✓					
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕ'			

[illegible]

--	--	--

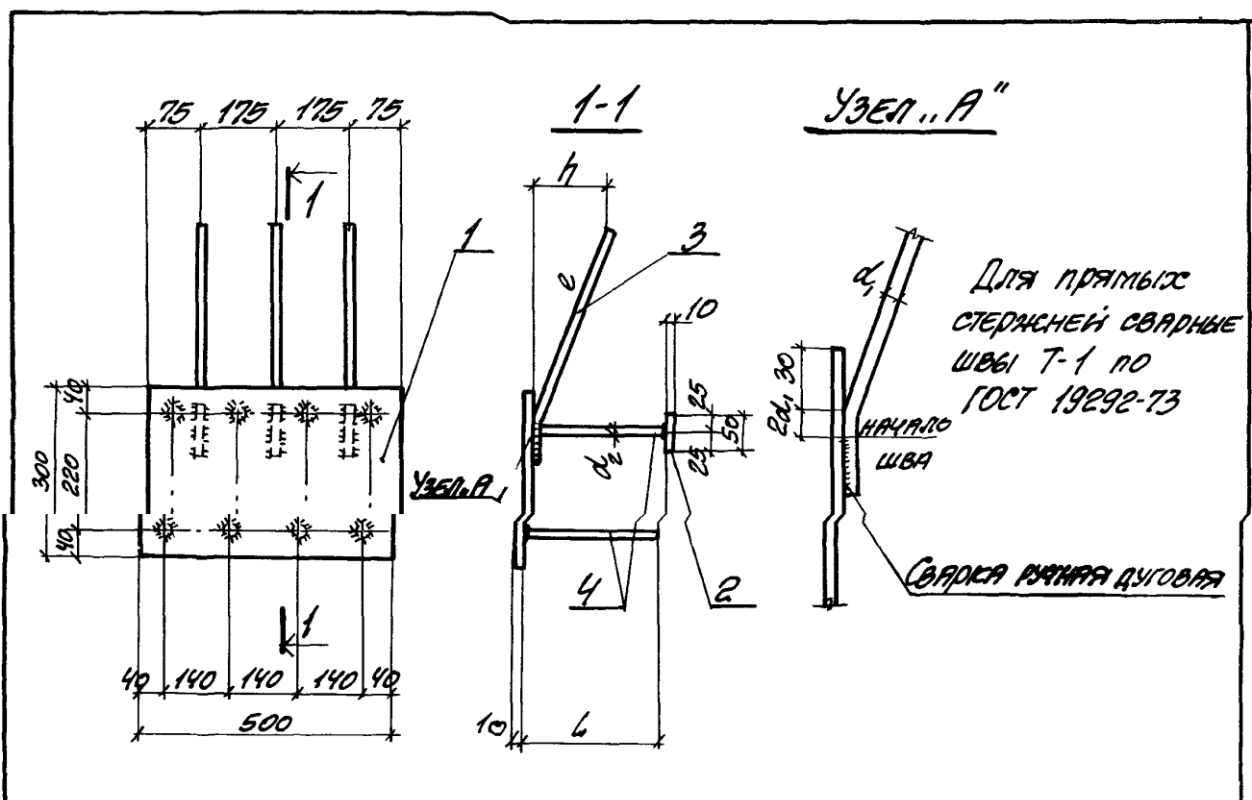
1.400-15.01.350	2
-----------------	---



Марка	Обозначение	Размеры, мм											Масса кг
		b	b ₁	b ₂	δ	d ₁	e	h	d ₂	L	c	δ ₂	
МНЗ18-1	1. 400-15. В 1. 350	400	160	40	8	129mm	480	120	109mm	120	40	8	13.1
-2	-01							170		170			13.5
МНЗ19-2	-02							160		170			19.8
-3	-03				210	149mm	220	50	10	20.3			
-4	-04	270	20.9										
МНЗ20-1	-05	500	210		8	129mm	480	120	109mm	120	40	8	15.6
-2	-06							170		170			16.0
МНЗ21-2	-07							169mm		620			160
-3	-08					210	220		19.7				

				1. 400-15. В 1. 350 СБ		
Гл. инж. пр.	Монин	е	Изделие закладное МНЗ18 ÷ МНЗ21 Сборочный чертёж	Стандарт	Масса	Масштаб
Нач. отв.	Боровский	е		Р	см. таблицу	—
Гл. констр.	Водосвятов	е		Лист		
Рук. гр.	Исмаилов	е		Листов 1		
Вед. инж.	Бирюкова	е		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
Исполнил	Григорьев	е				
Проверил	Исмаилов	е				

Изм. № подл.			Подпись и дата		Взам. №										
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 360-										Примечание
					-	01	02	03	04	05					
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И			1.400-15. В1. 000-0	Техническое описание	X	X	X	X	X	X					
И			1.400-15. В1. 360 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X					
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-63	Пластина ПЛ-64	1	1	1	1	1	1					
	2		-78	ПЛ-79	4	4	4	4	4	4					
И	3		1.400-15. В1. 004-21	Стержень СТ-72	3										
			-22	СТ-73		3	3								
			-24	СТ-75				3							
			-25	СТ-76					3	3					
И	4		1.400-15. В1. 003-29	СТ-30						8					
			-31	СТ-32			8		8						
			-32	СТ-33		8		8							
			-33	СТ-34	8										
					Марка	МН322-2	МН322-3	МН322-4	МН323-3	МН323-4	МН323-5				
					И.и.ж.пр. МОННИ	1.400-15. В1. 360									
					И.и.ж.пр. БРОДСКИЙ										
					И.и.ж.пр. ВОДОПЬАНОВ										
					рук. гр. ЖЕЛТАКОВА										
					вед. и.и.ж. БИРЮКОВА										
					исполн. ГИЖЕНКО										
					проверил ЖЕЛТАКОВА										
					Изделие закладное										
					МН 322, МН 323.										
					Страна	Лист	Листов								
					Р		1								
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ										



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА кг
		d	φ	h	d _с	l	
МНЗ22-2	1.400-15. В1.360	16AIII	620	160	19AIII	170	17.8
-3	-01			210		220	18.3
-4	-02			210		270	18.7
МНЗ23-3	-03	20AIII	760	210		220	21.5
-4	-04			260		270	21.9
-5	-05					370	22.9

			1.400-15. В1.360 СБ			
Гл. инж. пр.	МОННИ	в	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ22, МНЗ23 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	Л		D	СМ. ТАБЛИЦ	-
Гл. констр.	ЯВЛЕНКО	Л		Лист 1		
Рук. гр.	ЖУЛЯКОВА	Л		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		
Вед. инж.	БЕЛЮКОВА	Б				
Исполнил	ГИЖИЦКАЯ	Л				
Проверил	ЖЕНЯКОВА	Л				

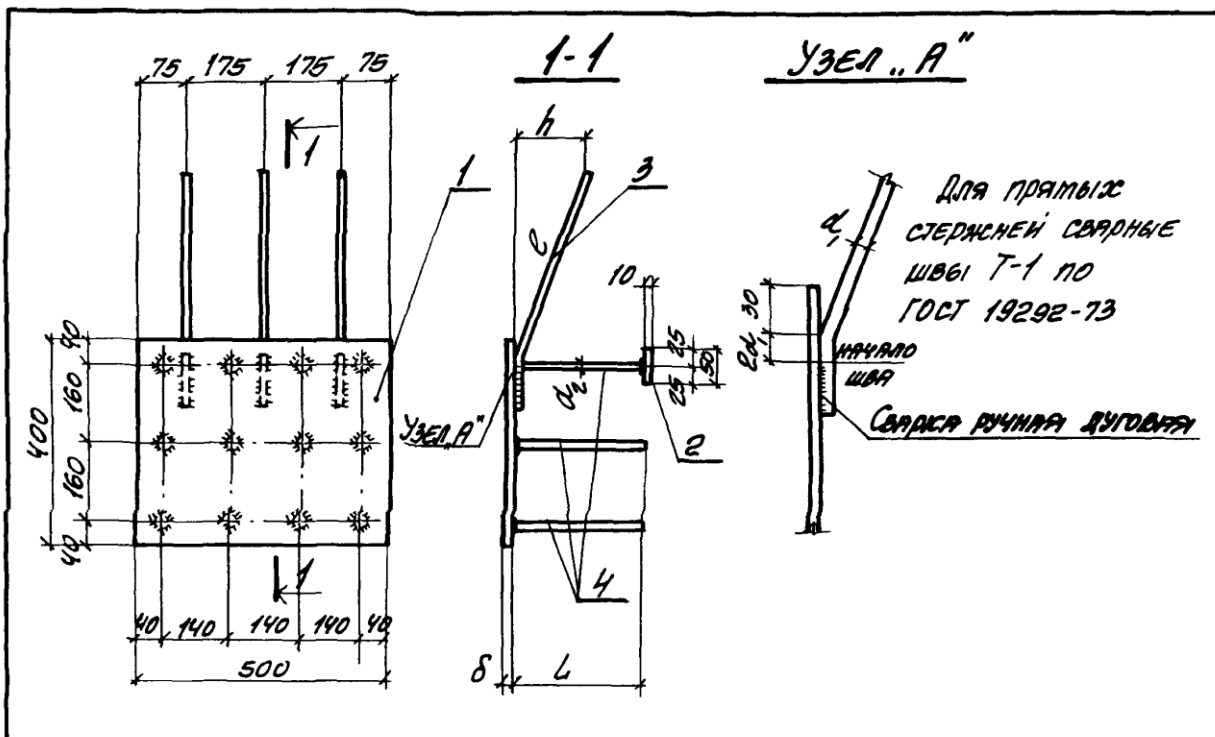
Имя автора			Подпись автора			Вариант №									
Адресат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 370										Примечание
				<u>Документация</u>	—	01	02	03	04	05					
11			1.400-15. В1. 00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X					
			1.400-15. В1. 370 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X					
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-68	Пластина ПЛ-69	1	1	1								
			-71	ПЛ-72				1	1	1					
	2		-78	ПЛ-79	4	4	4	4	4	4					
11	3		1.400-15. В1. 004-21	Стержень СТ-72	3										
			-22	СТ-73		3	3								
			-24	СТ-75				3							
			-25	СТ-76					3	3					
					Масса	МН324-2	МН324-3	МН324-4	МН325-3	МН325-4	МН325-5				

Гл. инж. пр. МОНИН Инж. гл. БРОВСКИЙ Гл. констр. ВОДОВЬАНОВ Рук. гр. ЖЕНЯКОВА Ст. инж. БИРЮКОВА Исполнил ГИЖЕНЦКАЯ Проверил ЖЕНЯКОВА	1.400-15. В1. 370 Издание ЗАКЛАДНОЕ МН324, МН325	Страна Р	Лист 1	Листов 2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 1.400-15. В1. 370-										Примечание
					-	01	02	03	04	05					
11		4	1.400-15. В1. 003-19	Стержень Г-20			12								
			-21	Г-22		12									
			-23	Г-24	12										
			-29	Г-30						12					
			-31	Г-32					12						
			-32	Г-33				12							

1.400-15. В2. 370

2



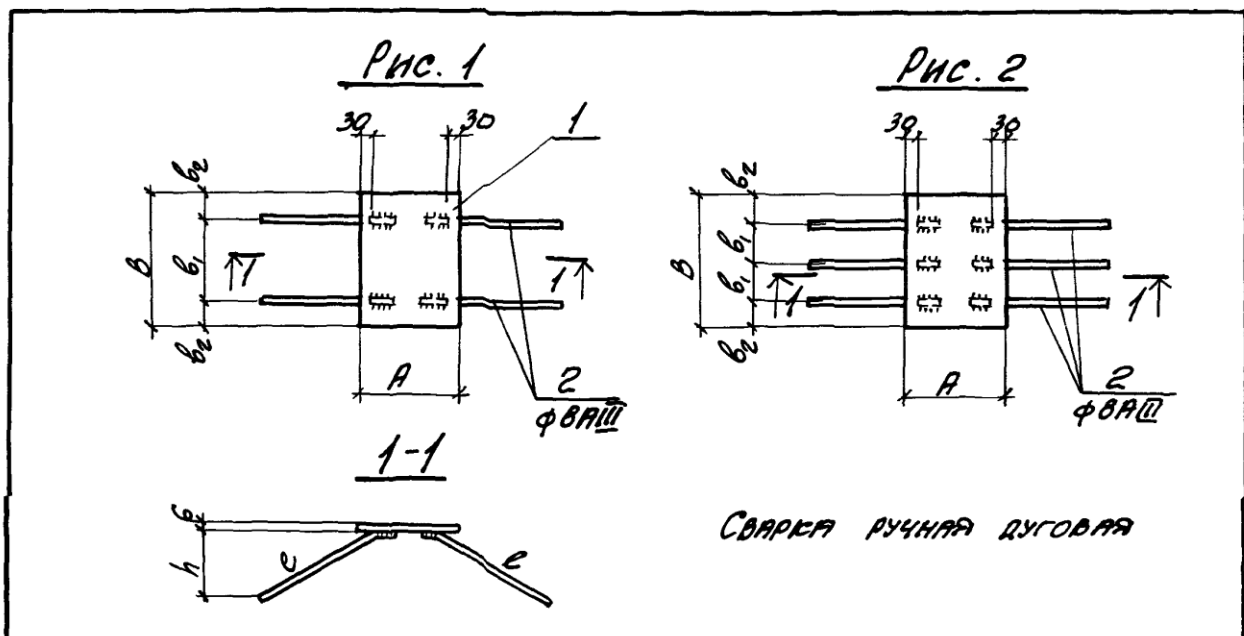
Марка	Обозначение	Размеры, мм						Масса кг
		δ	d_1	e	h	d_2	L	
МНЗ24-2	1.400-15. В1. 370	8	16AIII	620	160	12AIII	170	18.7
-3	-01				210		220	19.3
-4	-02				210		270	19.8
МНЗ25-3	-03	10	20AIII	750	210	14AIII	220	26.4
-4	-04				260		270	27.2
-5	-05				260		370	28.6

ИНО. №-подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1.400-15. В1. 370 СБ									
			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ24, МНЗ25 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.							СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
										Р	кг. ТАБЛИЦУ	—
							ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ					
Инж.пр.	МОНИН											
Нач. отд.	БРОДСКИЙ											
Гр. констр.	ВОДОЛЯНОВА											
Рук. гр.	ЖИЛЯКОВА											
Взам. инж.	БИРЮКОВА											
Исполнитель	ГРИГОРЬЕВА											
Проверка	ЖИЛЯКОВА											

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 410-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07			
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1. 00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X			
11			1.400-15. В1. 410 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X			
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-06	Пластина ПЛ-7	1	1									
			-11	ПЛ-12			1	1							
			-12	ПЛ-13					1	1					
			-13	ПЛ-14							1	1			
11	2		1.400-15. В1. 004-05	Стержень СТ-56		2		2		2		2			
			-06	СТ-57	2		2		2		2				
					Марка	МН 401-1	МН 401-2	МН 402-1	МН 402-2	МН 403-1	МН 403-2	МН 404-1	МН 404-2		
					1.400-15. В1. 410										
					Изделие закладное					Страница 1 из 1					
					МН 401-1 ÷ МН 404-2					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ					
					Гл. инж. па	МОННИ	Б-1								
					Нач. ота.	БРОДОВИКИ	Б-2								
					Гл. констр.	ВОДОЛАНОВА									
					Рук. гр.	ЖИГАКОВА	А.Ж.								
					Вед. инж.	БЕЛОУКОВА	Б.М.								
					Исполнил	ГИЖЕНЦКАЯ	Ж.М.								
					Проверил	ЖИГАКОВА	А.Ж.								

Адресат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.420-										Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15.В1.00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15.В1.420СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15.В1.001-12	Пластина ПЛ-13	1	1									
			-13	ПЛ-14							1	1			
			-24	ПЛ-25			1	1							
			-25	ПЛ-26					1	1			1	1	
И	2		1.400-15.В1.004-03	Стержень СТ-54		4		4		4		4		4	
			-04	СТ-55	4		4		4		4		4		
Исполнения 10÷17-см. лист 2					Марка	МН405-1	МН405-2	МН406-1	МН406-2	МН407-1	МН407-2	МН408-1	МН408-2	МН409-1	МН409-2
Гл. инж. пр. МОНИН Нач. впа. БРОДСКИЙ Гл. констр. ВОДОЛЯНОВ Рук. гр. ЛИСИЯКОВА Вед. инж. БИРЮКОВА Исполнил. СТАТНУК Проверил. ЛИСИЯКОВА					1.400-15.В1.420										
					Изделие закладное										
					МН405 ÷ МН413										
					Харьковский Промстройинипроект										

Изм. № подл.			Подпись и дата		Взам. инв. №										
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1.420-										Примечание
					10	11	12	13	14	15	16	17			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
11			1.400-15. В1.00010	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15. В1.420 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
11	1		1.400-15. В1.001-26	Пластина ПЛ-27			1	1							
			-41	ПЛ-42	1	1									
			-42	ПЛ-43					1	1					
			-43	ПЛ-44							1	1			
11	2		1.400-15. В1.004-03	Стержень СТ-54		4		6		6		6			
			-04	СТ-55	4		6		6		6				
					МАРКА	МНЧ10-1	МНЧ10-2	МНЧ11-1	МНЧ11-2	МНЧ12-1	МНЧ12-2	МНЧ13-1	МНЧ13-2		
					1.400-15. В1.420										Лист 2



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА кг
			A	B	b ₁	b ₂	e	h	
МН405-1	1.400-15. В1.420	1	200	150	90	30	300	120	2.0
-2	-01						250	70	1.9
МН406-1	-02			200	120	40	300	120	2.5
-2	-03						250	70	2.4
МН407-1	-04						300	120	3.0
-2	-05						250	70	2.9
МН408-1	-06		250	150	90	30	300	120	2.4
-2	-07						250	70	2.3
МН409-1	-08			200	120	40	300	120	3.0
-2	-09						250	70	2.9

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕНИЙ
см. на листе 2.

				1.400-15. В1.420СБ		
Гл. инж. пр.	МОННИ		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 405 ÷ МН 413 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СВАДНА	МАССА	МАСШТАБ
Нач. отв.	БРОДСКИЙ			р	см. ТАБЛИЦУ	-
Гл. констр.	ВОДОПЬАНОВ			Лист 1 Листов 2		
Рис. гр.	ЖУНЯКОВА			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		
Вед. инж.	БЕЛЮКОВА					
Исполнил	СТАТЬВИН					
Проверил	ЖУНЯКОВА					

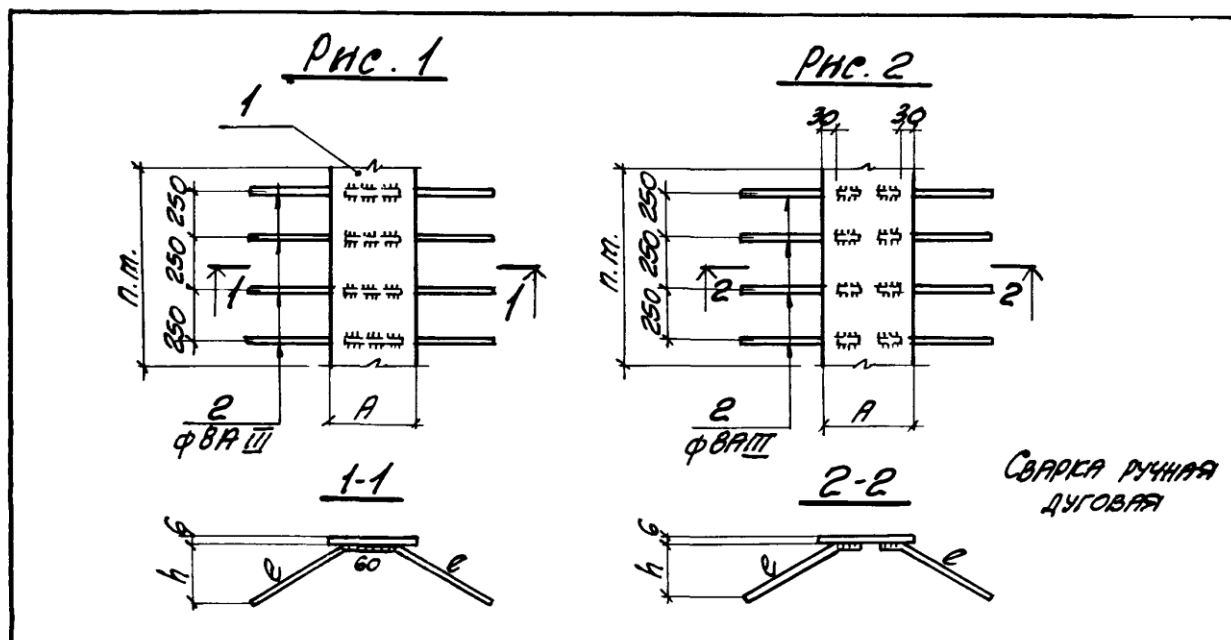
МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Дис.	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА кг
			A	B	b ₁	b ₂	e	h	
МН410-1	1.400-15.В1.420-10	1	250	250	180	35	300	120	3.5
-2	-11						250	70	3.4
МН411-1	-12	2	200	300	100	50	300	120	3.6
-2	-13						250	70	3.5
МН412-1	-14		300				120	4.3	
-2	-15		250				70	4.2	
МН413-1	-16		250	400	150	50	300	120	5.5
-2	-17						250	70	5.4

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

1.400-15.В1.420СБ

Дис. 2

Формат Зона	Лист.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 430-										Приме- чание	
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
И		1.400-15. В1.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
И		1.400-15. В1.430СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
			<u>ДЕТАЛИ</u>												
И	1	1.400-15. В1.001-03	Пластина Пп-4	1	1									п.м.	
		-08	Пп-9			1	1							п.м.	
		-15	Пп-16					1	1					п.м.	
		-28	Пп-29							1	1			п.м.	
		-45	Пп-46									1	1	п.м.	
И	2	1.400-15. В1.004-03	СТЕРЖЕНЬ СТ-54								8		8		
		-04	СТ-55							8		8			
		-05	СТ-56		4		4		4						
		-06	СТ-57	4		4		4							
				МНЧ44-1	МНЧ44-2	МНЧ45-1	МНЧ45-2	МНЧ46-1	МНЧ46-2	МНЧ47-1	МНЧ47-2	МНЧ48-1	МНЧ48-2		
				1.400-15. В1. 430											
				ИЗДАНИЕ ЗАКАДНОЕ											
				МНЧ44 ÷ МНЧ48.											
				СТАДЕНА										Лист	Листов
				Р											1
				ХАРЬКОВСКИЙ										ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг
			A	e	h	
МН414-1	1.400-15.В1.430	1	60	300	120	3.8
-2	-01			250	70	3.7
МН415-1	-02		100	300	120	5.7
-2	-03			250	70	5.6
МН416-1	-04		150	300	120	8.1
-2	-05			250	70	8.0
МН417-1	-06	2	200	300	120	10.5
-2	-07			250	70	10.4
МН418-1	-08		250	300	120	12.9
-2	-09			250	70	12.8

ЧИТА. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

					1.400-15. В1. 430СВ			
Гл. инж. пр	МОНЫН				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН414 ÷ МН418 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАНДА	МАССА	МАШТАБ
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ					Р	СМ. ТАБЛИЦУ	—
Гл. констр.	ВОДОПЬАНОВА					Лист 1		
РУК. ГР.	ЖЕНЯКОВА					Листов 1		
ВЕД. ИНЖ.	БЕЛОРУКОВА					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕ		
Исполнил	СТАТКОВИЧ							
Проверил	ЖЕНЯКОВА							

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1.510-										Примечание	
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
				<u>Документация</u>												
И			1.400-15. В1. 000 TO	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
И			1.400-15. В1. 510 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Детали</u>												
И	1		1.400-15. В1. 005-36	Уголок У-22	1											
			-37	У-23			1									
			-38	У-24							1					
			-41	У-27		1										
			-42	У-28					1							
			-45	У-31				1								
			-46	У-32								1				
			-50	У-36									1			
			-54	У-40						1						
			-59	У-45										1		
Исполнения 10÷15 - см. лист 3					Мягкая	МН 501	МН 502	МН 503	МН 504	МН 505	МН 506	МН 507	МН 508	МН 509	МН 510	
					1.400-15. В1.510											
					ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ											
					МН 501 ÷ МН 516.											
					Страница										Лист	Листов
					Р										1	3
					ХАРЬКОВСКИЙ										ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код на исполн 1 400-15. В1. 510-										Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
И		2	1.400-15.В1.004-04	СТЕРЖЕНЬ СТ-55	2	2	2		2		3		3		
			-09	СТ-60				2		2		3			
			-15	СТ-66										3	
		3	-02	СТ-53	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	

															Лист 2
1.400-15.В1.510															

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1.510-										Примечание
					10	11	12	13	14	15					
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. В1.000 TO	Техническое описание	X	X	X	X	X	X					
И			1.400-15. В1.510 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X					
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15. В1.005-39	Уголок У-25			1								
			-43	У-29	1										
			-47	У-33				1							
			-51	У-37					1						
			-56	У-42		1									
			-60	У-46						1					
И	2		1.400-15. В1.004-04	Стержень СТ-55	3		3		3						
			-09	СТ-60		3		3							
			-15	СТ-66						3					
	3		-02	СТ-53	3	3	3	3	3	3					
					Марка	МН 511	МН 512	МН 513	МН 514	МН 515	МН 516				
					1.400-15. В1.510										Лист
															3

Рис. 1

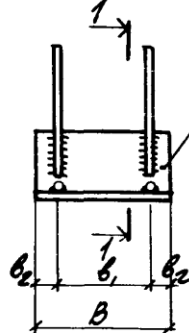
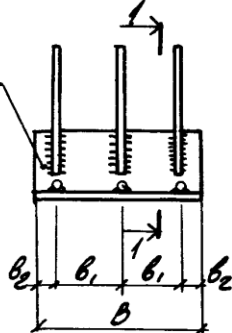
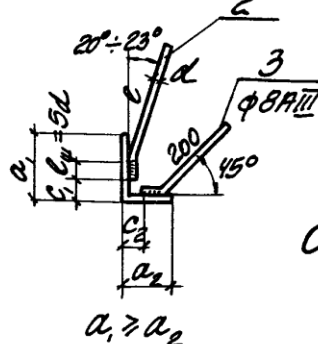


Рис. 2



1-1



СВАРКА РУЧНАЯ
ДУГОВАЯ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	Сечение ноз. 1	РАЗМЕРЫ, мм							МАССА кг
				b	b ₁	b ₂	d	e	c ₁	c ₂	
МН 501	1.400-15.В1.510	1	L 63x5	100	50	25			10		1.0
МН 502	-01		L 75x6	150	90	30	8AIII	300	15	15	1.5
МН 503	-02		L 63x5	200	100	50			10		1.5
МН 504	-03		L 90x7				10AIII	380	15	25	2.7
МН 505	-04		L 75x6	250	150	50	8AIII	300	15	15	2.2
МН 506	-05		L 125x80x8				10AIII	380	30	20	3.9
МН 507	-06	2	L 63x5				8AIII	300	10	15	2.1
МН 508	-07		L 90x7	300	100	50	10AIII	380	15	25	4.0
МН 509	-08		L 100x63x6				8AIII	300	30	10	3.0
МН 510	-09		L 160x100x9				12AIII	480		30	7.3
МН 511	-10		L 75x6	400	150	50	8AIII	300	15	15	3.5
МН 512	-11		L 125x80x8				10AIII	380	30	20	6.1
МН 513	-12		L 63x5				8AIII	300	10	15	3.1
МН 514	-13		L 90x7	500	200	50	10AIII	380	15	25	5.9
МН 515	-14		L 100x63x6				8AIII	300	30	10	4.5
МН 516	-15		L 160x100x9				12AIII	480		30	10.9

1.400-15. В1. 510 СБ

Дл. нити пр. МОНИН
 Нач. отв. БРОДСКИЙ
 Гл. констр. ВОДОПЬЯНОВ
 Рук. гр. ЛЕВИТАКОВА
 Вед. нити БИРЮКОВА
 Исполнил. СТАТНОВИЧ
 Проверил. ЛЕВИТАКОВА

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
 МН 501 ÷ МН 516
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

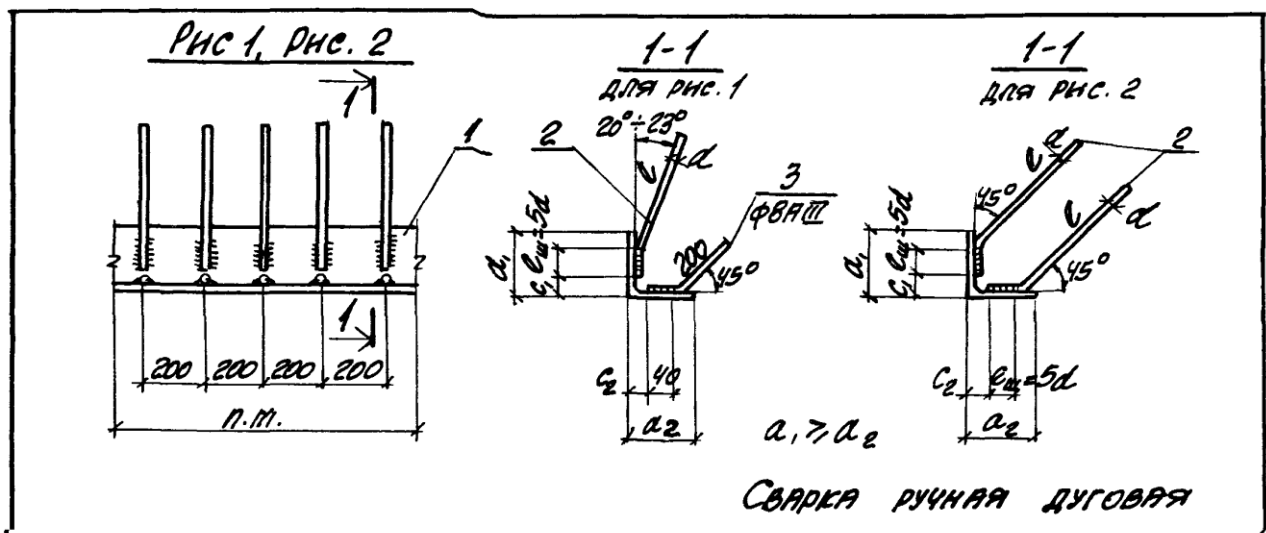
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СП. ТАБЛИЦУ	—
Лист	Листов	1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.520-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15.В1.000 Т0	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.В1.520 С5	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15.В1.005-40	Уголок У-26	1						1				п.м.
			-44	У-30		1						1			п.м.
			-48	У-34			1						1		п.м.
			-52	У-38				1							п.м.
			-58	У-44					1					1	п.м.
			-61	У-47						1					п.м.
					МАРКА	МН 517	МН 518	МН 519	МН 520	МН 521	МН 522	МН 535	МН 536	МН 537	МН 538

Д.И.И.И.П. МОНИИ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	</
------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

Имя, № подл.			Подпись и дата		Взам. инв. №										
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1.520 -										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
11		2	1.400-15. В1.004-04	СТЕРЖЕНЬ Г-55	5	5		5							
			-07	Г-58							10	10			
			-09	Г-60			5		5						
			-10	Г-61									10	10	
			-15	Г-66						5					
		3	-02	Г-53	5	5	5	5	5	5					
1.400-15. В1.520														Итого	2



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	СЕЧЕНИЕ ПОЗ. 1	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА кг
				a	c_1	c_2	c_3	
МН 517	1. 400-15. В1. 520	1	L 63x5	8AIII	300	10	15	6.0
МН 518	-01		L 75x6			15		8.1
МН 519	-02		L 90x7	10AIII	380	15	25	11.5
МН 520	-03		L 100x63x6	8AIII	300	30	10	8.7
МН 521	-04		L 125x80x8	10AIII	380		20	14.4
МН 522	-05	2	L 160x100x9	12AIII	480		30	21.1
МН 535	-06		L 63x5	8AIII	300	10	15	6.2
МН 536	-07		L 75x6			15		8.3
МН 537	-08		L 90x7	10AIII	350	20	20	12.2
МН 538	-09		L 125x80x8			30	15	15.1

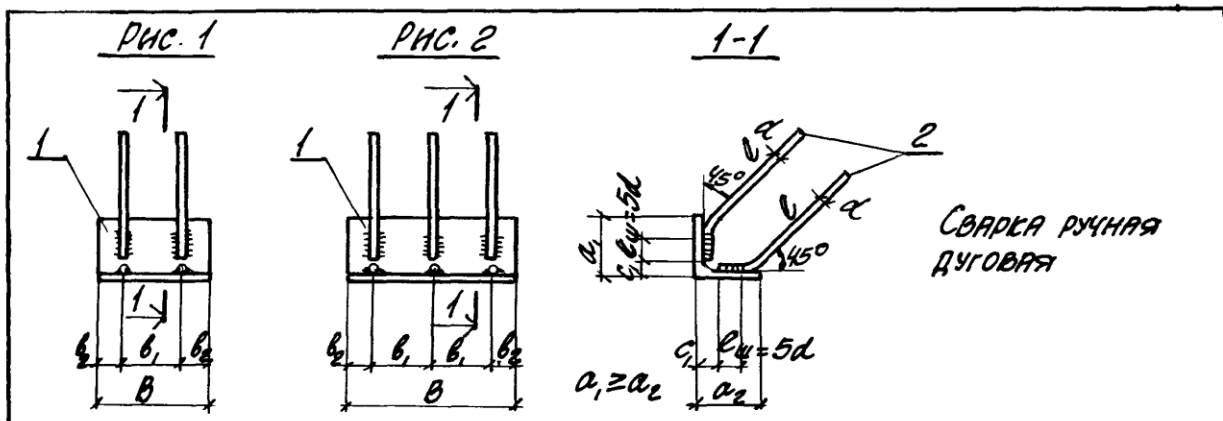
				1. 400-15. В1. 520 СБ		
Гл. инж. пр.	МОНКИН			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 517-МН 522, МН 535-МН 538 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАНДА. МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ				Р	СТ. ТАБЛИЦЫ
Гл. констр.	ВЕРОЛАНОВА				Лист	Листов 1
Рук. гр.	ЖЕНЯКОВА				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
Вед. инж.	БРЮКОВА					
Исполнил	ГИЖИЦКАЯ					
Проверил	ЖЕНЯКОВА					

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код на исполн. 1.400-15 В1 530-										Примечание
					-	01	02	03	04						
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X						
11			1.400-15.В1.530СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X						
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15.В1.005-36	УГОЛОК У-22	1										
			- 37	У-23			1								
			- 41	У-27		1									
			- 42	У-28					1						
			- 45	У-31				1							
11	2		1.400-15.В1.004-07	СТЕРЖЕНЬ СТ-58	4	4	4		4						
			-10	СТ-61				4							
Исполнения 05 ÷ 11 - см. лист 2.					Марка	МН 523	МН 524	МН 525	МН 526	МН 527					

Гл. инж. па	МОННИ		
нач. отв.	БРОДСКИЙ		
пр. констр.	ВОДОПЬАНОВ		
рук. гр.	ЖИЛЯКОВА		
вед. инж.	БИРЮКОВА		
исполн.	ГРИЖЕНЦКАЯ		
проверил	ЖИЛЯКОВА		

1.400-15.В1.530		
Изделие заводное		
МН 523 ÷ МН 534.		
Страница	Лист	Листов
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 530-										Примечание
					05	06	07	08	09	10	11				
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. В1. 000 TO	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X				
И			1.400-15. В1. 530 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X				
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15. В1. 005-38	УГОЛОК У-24	1										
			-39	У-25					1						
			-43	У-29				1							
			-46	У-32		1									
			-47	У-33						1					
			-55	У-41			1								
			-57	У-43							1				
И	2		1.400-15. В1. 004-07	СТЕРАЖЕНГ Г-58	6			6	6						
			-10	Г-61		6	6			6	6				
					Марка	МН 528	МН 529	МН 530	МН 531	МН 532	МН 533	МН 534			
					1.400-15. В1. 530										Итого 2



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	СЕЧЕНИЕ ПОЗ. 1	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА кг			
				B	b ₁	b ₂	d	e	c ₁		c ₂		
МН523	1. 400-15. В1. 530	1	L 63x5	100	60	20	ВАП	300	10	15	1.1		
МН524	-01		L 75x6	150	90	30			15	15	1.6		
МН525	-02		L 63x5	200	120	40			10	15	1.6		
МН526	-03		L 90x7	250	180	35			10ВАП	350	20	20	2.9
МН527	-04		L 75x6						ВАП	300	15	15	2.3
МН528	-05		L 63x5							10		2.2	
МН529	-06		L 90x7	300	110	40			10ВАП	350	20	20	4.5
МН530	-07	L 125x80x8	2	160	40			30			5.4		
МН531	-08	L 75x6					ВАП	300	15	15	3.6		
МН532	-09	L 63x5						10		3.2			
МН533	-10	L 90x7					500	210	10ВАП	350	20	20	6.4
МН534	-11	L 125x80x8						30	15	7.9			

Изм. №	№	Дата	Взм. №	Изм. №	1.400-15. В1. 530 СБ						
Изм. №	№	Дата	Взм. №	Изм. №	Гл. инж. пр.	МОНЫН	[Signature]	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Гл. констр.	ВОДОЛЯНОВ	[Signature]	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	Лист	Листов 1	ХАРЬКОВСКИЙ					
							Рук. гр.	ЖИЛЯКОВА	[Signature]	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
Вед. инж.	БЫРЮКОВА	[Signature]									
				Исполнил	ГИЖИЦКАЯ	[Signature]					
Проверил	ЖИЛЯКОВА	[Signature]									

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1.540-										Примечание
					-	01	02	03							
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X							
И			1.400-15. В1.540СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X							
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15. В1.005	УГОЛОК У-1				1							
			-01	У-2					1						
			-49	У-35	1										
			-52	У-38		1									
И	2		1.400-15. В1.004-01	СТЕРЖЕНЬ СТ-52				2	2						
			-03	СТ-54	2	5									
И	3		1.400-15. В1.003-02	СТ-3	2	5									
Исполнения 04÷09-см. лист 2					МАРКА	МН 539	МН 540	МН 541	МН 542						

гл. инж. пр.	МОНИН	
науч. отв.	БРАДСКИЙ	
гл. констр.	ВОДОПЬЯНОВ	
рук. гр.	ЖУКОВА	
вед. инж.	БЕЛЮКОВА	
исполн.	ИНЖИЦКАЯ	
проверил	ЖУКОВА	

1.400-15. В1.540		
Страница	Лист	Листов
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ЗАКЛАДНОЕ НАЗДАНИЕ	
МН 539 ÷ МН 548	

Адресат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 540-										Примечание
					04	05	06	07	08	09					
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X					
И			1.400-15. В1. 540СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X					
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15. В1. 005-02	УГОЛОК У-3	1										
			-03	У-4		1									
			-04	У-5			1								
			-05	У-6				1							
			-06	У-7					1						
			-20	У-21							1				
	2		1.400-15. В1. 004-01	СТЕРЖЕНЬ Г-52	2	2	2	3	3	4					
					МАРКА	МН 543	МН 544	МН 545	МН 546	МН 547	МН 548				
					1.400-15. В1. 540										Лист 2

И.И.В. № подл.			Подпись и дата		Взам. И.И.В. №										
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 1.400-15. В1.550-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1. 000 TO	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15. В1. 550 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1. 005-08	Уголок У-9	1										
			-09	У-10		1									
			-10	У-11			1								
			-20	У-21				1	1	1					п.м.
			-40	У-26							1	1			п.м.
			-52	У-38									1		п.м.
					Марка	МН 549	МН 550	МН 551	МН 552	МН 553	МН 554	МН 555	МН 556	МН 557	
					1.400-15. В1. 550										
					Изделие закладное										
					МН 549 ÷ МН 557										
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ										

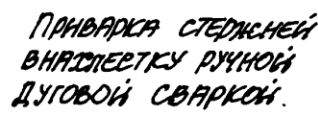
И.И.В. № подл.	Подпись и дата	Взам. И.И.В. №
МН. 549	МН. 550	МН. 551
МН. 552	МН. 553	МН. 554
МН. 555	МН. 556	МН. 557
МН. 558	МН. 559	МН. 560
МН. 561	МН. 562	МН. 563
МН. 564	МН. 565	МН. 566
МН. 567	МН. 568	МН. 569
МН. 570	МН. 571	МН. 572
МН. 573	МН. 574	МН. 575
МН. 576	МН. 577	МН. 578
МН. 579	МН. 580	МН. 581
МН. 582	МН. 583	МН. 584
МН. 585	МН. 586	МН. 587
МН. 588	МН. 589	МН. 590
МН. 591	МН. 592	МН. 593
МН. 594	МН. 595	МН. 596
МН. 597	МН. 598	МН. 599
МН. 600	МН. 601	МН. 602
МН. 603	МН. 604	МН. 605
МН. 606	МН. 607	МН. 608
МН. 609	МН. 610	МН. 611
МН. 612	МН. 613	МН. 614
МН. 615	МН. 616	МН. 617
МН. 618	МН. 619	МН. 620
МН. 621	МН. 622	МН. 623
МН. 624	МН. 625	МН. 626
МН. 627	МН. 628	МН. 629
МН. 630	МН. 631	МН. 632
МН. 633	МН. 634	МН. 635
МН. 636	МН. 637	МН. 638
МН. 639	МН. 640	МН. 641
МН. 642	МН. 643	МН. 644
МН. 645	МН. 646	МН. 647
МН. 648	МН. 649	МН. 650
МН. 651	МН. 652	МН. 653
МН. 654	МН. 655	МН. 656
МН. 657	МН. 658	МН. 659
МН. 660	МН. 661	МН. 662
МН. 663	МН. 664	МН. 665
МН. 666	МН. 667	МН. 668
МН. 669	МН. 670	МН. 671
МН. 672	МН. 673	МН. 674
МН. 675	МН. 676	МН. 677
МН. 678	МН. 679	МН. 680
МН. 681	МН. 682	МН. 683
МН. 684	МН. 685	МН. 686
МН. 687	МН. 688	МН. 689
МН. 690	МН. 691	МН. 692
МН. 693	МН. 694	МН. 695
МН. 696	МН. 697	МН. 698
МН. 699	МН. 700	МН. 701
МН. 702	МН. 703	МН. 704
МН. 705	МН. 706	МН. 707
МН. 708	МН. 709	МН. 710
МН. 711	МН. 712	МН. 713
МН. 714	МН. 715	МН. 716
МН. 717	МН. 718	МН. 719
МН. 720	МН. 721	МН. 722
МН. 723	МН. 724	МН. 725
МН. 726	МН. 727	МН. 728
МН. 729	МН. 730	МН. 731
МН. 732	МН. 733	МН. 734
МН. 735	МН. 736	МН. 737
МН. 738	МН. 739	МН. 740
МН. 741	МН. 742	МН. 743
МН. 744	МН. 745	МН. 746
МН. 747	МН. 748	МН. 749
МН. 750	МН. 751	МН. 752
МН. 753	МН. 754	МН. 755
МН. 756	МН. 757	МН. 758
МН. 759	МН. 760	МН. 761
МН. 762	МН. 763	МН. 764
МН. 765	МН. 766	МН. 767
МН. 768	МН. 769	МН. 770
МН. 771	МН. 772	МН. 773
МН. 774	МН. 775	МН. 776
МН. 777	МН. 778	МН. 779
МН. 780	МН. 781	МН. 782
МН. 783	МН. 784	МН. 785
МН. 786	МН. 787	МН. 788
МН. 789	МН. 790	МН. 791
МН. 792	МН. 793	МН. 794
МН. 795	МН. 796	МН. 797
МН. 798	МН. 799	МН. 800
МН. 801	МН. 802	МН. 803
МН. 804	МН. 805	МН. 806
МН. 807	МН. 808	МН. 809
МН. 810	МН. 811	МН. 812
МН. 813	МН. 814	МН. 815
МН. 816	МН. 817	МН. 818
МН. 819	МН. 820	МН. 821
МН. 822	МН. 823	МН. 824
МН. 825	МН. 826	МН. 827
МН. 828	МН. 829	МН. 830
МН. 831	МН. 832	МН. 833
МН. 834	МН. 835	МН. 836
МН. 837	МН. 838	МН. 839
МН. 840	МН. 841	МН. 842
МН. 843	МН. 844	МН. 845
МН. 846	МН. 847	МН. 848
МН. 849	МН. 850	МН. 851
МН. 852	МН. 853	МН. 854
МН. 855	МН. 856	МН. 857
МН. 858	МН. 859	МН. 860
МН. 861	МН. 862	МН. 863
МН. 864	МН. 865	МН. 866
МН. 867	МН. 868	МН. 869
МН. 870	МН. 871	МН. 872
МН. 873	МН. 874	МН. 875
МН. 876	МН. 877	МН. 878
МН. 879	МН. 880	МН. 881
МН. 882	МН. 883	МН. 884
МН. 885	МН. 886	МН. 887
МН. 888	МН. 889	МН. 890
МН. 891	МН. 892	МН. 893
МН. 894	МН. 895	МН. 896
МН. 897	МН. 898	МН. 899
МН. 900	МН. 901	МН. 902
МН. 903	МН. 904	МН. 905
МН. 906	МН. 907	МН. 908
МН. 909	МН. 910	МН. 911
МН. 912	МН. 913	МН. 914
МН. 915	МН. 916	МН. 917
МН. 918	МН. 919	МН. 920
МН. 921	МН. 922	МН. 923
МН. 924	МН. 925	МН. 926
МН. 927	МН. 928	МН. 929
МН. 930	МН. 931	МН. 932
МН. 933	МН. 934	МН. 935
МН. 936	МН. 937	МН. 938
МН. 939	МН. 940	МН. 941
МН. 942	МН. 943	МН. 944
МН. 945	МН. 946	МН. 947
МН. 948	МН. 949	МН. 950
МН. 951	МН. 952	МН. 953
МН. 954	МН. 955	МН. 956
МН. 957	МН. 958	МН. 959
МН. 960	МН. 961	МН. 962
МН. 963	МН. 964	МН. 965
МН. 966	МН. 967	МН. 968
МН. 969	МН. 970	МН. 971
МН. 972	МН. 973	МН. 974
МН. 975	МН. 976	МН. 977
МН. 978	МН. 979	МН. 980
МН. 981	МН. 982	МН. 983
МН. 984	МН. 985	МН. 986
МН. 987	МН. 988	МН. 989
МН. 990	МН. 991	МН. 992
МН. 993	МН. 994	МН. 995
МН. 996	МН. 997	МН. 998
МН. 999	МН. 1000	МН. 1001
МН. 1002	МН. 1003	МН. 1004
МН. 1005	МН. 1006	МН. 1007
МН. 1008	МН. 1009	МН. 1010
МН. 1011	МН. 1012	МН. 1013
МН. 1014	МН. 1015	МН. 1016
МН. 1017	МН. 1018	МН. 1019
МН. 1020	МН. 1021	МН. 1022
МН. 1023	МН. 1024	МН. 1025
МН. 1026	МН. 1027	МН. 1028
МН. 1029	МН. 1030	МН. 1031
МН. 1032	МН. 1033	МН. 1034
МН. 1035	МН. 1036	МН. 1037
МН. 1038	МН. 1039	МН. 1040
МН. 1041	МН. 1042	МН. 1043
МН. 1044	МН. 1045	МН. 1046
МН. 1047	МН. 1048	МН. 1049
МН. 1050	МН. 1051	МН. 1052
МН. 1053	МН. 1054	МН. 1055
МН. 1056	МН. 1057	МН. 1058
МН. 1059	МН. 1060	МН. 1061
МН. 1062	МН. 1063	МН. 1064
МН. 1065	МН. 1066	МН. 1067
МН. 1068	МН. 1069	МН. 1070
МН. 1071	МН. 1072	МН. 1073
МН. 1074	МН. 1075	МН. 1076
МН. 1077	МН. 1078	МН. 1079
МН. 1080	МН. 1081	МН. 1082
МН. 1083	МН. 1084	МН. 1085
МН. 1086	МН. 1087	МН. 1088
МН. 1089	МН. 1090	МН. 1091
МН. 1092	МН. 1093	МН. 1094
МН. 1095	МН. 1096	МН. 1097
МН. 1098	МН. 1099	МН. 1100
МН. 1101	МН. 1102	МН. 1103
МН. 1104	МН. 1105	МН. 1106
МН. 1107	МН. 1108	МН. 1109
МН. 1110	МН. 1111	МН. 1112
МН. 1113	МН. 1114	МН. 1115
МН. 1116	МН. 1117	МН. 1118
МН. 1119	МН. 1120	МН. 1121
МН. 1122	МН. 1123	МН. 1124
МН. 1125	МН. 1126	МН. 1127
МН. 1128	МН. 1129	МН. 1130
МН. 1131	МН. 1132	МН. 1133
МН. 1134	МН. 1135	МН. 1136
МН. 1137	МН. 1138	МН. 1139
МН. 1140	МН. 1141	МН. 1142
МН. 1143	МН. 1144	МН. 1145
МН. 1146	МН. 1147	МН. 1148
МН. 1149	МН. 1150	МН. 1151
МН. 1152	МН. 1153	МН. 1154
МН. 1155	МН. 1156	МН. 1157
МН. 1158	МН. 1159	МН. 1160
МН. 1161	МН. 1162	МН. 1163
МН. 1164	МН. 1165	МН. 1166
МН. 1167	МН. 1168	МН. 1169
МН. 1170	МН. 1171	МН. 1172
МН. 1173	МН. 1174	МН. 1175
МН. 1176	МН. 1177	МН. 1178
МН. 1179	МН. 1180	МН. 1181
МН. 1182	МН. 1183	МН. 1184
МН. 1185	МН. 1186	МН. 1187
МН. 1188	МН. 1189	МН. 1190
МН. 1191	МН. 1192	МН. 1193
МН. 1194	МН. 1195	МН. 1196
МН. 1197	МН. 1198	МН. 1199
МН. 1200	МН. 1201	МН. 1202
МН. 1203	МН. 1204	МН. 1205
МН. 1206	МН. 1207	МН. 1208
МН. 1209	МН. 1210	МН. 1211
МН. 1212	МН. 1213	МН. 1214
МН. 1215	МН. 1216	МН. 1217
МН. 1218	МН. 1219	МН. 1220
МН. 1221	МН. 1222	МН. 1223
МН. 1224	МН. 1225	МН. 1226
МН. 1227	МН. 1228	МН. 1229
МН. 1230	МН. 1231	МН. 1232
МН. 1233	МН. 1234	МН. 1235
МН. 1236	МН. 1237	МН. 1238
МН. 1239	МН. 1240	МН. 1241
МН. 1242	МН. 1243	МН. 1244
МН. 1245	МН. 1246	МН. 1247
МН. 1248	МН. 1249	МН. 1250
МН. 1251	МН. 1252	МН. 1253
МН. 1254	МН. 1255	МН. 1256
МН. 1257	МН. 1258	МН. 1259
МН. 1260	МН. 1261	МН. 1262
МН. 1263	МН. 1264	МН. 1265
МН. 1266	МН. 1267	МН. 1268
МН. 1269	МН. 1270	МН. 1271
МН. 1272	МН. 1273	МН. 1274
МН. 1275	МН. 1276	МН. 1277
МН. 1278	МН. 1279	МН. 1280
МН. 1281	МН. 1282	МН. 1283
МН. 1284	МН. 1285	МН. 1286
МН. 1287	МН. 1288	МН. 1289
МН. 1290	МН. 1291	МН. 1292
МН. 1293	МН. 1294	МН. 1295
МН. 1296	МН. 1297	МН. 1298
МН. 1299	МН. 1300	МН. 1301
МН. 1302	МН. 1303	МН. 1304
МН. 1305	МН. 1306	МН. 1307
МН. 1308	МН. 1309	МН. 1310
МН. 1311	МН. 1312	МН. 1313
МН. 1314	МН. 1315	МН. 1316
МН. 1317	МН. 1318	МН. 1319
МН. 1320	МН. 1321	МН. 1322
МН. 1323	МН. 1324	МН. 1325
МН. 1326	МН. 1327	МН. 1328
МН. 1329	МН. 1330	МН. 1331
МН. 1332	МН. 1333	МН. 1334
МН. 1335	МН. 1336	МН. 1337
МН. 1338	МН. 1339	МН. 1340
МН. 1341	МН. 1342	МН. 1343
МН. 1344	МН. 1345	МН.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 1.400-15. В1.550-										Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07	08		
И		2	1.400-15. В1. 003-02	Стержень G-3					4		4				
			1.400-15. В1. 004	G-51	8	8	8	8							
			-01	G-52								4	4		
			-02	G-53						4					
И		3	1.400-15. В1. 003-43	Ст-44							1	1	1	п.м.	

1.400-15. В1.550

Итого

2



NAME: N:9700A	PC20NH26 N:2979	SSAM: 6100 N:5
---------------	-----------------	----------------

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 549 ÷ МН 557.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

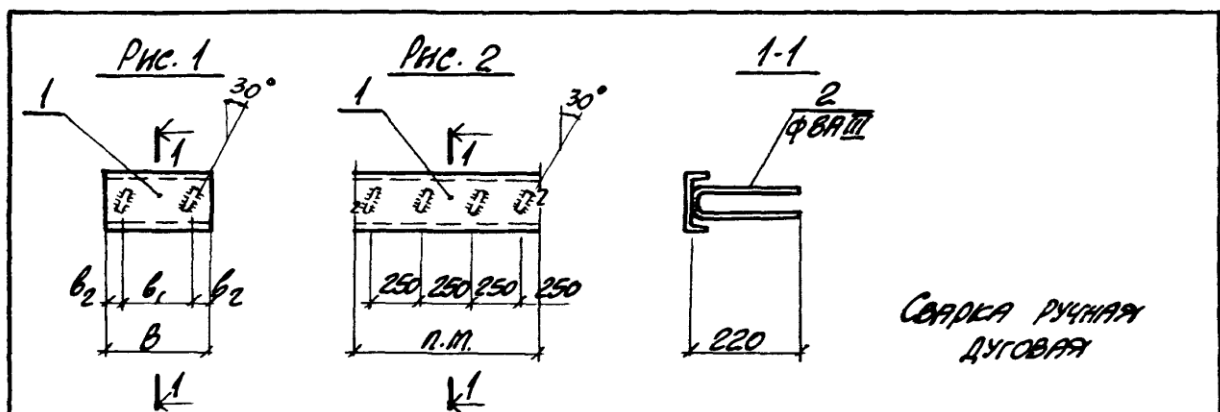
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕ

[illegible]

Формат	Вона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 570 -										Примечание
					-	01	02	03	04	05					
				<u>Документация</u>											
Н			1.400-15. В1. 00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X					
Н			1.400-15. В1. 570СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X					
				<u>Детали</u>											
Н	1		1.400-15. В1. 005-70	Швеллер Ш-9	1										
			-71	Ш-10			1								
			-72	Ш-11					1					п.м.	
			-73	Ш-12		1									
			-74	Ш-13				1							
			-75	Ш-14						1				п.м.	
Н	2		1.400-15. В1. 004-08	Стержень Ст-59	2	2	2	2	4	4					
					МН 566	МН 567	МН 568	МН 569	МН 570	МН 571					

Ср. инж. г.р. МОНИН		
Науч. ст. БРОВСКИЙ		
Гл. констр. ВОДОЛЯНОВ		
Рук. гр. ИСМАИЛОВА		
Бед. инж. БИРЮКОВА		
Исполн. ГИЖИЦКАЯ		
Проверил. ИСМАИЛОВА		

1.400-15. В1. 570		
Изделие закладное		
МН 566 ÷ МН 571		
Страна	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



Марка	Обозначение	Рис.	Сечение по 3.1	Размеры, мм			Масса кг
				B	b ₁	b ₂	
МН 566	1.400-15. В1. 570	1	С12	150	90	30	2.0
МН 567	-01		С14				2.3
МН 568	-02		С12	300	200	50	3.5
МН 569	-03		С14				4.1
МН 570	-04	2	С12	—	—	—	11.2
МН 571	-05		С14	—	—	—	13.1

Инв. № подл. Удостоверение мастера

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.610-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15.В1.000 Т0	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
И			1.400-15.В1.610 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15.В1.002-30	Пластина Пл-48Б	2	2	2	2		2		2		2	
			-31	Пл-53Б					2		2		2		
И	2		1.400-15.В1.004-11	Стержень Ст-62	4										
			-12	Ст-63		4	4								
			-13	Ст-64				4		4					
			-16	Ст-67								4			
			-17	Ст-68										4	
Исполнения 10÷16 - см. листы 3 и 4					Марка	МН601	МН602	МН603	МН604	МН605	МН606	МН607	МН608	МН609	МН610

Гл. инж.	Монин			
Нач. отд.	Бродский			
Гл. констр.	Водопьянов			
Рук. гр.	Жилякова			
Вед. инж.	Бирюкова			
Исполн.	Гужицкая			
Провер	Жилякова			

1.400-15.В1.610

Изделие закладное
МН 601 ÷ МН 617

Старая	Лист	Листов
Р	1	4

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.610-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
И		2	1.400-15.В1.004-19	Стержень Ст-70					4		4				
			-20	Ст-71									4		
И		3	1.400-15.В1.003-10	Ст-11						8		8		8	
			-11	Ст-12			8	8							
			-12	Ст-13	8	8									
			-22	Ст-23							8		8		
			-23	Ст-24					8						
И		4	1.400-15.В1.007	Труба Тр-1	1	1									
			-01	Тр-2			1	1	1						
			-02	Тр-3						1	1	1	1	1	

1.400-15.В1.610

Лист
2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.610-										Примечание
					10	11	12	13	14	15	16				
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
И			1.400-15.В1.610СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15.В1.002 - 30	Пластина Пл-48Б		2		2							
			- 31	Пл-53Б	2		2		2						
			- 32	Пл-62Б						2					
			- 33	Пл-65Б							2				
И	2		1.400-15.В1.004 - 17	Стержень Ст-68		4									
			- 18	Ст-69				4							
			- 22	Ст-73	4		4								
			- 23	Ст-74					4						
И	3		1.400-15.В1.003 - 08	Ст-9		8		8							
			- 15	Ст-16						12	16				
			- 20	Ст-21			8		8						
			- 22	Ст-23	8										
					Марка	МН611	МН612	МН613	МН614	МН615	МН616	МН617			
					1.400-15.В1.610										Лист 3

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.610-										Примечание
					10	11	12	13	14	15	16				
И		4	1.400-15.В1.007-02	Труба Тр-3	1										
			-03	Тр-4		1	1	1	1						
			-04	Тр-5						1	1				
И		5	1.400-15.В1.001-78	Пластина Пл-79						12	16				

1.400-15.В1.610

Лист
4

Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм							Масса кг			
			B ₀	δ	d ₁	l ₁	h	d ₂	l ₂				
МН 601	1. 400-15. В1. 610	1	200	8	12A _{III}	200	80	10A _{III}	140	11,5			
МН 602	- 01					300	110			11,8			
МН 603	- 02					250	10			16A _{III}	400	140	12A _{III}
МН 604	- 03		16,7										
МН 605	- 04		8	12A _{III}	10A _{III}			12,7					
МН 606	- 05		10	16A _{III}	12A _{III}	17,0							
МН 607	- 06		300	8	12A _{III}	520	200	10A _{III}	190	13,1			
МН 608	- 07									10	16A _{III}	12A _{III}	17,7
МН 609	- 08									8	12A _{III}	10A _{III}	13,5
МН 610	- 09		10	16A _{III}	12A _{III}	18,4							
МН 611	- 10		400	8	12A _{III}	620	210	10A _{III}	240	13,9			
МН 612	- 11									10	16A _{III}	12A _{III}	18,9
МН 613	- 12									8	12A _{III}	10A _{III}	14,7
МН 614	- 13									10	16A _{III}	12A _{III}	20,3
МН 615	- 14									10	16A _{III}	12A _{III}	22,3
МН 616	- 15	2	—	10	—	—	—	—	27,5				
МН 617	- 16	3	—	12	—	—	—	—	—				

1 Для прямых стержней поз. 3 - сварные швы Т-1 по ГОСТ 19292-73.

2 Закладные изделия поставляются потребителю в разобранном виде комплектом, состоящим из 2х пластин с анкерами и одной трубки. Окончательная сборка закладного изделия производится при установке изделия в опалубку конструкции

3 хххх — монтажные швы, выполняемые при сборке закладного изделия.

1. 400-15. В1. 610 СБ

Лист
2

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 710-										Примечание					
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09						
				<u>Документация</u>																
11			1.400-15. В1. 000 Т0	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
11			1.400-15. В1. 710 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
				<u>Детали</u>																
11	1		1.400-15. В1. 005-04	Уголок У-5	2	2					2	2								
			- 05	У-6			2	2					2	2						
			- 06	У-7					2	2										
	2		- 21	У-5а	2	2	2	2	2	2										
			- 22	У-6а							2	2	2	2						
11	3		1.400-15. В1. 003-02	Стержень СТ-3		4		4		4		8		8						
11			1.400-15. В1. 004-01	СТ-52	4		4		4		8		8							
Исполнения 10 ÷ 19 - см. лист 2 20 ÷ 29 - см. лист 3 30 ÷ 39 - см. лист 4 40 ÷ 49 - см. лист 5					Марка	МН 701-1	МН 701-2	МН 702-1	МН 702-2	МН 703-1	МН 703-2	МН 704-1	МН 704-2	МН 705-1	МН 705-2					

Гл. инж.	МОНИН		
Нач. отд.	Бровский		
Гл. констр.	Водальнов		
Рук. гр.	Жилиякова		
Вед. инж.	Бирюкова		
Цеплян.	Стативин		
Проверил	Жилиякова		

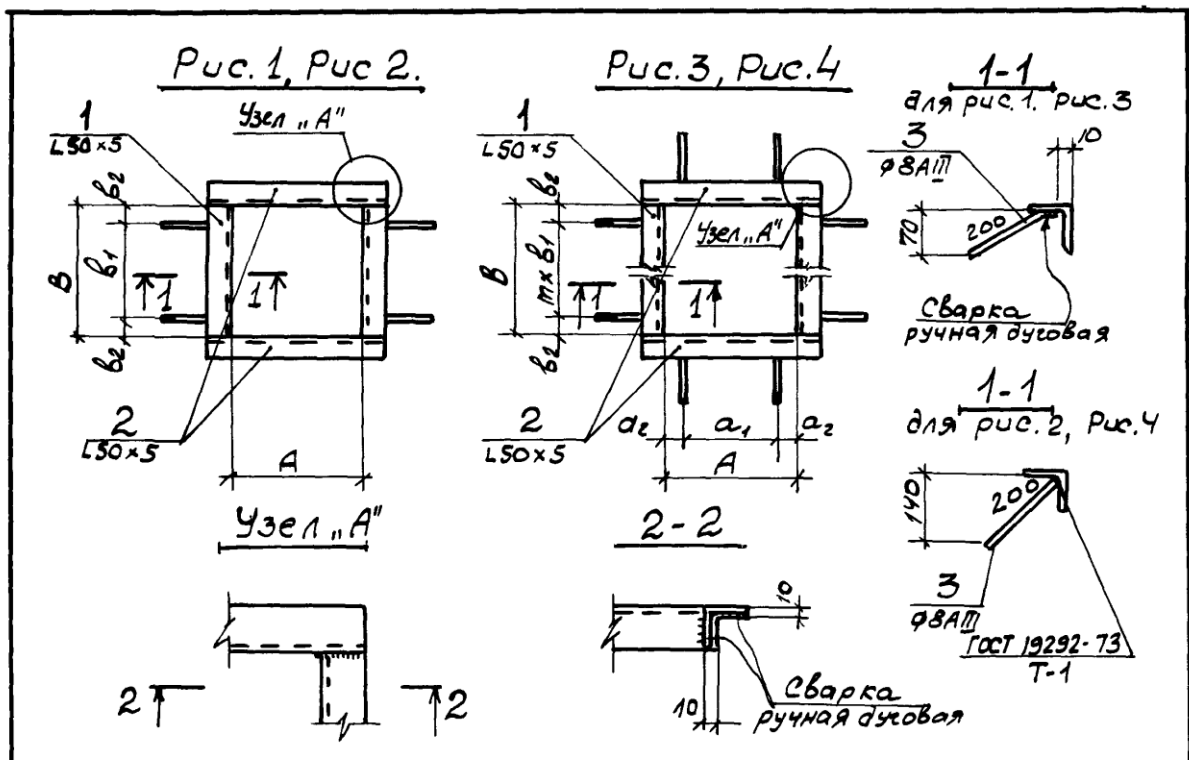
1.400-15. В1. 710		
Изделие закладное МН 701 ÷ МН 725		
Стадия	Лист	Листов
Р	1	5
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. 1. 400-15. В1. 710 -										Примечание	
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
				<u>Документация</u>												
11			1. 400-15. В1. 000 Т0	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
11			1. 400-15. В1. 710 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>												
11	1		1. 400-15. В1. 005-05	Уголок У-6					2	2						
			- 06	У-7	2	2					2	2				
			- 07	У-8			2	2						2	2	
11	2		1. 400-15. В1. 005-22	У-6а	2	2	2	2								
			- 23	У-7а					2	2	2	2	2	2	2	
11	3		1. 400-15. В1. 003- 02	Стержень СТ-3		8		8		8		8		8		
11			1. 400-15. В1. 004- 01	СТ-52	8		8		8		8		8			
					Марка	МН 706-1	МН 706-2	МН 707-1	МН 707-2	МН 708-1	МН 708-2	МН 709-1	МН 709-2	МН 710-1	МН 710-2	
					1. 400-15. В1. 710										Лист	
															2	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 710-										Примечание	
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29		
				<u>Документация</u>												
11			1.400-15. В1. 000 70	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15. В1. 710 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Детали</u>												
11	1		1.400-15. В1. 005-06	Уголок У-7					2	2						
			-07	У-8							2	2				
			-08	У-9	2	2							2	2		
			-09	У-10			2	2								
11	2		1.400-15. В1. 005-23	У-7а	2	2	2	2								
			-24	У-8а					2	2	2	2	2	2		
11	3		1.400-15. В1. 003-02	Стержень СТ-3		10		10		8		8		10		
11			1.400-15. В1. 004-01	СТ-52	10		10		8		8		10			
					Марка	МН 711-1	МН 711-2	МН 712-1	МН 712-2	МН 713-1	МН 713-2	МН 714-1	МН 714-2	МН 715-1	МН 715-2	
					1.400-15. В1. 710										Итого	
															3	

ИНВ. № посл.			Подпись и дата		Взам. инв. №											
Формат	Зв. на	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1. 400-15. В1. 710-										Примечание	
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39		
				<u>Документация</u>												
11			1. 400-15. В1. 000 Т0	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
11			1. 400-15. В1. 710 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>Детали</u>												
11	1		1. 400-15. В1. 005-07	Уголок У-8							2	2				
			- 08	У-9									2	2		
			- 09	У-10	2	2										
			- 10	У-11			2	2								
			- 11	У-12					2	2						
11	2		- 24	У-8а	2	2	2	2	2	2						
			- 25	У-9а							2	2	2	2		
11	3		1. 400-15. В1. 003-02	Стержень СТ-3		10		10		12		8		10		
11			1. 400-15 В1. 004-01	СТ-52	10		10		12		8		10			
					Марка	МН 716-1	МН 716-2	МН 717-1	МН 717-2	МН 718-1	МН 718-2	МН 719-1	МН 719-2	МН 720-1	МН 720-2	
					1. 400-15. В1. 710										Лист 4	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15 В1.710-										Примечание
					40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
11			1.400-15.В1.710СВ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15.В1.003-09	Уголок У-10	2	2									
			- 10	У-11			2	2							
			- 11	У-12					2	2					
			- 12	У-13							2	2			
			- 13	У-14									2	2	
	2		- 25	У-9а	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
11	3		1.400-15.В1.003-02	Стержень Ст-3		10		10		12		12		12	
11			1.400-15.В1.004-01	Ст-52	10		10		12		12		12		
					Марка	МН 721-1	МН 721-2	МН 722-1	МН 722-2	МН 723-1	МН 723-2	МН 724-1	МН 724-2	МН 725-1	МН 725-2
					1.400-15.В1.710										Лист
															5



Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм						m	Масса кг		
			A	a ₁	a ₂	B	b ₁	b ₂				
МН 701-1	1.400-15. В1. 710	1	200	—	—	300	200	50	—	4,9		
-2	- 01	2				400		100		4,8		
МН 702-1	- 02	1								5,7		
-2	- 03	2								5,6		
МН 703-1	- 04	1				500	300			6,4		
-2	- 05	2								6,3		

Продолжение таблицы исполнений
см. на листах 2 и 3.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	1. 400-15. В1. 710 СБ		
			Узделіе закладное МН 701 ÷ МН 725. Сборочный чертёж.	Стадия	Масса
				Р	См. таблицу
				Лист 1	Листов 3
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕ	
Гл. инж. пр.	МОНУМ				
Нач. отд.	Бродский				
Гл. констр.	Водольнов				
рук. ср.	Жулякова				
вед. инж.	Бирюкова				
исполн.	Стативин				
Провер.	Жулякова				

ООО "Изополимет Плюс" - <https://izopolimet.by>

Формат	Зона	Паз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.720-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15.В1.000 Т0	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
И			1.400-15.В1.720 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15.В1.005 - 08	Уголок У-9	2	2									
			- 09	У-10			2	2							
			- 10	У-11					2	2					
			- 11	У-12							2	2			
			- 12	У-13									2	2	
	2		- 26	У-10а	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
И	3		1.400-15.В1.003 - 02	Стержень Ст-3		12		12		12		14		14	
И			1.400-15.В1.004 - 01	Ст-52	12		12		12		14		14		

Исполнения	10 ÷ 19 - см. лист 2
	20 ÷ 29 - см. лист 3
30 ÷ 39 - см. лист 4	
40 ÷ 49 - см. лист 5	
50 ÷ 59 - см. лист 6	
60 ÷ 69 - см. лист 7	
70 ÷ 79 - см. лист 8	
80 ÷ 89 - см. лист 9	
90 ÷ 99 - см. лист 10	

Марка	МН 726-1	МН 726-2	МН 727-1	МН 727-2	МН 728-1	МН 728-2	МН 729-1	МН 729-2	МН 730-1	МН 730-2
-------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------

Гл. инж.	Монин		
Нач. отд.	Бродский		
Гл. констр.	Водопьянов		
Рук. гр.	Жулякова		
Вед. инж.	Бирюкова		
Исполнил	Стативин		
Проверил	Жулякова		

1.400 - 15.В1.720		
Изделие закладное		
МН 726 ÷ МН 775		

Стадия	Лист	Листов
Р	1	10
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Инв. № подл.			Подпись и дата		Взам. инв. №										
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.720-										Примечание
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15.В1.000Т0	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
И			1.400-15.В1.720СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15.В1.005-09	Уголок У-10							2	2			
			- 10	У-11									2	2	
			- 13	У-14	2	2									
			- 14	У-15			2	2							
			- 15	У-16					2	2					
	2		- 26	У-10а	2	2	2	2	2	2					
			- 27	У-11а							2	2	2	2	
И	3		1.400-15.В1.003-02	Стержень Ст-3		14		16		16		12		12	
И			1.400-15.В1.004-01	Ст-52	14		16		16		12		12		
					Марка	МН731-1	МН731-2	МН732-1	МН732-2	МН733-1	МН733-2	МН734-1	МН734-2	МН735-1	МН735-2
					1.400-15.В1.720										Лист 2

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кал. на исполн. 1.400-15.В1.720-										Приме- чание	
				20	21	22	23	24	25	26	27	28	29		
			<u>Документация</u>												
И		1.400-15.В1.000Т0	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
И		1.400-15.В1.720СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
			<u>Детали</u>												
И	1	1.400-15.В1.005 - 11	Уголок У-12	2	2										
		- 12	У - 13			2	2								
		- 13	У - 14					2	2						
		- 14	У - 15							2	2				
		- 15	У - 16										2	2	
	2	- 27	У - 11а	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
И	3	1.400-15.В1.003 - 02	Стержень Ст-3		14		14		14		16		16		
И		1.400-15.В1.004 - 01	Ст-52	14		14		14		16		16			
				Марка	МН736-1	МН736-2	МН737-1	МН737-2	МН738-1	МН738-2	МН739-1	МН739-2	МН740-1	МН740-2	Лист 3
				1.400-15.В1.720											

Изм. № подл.			Подпись и дата		Взам. инв. №											
Формат	Электрон	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.720-										Примечание	
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39		
				<u>Документация</u>												
И			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
И			1.400-15.В1.720СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>Детали</u>												
И	1		1.400-15.В1.005-10	Уголок У-11					2	2						
			- 11	У-12							2	2				
			- 12	У-13									2	2		
			- 16	У-17	2	2										
			- 17	У-18			2	2								
	2		- 27	У-11а	2	2	2	2								
			- 28	У-12а					2	2	2	2	2	2		
И	3		1.400-15.В1.003-02	Стержень Ст-3		16		16		12		14		14		
И			1.400-15.В1.004-01	Ст-52	16		16		12		14		14			
					Марка	МН741-1	МН741-2	МН742-1	МН742-2	МН743-1	МН743-2	МН744-1	МН744-2	МН745-1	МН745-2	Лист 4
					1.400-15.В1.720											

[illegible]

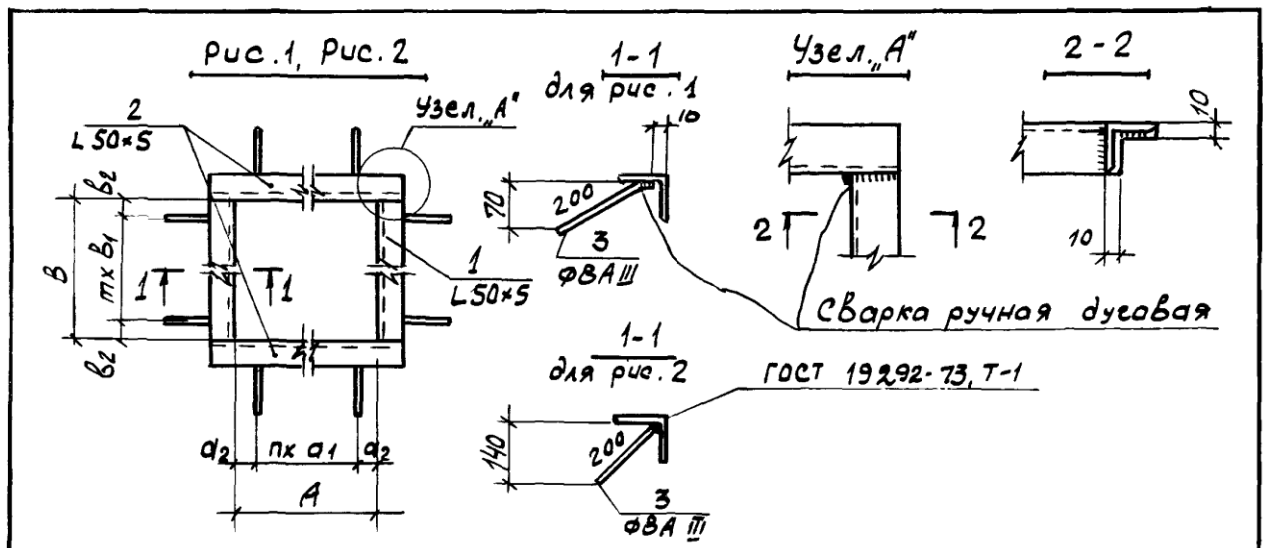
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.720-										Примечание	
					50	51	52	53	54	55	56	57	58	59		
				<u>Документация</u>												
И			1.400-15.В1.000Т0	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
И			1.400-15.В1.720СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>Детали</u>												
И	1		1.400-15.В1.005-11	Уголок У-12	2	2										
			- 12	У-13			2	2								
			- 13	У-14					2	2						
			- 14	У-15							2	2				
			- 15	У-16									2	2		
	2		- 29	У-13а	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
И	3		1.400-15.В1.003-02	Стержень Ст-3		16		16		16		18		18		
И			1.400-15.В1.004-01	Ст-52	16		16		16		18		18			
					Марка	МН751-1	МН751-2	МН752-1	МН752-2	МН753-1	МН753-2	МН754-1	МН754-2	МН755-1	МН755-2	Лист
					1.400-15.В1.720											
																6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.720-										Примечание	
					60	61	62	63	64	65	66	67	68	69		
				<u>Документация</u>												
И			1.400-15.В1.00070	Техническое описание												
И			1.400-15.В1.720СБ	Сборочный чертеж												
				<u>Детали</u>												
И	1		1.400-15.В1.005 - 12	Уголок У-13					2	2						
			- 13	У-14							2	2				
			- 14	У-15									2	2		
			- 16	У-17	2	2										
			- 17	У-18			2	2								
	2		- 29	У-13а	2	2	2	2								
			- 30	У-14а					2	2	2	2	2	2		
И	3		1.400-15.В1.003 - 02	Стержень Ст-3		18		18		16		16		18		
И			1.400-15.В1.004 - 01	Ст-52	18		18		16		16		18			
					Марка	МН756-1	МН756-2	МН757-1	МН757-2	МН758-1	МН758-2	МН759-1	МН759-2	МН760-1	МН760-2	Лист 7
						1.400-15.В1.720										

Инв. № подл.			Подпись и дата		Взам. инв. №										
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.720-										Примечание
					70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15.В1.000Т0	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
И			1.400-15.В1.720СБ	Сборочный чертёж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15.В1.005-13	Уголок У-14							2	2			
			- 14	У-15									2	2	
			- 15	У-16	2	2									
			- 16	У-17			2	2							
			- 17	У-18					2	2					
	2		- 30	У-14а	2	2	2	2	2	2					
			- 31	У-15а							2	2	2	2	
И	3		1.400-15.В1.003-02	Стержень Ст-3		18		18		18		16		18	
И			1.400-15.В1.004-01	Ст-52	18		18		18		16		18		
					Марка	МН761-1	МН761-2	МН762-1	МН762-2	МН763-1	МН763-2	МН764-1	МН764-2	МН765-1	МН765-2
					1.400-15.В1.720										Лист 8

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на исполн 1. 400-15. В1. 720										Примечание	
				80	81	82	83	84	85	86	87	88	89		
			<u>Документация</u>												
11		1. 400-15. В1. 000. Т0	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
11		1. 400-15. В1. 720 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
			<u>Детали</u>												
11	1	1. 400-15. В1. 005 - 14	Уголок У-15							2	2				
		- 15	У-16	2	2							2	2		
		- 16	У-17			2	2								
		- 17	У-18					2	2						
	2	- 31	У-15а	2	2	2	2	2	2						
		- 32	У-16а							2	2	2	2		
11	3	1. 400-15. В1 003- 02	Стержень Ст-3		18		18		18		20		20		
11		1. 400-15. В1. 004- 01	Ст-52	18		18		18		20		20			
				Марка	МН 766-1	МН 766-2	МН 767-1	МН 767-2	МН 768-1	МН 768-2	МН 769-1	МН 769-2	МН 770-1	МН 770-2	
				1. 400-15. В1. 720										Лист 9	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.81.720-									Примечание	
					90	91	92	93	94	95	96	97	98		99
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15.81.000 Т0	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
11			1.400-15.81.720 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15.81.005-15	Уголок У-16					2	2					
			- 16	У-17	2	2					2	2			
			- 17	У-18			2	2					2	2	
	2		- 32	У-16а	2	2	2	2							
			- 33	У-18а					2	2					
			- 34	У-19а							2	2			
			- 35	У-20а									2	2	
11	3		1.400-15.81.003-02	Стержень Ст-3		20		20		20		20		20	
11			1.400-15.81.004-01	Ст-52	20		20		20		20		20		
					Марка	МН 771-1	МН 771-2	МН 772-1	МН 772-2	МН 773-1	МН 773-2	МН 774-1	МН 774-2	МН 775-1	МН 775-2
					1.400-15.81.720										Лист 10



Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм			Л	Размеры, мм			m	Масса кг			
			A	a ₁	a ₂		B	b ₁	b ₂					
МН 726-1	1. 400-15.81.720	1	700	250	100	2	700	250	100	2	12,5			
-2	-01	2											12,3	
МН 727-1	-02	1											13,3	
-2	-03	2								13,1				
МН 728-1	-04	1								900	150			14,0
-2	-05	2											13,8	
МН 729-1	-06	1												15,0
-2	-07	2								1000	300	50		14,7
МН 730-1	-08	1												15,7
-2	-09	2								1100		100		15,4
МН 731-1	-10	1												16,5
-2	-11	2								1200	150			16,2

Продолжение таблицы исполнений
см. на листах 2÷4

				1. 400-15.81.720 СБ			
Гл. инж. пр.	Монин			Узделіе закладное МН 726 ÷ МН 775 Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Бродский				Р	см. таблицу	-
Гл. констр.	Водопьянов				Лист 1 Листов 4		
Рук. гр.	Жулякова				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Ст. инж.	Бирюкова						
Исполнит	Стативин						
Провер	Жулякова						

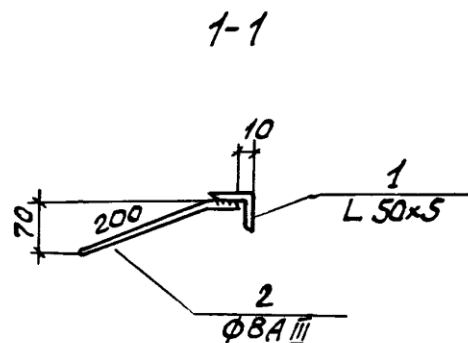
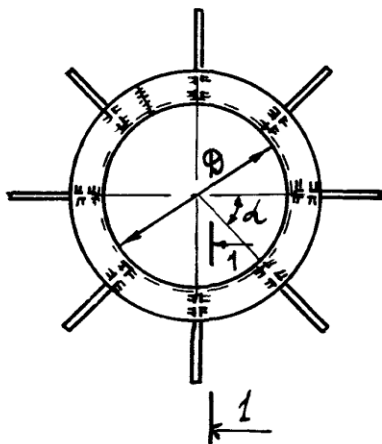
Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм			П	Размеры, мм			П	Масса кг	
			А	а ₁	а ₂		В	В ₁	В ₂			
МН 732-1	1. 400-15 В1. 720-	12 1	700	250	100	2	1300	250	150	4	17,4	
- 2	- 13	2										
МН 733-1	- 14	1										
-2	- 15	2										
МН 734-1	- 16	1	800	250	150	2	800	250		2	14,0	
-2	- 17	2							150			13,8
МН 735-1	- 18	1					900					14,8
-2	- 19	2										14,6
МН 736-1	- 20	1					1000		50	3	15,7	
-2	- 21	2										15,4
МН 737-1	- 22	1					1100	300	100			16,5
-2	- 23	2										16,2
МН 738-1	- 24	1					1200		150	4	17,2	
-2	- 25	2										16,9
МН 739-1	- 26	1					1300	250				18,2
-2	- 27	2										17,9
МН 740-1	- 28	1					1400		100	4	18,9	
-2	- 29	2										18,6
МН 741-1	- 30	1					1450		125			19,3
-2	- 31	2										19,0
МН 742-1	- 32	1					1500			3	19,7	
-2	- 33	2										19,4
МН 743-1	- 34	1	900	300	150	2	15,5					
-2	- 35	2						15,3				
МН 744-1	- 36	1	1000		50		3	16,5				
-2	- 37	2							16,2			
МН 745-1	- 38	1	1100		100			17,2				
-2	- 39	2						16,9				
МН 746-1	- 40	1	1200		150	2	18,0					
-2	- 41	2						17,7				
1. 400-15. В1. 720 СБ											Исч	
											2	

Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм			П	Размеры, мм			т	Масса кг.	
			А	а ₁	а ₂		В	В ₁	В ₂			
МН 747-1	1. 400-15. В1. 720-42	1	900	300	150	2	1300	250	150	4	18,9	
-2	-43	2									18,6	
МН 748-1	-44	1					1400		100		19,7	
-2	-45	2									19,4	
МН 749-1	-46	1					1450		125		20,1	
-2	-47	2									19,8	
МН 750-1	-48	1					1500		150		20,5	
-2	-49	2									20,2	
МН 751-1	-50	1	1000	300	50	3	1000		50	3	17,4	
-2	-51	2									17,1	
МН 752-1	-52	1					1100		100		18,2	
-2	-53	2									17,9	
МН 753-1	-54	1					1200			4	18,9	
-2	-55	2							150		18,6	
МН 754-1	-56	1					1300	250			19,9	
-2	-57	2									19,5	
МН 755-1	-58	1					1400		100	4	20,7	
-2	-59	2									20,3	
МН 756-1	-60	1					1450		125		21,0	
-2	-61	2									20,6	
МН 757-1	-62	1					1500	300	150	3	21,4	
-2	-63	2									21,0	
МН 758-1	-64	1					1100		100		4	18,9
-2	-65	2										18,6
МН 759-1	-66	1					1200			19,7		
-2	-67	2							150	19,4		
МН 760-1	-68	1	1100	300	100	3	1300	250		20,6		
-2	-69	2								20,2		
МН 761-1	-70	1					1400	300	100	4	21,4	
-2	-71	2									21,0	
1. 400-15. В1. 720 СБ											Итого	
											3	

Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм			П	Размеры, мм			П	Масса кг
			А	а ₁	а ₂		В	В ₁	В ₂		
МН 762-1	1. 400-15. В1. 720-72	1	1100	300	100		1450	300	125	4	22,5
-2	- 73	2									22,2
МН 763-1	- 74	1									22,2
-2	- 75	2									21,8
МН 764-1	- 76	1	1200	300	150	3	1200	250	150	3	20,4
-2	- 77	2									20,1
МН 765-1	- 78	1									21,4
-2	- 79	2									21,0
МН 766-1	- 80	1	1200	300	150		1400	300	100	4	22,2
-2	- 81	2									21,8
МН 767-1	- 82	1									23,3
-2	- 83	2									22,9
МН 768-1	- 84	1	1300	250	150	4	1450	300	125	4	22,9
-2	- 85	2									22,5
МН 769-1	- 86	1									22,6
-2	- 87	2									22,2
МН 770-1	- 88	1	1300	250	150		1400	300	100	4	23,1
-2	- 89	2									22,7
МН 771-1	- 90	1									24,2
-2	- 91	2									23,8
МН 772-1	- 92	1	1400	300	100	4	1500	300	150	4	23,9
-2	- 93	2									23,5
МН 773-1	- 94	1									23,9
-2	- 95	2									23,5
МН 774-1	- 96	1	1450	300	125		1450	300	125	4	24,6
-2	- 97	2									24,2
МН 775-1	- 98	1									25,4
-2	- 99	2									25,0
1. 400-15. В1. 720 СБ											Лист: 4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 730-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1 000 Т0	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
11			1.400-15. В1. 730 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1. 006	Уголок У-55	1										
			- 01	У-56		1									
			- 02	У-57			1								
			- 03	У-58				1							
			- 04	У-59					1						
			- 05	У-60						1					
			- 06	У-61							1				
			- 07	У-62								1			
			- 08	У-63									1		
			- 09	У-64										1	
11	2		1.400-15. В1.004- 01	Стержень Ст-52	4	4	6	6	6	6	8	8	8	8	
Исполнения 10÷19 - см. лист 2					МН 776	МН 777	МН 778	МН 779	МН 780	МН 781	МН 782	МН 783	МН 784	МН 785	
					1.400-15. В1. 730										
					Узделие закладное										
					МН 776 ÷ МН 795										
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ										

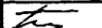
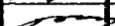
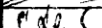
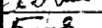
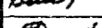
Инв. и подл		Подпись и дата		Взам. инв. и											
Формат	Заче	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 730 -										Приме- чание
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1. 000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 730 сБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1. 006- 10	Уголок У-65	1										
			- 11	У-66		1									
			- 12	У-67			1								
			- 13	У-68				1							
			- 14	У-69					1						
			- 15	У-70						1					
			- 16	У-71							1				
			- 17	У-72								1			
			- 18	У-73									1		
			- 19	У-74										1	
11	2		1.400-15. В1. 004 - 01	Стержень СТ-52	10	10	10	12	12	16	16	16	16	16	
					Марка	МН 786	МН 787	МН 788	МН 789	МН 790	МН 791	МН 792	МН 793	МН 794	МН 795
					1.400-15. В1. 730										Лист 2



1. На рис. условно изображено закладное изделие с 8-ю анкерами.
2. Сварка ручная дуговая.

Марка	Обозначение	Ø мм	α	Количество анкеров шт	Масса кг
МН 776	1.400-15. В1. 730	250	90°	4	3,7
МН 777	- 01	300			4,3
МН 778	- 02	350			5,1
МН 779	- 03	400	60°	6	5,7
МН 780	- 04	450			6,3
МН 781	- 05	500			6,9
МН 782	- 06	550			7,6
МН 783	- 07	600	45°	8	8,2
МН 784	- 08	650			8,8
МН 785	- 09	700			9,4

Продолжение таблицы исполнений см. на листе 2

				1. 400-15. В1. 730 СБ		
Гл. инж. пр.	Монин		Изделие закладное МН 776 - МН 795 Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Бродский			Р	см. таблицу	-
Гл. констр.	Водольянов			Лист 1 Листов 2		
Рук. гр.	Жулякова			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		
Ст. инж.	Бирюкова					
Исполн.	Дзюба					
Провер.	Бирюкова					

Марка	Обозначение	А мм	α	Количество анкеро́в шт.	Масса кг
МН 786	1.400-15. В1. 730- 10	750	36°	10	10,2
МН 787	-11	800			10,8
МН 788	-12	900			12,0
МН 789	-13	1000	30°	12	13,3
МН 790	-14	1100			14,5
МН 791	-15	1200	22° 30'	16	16,1
МН 792	-16	1300			17,3
МН 793	-17	1400			18,5
МН 794	-18	1450			19,1
МН 795	-19	1500			19,7

инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

1.400-15. В1. 730 СБ

Лист
2

Technical drawing of a cylindrical part. The left view is a side elevation showing a cylinder with a horizontal centerline and a dimension line below indicating length L . The right view is an end view showing a circle with a horizontal centerline, a dimension line below indicating diameter D_H , and a small feature labeled '8' at the top right.

1. *) - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-75
Ст 3 кл 3 ГОСТ 5781-75

2. ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕНИЙ см. на листе 2.

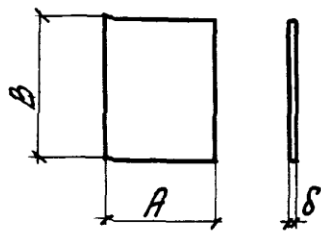
[illegible]

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РНС.	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг	МАТЕРИАЛ
			Дн	δ	Л		
МН 816	1.400-15. В1. 810-15	2	159	3,5	100	1.3	Труба ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-63*
МН 817	-16				150	2.0	
МН 818	-17				190	2.6	
МН 819	-18				240	3.2	
МН 820	-19				290	3.9	
МН 821	-20				390	5.2	
МН 822	-21				490	6.6	
МН 823	-22		219	4.5	100	2.4	
МН 824	-23				150	3.6	
МН 825	-24				190	4.5	
МН 826	-25				240	5.7	
МН 827	-26				290	6.9	
МН 828	-27				390	9.3	
МН 829	-28				490	11.7	
МН 830	-29		273	6.0	190	7.5	
МН 831	-30				240	9.5	
МН 832	-31				290	11.5	
МН 833	-32				390	15.4	
МН 834	-33				490	19.3	

Конт. №-поз. Подпись и дата

1.400-15. В1. 810

Лист
2



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг	МАТЕРИАЛ
		A	B	δ		
Пл-1	1. 400-15. В1. 001	60	100	6	0.3	Полоса ГОСТ 103-76 В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79
Пл-2	-01		150		0.4	
Пл-3	-02		200		0.6	
Пл-4	-03		п.м		2.8	
Пл-5	-04	100	100	6	0.5	
Пл-6	-05		150		0.7	
Пл-7	-06		200		0.9	
Пл-8	-07		250		1.2	
Пл-9	-08		п.м		4.7	
Пл-10	-09	150	200	8	1.3	
Пл-11	-10		250		1.6	
Пл-12	-11		150	6	1.1	
Пл-13	-12		200		1.4	
Пл-14	-13		250		1.8	
Пл-15	-14		300		2.1	
Пл-16	-15		п.м		7.1	

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕНИЙ см. на листах 2 ÷ 4

					1. 400-15. В1. 001
Гл. инж. пр. МОНУН	И	ПЛАСТИНА Пл-1 ÷ Пл-В1.	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТЗ. БРОДСКИЙ	Б		Р	см. ТАБЛИЦУ	
Гл. конст. ВОДОПЯНОВ	В		Лист 1 Листов 4		
Руч. гр. ЖИЛЯКОВА	Ж		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		
Вед. инж. БИРЮКОВА	Б				
Исполнил ГИЖИЦКАЯ	Г	см. ТАБЛИЦУ			
Проверил БИРЮКОВА	Б				

Марка	Обозначение	Размеры, мм			Масса кг	Материал		
		A	B	δ				
Пл-17	1.400-15. В1. 001 -16	150	150	8	1.4	Полоса ГОСТ 103-76 В1-3 кл 2 ГОСТ 535-79		
Пл-18	-17		200		1.9			
Пл-19	-18		250		2.4			
Пл-20	-19		300		2.8			
Пл-21	-20		150	10	1.8			
Пл-22	-21		200		2.4			
Пл-23	-22		250		2.9			
Пл-24	-23		300		3.5			
Пл-25	-24	200	200	6	1.9			
Пл-26	-25		250		2.4			
Пл-27	-26		300		2.8			
Пл-28	-27		400		3.8			
Пл-29	-28		н.м	8	9.4			
Пл-30	-29		200		2.5			
Пл-31	-30		250		3.1			
Пл-32	-31		300		3.8			
Пл-33	-32		400	10	5.0			
Пл-34	-33		н.м		12.6			
Пл-35	-34		200		3.1			
Пл-36	-35		250		3.9			
Пл-37	-36		300	12	4.7			
Пл-38	-37		400		6.3			
Пл-39	-38		300		5.7			
Пл-40	-39		400		7.5			
Пл-41	-40			-	-		-	

Полоса ГОСТ 103-76
В1-3 кл 2 ГОСТ 535-79

1.400-15. В1. 001

лист
2

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг	МАТЕРИАЛ
		А	В	δ		
Пл-42	1.400-15. В1. 001 -41	250	250	6	2.9	ГОСТ 82-70* Полоса В ст 3 кл 2 ГОСТ 14637-79
Пл-43	-42		300		3.5	
Пл-44	-43		400		4.7	
Пл-45	-44		500		5.9	
Пл-46	-45		н.м		11.8	
Пл-47	-46		250	8	3.9	
Пл-48	-47		300		4.7	
Пл-49	-48		400		6.3	
Пл-50	-49		500	10	7.9	
Пл-51	-50		н.м		15.7	
Пл-52	-51		250		4.9	
Пл-53	-52		300		5.9	
Пл-54	-53		400	12	7.9	
Пл-55	-54		500		9.8	
Пл-56	-55		300		7.1	
Пл-57	-56		400	8	9.4	
Пл-58	-57		500		11.8	
Пл-59	-58	300	5.7			
Пл-60	-59	300	400	10	7.5	
Пл-61	-60		500		9.4	
Пл-62	-61		300		7.1	
Пл-63	-62		400	12	9.4	
Пл-64	-63		500		11.8	
Пл-65	-64		300		8.5	
Пл-66	-65		400	12	11.3	
Пл-67	-66		500		14.1	
1. 400 - 15. В1. 001						Лист 3

Марка	Обозначение	Размеры, мм			Масса кг	Материал
		A	B	δ		
Пл-68	1.400-15. В1. 001 -67	400	400	8	10.1	Полоса ГОСТ 82-70 * Вот-3 кл 2 ГОСТ 14637-79
Пл-69	-68		500		12.6	
Пл-70	-69		600		15.1	
Пл-71	-70		400	10	12.6	
Пл-72	-71		500		15.7	
Пл-73	-72		400	12	15.1	
Пл-74	-73		500		18.8	
Пл-75	-74		600		22.6	
Пл-76	-75	500	500	8	15.7	Полоса ГОСТ 103-76 Вот-3 кл 2 ГОСТ 535-79
Пл-77	-76			12	23.6	
Пл-78	-77	40	40	8	0.10	
Пл-79	-78	50	50	10	0.20	
Пл-80	-79	60	60	12	0.34	
Пл-81	-80			14	0.40	

ИНВ. № подл. Подпись и дата

1.400-15. В1. 001

Лист
4

Рис. 1, 2, 3, 4

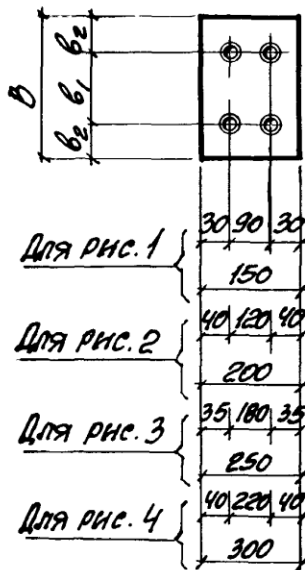


Рис. 5, 6, 7, 8

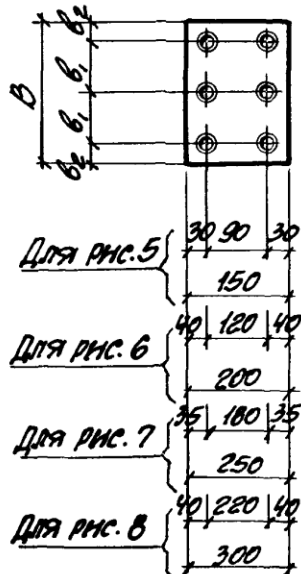


Рис. 9, 10

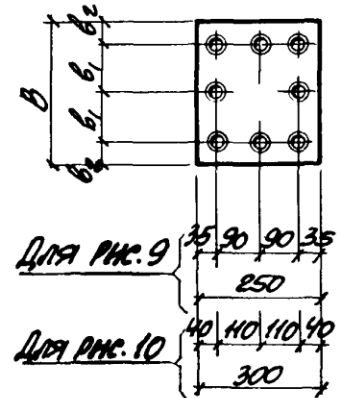


Рис. 14

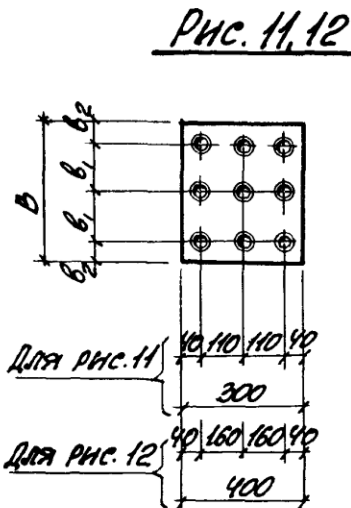
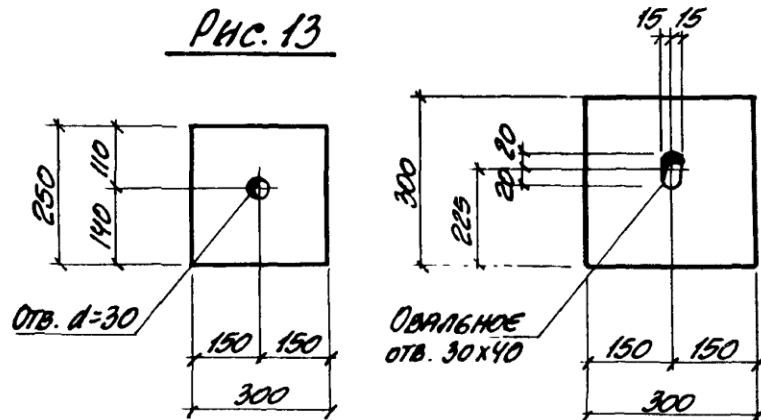


Рис. 13



1. δ — толщина пластины
2. $\odot$ — раззенкованное отверстие для стержня диаметром d . Значения d и δ см. в таблице исполнения.

3. Раззенковку отверстий выполнять в соответствии с СН 393-78, тип 21
4. Таблицу исполнения см. на листах 2 и 3.

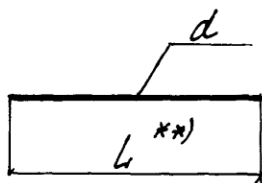
				1. 400-15. В1. 002		
Исполн. пр.	Ионин	Д		Пластины с отверстиями	Стальная масса	Пластина
Нач. отв.	Бродский	Л			р	Ст. таблиц
Ил. конст.	Бодяков	Л		Ст. таблицу.	Лист 1 Листов 3	
Рис. гр.	Женякова	Л			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
Вед. инж.	Бирюкова	Л				
Исполн.	Григорьев	Л				
Проверил	Женякова	Л				

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Инс.	РАЗМЕРЫ, мм					масса кг	МАТЕРИАЛ
			B	b ₁	b ₂	δ	α		
Пл-21а	1.400-15.В1.002		150	90	30			1.8	Полоса ГОСТ 103-76 ВГЗ-3 кл 2 ГОСТ 535-79
Пл-22а	-01	1	200	120	40	10	12А III	2.4	
Пл-23а	-02		250	180	35			2.9	
Пл-32а	-03		300	220	40	8	10А III	3.8	
Пл-35а	-04	2	200	120	40	10	12А III	3.1	
Пл-36а	-05		250	180	35			3.9	Полоса ГОСТ 82-70 * ГОСТ 103-76 ВГЗ-3 кл 2 ГОСТ 14637-79
Пл-47а	-06		250	180	35	8	10А III	3.9	
Пл-48а	-07	3	300	220	40			4.7	
Пл-52а	-08		250	180	35			4.9	
Пл-53а	-09		300	220				5.9	
Пл-62а	-10	4	300	220		10	12А III	7.1	Полоса ГОСТ 103-76 ВГЗ-3 кл 2 ГОСТ 535-79
Пл-24а	-11	5	300	110				3.5	
Пл-38а	-12		400	160				6.3	
Пл-39а	-13	6	300	110				5.7	
Пл-40а	-14		400	160				7.9	
Пл-57а	-15		400	160		12	16А III	9.4	Полоса ГОСТ 82-70 * ГОСТ 14637-79
Пл-58а	-16	7	500	210				11.8	
Пл-63а	-17		400	160				9.4	
Пл-64а	-18	8	500	210		10	12А III	11.8	
Пл-49а	-19		400	160		8	10А III	6.3	
Пл-50а	-20		500	210				7.9	Полоса ГОСТ 82-70 * ГОСТ 14637-79
Пл-52б	-21	9	250	90	35	10	12А III	4.9	
Пл-53б	-22		300	110				5.9	
Пл-65а	-23	10	300	110				8.5	
Пл-66а	-24		400	160		12	16А III	11.3	
Пл-67а	-25	11	500	210				14.1	
1.400-15.В1.002									Лист 2

Марка	Обозначение	РЖ.	Размеры, мм					Масса кг	Материал
			B	B ₁	B ₂	δ	d		
Пл-71а	1.400-15. В1. 002 -26	12	400	160	40	10	12AIII	12.6	Полоса ГОСТ 82-70 * ВЗ 3кп2 ГОСТ 14637-79
Пл-72а	-27		500	210		15.7			
Пл-73а	-28		400	160		12	16AIII	15.1	
Пл-74а	-29		500	210		18.8			
Пл-48δ	-30	13	—	—	—	8	—	4.7	
Пл-53δ	-31					10	—	5.9	
Пл-62δ	-32	14				12	—	7.1	
Пл-65δ	-33					8.5			

1.400-15. В1. 002

3



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА кг	МАТЕРИАЛ
		d	L		
Г-1	1.400-15. В1. 003	8A III	300	0.12	Арм. сталь Класс А-III ГОСТ 5781-75 25 ГЭС ГОСТ 5781-75
Г-2	- 01		250	0.10	
Г-3	- 02		200	0.08	
Г-4	- 03		80	0.03	
Г-5	- 04	10A III	390	0.24	Арм. сталь Класс А-III ГОСТ 5.1459-72 * 25 ГЭС ГОСТ 5781-75
Г-6	- 05		370	0.23	
Г-7	- 06		290	0.18	
Г-8	- 07		270	0.17	
Г-9	- 08		240	0.15	
Г-10	- 09		220	0.14	
Г-11	- 10		190	0.12	
Г-12	- 11		170	0.11	
Г-13	- 12		140	0.09	
Г-14	- 13		120	0.07	
Г-15	- 14	12A III	470	0.42	Арм. сталь
Г-16	- 15		450	0.40	
Г-17	- 16		390	0.35	

1. ** - см. 1.400-15. В1. 000 ТО, ПУНКТ 12.
2. ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕНИЙ см. НА ЛИСТЕ 2.

1. **) - см. 1. 400-15. В1. 000 то, пункт 12.
2. Продолжение таблицы исполнений см. на листе 2.

1. 400-15. В1. 003

Гл. инж. пр. МОНЫН
 НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ
 Гл. конст. ВОДОПЯНОВ
 Рук. гр. ИСЧЕНКОВА
 Вед. инж. БИРЮКОВА
 Исполн. ГАЖЕНЦКАЯ
 Проверил ИСЧЕНКОВА

СТЕРЖЕНЬ ПРЯМОЙ
 Г-1 ÷ Г-44

См. ТАБЛИЦУ

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р

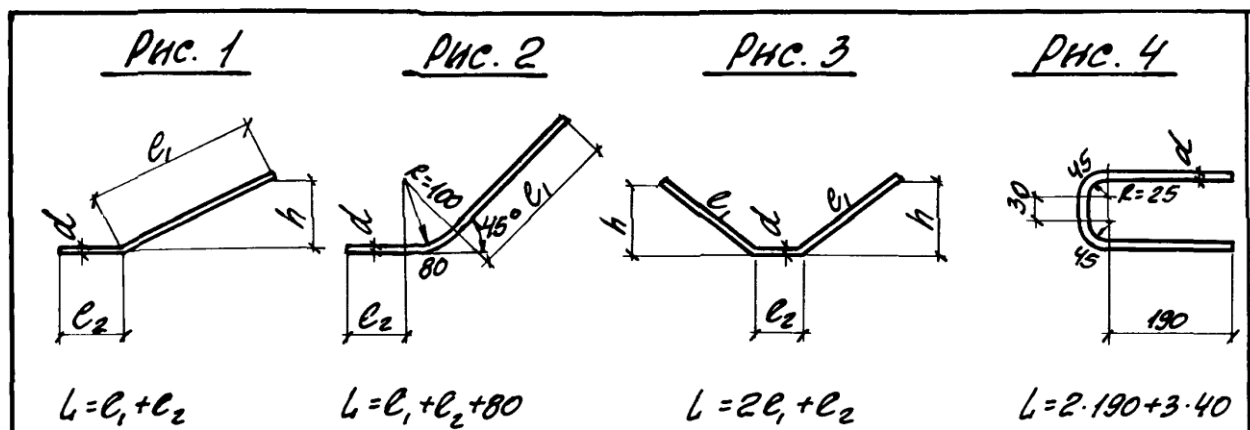
См.
 ТАБЛИЦУ

-

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2

ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА кг	МАТЕРИАЛ	
		d	L			
G-18	1.400-15. В1. 003 -17	12AIII	370	0.33	* КЛАССА А-III ГОСТ 5.1459-72 25Г2С ГОСТ 5781-75 Арм. СТАЛЬ	
G-19	-18		290	0.26		
G-20	-19		270	0.24		
G-21	-20		240	0.21		
G-22	-21		220	0.20		
G-23	-22		190	0.17		
G-24	-23		170	0.15		
G-25	-24		140	0.13		
G-26	-25		120	0.11		
G-27	-26	14AIII	540	0.65		
G-28	-27		420	0.51		
G-29	-28		390	0.47		
G-30	-29		370	0.45		
G-31	-30		320	0.39		
G-32	-31		270	0.33		
G-33	-32		220	0.27		
G-34	-33		170	0.21		
G-35	-34	16AIII	620	0.98		
G-36	-35		590	0.93		
G-37	-36		490	0.77		
G-38	-37		460	0.73		
G-39	-38		390	0.62		
G-40	-39		370	0.59		
G-41	-40		290	0.46		
G-42	-41		240	0.38		
G-43	-42		210	0.33		
G-44	-43	6A I	н.м.	0.22		
Арм. СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-75 Г3 кл 3 ГОСТ 5781-75						
1.400-15. В1. 003						Лист 2



Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм					Масса кг	Материал
			d	L	l ₁	l ₂	h		
Г-51	1.400-15. В1. 004	1	8A III	200	160	40	110	0.08	Апр. сталь Класс А-III ГОСТ 5781-75 25Г2С ГОСТ 5781-75
Г-52	- 01			250	200	50	70	0.10	
Г-53	- 02						140		
Г-54	- 03			300	250	50	70	0.12	
Г-55	- 04			350	300	50	120	0.14	
Г-56	- 05	3		560	250		70	0.22	
Г-57	- 06			660	300	60	120	0.26	
Г-58	- 07	2		350	220	50	—	0.14	
Г-59	- 08	4		500	—	—	—	0.20	
Г-60	- 09	1	10A III	450	380	70	150	0.28	Апр. сталь Класс А-III ГОСТ 5781-75 25Г2С ГОСТ 5781-75
Г-61	- 10	2		420	270	70	—	0.26	
Г-62	- 11			300	200		80	0.27	
Г-63	- 12	1	12A III	400	300	100	110	0.36	
Г-64	- 13			500	400		140	0.44	

Продолжение таблицы исполнения см. на листе 2

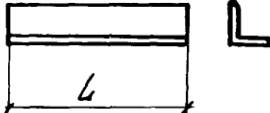
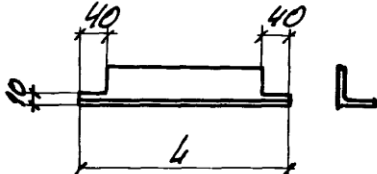
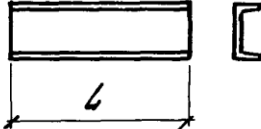
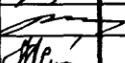
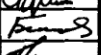
Изм. № 001. Изменения в проекте

				1.400-15. В1. 004		
Гл. инж. пр.	Монин	Л.И.		СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ Г-51 ÷ Г-76	Станд.	Масштаб
Нач. отд.	Борискин	Л.И.			Р	Ст. таблицы
Гл. констр.	Ворожянов	Л.И.			Лист	Листов 2
Рук. гр.	Желтякова	Л.И.		См. таблицу.	ХАТКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ	
Вед. инж.	Бирюкова	Л.И.				
Исполнил	Сидякина	Л.И.				
Проверил	Желтякова	Л.И.				

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА кг	МАТЕРИАЛ		
			d	L	e ₁	e ₂	h				
ГТ-65	1.400-15. В1.004-14	1	12AIII	580	480	100	120	0.52	КЛАССА А-III ГОСТ 5.1459-72 * 25Г2С ГОСТ 5781-75 Арм. СТАЛЬ		
ГТ-66	-15						170				
ГТ-67	-16			620	520		200	0.55			
ГТ-68	-17			720	620		210	0.64			
ГТ-69	-18			940	840		310	0.84			
ГТ-70	-19		16AIII	520	400	120	140	0.82			
ГТ-71	-20			640	520		200	1.01			
ГТ-72	-21			740	620		160	1.17			
ГТ-73	-22						210				
ГТ-74	-23			960	840		310	1.52			
ГТ-75	-24		20AIII	900	750	150	210	2.22			
ГТ-76	-25						260				

1.400-15. В1.004

Лист
2

Рис. 1			Рис. 2			Рис. 3		
								
МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	Сечение	L мм	МАССА кг	МАТЕРИАЛ		
У-1	1.400-15.В1.005	1	L 50x5	100	0.38	ГОСТ 8509-72 (СТ.СЭВ 104-74) Уголок БСт.З кл 2 ГОСТ 535-79		
У-2	-01			150	0.57			
У-3	-02			200	0.75			
У-4	-03			250	0.94			
У-5	-04			300	1.13			
У-6	-05			400	1.51			
У-7	-06			500	1.89			
У-8	-07			600	2.26			
У-9	-08			700	2.64			
У-10	-09			800	3.02			
У-11	-10			900	3.39			
У-12	-11			1000	3.77			
У-13	-12			1100	4.15			
У-14	-13			1200	4.52			
У-15	-14			1300	4.90			
У-16	-15			1400	5.28			
У-17	-16			1450	5.47			
У-18	-17			1500	5.66			
ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕНИЙ см. на листах 2 и 3.								
1.400-15.В1.005								
Гл. инж. пр.	МОННИ		УГОЛОК У-1 ÷ У-47, У-5а ÷ У-20а ШВЕЛЕР Ш-1 ÷ Ш-14			СТАДНА	МАССА	ПРАШТАБ
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ					Р	см.	-
Гл. констр.	ВОДОПЬЯНОВ		Ст. таблицу.			Лист 1 Листов 3		
Рук. гр.	ЖИЛТЯКОВА							
Вед. инж.	ВЫРКОКОВА		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ					
Исполнил	ГЕНЖИЦКАЯ							
Проверил	ЖИЛТЯКОВА							

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РНЕ.	СЕЧЕНИЕ	L мм	МАССА кг	МАТЕРИАЛ	
У-19	1.400-15.В1.005 - 18	1	L 50x5	1550	5.84	Углерод ГОСТ 8509-72 (СТ СЭВ 104-74) ВСт 3кп2 ГОСТ 535-79	
У-20	-19			1600	6.03		
У-21	-20			н.м	3.77		
У-5а	-21	2		300	1.13		
У-6а	-22			400	1.51		
У-7а	-23			500	1.89		
У-8а	-24			600	2.26		
У-9а	-25			700	2.64		
У-10а	-26			800	3.02		
У-11а	-27			900	3.39		
У-12а	-28			1000	3.77		
У-13а	-29			1100	4.15		
У-14а	-30			1200	4.52		
У-15а	-31			1300	4.90		
У-16а	-32			1400	5.28		
У-18а	-33			1500	5.66		
У-19а	-34			1550	5.84		
У-20а	-35			1600	6.03		
У-22	-36	1		L 63x5	100	0.48	Углерод ГОСТ 8509-72 (СТ СЭВ 104-74) ВСт 3кп2 ГОСТ 535-79
У-23	-37				200	0.96	
У-24	-38		300		1.44		
У-25	-39		500		2.41		
У-26	-40		н.м		4.81		
У-27	-41		L 75x6	150	1.03		
У-28	-42			250	1.72		
У-29	-43			400	2.76		
У-30	-44			н.м	6.89		
У-31	-45			L 90x7	200	1.93	
У-32	-46		300		2.89		
У-33	-47		500		4.82		
У-34	-48	н.м.	9.64				
		1.400-15.В1.005				Р	

Марка	Обозначение	Рис.	Сечение	L, мм	масса кг	материал			
У-35	1.400-15. В1. 005 -49	1	L 100x63x6	100	0.75	ГОСТ 8510-72 (СТ СЭВ 255-76) ГОСТ 3021-79 уголок			
У-36	-50			300	2.26				
У-37	-51			500	3.77				
У-38	-52			п.м	7.53				
У-39	-53		L 125x80x8	200	2.50		ГОСТ 8240-72 ГОСТ 3021-79 швеллер		
У-40	-54			250	3.13				
У-41	-55			300	3.75				
У-42	-56			400	5.00				
У-43	-57			500	6.25				
У-44	-58			п.м	12.5				
У-45	-59		L 160x100x9	300	5.4			ГОСТ 8240-72 ГОСТ 3021-79 швеллер	
У-46	-60			500	9.0				
У-47	-61			п.м	18.0				
Ш-1	-62	3	С8	100	0.71	ГОСТ 8240-72 ГОСТ 3021-79 швеллер			
Ш-2	-63			200	1.41				
Ш-3	-64			300	2.12				
Ш-4	-65			п.м	7.05				
Ш-5	-66		С10	100	0.86		ГОСТ 8240-72 ГОСТ 3021-79 швеллер		
Ш-6	-67			200	1.72				
Ш-7	-68			300	2.58				
Ш-8	-69			п.м	2.59				
Ш-9	-70		С12	150	1.56				ГОСТ 8240-72 ГОСТ 3021-79 швеллер
Ш-10	-71			300	3.12				
Ш-11	-72			п.м	10.4				
Ш-12	-73		С14	150	1.85			ГОСТ 8240-72 ГОСТ 3021-79 швеллер	
Ш-13	-74			300	3.59				
Ш-14	-75			п.м	12.3				
1. 400-15. В1. 005						3			

1-1

Z=14.2

ДЛИНА ЗАГОТОВКИ
 $L = \pi (D + 2Z_n)$

СВАРКА РУЧНАЯ
ДУГОВАЯ

Ц.Т.

L 50x5

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА кг	МАТЕРИАЛ
		D	L		
У-55	1.400-15. В1. 006	250	870	3.3	ГОСТ 8509-72 (Ст 308 104-74) БСт 3 кп 2 ГОСТ 535-79 УГОЛОК
У-56	-01	300	1030	3.9	
У-57	-02	350	1180	4.5	
У-58	-03	400	1340	5.1	
У-59	-04	450	1500	5.7	
У-60	-05	500	1660	6.3	
У-61	-06	550	1810	6.8	
У-62	-07	600	1970	7.4	
У-63	-08	650	2130	8.0	
У-64	-09	700	2280	8.6	
У-65	-10	750	2440	9.2	
У-66	-11	800	2600	9.8	
У-67	-12	900	2910	11.0	
У-68	-13	1000	3220	12.1	
У-69	-14	1100	3540	13.3	
У-70	-15	1200	3860	14.5	
У-71	-16	1300	4170	15.7	
У-72	-17	1400	4480	16.9	
У-73	-18	1450	4640	17.5	
У-74	-19	1500	4800	18.1	

1.400-15. В1. 006

Гл. инж. пр.	МОНИН	Инж.
нач. отд.	БРОДСКИЙ	Инж.
гл. конст.	ВОДОПЬЯНОВ	Инж.
рук. гр.	ЖЕНЯКОВА	Инж.
вед. инж.	БИРЮКОВА	Инж.
исполнил	ПОПОВА	Инж.
проверил	ЖЕНЯКОВА	Инж.

УГОЛОК ГЛУТБИЙ
У-55 ÷ У-74

Ст. ТАБЛИЦЫ.

Лист	Листов
Р	Ст. ТАБЛИЦЫ
1	1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Рис. 1

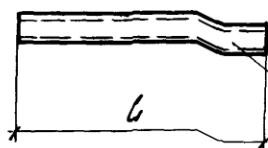
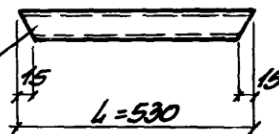


Рис. 2



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис	L мм	масса кг	МАТЕРИАЛ
Тр-1	1.400-15. В1. 007	1	190	0.32	ТРУБА 20 ГОСТ 3262-75* Г1 кл 2 ГОСТ 380-71*
Тр-2	-01		240	0.40	
Тр-3	-02		290	0.48	
Тр-4	-03		390	0.65	
Тр-5	-04	2	530	0.88	

ИЗВ. НЕ ПОДП. ПОДПИСЬ ДИРЕКТОРА ИТО АИ

1.400-15. В1. 007			СТАДНА	МАССА	МАШТАБ
ГЛ. ИНЖ. ПР. МОМЕНТ	ГЛ. ОИД. БОРОСЕННИ	ГЛ. КОНСТ. БОДОНЯНОВ	Р	СТ. ТАБЛИЦУ	-
РУК. ГР. ЖИЛЫКОВА	ВЕД. ИНЖ. БИДЯКОВА	ИСПОЛНИЛ. ГИЖЕНЬКО	Лист Листов 1		
ПРОВЕРИЛ. ЖИЛЫКОВА	Ст. ТАБЛИЦУ		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		