

Изм. № подл.			Подпись и дата		Взам. инв. №										
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код. на изгн. 1.400-15.В1.170-										Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И			1.400-15.В1.00070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15.В1.17006	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И	1		1.400-15.В1.001-59	ПЛАСТИНА ПЛ-60	1	1	1	1	1	1					
			-65	ПЛ-66							1	1	1	1	
	2		-78	ПЛ-79				9	9	9					
			-79	ПЛ-80										9	
И	3		1.400-15.В1.003-14	СТЕРЖЕНЬ СТ-15	9			9							
			-17	СТ-18		9			9						
			-19	СТ-20			9								
			-23	СТ-24						9					
			-34	СТ-35							9			9	
			-37	СТ-38								9			
			-39	СТ-40										9	
Исполнения 10 ÷ 19 - см. лист 2 20 ÷ 29 - см. лист 3 30 ÷ 39 - см. лист 4 40 ÷ 44 - см. лист 5					МН152-1	МН152-2	МН152-3	МН152-4	МН152-5	МН152-6	МН153-1	МН153-2	МН153-3	МН153-4	
					1.400-15.В1.170										
Л.И.И.Ж.П. МОМЕН НАЧ.ОТД. БРОВАСКИЙ Л.КОНСТР. ВОДОПЯНОВА РУК.ГР. ЖИЛОВАЯ ВЕД.ИИЖ. БИРЮКОВА ИСПОЛНИЛ СЯТНОВИЧ ПРОВЕРИЛ БИРЮКОВА					ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН152 ÷ МН158.						СТРАНА Лист листов Р 1 5				
											ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. на испол. 1.400-15. В1. 170 -										Примечание
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. В1. 00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 170 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-60	Пластина ПЛ-61			1	1	1	1	1	1			
			-65	ПЛ-66	1	1									
			-66	ПЛ-67									1	1	
	2		-78	ПЛ-79						9	9	9			
			-79	ПЛ-80	9	9									
И	3		1.400-15. В1. 003-14	Стержень СТ-15			9			9					
			-17	СТ-18				9			9				
			-19	СТ-20					9						
			-23	СТ-24									9		
			-34	СТ-35										9	
			-37	СТ-38	9										9
			-42	СТ-43		9									
					Марка	МН153-5	МН153-6	МН154-1	МН154-2	МН154-3	МН154-4	МН154-5	МН154-6	МН155-1	МН155-2
					1.400-15. В1. 170										Лист 2

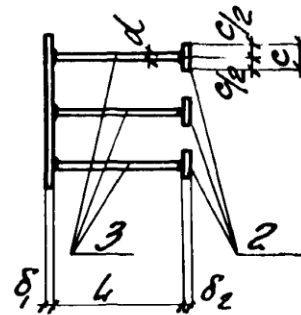
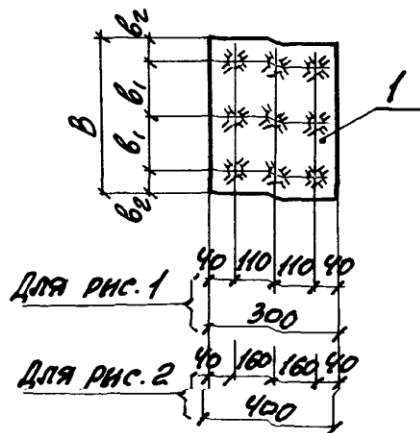
КНВ № 0001			Содержание и дата		Взам кнв №										
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 1.400-15 В1 170 -										Примечание
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И			1.400-15. В.1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 170 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-66	Пластина ПЛ-67	1	1	1	1							
			-67	ПЛ-68					1	1	1	1	1	1	
	2		-78	ПЛ-79								9	9	9	
			-79	ПЛ-80		9	9	9							
И	3		1.400-15. В1. 003-14	Стержень СТ-15					9			9			
			-17	СТ-18						9			9		
			-19	СТ-20							9				
			-23	СТ-24										9	
			-34	СТ-35		9									
			-37	СТ-38			9								
			-39	СТ-40	9										
			-42	СТ-43				9							
					МАРКА	МН155-3	МН155-4	МН155-5	МН155-6	МН156-1	МН156-2	МН156-3	МН156-4	МН156-5	МН156-6
					1.400-15. В1. 170										Лист 3

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА МЕЛКИХ. 1.400-15. В1. 170 -										ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 170СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-70	ПЛАСТИНА ПЛ-71	1	1	1	1	1	1					
			-72	ПЛ-73							1	1	1	1	
	2		-78	ПЛ-79				9	9	9					
			-79	ПЛ-80										9	
И	3		1.400-15. В1. 003-26	СТЕРЖЕНЬ СТ-27	9			9							
			-27	СТ-28		9			9						
			-30	СТ-31			9								
			-33	СТ-34						9					
			-34	СТ-35							9			9	
			-37	СТ-38								9			
			-39	СТ-40									9		
					МАРКА	МН157-1	МН157-2	МН157-3	МН157-4	МН157-5	МН157-6	МН158-1	МН158-2	МН158-3	МН158-4
					1.400-15. В1. 170										Лист 4

[illegible]

Рис. 1, Рис. 2

1-1



СВАРНЫЕ ШВЫ Т-1
ПО ГОСТ 19292-73

Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм								Масса кг
			B	b ₁	b ₂	δ ₁	d	L	C	δ ₂	
МН152-1	1.400-15. В1. 170	1	400	160	40	8	12	470	50	10	11.3
-2	-01							370			10.5
-3	-02							270			9.7
-4	-03							470			13.1
-5	-04							370			12.3
-6	-05							170			10.7
МН153-1	-06							620			20.1
-2	-07							460			17.9
-3	-08							370			16.6
-4	-09							620			23.2
-5	-10							460			21.0
-6	-11							810			17.4

Продолжение таблицы исполнений см. на листе 2.

					1.400-15. В1. 170 СБ		
Оп. инж. пр.	МОНКИН	✓	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН152 ÷ МН158. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДНА	МАССА	ПЛОЩАДЬ	
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	✓		Р	СТ. ПЛАНИРУ	—	
В. КОНСТ.	БОДОЛЕВ	✓		Лист 1 Листов 2			
Рис. гр.	ЖЕНЯКОВА	✓					
Вед. инж.	БАРДКОВА	Бисов		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
Исполнил	СТАТНИН	Роздм					
Проверил	БАРДКОВА	Бисов					

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ДНЕ	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
			B	b ₁	b ₂	δ ₁	δ ₂	L	C	δ ₂	
МН154-1	1.400-15. В1. 170 -12	1	500	210	40	8	12AIII	470	50	10	13.2
-2	-13							370			12.4
-3	-14							270			11.6
-4	-15							470			15.0
-5	-16							370			14.2
-6	-17							170			12.6
МН155-1	-18				12	16AIII	620	60	12	22.9	
-2	-19						460			20.7	
-3	-20						370			19.4	
-4	-21						620			26.0	
-5	-22						460			23.8	
-6	-23						210			20.2	
МН156-1	-24				8	12AIII	470	50	10	13.9	
-2	-25						370			13.1	
-3	-26						270			12.3	
-4	-27						470			15.7	
-5	-28						370			14.9	
-6	-29						170			13.3	
МН157-1	-30	2	400	160	40	10	14AIII	540	50	10	18.5
-2	-31							420			17.2
-3	-32							320			16.1
-4	-33							540			20.3
-5	-34							420			19.0
-6	-35							170			16.3
МН158-1	-36				12	16AIII	620	60	12	23.9	
-2	-37						460			21.7	
-3	-38						370			20.4	
-4	-39						620			27.0	
-5	-40						460			24.8	
-6	-41						210			21.2	
1.400-15. В1. 170С6											Лист 2