

ИМЯ, № ПОДА	ПОВТОРЕНИЕ И ВЕР	ВЗАИМ. ИМЯ, №

АВТОР	ЗОНА	ПОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1. 400-15. В1. 140 -										ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
11			1. 400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1. 400-15. В1. 140 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
11	1		1. 400-15. В1. 001-08	ПЛАСТИНА ПЛ-9	1	1	1	1	1	1					п. м.
			-15	ПЛ-16							1	1	1	1	п. м.
	2		-77	ПЛ-78				10	10	10				10	
11	3		1. 400-15. В1. 003 -	СТЕРЖЕНЬ СТ-1	10			10			10			10	
			-01	СТ-2		10			10			10			
			-02	СТ-3			10						10		
			-03	СТ-4						10					

Исполнения

10 ÷ 19 - см. лист 2

20 ÷ 29 - см. лист 3

30 ÷ 35 - см. лист 4

МАРКА	МН127-1	МН127-2	МН127-3	МН127-4	МН127-5	МН127-6	МН128-1	МН128-2	МН128-3	МН128-4

ГЛ. ИНЖ. ПР. МОМЫН	
НАЧ. ОТД. БРОВСКИЙ	
ГЛ. КОНСТР. ВОДОПЯНОВ	
РУК. ГР. ИСМАКОВА	
ВЕД. ИНЖ. БИРЮКОВА	
ИСПОЛНИТЕЛЬ СТАТИСТИК	
ПРОВЕРИТЕЛЬ БИРЮКОВА	

1. 400-15. В1. 140

ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ

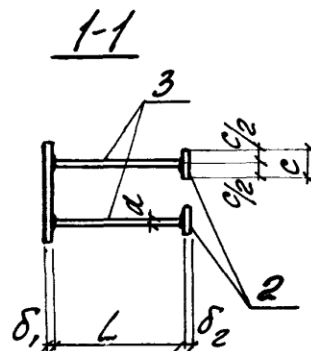
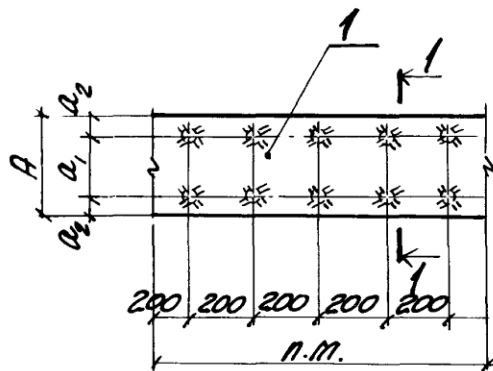
МН127 ÷ МН132.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	4
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 140 -										Примечание	
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
				<u>Документация</u>												
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 140СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>												
11		1	1.400-15. В1. 001-15	Пластина Пл-16	1	1										п.м
			-28	Пл-29			1	1	1	1	1	1				п.м
			-33	Пл-34										1	1	п.м
		2	-77	Пл-78	10	10				10	10	10				
11		3	1.400-15. В1. 003	Стержень Ст-1			10			10						
			-01	Ст-2	10			10			10					
			-02	Ст-3					10							
			-03	Ст-4		10							10			
			-14	Ст-15										10		
			-17	Ст-18											10	
					Марка	МН128-5	МН128-6	МН129-1	МН129-2	МН129-3	МН129-4	МН129-5	МН129-6	МН130-1	МН130-2	
					1.400-15. В1. 140										Итого	
															2	

Имя, № проп.			Подпись и дата		Взаимная №										
Проект	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код на исполн. 1.400-15. В1 190 -										Примечание
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 140СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15. В1. 000-33	Пластина Пл-34	1	1	1	1							п.м.
			-45	Пл-46					1	1	1	1	1	1	п.м.
	2		-77	Пл-78								10	10	10	
			-78	Пл-79		10	10	10							
И	3		1.400-15. В1. 003	Стержень Ст-1					10			10			
			-01	Ст-2						10			10		
			-02	Ст-3							10				
			-03	Ст-4										10	
			-14	Ст-15		10									
			-17	Ст-18			10								
			-19	Ст-20	10										
			-23	Ст-24				10							
					Марка	МН130-3	МН130-4	МН130-5	МН130-6	МН131-1	МН131-2	МН131-3	МН131-4	МН131-5	МН131-6
					1.400-15. В1. 190										Лист 3

[illegible]



СВАРНЫЕ ШВБ1 Т-1
по ГОСТ 19292-73

Марка	Обозначение	Размеры, мм								Масса кг
		A ₁	a ₁	a ₂	δ ₁	d	L	C	δ ₂	
МН127-1	1.400-15. В1. 140	100	60	20	6	8 мм	300	—	—	5.9
-2	-01						250			5.7
-3	-02						200			5.5
-4	-03						300	40	8	6.9
-5	-04						250			6.7
-6	-05						80			6.0
МН128-1	-06	150	90	30			300	—	—	8.3
-2	-07						250			8.1
-3	-08						200			7.9
-4	-09						300	40	8	9.3
-5	-10						250			9.1
-6	-11						80			8.4

Продолжение таблицы исполнения
см. на листе 2

1.400-15. В1. 140 СБ

Инв. № подл. Подпись и дата
Инв. № подл. Подпись и дата

Инж. пр. МОНИН
нач. отд. БРОВСКИЙ
Инж. констр. БОДОЛАНОВ
рук. гр. ЖЕНЯКОВА
вед. инж. БИРЮКОВА
исполнит. СТАТИВНИ
проверил. ЖЕНЯКОВА

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН127 ÷ МН132.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СВАРНАЯ МАССА
Р см. таблицу
Лист 1 из 2
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
		A	a ₁	a ₂	δ ₁	δ ₂	L	C	δ ₂	
МН129-1	1.400-15. В1. 140 - 12	200	120	40	6	8A111	300	40	8	10.6
-2	-13						250			10.4
-3	-14						200			10.2
-4	-15						300			11.6
-5	-16						250			11.4
-6	-17						80			10.7
МН130-1	-18	200	120	40	6	8A111	470	50	10	16.8
-2	-19						370			15.9
-3	-20						270			15.0
-4	-21						470			18.8
-5	-22						370			17.9
-6	-23						170			16.1
МН131-1	-24	250	180	35	6	8A111	300	40	8	13.0
-2	-25						250			12.8
-3	-26						200			12.6
-4	-27						300			14.0
-5	-28						250			13.8
-6	-29						80			13.1
МН132-1	-30	250	180	35	6	8A111	470	50	10	19.9
-2	-31						370			19.0
-3	-32						270			18.1
-4	-33						470			21.9
-5	-34						370			21.0
-6	-35						170			19.2
1.400-15. В1. 140 СБ										Лист 2