Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.110- —	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.В1.110 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.001	Пластина Пл-1	1	1	1								
			-01	Пл-2				1	1	1					
			-02	Пл-3							1	1	1		
			-03	Пл-4										1	п.т.
		2	-77	Пл-78			2			2			2		
11		3	1.400-15.В1.003	Стержень Ст-1	2			2			2			5	
			-02	Ст-3		2			2			2			
			-03	Ст-4			2			2			2		
				Марка	МН101-1	МН101-3	МН101-6	МН102-1	МН102-3	МН102-6	МН103-1	МН103-3	МН103-6	МН104-1	

Исполнения 10, 11 - см. лист 2.

Гл. инж. пр.	Монин	
Нач. отд.	Бродский	
Гл. констр.	Водольянов	
Рук. гр.	Жилякова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Статнин	
Проверил	Жилякова	

1.400-15.В1.110

Изделие закладное МН101 ÷ МН104.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 110- 10	11									Примечание
				Документация											
11			1.400-15. В1. 000 ТО	Техническое описание	X	X									
11			1.400-15. В1. 110 СБ	Сборочный чертеж	X	X									
				Детали											
11		1	1.400-15. В1. 001-03	Пластина Пл-4	1	1									п.м.
		2	-77	Пл-78		5									
11		3	1.400-15. В1. 003-02	Стержень Ст-3	5										
			-03	Ст-4		5									
				Марка	МН104-3	МН104-6									

1.400-15. В1. 110

Лист 2

Рис. 1

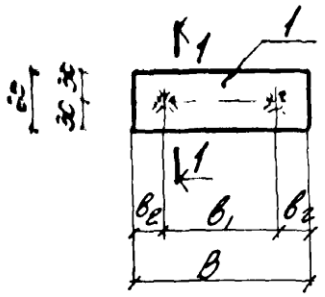
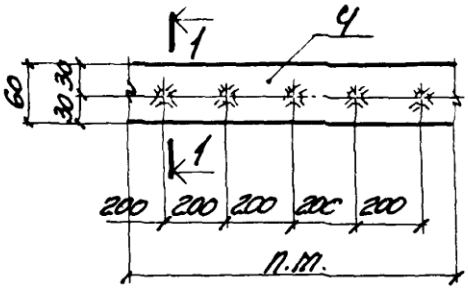
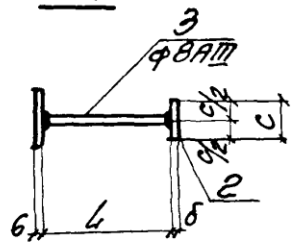


Рис. 2



1-1



Сварные швы Т-1 по ГОСТ 19292-73

Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм в	$в_1$	$в_2$	L	c	δ	Масса кг
МН101-1	1.400-15. В1. 110	1	100	60	20	300	—	—	0.6
-3	-01					200			0.5
-6	-02					80	40	8	0.6
МН102-1	-03		150	90	30	300	—	—	0.7
-3	-04					200			0.6
-6	-05					80	40	8	0.7
МН103-1	-06		200	120	40	300	—	—	0.9
-3	-07					200			0.8
-6	-08					80	40	8	0.9
МН104-1	-09	2	п.м.	—	—	300	—	—	3.4
-3	-10					200			3.2
-6	-11					80	40	8	3.5

Гл. инж. пр.	Монин		
Нач. отд.	Бродский		
Гл. констр.	Водопьянов		
Гл. спец.	Жилякова		
Выполнил	Бирюкова		
Н. контр.	Статнвич		
Гл. метрол.	Жилякова		

1.400-15. В1. 110 СБ

Изделие закладное МН 101÷МН 104 Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ