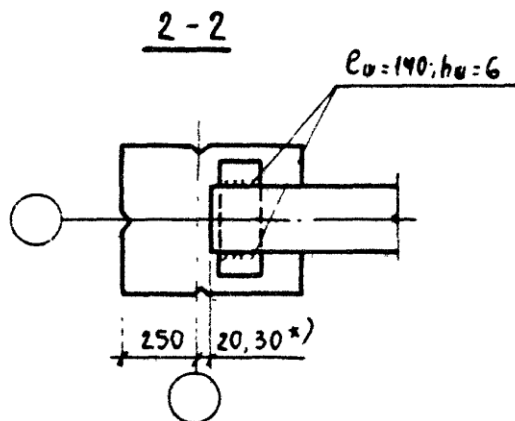
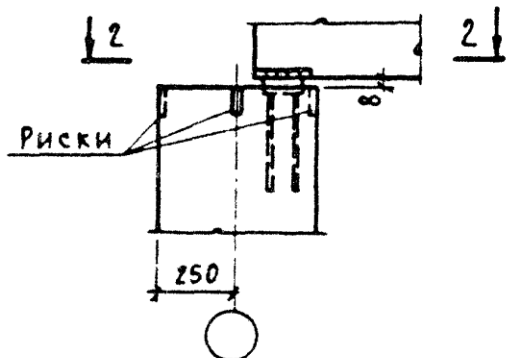
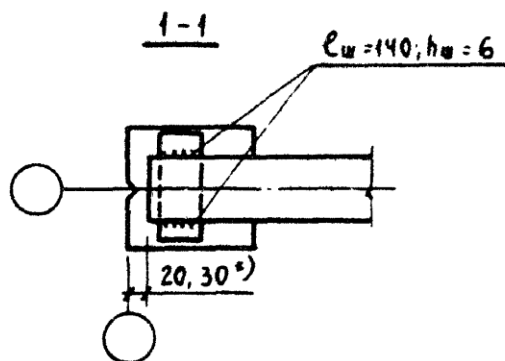
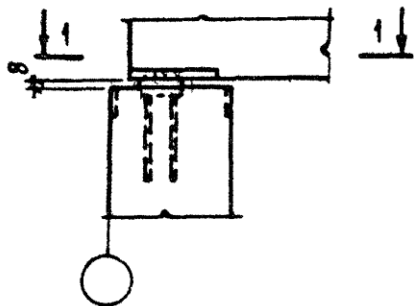


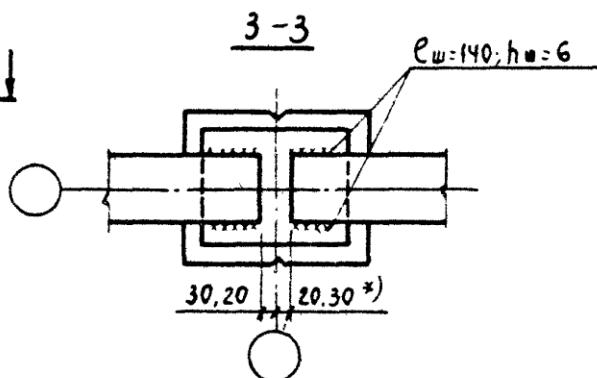
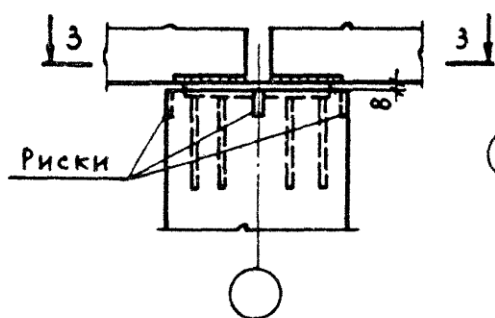
ТАБЛИЦА 12

Ряд колонн	Шаг колонн, м	Привязка к разбивочной осн., мм	Размеры верха колонны, h = 8 мм	Марка унифицированной закладной детали		Примечания	
				для опирания железобетонных стропильных конструкций	для опирания стальных ферм		
Краний ряд	6,0	0	300 × 300	M2-1	—	1. Выбор марки закладной детали производится в зависимости от размеров колонн, узла и расположения анкеров с арматурой колонны и соответствия площади анкеров и толщин пластин с требуемыми по расчету 2. Закладные детали M2-25-1 и M2-26-1 применяются для опирания подстропильных конструкций	
			400 × 300	M2-14	M2-10		
			400 × 400	M2-2	M2-11		
			500 × 400				
			500 × 500	M2-15	M2-11, M2-18		
			380 × 400	M2-32			
			380 × 500	M2-2, M2-3	M2-21		
			500 × 400	M2-2	M2-11		
			600 × 400	M2-15	M2-20		
			700 × 400	M2-23	M2-13-2		
			800 × 400	M2-24	M2-31		
			800 × 400	M2-32	M2-31		
	12,0	250	600 × 500	M2-2, M2-3,	M2-16		
			600 × 600	M2-15, M2-32			
Средний ряд	6,0	—	400 × 300	M2-4	—		
			500 × 300		—		
			600 × 300	M2-5	M2-12		
			600 × 400	M2-6, M2-33	M2-13,		
			600 × 500	M2-7, M2-33	M2-13-1		
			700 × 400	M2-6, M2-33,	M2-13-2		
			800 × 400	M2-15			
	12,0	—	600 × 400	M2-8	M2-13		
			600 × 500	M2-8, M2-8-1, M2-25, M2-25-1, M2-9	M2-13, M2-13-1, M2-17, M2-19		
			600 × 600	M2-8, M2-9,	M2-13, M2-19		
			700 × 600	M2-25, M2-25-1			
			700 × 400	M2-8	M2-22		
			800 × 400	M2-26			
			800 × 400	M2-26-1	M2-22		

ТК	Группа	Таблица 12 для подбора в колоннах унифицированных закладных деталей для крепления стропильных и подстропильных конструкций	Серия	
			1.400-6/76	Выпуск
1978	2		1	Лист 55



ДЛЯ СРЕДНЕГО РЯДА



*) ПРИВЯЗКА „20” — ДЛЯ ФЕРМ ПО СЕРИЯМ 1.463-9, 1.463-10
И БАЛОК ПО СЕРИЯМ 1.462-1, 1.462-3, 1.462-9, 1.462-10, 1.863-1,
ПРИВЯЗКА „30” — ДЛЯ ФЕРМ ПО СЕРИЯМ ПК-01-129/68 И 1.463-3.

ТК	Группа	Схемы опирания железобетонных стропильных конструкций на колонны	Серия	
			1.400-6/76	
1978	2		Выпуск	Лист
			1	56

СХЕМЫ ОПИРАНИЯ СТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ НА ПОДСТРОПИЛЬНЫЕ

83

а) В СЕРЕДИНЕ ПРОЛЕТА ПОДСТРОПИЛЬНОЙ КОНСТРУКЦИИ И НА ОПОРЕ У ТЕМПЕРАТУРНОГО ШВА ИЛИ ТОРЦА ЗДАНИЯ

б) НА ОПОРЕ ПОДСТРОПИЛЬНОЙ КОНСТРУКЦИИ НАД РЯДОВОЙ КОЛОННОЙ

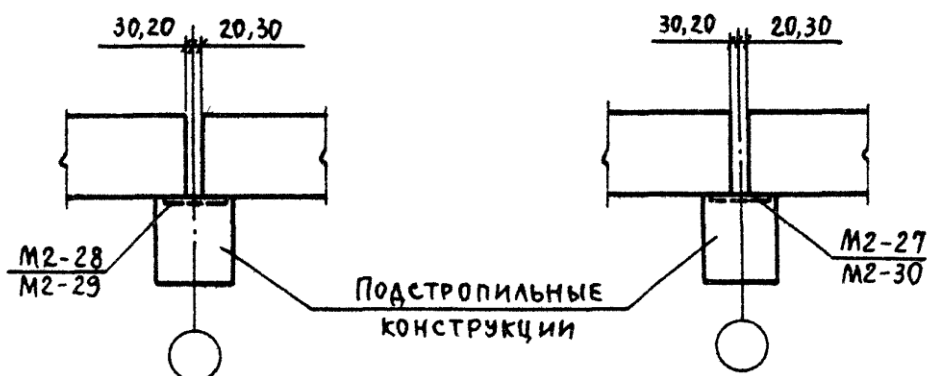
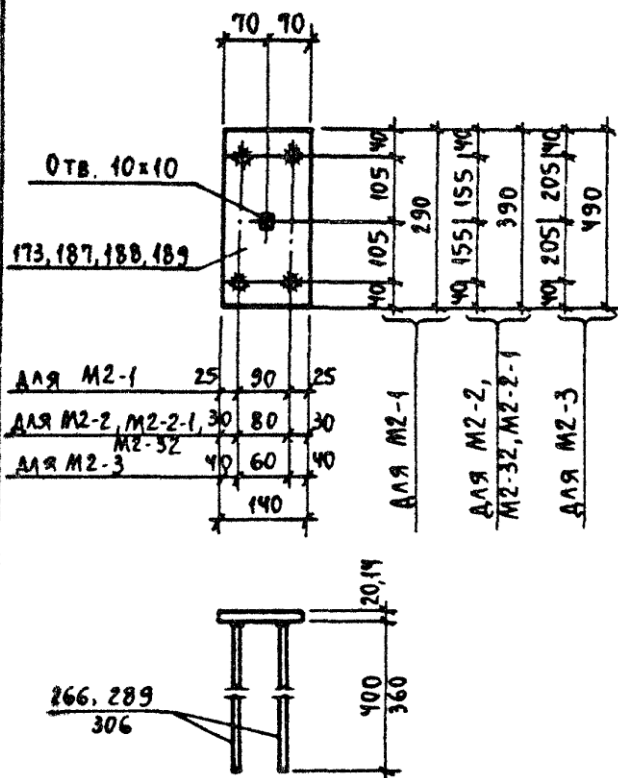


ТАБЛИЦА 13

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА И КЛЮЧ ДЛЯ ЗАМЕНЫ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ В ПОДСТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЯХ

МЕСТО ПОЛОЖЕНИЯ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ		УНИФИЦИРОВАННАЯ ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ		ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ В ПОДСТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЯХ ПО СЕРИЯМ											
				1.463-4				ПК-01-140				ПК-01-110/68			
				вып. 1				вып. 1				вып. I, II			
				МАРКА	ВЕС КГ	МАРКА	ВЕС КГ	МАРКА	ВЕС КГ	МАРКА	ВЕС КГ	МАРКА	ВЕС КГ	МАРКА	ВЕС КГ
В СЕРЕДИНЕ ПРОЛЕТА ПОДСТРОПИЛЬНОЙ КОНСТРУКЦИИ		M2-28	13,8	M-2	21,3			M-2	25,3	M-2	25,3				
		M2-29	27,5											M2-29	27,5
НА ОПОРЕ ПОДСТРОПИЛЬНОЙ КОНСТРУКЦИИ	НАД РЯДОВОЙ КОЛОННОЙ	M2-27	6,6	M-4	10,1			M-1	13,1	M-1	12,5				
		M2-30	9,8											M2-30	9,2
	НАД КОЛОННОЙ У ТОРЦА ЗДАНИЯ ИЛИ У ТЕМПЕРАТУРНОГО ШВА	M2-28	13,8	M-2	21,3			M-2	25,3	M-2	25,3				
		M2-29	27,5											M2-29	27,5
ПРИМЕЧАНИЕ: ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ M2-29 и M2-30 ПРИМЕНЯЮТСЯ В ПОДСТРОПИЛЬНЫХ ФЕРМАХ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНОВ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7 ÷ 8 БАЛЛОВ.															
ТК	ГРУППА	СХЕМЫ ОПИРАНИЯ СТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ НА ПОДСТРОПИЛЬНЫЕ.										СЕРИЯ 1.400-6/76			
1978	2	ТАБЛИЦА 13 ДЛЯ ПОДБОРА И КЛЮЧ ДЛЯ ЗАМЕНЫ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ В ПОДСТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЯХ										ВЫПУСК 1	ЛИСТ 57		

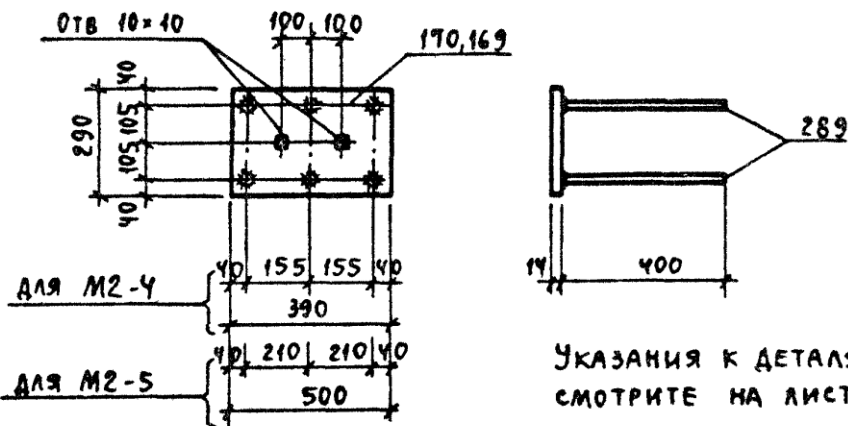
М2-1 ÷ М2-3, М2-2-1, М2-32



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

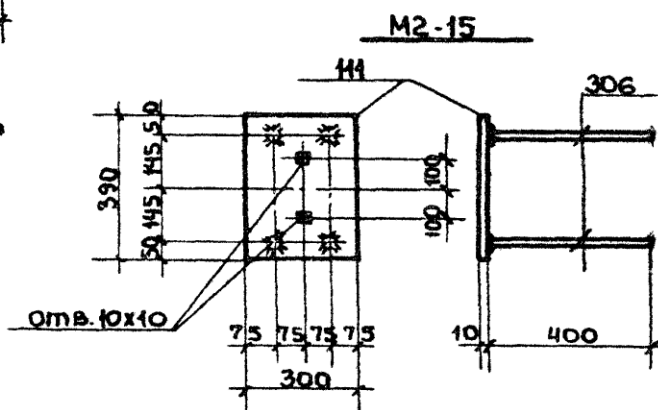
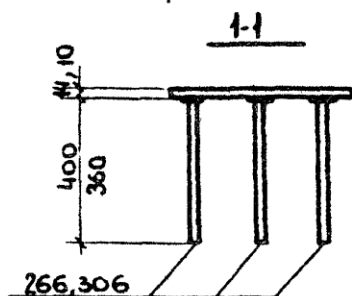
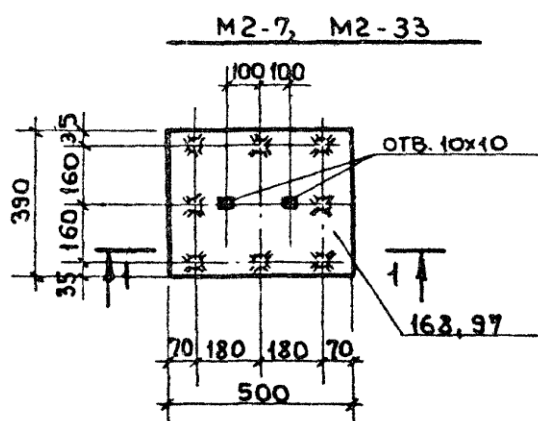
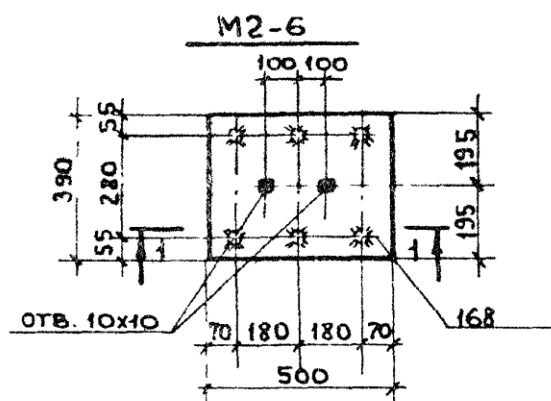
МАРКА ИЗДЕ- ЛИЯ	Н ПОЗ	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ	ВЕС, КГ		ИЗДЕ- ЛИЯ
					ОДН ПОЗ	ВСЕХ ПОЗ	
М2-1	189	- 140x20	290	1	6,4	6,4	8,4
	289	Ф 14 А III	400	4	0,5	2,0	
М2-2	188	- 140x20	390	1	8,6	8,6	10,6
	289	Ф 14 А III	400	4	0,5	2,0	
М2-3	187	- 140x20	490	1	10,8	10,8	13,3
	306	Ф 16 А VII	400	4	0,63	2,5	
М2-4	170	- 290x14	390	1	12,4	12,4	15,4
	289	Ф 14 А III	400	6	0,5	3,0	
М2-5	169	- 290x14	500	1	15,9	15,9	18,9
	289	Ф 14 А III	400	6	0,5	3,0	
М2-2-1	188	- 140x20	390	1	8,6	8,6	11,1
	306	Ф 16 А VII	400	4	0,63	2,5	
М2-32	173	- 140x14	390	1	6,0	6,0	7,3
	266	Ф 12 А III	360	4	0,32	1,3	

М2-4, М2-5



УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ.2"
СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 62

ТК	Группа	ДЕТАЛИ М2-1 ÷ М2-5, М2-2-1, М2-32	СЕРИЯ 1400-6/76	
			Выпуск	Лист
1978	2		1	58



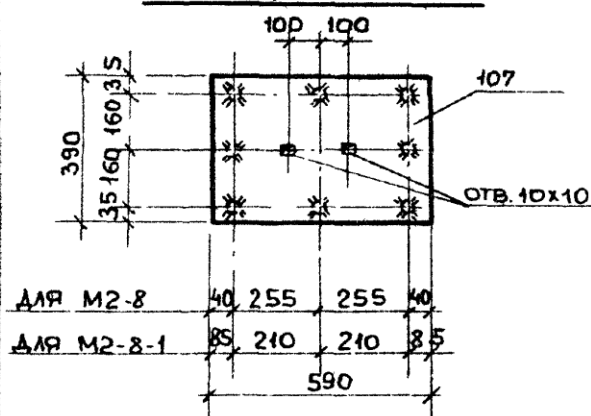
Спецификация стали на одно изделие

Матка изобр. Лист	N Лист	Сечение	Длина мм.	Кол. шт.	Вес кг.		
					одн. Лист	Всех Лист	изд. Лист
M2-6	168	-390x14	500	1	21.4	21.4	25.2
	306	Ф16А II	400	6	0.63	3.8	
M2-7	168	-390x14	500	1	21.4	21.4	26.5
	306	Ф16А II	400	8	0.63	5.1	
M2-15	111	-300x10	390	1	9.2	9.2	11.7
	306	Ф16А II	400	4	0.63	2.5	
M2-33	97	-390x10	500	1	15.3	15.3	17.9
	266	Ф12А II	360	8	0.37	2.6	

Указания к деталям группы "2" смотрите на листе 62.

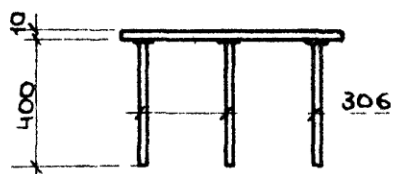
ТК	Группа	Детали M2-6, M2-7, M2-15 M2-33	Серия	
			1400-6/76	Лист
1978	2		Выпуск	59
			1	

M2-8, M2-8-1

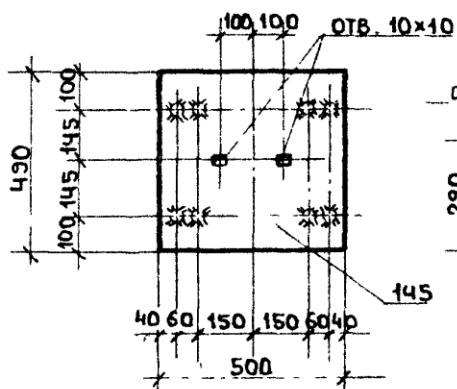


Спецификация стали на одно изделие

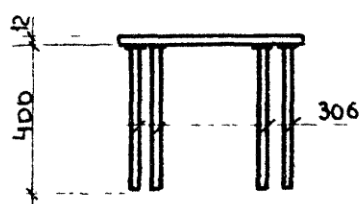
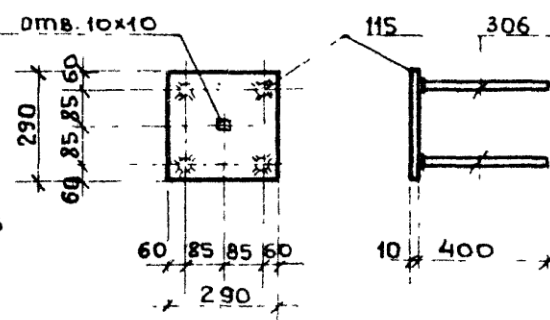
Марка изобр. для	N поз	Сечение	Длина мм	кол шт.	Вес, кг		
					одн. поз	всех поз	изобр. лист
M2-8	107	-390x10	590	1	18.1	18.1	23.2
M2-8-1	306	Ф16 АШ	400	8	0.63	5.1	
M2-9	145	-490x12	500	1	13.1	23.1	28.2
M2-9	306	Ф16 АШ	400	8	0.63	5.1	
M2-14	115	-290x10	290	1	6.6	6.6	9.1
M2-14	306	Ф16 АШ	400	4	0.63	2.5	



M2-9



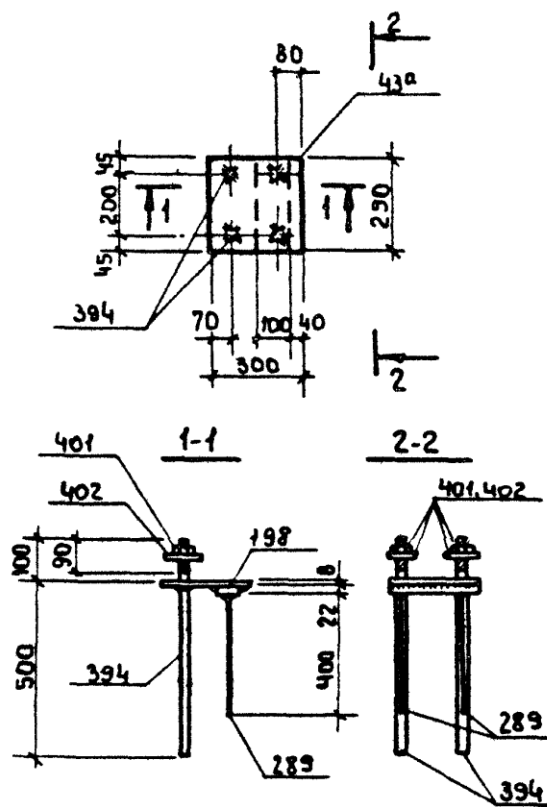
M2-14



Указания к деталям группы „2“
СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 62

ТК	группа	Детали M2-8, M2-8-1, M2-9 M2-14.	Серия	
			1.400-6/76	Выпуск Лист
1978	2		1	60

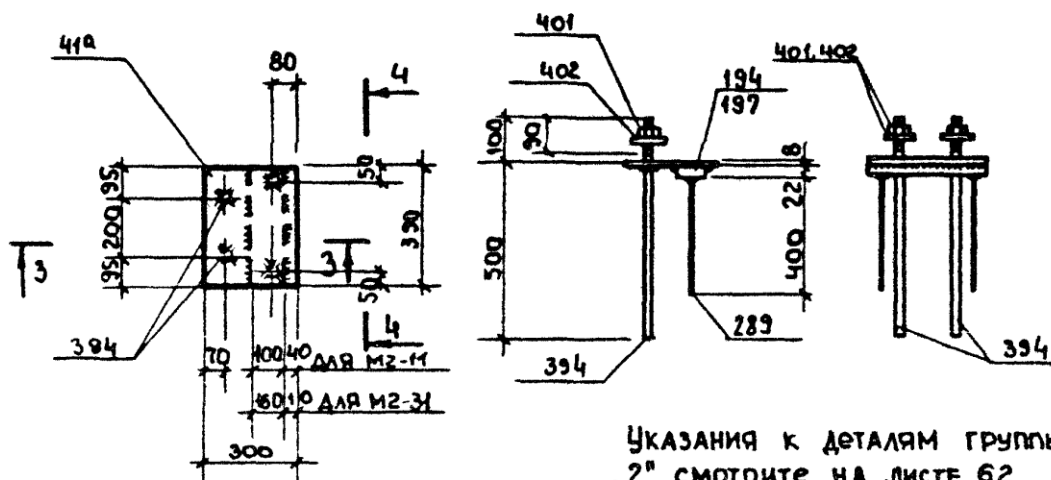
M2-10



Спецификация стали на одно изделие

Марка и изделие	Сечение	Длина мм	кол шт	Вес, кг		
				одн поз.	всех поз.	изде- лия
M2-10	43a -290x8	300	1	5.5	5.5	15.3
	198 -100x22	290	1	5.0	5.0	
	289 ф 14 А III	400	2	0.5	1.0	
	394 ф 22 А II	600	2	1.8	3.6	
	с нарезкой M20					
M2-11	401 Гайка M20	—	2	0.07	0.2	19.0
	402 Шайба M20	—	2	0.03	0.2	
	41a -300x8	390	1	7.4	7.4	
	197 -100x22	390	1	6.8	6.8	
	289 ф 14 А II	400	2	0.5	1.0	
M2-31	394 ф 22 А II с нарезкой M20	600	2	1.8	3.6	23.8
	401 Гайка M20	—	2	0.07	0.2	
	402 Шайба M20	—	2	0.03	0.2	
	41a -300x8	390	1	7.4	7.4	
	194 -160x22	390	1	10.8	10.8	
	289 ф 14 А II	400	2	0.5	1.0	
	394 ф 22 А II	600	2	1.8	3.6	
	с нарезкой M20					
	401 Гайка M20	—	2	0.07	0.2	
	402 Шайба M20	—	2	0.03	0.2	

M2-11, M2-31



Указания к деталям группы
"2" смотрите на листе 62.

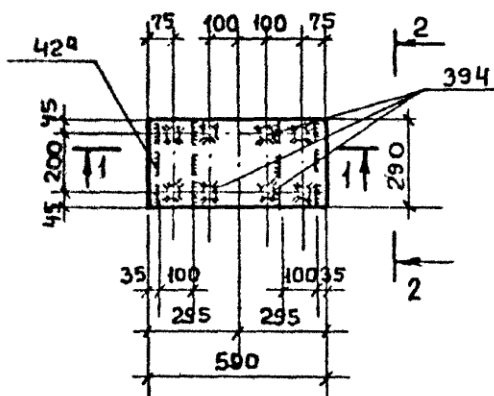
II	группа	1978	2	Детали M2-10, M2-11, M2-31.	Серия 1.400-6/76	
					Выпуск 1	Лист 61

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

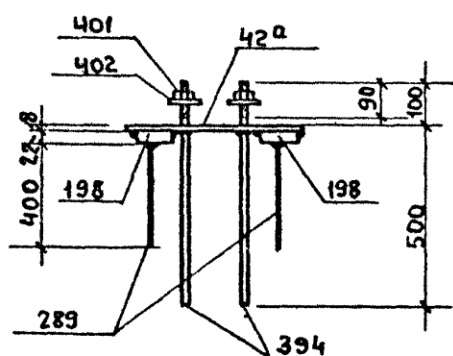
МАРКА	№	Сечение	Длина	кол.	Вес кг.		
ИЗДЕЛ.	ПОЗ.		ММ.	ШТ.	одн. поз.	всех поз.	ИЗДЕЛ. ЛИСТ
М2-12	42 ^а	-290x8	590	1	10.7	10.7	30.3
	198	-100x22	290	2	5.0	10.0	
	289	Ф 14 А II	400	4	0.5	2.0	
	394	Ф 22 А II с нарезкой М20	600	4	1.8	7.2	
	401	ГАЙКА М20	—	4	0.07	0.4	
	402	ШАЙБА М20	—	4	0.03		

УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ
ГРУППЫ „2“

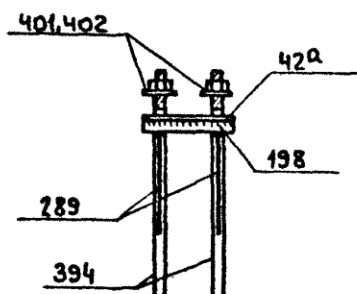
1. Приварку анкерных стержней к пластинам втавр выполнять дуговой сваркой под слоем флюса на сварочных автоматах (см. ГОСТ 19292-73).
2. Стержни с нарезкой пропускаются через отверстия в пластине и привариваются с внутренней стороны закладной детали дуговой сваркой кольцевыми швами.
3. Пластина к пластине приваривается швом $h_{св.}$ 6 мм.
4. Материал пластин из сталей группы „В“, ГОСТ 380-71*.
5. Тип антикоррозийной защиты и марки стали пластин и анкеров указываются на специальном листе каждого проекта в соответствии с таблицами 1÷5 (см. стр. 23÷26).
6. Технические требования и методы испытаний изделий должны соответствовать ГОСТу 10922-75.



1-1



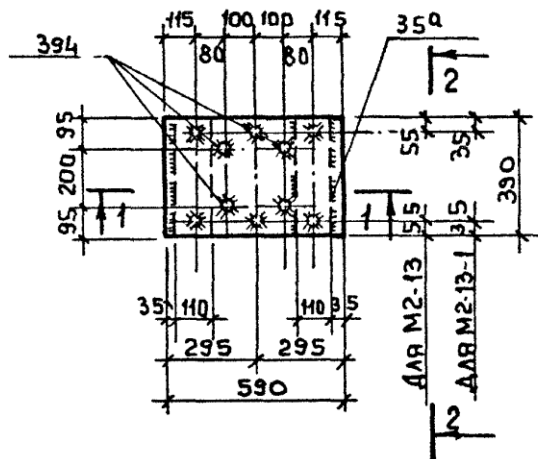
2-2



ТК	группа	ДЕТАЛЬ М2-12	Серия	
			1.400-6/76	
1978	2		Выпуск	Лист
			1	62

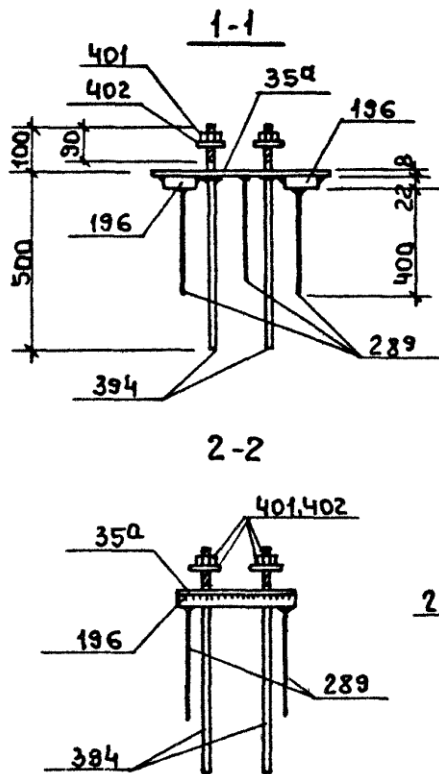
1554ч 89

М2-13, М2-13-1

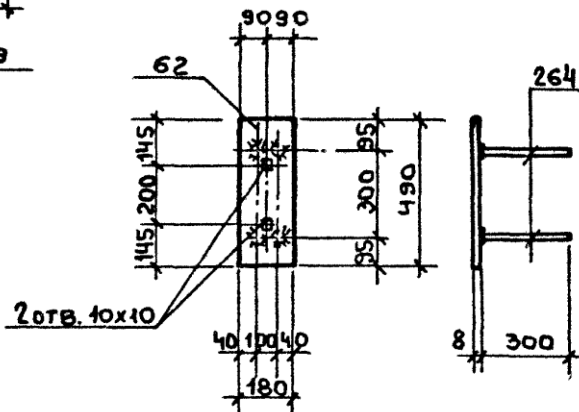


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

Марка	N	Сечение	длина	кол	ВЕС, кг		
изделия	поз		мм	шт	обн. поз	факт. поз	изобр. лист
М2-13, М2-13-1	35a	-390x8	590	1	14.5	14.5	369
	196	-110x22	390	2	7.4	14.8	
	289	Ф14АIII	400	6	0.5	3.0	
	394	Ф22АIII с нарезкой М20	600	4	1.8	7.2	
	401	Гайка М20	—	4	0.07		
	402	Шайба М20	—	4	0.03	0.4	
М2-27							6.6
	62	-180x8	490	1	5.5	5.5	
	264	Ф12АIII	300	4	0.27	1.1	



М2-27

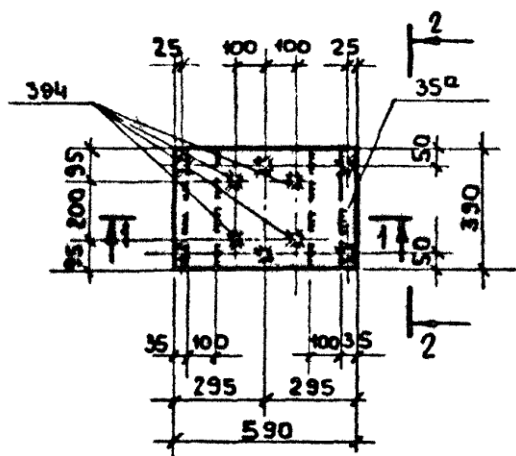


УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ "2"
СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 62.

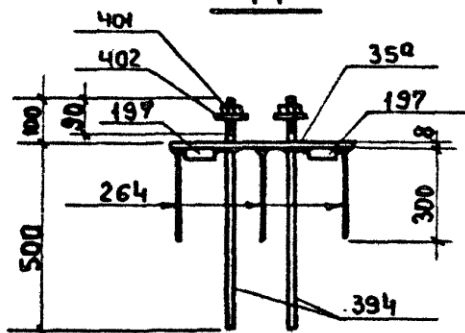
ТК	группа	ДЕТАЛИ М2-13, М2-13-1, М2-27.	СЕРИЯ	
			1.400-6/76	
1978	2		выпуск	лист
			1	63

15541 90

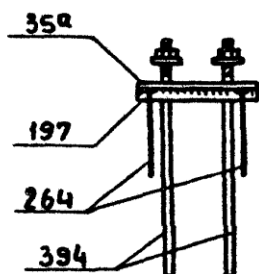
М2-13-2



1-1



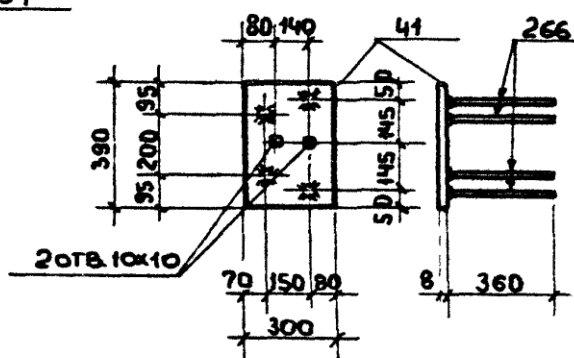
2-2



Спецификация стали на одно изделие

Марка изде- лия	№ поз	Сечение	длина мм	кол шт	Вес кг.		
					одн. поз	всех поз	изде- лия
М2-13-2	35а	390x8	390	1	14.5	14.5	37.3
	197	100x22	390	2	6.8	13.6	
	764	Ф 12А III	300	6	0.27	1.6	
	394	Ф 22А II с нарез- кой М20	600	4	1.8	7.2	
	401	Гайка М20	—	4	0.07	0.4	
М2-23	266	Шайба М20	—	4	0.03	—	8.7
	41	300x8	390	1	7.4	7.4	
	266	Ф 12А III	360	4	0.32	1.3	

М2-23



УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ "2" СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 62.

ТК

группа

1978

2

Детали М2-13-2, М2-23.

Серия

1.400-6/76

Выпуск

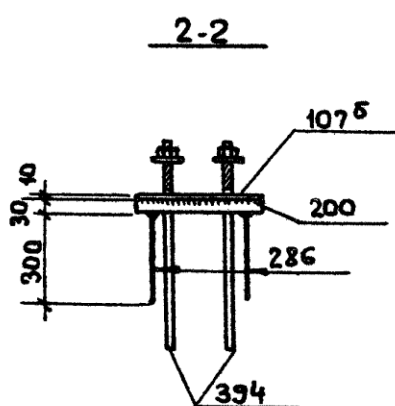
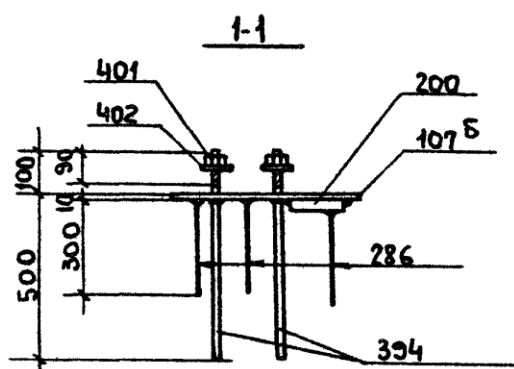
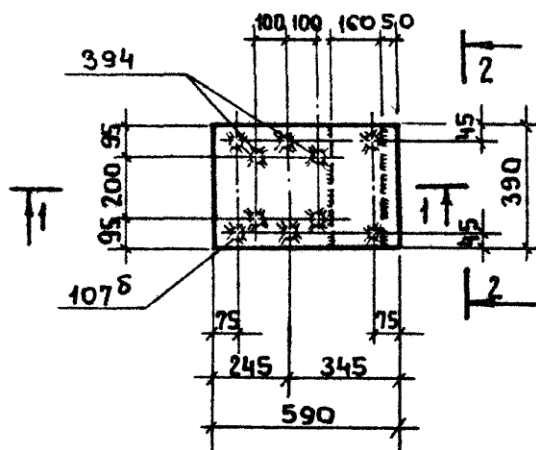
1

Лист

64

Спецификация стали на одно изделие

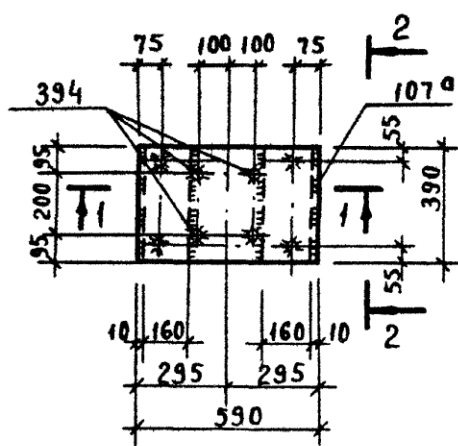
Марка изде- лия	№ поз.	Сечение	Длина мм.	кол. шт.	Вес, кг.		
					одн. поз.	всех поз.	изде- лия
М2-16	107 ^Б	-390x10	590	1	18.1	18.1	42.6
	200	-180x30	390	1	44.7	44.7	
	286	Ф14Аш	300	6	0.36	2.2	
	394	Ф22Ашс	600	4	1.8	7.2	
		нарезкой М20					
	401	Гайка М20	—	4	0.07	0.4	
	402	Шайба М20	—	4	0.03		



УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ "2" СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 62

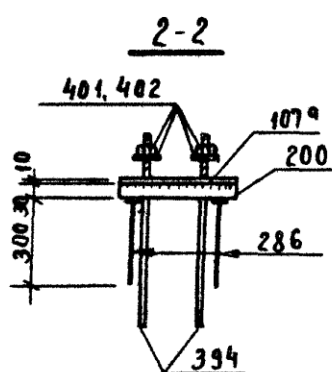
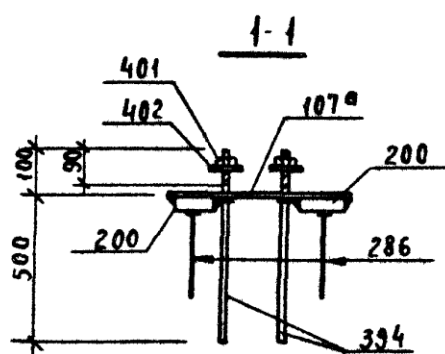
ТК	группа	Деталь М2-16.	Серия	
			1.400-6/76	Лист
1978	2		выпуск 1	65

15541 92



Спецификация стали на одно изделие

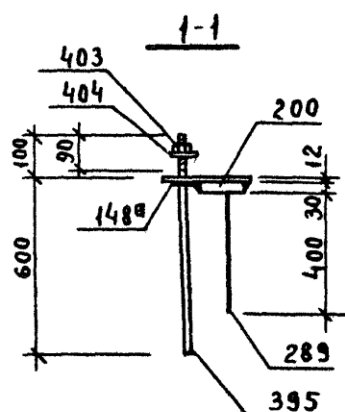
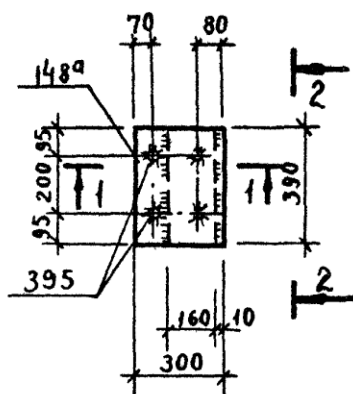
Марка изде- лия	№ поз.	Сечение	Длине мм	Кол. шт.	Вес, кг		
					Одн. поз.	Всех поз.	Изде- лия
М2-17	107 ^а	-390×10	590	1	18,1	18,1	
	200	-160×30	390	2	14,7	29,4	
	286	φ14AIII	300	4	0,4	1,6	
	394	φ22AIII с нарезкой М20	600	4	1,8	7,2	56,7
	401	Гайка М20	—	4	0,07		
	402	Шайба М20	—	4	0,03	0,4	



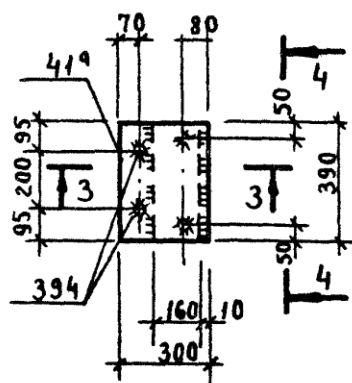
Указания к деталям группы „2“ смотрите на листе 62.

ТК	группа	Деталь М2-17	Серия	
			1.400-Б/76	
1978	2		Выпуск	Лист
			1	66

M2-18



M2-21

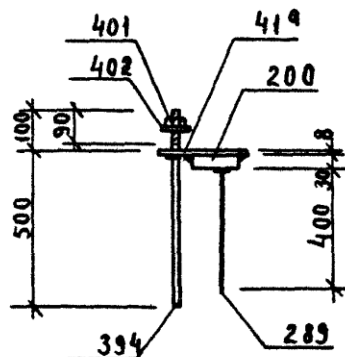


Спецификация стали на одно изделие

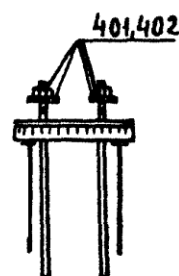
Марка изде- лия	N поз.	Сечение	Длин- на мм	Кол- во шт	Вес, кг		Итого для
					Одн. поз.	Всех поз.	
M2-18	148a	-300x12	390	1	14,0	14,0	339
	200	-160x30	390	1	14,7	14,7	
	289	φ 14 A III	400	2	0,5	2,0	
	395	φ 28 III с нарезкой M27	700	2	3,4	6,8	
	403	Гайка M27	—	—	0,16	—	
	404	Шайба M27	—	2	0,09	0,4	
M2-21	41a	-300x8	390	1	7,4	7,4	26,8
	200	-160x30	390	1	14,7	14,7	
	289	φ 14 A III	400	2	0,5	1,0	
	394	φ 22 A III с нарезкой M20	600	2	1,8	3,6	
	401	Гайка M20	—	2	0,07	—	
	402	Шайба M20	—	2	0,03	0,2	

Указания к деталям группы „2“
смотрите на листе 62.

3-3



4-4



ТК

группа

1978

2

Детали M2-18, M2-21

Серия

1400-6/76

Выпуск

Лист

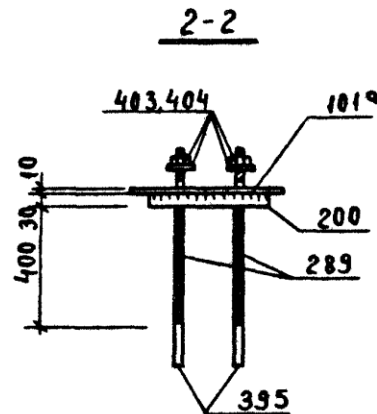
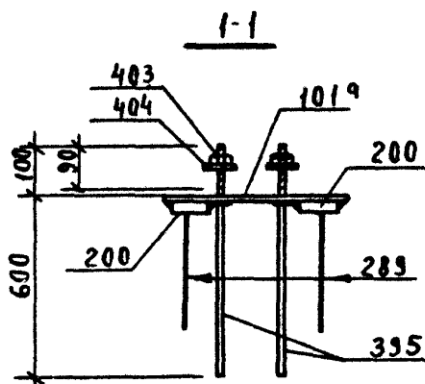
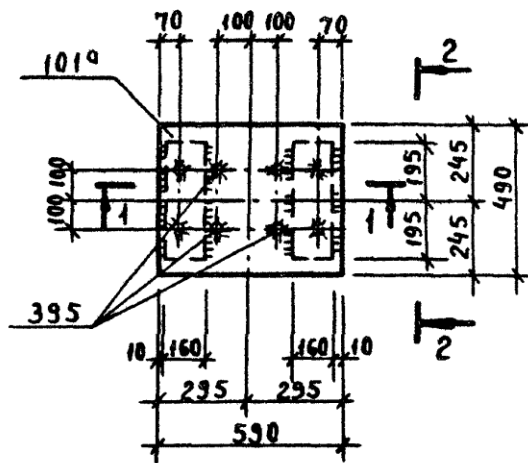
1

67

15541 94

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ ПО ОДНО ИЗДЕЛИЮ

МАРКА ИЗДЕ- ЛИЯ	N ПОЗ	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ	ВЕС КГ		
					ОДН ПОЗ	ВСЕХ ПОЗ.	ИЗДЕ- ЛИЯ
М2-19	101 ^а	-490×10	590	1	22,7	22,7	68,5
	200	-160×30	390	2	14,7	29,4	
	289	φ14AIII	400	4	0,5	2,0	
	395	φ28AIII с нарезкой М27	700	4	3,4	13,6	
	403	Гайка М27	—	4	0,16	—	
	404	Шайба М27	—	4	0,05	0,8	

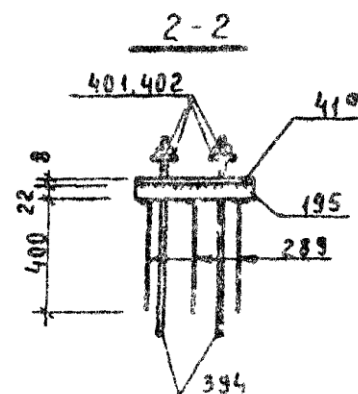
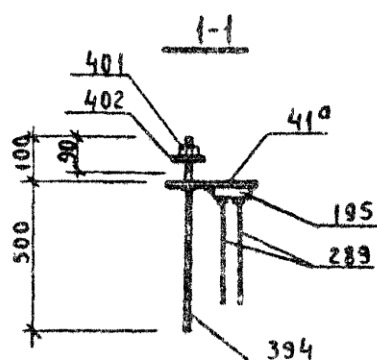
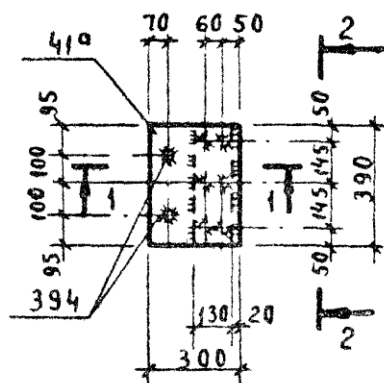


Указания к деталям группы „2“ смотрите на листе 62.

ТК	группа	Деталь М2-19.	Серия	
			1400-6/76	
1978	2		Выпуск	Лист
			1	68

Спецификация сталей на одно изделие

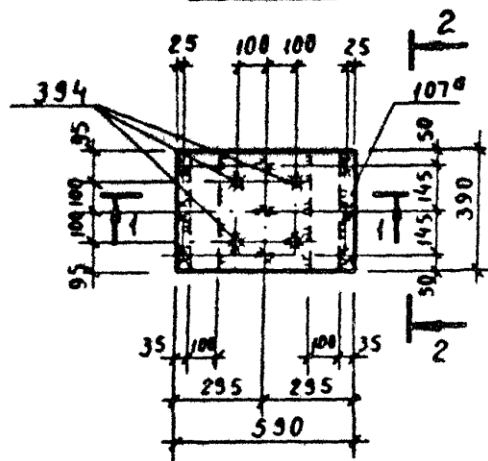
Марка изде- лия	№ поз.	Сечение	Длина мм	Кол шт	Вес, кг		
					Вместе поз	Без поз	Изде- лия
М2-20	41а	300×8	390	1	7,4	7,4	23,0
	195	130×22	390	1	8,8	8,8	
	289	φ 14 А III	400	6	0,5	3,0	
	394	φ 22 А IV с нарезкой М20	600	2	1,8	3,6	
	401	Гайка М20	—	2	0,07	0,2	
	402	Шайба М20	—	2	0,03	0,2	



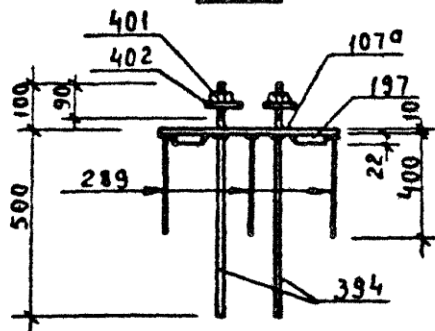
Указания к деталям группы „2“ смотрите на листе 62.

ТК	группа	Деталь М2 20	Серия	
			1400-6/76	
1978	2		Выпуск	Лист
			1	69

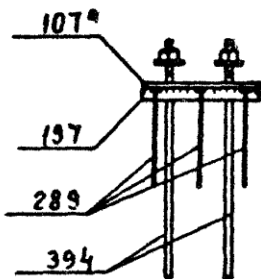
M2-22



1-1



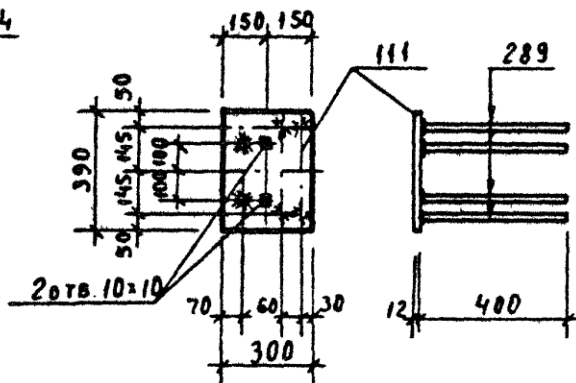
2-2



Спецификация стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Сечение	Длина мм	Кол шт	Вес, кг		Изм мм
					Ван поз.	Всего поз.	
M2-22	107	-390x10	590	1	18,1	18,1	
	197	-100x22	390	2	6,8	13,6	
	289	φ14AII	400	9	0,5	4,5	
	394	φ22AII с настройкой	600	4	1,8	7,2	43,8
	401	Гайка M20	—	4	0,07		
	402	Шайба M20	—	4	0,03	0,4	
M2-24	111	300x10	390	1	9,2	9,2	
	289	φ14AII	400	6	0,5	3,0	122

M2-24



Указания к деталям группы, 2" смотрите на листе 62

ТК

группа

1978

2

Детали M2-22, M2-24.

серия

1400-6/76

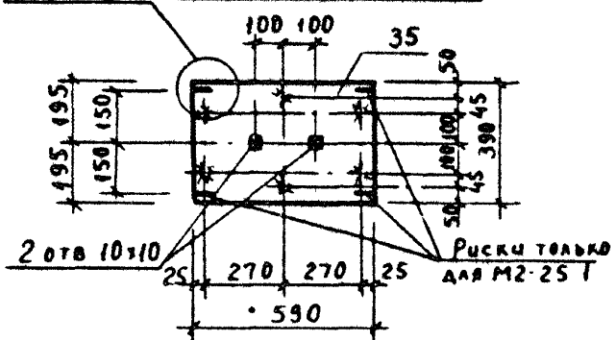
Выпуск

1

Лист

70

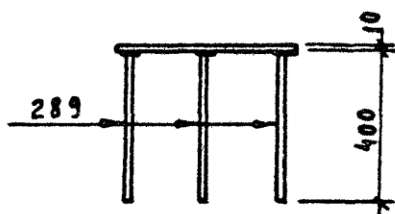
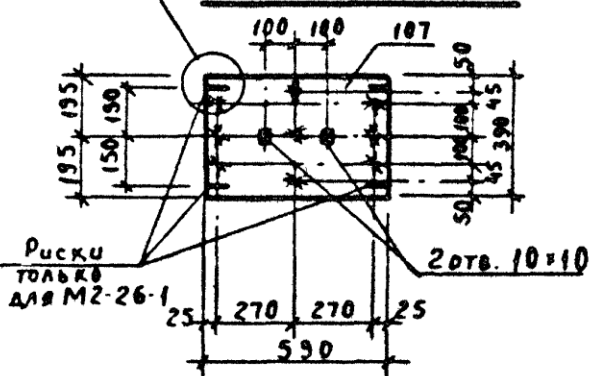
Узел „А“ М2-75, М2-25-1



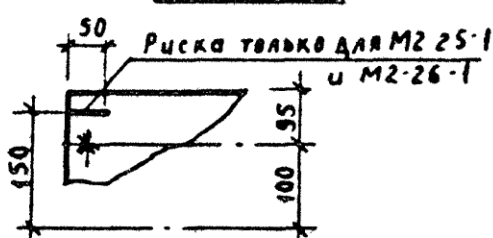
Спецификация стоек по вариантам

Марка изделия	№	Сечение	Длина мм	Кол- во шт	Вес, кг		
					Дан по 3	Всего по 3	Итого для
М2-25	М2-25-1	35	390x8	590	1	14,5	16,4
		266	φ 12 АИ	360	6	0,32	
М2-26	М2-26-1	107	390x10	590	1	18,1	22,6
		289	φ 14 АИ	400	9	0,5	

Узел „А“ М2-26, М2-26-1



Узел „А“



1. Указания к деталям группы 2 смотрите на листе 62.
2. Детали М2-25-1, М2-26-1 (с рисками) применяются для крепления к ним подстропильных ферм.

ТК

группа

1978

2

Детали М2-25, М2-25-1, М2-26, М2-26-1

Серия

1.400-6/76

Выпуск

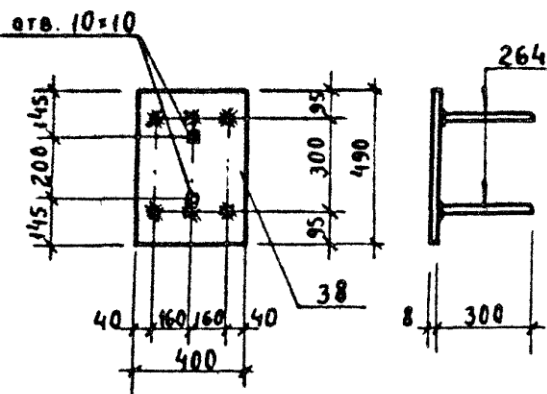
1

Лист

71

M2-28

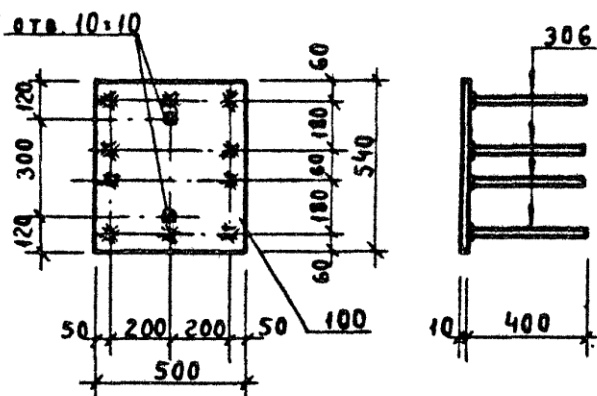
98



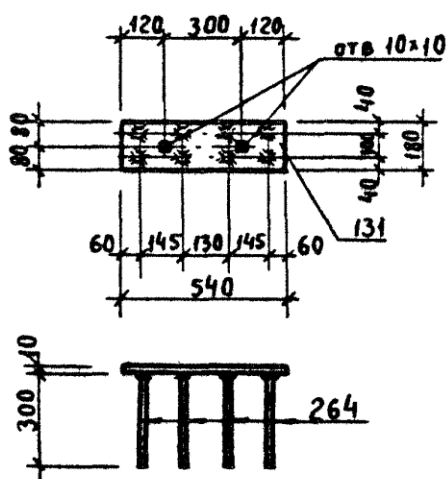
Спецификация стали по одному изданию

Марка изделия или	N поз.	Сечение	Длина мм	Кол-во шт	Вес, кг		
					одн поз	всех поз	изме лама
M2-28	38	-400x8	490	1	12,2	12,2	
	264	φ 12 AIII	300	6	0,27	1,6	13,8
M2-29	100	-500x10	540	1	21,2	21,2	
	306	φ 16 AIII	400	10	0,63	6,3	27,5
M2-30	131	-180x10	540	1	7,6	7,6	
	264	φ 12 AIII	300	8	0,27	2,2	9,8

M2-29



M2-30



Указания к деталям
группы „2“ смотрите на
листе 62.

ТК

группа

Детали M2-28, M2-29, M2-30.

Серия

1.400-6/76

1978

2

Выпуск

1

Лист

72