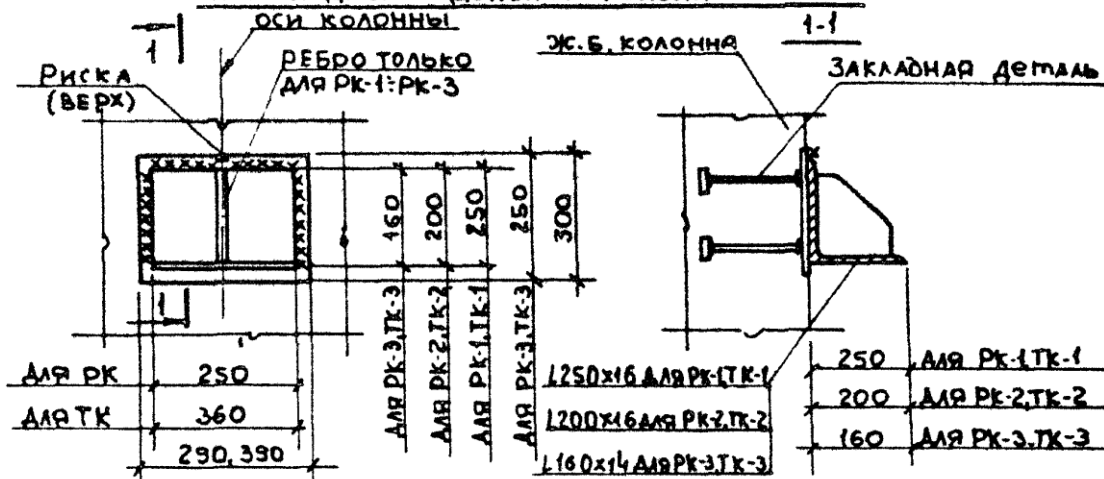


Крепление опорных консолей РК-1-РК-3 и ТК-1-ТК-3

61

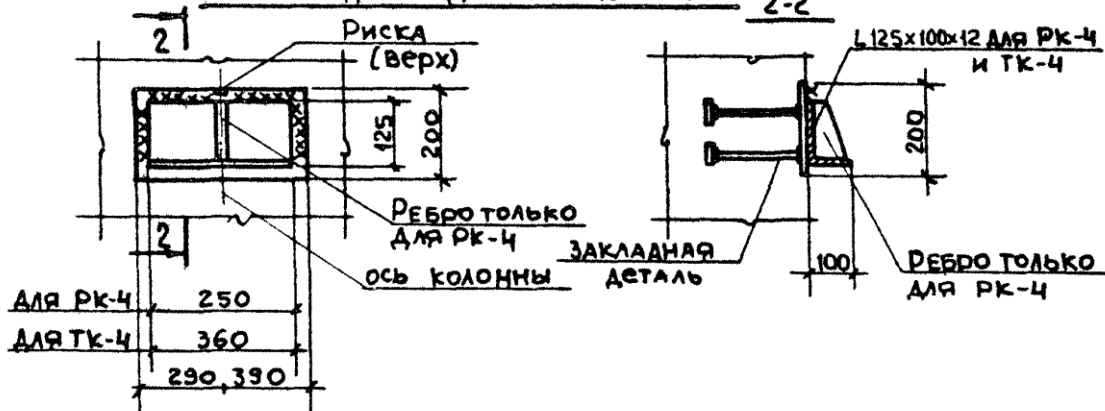
К ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ КОЛОНН.



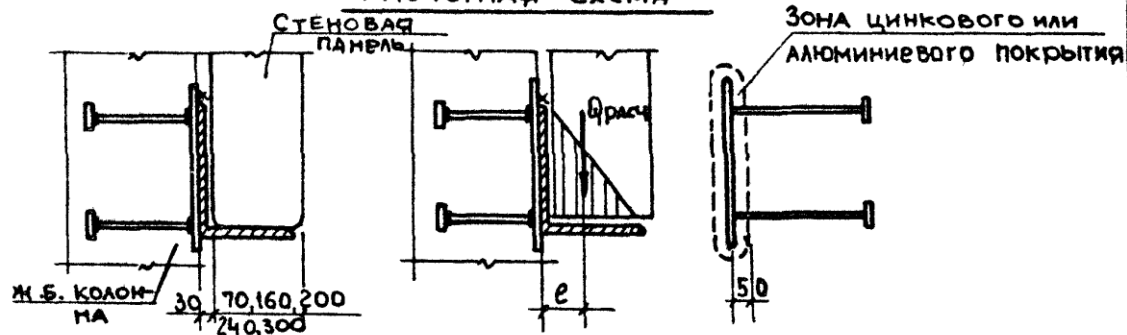
Крепление опорных консолей РК-4 и ТК-4

К ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ КОЛОНН

2-2



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



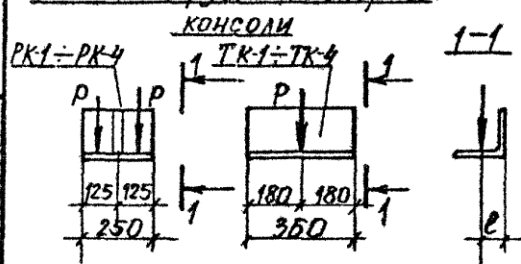
ТК	группа	Узлы крепления опорных консолей под стеновые панели к закладным деталям колонн.	Серия	
			1.400-6/76	Выпуск
1978	1		1	Лист 35

15541 62

Таблица 10

Серия, выпуск	Материал	Марка панели размеры	Толщина панели, мм	Вес панели, т	Консоль РК			Консоль ТК		
					Марка	Расчетная нагрузка РБТ	Марка унифицированных закладных деталей	Марка	Расчетная нагрузка РБТ	Марка унифицированных закладных деталей
1432-5 Вып.1	Легкий бетон	ПСЛ 16 0,9х6, 1,2х6, 1,8х6	160	1,2 1,6 2,5	РК-3	3,0х2= =6,0	М1-3 М1-4 М1-9 М1-10	ТК-3	3,3	М1-3
		ПСЛ 20 0,9х6, 1,2х6, 1,5х6, 1,8х6	200	1,5 2,0 2,5 3,0	РК-2 РК-2С	3,8х2= =7,6	М1-4 М1-10	ТК-2 ТК-2С	4,15	М1-4 М1-9* М1-10*
		ПСЛ 24 0,9х6, 1,2х6, 1,5х6, 1,8х6	240	1,8 2,1 2,9 3,5	РК-1 РК-1С	4,5х2= =9,0	М1-1	ТК-1 ТК-1С	4,9	М1-1 М1-2 М1-7*
		ПСЛ 30 0,9х6, 1,2х6, 1,5х6, 1,8х6	300	2,2 3,0 3,7 4,4	РК-1 РК-1С	4,5х2= =9,0	М1-7	ТК-1 ТК-1С	4,9	М1-7* М1-8*
	Ячеистый бетон	ПСЯ 16 0,9х6, 1,2х6, 1,8х6	160	0,8 1,0 1,6	РК-3 РК-3С	2,15х2= =4,3	М1-3 М1-4	ТК-3 ТК-3С	2,45	М1-3 М1-4
		ПСЯ 20 0,9х6, 1,2х6, 1,5х6, 1,8х6	200	1,0 1,3 1,7 2,0	РК-2 РК-2С	2,8х2= =5,6	М1-9 М1-10	ТК-2 ТК-2С	3,05	М1-9* М1-10*
		ПСЯ 24 0,9х6, 1,2х6, 1,5х6, 1,8х6	240	1,2 1,6 2,0 2,4	РК-1 РК-1С	3,5х2= =7,0	М1-1 М1-2	ТК-1 ТК-1С	3,8	М1-1 М1-2
		ПСЯ 30 0,9х6, 1,2х6, 1,5х6, 1,8х6	300	1,5 2,0 2,5 3,0	РК-1 РК-1С	3,5х2= =7,0	М1-7 М1-8	ТК-1 ТК-1С	3,8	М1-7* М1-8*
	Железобетон	ПСЖН 0,9х6,35, 1,2х6,35, 1,5х6, 1,8х6,35	70	1,0 1,3 1,6 2,0	РК-4	3,0х2= =6,0	М1-5 М1-6 М1-Н	ТК-4	3,3	М1-5 М1-6 М1-Н*
		Панели однослойные неутепленные 1,2х12, 1,8х12, 2,4х12	Норм. рр=300	3,0 3,7 4,5	РК-1 РК-1С	4,5х2= =9,0	М1-1	ТК-1 ТК-1С	4,9	М1-1 М1-2
	Шлако-пемза-бетон	ПСП 1,2х12, 1,8х12, 2,4х12	300	2,6 3,1 3,8	РК-1 РК-1С	4,5х2= =9,0	М1-7	ТК-1 ТК-1С	4,9	М1-7* М1-8*

Схема нагрузки на опорные консоли



1. Нагрузки на опорные консоли приведены по данным серии 24304 выпуск 0.
2. Конструкция опорных консолей приведена в серии 1439-1, кроме консолей РК-4 и ТК-4 индивидуального изготовления.
3. Марки закладных деталей указаны без последнего индекса.
4. Закладные детали, отмеченные *, устанавливать только в колоннах шириной В=300 мм

ТК	группа	Таблица 10. Ключ для подбора опорных консолей под стеновые панели и закладных деталей для крепления опорных консолей.	Серия	
			1400-6/76	Лист
1978	1		1	36

15541 63

ТАБЛИЦА 11

Марка детали	Марка опорной консоли	Несущая способность от эксцентриситета, е" мм			Размеры элементов, составляющих закладную деталь				Лист где дана таблица изображена
		60	100	120	пластины а х в х б	ф и колич. анкеров	длина анкеров	шайбы размер и колич.	
М1-1-1 М1-1-6	РК-1 ТК-1						480	—	39,41
М1-1-2 М1-1-7		9.5	9.0				320		
М1-1-3 М1-1-8		(10.6)	(10.2)		390х300х10	6 ф 14 А III	270	50х50х10	40
М1-1-4 М1-1-9							220	6 шт.	
М1-1-5 М1-1-10							170		
М1-2-1	РК-1 ТК-1						480	—	39
М1-2-2							320		
М1-2-3		7.0			390х300х10	4 ф 14 А III	270	50х50х10	42
М1-2-4							220	4 шт.	
М1-2-5							170		
М1-3-1	РК-2						480	—	39
М1-3-2	РК-3						320		
М1-3-3	ТК-2	6.8			390х250х10	4 ф 14 А III	270	50х50х10	42
М1-3-4	ТК-3						220	4 шт.	
М1-3-5							170		
М1-4-1 М1-4-6	РК-2						420	—	41
М1-4-2 М1-4-7	РК-3						320		
М1-4-3 М1-4-8	ТК-2	7.7			390х250х10	6 ф 12 А III	270	50х50х8	43
М1-4-4 М1-4-9	ТК-3						220	шт. 6	
М1-4-5 М1-4-10							170		
М1-5-1	РК-4 ТК-4 смотрите прим. 3						480	—	39
М1-5-2							320		
М1-5-3		7.0			390х200х10	4 ф 14 А III	270	50х50х10	44
М1-5-4							220	шт. 4	
М1-5-5							170		
М1-6-1 М1-6-6	РК-4 ТК-4 смотрите прим. 3						420	—	41
М1-6-2 М1-6-7							320		
М1-6-3 М1-6-8		8.0			390х200х10	6 ф 12 А III	270	50х50х8	45
М1-6-4 М1-6-9							220	шт. 6	
М1-6-5 М1-6-10							170		
М1-7-1 М1-7-6	РК-1 ТК-1 * смотрите прим. 4						480	—	46
М1-7-2 М1-7-7		9.5	9.0				320		
М1-7-3 М1-7-8		(10.6)	(10.2)		290х300х10	6 ф 14 А III	270	50х50х10	47,48
М1-7-4 М1-7-9							220	шт. 6	
М1-7-5 М1-7-10							170		
ТК	группа	ТАБЛИЦА 11. Несущая способность и конструктивные характеристики закладных деталей группы "1"						серия 1.400-6/76	лист 37
1978	1							выпуск 1	

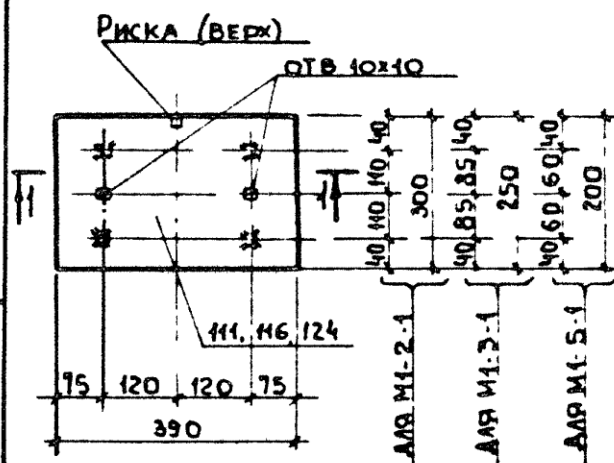
ТАБЛИЦА 11 (окончание).

МАРКА ДЕТАЛИ	МАРКА ОПОРНОЙ КОНСОЛИ	НЕСУЩАЯ СПО- СОБНОСТЬ Q ^В ЭКЦЕНТРИСМ- ТЕТ, Е" мм.			РАЗМЕРЫ ЭЛЕМЕНТОВ, СОСТАВЛЯЮ- ЩИХ ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ				ЛИСТ, ГДЕ ДЕТАЛЬ ИЗОБРА- ЖЕНА	
		60	100	120	ПЛАСТИНЫ QxВxБ	Ф И КОЛИЧ. АНКЕРОВ	ДЛИНА АНКЕРОВ	ШАЙБЫ РАЗМЕР И КОЛИЧ		
М1-8-1	М1-8-6	РК-1 ТК-1* СМОТРИТЕ ПРИМЕЧА		7.0	290x300x10	4ф14АII	480	—	49	
М1-8-2	М1-8-7						320	50x50x10	шт.4	
М1-8-3	М1-8-8						270			
М1-8-4	М1-8-9						220			
М1-8-5	М1-8-10						170			
М1-9-1	М1-9-6	РК-2 РК-3 ТК-2* ТК-3*		6.8	290x250x10	4ф14АIII	480	—	49	
М1-9-2	М1-9-7						320	50x50x10	шт.4	
М1-9-3	М1-9-8						270			
М1-9-4	М1-9-9						220			
М1-9-5	М1-9-10						170			
М1-10-1		СМОТРИТЕ ПРИМЕЧА		7.7	290x250x10	6ф12АII	420	—	46	
М1-10-2							320	50x50x8	шт.6	
М1-10-3							270			
М1-10-4							220			
М1-10-5							170			
М1-11-1	М1-11-6	РК4 ТК-4* СМОТРИТЕ ПРИМЕЧА		7.0	290x200x10	4ф14АIII	480	—	49	
М1-11-2	М1-11-7						320	50x50x10	шт.4	
М1-11-3	М1-11-8						270			
М1-11-4	М1-11-9						220			
М1-11-5	М1-11-10						170			
М1-12, М1-12-1 М1-12-2		ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТОРЦОВЫХ СТЕН К СРЕЗНИМ КОЛОННАМ				200x230x10	6ф12АII	270	—	54
М1-13: М1-16		ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ (ПРИТЯЖКИ) СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.								54

- В графе „Марка опорной консоли“ указана марка стальной консоли по серии 1.439-1, которая может быть приварена к соответствующим закладным деталям.
- В графе „Несущая способность Q^В“ в скобках дана нагрузка для закладных деталей М1-1-6 ÷ М1-1-10. и М1-7-6 ÷ М1-7-10. Величина нагрузки Q определена без проверки на выкалывание бетона (см. пункт 2.5 в пояснительной записке) в расчете принята марка бетона „В20“.
- Опорные консоли РК4 и ТК-4 индивидуального изготовления; Размеры их приведены на листе 35.
- Опорные консоли марки ТК-1 ÷ ТК-4, отмеченные *, применяются только при установке закладных деталей в колоннах шириной В=300мм.

ТК	группа	ТАБЛИЦА 11 (окончание). несущая способность и конструктивные характе- ристики закладных деталей группы „I“	серия 1.400-6/76	
			выпуск 1	лист 38

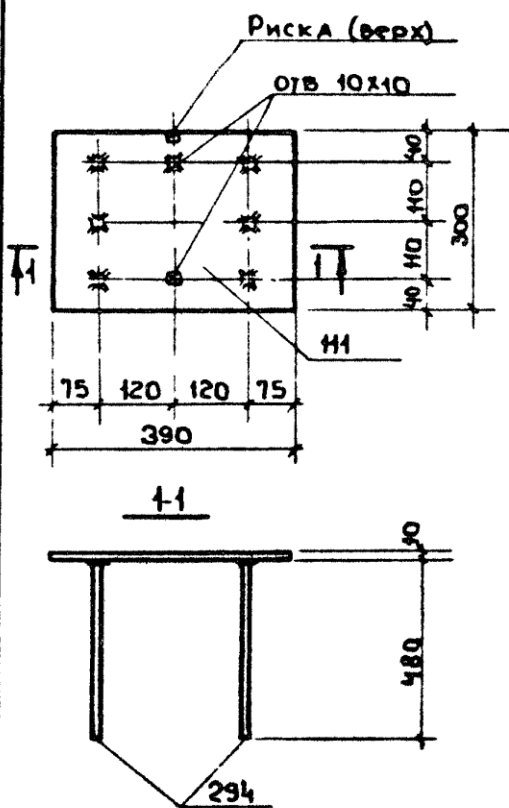
15541 65



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

Марка	N	Сечение	Длина	Количество	Вес кг	
изделия	по	мм	шт	одн. по	всех по	изделия
М1-1-1	111	-300x10	390	1	92	92
294	Ф14Ан	480	6	058	35	127
М1-2-1	111	-300x10	390	1	92	92
294	Ф14Ан	480	4	058	23	115
М1-3-1	116	-250x10	390	1	77	77
294	Ф14Ан	480	4	058	23	100
М1-5-1	124	-200x10	390	1	61	61
294	Ф14Ан	480	4	058	23	84

М1-1-1



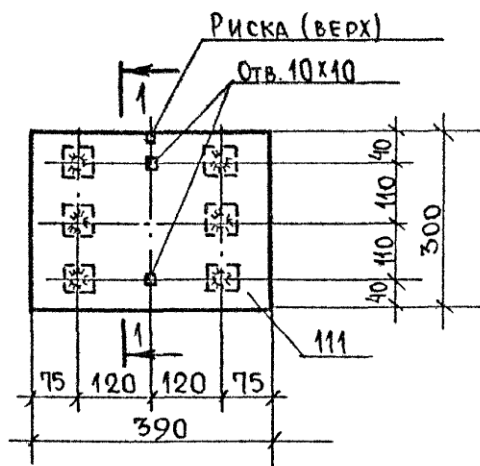
УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ группы "1"

1. Анкеры привариваются к пластинкам втавр дуговой сваркой под слоем флюса на сварочных автоматах по ГОСТ 19292-73.
2. МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН ИЗ СТАЛЕЙ группы "В", ГОСТ 380-71*.
3. Тип антикоррозионной защиты и марки стали пластин и анкеров указываются на специальном листе каждого конкретного проекта в соответствии с таблицами 1-5 (см. стр.23-26).
4. Технические требования и методы испытаний изделий должны соответствовать ГОСТ'у 10322-75.
5. На фасадах закладных деталей пластины усиления шайбы условно показаны пунктирной линией.

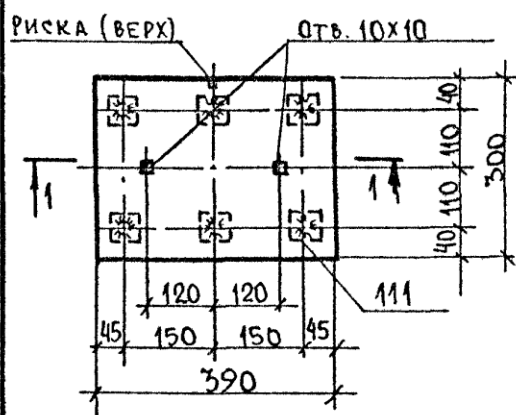
ТК	группа	ДЕТАЛИ М1-1-1, М1-2-1, М1-3-1, М1-5-1.	Серия 1.400-6/76	
1978	1		выпуск 1	лист 39

М1-1-2 ÷ М1-1-5

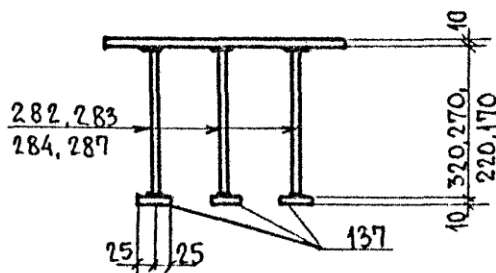
66



М1-1-7 ÷ М1-1-10



1-1



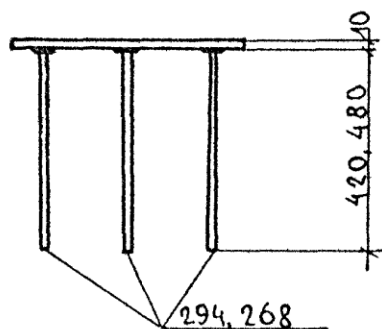
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	N	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	КОЛ	ВЕС, КГ			ИЗДЕЛ. ЛИСТ
ИЗД.	ПОЗ.		ММ	ШТ.	ОДН. ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.		
М1-1-2	111	-300x10	390	1	9,2	9,2	12,7	
	287	Ф14 А III	320	6	0,39	2,3		
	137	-50x10	50	6	0,2	1,2		
М1-1-3	111	-300x10	390	1	9,2	9,2	12,4	
	284	Ф14 А III	270	6	0,33	2,0		
	137	-50x10	50	6	0,2	1,2		
М1-1-4	111	-300x10	390	1	9,2	9,2	12,0	
	283	Ф14 А III	220	6	0,27	1,6		
	137	-50x10	50	6	0,2	1,2		
М1-1-5	111	-300x10	390	1	9,2	9,2	11,6	
	282	Ф14 А III	170	6	0,2	1,2		
	137	-50x10	50	6	0,2	1,2		

УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ „1“ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 39.

ТК	группа	ДЕТАЛИ М1-1-2 ÷ М1-1-5 М1-1-7 ÷ М1-1-10	СЕРИЯ 1.400-6/76	
			ВЫПУСК 1	ЛИСТ 40

155 41 67

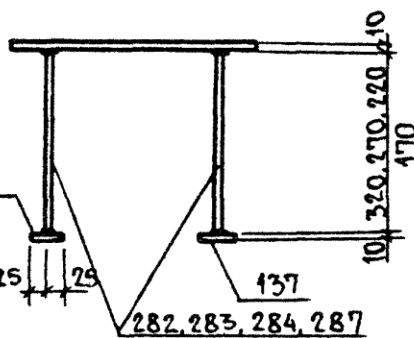


МАРКА ИЗДЕЛ	N ПОЗ	СЕЧЕНИЕ	ДЛ ММ	КОД ШТ	ВЕС, КГ		
					ОДН ПОЗ	ВСЕХ ПОЗ	ЧАСА МН
M4-6	111	-300X10	390	1	9,2	9,2	42,7
	294	Φ14AⅢ	480	6	0,58	3,5	
M4-4	116	-250X10	390	1	7,7	7,7	9,9
	268	Φ12AⅢ	420	6	0,37	2,2	
M4-6	124	-200X10	390	1	6,1	6,1	8,3
	268	Φ12AⅢ	420	6	0,37	2,2	

УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ „1“ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 39.

ТК	ГРУППА	ДЕТАЛИ М1-1-6, М1-4-1, М1-4-6, М1-6-1, М1-6-6	СЕРИЯ 1 400 6/76	
1978	1		ВЫПУСК 1	ЛИСТ 41

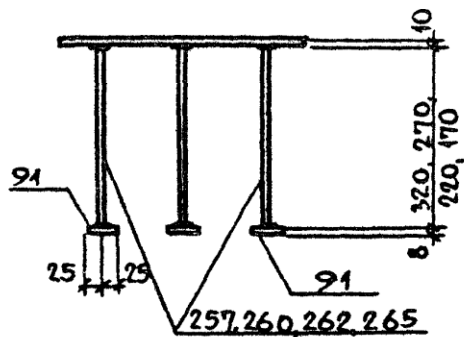
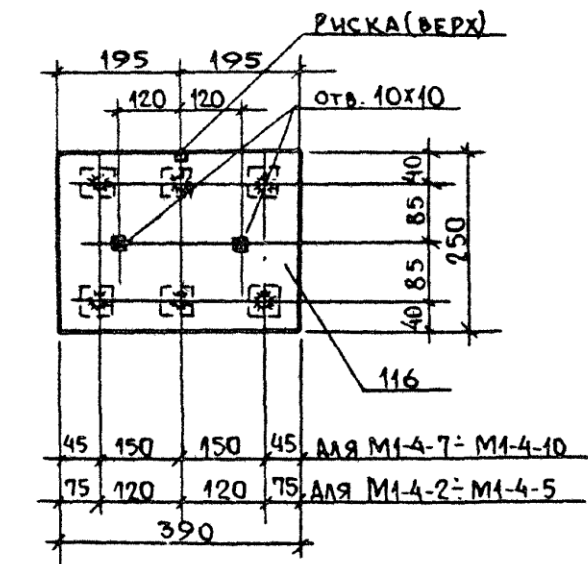
15541 68



МАРКА УЗА	N ПОЗ.	СРЕЧЕНИЕ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ	ВЕС, КГ		ИТОГ АН
					ОДН. ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.	
M1-2-2	111	-300x10	390	1	9.2	9.2	11.6
	287	Ф14AШ	320	4	0.39	1.6	
	137	-50x10	50	4	0.2	0.8	
M1-2-3	111	-300x10	390	1	9.2	9.2	11.3
	284	Ф14AШ	270	4	0.33	1.3	
	137	-50x10	50	4	0.2	0.8	
M1-2-4	111	-300x10	390	1	9.2	9.2	11.1
	283	Ф14AШ	220	4	0.27	1.1	
	137	-50x10	50	4	0.2	0.8	
M1-2-5	111	-300x10	390	1	9.2	9.2	10.8
	282	Ф14AШ	170	4	0.2	0.8	
	137	-50x10	50	4	0.2	0.8	
M1-3-2	116	-250x10	390	1	7.7	7.7	10.1
	287	Ф14AШ	320	4	0.39	1.6	
	137	-50x10	50	4	0.2	0.8	
M1-3-3	116	-250x10	390	1	7.7	7.7	9.8
	284	Ф14AШ	270	4	0.33	1.3	
	137	-50x10	50	4	0.2	0.6	
M1-3-4	116	-250x10	390	1	7.7	7.7	9.6
	283	Ф14AШ	220	4	0.27	1.1	
	137	-50x10	50	4	0.2	0.8	
M1-3-5	116	-250x10	390	1	7.7	7.7	9.3
	282	Ф14AШ	170	4	0.2	0.8	
	137	-50x10	50	4	0.2	0.8	

УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ. 1* СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 39.

ТК	ГРУППА	ДЕТАЛИ М1-2-2 ÷ М1-2-5, М1-3-2 ÷ М1-3-5	СЕРИЯ 1400-6/76
1978	1		ВЫПУСК 1 ЛИСТ 42



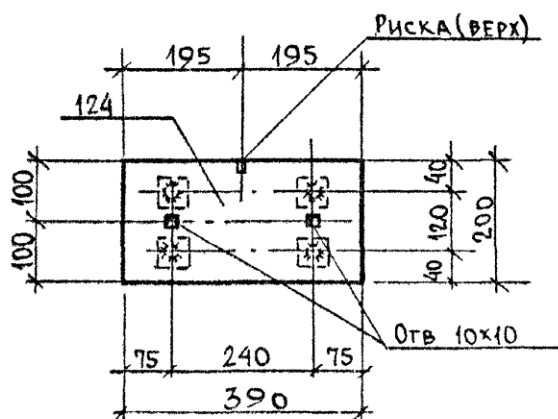
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	N	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	КОЛ.	ВЕС, кг		
ИЗД.	ПОЗ		ММ	ШТ.	ОДН. ПОЗ	ОБЩ. ПОЗ	ИЗДЕЛ. ЛИСТ
М1-4-2	116	-250x10	390	1	7.7	7.7	10.4
	265	Ф12АШ	320	6	0.28	1.7	
	91	-50x8	50	6	0.16	1.0	
М1-4-3	116	-250x10	390	1	7.7	7.7	10.1
	262	Ф12АШ	270	6	0.24	1.4	
	91	-50x8	50	6	0.16	1.0	
М1-4-4	116	-250x10	390	1	7.7	7.7	9.9
	260	Ф12АШ	220	6	0.2	1.2	
	91	-50x8	50	6	0.16	1.0	
М1-4-5	116	-250x10	390	1	7.7	7.7	9.6
	257	Ф12АШ	170	6	0.15	0.9	
	91	-50x8	50	6	0.16	1.0	

УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ, 1^я СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 39.

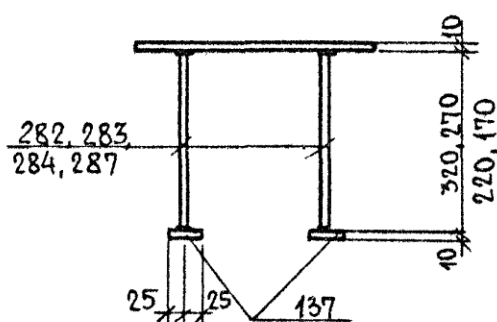
ТК	ГРУППА	ДЕТАЛИ М1-4-2 ÷ М1-4-5, М1-4-7 ÷ М1-4-10	СЕРИЯ 1.400-6/76	
1978	1		ВЫПУСК 1	ЛИСТ 43

15341 70



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

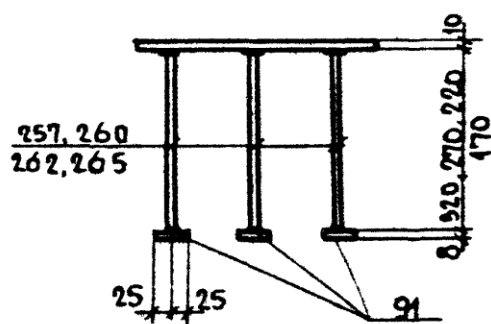
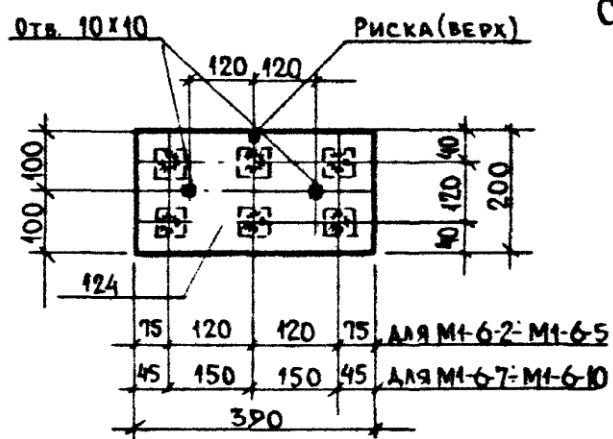
МАРКА ИЗД.	N ПОС.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ.	ВЕС, КГ		ИЗДЕ- ЛИЯ
					ОДН ПОС.	ВСЕХ ПОС.	
М1-5-2	124	-200x10	390	1	6.1	6.1	8.5
	287	Ф14АШ	320	4	0.39	1.6	
	137	-50x10	50	4	0.2	0.8	
М1-5-3	124	-280x10	390	1	6.1	6.1	8.2
	284	Ф14АШ	270	4	0.33	1.3	
	137	-50x10	50	4	0.2	0.8	
М1-5-4	124	-200x10	390	1	6.1	6.1	8.0
	283	Ф14АШ	220	4	0.27	1.1	
	137	-50x10	50	4	0.2	0.8	
М1-5-5	124	-200x10	390	1	6.1	6.1	7.7
	282	Ф14АШ	170	4	0.2	0.8	
	137	-50x10	50	4	0.2	0.8	



УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ "1" СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 39.

ТК	группа	ДЕТАЛИ М1-5-2 ÷ М1-5-5	СЕРИЯ	
			1.400-6/76	
1978	1		Выпуск	Лист
			1	44

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДАНИЕ



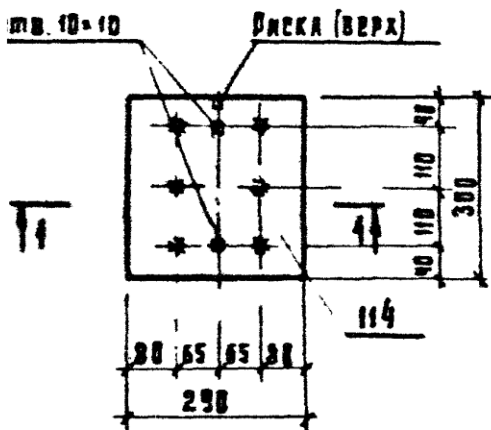
МАРКА ИЗД	N ПОС	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА ММ	КОЛ МТ	ВЕС, КГ		КОЛ ЛМ
					ОДН ПОС	ВСЕГ ПОС	
M1-6-2	124	-200x10	390	1	6.1	6.1	8.8
	265	Ф12AIII	320	6	0.28	1.7	
	91	-50x8	50	6	0.16	1.0	
M1-6-3	124	-200x10	390	1	6.1	6.1	8.5
	267	Ф12AIII	270	6	0.24	1.4	
	91	-50x8	50	6	0.16	1.0	
M1-6-4	124	-200x10	390	1	6.1	6.1	8.3
	260	Ф12AIII	220	6	0.2	1.2	
	91	-50x8	50	6	0.16	1.0	
M1-6-5	124	-200x10	390	1	6.1	6.1	8.0
	257	Ф12AIII	170	6	0.15	0.9	
	91	-60x8	50	6	0.16	1.0	

УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ „1“ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 39.

ТК	группа	ДЕТАЛИ М1-6-2: М1-6-5, М1-6-7: М1-6-10.	СЕРИЯ 1400-6/76	
1978	1		Выпуск 1	Лист 45

15541 72

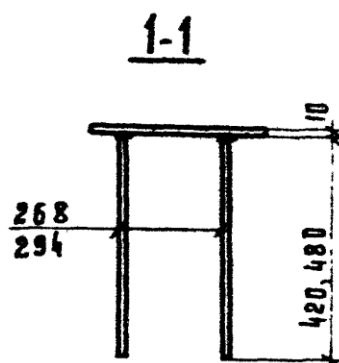
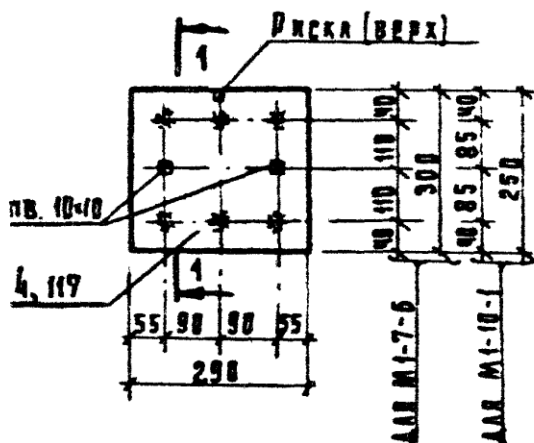
М 1-7-1



Спецификация сталей на одно изделие

Марка изделия	№	Сечение	Длина мм.	Кол. шт.	Вес, кг.		
	№				Деталь №	Деталь №	Итого
М 1-7-1	114	-298x10	300	1	68	68	
	294	ф 14х5	480	6	158	39	103
М 1-10-1	117	-298x10	290	1	57	57	
	268	ф 12х5	480	6	137	22	79

М 1-7-6, М 1-10-1

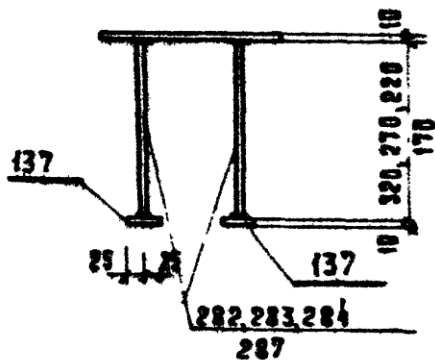
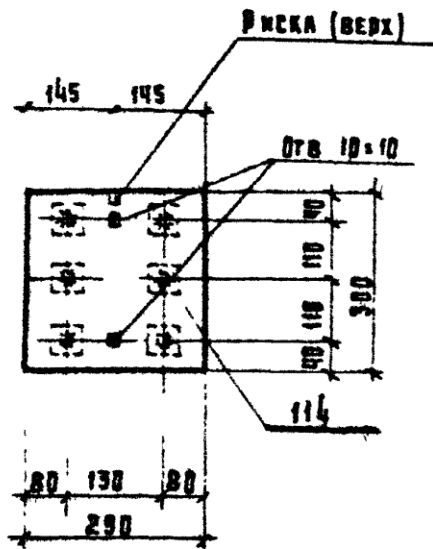


Указания к деталям группы „I“ смотрите на листе 39.

К	группа	Детали М 1-7-1, М 1-7-6, М 1-10-1.	Серия	
В	1		1 400-6176	Выпуск
			1	46

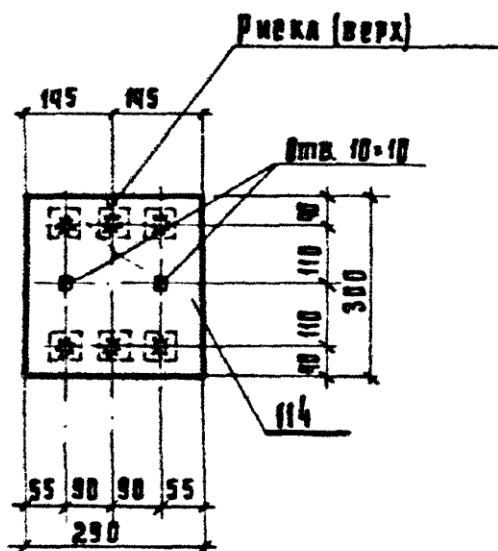
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ВДНО ИЗДАНИЕ

МАРКА ИЗДА- НИЕ	И НОЗ	Сечение	Длина мм	Кол шт.	ВЕС, кг		
					одн	всех	изд.
М1-7-2	114	-290×18	300	1	6,8	6,8	104
	287	Ф14А10	320	6	0,39	2,4	
	137	-50×10	50	6	0,2	1,2	
М1-7-3	114	-290×18	300	1	6,8	6,8	
	284	Ф14А10	270	6	0,33	2,0	
	137	-50×10	50	6	0,2	1,2	
М1-7-4	114	-290×18	300	1	6,8	6,8	96
	283	Ф14А10	220	6	0,27	1,6	
	137	-50×10	50	6	0,2	1,2	
М1-7-5	114	-290×18	300	1	6,8	6,8	92
	282	Ф14А10	170	6	0,20	1,2	
	137	-50×10	50	6	0,2	1,2	



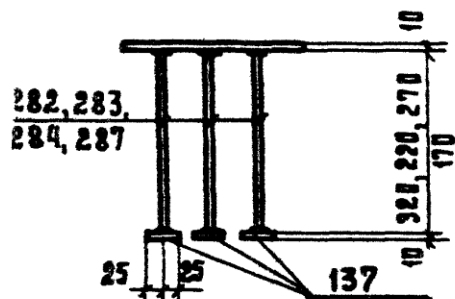
Указания к деталям группы 1 смотрите на листе 39.

ТК 1978	ГРУППА 1	Детали М1-7-2÷М1-7-5.	Серия 1.400-6/76	
			Выпуск 1	Лист 47



Спецификация сталей на одно изделие

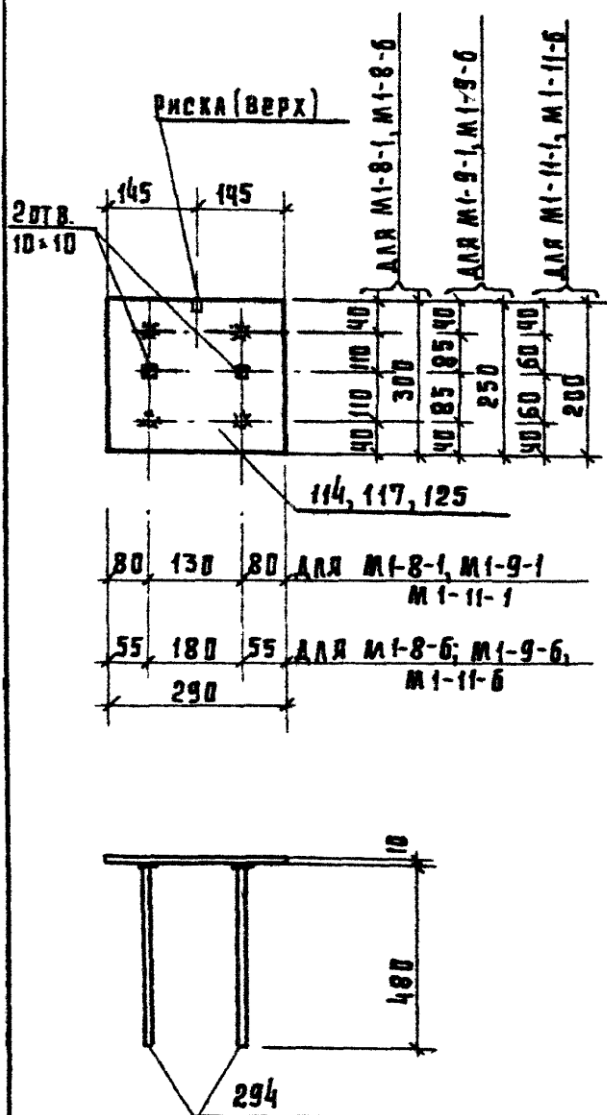
Марка изделия	И поз.	Сечение	Длина мм	Кол-во шт.	Вес, кг.		
					АДР поз.	ВЕС поз.	ИЗДЕ- ЛИЕ
М 1-7-7	114	-290×10	300	1	6.8	6.8	10.3
	287	Ф 14 А Ш	320	6	0.33	2.3	
	137	-50×10	50	6	0.2	1.2	
М 1-7-8	114	-290×10	300	1	6.8	6.8	10.0
	284	Ф 14 А Ш	270	6	0.33	2.0	
	137	-50×10	50	6	0.2	1.2	
М 1-7-9	114	-290×10	300	1	6.8	6.8	9.6
	283	Ф 14 А Ш	220	6	0.27	1.6	
	137	-50×10	50	6	0.2	1.2	
М 1-7-10	114	-290×10	300	1	6.8	6.8	9.2
	282	Ф 14 А Ш	170	6	0.2	1.2	
	137	-50×10	50	6	0.2	1.2	



Указания к деталям группы „1“ смотрите на листе 39.

ТК	Группа	Детали М 1-7-7 ÷ М 1-7-10.	Серия	
978	1		1.400-6/76	Выпуск
			1	Лист
				48

15541 75

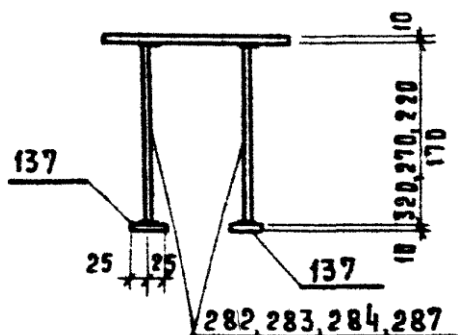


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДАНИЕ

МАРКА СТАЛИ	№	СРЕДНЕЕ ПОЗ.	РАЗМЕРЫ мм	КЛАСС	ВЕС, кг.	ВЕС ПОЗ.	ВЕС ПОЗ.	ИЗД.
М1-8-1	114	-290x10	380	1	6.8	6.8		9.1
М1-8-6	294	Ф14А III	480	4	0.58	2.3		
М1-9-1	117	-250x10	290	1	5.7	5.7		8.0
М1-9-6	294	Ф14А III	480	4	0.58	2.3		
М1-11-1	125	-200x10	290	1	4.6	4.6		6.9
М1-11-6	294	Ф14А III	480	4	0.58	2.3		

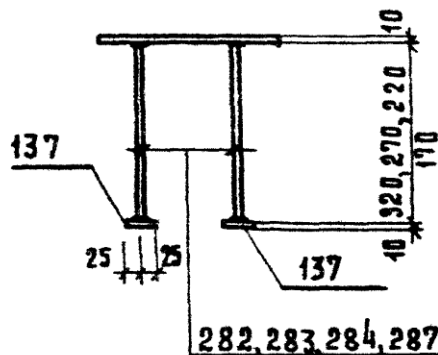
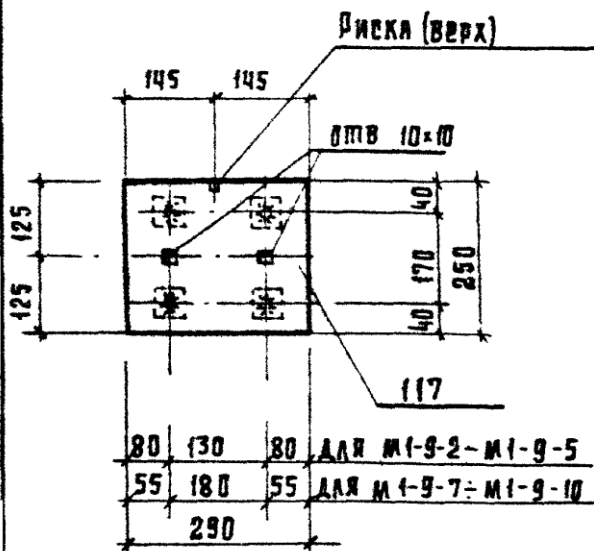
Указания к деталям группы „1“ смотрите на листе 39.

ТК	группа	Детали М1-8-1, М1-8-6, М1-9-1, М1-9-6, М1-11-1, М1-11-6.	серия 1.400-6/76
1978	1		выпуск 1
			лист 49



МАРКА ИЗДЕ- ЛИА	N ПОЗ	СРЕЧЕНИЕ	ДЛИНА ММ	КОД ШТ.	ВЕС, КГ.		КОД АИЗ
					ДАН. ПОЗ	ВРЕХ ПОЗ	
M-8-2 M-8-7	114	-290×10	300	1	6.8	6.8	4.2
	287	Φ 14 A III	320	4	0.39	1.6	
	137	-50×10	50	4	0.2	0.8	
M-8-3 M-8-8	114	-290×10	300	1	6.8	6.8	8.9
	284	Φ 14 A III	270	4	0.33	1.3	
	137	-50×10	50	4	0.2	0.8	
M-8-4 M-8-9	114	-290×10	300	1	6.8	6.8	8.7
	283	Φ 14 A III	220	4	0.27	1.1	
	137	-50×10	50	4	0.2	0.8	
M-8-5 M-8-10	114	-290×10	300	1	6.8	6.8	8.4
	282	Φ 14 A III	170	4	0.2	0.8	
	137	-50×10	50	4	0.2	0.8	

ТК	группа	Детали М1-8-2÷М1-8-5, М1-8-7÷М1-8-10	серия 1 400-6/76	
1978	1		выпуск 1	анст 50



Спецификация стали на одно изделие

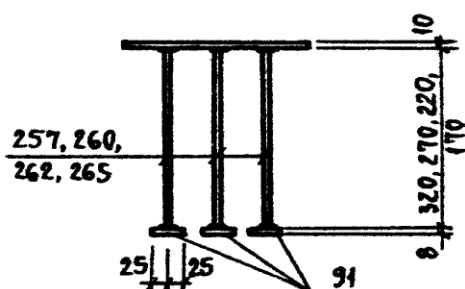
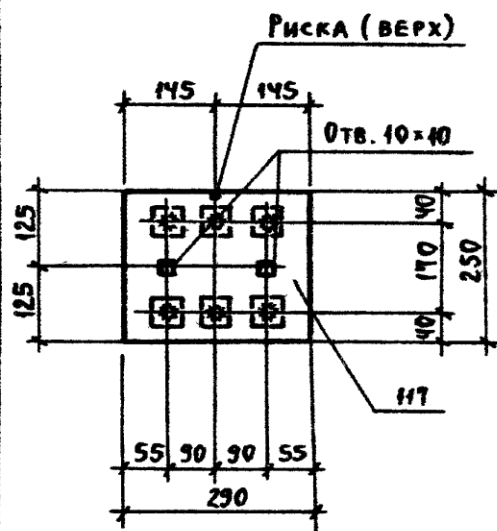
Марка изде- лия	№ поз.	Сечение	Длина мм	Кол. шт.	Вес, кг.		
					Дан. поз.	Всех поз.	Изде- лия
М1-9-2	117	-250x10	290	1	5.7	5.7	8.1
	287	Ф14А III	320	4	0.39	1.6	
	137	-50x10	50	4	0.2	0.8	
М1-9-3	117	-250x10	290	1	5.7	5.7	7.8
М1-9-8	284	Ф14А III	270	4	0.33	1.3	
М1-9-9	137	-50x10	50	4	0.2	0.8	
М1-9-4	117	-250x10	290	1	5.7	5.7	7.6
	283	Ф14А III	220	4	0.27	1.1	
	137	-50x10	50	4	0.2	0.8	
М1-9-5	117	-250x10	290	1	5.7	5.7	7.3
М1-9-10	282	Ф14А III	170	4	0.2	0.8	
М1-9-10	137	-50x10	50	4	0.2	0.8	

Указания к деталям группы „1“ смотрите на листе 39

ТК	группа	Детали М1-9-2 ÷ М1-9-5, М1-9-7 ÷ М1-9-10	серия 1.400-6/76	
	1978	1	выпуск 1	лист 51

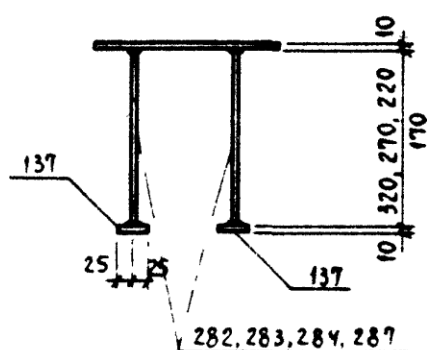
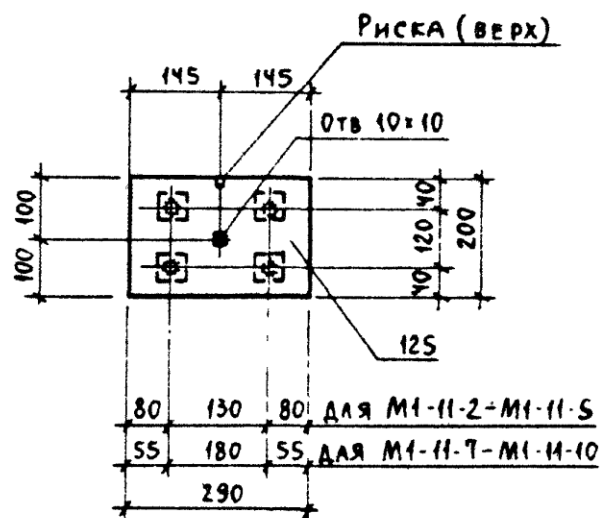
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛ	П ПОЗ	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ	ВЕС, КГ		
					ОДН. ПОЗ	ВСЕХ ПОЗ	ИЗДЕ- ЛИЯ
М1-10-2	117	- 250×10	290	1	5,7	5,7	8,4
	265	Ф 12 А III	320	6	0,28	1,7	
	91	- 50×8	50	6	0,16	1,0	
М1-10-3	117	- 250×10	290	1	5,7	5,7	8,1
	262	Ф 12 А III	270	6	0,24	1,4	
	91	- 50×8	50	6	0,16	1,0	
М1-10-4	117	- 250×10	290	1	5,7	5,7	7,9
	260	Ф 12 А III	220	6	0,2	1,2	
	91	- 50×8	50	6	0,16	1,0	
М1-10-5	117	- 250×10	290	1	5,7	5,7	7,6
	257	Ф 12 А III	170	6	0,15	0,9	
	91	- 50×8	50	6	0,16	1,0	



УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ „I“ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 39

ТК	ГРУППА	ДЕТАЛИ М1-10-2 М1-10-5	СЕРИЯ 1.400-6/76	
			ВЫПУСК 1	ЛИСТ 52



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

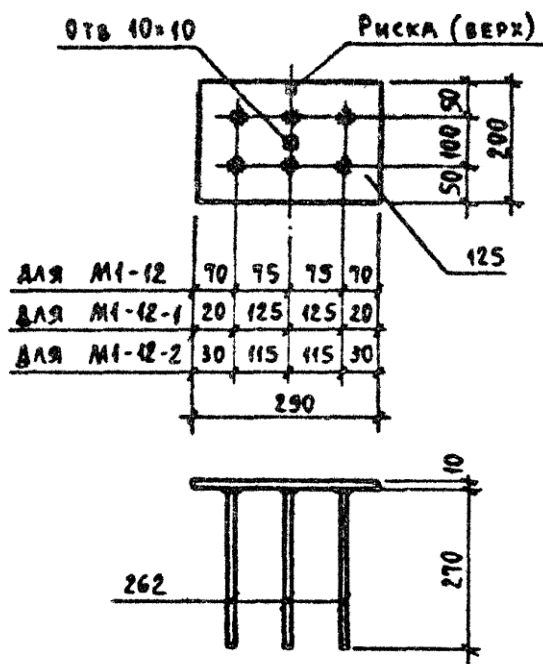
МАРКА	Н	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	КОЛ	ВЕС, КГ		
ИЗДЕЛ	ПОЗ	ММ	ШТ	ОДН ПОЗ	ВСЕХ ПОЗ	ИЗДЕЛ	АМЗ
М1-11-2	125	- 200x10	290	1	4,6	4,6	7,0
	287	φ 14A III	320	4	0,39	1,6	
	137	- 50x10	50	4	0,2	0,8	
М1-11-3	125	- 200x10	290	1	4,6	4,6	6,7
	284	φ 14A III	270	4	0,33	1,3	
	137	- 50x10	50	4	0,2	0,8	
М1-11-4	125	- 200x10	290	1	4,6	4,6	6,5
	283	φ 14A III	220	4	0,27	1,1	
	137	- 50x10	50	4	0,2	0,8	
М1-11-5	125	- 200x10	290	1	4,6	4,6	6,2
	282	φ 14A III	170	4	0,2	0,8	
	137	- 50x10	50	4	0,2	0,8	

УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ „1“ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 39.

ТК	ГРУППА	ДЕТАЛИ М1-11-2 ÷ М1-11-5, М1-11-7 ÷ М1-11-10	СЕРИЯ 1.400-6/76	
			ВЫПУСК 1	ЛИСТ 53

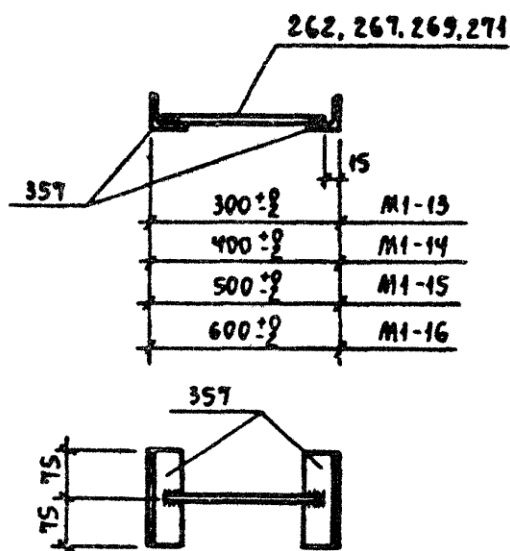
М1-12; М1-12-1; М1-12-2

80



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛ	П	СЕЧЕНИЕ	ДЛИ- НА мм	КОЛ- ВО шт	ВЕС, кг	
	ПОЗ				ОДН. ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ. ИЗД.
М1-12, М1-12-1, М1-12-2						
М1-12, М1-12-1, М1-12-2	125	200x10	290	1	4,6	4,6
	262	φ12АII	270	6	0,24	1,4
М1-13	357	Л 63x5	150	2	0,73	1,5
	262	φ12АII	270	1	0,24	0,2
М1-14	357	Л 63x5	150	2	0,73	1,5
	267	φ12АII	370	1	0,33	0,3
М1-15	357	Л 63x5	150	2	0,73	1,5
	269	φ12АII	470	1	0,42	0,4
М1-16	357	Л 63x5	150	2	0,73	1,5
	271	φ12АII	570	1	0,5	0,5



УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ.1" СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 39.

ТК	ГРУППА	ДЕТАЛИ М1-12, М1-12-1, М1-12-2, М1-13 ÷ М1-16.	СЕРИЯ 1.400-6/76
1978	1		ВЫПУСК 1
			ЛИСТ 54

15541

81