

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
ГОССТРОЙ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.400-6/76

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ  
ДЕТАЛИ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ  
КОНСТРУКЦИЙ ЗДАНИЙ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 1

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ КОНСТРУКЦИЙ  
ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ПРОЕКТНЫМ  
И НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИМ  
ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ  
С УЧАСТИЕМ НИИШБА

УТВЕРЖДЕНЫ  
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
ГОССТРОЕМ СССР  
С 01.03.1979 г.  
ПОСТАНОВЛЕНИЕ № 203  
ОТ 18.10.1978 г.

15541 2

| СОДЕРЖАНИЕ |                                                                                                                                   |            |       | 2                   |
|------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|-------|---------------------|
| Группа     | Наименование                                                                                                                      | Лист       | Стр.  |                     |
| —          | СОДЕРЖАНИЕ.                                                                                                                       | —          | 2÷8   |                     |
| —          | Пояснительная записка.                                                                                                            | —          | 9÷26  |                     |
| 0÷8        | Таблица 6. Номенклатура унифицированных закладных деталей.                                                                        | 1÷17       | 27÷43 |                     |
| „0”        | Таблица 7. Несущая способность закладных деталей группы „0” в зависимости от эксцентриситета, марки бетона и класса стали анкеров | 18         | 44    |                     |
| — „—”      | Таблица 8. Ключ для подбора закладных деталей группы „0”.                                                                         | 19÷21      | 45÷47 |                     |
| — „—”      | Таблица 9. Конструктивные характеристики закладных деталей группы „0”.                                                            | 22         | 48    |                     |
| — „—”      | Детали МО-1, МО-1-5, МО-2, МО-2-5, МО-3.                                                                                          | 23         | 49    |                     |
| — „—”      | Детали МО-1-1÷МО-1-4, МО-1-6, МО-1-7.                                                                                             | 24         | 50    |                     |
| — „—”      | Детали МО-2-1÷МО-2-4, МО-2-6, МО-3-1÷МО-3-3.                                                                                      | 25         | 51    |                     |
| — „—”      | Детали МО-4÷МО-9, МО-12.                                                                                                          | 26         | 52    |                     |
| — „—”      | Детали МО-4-1÷МО-4-4, МО-5-1÷МО-5-4.                                                                                              | 27         | 53    |                     |
| — „—”      | Детали МО-6-1÷МО-6-3, МО-7-1÷МО-7-3, МО-8-1÷МО-8-3.                                                                               | 28         | 54    |                     |
| — „—”      | Детали МО-9-1÷МО-9-3, МО-12-1÷МО-12-3.                                                                                            | 29         | 55    |                     |
| — „—”      | Детали МО-10, МО-11, МО-13, МО-14.                                                                                                | 30         | 56    |                     |
| — „—”      | Детали МО-10-1÷МО-10-3, МО-11-1÷МО-11-3.                                                                                          | 31         | 57    |                     |
| ТК         | Группа                                                                                                                            | СОДЕРЖАНИЕ |       | Серия<br>1.400-6/76 |
| 1978       |                                                                                                                                   |            |       | Выпуск<br>1         |
|            |                                                                                                                                   |            |       | Лист<br>—           |

15544

3

|        |                                                                                                                       |                     | 3         |
|--------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|-----------|
| Группа | Наименование                                                                                                          | Лист                | Стр.      |
| "0"    | ДЕТАЛИ МО-13-1÷МО-13-3, МО-14-1÷МО-14-3.                                                                              | 32                  | 58        |
| — " —  | ДЕТАЛИ МО-15, МО-15-1, МО-16, МО-18.                                                                                  | 33                  | 59        |
| — " —  | ДЕТАЛИ МО-17, МО-19, МО-20.                                                                                           | 34                  | 60        |
| "1"    | УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ ОПОРНЫХ КОНСОЛЕЙ ПОД СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ К ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ КОЛОНН.                                       | 35                  | 61        |
| — " —  | ТАБЛИЦА 10. КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА ОПОРНЫХ КОНСОЛЕЙ ПОД СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ОПОРНЫХ КОНСОЛЕЙ. | 36                  | 62        |
| — " —  | ТАБЛИЦА 11. НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ И КОНСТРУКТИВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ГРУППЫ "1."                         | 37,38               | 63,64     |
| — " —  | ДЕТАЛИ М1-1-1, М1-2-1, М1-3-1, М1-5-1.                                                                                | 39                  | 65        |
| — " —  | ДЕТАЛИ М1-1-2÷М1-1-5, М1-1-7÷М1-1-10.                                                                                 | 40                  | 66        |
| — " —  | ДЕТАЛИ М1-1-6, М1-4-1, М1-4-6, М1-6-1, М1-6-6.                                                                        | 41                  | 67        |
| — " —  | ДЕТАЛИ М1-2-2÷М1-2-5, М1-3-2÷М1-3-5.                                                                                  | 42                  | 68        |
| — " —  | ДЕТАЛИ М1-4-2÷М1-4-5, М1-4-7÷М1-4-10.                                                                                 | 43                  | 69        |
| — " —  | ДЕТАЛИ М1-5-2÷М1-5-5.                                                                                                 | 44                  | 70        |
| — " —  | ДЕТАЛИ М1-6-2÷М1-6-5, М1-6-7÷М1-6-10.                                                                                 | 45                  | 71        |
| — " —  | ДЕТАЛИ М1-7-1, М1-7-6, М1-10-1.                                                                                       | 46                  | 72        |
| — " —  | ДЕТАЛИ М1-7-2÷М1-7-5.                                                                                                 | 47                  | 73        |
| — " —  | ДЕТАЛИ М1-7-7÷М1-7-10.                                                                                                | 48                  | 74        |
| ТК     | Группа                                                                                                                | СОДЕРЖАНИЕ          |           |
| 1978   |                                                                                                                       |                     |           |
|        |                                                                                                                       | СЕРИЯ<br>1.400-6/76 |           |
|        |                                                                                                                       | ВЫПУСК<br>1         | ЛИСТ<br>— |
|        |                                                                                                                       | 15541               | 4         |

| Группа | Наименование                                                                                                                                                       | Лист                | Стр.      |
|--------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|-----------|
| „1”    | Детали М1-8-1, М1-8-6, М1-9-1, М1-9-6,<br>М1-11-1, М1-11-6.                                                                                                        | 49                  | 75        |
| — „—   | Детали М1-8-2÷М1-8-5, М1-8-7÷М1-8-10.                                                                                                                              | 50                  | 76        |
| — „—   | Детали М1-9-2÷М1-9-5, М1-9-7÷М1-9-10.                                                                                                                              | 51                  | 77        |
| — „—   | Детали М1-10-2÷М1-10-5.                                                                                                                                            | 52                  | 78        |
| — „—   | Детали М1-11-2÷М1-11-5, М1-11-7÷М1-11-10                                                                                                                           | 53                  | 79        |
| — „—   | Детали М1-12, М1-12-1, М1-12-2, М1-13÷М1-16.                                                                                                                       | 54                  | 80        |
| „2”    | Таблица 12 для подбора в колонках<br>унифицированных закладных дета-<br>лей для крепления стропильных и<br>подстропильных конструкций.                             | 55                  | 81        |
| — „—   | Схемы опирания железобетонных<br>стропильных конструкций на колонны.                                                                                               | 56                  | 82        |
| — „—   | Схемы опирания стропильных кон-<br>струкций на подстропильные<br>Таблица 13 для подбора и ключ для<br>замены закладных деталей в под-<br>стропильных конструкциях. | 57                  | 83        |
| — „—   | Детали М2-1÷М2-5, М2-2-1, М2-32.                                                                                                                                   | 58                  | 84        |
| — „—   | Детали М2-6, М2-7, М2-15, М2-33.                                                                                                                                   | 59                  | 85        |
| — „—   | Детали М2-8, М2-8-1, М2-9, М2-14.                                                                                                                                  | 60                  | 86        |
| — „—   | Детали М2-10, М2-11, М2-31.                                                                                                                                        | 61                  | 87        |
| — „—   | Деталь М2-12.                                                                                                                                                      | 62                  | 88        |
| — „—   | Детали М2-13, М2-13-1, М2-27.                                                                                                                                      | 63                  | 89        |
| ТК     | Группа                                                                                                                                                             | СОДЕРЖАНИЕ          |           |
| 1978   |                                                                                                                                                                    |                     |           |
|        |                                                                                                                                                                    | Серия<br>1.400-6/76 |           |
|        |                                                                                                                                                                    | Выпуск<br>1         | Лист<br>— |



|        |                                                                                                                                       |                     | 5           |
|--------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|-------------|
| Группа | Наименование                                                                                                                          | Лист                | Стр.        |
| „2“    | Детали М2-13-2, М2-23.                                                                                                                | 64                  | 90          |
| — „—“  | Деталь М2-16.                                                                                                                         | 65                  | 91          |
| — „—“  | Деталь М2-17.                                                                                                                         | 66                  | 92          |
| — „—“  | Детали М2-18, М2-21                                                                                                                   | 67                  | 93          |
| — „—“  | Деталь М2-19                                                                                                                          | 68                  | 94          |
| — „—“  | Деталь М2-20                                                                                                                          | 69                  | 95          |
| — „—“  | Детали М2-22, М2-24.                                                                                                                  | 70                  | 96          |
| — „—“  | Детали М2-25, М2-25-1, М2-26, М2-26-1                                                                                                 | 71                  | 97          |
| — „—“  | Детали М2-28, М2-29, М2-30.                                                                                                           | 72                  | 98          |
| „3“    | Таблица 14 для подбора опорных закладных деталей в стропильных и подстропильных конструкциях                                          | 73                  | 99          |
| — „—“  | Таблица 15. Ключ для замены опорных закладных деталей в стропильных и подстропильных конструкциях на унифицированные закладные детали | 74                  | 100         |
| — „—“  | Детали М3-1, М3-5, М3-7, М3-8<br>М3-8-1 ÷ М3-8-3, М3-11, М3-11-1.                                                                     | 75                  | 101         |
| — „—“  | Детали М3-2 ÷ М3-4, М3-6, М3-15                                                                                                       | 76                  | 102         |
| — „—“  | Детали М3-9, М3-10, М3-20, М3-22,<br>М3-22-1, М3-23, М3-23-1.                                                                         | 77                  | 103         |
| — „—“  | Детали М3-12 ÷ М3-14, М3-14-1,<br>М3-16, М3-19, М3-21                                                                                 | 78                  | 104         |
| — „—“  | Детали М3-17, М3-17-1, М3-18, М3-18-1.                                                                                                | 79                  | 105         |
| ТК     | Группа                                                                                                                                | Содержание          |             |
| 1978   |                                                                                                                                       |                     |             |
|        |                                                                                                                                       | Серия<br>1.400-6/76 | Выпуск<br>1 |
|        |                                                                                                                                       | Лист                | —           |
|        |                                                                                                                                       | 15541               | 6           |

|        |                                                                                                                                |            |          | 6               |
|--------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|----------|-----------------|
| Группа | Наименование                                                                                                                   | Лист       | Стр.     |                 |
| 4      | Таблица 16 для подбора унифицированных закладных деталей в стропильных и подстропильных конструкциях.                          | 80, 81     | 106, 107 |                 |
| — " —  | Таблица 17. Ключ для замены закладных деталей в стропильных и подстропильных конструкциях на унифицированные закладные детали. | 82, 83     | 108, 109 |                 |
| — " —  | Детали М4-1, М4-1-1 ÷ М4-1-5, М4-2, М4-5, М4-5-1, М4-16, М4-17.                                                                | 84         | 110      |                 |
| — " —  | Детали М4-3, М4-3-1 ÷ М4-3-5<br>М4-4, М4-4-1, М4-6, М4-6-1, М4-37.                                                             | 85         | 111      |                 |
| — " —  | Детали М4-7, М4-7-1, М4-7-2, М4-8, М4-8-1, М4-8-2, М4-9, М4-91.                                                                | 86         | 112      |                 |
| — " —  | Детали М4-7-3, М4-8-3,                                                                                                         | 87         | 113      |                 |
| — " —  | Детали М4-10, М4-10-1 ÷ М4-10-5<br>М4-22, М4-22-1 ÷ М4-22-3.                                                                   | 88         | 114      |                 |
| — " —  | Детали М4-11, М4-11-1, М4-12, М4-13, М4-24.                                                                                    | 89         | 115      |                 |
| — " —  | Детали М4-14, М4-15, М4-26, М4-26-1, М4-29, М4-29-1, М4-36, М4-38.                                                             | 90         | 116      |                 |
| — " —  | Детали М4-18, М4-19, М4-27, М4-28,                                                                                             | 91         | 117      |                 |
| — " —  | Детали М4-20, М4-20-1, М4-20-2, М4-21, М4-21-1, М4-23, М4-23-1                                                                 | 92         | 118      |                 |
| ТК     | Группа                                                                                                                         | Содержание |          | Серия 1400-6/76 |
| 1978   |                                                                                                                                |            |          | Выпуск 1 Лист — |
|        |                                                                                                                                |            |          | 15541 7         |

|        |                                                                                                                                    |      |      | 7 |
|--------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|------|---|
| Группа | Наименование                                                                                                                       | Лист | Стр. |   |
| „4“    | Детали М4-25, М4-25-1, М4-30, М4-31.                                                                                               | 93   | 119  |   |
| — „ —  | Детали М4-32, М4-33, М4-34, М4-35.                                                                                                 | 94   | 120  |   |
| „6“    | Схемы расположения в подкрановых балках закладных деталей для крепления к колоннам.                                                | 95   | 121  |   |
| — „ —  | Детали М6-1, М6-1-1.                                                                                                               | 96   | 122  |   |
| — „ —  | Детали М6-2, М6-3.                                                                                                                 | 97   | 123  |   |
| — „ —  | Детали М6-4, М6-5.                                                                                                                 | 98   | 124  |   |
| — „ —  | Детали МС-1, МС-2.                                                                                                                 | 99   | 125  |   |
| „7“    | Схемы опирания железобетонных подкрановых балок на колонны при шаге колонн 6 и 12 м.                                               | 100  | 126  |   |
| — „ —  | Таблица 18 для подбора и ключ для замены в типовых колоннах закладных деталей для крепления железобетонных подкрановых балок       | 101  | 127  |   |
| — „ —  | Материалы для подбора и ключ для замены в типовых колоннах закладных деталей для крепления стальных подкрановых балок. Таблица 19. | 102  | 128  |   |
| — „ —  | Детали М7-1÷М7-4, М7-3-1, М7-4-1.                                                                                                  | 103  | 129  |   |
| — „ —  | Детали М7-5, М7-6.                                                                                                                 | 104  | 130  |   |
| „8“    | Таблица 20 для подбора унифицированных закладных деталей в плитах покрытий.                                                        | 105  | 131  |   |

|      |        |            |                  |        |
|------|--------|------------|------------------|--------|
| ТК   | Группа | Содержание | Серия 1.400-6/76 |        |
| 1978 |        |            | Выпуск 1         | Лист — |

15541 8

|        |                                                                                                      |                     | 8         |
|--------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|-----------|
| Группа | Наименование                                                                                         | Лист                | Стр.      |
| „8”    | Таблица 21. Ключ для замены закладных деталей в плитах покрытия на унифицированные закладные детали. | 106                 | 132       |
| — „ —  | Детали МВ-1÷МВ-4, МВ-1-1, МВ-11÷МВ-13                                                                | 107                 | 133       |
| — „ —  | Детали МВ-5÷МВ-9, МВ-7-1, МВ-8-1, МВ-8-2                                                             | 108                 | 134       |
| — „ —  | Детали МВ-10, МВ-14.                                                                                 | 109                 | 135       |
| —      | Таблица 22. Унифицированные пластины закладных деталей                                               | 110÷112             | 136÷138   |
| —      | Унифицированные пластины с отверстиями                                                               | 113, 114            | 139, 140  |
| —      | Таблица 23. Унифицированные прямые анкеры закладных деталей                                          | 115, 116            | 141, 142  |
| —      | Таблица 24. Унифицированные гнутые анкеры закладных деталей                                          | 117                 | 143       |
| —      | Таблица 25. Унифицированные элементы фасонного проката                                               | 118                 | 144       |
| —      | Таблица 26 и 27. Унифицированные стержни с нарезкой. Гайки и шайбы                                   | 119                 | 145       |
| ТК     | Группа                                                                                               | Содержание          |           |
| 1978   |                                                                                                      |                     |           |
|        |                                                                                                      | Серия<br>1.400-6/76 |           |
|        |                                                                                                      | Выпуск<br>1         | Лист<br>— |
|        |                                                                                                      | 15541               | 9         |



1. Общая часть.

1.1. Настоящая серия 1.400-Б/76, выпуск 1 выпущена в результате корректировки серии 1.400-Б, выпуск 1.

1.2. Корректировка серии заключается в следующем:

- а) Исключены закладные детали, относящиеся к аннулированным сериям типовых конструкций и разработаны новые закладные детали для типовых конструкций утвержденных после 1969г.
- б) Скорректированы закладные детали в части конструирования и расчётов в соответствии со СНиП II-21-75 и "Руководством по проектированию бетонных и железобетонных конструкций из тяжелого бетона", НИИЖБ, М 1977г.
- в) В серию включены закладные детали для крепления к колоннам стальных стропильных и подстропильных конструкций, а также для крепления стальных подкрановых балок зданий, оборудованных ручными мостовыми кранами.
- г) Из состава альбома исключены закладные детали для крепления вертикальных связей к колоннам (группа "5"). Эти детали должны выполняться по чертежам действующих серий.
- д) Введена новая группа "8"-закладные детали в плитах покрытия, за исключением опорных закладных деталей, выполняемых по чертежам действующих серий.
- е) Закладные детали подкрановых балок (группа "6") скорректированы в соответствии с техническими решениями железобетонных подкрановых балок длиной 6 и 12 м, разработанными Ленинградским Промстройпроектом взамен серии КЭ-01-50.
- ж) Скорректирован раздел пояснительной записки "Выбор марок стали и антикоррозионная защита закладных деталей" в соответствии со СНиП II-21-75, СНиП II-28-73 и "Руководством по проектированию антикоррозионной защиты промышленных и сельскохозяйственных зданий и сооружений. Неметаллические конструкции", НИИЖБ, Москва, 1975г.

|      |        |                       |                  |        |
|------|--------|-----------------------|------------------|--------|
| ТК   | Группа | Пояснительная записка | Серия 1.400-Б/76 |        |
|      |        |                       | Выпуск 1         | Лист — |
| 1978 |        |                       |                  |        |

15541 10

1.3. Исходными материалами для разработки и корректировки рабочих чертежей данного выпуска послужили:

- а) Строительные нормы и правила СНиП II-21-75 „Бетонные и железобетонные конструкции“. Нормы проектирования.
- б) „Руководство по проектированию бетонных и железобетонных конструкций из тяжелого бетона (без предварительного напряжения)“, НЦЦЖБ, Москва, 1977 г.
- в) Строительные нормы и правила СНиП II-B.3-72 „Стальные конструкции“. Нормы проектирования.
- г) Строительные нормы и правила СНиП II-28-73 „Защита строительных конструкций от коррозии“. Нормы проектирования.
- д) Строительные нормы и правила СНиП II-28-73 „Защита строительных конструкций от коррозии. Дополнение“. Нормы проектирования.
- е) „Руководство по проектированию антикоррозионной защиты промышленных и сельскохозяйственных зданий и сооружений. Неметаллические конструкции“, НЦЦЖБ, Москва, 1975 г.
- ж) „Соединения сварных элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций. Контактная и автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы“, ГОСТ 19292-73.
- з) „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний“, ГОСТ 10922-75.
- и) „Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций“, СН 393-69.
- к) „Инструкция по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях“, СН 313-65, изд. 1968 г.

1.4. Закладные детали настоящего альбома разделены по функциональному признаку на следующие группы:

|      |        |                       |                     |           |
|------|--------|-----------------------|---------------------|-----------|
| ТК   | Группа | Пояснительная записка | серия<br>1.400-6/76 |           |
|      |        |                       | Выпуск<br>1         | лист<br>— |
| 1978 |        |                       |                     |           |



| Группа | Где устанавливаются закладные детали и их назначение                                                                                                                      | Листы альбома |
|--------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|
| 0      | Закладные детали в колоннах для крепления опорных столиков под железобетонные и стальные балки                                                                            | 18÷34         |
| 1      | Закладные детали в колоннах для крепления стеновых панелей                                                                                                                | 35÷54         |
| 2      | Закладные детали в колоннах для крепления стропильных и подстропильных конструкций и закладные детали в подстропильных конструкциях для крепления стропильных конструкций | 55÷72         |
| 3      | Опорные закладные детали в стропильных и подстропильных конструкциях                                                                                                      | 73÷79         |
| 4      | Закладные детали в стропильных и подстропильных конструкциях (кроме опорных закладных деталей)                                                                            | 80÷94         |
| 5      | Закладные детали в колоннах для крепления связей (см. пункт 1.2.2 пояснительной записки).                                                                                 |               |
| 6      | Закладные детали в подкрановых балках для крепления в колоннах                                                                                                            | 95÷99         |
| 7      | Закладные детали в колоннах для крепления подкрановых балок.                                                                                                              | 100÷104       |
| 8      | Закладные детали в плитах покрытия (кроме опорных закладных деталей)                                                                                                      | 105÷109       |

|    |        |                       |                  |        |
|----|--------|-----------------------|------------------|--------|
| ТК | Группа | Пояснительная записка | Серия 1.400-6/76 |        |
|    |        |                       | Выпуск 1         | Лист — |

1978

15541

12

В марке закладных деталей первая цифра после буквы „М“ означает группу, к которой закладная деталь относится (например, закладная деталь М2-2-1 относится к группе „2“).

15. Настоящим альбомом охвачены основные закладные детали сборных железобетонных конструкций одноэтажных зданий промышленных предприятий, выполняемых по следующим типовым сериям:

а) Колонны (закладные детали групп „0“, „1“, „2“, „7“).

серия КЭ-01-49 - Сборные железобетонные колонны

вып. I, II ÷ VI прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий

серия КЭ-01-52 - Сборные железобетонные двухветвевые

вып. I ÷ IV, V, VI колонны одноэтажных производственных зданий

серия 1.423-2 - Железобетонные колонны для одно-

вып. I этажных однопролетных промышленных зданий, оборудованных ручными мостовыми кранами.

серия 1.423-3 - Железобетонные колонны прямоуголь-

вып. 0-1, 0-2 ного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9,6 м

1, 2

серия 1.423-5 - Железобетонные колонны прямоуголь-

вып. 0, 1 ÷ 3 ного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой 10,8, 12,0, 13,2 и 14,4 м.

б) Стропильные и подстропильные конструкции

(закладные детали групп „3“, „4“).

серия 1.462-1 - Железобетонные предварительно напря-

вып. I ÷ IV женные балки с параллельными поясами пролетом 12 м для покрытий зданий с плоской и скатной кровлей.

серия 1.462-3 - Железобетонные предварительно напря-

вып. I, II, III женные двускатные решетчатые балки для покрытий промышленных зданий.

|      |        |                       |                  |        |
|------|--------|-----------------------|------------------|--------|
| ТК   | Группа | Пояснительная записка | Серия 1.400-6/76 |        |
|      |        |                       | Выпуск 1         | Лист - |
| 1978 |        |                       |                  |        |

- Серия 1.462-9 — Предварительно напряженные решетчатые  
вып. 1 стропильные балки пролетом 18 м.
- Серия 1.462-10 — Железобетонные балки пролетом 6 и 9 м.  
вып. 1, 2 для покрытий зданий с плоской кровлей.
- Серия ПК-01-129/68 — Сборные железобетонные предварительно  
вып. I-1, I-2, II, II-1, II-2, III, III-2 напряженные сегментные фермы для  
покрытий зданий пролетами 18, 24 и 30 м  
с шагом ферм 6 и 12 м.
- Серия 1.463-3 — Железобетонные предварительно напряжен-  
вып. I-XI ные безраскосные фермы пролетами 18 и  
24 м для покрытий зданий со скатной  
кровлей.
- Серия 1.463-9 — Железобетонная ферма пролетом 18 м с  
вып. 1, 2 параллельными поясами и оттянутой  
из нижнего пояса в раскосы напря-  
гаемой арматурой для предприятий  
текстильной промышленности.
- Серия 1.463-10 — Железобетонные фермы для покрытий  
вып. 1-3 неотопливаемых зданий.
- Серия 1.863-1 — Железобетонные треугольные безраскосные  
вып. 1-3 фермы для сельскохозяйственных произ-  
водственных зданий с асбестоцементной  
кровлей.
- Серия ПК-01-110/68 — Железобетонные предварительно напряжен-  
вып. I, II ные подстропильные фермы для покрытий  
зданий со скатной кровлей пролетами  
18, 24 и 30 м, с шагом стропильных  
ферм 6 м.
- Серия ПК-01-140 — Железобетонные предварительно напря-  
вып. 1 женные подстропильные фермы для  
покрытий зданий со скатной кровлей,  
с шагом стропильных ферм 6 м, возво-  
димых в I и II районах снеговой  
нагрузки (зональные южные).
- Серия 1.463-4 — Железобетонные предварительно напря-  
вып. 1, 2 женные подстропильные фермы (для  
покрытий зданий с малополонной  
кровлей).

|                                  |                 |  |          |  |
|----------------------------------|-----------------|--|----------|--|
| ХАРЬКОВСКИЙ<br>ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ | Ст. инженер     |  | Бирюкова |  |
|                                  |                 |  |          |  |
|                                  |                 |  |          |  |
|                                  |                 |  |          |  |
| Служ. проект                     | Молит           |  |          |  |
|                                  | Нац. отдела     |  |          |  |
|                                  | Гл. конструктор |  |          |  |
|                                  | Рук. группы     |  |          |  |
| ХАРЬКОВСКИЙ<br>ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ | Бродский        |  |          |  |
|                                  | Водольнов       |  |          |  |
|                                  | Жулякова        |  |          |  |
|                                  |                 |  |          |  |

ТК

Группа

Пояснительная записка

1978

Серия  
1.400-6/76

Выпуск 1

Лист

15541

14



### В) Подкрановые балки

(закладные детали группы „6“).

См. пункт 1.2Р. — Сборные железобетонные предварительно напряженные подкрановые балки для записки. кранов грузоподъемностью 10-30т.

### 2) Плиты покрытия

(закладные детали группы „8“)

серия 1.465-3 — Сборные железобетонные предварительно напряженные плиты длиной 12м для покрытий промышленных зданий.

серия 1.465-7 — Сборные железобетонные предварительно напряженные плиты для покрытий производственных зданий размером 3х6 и 1,5х6м. со стержневой, проволочной и прядевой арматурой.

ГОСТ 22701.0-77 — Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размером 6х3м, для покрытий производственных зданий

1.6. Настоящий выпуск рабочих чертежей унифицированных закладных деталей может быть использован как для вновь разрабатываемых сборных конструкций (типовых и нетиповых), так и для замены на заводах сборного железобетона закладных деталей в типовых конструкциях, изготавливаемых по действующим сериям, на унифицированные закладные детали, разработанные в данном альбоме. Для облегчения такой замены для групп „2-8“ даются соответствующие „ключи“

Подбор закладных деталей производится при помощи схем, ключей и таблиц, приведенных в альбоме для каждой группы

1.7. На листах 1-17 в таблице 6 приведена номенклатура закладных деталей, разработанных в настоящем выпуске, в которой детали сгруппированы по конструктивному признаку для облегчения их подбора при проектировании.

|      |        |                       |                  |        |
|------|--------|-----------------------|------------------|--------|
| ТК   | Группа | Пояснительная записка | Серия 1.400-6/76 |        |
|      |        |                       | Выпуск 1         | Лист — |
| 1978 |        |                       |                  |        |

- 1.8. В колоннах, где будут применены закладные детали МО-15-МО-20, необходимо в зоне отогнутых анкеров установить шомуты с шагом не более 100 мм и диаметром не менее 0,3 диаметра анкера.
- 1.9. При расположении закладных деталей на верхней грани бетонируемого элемента в пластинках этих деталей размерами свыше 200×200 мм предусмотреть отверстия  $d = 50$  мм для выхода воздуха и контроля качества бетонирования.
- 1.10. Вопросы технологии изготовления, режимов сварки, методов испытаний и правила приемки закладных деталей в данной работе не рассматриваются, поскольку они разработаны в нормативных документах, перечисленных в пункте 1.3.
- 1.11. Закладные детали, предназначенные для выемки из опалубочных форм и монтажа конструкций (петли, газовые трубки, кольца и т. п.), в данной серии не рассмотрены.

## 2. РАСЧЕТ И КОНСТРУИРОВАНИЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

- 2.1. Расчет и конструирование закладных деталей выполнены по методике и рекомендациям, изложенным в СНиП II-21-75 и в "Руководстве по проектированию бетонных и железобетонных конструкций из тяжелого бетона (без предварительного натяжения)" Москва, 1977г.
- 2.2. Конструкция закладных деталей принята, в основном, в виде стальных пластин с приваренными к ним втавр анкерными стержнями. Пластинки закладных деталей приняты из сталей группы ВСтЗ по ГОСТ 380-71, анкерные - из стали класса А III диаметром  $8 \div 18$  мм.
- Такая конструкция деталей позволяет применить для приварки анкеров дуговую сварку под слоем флюса на сварочных автоматах в соответствии с ГОСТ 19292-73.
- 2.3. При назначении толщины пластины закладных деталей учитывались требования ГОСТ 19292-73 к соотношению между толщиной пластины  $\delta_п$  и диаметром анкерных стержней  $d_{ан}$ , а именно:
- а) при сварке анкерных стержней с плоским элементом

|      |        |                        |                      |           |
|------|--------|------------------------|----------------------|-----------|
| ТК   | Группа | Пояснительная записка. | ЛЕРМА<br>1. 400-6/76 |           |
|      |        |                        | Выпуск<br>1          | Лист<br>— |
| 1978 |        |                        |                      |           |



ВТАВР НА АВТОМАТАХ ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА

$\delta_n \geq 0,65d_{ан}$  при анкерах из стали А-III и  $d_{ан} = 8 \div 25$  мм

$\delta_n \geq 0,55d_{ан}$  " " А-II и  $d_{ан} = 10 \div 25$  мм

$\delta_n \geq 0,5d_{ан}$  " " А-I и  $d_{ан} = 8 \div 40$  мм

б) При сварке анкерных стержней из стали классов А-I, А-II и А-III втавр под слоем флюса на оборудовании с ручным приводом или при дуговой сварке швами в раззенкованном отверстии  $\delta_n \geq 0,75d_{ан}$ .

в) При соединении анкеров с пластиной внахлестку  $\delta_n \geq 0,3d_{ан}$ .

2.4 В случае замены при изготовлении закладных деталей стали класса А-III на сталь класса А-II площадь сечения расчетных анкеров должна быть увеличена в  $K = \frac{3400}{2700} = 1,26$  раз. Для стали класса А-I -  $K = \frac{3400}{2100} = 1,62$ .

Круглая горячекатаная сталь класса А-I может применяться для расчетных анкеров только с постановкой на концах анкеров пластин усиления (шайбы) или высаженных горячим способом головок, а для нерасчетных (конструктивных) анкеров - с крюками.

2.5 Закладные детали групп "0" и "I" запроектированы с анкерами различной длины, имеющими на концах пластинки усиления (шайбы) или без пластинок усиления. При подборе закладных деталей этих групп следует иметь в виду следующее:

а) Закладные детали без пластинок усиления на концах анкеров имеют нормальную заделку анкеров в бетоне марки "200" и выше ( $R_{ан} \approx 35d_{ан}$ ) и применяются в конструкциях достаточной толщины при отсутствии возможности образования трещин в бетоне вдоль анкеров.

б) Закладные детали с пластинками усиления на концах анкеров применяются при ограниченной толщине конструкции, не позволяющей разместить анкер с нормальной заделкой и при расположении закладной детали со стороны растянутой зоны бетона, когда возможно образование трещин в бетоне вдоль анкеров.

в) Закладные детали с пластинками усиления на концах

|      |        |                       |                     |           |
|------|--------|-----------------------|---------------------|-----------|
| ТК   | Группа | Пояснительная записка | Серия<br>1.400-6/76 |           |
|      |        |                       | Выпуск<br>1         | Лист<br>— |
| 1978 |        |                       |                     |           |

анкеров должны устанавливаться так, чтобы пластинки усиления заходили за продольную арматуру противоположной грани колонны. При несоблюдении этого условия необходимо проверить несущую способность закладной детали расчетом на выкалывание бетона (см. п. 3.107, "Руководства по проектированию бетонных и железобетонных конструкций из тяжелого бетона", Москва, 1977г.).

- 2.6. В закладных деталях с большими расстояниями между анкерами для предотвращения выгибания пластины предусмотрены конструктивно анкеры  $\phi 10AIII$ ,  $l=150$  мм.
- 2.7. При применении расчетных закладных деталей в конструкциях зданий, предназначенных для эксплуатации в сейсмических районах или расположенных на подрабатываемых территориях, закладные детали должны быть проверены на соответствующие расчетные нагрузки.
- 2.8. В целях обеспечения возможности установки закладных деталей в инвентарные стальные опалубочные формы размеры пластин, совпадающие с размерами опалубочной формы, уменьшены на 10 мм.
- 2.9. Крепление всякого рода конструкций к закладным деталям групп "0" и "1" должно обеспечивать равномерную передачу усилий на все анкеры и не вызывать изгиба пластинок. Если указанные условия не могут быть выполнены, необходимо произвести расчет для уточнения несущей способности анкеров закладной детали и проверить на прочность толщину пластины.

### 3. ИЗГОТОВЛЕНИЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

- 3.1. Настоящей серией предусмотрена приварка анкерных стержней к пластинам втавр дуговой сваркой под слоем флюса на сварочных автоматах в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 19292-73.
- При отсутствии оборудования для автоматической сварки втавр допускается применение сварки втавр под слоем флюса на оборудовании с ручным приводом или дуговой сварки швами в раззенкованных отверстиях. Однако, в этих случаях должна быть проверена толщина пластины

|      |        |                       |                     |           |
|------|--------|-----------------------|---------------------|-----------|
| ТК   | Группа | Пояснительная записка | Серия<br>1.400-6/76 |           |
|      |        |                       | Выпуск<br>1         | Лист<br>— |
| 1978 |        |                       |                     |           |

унифицированной закладной детали с тем, чтобы соблюдалось условие  $\delta_n \geq 0,75d_{ан}$ .

При несоблюдении этого условия толщину пластины следует увеличить

Приварку анкеров к пластинам в раззенкованные отверстия выполнять в соответствии с указаниями СН 313-65, п. 2.17.

Приварка анкеров к пластинам втавр кольцевыми швами ручной дуговой сваркой не допускается.

- 3.2. Для приварки прямых или отогнутых анкеров к пластинам или уголкам внахлестку, рекомендуется применение контактной рельефно-точечной сварки по ГОСТ 19292-73;

Допускается также применение ручной сварки (см. СН 313-65, п. 2.18)

Если закладная деталь применяется для конструкций с вибрационной нагрузкой, контактная рельефно-точечная сварка не допускается. Об этом должно быть указано в конкретном проекте.

- 3.3. Спержни с нарезкой пропускаются через отверстие в пластине и привариваются с внутренней стороны закладной детали дуговой сваркой кольцевыми швами.

- 3.4. При наличии на заводах-изготовителях оборудования для устройства высаженных горячим способом анкерных головок рекомендуется заменять предусмотренные в настоящем разделе пластины усиления (шайбы) на высаженные головки. Диаметр головки должен быть не менее  $3d_{ан}$  — для анкеров из стали классов АIII и не менее  $2d_{ан}$  — для анкеров из стали классов AI и AII, а длина заготовки анкера должна быть соответственно увеличена для сохранения проектной длины анкера.

- 3.5. При приварке анкеров к пластинам необходимо применение жестких кондукторов или других приспособлений для обеспечения проектного положения анкеров.

- 3.6. Длины анкеров на чертежах и в спецификациях даны номинальными, т.е. без добавления на оплавление и осадку при приварке втавр (припуск в длине заготовок анкера может приниматься равным диаметру анкера).

- 3.7. Технические требования, правила контроля и приемки, а

|    |        |                       |                     |           |
|----|--------|-----------------------|---------------------|-----------|
| ТК | Группа | Пояснительная записка | Серия<br>1.400-6/76 |           |
|    |        |                       | Выпуск<br>1         | Лист<br>— |

1978

15541 19



ТАКЖЕ методы испытаний закладных деталей должны соответствовать ГОСТ 10922-75.

#### 4. ВЫБОР МАРОК СТАЛИ И АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

- 4.1. Для пластин и элементов проката применяется сталь группы ВСтЗ, отвечающая условиям свариваемости по ГОСТ 380-74. Для анкеров из горячекатаных стержней периодического профиля класса А III применяется сталь марки 25Г2С или 35ГС.
- 4.2. Марка стали для элементов закладных деталей окончательно назначается в конкретном проекте в зависимости от температурных условий, в которых работают закладные детали, и от характера приложенных к ним нагрузок (статических или динамических). При этом следует пользоваться данными таблиц 1 и 2 (см. стр. 23 и 24).
- 4.3. Для увеличения срока службы неармированных закладных деталей в железобетонных конструкциях необходимо производить защиту их антикоррозионными покрытиями.

Выбор типа антикоррозионной защиты закладных деталей производится в конкретном проекте в зависимости от степени агрессивного воздействия среды, в которой предназначается эксплуатация конструкции.

Степень агрессивного воздействия воздушной среды определяется по таблице 4 (см. стр. 25). В таблице 5 (см. стр. 26) приведены рекомендуемые системы защитных покрытий для закладных и соединительных деталей железобетонных конструкций.

Выбор варианта системы защитного покрытия производится в соответствии с указаниями п.п. 3.24-3.35. Руководства по проектированию антикоррозионной защиты промышленных и сельскохозяйственных зданий и сооружений. Немецалические конструкции, Москва, 1975г.

В перечисленных пунктах, Руководства даны также рекомендации по способам нанесения защитного покрытия и по сварке закладных деталей с металлическими покрытиями.

|      |        |                       |                     |           |
|------|--------|-----------------------|---------------------|-----------|
| ТК   | Группа | ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА | СЕРИЯ<br>1.400-6/76 |           |
| 1978 |        |                       | Выпуск<br>1         | Лист<br>— |

15541 20



4.4. Закладные детали группы „1“ (кроме деталей М1-13÷М1-16) должны иметь металлизационное покрытие в зоне, показанной на листе 35. Толщина покрытия определяется по таблице 5 (см. стр. 26).

4.5. Данные по маркам стали для пластин и анкеров и данные по защите от коррозии должны быть обязательно указаны в каждом конкретном проекте для всех примененных закладных деталей.

### 5. Рекомендации по способам фиксации закладных деталей в опалубочных формах

5.1. Для повышения точности расположения закладных деталей в готовом изделии крепление их к опалубочным формам выполняется с помощью фиксаторов.

5.2. Для крепления закладных деталей к борту формы применяется два типа фиксаторов, имеющие

а) квадратный стержень, для которого в закладной детали предусматривается квадратное отверстие размером 10×10 мм;

б) стержень с резьбой, для которого в закладной детали предусматривается отверстие диаметром 18 мм и гайка М16, приваренная с внутренней стороны пластины закладной детали.

Выполнение резьбового отверстия М16 непосредственно в пластине закладной детали допускается в порядке исключения.

Предпочтительным типом фиксатора к бортам формы является квадратный стержень.

5.3. Для крепления закладных деталей к поддону формы также применяется два типа фиксаторов, имеющие:

а) квадратный стержень с наклонными гранями, для которого в закладной детали предусматривается квадратное отверстие размером 18×18 мм;

б) конический стержень, для которого в закладной детали предусматривается отверстие диаметром 18 мм.

5.4. Количество фиксаторов и, соответственно, количество

|      |        |                       |             |      |
|------|--------|-----------------------|-------------|------|
| ТК   | Группа | Пояснительная записка | серия       |      |
|      |        |                       | 1. 400-6/76 |      |
| 1978 |        |                       | выпуск      | лист |
|      |        |                       | 1           | —    |

отверстий в закладной детали принимается в зависимости от размеров пластины, а именно:

- при размере пластин до 200×300 мм предусматривается один фиксатор;

- при размере пластин более 200×300 мм - два фиксатора. В тех случаях, когда закладные детали могут быть зафиксированы в формах без применения специальных фиксаторов, отверстия в них могут не выполняться.

5.5. В пластинах закладных деталей данной серии показаны одно или 2 квадратных отверстия размером 10×10 мм для фиксации к бортам опалубочной формы.

При изготовлении закладных деталей в зависимости от места их расположения в опалубочных формах и возможностей завода-изготовителя в части применения того или иного типа фиксатора уточняются размеры, привязка и форма отверстия для крепления закладных деталей к опалубочным формам на время бетонирования.

5.6 Рекомендации по способам фиксации закладных деталей (пункты 5.1÷5.4) составлены институтом "Гипростроммаш."

## 6. УНИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

6.1. В данной работе размеры элементов закладных деталей (пластин, анкеров, элементов фасонного проката и др.) унифицированы, а позиции их имеют сквозную нумерацию. Составные элементы унифицированных закладных деталей приведен в таблицах 22÷27 (см. листы 110÷119).

В эти таблицы включены также элементы закладных деталей серии 3.400-6/76 "Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий."

6.2. Проведенная унификация предполагает применение унифицированных пластин и анкеров для компоновки закладных деталей вновь проектируемых железобетонных конструкций, а также возможность заблаговременного массового изготовления элементов закладных

|      |        |                        |                     |           |
|------|--------|------------------------|---------------------|-----------|
| ТК   | Группа | ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА. | СЕРИЯ<br>1.400-6/76 |           |
|      |        |                        | Выпуск<br>1         | Лист<br>— |
| 1978 |        |                        |                     |           |

15541 22

ДЕТАЛЕЙ НА ЗАВОДАХ ЖБК, ЛИБО ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ  
 « НА СКЛАД » НА ЦЕНТРАЛИЗОВАННЫХ ЗАВОДАХ АРМАТУРЫ  
 И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

В ТАКИХ СЛУЧАЯХ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ЗАВОДАМ - ИЗГОТОВИТЕЛЯМ  
 УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПЛАСТИНЫ, УГОЛКИ И ЯНКЕРЫ МАРКИРОВАТЬ  
 С ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМ ИНДЕКСОМ „У“, ЧТОБЫ НЕ СМЕШИВАТЬ  
 ИХ С ДРУГИМИ ДЕТАЛЯМИ, ИМЕЮЩИМИ ТАКИЕ ЖЕ  
 НОМЕРА ПОЗИЦИИ (НАПРИМЕР, ПЛАСТИНУ ПОЗ. 25 ЗАМАРКИРОВАТЬ  
 „У 25“ ИЛИ „25У“).

|      |        |                        |                     |           |
|------|--------|------------------------|---------------------|-----------|
| ТК   | Группа | ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА. | СЕРИЯ<br>1.400-6/76 |           |
|      |        |                        | ВЫПУСК<br>1         | ЛИСТ<br>— |
| 1978 |        |                        |                     |           |

1978

ТК

группа

Пояснительная записка

серия

1.400-6/76

выпуск лист

1

| Таблица 1<br>(приложение 4 СНиП II-21-75)                                                               | Характеристика<br>закладных деталей | Класс<br>стали | Расчетная температура эксплуатации конструкции  | марка стали<br>по ГОСТ 380-71 | толщина<br>проката, мм            |  |  |  |  |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|----------------|-------------------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|--|--|--|--|
|                                                                                                         |                                     |                | до минус 30°С<br>включительно                   |                               |                                   |  |  |  |  |
|                                                                                                         |                                     |                | Ниже минус 30°С до ми-<br>нус 40°С включительно |                               |                                   |  |  |  |  |
|                                                                                                         |                                     |                | марка стали<br>по ГОСТ 380-71                   |                               |                                   |  |  |  |  |
| Закладные детали, рассчитываемые<br>на усилия от статических нагруз-<br>зок.                            |                                     | С38/23         | ВСтЗкп 2                                        | 4÷30                          | ВСтЗпс 6                          |  |  |  |  |
| Закладные детали, рассчитываемые<br>на усилия от динамических и много-<br>кратно повторяющихся нагрузок |                                     | С38/23         | ВСтЗпс 6<br>ВСтЗГпс 5<br>ВСтЗсп 5               | 4÷10<br>11÷30<br>11÷25        | ВСтЗпс 6<br>ВСтЗГпс 5<br>ВСтЗсп 5 |  |  |  |  |
| Закладные детали конструктивные,<br>не рассчитываемые на силовые<br>воздействия.                        |                                     | С38/23         | БСтЗкп 2<br>ВСтЗкп 2                            | 4÷10<br>4÷30                  | БСтЗкп 2<br>ВСтЗкп 2              |  |  |  |  |

1. Класс стали устанавливается в соответствии с главой СНиП по проектированию стальных конструкций.

2. Расчетная температура принимается согласно п 1.3 СНиП II-21-75.

3. При температуре ниже минус 40°С выбор марки стали для закладных деталей производить как для сварных стальных конструкций в соответствии с требованиями главы СНиП по проектированию стальных конструкций.



1978

Группа

Пояснительная записка

Серия  
1 400-6/75  
выпуск лист

# Области применения арматурных сталей для анкеров закладных деталей

Таблица 2  
(из приложения ЗСН и ПД-21-75)

| Вид арматуры                                                  | Класс арматуры | Марка стали | Диаметр, мм. | Условия эксплуатации конструкции |                                                                          |                              |                              |                              |   |   |                                                   |                                                                          |                              |                              |                              |   |
|---------------------------------------------------------------|----------------|-------------|--------------|----------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|---|---|---------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|---|
|                                                               |                |             |              | Статические нагрузки             |                                                                          |                              |                              |                              |   |   | Динамические и многократно повторяющиеся нагрузки |                                                                          |                              |                              |                              |   |
|                                                               |                |             |              | В отапливаемых зданиях           | На открытом воздухе и в неотапливаемых зданиях при расчетной температуре |                              |                              |                              |   |   | В отапливаемых зданиях                            | На открытом воздухе и в неотапливаемых зданиях при расчетной температуре |                              |                              |                              |   |
|                                                               |                |             |              |                                  | до -30°C включит.                                                        | ниже -30°C до -40°C включит. | ниже -40°C до -55°C включит. | ниже -55°C до -70°C включит. |   |   |                                                   | до -30°C включит.                                                        | ниже -30°C до -40°C включит. | ниже -40°C до -55°C включит. | ниже -55°C до -70°C включит. |   |
| Стержневая горячекатаная гладкая, ГОСТ 5781-75                | А-I            | Ст3сп3      | 6÷40         | +                                | +                                                                        | +                            | +                            | —                            | + | + | —                                                 | —                                                                        | —                            | +                            | +                            | — |
|                                                               |                | Ст3пс3      |              | +                                | +                                                                        | +                            | —                            | —                            | + | + | —                                                 | —                                                                        | —                            | +                            | +                            | — |
|                                                               |                | Ст3кп3      |              | +                                | +                                                                        | —                            | —                            | —                            | + | + | —                                                 | —                                                                        | —                            | +                            | +                            | — |
|                                                               |                | ВСт3сп2     |              | +                                | +                                                                        | +                            | +                            | +                            | + | + | +                                                 | +                                                                        | +                            | +                            | +                            | + |
|                                                               |                | ВСт3пс2     |              | +                                | +                                                                        | +                            | —                            | —                            | + | + | +                                                 | +                                                                        | —                            | —                            | —                            | — |
|                                                               |                | ВСт3кп2     |              | +                                | +                                                                        | —                            | —                            | —                            | + | + | —                                                 | —                                                                        | —                            | —                            | —                            | — |
| Стержневая горячекатаная периодического профиля, ГОСТ 5781-75 | А-II           | ВСт5сп2     | 10÷40        | +                                | +                                                                        | +                            | —                            | —                            | + | + | —                                                 | —                                                                        | —                            | —                            | —                            | — |
|                                                               |                | ВСт5пс2     | 10÷16        | +                                | +                                                                        | +                            | —                            | —                            | + | + | —                                                 | —                                                                        | —                            | —                            | —                            | — |
|                                                               |                | — " —       | 18÷40        | +                                | +                                                                        | —                            | —                            | —                            | + | — | —                                                 | —                                                                        | —                            | —                            | —                            | — |
|                                                               |                | 10ГТ        | 10÷32        | +                                | +                                                                        | +                            | +                            | +                            | + | + | +                                                 | +                                                                        | +                            | +                            | +                            | + |
| — " —                                                         | А-III          | 35РС        | 6÷40         | +                                | +                                                                        | +                            | —                            | —                            | + | + | —                                                 | —                                                                        | —                            | —                            | —                            | — |
|                                                               |                | 25Г2С       |              | +                                | +                                                                        | +                            | +                            | —                            | + | + | +                                                 | +                                                                        | +                            | —                            | —                            | — |

1. Расчетная температура принимается согласно указаниям п. 1 ЗСН и ПД-21-75.  
 2. К динамическим следует относить нагрузки, если доля этих нагрузок при расчете конструкций по прочности превышает 0,1 статической нагрузки к многократно повторяющимся нагрузкам-нагрузкам, при которых коэффициент условий работы арматуры  $\sigma_{a1}$  по табл. 25 СН и ПД-21-75, меньше единицы.

24

| Характеристика агрессивных газов в зависимости от концентрации |                                                          |        |                    |                   |             |              |          |                   |
|----------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|--------|--------------------|-------------------|-------------|--------------|----------|-------------------|
| Таблица 3.                                                     |                                                          |        |                    |                   |             |              |          |                   |
| 25                                                             |                                                          |        |                    |                   |             |              |          |                   |
| Группа газов                                                   | Концентрация газа в атмосфере воздуха, мг/м <sup>3</sup> |        |                    |                   |             |              |          |                   |
|                                                                | Углекислый газ                                           | Аммиак | Сернистый ангидрид | Фтористый водород | Сероводород | Окислы азота | Хлор     | Хлористый водород |
| А                                                              | ≤ 1000                                                   | ≤ 0.2  | ≤ 0.5              | ≤ 0.02            | ≤ 0.01      | ≤ 0.1        | ≤ 0.1    | ≤ 0.05            |
| Б                                                              | > 1000                                                   | ≥ 0.2  | 0.5 ÷ 10           | 0.02 ÷ 5          | 0.01 ÷ 10   | 0.1 ÷ 5      | 0.1 ÷ 1  | 0.05 ÷ 5          |
| В                                                              | —                                                        | —      | 11 ÷ 200           | 5.1 ÷ 10          | 11 ÷ 200    | 5.1 ÷ 25     | 1.1 ÷ 5  | 5.1 ÷ 10          |
| Г                                                              | —                                                        | —      | 201 ÷ 1000         | 11 ÷ 100          | 201 ÷ 2000  | 26 ÷ 100     | 5.1 ÷ 10 | 11 ÷ 100          |

|                                                                                       |   |                                                        |         |                     |       |                              |         |       |
|---------------------------------------------------------------------------------------|---|--------------------------------------------------------|---------|---------------------|-------|------------------------------|---------|-------|
| Таблица 4.                                                                            |   |                                                        |         |                     |       |                              |         |       |
| Определение степени агрессивного воздействия воздушной среды                          |   |                                                        |         |                     |       |                              |         |       |
| Характеристика воздушной среды, в которой эксплуатируется конструкция (см. таблицу 3) |   | Степень агрессивного воздействия среды на конструкцию. |         |                     |       |                              |         |       |
|                                                                                       |   | Внутри отапливаемых зданий при влажности в %           |         | На открытом воздухе |       | Внутри неотапливаемых зданий |         |       |
|                                                                                       |   |                                                        |         |                     |       |                              |         |       |
|                                                                                       |   | Зона влажности                                         |         |                     |       |                              |         |       |
| Характеристика агрессивных газов в атмосфере воздуха                                  | А | ≤ 60                                                   | 61 ÷ 75 | > 75                | Сухая | Нормальная                   | Влажная | Сухая |
|                                                                                       |   | Н                                                      | Н       | Сл.                 | Сл.   | Сл.                          | Ср.     | Н     |
|                                                                                       |   | Сл.                                                    | Ср.     | Ср.                 | Ср.   | Ср.                          | Ср.     | С.    |
|                                                                                       |   | Ср.                                                    | Ср.     | Ср.                 | С.    | С                            | Ср.     | С.    |
|                                                                                       | Б | Н                                                      | Н       | Н                   | Сл.   | Сл.                          | Н       | Сл.   |
|                                                                                       |   | Сл.                                                    | Сл.     | Сл.                 | Ср.   | Ср.                          | Сл.     | Ср.   |
|                                                                                       |   | Ср.                                                    | Ср.     | Ср.                 | Ср.   | Ср.                          | Ср.     | С.    |
|                                                                                       | В | Н                                                      | Н       | Н                   | Сл.   | Сл.                          | Н       | Сл.   |
|                                                                                       |   | Сл.                                                    | Сл.     | Сл.                 | Ср.   | Ср.                          | Сл.     | Ср.   |
|                                                                                       |   | Ср.                                                    | Ср.     | Ср.                 | Ср.   | Ср.                          | Ср.     | С.    |
|                                                                                       | Г | Н                                                      | Н       | Н                   | Сл.   | Сл.                          | Н       | Сл.   |
|                                                                                       |   | Сл.                                                    | Сл.     | Сл.                 | Ср.   | Ср.                          | Сл.     | Ср.   |
|                                                                                       |   | Ср.                                                    | Ср.     | Ср.                 | Ср.   | Ср.                          | Ср.     | С.    |

|                         |  |                          |  |
|-------------------------|--|--------------------------|--|
| Н. - неагрессивная.     |  | Ср. - среднеагрессивная. |  |
| Сл. - слабоагрессивная. |  | С. - сильноагрессивная.  |  |

|      |        |                        |  |                   |        |
|------|--------|------------------------|--|-------------------|--------|
| ТК   | группа | Пояснительная записка. |  | Серия 1. 400-6/76 |        |
| 1978 |        |                        |  | выпуск 1          | лист — |

1. При наличии в воздушной среде одновременно нескольких агрессивных газов оценка их совместного влияния классифицируется по наиболее агрессивному.
2. При отсутствии агрессивных газов при влажности более 60% среда считается неагрессивной условно.
3. Таблица 3 составлена на основании приложения "Руководства по проектированию антикоррозийной защиты промышленных и с/х зданий и сооружений. Неметаллические конструкции". Таблица 4 составлена на основании таблиц 29 ÷ 32 СНиП II-28-73 (дополнение).
4. Зона влажности определяется по схематической карте, приведенной в СНиП II-А. 7-71, "Строительная теплотехника".
5. Характеристика солей, аэрозолей и пыли приведена в таблице 44 СНиП II-28-73 (дополнение).

Таблица 5.

26

# Рекомендуемые системы защитных покрытий закладных и соединительных деталей

| Степень агрессивного воздействия газовой среды | Система защитных покрытий |                                     |             |                       |            |                                      |            |
|------------------------------------------------|---------------------------|-------------------------------------|-------------|-----------------------|------------|--------------------------------------|------------|
|                                                | Вариант                   | Металлическое или металлизационное  |             | Лакокрасочное         |            |                                      |            |
|                                                |                           |                                     |             | Грунт                 |            | Покрытие                             |            |
|                                                |                           | Вид                                 | Толщина мкм | Материал              | Кол. слоев | Материал                             | Кол. слоев |
| Неагрессивная                                  | 1                         | Цинковое горячее или гальваническое | 50÷60       | —                     | —          | —                                    | —          |
|                                                | 2                         | Цинковое металлизационное           | 120÷150     | —                     | —          | —                                    | —          |
|                                                | 3                         | Алюминиевое металлизационное        | 150         | Углеводородным состав | —          | —                                    | —          |
| Слабая                                         | 1                         | Цинковое металлизационное           | 120÷150     | ХС-010 или ХС-058     | 2          | Эмаль ХС-710                         | 2          |
|                                                | 2                         |                                     |             | — " —                 | 2          | Лак ХСП в смеси с эмалью ХСЗ (1:1)   | 2          |
|                                                | 3                         |                                     |             | — " —                 | 2          | Эмаль ХСЗ                            | 2          |
|                                                | 4                         | Алюминиевое металлизационное        | 150         | ВА-08                 | 1          | ПХВ-26 или ПХВ-124, или ПХВ-412      | 2          |
| Средняя                                        | 1                         | Цинковое металлизационное           | 150         | ЭП-00-10              | 1          | ЭП-00-10                             | 2          |
|                                                | 2                         | Алюминиевое металлизационное        | 150÷200     | ВА-08                 | 1          | ЭП-531                               | 2          |
|                                                | 3                         |                                     |             | — " —                 | 1          | ХС-010                               | 1          |
|                                                | 4                         |                                     |             | — " —                 | 1          | ХСЗ-26 с содержанием 10÷15% ЭП-00-10 | 3          |
|                                                | 5                         |                                     |             | ЭП-00-10              | 1          | ЭП-773                               | 2          |
| Сильная                                        | 1                         | Алюминиевое металлизационное        | 250         | ЭП-00-10              | 1          | ЭП-00-10                             | 2          |
|                                                | 2                         |                                     |             | — " —                 | 1          | ЭП-773                               | 2          |

1. Степень агрессивного воздействия среды принимается по таблице 4 (см стр 25)
2. Антикоррозионная защита закладных деталей, эксплуатируемых в средах, содержащих повышенные (группы В и Г) концентрации хлора, фтора, хлористого и фтористого водорода при относительной влажности воздуха более 75%, до проверки защитной способности покрытия в этих средах не допускается.
3. Вязкость грунтового (пропиточного) слоя должна составлять 15÷20 сек., и вязкость покрывного слоя - 18÷25 сек. Ориентировочным расход лакокрасочных материалов - 8÷10 кг на 100 м<sup>2</sup> покрытия
4. Настоящая таблица заимствована из "Руководства по проектированию антикоррозионной защиты промышленных и с/х зданий и сооружений. Неметаллические конструкции", таблица 6. При выборе варианта покрытия пользоваться указаниями п. п. 3.24÷3.35 этого руководства.

ТК группа  
1978 —

Пояснительная записка

Серия  
1 400-6/76  
выпуск 1 лист —





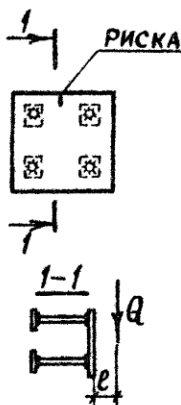


| ТК                                                                             |        | ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ) |                                                                                    |      |          |          |          |     |   |     |     |    |  |
|--------------------------------------------------------------------------------|--------|-------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|------|----------|----------|----------|-----|---|-----|-----|----|--|
| 1978                                                                           | ГРУППА | 1                       | 2                                                                                  | 3    | 4        | 5        | 6        | 7   | 8 | 9   | 10  | 11 |  |
| ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).<br>НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ<br>ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ. | 0÷8    | M1-8-1, M1-8-6          |  | 9.1  | -290x300 | 10       | 4φ14AIII | 480 | — | 7.0 | 100 | 49 |  |
|                                                                                |        | M1-9-1, M1-9-6          |                                                                                    | 8.0  | -250x290 |          |          |     | — | 6.8 | 100 |    |  |
|                                                                                |        | M1-11-1, M1-11-6        |                                                                                    | 6.9  | -200x290 |          |          |     | — | 7.0 | 60  |    |  |
|                                                                                |        | M2-1                    |  | 8.4  | -140x290 | 20       | 4φ16AIII | 400 |   |     |     | 58 |  |
|                                                                                |        | M2-2                    |                                                                                    | 10.6 | -140x390 |          |          |     |   |     |     |    |  |
|                                                                                |        | M2-2-1                  |                                                                                    | 11.1 | -140x490 |          |          |     |   |     |     |    |  |
|                                                                                |        | M2-3                    |                                                                                    | 13.3 | -140x490 | 10       | 4φ10AIII | 300 |   |     |     | 97 |  |
|                                                                                |        | M6-2                    |                                                                                    | 4.4  | -160x290 |          | 4φ16AIII | 400 |   |     |     | 60 |  |
|                                                                                |        | M2-14                   |                                                                                    | 9.1  | -290x290 |          | 4φ10AIII | 300 |   |     |     | 59 |  |
|                                                                                |        | M2-15                   |                                                                                    | 11.7 | -300x390 | 4φ10AIII | 300      |     |   |     | 97  |    |  |
|                                                                                |        | M6-3                    |                                                                                    | 6.0  | -200x330 | 8        | 4φ12AIII | 360 |   |     |     | 64 |  |
|                                                                                |        | M2-23                   |                                                                                    | 8.7  | -300x390 |          |          | 300 |   |     |     | 63 |  |
|                                                                                |        | M2-27                   |                                                                                    | 6.6  | -180x490 |          |          | 300 |   |     |     | 85 |  |
|                                                                                |        | M4-37                   |  | 4.6  | -230x240 | 6        | 4φ8AIII  | 150 |   |     |     | 85 |  |
|                                                                                |        | M3-6                    |                                                                                    | 6.0  | -190x250 |          |          |     |   |     |     |    |  |
|                                                                                |        | M4-3-2                  |                                                                                    | 2.4  | -190x240 |          |          |     |   |     |     |    |  |
|                                                                                |        | M4-3, M4-3-1            |                                                                                    | 2.4  | -190x240 | 8        | 4φ12AIII | 360 |   |     |     | 89 |  |
|                                                                                |        | M4-3-3, M4-3-4, M4-3-5  |                                                                                    | 2.8  | -230x240 |          |          |     |   |     |     |    |  |
|                                                                                |        | M4-4, M4-4-1            |                                                                                    | 3.3  | -240x270 |          |          |     |   |     |     |    |  |
|                                                                                |        | M4-6, M4-6-1            |                                                                                    | 2.8  | -120x200 | 14       |          |     |   |     |     | 58 |  |
|                                                                                |        | M4-12                   |                                                                                    | 2.6  | -100x200 |          |          |     |   |     |     |    |  |
|                                                                                |        | M4-13                   |                                                                                    | 7.3  | -140x390 |          |          |     |   |     |     |    |  |
|                                                                                |        | M2-32                   |                                                                                    |      |          |          |          |     |   |     |     |    |  |

28



Таблица 6 (продолжение)

| 1978 | ТК     | 1               | 2                                                                                  | 3    | 4         | 5   | 6                        | 7   | 8 | 9          | 10         | 11 |    |     |
|------|--------|-----------------|------------------------------------------------------------------------------------|------|-----------|-----|--------------------------|-----|---|------------|------------|----|----|-----|
| 0-8  | Группа | МО-2-1          |  | 8.5  | -290x300  | 10  | 4Ф12АIII<br>4(-50x50x8)  | 320 | — | 5.3<br>4.4 | 100<br>200 | 25 |    |     |
|      |        | МО-2-2, МО-2-6  |                                                                                    | 8.4  |           |     |                          | 270 |   |            |            |    |    |     |
|      |        | МО-2-3          |                                                                                    | 8.2  |           |     |                          | 220 |   |            |            |    |    |     |
|      |        | МО-2-4          |                                                                                    | 8.0  |           |     |                          | 170 |   |            |            |    |    |     |
|      |        | МО-3-1          |                                                                                    | 9.2  |           |     | 4Ф14АIII<br>4(-50x50x10) | 320 |   | 7.0<br>5.8 | 100<br>200 |    |    |     |
|      |        | МО-3-2          |                                                                                    | 8.9  |           |     |                          | 270 |   |            |            |    |    |     |
|      |        | МО-3-3          |                                                                                    | 8.7  |           |     |                          | 220 |   |            |            |    |    |     |
|      |        | М1-2-2          |                                                                                    | 11.6 | -300x390  | 10  | 4Ф14АIII<br>4(-50x50x10) | 320 | — | 7.0        | 100        | 42 |    |     |
|      |        | М1-2-3          |                                                                                    | 11.3 |           |     |                          | 270 |   |            |            |    |    |     |
|      |        | М1-2-4          |                                                                                    | 11.1 |           |     |                          | 220 |   |            |            |    |    |     |
|      |        | М1-2-5          |                                                                                    | 10.8 |           |     |                          | 170 |   |            |            |    |    |     |
|      |        | М1-3-2          |                                                                                    | 10.1 | 320       |     |                          |     |   |            |            |    |    |     |
|      |        | М1-3-3          |                                                                                    | 9.8  | -250 x390 |     |                          | 270 |   | 6.8        | 100        |    |    |     |
|      |        | М1-3-4          |                                                                                    | 9.6  |           |     |                          | 220 |   |            |            |    |    |     |
|      |        | М1-3-5          |                                                                                    | 9.3  |           |     |                          | 170 |   |            |            |    |    |     |
|      |        | М1-5-2          |                                                                                    | 8.5  | -200x390  |     |                          | 320 |   | —          | 7.0        |    | 60 | 44  |
|      |        | М1-5-3          |                                                                                    | 8.2  |           |     |                          | 270 |   |            |            |    |    |     |
|      |        | М-5-4           |                                                                                    | 8.0  |           |     |                          | 220 |   |            |            |    |    |     |
|      |        | М1-5-5          |                                                                                    | 7.7  | 170       |     |                          |     |   |            |            |    |    |     |
|      |        | М1-8-2, М1-8-7  |                                                                                    | 9.2  | -290x300  |     |                          |     |   |            | 320        |    | —  | 7.0 |
|      |        | М1-8-3, М1-8-8  |                                                                                    | 8.9  |           | 270 |                          |     |   |            |            |    |    |     |
|      |        | М1-8-4, М1-8-9  |                                                                                    | 8.7  |           | 220 |                          |     |   |            |            |    |    |     |
|      |        | М1-8-5, М1-8-10 |                                                                                    | 8.4  |           | 170 |                          |     |   |            |            |    |    |     |

Серия 1.400-6/76

Выпуск 1

4

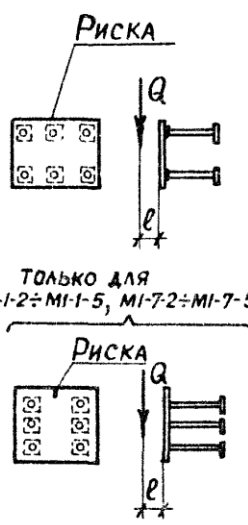
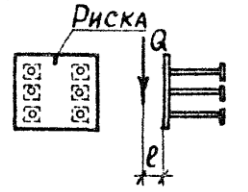
30





[illegible]

Таблица 6 (продолжение).

| ТК   | группа | 1               | 2                                                                                  | 3    | 4        | 5  | 6                        | 7   | 8 | 9             | 10  | 11       |  |  |  |  |
|------|--------|-----------------|------------------------------------------------------------------------------------|------|----------|----|--------------------------|-----|---|---------------|-----|----------|--|--|--|--|
| 1978 | 0 ÷ 8  | М1-6-2, М1-6-7  |  | 8.8  | -200×390 | 10 | 6φ12AIII<br>6(-50×50×8)  | 320 | — | 8.0           | 60  | 45       |  |  |  |  |
|      |        | М1-6-3, М1-6-8  |                                                                                    | 8.5  |          |    |                          | 270 |   |               |     |          |  |  |  |  |
|      |        | М1-6-4, М1-6-9  |                                                                                    | 8.3  |          |    |                          | 220 |   |               |     |          |  |  |  |  |
|      |        | М1-6-5, М1-6-10 |                                                                                    | 8.0  |          |    |                          | 170 |   |               |     |          |  |  |  |  |
|      |        | М1-7-2, М1-7-7  |                                                                                    | 10.4 | -290×300 | 10 | 6φ14AIII<br>6(-50×50×10) | 320 | — | 9.0<br>(10.9) | 120 | 47<br>48 |  |  |  |  |
|      |        | М1-7-3, М1-7-8  |                                                                                    | 10.0 |          |    |                          | 270 |   |               |     |          |  |  |  |  |
|      |        | М1-7-4, М1-7-9  |                                                                                    | 9.6  |          |    |                          | 220 |   |               |     |          |  |  |  |  |
|      |        | М1-7-5, М1-7-10 |                                                                                    | 9.2  |          |    |                          | 170 |   |               |     |          |  |  |  |  |
|      |        | М1-10-2         |                                                                                    | 8.4  | -250×290 | 10 | 6φ12AIII<br>6(-50×50×8)  | 320 | — | 7.7           | 100 | 52       |  |  |  |  |
|      |        | М1-10-3         |                                                                                    | 8.1  |          |    |                          | 270 |   |               |     |          |  |  |  |  |
|      |        | М1-10-4         | 7.9                                                                                | 220  |          |    |                          |     |   |               |     |          |  |  |  |  |
|      |        | М1-10-5         | 7.6                                                                                | 170  |          |    |                          |     |   |               |     |          |  |  |  |  |
|      |        | М7-3, М7-3-1    |  | 6.4  | -200×390 | 8  | 6φ10AIII<br>6(-40×40×8)  | 250 |   |               |     | 103      |  |  |  |  |
|      |        | М7-4, М7-4-1    |                                                                                    | 8.0  |          | 10 | 6φ12AIII<br>6(-40×40×8)  |     |   |               |     |          |  |  |  |  |
|      |        | М1-1-2, М1-1-7  |                                                                                    | 12.7 | -300×390 | 10 | 6φ14AIII<br>6(-50×50×10) | 320 | — | 9.0<br>(10.2) | 120 | 40       |  |  |  |  |
|      |        | М1-1-3, М1-1-8  |                                                                                    | 12.4 |          |    |                          | 270 |   |               |     |          |  |  |  |  |
|      |        | М1-1-4, М1-1-9  |                                                                                    | 12.0 |          |    |                          | 220 |   |               |     |          |  |  |  |  |
|      |        | М1-1-5, М1-1-10 |                                                                                    | 11.6 |          |    |                          | 170 |   |               |     |          |  |  |  |  |
|      |        | М1-4-2, М1-4-7  |                                                                                    | 10.4 | -250×390 | 10 | 6φ12AIII<br>6(-50×50×8)  | 320 | — | 7.7           | 100 | 43       |  |  |  |  |
|      |        | М1-4-3, М1-4-8  |                                                                                    | 10.1 |          |    |                          | 270 |   |               |     |          |  |  |  |  |
|      |        | М1-4-4, М1-4-9  |                                                                                    | 9.9  |          |    |                          | 220 |   |               |     |          |  |  |  |  |
|      |        | М1-4-5, М1-4-10 |                                                                                    | 9.6  |          |    |                          | 170 |   |               |     |          |  |  |  |  |
|      |        |                 |                                                                                    |      |          |    |                          |     |   |               |     |          |  |  |  |  |
|      |        |                 |                                                                                    |      |          |    |                          |     |   |               |     |          |  |  |  |  |

Значения нагрузки в скобках (см. графу 9) — для М1-1-7 ÷ М1-1-10 и М1-7-7 ÷ М1-7-10.

33



Таблица 6 (продолжение)

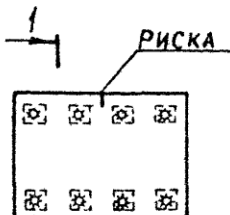
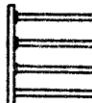
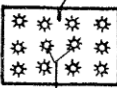
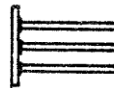
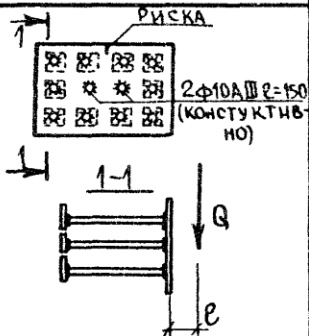
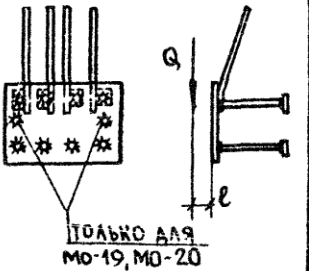
| ТК   | Группа  | 1      | 2                                                                                  | 3                         | 4        | 5                         | 6                        | 7            | 8            | 9          | 10         | 11 |              |            |    |
|------|---------|--------|------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|----------|---------------------------|--------------------------|--------------|--------------|------------|------------|----|--------------|------------|----|
| 1978 | 0:8     | МО-4-1 |  | 11.6                      | -300x390 | 10                        | 8φ10A III<br>8(-40x40x8) | 320          | —            | 7.6<br>6.2 | 100<br>200 | 27 |              |            |    |
|      | МО-4-2  | 11.4   |                                                                                    | 270                       |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      | МО-4-3  | 11.1   |                                                                                    | 220                       |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      | МО-4-4  | 10.9   |                                                                                    | 170                       |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      | МО-5-1  | 12.7   |                                                                                    | 8φ12A III<br>8(-50x50x8)  |          |                           | 320                      | —            | 10.6<br>8.8  | 100<br>200 | 28         |    |              |            |    |
|      | МО-5-2  | 12.4   |                                                                                    |                           |          |                           | 270                      |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      | МО-5-3  | 12.1   |                                                                                    |                           |          |                           | 220                      |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      | МО-5-4  | 11.7   |                                                                                    |                           |          |                           | 170                      |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      | МО-6-1  | 13.9   |                                                                                    |                           |          | 8φ14A III<br>8(-50x50x10) | 320                      |              |              |            |            | —  | 14.0<br>11.5 | 100<br>200 | 29 |
|      | МО-6-2  | 13.4   |                                                                                    |                           |          |                           | 270                      |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      | МО-6-3  | 13.0   |                                                                                    | 220                       |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      | МО-7-1  | 15.4   |                                                                                    | 8φ16A III<br>8(-50x50x10) |          | 370                       | —                        | 17.1<br>14.5 | 100<br>200   |            |            |    |              |            |    |
|      | МО-7-2  | 14.9   |                                                                                    |                           |          | 320                       |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      | МО-7-3  | 14.2   |                                                                                    |                           |          | 270                       |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      | МО-8-1  | 21.1   |                                                                                    | -300x450                  | 10       | 8φ18A III<br>8(-50x70x12) | 470                      | —            | 20.9<br>18.0 | 100<br>200 |            |    |              |            |    |
|      | МО-8-2  | 18.7   |                                                                                    |                           |          |                           | 320                      |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      | МО-8-3  | 17.9   |                                                                                    |                           |          |                           | 270                      |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      | МО-9-1  | 15.3   |                                                                                    |                           |          | 8φ14A III<br>8(-50x50x10) | 320                      | —            | 14.0<br>11.5 | 100<br>200 |            |    |              |            |    |
|      | МО-9-2  | 14.8   |                                                                                    | 270                       |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      | МО-9-3  | 14.4   |                                                                                    | 220                       |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      | МО-12-1 | 17.7   |                                                                                    | -300x490                  |          | 8φ16A III<br>8(-50x50x10) | 370                      | —            | 17.1<br>14.5 | 100<br>200 |            |    |              |            |    |
|      | МО-12-2 | 17.2   |                                                                                    |                           |          |                           | 320                      |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      | МО-12-3 | 16.5   |                                                                                    |                           |          |                           | 270                      |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |
|      |         |        |                                                                                    |                           |          |                           |                          |              |              |            |            |    |              |            |    |



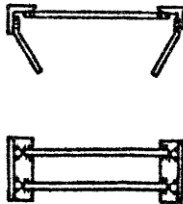
Таблица 6 (продолжение)

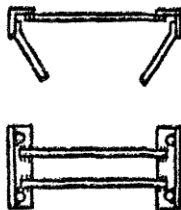
| 1978     | ТК | Группа                        | 1              | 2                                                                                                                                                                      | 3    | 4        | 5  | 6                    | 7          | 8 | 9            | 10         | 11 |  |  |
|----------|----|-------------------------------|----------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|----------|----|----------------------|------------|---|--------------|------------|----|--|--|
| 15541 37 | 1  | Серия 1.400-6/76<br>Выпуск 10 | M4-24          |    | 4.8  | -230x240 | 8  | 6φ10AIII<br>2φ10AIII | 300<br>100 |   |              |            | 89 |  |  |
|          |    |                               | M2-7           |    | 26.5 | -390x500 | 14 | 8φ16AIII             | 400        |   |              |            | 59 |  |  |
|          |    |                               | M2-8, M2-8-1   |                                                                                                                                                                        | 23.2 | -390x590 | 10 | 8φ12AIII             | 360        |   |              |            | 60 |  |  |
|          |    |                               | M2-33          |                                                                                                                                                                        | 17.9 | -390x500 |    | 8φ12AIII             | 360        |   |              |            | 59 |  |  |
|          |    |                               | M6-4           |    | 10.5 | -160x290 | 10 | 8φ12AIII             | 960        |   |              |            | 98 |  |  |
|          |    |                               | M6-5           |                                                                                                                                                                        | 27.8 | -200x330 | 12 | 8φ18AIII             | 1350       |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               | M2-26, M2-26-1 |    | 22.6 | -390x600 | 10 | 9φ14AIII             | 400        |   |              |            | 71 |  |  |
|          |    |                               | M2-29          |   | 27.5 | -500x540 | 10 | 10φ16AIII            | 400        |   |              |            | 72 |  |  |
|          |    |                               | M0-10          |                                                                                                                                                                        | 20.1 | -400x450 |    | 10φ14AIII            | 480        | — | 17.5<br>14.8 | 100<br>200 | 30 |  |  |
|          |    |                               | M0-11          |                                                                                                                                                                        | 23.1 | -400x490 |    | 10φ16AIII            | 560        | — | 21.2<br>18.6 |            |    |  |  |
|          |    |                               | M0-13          |                                                                                                                                                                        | 24.4 | -400x490 | 12 | 10φ18AIII            | 580        | — | 25.7<br>22.8 |            |    |  |  |
|          |    |                               | M0-14          |                                                                                                                                                                        | 30.2 |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |
|          |    |                               |                |                                                                                                                                                                        |      |          |    |                      |            |   |              |            |    |  |  |

| 1928 |                                                                                | ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)                                                             |                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                  |          |                                       |                            |            |      |              |              |            |  |    |
|------|--------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|---------------------------------------|----------------------------|------------|------|--------------|--------------|------------|--|----|
| ТК   | группа                                                                         | 1                                                                                   | 2                                                                                  | 3                                                                                                                                                                                                                                                | 4        | 5                                     | 6                          | 7          | 8    | 9            | 10           | 11         |  |    |
| О-8  | ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).<br>НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ<br>ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ. | МО-10-1                                                                             |  | 20.2                                                                                                                                                                                                                                             | -400x450 | 10                                    | 10Ф14АIII<br>10(-50x50x10) | 320        | —    | 17.5<br>14.8 | 100<br>200   | 31         |  |    |
|      |                                                                                | МО-10-2                                                                             |                                                                                    | 19.6                                                                                                                                                                                                                                             |          |                                       |                            | 270        |      |              |              |            |  |    |
|      |                                                                                | МО-10-3                                                                             |                                                                                    | 12.0                                                                                                                                                                                                                                             |          |                                       |                            | 220        |      |              |              |            |  |    |
|      |                                                                                | МО-11-1                                                                             |                                                                                    | 22.1                                                                                                                                                                                                                                             |          |                                       | 10Ф16АIII<br>10(-50x50x10) | 370        |      | 21.2<br>18.6 | 100<br>200   |            |  |    |
|      |                                                                                | МО-11-2                                                                             |                                                                                    | 21.4                                                                                                                                                                                                                                             |          |                                       |                            | 320        |      |              |              |            |  |    |
|      |                                                                                | МО-11-3                                                                             |                                                                                    | 20.6                                                                                                                                                                                                                                             |          |                                       |                            | 270        |      |              |              |            |  |    |
|      |                                                                                | МО-13-1                                                                             |                                                                                    | 23.4                                                                                                                                                                                                                                             | -400x490 | 12                                    |                            | 370        | —    |              | 25.7<br>22.8 | 100<br>200 |  |    |
|      |                                                                                | МО-13-2                                                                             |                                                                                    | 22.7                                                                                                                                                                                                                                             |          |                                       |                            | 320        |      |              |              |            |  |    |
|      |                                                                                | МО-13-3                                                                             |                                                                                    | 21.9                                                                                                                                                                                                                                             |          |                                       |                            | 270        |      |              |              |            |  |    |
|      |                                                                                | МО-14-1                                                                             |                                                                                    | 31.3                                                                                                                                                                                                                                             |          | 10Ф18АIII<br>10(-50x70x12)            | 470                        | 32         |      |              |              |            |  |    |
|      |                                                                                | МО-14-2                                                                             |                                                                                    | 28.3                                                                                                                                                                                                                                             |          |                                       | 320                        |            |      |              |              |            |  |    |
|      |                                                                                | МО-14-3                                                                             |                                                                                    | 27.3                                                                                                                                                                                                                                             |          |                                       | 270                        |            |      |              |              |            |  |    |
|      |                                                                                | МО-15 МО-15-1                                                                       |  | 9.4                                                                                                                                                                                                                                              | -290x300 | 10                                    | 4Ф14АIII<br>2(-50x50x10)   | 170        | —    | 9.0          | 100          | 33         |  |    |
|      |                                                                                | МО-14                                                                               |                                                                                    | 2.9                                                                                                                                                                                                                                              | -120x180 | 8                                     | 4Ф10АIII<br>2Ф12АIII       | 250<br>450 |      |              |              |            |  |    |
|      | МО-16                                                                          |  | 14.4                                                                               | -300x390                                                                                                                                                                                                                                         | 10       | 8Ф14АIII<br>2(-50x50x10)              | 170                        | —          | 18.0 | 65           | 33           |            |  |    |
|      | МО-17                                                                          |                                                                                     | 16.3                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                  |          | 4Ф14АIII<br>8Ф16АIII<br>4(-50x50x10)  | 580<br>170                 |            |      |              |              |            |  |    |
|      | МО-18                                                                          |                                                                                     | 15.8                                                                               | -300x450                                                                                                                                                                                                                                         |          | 4Ф16АIII<br>8Ф14АIII<br>4(-50x50x10)  | 650<br>170                 | —          | 18.0 | 80           | 33           |            |  |    |
|      | МО-19                                                                          |                                                                                     | 19.7                                                                               | -400x450                                                                                                                                                                                                                                         |          | 4Ф14АIII<br>10Ф14АIII<br>4(-50x50x10) | 580<br>170                 |            |      | 120          | 34           |            |  |    |
|      | МО-20                                                                          |                                                                                     | 21.7                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                  |          | 4Ф14АIII<br>10Ф16АIII<br>4(-50x50x10) | 580<br>170                 | —          | 23.0 | 95           | 34           |            |  |    |
|      |                                                                                |                                                                                     |                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                  |          | 4Ф16АIII                              | 650                        |            |      |              |              |            |  |    |
|      | Серия<br>14.400-6/76                                                           |                                                                                     | Выпуск<br>1                                                                        | ДЛЯ МО-15 МО-20 ВЕЛИЧИНА ЭКСЦЕНТРИСЦЕТА $e$ (ГРАФА 10) ОПРЕДЕЛЕНА РАСЧЕТОМ НА ВЫКАЛЫВАНИЕ БЕТОНА В ЗОНЕ РАСТЯНУТЫХ ПРЯМЫХ АНКЕРОВ ПРИ ШИРИНЕ КОНСТРУКЦИИ, РАВНОЙ 300 мм. ДЛЯ МО-15 И МО-15-1, 400 мм. ДЛЯ МО-16 И МО-17, 500 мм. ДЛЯ МО-18 МО-20 |          |                                       |                            |            |      |              |              |            |  | 37 |
| 41   | лист                                                                           |                                                                                     |                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                  |          |                                       |                            |            |      |              |              |            |  |    |

38

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

| 1978                                                                          | ТК         | 1            | 2                                                                                  | 3   | 4              | 5            | 6   | 7 | 8 | 9 | 10 |
|-------------------------------------------------------------------------------|------------|--------------|------------------------------------------------------------------------------------|-----|----------------|--------------|-----|---|---|---|----|
| 0-8                                                                           | ГРУППА     | M4-10        |  | 4.0 | L 80x7, l= 200 | 4 ф 8 A III  | 250 |   |   |   | 88 |
| ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).<br>НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ<br>ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ |            | M4-10-1      |                                                                                    | 4.0 |                | 2 ф 10 A III | 160 |   |   |   |    |
|                                                                               |            | M4-10-2      |                                                                                    | 4.1 |                | 4 ф 8 A III  | 250 |   |   |   |    |
|                                                                               |            | M4-10-3      |                                                                                    | 4.1 |                | 2 ф 10 A III | 200 |   |   |   |    |
|                                                                               |            | M4-10-4      |                                                                                    | 4.1 |                | 4 ф 8 A III  | 250 |   |   |   |    |
|                                                                               |            | M4-10-5      |                                                                                    | 4.0 |                | 2 ф 10 A III | 240 |   |   |   |    |
|                                                                               |            | M4-10-6      |                                                                                    | 4.2 |                | 4 ф 8 A III  | 250 |   |   |   |    |
|                                                                               |            | M4-22        |                                                                                    | 5.8 | 2 ф 10 A III   | 180          |     |   |   |   |    |
|                                                                               |            | M4-22-1      |                                                                                    | 5.8 | 4 ф 8 A III    | 250          |     |   |   |   |    |
|                                                                               |            | M4-22-2      |                                                                                    | 5.9 | 2 ф 10 A III   | 200          |     |   |   |   |    |
|                                                                               |            | M4-22-3      |                                                                                    | 5.8 | 4 ф 8 A III    | 250          |     |   |   |   |    |
|                                                                               |            |              |                                                                                    |     | 2 ф 10 A III   | 240          |     |   |   |   |    |
|                                                                               |            |              |                                                                                    |     | 4 ф 8 A III    | 250          |     |   |   |   |    |
|                                                                               |            | 2 ф 10 A III |                                                                                    | 180 |                |              |     |   |   |   |    |
|                                                                               |            | 4 ф 8 A III  |                                                                                    | 250 |                |              |     |   |   |   |    |
|                                                                               |            | 2 ф 10 A III |                                                                                    | 160 |                |              |     |   |   |   |    |
|                                                                               |            | 4 ф 8 A III  |                                                                                    | 250 |                |              |     |   |   |   |    |
|                                                                               |            | 2 ф 10 A III |                                                                                    | 200 |                |              |     |   |   |   |    |
|                                                                               |            | 4 ф 8 A III  | 250                                                                                |     |                |              |     |   |   |   |    |
|                                                                               |            | 2 ф 10 A III | 180                                                                                |     |                |              |     |   |   |   |    |
| 1                                                                             | серия      |              |                                                                                    |     |                |              |     |   |   |   |    |
| 1                                                                             | 1.400-6/76 |              |                                                                                    |     |                |              |     |   |   |   |    |
| 1                                                                             | Выпуск     |              |                                                                                    |     |                |              |     |   |   |   |    |
| 12                                                                            | Лист       |              |                                                                                    |     |                |              |     |   |   |   |    |

| 1978                                                                          |        | ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)                 |                                                                                    |     |              |         |                       |     |   |   |    |     |  |  |
|-------------------------------------------------------------------------------|--------|-----------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|-----|--------------|---------|-----------------------|-----|---|---|----|-----|--|--|
| ТК                                                                            | группа | 1                                       | 2                                                                                  | 3   | 4            | 5       | 6                     | 7   | 8 | 9 | 10 | 11  |  |  |
| ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).<br>НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ<br>ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ | 0 ÷ 8  | M4-20                                   |  | 4.9 | L75x5, l=290 |         | 4φ12AIII              | 370 |   |   |    | 92  |  |  |
|                                                                               |        | M4-20-1                                 |                                                                                    | 4.9 |              |         | 2φ10AIII              | 200 |   |   |    |     |  |  |
|                                                                               |        | M4-20-2                                 |                                                                                    | 4.9 |              |         | 4φ12AIII              | 370 |   |   |    |     |  |  |
|                                                                               |        | M4-21                                   |                                                                                    | 5.0 |              |         | 2φ10AIII              | 200 |   |   |    |     |  |  |
|                                                                               |        | M4-21-1                                 |                                                                                    | 5.0 |              |         | 4φ12AIII              | 370 |   |   |    |     |  |  |
|                                                                               |        |                                         |                                                                                    |     |              |         | 2φ10AIII              | 240 |   |   |    |     |  |  |
|                                                                               |        |                                         |                                                                                    |     |              |         | 4φ12AIII              | 370 |   |   |    |     |  |  |
|                                                                               |        |                                         |                                                                                    |     |              |         | 2φ10AIII              | 240 |   |   |    |     |  |  |
|                                                                               |        | M8-9                                    |  | 1.0 | -100x120     | 6       | 2φ8AIII               | 350 |   |   |    | 108 |  |  |
|                                                                               |        |                                         |                                                                                    |     |              | 2φ8AIII | 50                    |     |   |   |    |     |  |  |
|                                                                               |        | M4-7, M4-7-1                            |  | 3.5 | -190x240     | 8       | 4φ10AIII<br>2φ12AII*  | 150 |   |   |    | 86  |  |  |
|                                                                               |        | M4-8, M4-8-1                            |                                                                                    | 4.1 | -230x240     |         |                       | 110 |   |   |    |     |  |  |
|                                                                               |        | M4-9, M4-9-1                            |                                                                                    | 4.7 | -240x270     |         |                       |     |   |   |    |     |  |  |
|                                                                               |        | M4-7-2                                  |                                                                                    | 6.8 | -190x240     | 16      | 4φ10AIII<br>2φ20AII** | 150 |   |   |    |     |  |  |
|                                                                               |        | M4-8-2                                  |                                                                                    | 8.0 | -230x240     |         |                       | 110 |   |   |    |     |  |  |
|                                                                               |        | *-С НАРЕЗКОЙ M12<br>**-С НАРЕЗКОЙ M20   |                                                                                    |     |              |         |                       |     |   |   |    |     |  |  |
|                                                                               |        | Серия<br>1400-6/76<br>Выпуск<br>1<br>15 |                                                                                    | 39  |              |         |                       |     |   |   |    |     |  |  |

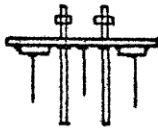
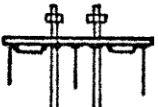


| 1978                                             | ТК                      | Таблица 6 (продолжение) |                     |      |             |    |                       |            |   |   |    |     |  |  |
|--------------------------------------------------|-------------------------|-------------------------|---------------------|------|-------------|----|-----------------------|------------|---|---|----|-----|--|--|
| 0 ÷ 8                                            | группа                  | 1                       | 2                   | 3    | 4           | 5  | 6                     | 7          | 8 | 9 | 10 | 11  |  |  |
| Номенклатура унифицированных<br>заказных деталей | Таблица 6 (продолжение) | M4-7-3                  |                     | 9.9  | -190x330    | 16 | 6φ10AIII<br>4φ20AII * | 150<br>110 |   |   |    | 87  |  |  |
|                                                  |                         | M4-8-3                  |                     | 11.5 | -230x330    | 18 | 6φ10AIII<br>4φ20AII * | 150<br>110 |   |   |    |     |  |  |
|                                                  |                         | M7-1                    |                     | 22.4 | -390x550    | 8  | 4φ10AIII<br>4φ20AII * | 250<br>760 |   |   |    | 103 |  |  |
|                                                  |                         | M7-2                    |                     | 28.6 | -490x650    | 8  | 4φ10AIII<br>4φ20AII * | 250<br>760 |   |   |    |     |  |  |
|                                                  |                         | M7-5                    |                     | 32.5 | -290x390    | 30 | 4φ20AII *             | 570        |   |   |    | 104 |  |  |
|                                                  |                         | M7-6                    |                     | 10.4 | Г30, L=300  |    | 6φ10AIII              | 220        |   |   |    |     |  |  |
|                                                  |                         | M4-23                   |                     | 3.7  | L90x56 x5,5 |    | 2φ10AIII<br>4φ10AIII  | 160<br>160 |   |   |    | 92  |  |  |
|                                                  |                         | M4-23-1                 |                     | 3.8  | L=250       |    | 2φ10AIII<br>4φ10AIII  | 200<br>200 |   |   |    |     |  |  |
|                                                  |                         | M4-25                   |                     | 1.9  | 2(-60x190)  | 8  | 4φ10AIII<br>2φ8AIII   | 120<br>250 |   |   |    | 93  |  |  |
|                                                  |                         | M4-25-1                 |                     | 2.1  | 2(-60x210)  | 8  |                       |            |   |   |    |     |  |  |
|                                                  |                         | * - с нарезкой М20      |                     |      |             |    |                       |            |   |   |    |     |  |  |
|                                                  |                         | 15541                   | 41                  |      |             |    |                       |            |   |   |    |     |  |  |
|                                                  |                         |                         | Серия<br>1,400-6/76 |      |             |    |                       |            |   |   |    |     |  |  |
|                                                  | Выпуск<br>1             |                         |                     |      |             |    |                       |            |   |   |    |     |  |  |
|                                                  | Лист<br>44              |                         |                     |      |             |    |                       |            |   |   |    |     |  |  |
|                                                  |                         | 40                      |                     |      |             |    |                       |            |   |   |    |     |  |  |

| ТК                                    |                                                                                                                                          | ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ) |                                                                                    |           |              |           |            |     |   |    |    |     |
|---------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|-----------|--------------|-----------|------------|-----|---|----|----|-----|
| 1978                                  | группа                                                                                                                                   | 1                       | 2                                                                                  | 3         | 4            | 5         | 6          | 7   | 8 | 9  | 10 | 11  |
| 0-8                                   | Т А Б Л И Ц А 6 ( П Р О Д О Л Ж Е Н И Е ).<br>Н О М Е Н К Л А Т У Р А У Н И Ф И Ц И Р О В А Н Н Ы Х<br>З А К Л А Д Н Ы Х Д Е Т А Л Е Й . | М8-5                    |  | 1.2       | L75x7, l=100 |           | 2φ10A II   | 250 |   |    |    | 108 |
|                                       |                                                                                                                                          |                         |                                                                                    |           | 2φ14A II     | 50        |            |     |   |    |    |     |
|                                       |                                                                                                                                          | М8-6                    |                                                                                    | 0.9       | L63x6, l=100 |           | 2φ8A III   | 250 |   |    |    |     |
|                                       |                                                                                                                                          |                         |                                                                                    |           | 2φ14A II     | 50        |            |     |   |    |    |     |
|                                       |                                                                                                                                          | М8-7, М8-7-1            |                                                                                    | 1.6       | L90x8, l=100 |           | 2φ10A II   | 300 |   |    |    |     |
|                                       |                                                                                                                                          |                         |                                                                                    |           | 2φ10A III    | 50        |            |     |   |    |    |     |
|                                       |                                                                                                                                          | М8-8                    |                                                                                    | 1.4       | L80x7, l=100 | 2φ10A II  | 300        |     |   |    |    |     |
|                                       |                                                                                                                                          | М8-8-1, М8-8-2          |                                                                                    |           |              | 2φ10A III | 50         |     |   |    |    |     |
|                                       |                                                                                                                                          |                         |                                                                                    |           |              |           |            |     |   |    |    |     |
|                                       |                                                                                                                                          | М2-10                   |  | 15.3      | -290x300     | 8         | 2φ22A II*  | 600 |   |    |    | 61  |
|                                       |                                                                                                                                          |                         |                                                                                    | -100x290  | 27           | 400       |            |     |   |    |    |     |
|                                       |                                                                                                                                          | М2-11                   |                                                                                    | 19.0      | -300x390     | 8         | 2φ14A III  |     |   |    |    |     |
|                                       |                                                                                                                                          |                         |                                                                                    | -100x390  | 22           |           |            |     |   |    |    |     |
|                                       |                                                                                                                                          | М2-18                   |                                                                                    | 33.9      | -300x390     | 12        | 2φ28A II** | 700 |   |    |    | 67  |
|                                       |                                                                                                                                          |                         |                                                                                    | -160x390  | 30           | 2φ14A III | 400        |     |   |    |    |     |
| М2-20                                 | 23.0                                                                                                                                     | -300x390                |                                                                                    | 8         | 2φ22A II*    | 600       |            |     |   | 69 |    |     |
|                                       | -130x390                                                                                                                                 | 22                      |                                                                                    |           |              |           |            |     |   |    |    |     |
| М2-21                                 | 26.8                                                                                                                                     | -300x390                | 8                                                                                  | 2φ14A III |              |           | 400        |     |   |    |    |     |
|                                       |                                                                                                                                          | -160x390                | 30                                                                                 |           |              |           |            |     |   |    |    |     |
| М2-31                                 |                                                        | 23.0                    | -300x390                                                                           | 8         |              |           |            |     |   | 64 |    |     |
|                                       |                                                                                                                                          | -160x390                | 22                                                                                 |           |              |           |            |     |   |    |    |     |
|                                       |                                                                                                                                          |                         |                                                                                    |           |              |           |            |     |   |    |    |     |
| * С НАРЕЗКОЙ М20<br>** С НАРЕЗКОЙ М27 |                                                                                                                                          |                         |                                                                                    |           |              |           |            |     |   |    |    |     |

41

Таблица 6 (продолжение)

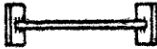
| 1              | 2                                                                                                                                                                        | 3    | 4                       | 5        | 6                  | 7          | 8 | 9 | 10 | 11 |
|----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|-------------------------|----------|--------------------|------------|---|---|----|----|
| M2-12          | <br> | 30.3 | -290x590<br>2(-100x290) | 8<br>22  | 4Ф22АШ*<br>4Ф14АШ  | 600<br>400 |   |   |    | 62 |
| M2-13, M2-13-1 |                                                                                                                                                                          | 39.9 | -390x590<br>2(-110x390) | 8<br>22  | 4Ф22АШ*<br>6Ф14АШ  | 600<br>400 |   |   |    | 63 |
| M2-17          |                                                                                                                                                                          | 56.7 | -390x590<br>2(-160x390) | 10<br>30 | 4Ф22АШ*<br>4Ф14АШ  | 600<br>300 |   |   |    | 66 |
| M2-19          |                                                                                                                                                                          | 68.5 | -490x590<br>2(-160x390) | 10<br>30 | 4Ф28АШ**<br>4Ф14АШ | 700<br>400 |   |   |    | 68 |
| M2-13-2        | <br> | 37.3 | -390x590<br>2(-100x390) | 8<br>22  | 4Ф22АШ*<br>6Ф12АШ  | 600<br>300 |   |   |    | 64 |
| M2-22          |                                                                                                                                                                          | 43.8 | -390x590<br>2(-100x390) | 10<br>22 | 4Ф22АШ*<br>9Ф14АШ  | 600<br>400 |   |   |    | 70 |
| M2-16          | <br> | 42.8 | -390x590<br>-160x390    | 10<br>30 | 4Ф22АШ*<br>6Ф14АШ  | 600<br>300 |   |   |    | 65 |
|                |                                                                                                                                                                          |      |                         |          |                    |            |   |   |    |    |

\* - с нарезкой М10

\*\* - с нарезкой М27

42

ТАБЛИЦА 6 (ОКОНЧАНИЕ)

| 1     | 2                                                                                  | 3    | 4            | 5  | 6          | 7   | 8 | 9 | 10 | 11 |
|-------|------------------------------------------------------------------------------------|------|--------------|----|------------|-----|---|---|----|----|
| М1-13 |  | 1.7  | L63x5, l=150 |    | 1φ 12A III | 270 |   | — | —  | 54 |
| М1-14 |                                                                                    | 1.8  |              |    |            | 370 |   | — | —  |    |
| М1-15 |                                                                                    | 1.9  |              |    |            | 470 |   | — | —  |    |
| М1-16 |                                                                                    | 2.0  |              |    |            | 570 |   | — | —  |    |
| МС-1  |  | 7.2  | -140x500     | 12 | —          | —   |   |   |    | 99 |
| МС-2  |                                                                                    | 11.9 | 2(-60x100)   | 6  | —          | —   |   |   |    |    |
|       |                                                                                    |      | -200x600     | 12 | —          | —   |   |   |    |    |
|       |                                                                                    |      | 2(-60x100)   | 6  |            |     |   |   |    |    |

- В таблице даны расчетные нагрузки, для деталей, устанавливаемых в конструкциях из бетона марки „200“
- Закладные детали, для которых в таблице не указаны расчетные нагрузки, в данной работе не рассчитывались, так как эти детали рассчитаны при выполнении чертежей соответствующих типовых серий в данной работе проведена только их унификация в части размеров и толщины пластинок, диаметров и длин анкеров

Серия  
1400-6/76

Выпуск  
1

Лист  
17

43



ТАБЛИЦА 7

| МАРКА ЗАКЛАДНОЙ<br>ДЕТАЛИ                             | ЭКСЦЕН-<br>ТРИ-<br>СИТЕТ<br>Е ММ | НАГРУЗКА Q РАСЧ В Т     |                          |                         |                          |
|-------------------------------------------------------|----------------------------------|-------------------------|--------------------------|-------------------------|--------------------------|
|                                                       |                                  | ПРИ БЕТОНЕ МАРКИ „200“  |                          | ПРИ БЕТОНЕ МАРКИ „300“  |                          |
|                                                       |                                  | АНКЕРЫ ИЗ<br>СТАЛИ А II | АНКЕРЫ ИЗ<br>СТАЛИ А III | АНКЕРЫ ИЗ<br>СТАЛИ А II | АНКЕРЫ ИЗ<br>СТАЛИ А III |
| МО-1, МО-1-1 ÷ МО-1-7                                 | 100                              | 3.3                     | 3.8                      | 3.7                     | 4.2                      |
|                                                       | 150                              | 2.9                     | 3.4                      | 3.2                     | 3.7                      |
|                                                       | 200                              | 2.6                     | 3.1                      | 2.8                     | 3.3                      |
| МО-2, МО-2-1 ÷ МО-2-6                                 | 100                              | 4.7                     | 5.3                      | 5.1                     | 6.0                      |
|                                                       | 150                              | 4.2                     | 4.8                      | 4.4                     | 5.2                      |
|                                                       | 200                              | 3.7                     | 4.4                      | 4.0                     | 4.7                      |
| МО-3, МО-3-1 ÷ МО-3-3                                 | 100                              | 6.0                     | 7.0                      | 6.8                     | 7.7                      |
|                                                       | 150                              | 5.4                     | 6.3                      | 5.9                     | 6.8                      |
|                                                       | 200                              | 4.9                     | 5.8                      | 5.1                     | 6.2                      |
| МО-4, МО-4-1 ÷ МО-4-4                                 | 100                              | 6.6                     | 7.6                      | 7.4                     | 8.4                      |
|                                                       | 150                              | 5.8                     | 6.8                      | 6.4                     | 7.4                      |
|                                                       | 200                              | 5.2                     | 6.2                      | 5.6                     | 6.6                      |
| МО-5, МО-5-1 ÷ МО-5-4                                 | 100                              | 9.4                     | 10.6                     | 10.2                    | 12.0                     |
|                                                       | 150                              | 8.4                     | 9.6                      | 8.8                     | 10.4                     |
|                                                       | 200                              | 7.4                     | 8.8                      | 8.0                     | 9.4                      |
| МО-6, МО-6-1 ÷ МО-6-3,<br>МО-9, МО-9-1 ÷ МО-9-3       | 100                              | 12.0                    | 14.0                     | 13.4                    | 15.4                     |
|                                                       | 150                              | 10.8                    | 12.6                     | 11.7                    | 13.7                     |
|                                                       | 200                              | 9.7                     | 11.5                     | 10.3                    | 12.4                     |
| МО-10, МО-10-1 ÷ МО-10-3                              | 100                              | 15.1                    | 17.5                     | 17.1                    | 19.5                     |
|                                                       | 150                              | 14.0                    | 16.1                     | 15.5                    | 17.9                     |
|                                                       | 200                              | 12.7                    | 14.8                     | 13.7                    | 16.1                     |
| МО-11, МО-11-1 ÷ МО-11-3,<br>МО-13, МО-13-1 ÷ МО-13-3 | 100                              | 18.8                    | 21.2                     | 21.3                    | 24.0                     |
|                                                       | 150                              | 17.4                    | 20.0                     | 19.5                    | 22.3                     |
|                                                       | 200                              | 16.0                    | 18.6                     | 17.6                    | 20.4                     |
| МО-14, МО-14-1 ÷ МО-14-3                              | 100                              | 23.0                    | 25.7                     | 25.5                    | 29.4                     |
|                                                       | 150                              | 21.5                    | 24.3                     | 23.6                    | 27.3                     |
|                                                       | 200                              | 19.8                    | 22.8                     | 21.5                    | 25.1                     |
| МО-7, МО-7-1 ÷ МО-7-3,<br>МО-12, МО-12-1 ÷ МО-12-3    | 100                              | 14.8                    | 17.1                     | 16.9                    | 19.2                     |
|                                                       | 150                              | 13.5                    | 15.6                     | 14.8                    | 17.3                     |
|                                                       | 200                              | 12.3                    | 14.5                     | 13.1                    | 15.7                     |
| МО-8, МО-8-1 ÷ МО-8-3                                 | 100                              | 18.5                    | 20.9                     | 20.3                    | 23.5                     |
|                                                       | 150                              | 16.7                    | 19.2                     | 18.1                    | 21.2                     |
|                                                       | 200                              | 15.3                    | 18.0                     | 16.4                    | 19.4                     |

1. ВЕЛИЧИНА НАГРУЗКИ Q РАСЧ. ОПРЕДЕЛЕНА БЕЗ ПРОВЕРКИ НА ВЫКАЛЫВАНИЕ БЕТОНА (СМОТРИТЕ ПУНКТ 2.5. В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ)  
2. НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ ДЛЯ МО-15 ÷ МО-20 И МО-15-1 ПРИВЕДЕНА В ТАБЛИЦЕ 8.

| ТК   | ГРУППА | ТАБЛИЦА 7.<br>НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ГРУППЫ „О“ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ЭКСЦЕНТРИСИТЕТА, МАРКИ БЕТОНА И КЛАССА СТАЛИ АНКЕРОВ. | СЕРИЯ<br>1400-6/76 |            |
|------|--------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|------------|
|      |        |                                                                                                                                       | ВЫПУСК<br>1        | ЛИСТ<br>18 |
| 1978 | 0      |                                                                                                                                       |                    |            |

ТАБЛИЦА 8

| МАРКА<br>ЗАКЛАДНОЙ<br>ДЕТАЛИ | РАЗМЕРЫ ПЛАС-<br>ТИНЫ ДЛ, ММ | ДЛИНА АНКЕРОВ,<br>ММ | НЕСУЩАЯ СПО-<br>СОБНОСТЬ Q(T)<br>ПРИ ЭКСЦЕНТРИ-<br>СИТЕТЕ „e“, ММ |             |            | АКСТ АЛЬБОМА                 | ШИРИНА СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ „B“, ММ |     |     |     |     |     |       |     |     |     |       |     |     |     |     |     |     |     |       |
|------------------------------|------------------------------|----------------------|-------------------------------------------------------------------|-------------|------------|------------------------------|--------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-------|-----|-----|-----|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|
|                              |                              |                      |                                                                   |             |            |                              | 300                            |     |     | 400 |     |     | ≥ 500 |     |     |     |       |     |     |     |     |     |     |     |       |
|                              |                              |                      | 100                                                               |             |            |                              | ВЫСОТА СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ „h“, ММ |     |     |     |     |     |       |     |     |     |       |     |     |     |     |     |     |     |       |
|                              |                              |                      |                                                                   |             |            |                              | 250                            | 300 | 400 | 500 | 600 | 200 | 300   | 380 | 400 | 500 | ≥ 600 | 200 | 250 | 300 | 350 | 380 | 400 | 500 | ≥ 600 |
| МО-1, МО-1-5                 | 290x300                      | 350                  | 3.8<br>4.2                                                        | 3.4<br>3.7  | 3.1<br>3.3 | 23                           |                                | •   | •   | •   |     |     | •     | •   | •   | •   |       |     | •   | •   | •   | •   |     |     |       |
| МО-1-1                       |                              | 320                  |                                                                   |             |            | 24                           |                                | •   | •   | •   |     |     | •     | •   | •   | •   |       |     | •   | •   | •   | •   | •   |     |       |
| МО-1-2, МО-1-6               |                              | 270                  |                                                                   |             |            |                              | •                              | x   | x   | x   |     |     | •     | x   | x   | x   | x     |     | •   | x   | x   | x   | x   | x   |       |
| МО-1-3, МО-1-7               |                              | 220                  |                                                                   |             |            |                              | •                              | x   | x   | x   | x   |     | x     | x   | x   | x   | x     |     | •   | x   | x   | x   | x   | x   | x     |
| МО-1-4                       |                              | 170                  |                                                                   |             |            |                              |                                |     |     | •   |     |     |       |     |     |     |       | •   |     |     |     |     |     |     |       |
| МО-2, МО-2-5                 |                              | 420                  | 6.3<br>6.0                                                        | 4.8<br>5.2  | 4.4<br>4.7 | 23                           |                                |     | •   | •   |     |     |       | •   | •   |     |       |     |     |     | •   | •   |     |     |       |
| МО-2-1                       |                              | 320                  |                                                                   |             |            | 25                           |                                | •   | •   | •   |     |     | •     | •   | •   | •   |       |     | •   | •   | •   | •   | •   |     |       |
| МО-2-2, МО-2-6               |                              | 270                  |                                                                   |             |            |                              | •                              | x   | x   | x   |     |     | •     | x   | x   | x   | x     |     | •   | x   | x   | x   | x   | x   |       |
| МО-2-3                       |                              | 220                  |                                                                   |             |            |                              | •                              | x   | x   | x   | x   |     | x     | x   | x   | x   | x     |     | •   | x   | x   | x   | x   | x   | x     |
| МО-2-4                       |                              | 170                  |                                                                   |             |            |                              |                                |     |     | •   |     |     |       |     |     |     |       | •   |     |     |     |     |     |     |       |
| МО-3                         |                              | 480                  | 7.0<br>7.7                                                        | 6.3<br>6.8  | 5.1<br>6.2 | 23                           |                                |     | •   | •   |     |     |       | •   | •   |     |       |     |     |     | •   | •   |     |     |       |
| МО-3-1                       |                              | 320                  |                                                                   |             |            | 25                           |                                | •   | •   | •   |     |     | •     | •   | •   | •   |       |     | •   | •   | •   | •   | •   |     |       |
| МО-3-2                       |                              | 270                  |                                                                   |             |            |                              | •                              | x   | x   | x   |     |     | •     | x   | x   | x   | x     |     | •   | x   | x   | x   | x   | x   |       |
| МО-3-3                       |                              | 220                  |                                                                   |             |            |                              | •                              | x   | x   | x   | x   |     | x     | x   | x   | x   | x     |     | •   | x   | x   | x   | x   | x   | x     |
| МО-15 МО-15-1*)              |                              | 170                  |                                                                   |             |            | Q=9.0T e <sub>max</sub> =100 | 33                             |     |     |     | •   |     |       |     |     |     | •     |     |     |     |     |     |     |     |       |
| МО-4                         | 390x300                      | 350                  | 7.6<br>8.4                                                        | 6.8<br>7.4  | 6.2<br>6.6 | 26                           |                                |     |     |     | •   | •   | •     | •   |     |     |       |     | •   | •   | •   | •   |     |     |       |
| МО-4-1                       |                              | 320                  |                                                                   |             |            | 27                           |                                |     |     | •   | •   | •   | •     |     |     |     |       | •   | •   | •   | •   | •   |     |     |       |
| МО-4-2                       |                              | 270                  |                                                                   |             |            |                              |                                |     |     | •   | x   | x   | x     | x   |     | •   | x     | x   | x   | x   | x   | x   | x   |     |       |
| МО-4-3                       |                              | 220                  |                                                                   |             |            |                              |                                |     |     | x   | x   | x   | x     | x   |     | •   | x     | x   | x   | x   | x   | x   | x   |     |       |
| МО-4-4                       |                              | 170                  |                                                                   |             |            |                              |                                |     |     | •   |     |     |       |     |     |     | •     |     |     |     |     |     |     |     |       |
| МО-5                         |                              | 420                  | 10.6<br>12.0                                                      | 9.6<br>10.4 | 8.8<br>9.4 | 26                           |                                |     |     |     | •   | •   |       |     |     |     |       |     |     | •   | •   |     |     |     |       |
| МО-5-1                       |                              | 320                  |                                                                   |             |            | 27                           |                                |     |     | •   | •   | •   | •     |     |     |     |       | •   | •   | •   | •   | •   |     |     |       |
| МО-5-2                       |                              | 270                  |                                                                   |             |            |                              |                                |     |     | •   | x   | x   | x     | x   |     | •   | x     | x   | x   | x   | x   | x   | x   |     |       |
| МО-5-3                       |                              | 220                  |                                                                   |             |            |                              |                                |     |     | x   | x   | x   | x     | x   |     | •   | x     | x   | x   | x   | x   | x   | x   |     |       |
| МО-5-4                       |                              | 170                  |                                                                   |             |            |                              |                                |     |     | •   |     |     |       |     |     |     | •     |     |     |     |     |     |     |     |       |

\*) СМОТРИТЕ ПУНКТ 1.8 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

|    |        |                                                                |                     |            |
|----|--------|----------------------------------------------------------------|---------------------|------------|
| ТК | ГРУППА | ТАБЛИЦА 8.<br>КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА ЗАКЛАДНЫХ<br>ДЕТАЛЕЙ ГРУППЫ „О“ | СЕРИЯ<br>1.400-6/76 |            |
|    |        |                                                                | ВЫПУСК<br>1         | ЛИСТ<br>19 |

ТАБЛИЦА 8 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

| МАРКА<br>ЗАКЛАДНОЙ<br>ДЕТАЛИ | РАЗМЕРЫ ПЛАС-<br>ТУНЫ ДХВ, мм | ДЛИНА АНКЕРОВ<br>мм | НЕСУЩАЯ СПО-<br>СОБНОСТЬ Q (Т)<br>ПРИ ЭКЦЕНТРИ-<br>СЫТЕТЕ „Р“ мм |      |      | ЛИСТ АЛБОМА | ШИРИНА СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ „В“, мм |     |     |     |     |     |       |     |      |      |      |      | ВЫСОТА СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ „Н“, мм |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |
|------------------------------|-------------------------------|---------------------|------------------------------------------------------------------|------|------|-------------|--------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-------|-----|------|------|------|------|--------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|
|                              |                               |                     | 100                                                              | 150  | 200  |             | 300                            |     |     | 400 |     |     | ≥ 500 |     |      |      |      |      |                                |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |
|                              |                               |                     |                                                                  |      |      |             | 250                            | 300 | 400 | 500 | 600 | 700 | 800   | 900 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 250                            | 300 | 350 | 400 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 |
| МО-6                         | 390x300                       | 480                 |                                                                  |      |      | 26          |                                |     |     |     |     |     |       |     |      |      |      |      |                                |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |
| МО-6-1                       |                               | 320                 | 14.0                                                             | 12.6 | 11.5 |             |                                |     |     |     |     |     |       |     |      |      |      |      |                                |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |
| МО-6-2                       |                               | 270                 | 15.4                                                             | 13.7 | 12.4 | 28          |                                |     |     |     |     |     |       |     |      |      |      |      |                                |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |
| МО-6-3                       |                               | 220                 |                                                                  |      |      |             |                                |     |     |     |     |     |       |     |      |      |      |      |                                |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |
| МО-7                         |                               | 560                 |                                                                  |      |      | 26          |                                |     |     |     |     |     |       |     |      |      |      |      |                                |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |
| МО-7-1                       |                               | 370                 |                                                                  |      |      |             |                                |     |     |     |     |     |       |     |      |      |      |      |                                |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |
| МО-7-2                       |                               | 320                 | 17.1                                                             | 15.6 | 14.5 | 28          |                                |     |     |     |     |     |       |     |      |      |      |      |                                |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |
| МО-7-3                       |                               | 270                 | 19.2                                                             | 17.3 | 15.7 |             |                                |     |     |     |     |     |       |     |      |      |      |      |                                |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |
| МО-16 *)                     |                               | 170                 | Q=18.0т, R <sub>max</sub> =65                                    |      |      | 33          |                                |     |     |     |     |     |       |     |      |      |      |      |                                |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |
| МО-8                         |                               | 580                 |                                                                  |      |      | 26          |                                |     |     |     |     |     |       |     |      |      |      |      |                                |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |
| МО-8-1                       |                               | 470                 |                                                                  |      |      |             |                                |     |     |     |     |     |       |     |      |      |      |      |                                |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |
| МО-8-2                       |                               | 320                 | 20.9                                                             | 19.2 | 18.0 | 28          |                                |     |     |     |     |     |       |     |      |      |      |      |                                |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |
| МО-8-3                       |                               | 270                 | 23.5                                                             | 21.2 | 19.4 |             |                                |     |     |     |     |     |       |     |      |      |      |      |                                |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |
| МО-17 *)                     |                               | 170                 | Q=23.0т, R <sub>max</sub> =50                                    |      |      | 34          |                                |     |     |     |     |     |       |     |      |      |      |      |                                |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |
| МО-9                         | 450x300                       | 480                 |                                                                  |      |      | 26          |                                |     |     |     |     |     |       |     |      |      |      |      |                                |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |
| МО-9-1                       |                               | 320                 |                                                                  |      |      |             |                                |     |     |     |     |     |       |     |      |      |      |      |                                |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |
| МО-9-2                       |                               | 270                 | 14.0                                                             | 12.6 | 11.5 | 29          |                                |     |     |     |     |     |       |     |      |      |      |      |                                |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |
| МО-9-3                       |                               | 220                 | 15.4                                                             | 13.7 | 12.4 |             |                                |     |     |     |     |     |       |     |      |      |      |      |                                |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |
| МО-18 *)                     |                               | 170                 | Q=18.0т, R <sub>max</sub> =80                                    |      |      | 33          |                                |     |     |     |     |     |       |     |      |      |      |      |                                |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |
| МО-10                        | 450x400                       | 480                 |                                                                  |      |      | 30          |                                |     |     |     |     |     |       |     |      |      |      |      |                                |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |
| МО-10-1                      |                               | 320                 |                                                                  |      |      |             |                                |     |     |     |     |     |       |     |      |      |      |      |                                |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |
| МО-10-2                      |                               | 270                 | 17.5                                                             | 16.1 | 14.8 | 31          |                                |     |     |     |     |     |       |     |      |      |      |      |                                |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |
| МО-10-3                      |                               | 220                 | 19.5                                                             | 17.9 | 16.1 |             |                                |     |     |     |     |     |       |     |      |      |      |      |                                |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |
| МО-19 *)                     |                               | 170                 | Q=18.0т, R <sub>max</sub> =120                                   |      |      | 34          |                                |     |     |     |     |     |       |     |      |      |      |      |                                |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |
| МО-11                        |                               | 560                 |                                                                  |      |      | 30          |                                |     |     |     |     |     |       |     |      |      |      |      |                                |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |
| МО-11-1                      |                               | 370                 |                                                                  |      |      |             |                                |     |     |     |     |     |       |     |      |      |      |      |                                |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |
| МО-11-2                      |                               | 320                 | 21.2                                                             | 20.0 | 18.6 | 31          |                                |     |     |     |     |     |       |     |      |      |      |      |                                |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |
| МО-11-3                      |                               | 270                 | 24.0                                                             | 22.3 | 20.4 |             |                                |     |     |     |     |     |       |     |      |      |      |      |                                |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |
| МО-20 *)                     |                               | 170                 | Q=23.0т, R <sub>max</sub> =95                                    |      |      | 34          |                                |     |     |     |     |     |       |     |      |      |      |      |                                |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |

\*) СМОТРИТЕ ПУНКТ 1.8 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

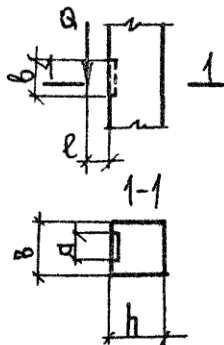
|    |        |                                                                               |                     |            |
|----|--------|-------------------------------------------------------------------------------|---------------------|------------|
| ТК | Группа | ТАБЛИЦА 8 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).<br>КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА ЗАКЛАДНЫХ<br>ДЕТАЛЕЙ ГРУППЫ „О“. | СЕРИЯ<br>1.400-6/76 |            |
|    |        |                                                                               | Выпуск<br>1         | Лист<br>20 |



ТАБЛИЦА 8 (ОКОНЧАНИЕ)

47

| МАРКА<br>ЗАКЛАДНОЙ<br>ДЕТАЛИ | РАЗМЕРЫ ПЛАС-<br>ТИНЫ $a \times b$ , мм | ДЛИНА АНКЕРОВ,<br>мм | НЕСУЩАЯ СПО-<br>СОБНОСТЬ $Q(\tau)$<br>ПРИ ЭКСЦЕНТРИ-<br>СИТЕТЕ $e$ , мм |     |     | Лист альбома | ШИРИНА СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ $b$ , мм |     |     |     |     |     |            |     |      |                                 |      |      |      |      |      |      |      |             |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |    |
|------------------------------|-----------------------------------------|----------------------|-------------------------------------------------------------------------|-----|-----|--------------|---------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|------------|-----|------|---------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|-------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|----|
|                              |                                         |                      | 100                                                                     | 150 | 200 |              | 300                             |     |     | 400 |     |     | $\geq 500$ |     |      | Высота сечения колонны $h$ , мм |      |      |      |      |      |      |      |             |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |    |
|                              |                                         |                      |                                                                         |     |     |              | 250                             | 300 | 400 | 500 | 600 | 700 | 800        | 900 | 1000 | 1200                            | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 | 3500 | 4000 | 5000 | $\geq 6000$ |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |    |
|                              |                                         |                      |                                                                         |     |     |              |                                 |     |     |     |     |     |            |     |      |                                 |      |      |      |      |      |      |      |             |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |    |
| МО-12                        | 490x300                                 | 560                  |                                                                         |     |     | 26           |                                 |     |     |     |     |     |            |     |      |                                 |      |      |      |      |      |      |      |             |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | </ |



- ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ РЕКОМЕНДУЕТСЯ К ПРИМЕНЕНИЮ
- × ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ ДОПУСКАЕТСЯ К ПРИМЕНЕНИЮ ПРИ УСЛОВИИ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ПРОВЕРКИ РАСЧЕТОМ НА ВЫКАЛЫВАНИЕ БЕТОНА.

1. В ГРАФАХ «НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ  $Q$ » В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАНА НАГРУЗКА ПРИ ПРИМЕНЕНИИ ДЕТАЛИ В КОНСТРУКЦИЯХ ИЗ БЕТОНА МАРКИ «200», В ЗНАМЕНАТЕЛЕ – ИЗ БЕТОНА МАРКИ «300»
2. ВЕЛИЧИНА НАГРУЗКИ  $Q$  ДАНА БЕЗ ПРОВЕРКИ НА ВЫКАЛЫВАНИЕ БЕТОНА (СМОТРИТЕ ПУНКТ 2.5 В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ).
3. ВОЗМОЖНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ ВЫБРАННОЙ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ В УВЯЗКЕ АНКЕРОВ И ПЛАСТИНОК УСИЛЕНИЯ С ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРОЙ КОЛОННЫ ПРОВЕРЯЕТСЯ В КАЖДОМ КОНКРЕТНОМ СЛУЧАЕ.

|    |        |                                                                             |                     |            |
|----|--------|-----------------------------------------------------------------------------|---------------------|------------|
| ТК | Группа | ТАБЛИЦА 8 (ОКОНЧАНИЕ).<br>Ключ для подбора ЗАКЛАДНЫХ<br>ДЕТАЛЕЙ группы «0». | Серия<br>1.400-6/76 |            |
|    |        |                                                                             | Выпуск<br>1         | Лист<br>21 |

15541 48

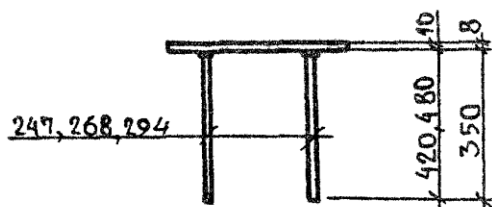
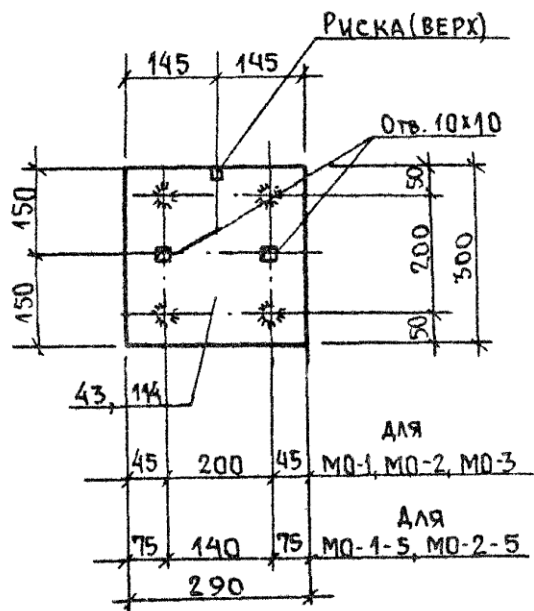


ТАБЛИЦА 9

| МАРКА<br>ЗАКЛАДНОЙ<br>ДЕТАЛИ | РАЗМЕРЫ<br>ПЛАСТИНЫ<br>ММ |         | КОЛ<br>И<br>ДИАМ.<br>АНКЕРОВ | ДЛ.<br>АНКЕ-<br>РОВ,<br>ММ | РАЗМЕРЫ<br>И<br>КОЛ.<br>ШАЙБ | ЛИСТ<br>АЛБОМА | МАРКА<br>ЗАКЛАДНОЙ<br>ДЕТАЛИ | РАЗМЕРЫ<br>ПЛАСТИНЫ<br>ММ |         | КОЛ.<br>И<br>ДИАМ.<br>АНКЕРОВ | ДЛИНА<br>АНКЕ-<br>РОВ,<br>ММ | РАЗМЕРЫ<br>И<br>КОЛЧ.<br>ШАЙБ | ЛИСТ<br>АЛБОМА |         |     |                          |     |
|------------------------------|---------------------------|---------|------------------------------|----------------------------|------------------------------|----------------|------------------------------|---------------------------|---------|-------------------------------|------------------------------|-------------------------------|----------------|---------|-----|--------------------------|-----|
|                              | ахб                       | б       |                              |                            |                              |                |                              | ахб                       | б       |                               |                              |                               |                |         |     |                          |     |
| МО-1, МО-1-5                 | 290x300                   | 8       | 4φ10AII                      | 350                        | —                            | 23             | МО-8                         | 390x300                   | 12      | 8φ18AII                       | 580                          | —                             | 26             |         |     |                          |     |
| МО-1-1                       |                           |         |                              | 320                        | 40x40<br>δ=8<br>(шт. 4)      | 24             | МО-8-1                       |                           |         |                               | 470                          | 50x70                         | 28             |         |     |                          |     |
| МО-1-2, МО-1-6               |                           |         |                              | 270                        |                              |                | МО-8-2                       |                           |         |                               | 320                          | δ=12<br>(шт. 8)               |                |         |     |                          |     |
| МО-1-3, МО-1-7               |                           |         |                              | 220                        |                              |                | МО-8-3                       |                           |         |                               | 270                          | 50x50<br>δ=10<br>(шт. 4)      |                |         |     |                          |     |
| МО-1-4                       |                           |         |                              | 170                        |                              |                | МО-17                        |                           |         |                               | 650                          | 50x50<br>δ=10<br>(шт. 4)      |                |         |     |                          |     |
| МО-2, МО-2-5                 |                           | 10      | 4φ12AII                      | 420                        | —                            | 23             | МО-9                         | 450x300                   | 10      | 8φ14AII                       | 480                          | —                             | 86             |         |     |                          |     |
| МО-2-1                       |                           |         |                              | 320                        | 50x50<br>δ=8<br>(шт. 4)      | 25             | МО-9-1                       |                           |         |                               | 320                          | 50x50<br>δ=10<br>(шт. 8)      | 29             |         |     |                          |     |
| МО-2-2, МО-2-6               |                           |         |                              | 270                        |                              |                | МО-9-2                       |                           |         |                               | 270                          | 50x50<br>δ=10<br>(шт. 4)      |                |         |     |                          |     |
| МО-2-3                       |                           |         |                              | 220                        |                              |                | МО-9-3                       |                           |         |                               | 220                          | —                             |                |         |     |                          |     |
| МО-2-4                       |                           |         |                              | 170                        |                              |                | МО-18                        |                           |         |                               | 580                          | 50x50<br>δ=10<br>(шт. 4)      |                | 33      |     |                          |     |
| МО-3                         |                           | 10      | 4φ14AII                      | 480                        | —                            | 23             | МО-10                        | 490x300                   | 10      | 10φ14AII                      | 480                          | —                             | 30             |         |     |                          |     |
| МО-3-1                       |                           |         |                              | 320                        | 50x50<br>δ=10<br>(шт. 4)     | 25             | МО-10-1                      |                           |         |                               | 320                          | 50x50<br>δ=10<br>(шт. 10)     | 31             |         |     |                          |     |
| МО-3-2                       |                           |         |                              | 270                        |                              |                | МО-10-2                      |                           |         |                               | 270                          | —                             |                |         |     |                          |     |
| МО-3-3                       |                           |         |                              | 220                        |                              |                | МО-10-3                      |                           |         |                               | 220                          | —                             |                |         |     |                          |     |
| МО-15, МО-15-1               |                           |         |                              | 580                        |                              |                | 50x50<br>δ=10<br>(шт. 2)     |                           |         |                               | 33                           | МО-19                         |                | 450x400 | 10  | 10φ14AII                 | 580 |
| МО-4                         |                           | 390x300 | 10                           | 8φ10AII                    | 350                          | —              | 26                           | МО-11                     | 450x400 | 10                            | 10φ16AII                     | 560                           | —              |         |     |                          | 30  |
| МО-4-1                       | 320                       |         |                              |                            | 40x40<br>δ=8<br>(шт. 4)      | 27             | МО-11-1                      | 370                       |         |                               |                              | 50x50<br>δ=10<br>(шт. 10)     | 31             |         |     |                          |     |
| МО-4-2                       | 270                       |         |                              |                            |                              |                | МО-11-2                      | 320                       |         |                               |                              | 50x50<br>δ=10<br>(шт. 4)      |                |         |     |                          |     |
| МО-4-3                       | 220                       |         |                              |                            |                              |                | МО-20                        | 270                       |         |                               |                              | —                             |                |         |     |                          |     |
| МО-4-4                       | 170                       |         |                              |                            |                              |                | МО-12                        | 490x300                   |         |                               |                              | 10                            |                | 8φ16AII | 650 | 50x50<br>δ=10<br>(шт. 4) | 34  |
| МО-5                         | 10                        |         | 8φ12AII                      | 420                        | —                            | 26             | МО-12-1                      |                           | 170     | —                             | 26                           |                               |                |         |     |                          |     |
| МО-5-1                       |                           |         |                              | 320                        | 50x50<br>δ=8<br>(шт. 8)      | 27             | МО-12-2                      |                           | 370     | 50x50<br>δ=10<br>(шт. 8)      | 29                           |                               |                |         |     |                          |     |
| МО-5-2                       |                           |         |                              | 270                        |                              |                | МО-12-3                      |                           | 320     | —                             |                              |                               |                |         |     |                          |     |
| МО-5-3                       |                           |         |                              | 220                        |                              |                | МО-13                        | 490x400                   | 10      | 10φ16AII                      | 560                          | —                             | 30             |         |     |                          |     |
| МО-5-4                       |                           |         |                              | 170                        |                              |                | МО-13-1                      |                           |         |                               | 370                          | 50x50<br>δ=10<br>(шт. 10)     | 32             |         |     |                          |     |
| МО-6                         | 10                        |         | 8φ14AII                      | 480                        | —                            | 26             | МО-13-2                      |                           |         |                               | 320                          | —                             |                |         |     |                          |     |
| МО-6-1                       |                           |         |                              | 320                        | 50x50<br>δ=10<br>(шт. 8)     | 28             | МО-13-3                      |                           |         |                               | 270                          | —                             |                |         |     |                          |     |
| МО-6-2                       |                           |         |                              | 270                        |                              |                | МО-14                        | 490x300                   | 12      | 10φ18AII                      | 580                          | —                             | 30             |         |     |                          |     |
| МО-6-3                       |                           |         |                              | 220                        |                              |                | МО-14-1                      |                           |         |                               | 470                          | 50x70<br>δ=12<br>(шт. 10)     | 32             |         |     |                          |     |
| МО-7                         | 10                        |         | 8φ16AII                      | 560                        | —                            | 26             | МО-14-2                      |                           |         |                               | 320                          | —                             |                |         |     |                          |     |
| МО-7-1                       |                           |         |                              | 370                        | МО-14-3                      | 270            | —                            |                           |         |                               |                              |                               |                |         |     |                          |     |
| МО-7-2                       |                           |         |                              | 320                        |                              |                |                              |                           |         |                               |                              |                               |                |         |     |                          |     |
| МО-7-3                       |                           |         |                              | 270                        |                              |                |                              |                           |         |                               |                              |                               |                |         |     |                          |     |
| МО-16                        |                           |         |                              | 580                        | 50x50<br>δ=10<br>(шт. 4)     | 33             |                              |                           |         |                               |                              |                               |                |         |     |                          |     |
|                              |                           |         |                              | 470                        |                              |                |                              |                           |         |                               |                              |                               |                |         |     |                          |     |

|      |        |                                                                            |                     |      |
|------|--------|----------------------------------------------------------------------------|---------------------|------|
| ТК   | ГРУППА | ТАБЛИЦА 9<br>КОНСТРУКТИВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАКЛАДНЫХ<br>ДЕТАЛЕЙ ГРУППЫ „О“ | СЕРИЯ<br>1.400-6/76 |      |
|      |        |                                                                            | ВЫПУСК              | ЛИСТ |
| 1978 | 0      |                                                                            | 1                   | 22   |

15541 49



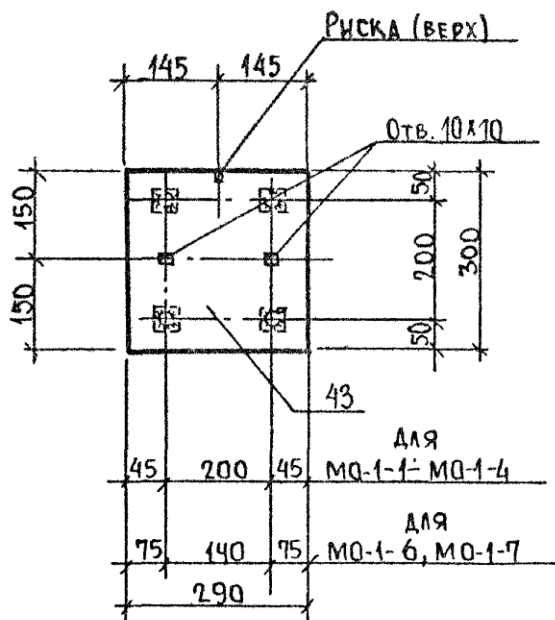
## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА<br>ИЗД.  | №<br>ПОЗ | СЕЧЕНИЕ | ДЛИНА<br>ММ | КОЛ.<br>ШТ. | ВЕС, КГ     |             | ИЗДЕ-<br>ЛИЯ |
|----------------|----------|---------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|
|                |          |         |             |             | ОДН.<br>ПОЗ | ВСЕХ<br>ПОЗ |              |
| МО-1<br>МО-1-5 | 43       | -290x8  | 300         | 1           | 5.5         | 5.5         | 6.4          |
|                | 247      | Ф10 АШ  | 350         | 4           | 0.22        | 0.9         |              |
| МО-2<br>МО-2-5 | 114      | -290x10 | 300         | 1           | 6.8         | 6.8         | 8.3          |
|                | 268      | Ф12 АШ  | 420         | 4           | 0.37        | 1.5         |              |
| МО-3           | 114      | -290x10 | 300         | 1           | 6.8         | 6.8         | 9.1          |
|                | 294      | Ф14 АШ  | 480         | 4           | 0.58        | 2.3         |              |

## УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ "О".

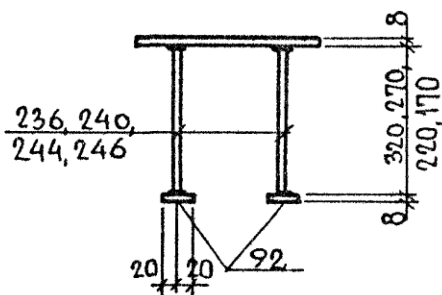
1. АНКЕРЫ ПРИВАРИВАЮТСЯ К ПЛАСТИНАМ ВТАВР ДУГОВОЙ СВАРКОЙ ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА НА СВАРОЧНЫХ АВТОМАТАХ (СМ. ГОСТ 19292-73).
2. ПРИВАРКУ АНКЕРОВ К ПЛАСТИНАМ ВНАХЛЕСТКУ ВЫПОЛНЯТЬ КОНТАКТНОЙ РЕЛЬЕФНО-ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ ПО ГОСТ 19292-73 ИЛИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКОЙ (СМОТРИТЕ СНЗ13-65, П.2.18).
3. МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН ИЗ СТАЛЕЙ ГРУППЫ "В", ГОСТ 380-71\*.
4. ТИП АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЫ И МАРКИ СТАЛИ УКАЗЫВАЮТСЯ НА СПЕЦИАЛЬНОМ ЛИСТЕ КАЖДОГО КОНКРЕТНОГО ПРОЕКТА В СООТВЕТСТВИИ С ТАБЛИЦАМИ 1÷5 (СМ. СТР 23÷26).
5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ ИЗДЕЛИЙ ДОЛЖНЫ СООТВЕТСТВОВАТЬ ГОСТУ 10922-75.
6. НА ФАСАДАХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПЛАСТИНКИ УСИЛИЯ (ШАЙБЫ) УСЛОВНО ПОКАЗАНЫ ПУНКТИРНОЙ ЛИНИЕЙ.

|            |             |                                             |                     |            |
|------------|-------------|---------------------------------------------|---------------------|------------|
| ТК<br>1978 | ГРУППА<br>О | ДЕТАЛИ МО-1, МО-1-5, МО-2, МО-2-5,<br>МО-3. | СЕРИЯ<br>1.400-6/76 |            |
|            |             |                                             | ВЫПУСК<br>1         | ЛИСТ<br>23 |



## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА  | N    | СЕЧЕНИЕ | ДЛИНА | КОЛ. | ВЕС, КГ   |           |             |
|--------|------|---------|-------|------|-----------|-----------|-------------|
| ИЗД.   | ПОЗ. |         | ММ    | ШТ.  | ОДН. ПОЗ. | ВСЕХ ПОЗ. | ИЗДЕЛ. ЛИСТ |
| МО-1-1 | 43   | -290x8  | 300   | 1    | 5.5       | 5.5       | 6.7         |
|        | 246  | Ф10АIII | 320   | 4    | 0.2       | 0.8       |             |
|        | 92   | -40x8   | 40    | 4    | 0.1       | 0.4       |             |
| МО-1-2 | 43   | -290x8  | 300   | 1    | 5.5       | 5.5       | 6.6         |
|        | 244  | Ф10АIII | 270   | 4    | 0.17      | 0.7       |             |
|        | 92   | -40x8   | 40    | 4    | 0.1       | 0.4       |             |
| МО-1-3 | 43   | -290x8  | 300   | 1    | 5.5       | 5.5       | 6.5         |
|        | 240  | Ф10АIII | 220   | 4    | 0.14      | 0.6       |             |
|        | 92   | -40x8   | 40    | 4    | 0.1       | 0.4       |             |
| МО-1-4 | 43   | -290x8  | 300   | 1    | 5.5       | 5.5       | 6.3         |
|        | 236  | Ф10АIII | 170   | 4    | 0.11      | 0.4       |             |
|        | 92   | -40x8   | 40    | 4    | 0.1       | 0.4       |             |

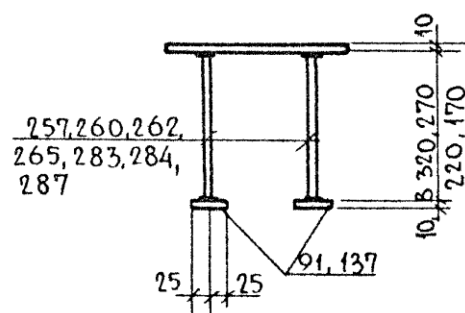
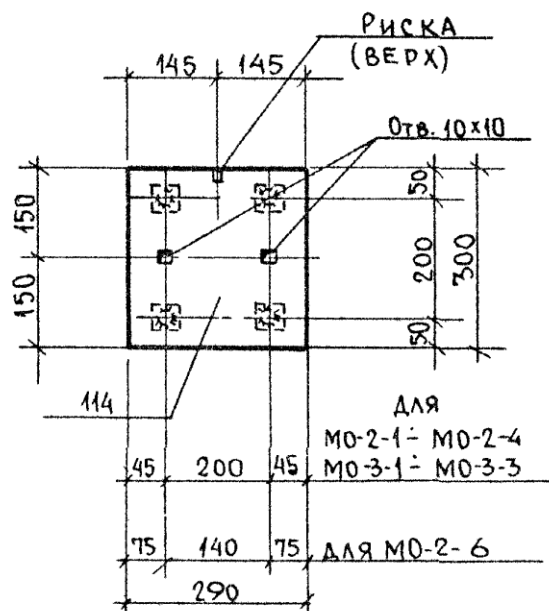


УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ „О“ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 23.

|      |        |                                            |            |      |
|------|--------|--------------------------------------------|------------|------|
| ТК   | ГРУППА | ДЕТАЛИ МО-1-1 ÷ МО-1-4,<br>МО-1-6, МО-1-7. | СЕРИЯ      |      |
| 1978 | О      |                                            | 1 400-6/76 | Лист |
|      |        |                                            | Выпуск     | 24   |

155 41 51





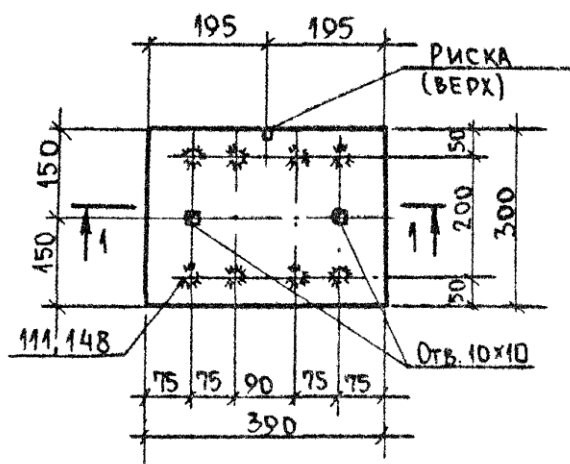
## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА<br>ИЗДЕЛ | N<br>ПОЗ. | СЕЧЕНИЕ | ДЛ<br>ММ | КОЛ<br>ШТ | ВЕС, КГ    |             |              |
|----------------|-----------|---------|----------|-----------|------------|-------------|--------------|
|                |           |         |          |           | ОДН<br>ПОЗ | ВСЕХ<br>ПОЗ | ИЗДЕЛ<br>ЛИЧ |
| МО-2-1         | 114       | -290x10 | 300      | 1         | 6.8        | 6.8         | 8.5          |
|                | 265       | Ф12АIII | 320      | 4         | 0.28       | 1.1         |              |
|                | 91        | -50x8   | 50       | 4         | 0.16       | 0.6         |              |
| МО-2-2         | 114       | -290x10 | 300      | 1         | 6.8        | 6.8         | 8.4          |
|                | 262       | Ф12АIII | 270      | 4         | 0.24       | 1.0         |              |
|                | 91        | -50x8   | 50       | 4         | 0.16       | 0.6         |              |
| МО-2-3         | 114       | -290x10 | 300      | 1         | 6.8        | 6.8         | 8.2          |
|                | 260       | Ф12АIII | 220      | 4         | 0.2        | 0.8         |              |
|                | 91        | -50x8   | 50       | 4         | 0.16       | 0.6         |              |
| МО-2-4         | 114       | -290x10 | 300      | 1         | 6.8        | 6.8         | 8.0          |
|                | 257       | Ф12АIII | 170      | 4         | 0.15       | 0.6         |              |
|                | 91        | -50x8   | 50       | 4         | 0.16       | 0.6         |              |
| МО-3-1         | 114       | -290x10 | 300      | 1         | 6.8        | 6.8         | 9.2          |
|                | 287       | Ф14АIII | 320      | 4         | 0.39       | 1.6         |              |
|                | 137       | -50x10  | 50       | 4         | 0.2        | 0.8         |              |
| МО-3-2         | 114       | -290x10 | 300      | 1         | 6.8        | 6.8         | 8.9          |
|                | 284       | Ф14АIII | 270      | 4         | 0.33       | 1.3         |              |
|                | 137       | -50x10  | 50       | 4         | 0.2        | 0.8         |              |
| МО-3-3         | 114       | -290x10 | 300      | 1         | 6.8        | 6.8         | 8.7          |
|                | 283       | Ф14АIII | 220      | 4         | 0.27       | 1.1         |              |
|                | 137       | -50x10  | 50       | 4         | 0.2        | 0.8         |              |

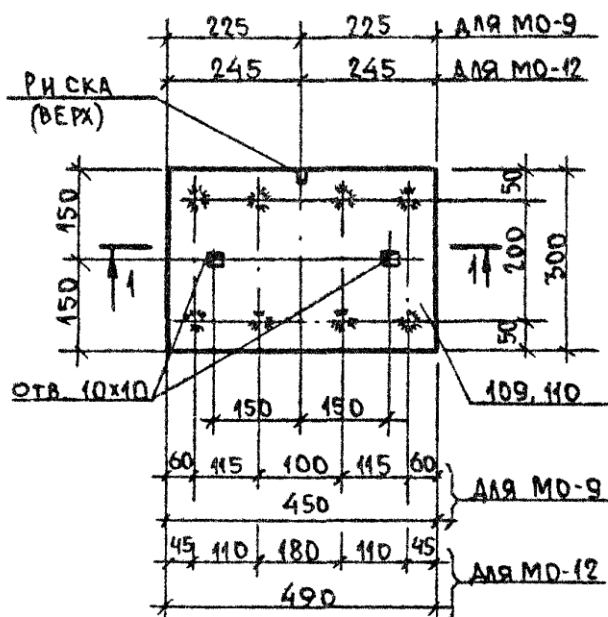
УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ "0" СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 23.

|      |        |                                                    |                    |            |
|------|--------|----------------------------------------------------|--------------------|------------|
| ТК   | ГРУППА | ДЕТАЛИ МО 2-1 ÷ МО-2-4, МО-2-6,<br>МО-3-1 ÷ МО-3-3 | СЕРИЯ<br>1400 6/76 |            |
|      |        |                                                    | ВЫПУСК<br>1        | ЛИСТ<br>25 |
| 1978 | 0      |                                                    |                    |            |



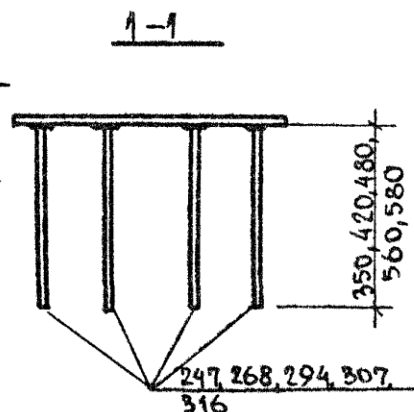


МО-9, МО-12



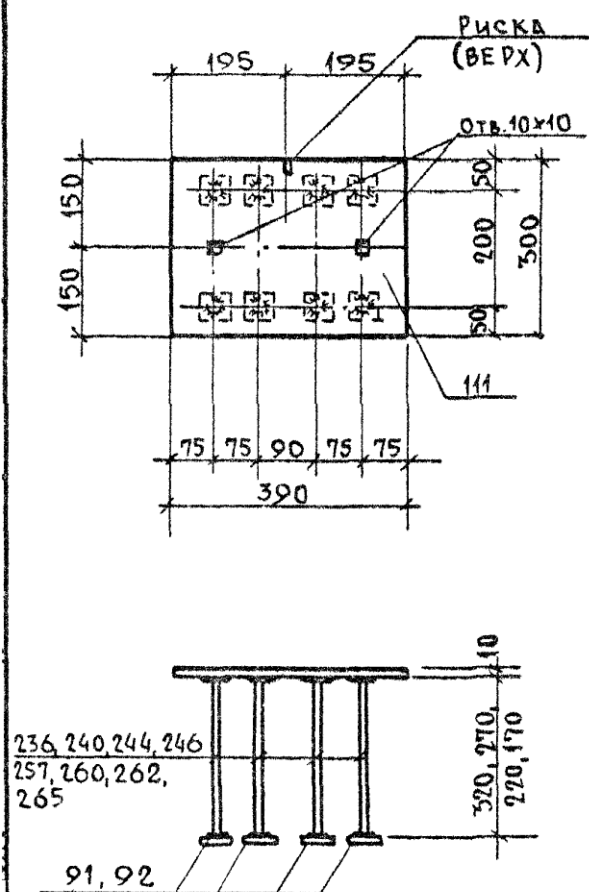
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА<br>ИЗД | N<br>ПОЗ | СЕЧЕНИЕ  | ДЛ<br>ММ | КОЛ<br>ШТ. | ВЕС, КГ<br>ОДН<br>ПОЗ | ВЕС, КГ<br>ВСЕХ<br>ПОЗ | МЗД<br>МЗД |
|--------------|----------|----------|----------|------------|-----------------------|------------------------|------------|
| МО-4         | 111      | -300x10  | 390      | 1          | 9,2                   | 9,2                    | 11,0       |
|              | 247      | Ф10А III | 350      | 8          | 0,22                  | 1,8                    |            |
| МО-5         | 111      | -300x10  | 390      | 1          | 9,2                   | 9,2                    | 12,2       |
|              | 268      | Ф12А III | 420      | 8          | 0,37                  | 3,0                    |            |
| МО-6         | 111      | -300x10  | 390      | 1          | 9,2                   | 9,2                    | 13,8       |
|              | 294      | Ф14А III | 480      | 8          | 0,58                  | 4,6                    |            |
| МО-7         | 111      | -300x10  | 390      | 1          | 9,2                   | 9,2                    | 16,2       |
|              | 307      | Ф16А III | 560      | 8          | 0,88                  | 7,0                    |            |
| МО-8         | 148      | -300x12  | 390      | 1          | 11,0                  | 11,0                   | 20,3       |
|              | 316      | Ф18А III | 580      | 8          | 1,16                  | 9,3                    |            |
| МО-9         | 110      | -300x10  | 450      | 1          | 10,6                  | 10,6                   | 15,2       |
|              | 294      | Ф14А III | 480      | 8          | 0,58                  | 4,6                    |            |
| МО-12        | 109      | -300x10  | 490      | 1          | 11,5                  | 11,5                   | 18,5       |
|              | 307      | Ф16А III | 560      | 8          | 0,88                  | 7,0                    |            |



УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ „О“ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 23

|      |        |                            |                     |            |
|------|--------|----------------------------|---------------------|------------|
| ТК   | ГРУППА | ДЕТАЛИ МО-4 ÷ МО-9, МО-12. | СЕРИЯ<br>1.400-6/76 |            |
| 1978 | О      |                            | ВЫПУСК<br>1         | ЛИСТ<br>26 |

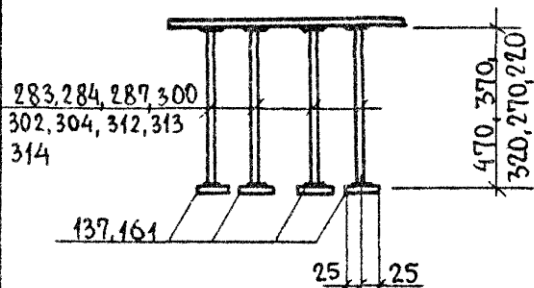
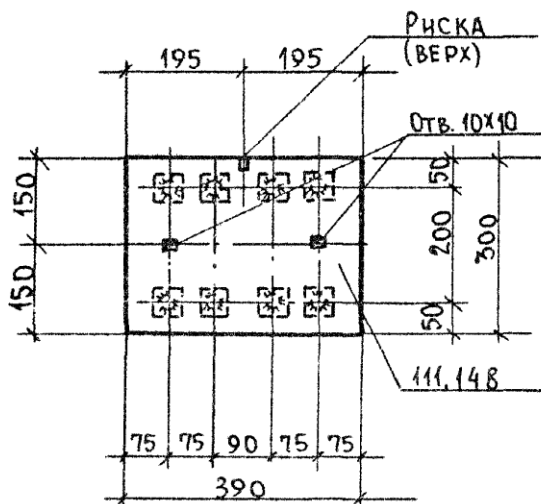


## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА  | N    | СЕЧЕНИЕ  | ДЛ. | КОЛ. | ВЕС, КГ   |           |
|--------|------|----------|-----|------|-----------|-----------|
| ИЗД.   | ПОЗ. |          | ММ  | ШТ.  | ОДН. ПОЗ. | ВСЕХ ПОЗ. |
| МО-4-1 | 111  | -300x10  | 390 | 1    | 9.2       | 9.2       |
|        | 246  | Ф10А III | 320 | 8    | 0.2       | 1.6       |
|        | 92   | -40x8    | 40  | 8    | 0.1       | 0.8       |
| 11.6   |      |          |     |      |           |           |
| МО-4-2 | 111  | -300x10  | 390 | 1    | 9.2       | 9.2       |
|        | 244  | Ф10А III | 270 | 8    | 0.17      | 1.4       |
|        | 92   | -40x8    | 40  | 8    | 0.1       | 0.8       |
| 11.4   |      |          |     |      |           |           |
| МО-4-3 | 111  | -300x10  | 390 | 1    | 9.2       | 9.2       |
|        | 240  | Ф10А III | 220 | 8    | 0.14      | 1.1       |
|        | 92   | -40x8    | 40  | 8    | 0.1       | 0.8       |
| 11.4   |      |          |     |      |           |           |
| МО-4-4 | 111  | -300x10  | 390 | 1    | 9.2       | 9.2       |
|        | 236  | Ф10А III | 170 | 8    | 0.11      | 0.9       |
|        | 92   | -40x8    | 40  | 8    | 0.1       | 0.8       |
| 10.9   |      |          |     |      |           |           |
| МО-5-1 | 111  | -300x10  | 390 | 1    | 9.2       | 9.2       |
|        | 265  | Ф12А III | 320 | 8    | 0.28      | 2.2       |
|        | 91   | -50x8    | 50  | 8    | 0.16      | 1.3       |
| 12.7   |      |          |     |      |           |           |
| МО-5-2 | 111  | -300x10  | 390 | 1    | 9.2       | 9.2       |
|        | 262  | Ф12А III | 270 | 8    | 0.24      | 1.9       |
|        | 91   | -50x8    | 50  | 8    | 0.16      | 1.3       |
| 12.4   |      |          |     |      |           |           |
| МО-5-3 | 111  | -300x10  | 390 | 1    | 9.2       | 9.2       |
|        | 260  | Ф12А III | 220 | 8    | 0.2       | 1.6       |
|        | 91   | -50x8    | 50  | 8    | 0.16      | 1.3       |
| 12.1   |      |          |     |      |           |           |
| МО-5-4 | 111  | -300x10  | 390 | 1    | 9.2       | 9.2       |
|        | 257  | Ф12А III | 170 | 8    | 0.15      | 1.2       |
|        | 91   | -50x8    | 50  | 8    | 0.16      | 1.3       |
| 11.7   |      |          |     |      |           |           |

УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ „О“ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 23.

|      |        |                                           |                  |         |
|------|--------|-------------------------------------------|------------------|---------|
| ТК   | ГРУППА | ДЕТАЛИ МО-4-1 ÷ МО-4-4<br>МО-5-1 ÷ МО-5-4 | СЕРИЯ 1.400-6/76 |         |
|      |        |                                           | ВЫПУСК 1         | ЛИСТ 27 |
| 1978 | О      |                                           |                  |         |



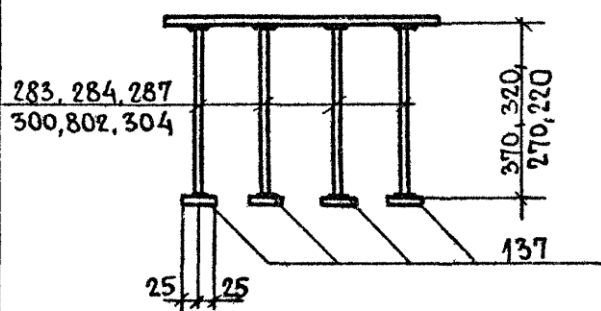
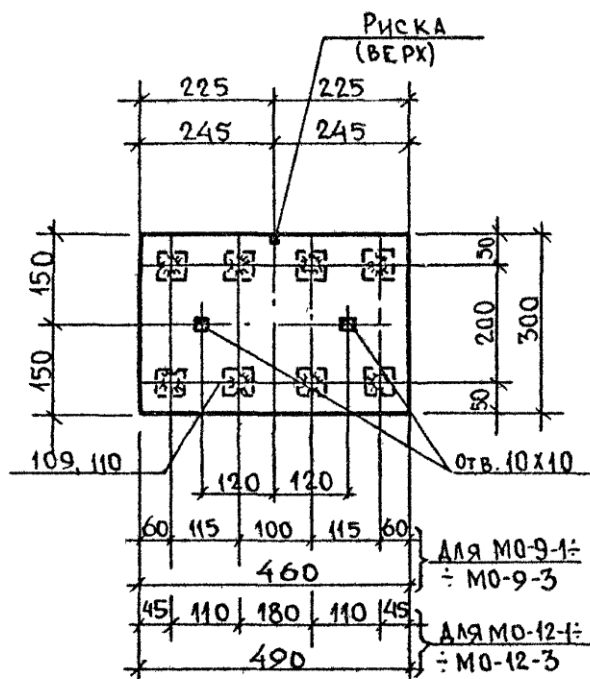
УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ „0“  
СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 23.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА<br>ИЗД. | N<br>ПОЗ. | СЕЧЕНИЕ  | ДЛ<br>ММ | КОЛ.<br>ШТ | ВЕС, КГ      |              | ИЗДА<br>НИЯ |
|---------------|-----------|----------|----------|------------|--------------|--------------|-------------|
|               |           |          |          |            | ОДН.<br>ПОЗ. | ВСЕХ<br>ПОЗ. |             |
| МО-6-1        | 111       | -300x10  | 390      | 1          | 9.2          | 9.2          | 13.9        |
|               | 287       | Ф14А III | 320      | 8          | 0.39         | 3.1          |             |
|               | 137       | -50x10   | 50       | 8          | 0.2          | 1.6          |             |
| МО-6-2        | 111       | -300x10  | 390      | 1          | 9.2          | 9.2          | 13.4        |
|               | 284       | Ф14А III | 270      | 8          | 0.33         | 2.6          |             |
|               | 137       | -50x10   | 50       | 8          | 0.2          | 1.6          |             |
| МО-6-3        | 111       | -300x10  | 390      | 1          | 9.2          | 9.2          | 13.0        |
|               | 283       | Ф14А III | 220      | 8          | 0.27         | 2.2          |             |
|               | 137       | -60x10   | 50       | 8          | 0.2          | 1.6          |             |
| МО-7-1        | 111       | -300x10  | 390      | 1          | 9.2          | 9.2          | 15.4        |
|               | 300       | Ф16А III | 370      | 8          | 0.58         | 4.6          |             |
|               | 137       | -50x10   | 50       | 8          | 0.2          | 1.6          |             |
| МО-7-2        | 111       | -300x10  | 390      | 1          | 9.2          | 9.2          | 14.9        |
|               | 304       | Ф16А III | 320      | 8          | 0.51         | 4.1          |             |
|               | 137       | -50x10   | 50       | 8          | 0.2          | 1.6          |             |
| МО-7-3        | 111       | -300x10  | 390      | 1          | 9.2          | 9.2          | 14.2        |
|               | 302       | Ф16А III | 270      | 8          | 0.43         | 3.4          |             |
|               | 137       | -50x10   | 50       | 8          | 0.2          | 1.6          |             |
| МО-8-1        | 148       | -300x12  | 390      | 1          | 11.0         | 11.0         | 21.1        |
|               | 314       | Ф18А III | 470      | 8          | 0.94         | 7.5          |             |
|               | 161       | -50x12   | 70       | 8          | 0.33         | 2.6          |             |
| МО-8-2        | 148       | -300x12  | 390      | 1          | 11.0         | 11.0         | 18.7        |
|               | 313       | Ф18А III | 320      | 8          | 0.64         | 5.1          |             |
|               | 161       | -50x12   | 70       | 8          | 0.33         | 2.6          |             |
| МО-8-3        | 148       | -300x12  | 390      | 1          | 11.0         | 11.0         | 17.9        |
|               | 312       | Ф18А III | 270      | 8          | 0.54         | 4.3          |             |
|               | 161       | -50x12   | 70       | 8          | 0.33         | 2.6          |             |

|      |        |                                                                 |                     |            |
|------|--------|-----------------------------------------------------------------|---------------------|------------|
| ТК   | Группа | ДЕТАЛИ МО-6-1 ÷ МО-6-3,<br>МО-7-1 ÷ МО-7-3,<br>МО-8-1 ÷ МО-8-3. | СЕРИЯ<br>1.400-6/76 |            |
| 1978 | 0      |                                                                 | Выпуск<br>1         | Лист<br>28 |





## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА   | N    | СЕЧЕНИЕ | ДЛИНА | КОЛ. | ВЕС, КГ   |           |             |
|---------|------|---------|-------|------|-----------|-----------|-------------|
| ИЗДЕЛ   | ПОЗ. |         | ММ    | ШТ.  | ОДН. ПОЗ. | ВСЕХ ПОЗ. | ИЗДЕЛ. ЛИСТ |
| МО-9-1  | 110  | -300x10 | 450   | 1    | 10.6      | 10.6      | 15.3        |
|         | 287  | Ф14АIII | 320   | 8    | 0.39      | 3.1       |             |
|         | 137  | -50x10  | 50    | 8    | 0.2       | 1.6       |             |
| МО-9-2  | 110  | -300x10 | 450   | 1    | 10.6      | 10.6      | 14.8        |
|         | 284  | Ф14АIII | 270   | 8    | 0.33      | 2.6       |             |
|         | 137  | -50x10  | 50    | 8    | 0.2       | 1.6       |             |
| МО-9-3  | 110  | -300x10 | 450   | 1    | 10.6      | 10.6      | 14.4        |
|         | 283  | Ф14АIII | 220   | 8    | 0.27      | 2.2       |             |
|         | 137  | -50x10  | 50    | 8    | 0.2       | 1.6       |             |
| МО-12-1 | 109  | -300x10 | 490   | 1    | 11.5      | 11.5      | 17.7        |
|         | 300  | Ф16АIII | 370   | 8    | 0.58      | 4.6       |             |
|         | 137  | -50x10  | 50    | 8    | 0.2       | 1.6       |             |
| МО-12-2 | 109  | -300x10 | 490   | 1    | 11.5      | 11.5      | 17.2        |
|         | 304  | Ф16АIII | 320   | 8    | 0.51      | 4.1       |             |
|         | 137  | -50x10  | 50    | 8    | 0.2       | 1.6       |             |
| МО-12-3 | 109  | -300x10 | 490   | 1    | 11.5      | 11.5      | 16.5        |
|         | 302  | Ф16АIII | 270   | 8    | 0.43      | 3.4       |             |
|         | 137  | -50x10  | 50    | 8    | 0.2       | 1.6       |             |

УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ „О“ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 23.

|      |        |                                                |                     |            |
|------|--------|------------------------------------------------|---------------------|------------|
| ТК   | ГРУППА | ДЕТАЛИ: МО-9-1 ÷ МО-9-3,<br>МО-12-1 ÷ МО-12-3. | СЕРИЯ<br>1.400-6/76 |            |
| 1978 | 0      |                                                | ВЫПУСК<br>1         | ЛИСТ<br>29 |



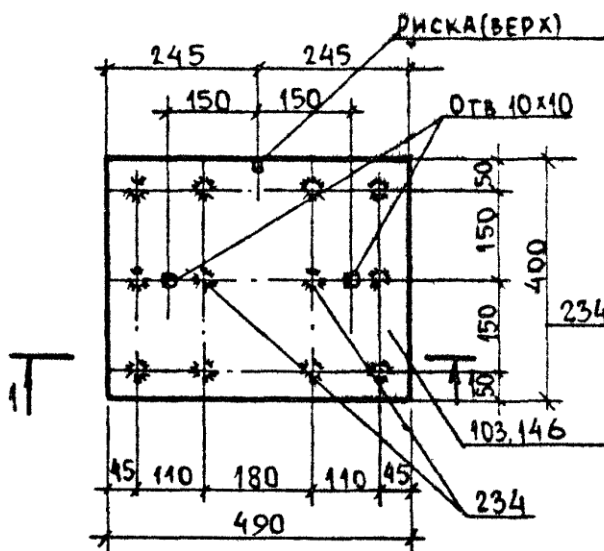
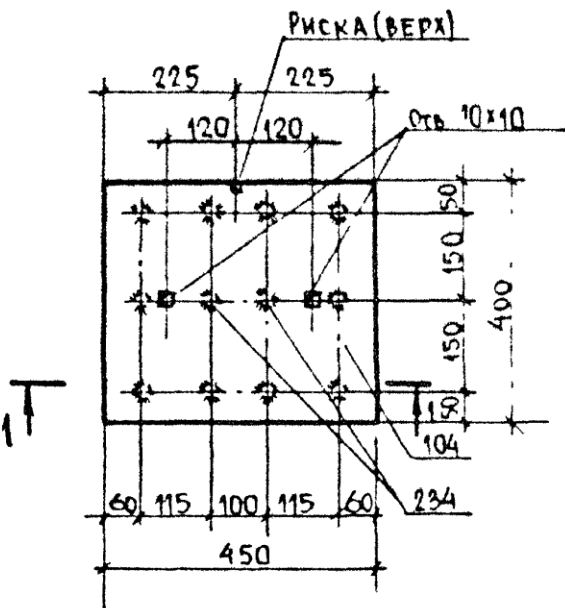
МО-10, МО-11

56

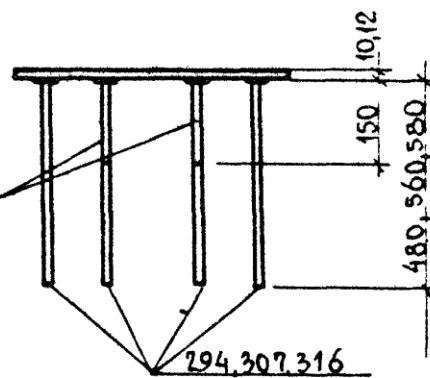
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА | N   | СЕЧЕНИЕ  | ДЛИНА | КОЛ | ВЕС, КГ |          | ИЗДЕЛ |
|-------|-----|----------|-------|-----|---------|----------|-------|
| ИЗД   | ПОЗ |          | ММ    | ШТ  | ОДН ПОЗ | ВСЕХ ПОЗ |       |
| МО-10 | 104 | -400x10  | 450   | 1   | 14.1    | 14.1     | 201   |
|       | 294 | Ф14А II  | 480   | 10  | 0.58    | 5.8      |       |
|       | 234 | Ф10А III | 150   | 2   | 0.09    | 0.2      |       |
| МО-11 | 104 | -400x10  | 450   | 1   | 14.1    | 14.1     | 231   |
|       | 307 | Ф16А III | 560   | 10  | 0.88    | 8.8      |       |
|       | 234 | Ф10А III | 150   | 2   | 0.09    | 0.2      |       |
| МО-13 | 103 | -400x10  | 490   | 1   | 15.4    | 15.4     | 244   |
|       | 307 | Ф16А III | 560   | 10  | 0.88    | 8.8      |       |
|       | 234 | Ф10А III | 150   | 2   | 0.09    | 0.2      |       |
| МО-14 | 146 | -400x12  | 490   | 1   | 18.4    | 18.4     | 302   |
|       | 316 | Ф18А II  | 580   | 10  | 1.16    | 11.6     |       |
|       | 234 | Ф10А III | 150   | 2   | 0.09    | 0.2      |       |

МО-13, МО-14



1-1

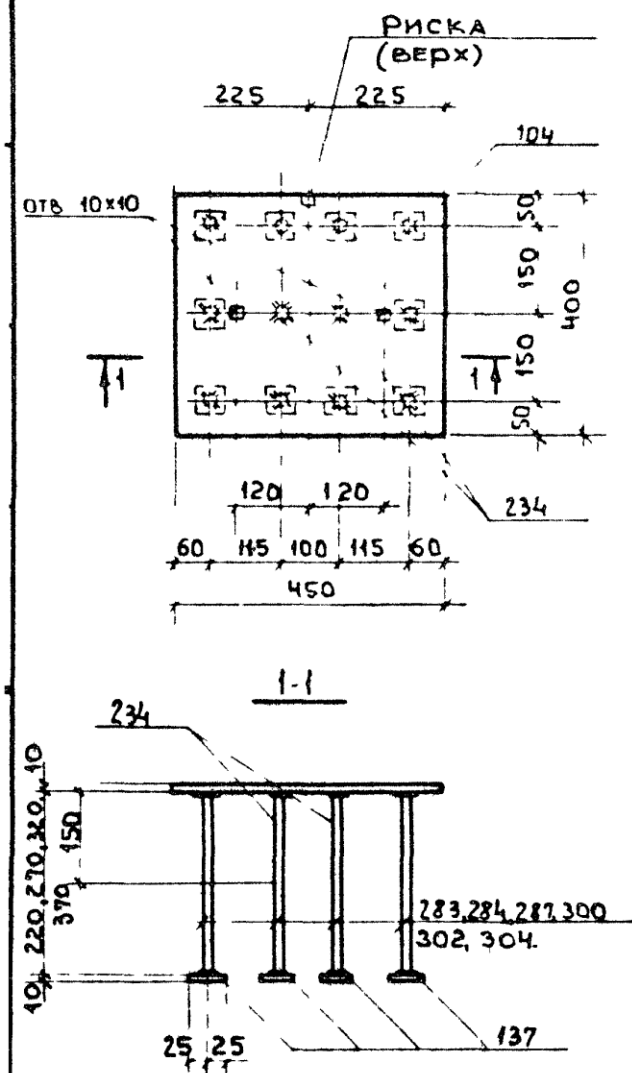


УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ „0“ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 23

|    |        |                                   |                 |         |
|----|--------|-----------------------------------|-----------------|---------|
| ГК | ГРУППА | ДЕТАЛИ МО-10, МО-11, МО-13, МО-14 | СЕРИЯ 1400-6/76 |         |
|    |        |                                   | ВЫПУСК 1        | ЛИСТ 30 |

15541

57

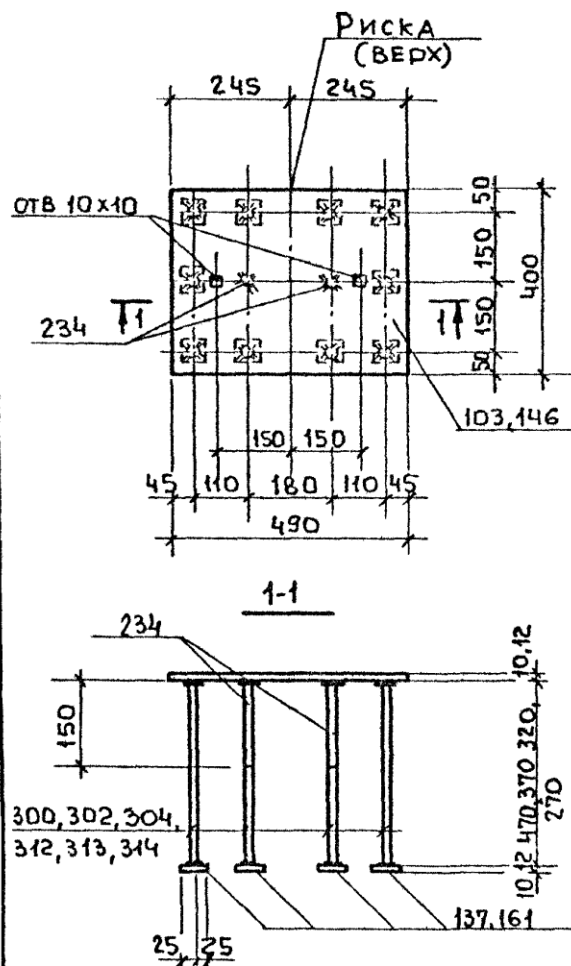


## Спецификация стали на одно изделие

| Марка<br>изделия | №<br>поз. | Сечение | Длина<br>мм | Кол<br>шт | Вес, кг     |              |            |
|------------------|-----------|---------|-------------|-----------|-------------|--------------|------------|
|                  |           |         |             |           | по н<br>поз | всего<br>поз | на<br>лист |
| МО-10-1          | 104       | -400x10 | 450         | 1         | 14,1        | 14,1         | 20,2       |
|                  | 137       | -50x10  | 50          | 10        | 0,2         | 2,0          |            |
|                  | 287       | Ф14АIII | 320         | 10        | 0,39        | 3,9          |            |
|                  | 234       | Ф10АIII | 150         | 2         | 0,09        | 0,2          |            |
| МО-10-2          | 104       | -400x10 | 450         | 1         | 14,1        | 14,1         | 19,6       |
|                  | 137       | -50x10  | 50          | 10        | 0,2         | 2,0          |            |
|                  | 287       | Ф14АIII | 270         | 10        | 0,33        | 3,3          |            |
|                  | 234       | Ф10АIII | 150         | 2         | 0,09        | 0,2          |            |
| МО-10-3          | 104       | -400x10 | 450         | 1         | 14,1        | 14,1         | 19,0       |
|                  | 137       | -50x10  | 50          | 10        | 0,2         | 2,0          |            |
|                  | 283       | Ф14АIII | 220         | 10        | 0,27        | 2,7          |            |
|                  | 234       | Ф10АIII | 150         | 2         | 0,09        | 0,2          |            |
| МО-11-1          | 104       | -400x10 | 450         | 1         | 14,1        | 14,1         | 22,1       |
|                  | 137       | -50x10  | 50          | 10        | 0,2         | 2,0          |            |
|                  | 300       | Ф16АIII | 370         | 10        | 0,58        | 5,8          |            |
|                  | 234       | Ф10АIII | 150         | 2         | 0,09        | 0,2          |            |
| МО-11-2          | 104       | -400x10 | 450         | 1         | 14,1        | 14,1         | 21,4       |
|                  | 137       | -50x10  | 50          | 10        | 0,2         | 2,0          |            |
|                  | 304       | Ф16АIII | 320         | 10        | 0,51        | 5,1          |            |
|                  | 234       | Ф10АIII | 150         | 2         | 0,09        | 0,2          |            |
| МО-11-3          | 104       | -400x10 | 450         | 1         | 14,1        | 14,1         | 20,6       |
|                  | 137       | -50x10  | 50          | 10        | 0,2         | 2,0          |            |
|                  | 302       | Ф16АIII | 270         | 10        | 0,43        | 4,3          |            |
|                  | 234       | Ф10АIII | 150         | 2         | 0,09        | 0,2          |            |

Указания к деталям группы „D“ смотрите на листе 23.

|    |        |        |                                          |                    |            |
|----|--------|--------|------------------------------------------|--------------------|------------|
| ТК | группа | ДЕТАЛИ | МО-10-1 ÷ МО-10-3,<br>МО-11-1 ÷ МО-11-3. | Серия<br>1400-6/76 |            |
|    | 1978   |        |                                          | выпуск<br>1        | лист<br>31 |

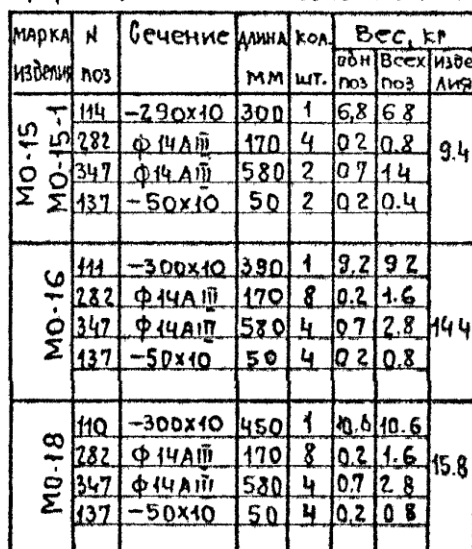


## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

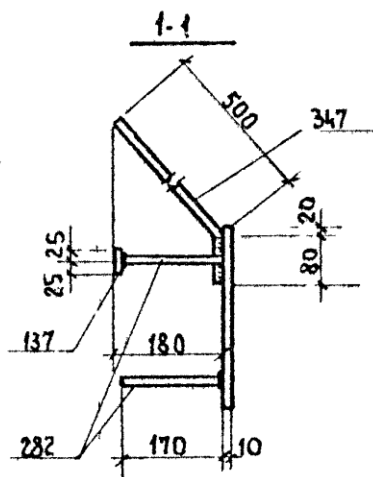
| МАРКА<br>издел. | N<br>ПОЗ | Сечение<br>мм | Длина<br>мм | кол<br>шт | ВЕС, кг.    |              |             |
|-----------------|----------|---------------|-------------|-----------|-------------|--------------|-------------|
|                 |          |               |             |           | одн<br>поз. | всех<br>поз. | изде<br>лир |
| МО-13-1         | 103      | -400x10       | 490         | 1         | 154         | 154          | 234         |
|                 | 137      | -50x10        | 50          | 10        | 0.2         | 2.0          |             |
|                 | 300      | Ф16АIII       | 370         | 10        | 0.58        | 5.8          |             |
|                 | 234      | Ф10АIII       | 150         | 2         | 0.09        | 0.2          |             |
| МО-13-2         | 103      | -400x10       | 490         | 1         | 154         | 154          | 22.7        |
|                 | 137      | -50x10        | 50          | 10        | 0.2         | 2.0          |             |
|                 | 304      | Ф16АIII       | 320         | 10        | 0.51        | 5.1          |             |
|                 | 234      | Ф10АIII       | 150         | 2         | 0.09        | 0.2          |             |
| МО-13-3         | 103      | -400x10       | 490         | 1         | 154         | 154          | 21.9        |
|                 | 137      | -50x10        | 60          | 10        | 0.2         | 2.0          |             |
|                 | 302      | Ф16АIII       | 270         | 10        | 0.43        | 4.3          |             |
|                 | 234      | Ф10АIII       | 150         | 2         | 0.09        | 0.2          |             |
| МО-14-1         | 146      | -400x12       | 490         | 1         | 184         | 184          | 31.3        |
|                 | 161      | -50x12        | 70          | 10        | 0.33        | 3.3          |             |
|                 | 314      | Ф18АIII       | 470         | 10        | 0.94        | 9.4          |             |
|                 | 234      | Ф10АIII       | 150         | 2         | 0.09        | 0.2          |             |
| МО-14-2         | 146      | -400x12       | 490         | 1         | 184         | 184          | 28.3        |
|                 | 161      | -50x12        | 70          | 10        | 0.33        | 3.3          |             |
|                 | 313      | Ф18АIII       | 320         | 10        | 0.64        | 6.4          |             |
|                 | 234      | Ф10АIII       | 150         | 2         | 0.09        | 0.2          |             |
| МО-14-3         | 146      | -400x12       | 490         | 1         | 184         | 184          | 27.3        |
|                 | 161      | -50x12        | 70          | 10        | 0.33        | 3.3          |             |
|                 | 312      | Ф18АIII       | 270         | 10        | 0.54        | 5.4          |             |
|                 | 234      | Ф10АIII       | 150         | 2         | 0.09        | 0.2          |             |

УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ „О“ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 23

|      |        |        |                                         |           |        |
|------|--------|--------|-----------------------------------------|-----------|--------|
| ТК   | Группа | Детали | МО-13-1 ÷ МО-13-3,<br>МО-14-1 ÷ МО-14-3 | серия     |        |
|      |        |        |                                         | 1400-6/76 | выпуск |
| 1978 | 0      |        |                                         | 1         | лист   |
|      |        |        |                                         |           | 32     |



Technical drawing of a reinforced concrete slab (OTB) with dimensions and reinforcement details. The drawing shows a rectangular slab with a width of 450 and a height of 300. The reinforcement consists of top bars (PESKA) and bottom bars (OTB). The top bars are labeled 347 and 20. The bottom bars are labeled 110, 111, 10x10, and 10x10. The drawing also shows the spacing of the bars: 75, 70, 50, 50, 70, 75. The total width of the slab is 450, and the total height is 300. The drawing includes a section line 1-1 and a detail view of the reinforcement bars.

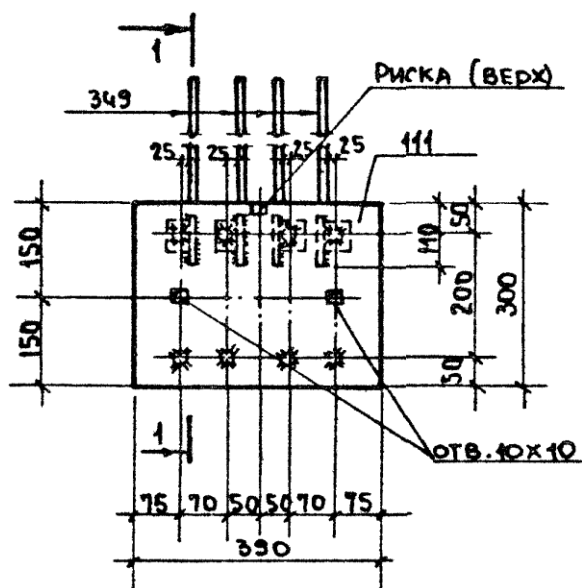


УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ „D“  
СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 23.

|      |        |                                         |            |      |
|------|--------|-----------------------------------------|------------|------|
| ТК   | группа | ДЕТАЛИ МД-15, МД-15-1, МД-16,<br>МД-18. | Серия      |      |
|      |        |                                         | 1.400-6/76 |      |
| 1978 | О      |                                         | Выпуск     | Лист |
|      |        |                                         | 1          | 33   |



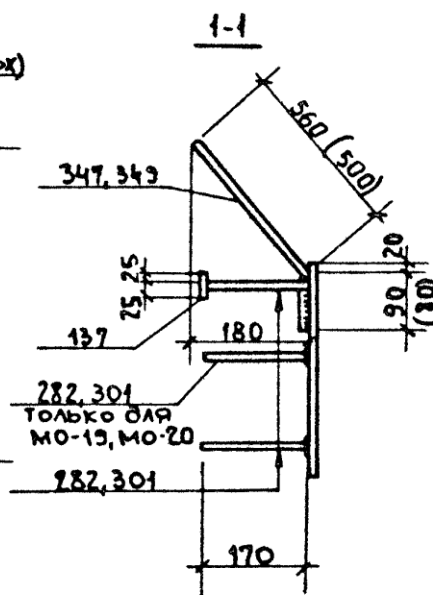
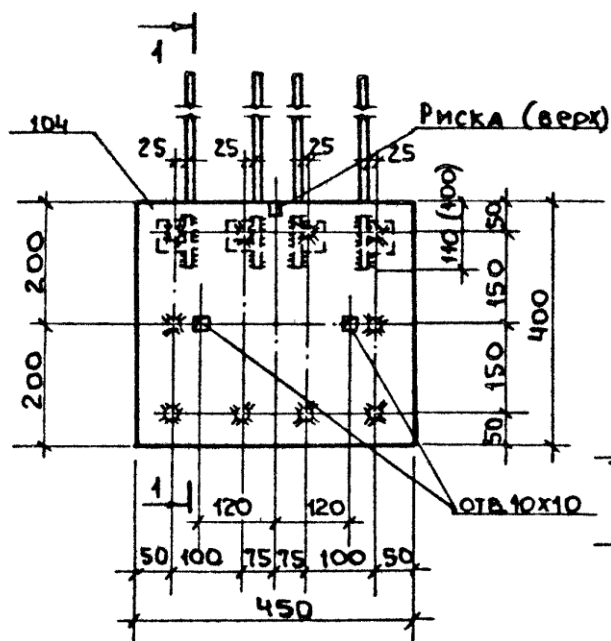
MO-17



## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗБОРАНЕ

| Марка<br>изделия | №<br>поз. | Сечение | Длина<br>мм. | кол.<br>шт. | Вес, кг |         | Всего<br>поз. | Всего<br>масса<br>кг. |
|------------------|-----------|---------|--------------|-------------|---------|---------|---------------|-----------------------|
|                  |           |         |              |             | общ.    | на поз. |               |                       |
| МО-17            | 111       | -300x10 | 390          | 1           | 2.2     | 2.2     | 16.3          |                       |
|                  | 301       | Ф16АII  | 170          | 8           | 0.27    | 2.2     |               |                       |
|                  | 349       | Ф16АIII | 650          | 4           | 1.03    | 4.1     |               |                       |
|                  | 137       | -50x10  | 50           | 4           | 0.2     | 0.8     |               |                       |
|                  |           |         |              |             |         |         |               |                       |
| МО-19            | 104       | -400x10 | 450          | 1           | 14.1    | 14.1    | 19.7          |                       |
|                  | 282       | Ф14АII  | 170          | 10          | 0.2     | 2.0     |               |                       |
|                  | 347       | Ф14АII  | 580          | 4           | 0.7     | 2.8     |               |                       |
|                  | 137       | -50x10  | 50           | 4           | 0.2     | 0.8     |               |                       |
|                  |           |         |              |             |         |         |               |                       |
| МО-20            | 104       | -400x10 | 450          | 1           | 14.1    | 14.1    | 21.7          |                       |
|                  | 301       | Ф16АII  | 170          | 10          | 0.27    | 2.7     |               |                       |
|                  | 349       | Ф16АII  | 650          | 4           | 1.03    | 4.1     |               |                       |
|                  | 137       | -50x10  | 50           | 4           | 0.2     | 0.8     |               |                       |
|                  |           |         |              |             |         |         |               |                       |

MD-19, MD-20



1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ МО-19.  
2. УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ „0“ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 23.

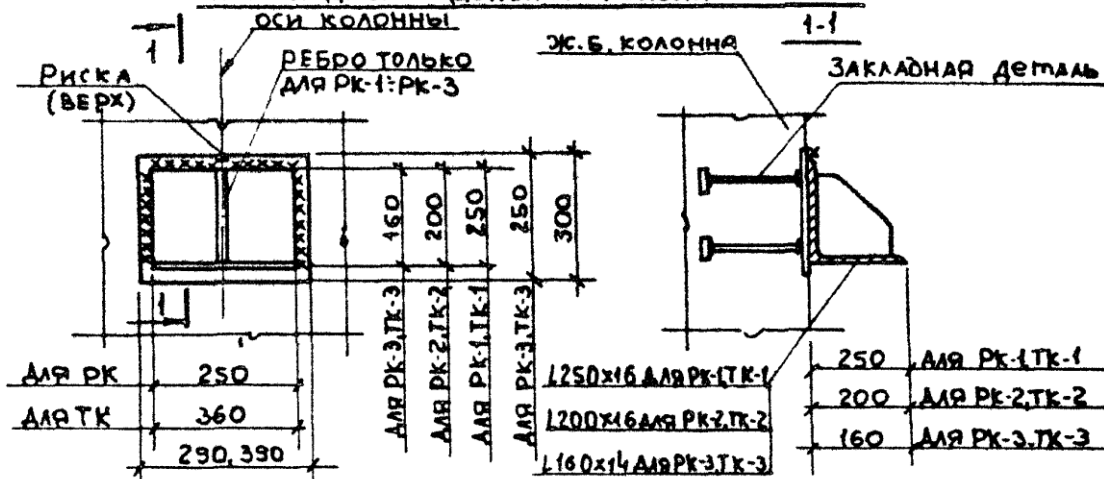
|    |        |                     |            |
|----|--------|---------------------|------------|
| ТК | группы | Серия<br>1.400-6/76 | Лист<br>34 |
|    | 1978   |                     |            |

15541 61

# Крепление опорных консолей РК-1-РК-3 и ТК-1-ТК-3

61

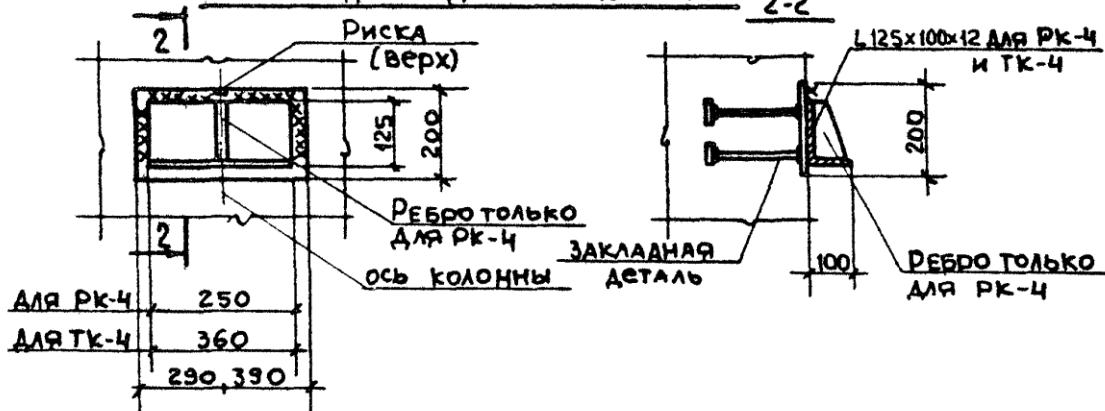
К ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ КОЛОНН.



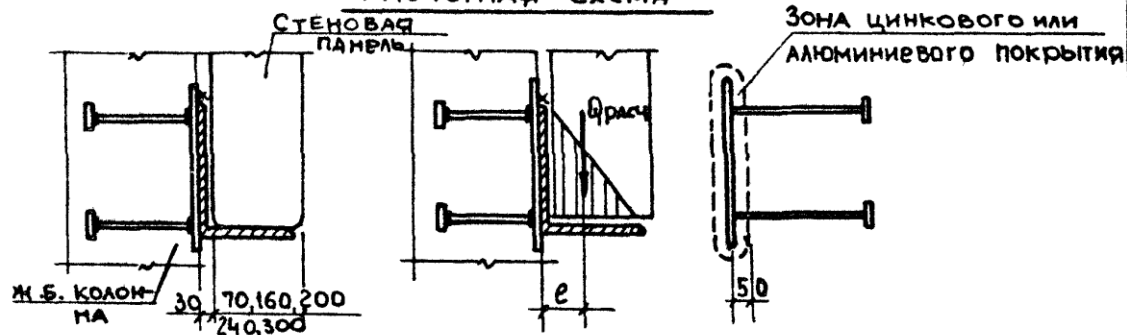
## Крепление опорных консолей РК-4 и ТК-4

К ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ КОЛОНН

2-2



## РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



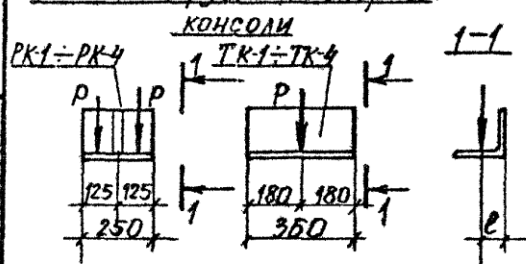
|      |        |                                                                                 |            |        |
|------|--------|---------------------------------------------------------------------------------|------------|--------|
| ТК   | группа | Узлы крепления опорных консолей под стеновые панели к закладным деталям колонн. | Серия      |        |
|      |        |                                                                                 | 1.400-6/76 | Выпуск |
| 1978 | 1      |                                                                                 | 1          | Лист   |
|      |        |                                                                                 |            | 35     |

15541 62

Таблица 10

| Серия,<br>выпуск | Материал        | Марка панели<br>размеры                                      | Толщина<br>панели,<br>мм | Вес<br>панели,<br>т      | Консоль РК    |                           |                                            | Консоль ТК    |                           |                                            |
|------------------|-----------------|--------------------------------------------------------------|--------------------------|--------------------------|---------------|---------------------------|--------------------------------------------|---------------|---------------------------|--------------------------------------------|
|                  |                 |                                                              |                          |                          | Марка         | Расчетная нагрузка<br>РБТ | Марка унифицированных<br>закладных деталей | Марка         | Расчетная нагрузка<br>РБТ | Марка унифицированных<br>закладных деталей |
| 1432-5 Вып.1     | Легкий бетон    | ПСЛ 16<br>0,9х6, 1,2х6, 1,8х6                                | 160                      | 1,2<br>1,6<br>2,5        | РК-3          | 3,0х2=<br>=6,0            | М1-3<br>М1-4<br>М1-9<br>М1-10              | ТК-3          | 3,3                       | М1-3                                       |
|                  |                 | ПСЛ 20<br>0,9х6, 1,2х6, 1,5х6, 1,8х6                         | 200                      | 1,5<br>2,0<br>2,5<br>3,0 | РК-2<br>РК-2С | 3,8х2=<br>=7,6            | М1-4<br>М1-10                              | ТК-2<br>ТК-2С | 4,15                      | М1-4<br>М1-9*<br>М1-10*                    |
|                  |                 | ПСЛ 24<br>0,9х6, 1,2х6, 1,5х6, 1,8х6                         | 240                      | 1,8<br>2,1<br>2,9<br>3,5 | РК-1<br>РК-1С | 4,5х2=<br>=9,0            | М1-1                                       | ТК-1<br>ТК-1С | 4,9                       | М1-1<br>М1-2<br>М1-7*                      |
|                  |                 | ПСЛ 30<br>0,9х6, 1,2х6, 1,5х6, 1,8х6                         | 300                      | 2,2<br>3,0<br>3,7<br>4,4 | РК-1<br>РК-1С | 4,5х2=<br>=9,0            | М1-7                                       | ТК-1<br>ТК-1С | 4,9                       | М1-7*<br>М1-8*                             |
|                  | Ячеистый бетон  | ПСЯ 16<br>0,9х6, 1,2х6, 1,8х6                                | 160                      | 0,8<br>1,0<br>1,6        | РК-3<br>РК-3С | 2,15х2=<br>=4,3           | М1-3<br>М1-4                               | ТК-3<br>ТК-3С | 2,45                      | М1-3<br>М1-4                               |
|                  |                 | ПСЯ 20<br>0,9х6, 1,2х6, 1,5х6, 1,8х6                         | 200                      | 1,0<br>1,3<br>1,7<br>2,0 | РК-2<br>РК-2С | 2,8х2=<br>=5,6            | М1-9<br>М1-10                              | ТК-2<br>ТК-2С | 3,05                      | М1-9*<br>М1-10*                            |
|                  |                 | ПСЯ 24<br>0,9х6, 1,2х6, 1,5х6, 1,8х6                         | 240                      | 1,2<br>1,6<br>2,0<br>2,4 | РК-1<br>РК-1С | 3,5х2=<br>=7,0            | М1-1<br>М1-2                               | ТК-1<br>ТК-1С | 3,8                       | М1-1<br>М1-2                               |
|                  |                 | ПСЯ 30<br>0,9х6, 1,2х6, 1,5х6, 1,8х6                         | 300                      | 1,5<br>2,0<br>2,5<br>3,0 | РК-1<br>РК-1С | 3,5х2=<br>=7,0            | М1-7<br>М1-8                               | ТК-1<br>ТК-1С | 3,8                       | М1-7*<br>М1-8*                             |
|                  | Железобетон     | ПСЖН<br>0,9х6,35, 1,2х6,35, 1,5х6, 1,8х6,35                  | 70                       | 1,0<br>1,3<br>1,6<br>2,0 | РК-4          | 3,0х2=<br>=6,0            | М1-5<br>М1-6<br>М1-Н                       | ТК-4          | 3,3                       | М1-5<br>М1-6<br>М1-Н*                      |
|                  |                 | Панели однослойные<br>неутепленные<br>1,2х12, 1,8х12, 2,4х12 | Норм.<br>рр=300          | 3,0<br>3,7<br>4,5        | РК-1<br>РК-1С | 4,5х2=<br>=9,0            | М1-1                                       | ТК-1<br>ТК-1С | 4,9                       | М1-1<br>М1-2                               |
|                  | Шлакопемзобетон | ПСП<br>1,2х12, 1,8х12, 2,4х12                                | 300                      | 2,6<br>3,1<br>3,8        | РК-1<br>РК-1С | 4,5х2=<br>=9,0            | М1-7                                       | ТК-1<br>ТК-1С | 4,9                       | М1-7*<br>М1-8*                             |

## Схема нагрузки на опорные консоли



1. Нагрузки на опорные консоли приведены по данным серии 24304 выпуск 0.
2. Конструкция опорных консолей приведена в серии 1439-1, кроме консолей РК-4 и ТК-4 индивидуального изготовления.
3. Марки закладных деталей указаны без последнего индекса.
4. Закладные детали, отмеченные \*, устанавливать только в колоннах шириной В=300 мм.

| ТК   | группа | Таблица 10.<br>Ключ для подбора опорных консолей под<br>стеновые панели и закладных деталей<br>для крепления опорных консолей. | Серия     |      |
|------|--------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|------|
|      |        |                                                                                                                                | 1400-6/76 | Лист |
| 1978 | 1      |                                                                                                                                | 1         | 36   |

15541 63



ТАБЛИЦА 11

| Марка детали   | Марка опорной консоли              | Несущая способность от эксцентриситета, е" мм                                                   |        |     | Размеры элементов, составляющих закладную деталь |                    |               |                       | Лист где дана таблица изображена |
|----------------|------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|-----|--------------------------------------------------|--------------------|---------------|-----------------------|----------------------------------|
|                |                                    | 60                                                                                              | 100    | 120 | пластины а х в х б                               | ф и колич. анкеров | длина анкеров | шайбы размер и колич. |                                  |
|                |                                    |                                                                                                 |        |     |                                                  |                    |               |                       |                                  |
| М1-1-1 М1-1-6  | РК-1<br>ТК-1                       |                                                                                                 |        |     |                                                  |                    | 480           | —                     | 39,41                            |
| М1-1-2 М1-1-7  |                                    | 9.5                                                                                             | 9.0    |     |                                                  |                    | 320           |                       |                                  |
| М1-1-3 М1-1-8  |                                    | (10.6)                                                                                          | (10.2) |     | 390х300х10                                       | 6 ф 14 А III       | 270           | 50х50х10              | 40                               |
| М1-1-4 М1-1-9  |                                    |                                                                                                 |        |     |                                                  |                    | 220           | 6 шт.                 |                                  |
| М1-1-5 М1-1-10 |                                    |                                                                                                 |        |     |                                                  |                    | 170           |                       |                                  |
| М1-2-1         | РК-1<br>ТК-1                       |                                                                                                 |        |     |                                                  |                    | 480           | —                     | 39                               |
| М1-2-2         |                                    |                                                                                                 |        |     |                                                  |                    | 320           |                       |                                  |
| М1-2-3         |                                    | 7.0                                                                                             |        |     | 390х300х10                                       | 4 ф 14 А III       | 270           | 50х50х10              | 42                               |
| М1-2-4         |                                    |                                                                                                 |        |     |                                                  |                    | 220           | 4 шт.                 |                                  |
| М1-2-5         |                                    |                                                                                                 |        |     |                                                  |                    | 170           |                       |                                  |
| М1-3-1         | РК-2                               |                                                                                                 |        |     |                                                  |                    | 480           | —                     | 39                               |
| М1-3-2         | РК-3                               |                                                                                                 |        |     |                                                  |                    | 320           |                       |                                  |
| М1-3-3         | ТК-2                               | 6.8                                                                                             |        |     | 390х250х10                                       | 4 ф 14 А III       | 270           | 50х50х10              | 42                               |
| М1-3-4         | ТК-3                               |                                                                                                 |        |     |                                                  |                    | 220           | 4 шт.                 |                                  |
| М1-3-5         |                                    |                                                                                                 |        |     |                                                  |                    | 170           |                       |                                  |
| М1-4-1 М1-4-6  | РК-2                               |                                                                                                 |        |     |                                                  |                    | 420           | —                     | 41                               |
| М1-4-2 М1-4-7  | РК-3                               |                                                                                                 |        |     |                                                  |                    | 320           |                       |                                  |
| М1-4-3 М1-4-8  | ТК-2                               | 7.7                                                                                             |        |     | 390х250х10                                       | 6 ф 12 А III       | 270           | 50х50х8               | 43                               |
| М1-4-4 М1-4-9  | ТК-3                               |                                                                                                 |        |     |                                                  |                    | 220           | шт. 6                 |                                  |
| М1-4-5 М1-4-10 |                                    |                                                                                                 |        |     |                                                  |                    | 170           |                       |                                  |
| М1-5-1         | РК-4<br>ТК-4<br>смотрите прим. 3   |                                                                                                 |        |     |                                                  |                    | 480           | —                     | 39                               |
| М1-5-2         |                                    |                                                                                                 |        |     |                                                  |                    | 320           |                       |                                  |
| М1-5-3         |                                    | 7.0                                                                                             |        |     | 390х200х10                                       | 4 ф 14 А III       | 270           | 50х50х10              | 44                               |
| М1-5-4         |                                    |                                                                                                 |        |     |                                                  |                    | 220           | шт. 4                 |                                  |
| М1-5-5         |                                    |                                                                                                 |        |     |                                                  |                    | 170           |                       |                                  |
| М1-6-1 М1-6-6  | РК-4<br>ТК-4<br>смотрите прим. 3   |                                                                                                 |        |     |                                                  |                    | 420           | —                     | 41                               |
| М1-6-2 М1-6-7  |                                    |                                                                                                 |        |     |                                                  |                    | 320           |                       |                                  |
| М1-6-3 М1-6-8  |                                    | 8.0                                                                                             |        |     | 390х200х10                                       | 6 ф 12 А III       | 270           | 50х50х8               | 45                               |
| М1-6-4 М1-6-9  |                                    |                                                                                                 |        |     |                                                  |                    | 220           | шт. 6                 |                                  |
| М1-6-5 М1-6-10 |                                    |                                                                                                 |        |     |                                                  |                    | 170           |                       |                                  |
| М1-7-1 М1-7-6  | РК-1<br>ТК-1 *<br>смотрите прим. 4 |                                                                                                 |        |     |                                                  |                    | 480           | —                     | 46                               |
| М1-7-2 М1-7-7  |                                    | 9.5                                                                                             | 9.0    |     |                                                  |                    | 320           |                       |                                  |
| М1-7-3 М1-7-8  |                                    | (10.6)                                                                                          | (10.2) |     | 290х300х10                                       | 6 ф 14 А III       | 270           | 50х50х10              | 47,48                            |
| М1-7-4 М1-7-9  |                                    |                                                                                                 |        |     |                                                  |                    | 220           | шт. 6                 |                                  |
| М1-7-5 М1-7-10 |                                    |                                                                                                 |        |     |                                                  |                    | 170           |                       |                                  |
| <b>ТК</b>      | группа                             | ТАБЛИЦА 11.<br>Несущая способность и конструктивные характеристики закладных деталей группы "1" |        |     |                                                  |                    |               |                       | СЕРИЯ 1.400-6/76                 |
| 1978           | 1                                  |                                                                                                 |        |     |                                                  |                    |               |                       | Выпуск 1 Лист 37                 |



ТАБЛИЦА 11 (окончание).

| МАРКА ДЕТАЛИ              | МАРКА<br>ОПОРНОЙ<br>КОНСОЛИ | НЕСУЩАЯ СПО-<br>СОБНОСТЬ Q <sup>В</sup><br>ЭКЦЕНТРИСМ-<br>ТЕТ, Е" мм. |     |     | РАЗМЕРЫ ЭЛЕМЕНТОВ, СОСТАВЛЯЮ-<br>ЩИХ ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ |                       |                  |                            | ЛИСТ,<br>ГДЕ<br>ДЕТАЛЬ<br>ИЗОБРА-<br>ЖЕНА |    |
|---------------------------|-----------------------------|-----------------------------------------------------------------------|-----|-----|-------------------------------------------------------|-----------------------|------------------|----------------------------|-------------------------------------------|----|
|                           |                             | 60                                                                    | 100 | 120 | ПЛАСТИНЫ<br>QxВxБ                                     | Ф И КОЛИЧ.<br>АНКЕРОВ | ДЛИНА<br>АНКЕРОВ | ШАЙБЫ<br>РАЗМЕР<br>И КОЛИЧ |                                           |    |
|                           |                             |                                                                       |     |     |                                                       |                       |                  |                            |                                           |    |
| М1-8-1                    | М1-8-6                      | РК-1<br>ТК-1*<br>СМОТРИТЕ<br>ПРИМЕЧА                                  |     | 7.0 | 290x300x10                                            | 4ф14АII               | 480              | —                          | 49                                        |    |
| М1-8-2                    | М1-8-7                      |                                                                       |     |     |                                                       |                       | 320              | 50x50x10                   | шт.4                                      |    |
| М1-8-3                    | М1-8-8                      |                                                                       |     |     |                                                       |                       | 270              |                            |                                           |    |
| М1-8-4                    | М1-8-9                      |                                                                       |     |     |                                                       |                       | 220              |                            |                                           |    |
| М1-8-5                    | М1-8-10                     |                                                                       |     |     |                                                       |                       | 170              |                            |                                           |    |
| М1-9-1                    | М1-9-6                      | РК-2<br>РК-3<br>ТК-2*<br>ТК-3*                                        |     | 6.8 | 290x250x10                                            | 4ф14АIII              | 480              | —                          | 49                                        |    |
| М1-9-2                    | М1-9-7                      |                                                                       |     |     |                                                       |                       | 320              | 50x50x10                   | шт.4                                      |    |
| М1-9-3                    | М1-9-8                      |                                                                       |     |     |                                                       |                       | 270              |                            |                                           |    |
| М1-9-4                    | М1-9-9                      |                                                                       |     |     |                                                       |                       | 220              |                            |                                           |    |
| М1-9-5                    | М1-9-10                     |                                                                       |     |     |                                                       |                       | 170              |                            |                                           |    |
| М1-10-1                   |                             | СМОТРИТЕ<br>ПРИМЕЧА                                                   |     | 7.7 | 290x250x10                                            | 6ф12АII               | 420              | —                          | 46                                        |    |
| М1-10-2                   |                             |                                                                       |     |     |                                                       |                       | 320              | 50x50x8                    | шт.6                                      |    |
| М1-10-3                   |                             |                                                                       |     |     |                                                       |                       | 270              |                            |                                           |    |
| М1-10-4                   |                             |                                                                       |     |     |                                                       |                       | 220              |                            |                                           |    |
| М1-10-5                   |                             |                                                                       |     |     |                                                       |                       | 170              |                            |                                           |    |
| М1-11-1                   | М1-11-6                     | РК4<br>ТК-4*<br>СМОТРИТЕ<br>ПРИМЕЧА                                   |     | 7.0 | 290x200x10                                            | 4ф14АIII              | 480              | —                          | 49                                        |    |
| М1-11-2                   | М1-11-7                     |                                                                       |     |     |                                                       |                       | 320              | 50x50x10                   | шт.4                                      |    |
| М1-11-3                   | М1-11-8                     |                                                                       |     |     |                                                       |                       | 270              |                            |                                           |    |
| М1-11-4                   | М1-11-9                     |                                                                       |     |     |                                                       |                       | 220              |                            |                                           |    |
| М1-11-5                   | М1-11-10                    |                                                                       |     |     |                                                       |                       | 170              |                            |                                           |    |
| М1-12, М1-12-1<br>М1-12-2 |                             | ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ<br>ГОРЧОВЫХ СТЕН К<br>СРЕЗНИМ КОЛОННАМ                  |     |     |                                                       | 200x230x10            | 6ф12АII          | 270                        | —                                         | 54 |
| М1-13: М1-16              |                             | ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ (ПРИТЯЖКИ)<br>СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.                         |     |     |                                                       |                       |                  |                            |                                           | 54 |

- В графе „Марка опорной консоли“ указана марка стальной консоли по серии 1.439-1, которая может быть приварена к соответствующим закладным деталям.
- В графе „Несущая способность Q<sup>В</sup>“ в скобках дана нагрузка для закладных деталей М1-1-6 ÷ М1-1-10. и М1-7-6 ÷ М1-7-10. Величина нагрузки Q определена без проверки на выкалывание бетона (см. пункт 25 в пояснительной записке) в расчете принята марка бетона „200“.
- Опорные консоли РК4 и ТК-4 индивидуального изготовления; Размеры их приведены на листе 35.
- Опорные консоли марки ТК-1 ÷ ТК-4, отмеченные \*, применяются только при установке закладных деталей в колоннах шириной В=300мм.

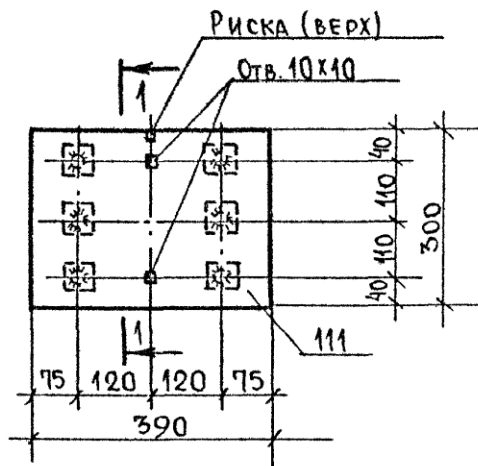
|    |        |                                                                                                                  |                     |            |
|----|--------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|------------|
| ТК | группа | ТАБЛИЦА 11 (окончание).<br>несущая способность и конструктивные характе-<br>ристики закладных деталей группы „I“ | серия<br>1.400-6/76 |            |
|    |        |                                                                                                                  | выпуск<br>1         | лист<br>38 |

15541 65

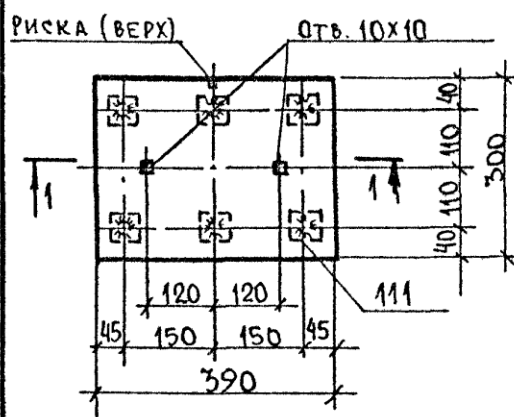


М1-1-2 ÷ М1-1-5

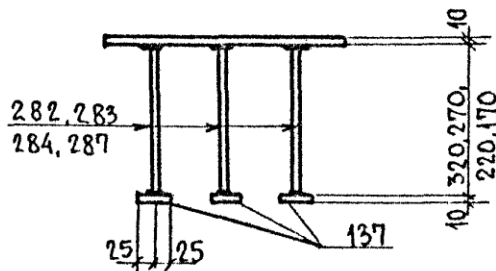
66



М1-1-7 ÷ М1-1-10



1-1



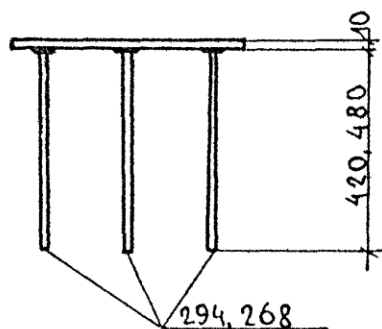
# СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА  | N    | СЕЧЕНИЕ   | ДЛИНА | КОЛ | ВЕС, КГ   |           | ИЗДЕЛ. ЛИСТ |
|--------|------|-----------|-------|-----|-----------|-----------|-------------|
| ИЗД.   | ПОЗ. |           | ММ    | ШТ. | ОДН. ПОЗ. | ВСЕХ ПОЗ. |             |
| М1-1-2 | 111  | -300x10   | 390   | 1   | 9,2       | 9,2       | 12,7        |
|        | 287  | Ф14 А III | 320   | 6   | 0,39      | 2,3       |             |
|        | 137  | -50x10    | 50    | 6   | 0,2       | 1,2       |             |
| М1-1-3 | 111  | -300x10   | 390   | 1   | 9,2       | 9,2       | 12,4        |
|        | 284  | Ф14 А III | 270   | 6   | 0,33      | 2,0       |             |
|        | 137  | -50x10    | 50    | 6   | 0,2       | 1,2       |             |
| М1-1-4 | 111  | -300x10   | 390   | 1   | 9,2       | 9,2       | 12,0        |
|        | 283  | Ф14 А III | 220   | 6   | 0,27      | 1,6       |             |
|        | 137  | -50x10    | 50    | 6   | 0,2       | 1,2       |             |
| М1-1-5 | 111  | -300x10   | 390   | 1   | 9,2       | 9,2       | 11,6        |
|        | 282  | Ф14 А III | 170   | 6   | 0,2       | 1,2       |             |
|        | 137  | -50x10    | 50    | 6   | 0,2       | 1,2       |             |

УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ „1“ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 39.

|    |        |                                            |                     |            |
|----|--------|--------------------------------------------|---------------------|------------|
| ТК | ГРУППА | ДЕТАЛИ М1-1-2 ÷ М1-1-5<br>М1-1-7 ÷ М1-1-10 | СЕРИЯ<br>1.400-6/76 |            |
|    |        |                                            | ВЫПУСК<br>1         | ЛИСТ<br>40 |

155 41 67



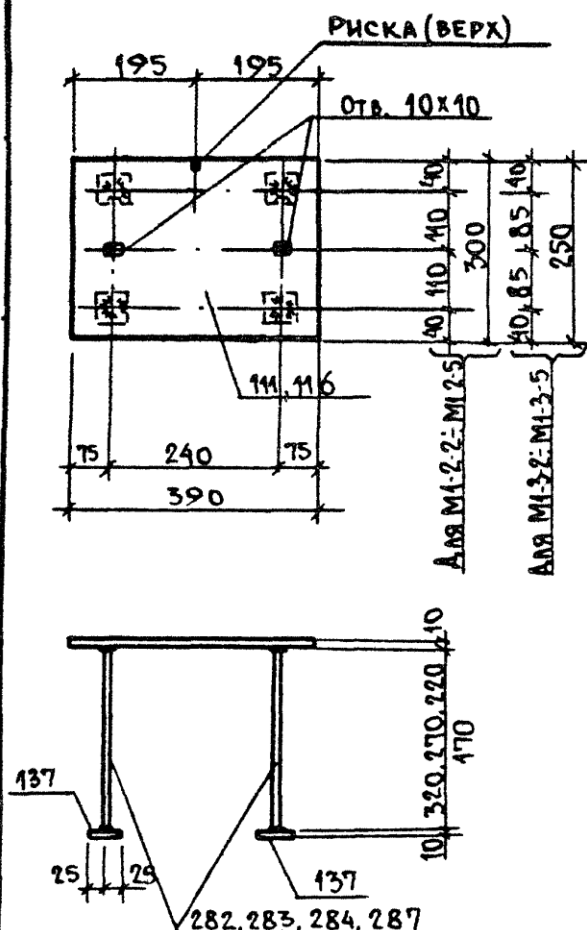
| МАРКА<br>ИЗДЕЛ | N<br>ПОЗ | СЕЧЕНИЕ | ДЛ<br>ММ | КОД<br>ШТ | ВЕС, КГ    |             |             |
|----------------|----------|---------|----------|-----------|------------|-------------|-------------|
|                |          |         |          |           | ОДН<br>ПОЗ | ВСЕХ<br>ПОЗ | УЗЛА<br>ИЛИ |
| M4-6           | 111      | -300X10 | 390      | 1         | 9,2        | 9,2         | 42,7        |
|                | 294      | Φ14AII  | 480      | 6         | 0,58       | 3,5         |             |
| M4-4           | 116      | -250X10 | 390      | 1         | 7,7        | 7,7         | 9,9         |
|                | 268      | Φ12AIII | 420      | 6         | 0,37       | 2,2         |             |
| M4-6           | 124      | -200X10 | 390      | 1         | 6,1        | 6,1         | 8,3         |
|                | 268      | Φ12AIII | 420      | 6         | 0,37       | 2,2         |             |

УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ „1“ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 39.

|      |        |                                                  |                     |            |
|------|--------|--------------------------------------------------|---------------------|------------|
| ТК   | ГРУППА | ДЕТАЛИ М1-1-6, М1-4-1, М1-4-6,<br>М1-6-1, М1-6-6 | СЕРИЯ<br>1 400 6/76 |            |
| 1978 | 1      |                                                  | ВЫПУСК<br>1         | ЛИСТ<br>41 |

15541 68





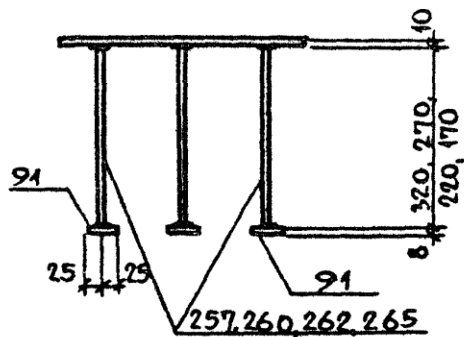
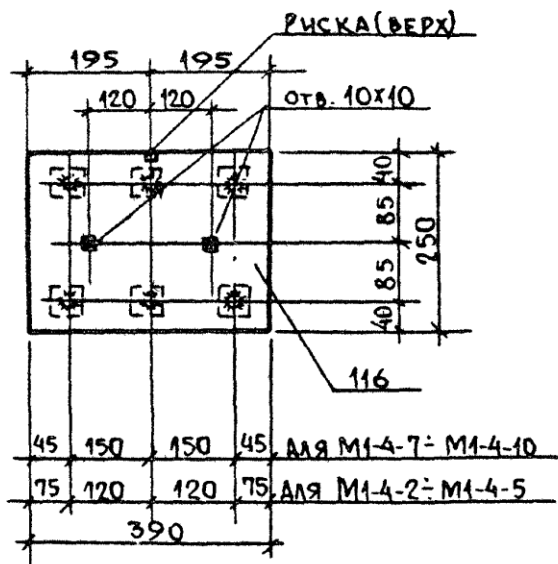
## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА<br>ИЗД. | №<br>ПОС. | СЕЧЕНИЕ | ДЛИНА<br>ММ | КОЛ.<br>ШТ | ВЕС, КГ      |              |              |
|---------------|-----------|---------|-------------|------------|--------------|--------------|--------------|
|               |           |         |             |            | ОДН.<br>ПОС. | ВСЕХ<br>ПОС. | ИЗДЕ-<br>ЛИЕ |
| М1-2-2        | 111       | -300x10 | 390         | 1          | 9.2          | 9.2          | 11.6         |
|               | 287       | Ф14АШ   | 320         | 4          | 0.39         | 1.6          |              |
|               | 137       | -50x10  | 50          | 4          | 0.2          | 0.8          |              |
| М1-2-3        | 111       | -300x10 | 390         | 1          | 9.2          | 9.2          | 11.3         |
|               | 284       | Ф14АШ   | 270         | 4          | 0.33         | 1.3          |              |
|               | 137       | -50x10  | 50          | 4          | 0.2          | 0.8          |              |
| М1-2-4        | 111       | -300x10 | 390         | 1          | 9.2          | 9.2          | 11.1         |
|               | 283       | Ф14АШ   | 220         | 4          | 0.27         | 1.1          |              |
|               | 137       | -50x10  | 50          | 4          | 0.2          | 0.8          |              |
| М1-2-5        | 111       | -300x10 | 390         | 1          | 9.2          | 9.2          | 10.8         |
|               | 282       | Ф14АШ   | 170         | 4          | 0.2          | 0.8          |              |
|               | 137       | -50x10  | 50          | 4          | 0.2          | 0.8          |              |
| М1-3-2        | 116       | -250x10 | 390         | 1          | 7.7          | 7.7          | 10.1         |
|               | 287       | Ф14АШ   | 320         | 4          | 0.39         | 1.6          |              |
|               | 137       | -50x10  | 50          | 4          | 0.2          | 0.8          |              |
| М1-3-3        | 116       | -250x10 | 390         | 1          | 7.7          | 7.7          | 9.8          |
|               | 284       | Ф14АШ   | 270         | 4          | 0.33         | 1.3          |              |
|               | 137       | -50x10  | 50          | 4          | 0.2          | 0.6          |              |
| М1-3-4        | 116       | -250x10 | 390         | 1          | 7.7          | 7.7          | 9.6          |
|               | 283       | Ф14АШ   | 220         | 4          | 0.27         | 1.1          |              |
|               | 137       | -50x10  | 50          | 4          | 0.2          | 0.8          |              |
| М1-3-5        | 116       | -250x10 | 390         | 1          | 7.7          | 7.7          | 9.3          |
|               | 282       | Ф14АШ   | 170         | 4          | 0.2          | 0.8          |              |
|               | 137       | -50x10  | 50          | 4          | 0.2          | 0.8          |              |

УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ. 1<sup>я</sup> СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 39.

|    |        |                                            |                    |            |
|----|--------|--------------------------------------------|--------------------|------------|
| ТК | ГРУППА | ДЕТАЛИ М1-2-2 ÷ М1-2-5,<br>М1-3-2 ÷ М1-3-5 | СЕРИЯ<br>1400-6/76 |            |
|    |        |                                            | ВЫПУСК<br>1        | ЛИСТ<br>42 |

155 41 69



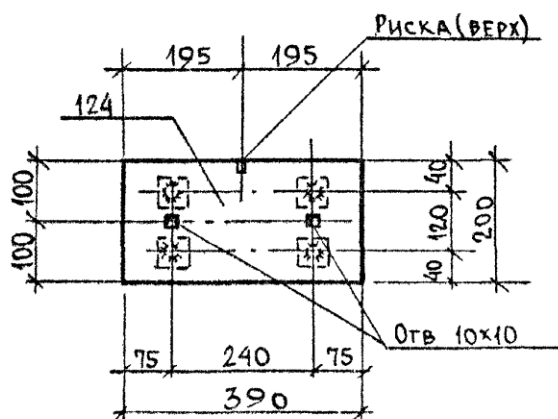
## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА  | N   | СЕЧЕНИЕ | ДЛИНА | КОЛ. | ВЕС, кг  |          |            |
|--------|-----|---------|-------|------|----------|----------|------------|
| ИЗД.   | ПОЗ |         | ММ    | ШТ.  | ОДН. ПОЗ | ОБЩ. ПОЗ | ИЗДЕЛ. АЛЯ |
| М1-4-2 | 116 | -250x10 | 390   | 1    | 7.7      | 7.7      | 10.4       |
|        | 265 | Ф12АШ   | 320   | 6    | 0.28     | 1.7      |            |
|        | 91  | -50x8   | 50    | 6    | 0.16     | 1.0      |            |
| М1-4-3 | 116 | -250x10 | 390   | 1    | 7.7      | 7.7      | 10.1       |
|        | 262 | Ф12АШ   | 270   | 6    | 0.24     | 1.4      |            |
|        | 91  | -50x8   | 50    | 6    | 0.16     | 1.0      |            |
| М1-4-4 | 116 | -250x10 | 390   | 1    | 7.7      | 7.7      | 9.9        |
|        | 260 | Ф12АШ   | 220   | 6    | 0.2      | 1.2      |            |
|        | 91  | -50x8   | 50    | 6    | 0.16     | 1.0      |            |
| М1-4-5 | 116 | -250x10 | 390   | 1    | 7.7      | 7.7      | 9.6        |
|        | 257 | Ф12АШ   | 170   | 6    | 0.15     | 0.9      |            |
|        | 91  | -50x8   | 50    | 6    | 0.16     | 1.0      |            |

УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ, 1<sup>я</sup> СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 39.

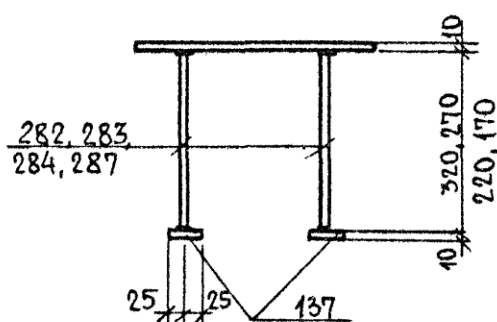
|      |        |                                             |                     |            |
|------|--------|---------------------------------------------|---------------------|------------|
| ТК   | ГРУППА | ДЕТАЛИ М1-4-2 ÷ М1-4-5,<br>М1-4-7 ÷ М1-4-10 | СЕРИЯ<br>1.400-6/76 |            |
| 1978 | 1      |                                             | ВЫПУСК<br>1         | ЛИСТ<br>43 |

15341 70



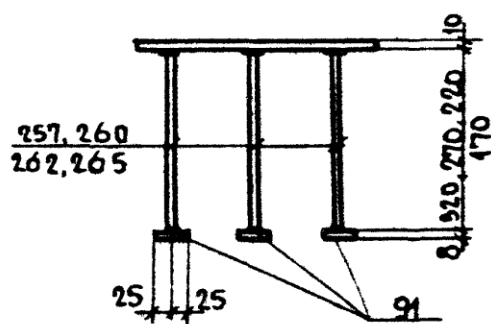
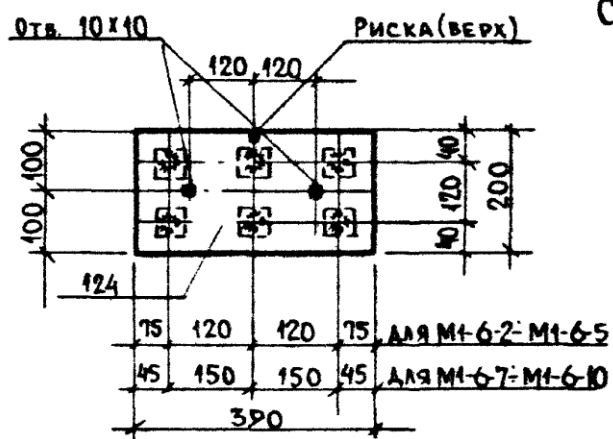
## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА<br>ИЗД. | N<br>ПОС. | СЕЧЕНИЕ | ДЛИНА<br>ММ | КОЛ<br>ШТ. | ВЕС, КГ      |              | ИЗДЕ-<br>ЛИЯ |
|---------------|-----------|---------|-------------|------------|--------------|--------------|--------------|
|               |           |         |             |            | ОДН.<br>ПОЗ. | ВСЕХ<br>ПОЗ. |              |
| М1-5-2        | 124       | -200x10 | 390         | 1          | 6.1          | 6.1          | 8.5          |
|               | 287       | Ф14АШ   | 320         | 4          | 0.39         | 1.6          |              |
|               | 137       | -50x10  | 50          | 4          | 0.2          | 0.8          |              |
| М1-5-3        | 124       | -280x10 | 390         | 1          | 6.1          | 6.1          | 8.2          |
|               | 284       | Ф14АШ   | 270         | 4          | 0.33         | 1.3          |              |
|               | 137       | -50x10  | 50          | 4          | 0.2          | 0.8          |              |
| М1-5-4        | 124       | -200x10 | 390         | 1          | 6.1          | 6.1          | 8.0          |
|               | 283       | Ф14АШ   | 220         | 4          | 0.27         | 1.1          |              |
|               | 137       | -50x10  | 50          | 4          | 0.2          | 0.8          |              |
| М1-5-5        | 124       | -200x10 | 390         | 1          | 6.1          | 6.1          | 7.7          |
|               | 282       | Ф14АШ   | 170         | 4          | 0.2          | 0.8          |              |
|               | 137       | -50x10  | 50          | 4          | 0.2          | 0.8          |              |



УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ "1" СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 39.

|      |        |                        |            |      |
|------|--------|------------------------|------------|------|
| ТК   | ГРУППА | ДЕТАЛИ М1-5-2 ÷ М1-5-5 | СЕРИЯ      |      |
|      |        |                        | 1.400-6/76 |      |
| 1978 | 1      |                        | ВЫПУСК     | Лист |
|      |        |                        | 1          | 44   |



## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

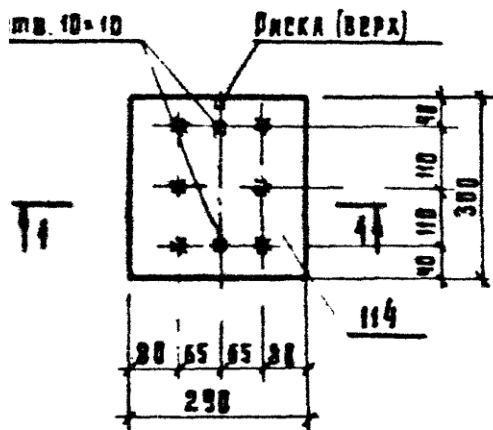
| МАРКА  | N   | СЕЧЕНИЕ | ДЛИНА | КОЛ | ВЕС, КГ   |            |          |
|--------|-----|---------|-------|-----|-----------|------------|----------|
| МЗД    | ПОС |         | ММ    | ШТ  | ОДН. ПОЗ. | ВСЕГ. ПОЗ. | ОБЪЕМ ЛМ |
| М1-6-2 | 124 | -200x10 | 320   | 1   | 6.1       | 6.1        | 8.8      |
|        | 265 | Ф12АIII | 320   | 6   | 0.28      | 1.7        |          |
|        | 91  | -50x8   | 50    | 6   | 0.16      | 1.0        |          |
| М1-6-3 | 124 | -200x10 | 320   | 1   | 6.1       | 6.1        | 8.5      |
|        | 262 | Ф12АIII | 270   | 6   | 0.24      | 1.4        |          |
|        | 91  | -50x8   | 50    | 6   | 0.16      | 1.0        |          |
| М1-6-4 | 124 | -200x10 | 320   | 1   | 6.1       | 6.1        | 8.3      |
|        | 260 | Ф12АIII | 220   | 6   | 0.2       | 1.2        |          |
|        | 91  | -50x8   | 50    | 6   | 0.16      | 1.0        |          |
| М1-6-5 | 124 | -200x10 | 320   | 1   | 6.1       | 6.1        | 8.0      |
|        | 257 | Ф12АIII | 170   | 6   | 0.15      | 0.9        |          |
|        | 91  | -60x8   | 50    | 6   | 0.16      | 1.0        |          |

УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ «1» СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 39.

|      |        |                                            |           |        |
|------|--------|--------------------------------------------|-----------|--------|
| ТК   | ГРУППА | ДЕТАЛИ М1-6-2: М1-6-5,<br>М1-6-7: М1-6-10. | СЕРИЯ     |        |
|      |        |                                            | 1400-6/76 | ВЫПУСК |
| 1978 | 1      |                                            | 1         | ЛИСТ   |
|      |        |                                            | 15541     | 72     |



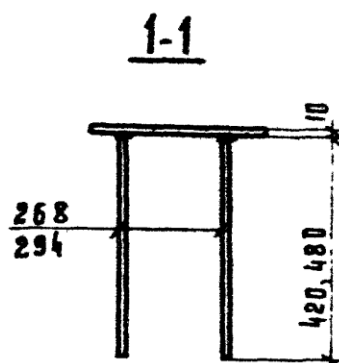
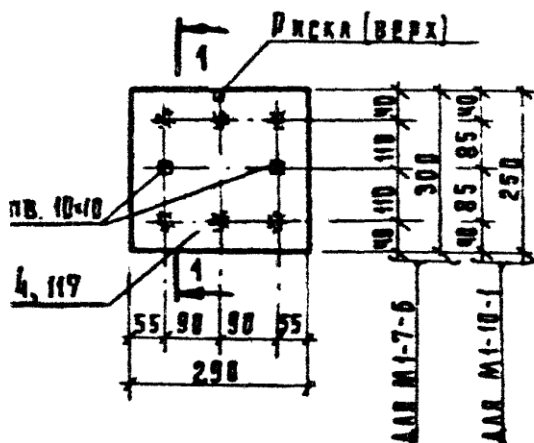
М 1-7-1



## Спецификация сталей на одно изделие

| Марка<br>изделия | №   | Сечение | Длина<br>мм. | Кол.<br>шт. | Вес, кг.    |             |       |
|------------------|-----|---------|--------------|-------------|-------------|-------------|-------|
|                  | №   |         |              |             | Деталь<br>№ | Деталь<br>№ | Итого |
| М 1-7-1          | 114 | -298x10 | 300          | 1           | 68          | 68          |       |
|                  | 294 | ф 14х10 | 480          | 6           | 152         | 39          | 103   |
| М 1-10-1         | 117 | -298x10 | 290          | 1           | 57          | 57          |       |
|                  | 268 | ф 12х10 | 480          | 6           | 137         | 22          | 79    |

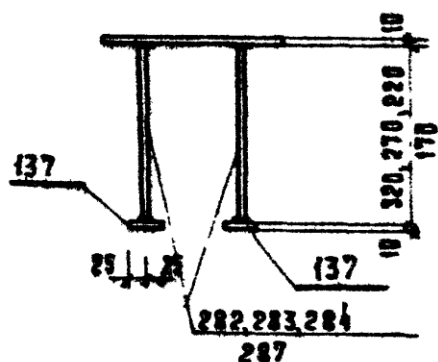
М 1-7-6, М 1-10-1



Указания к деталям группы „1“ смотрите на листе 39.

| К | группа | Детали М 1-7-1, М 1-7-6, М 1-10-1. | Серия      |        |
|---|--------|------------------------------------|------------|--------|
| В | 1      |                                    | 1 400-6176 | Выпуск |
|   |        |                                    | 1          | 46     |

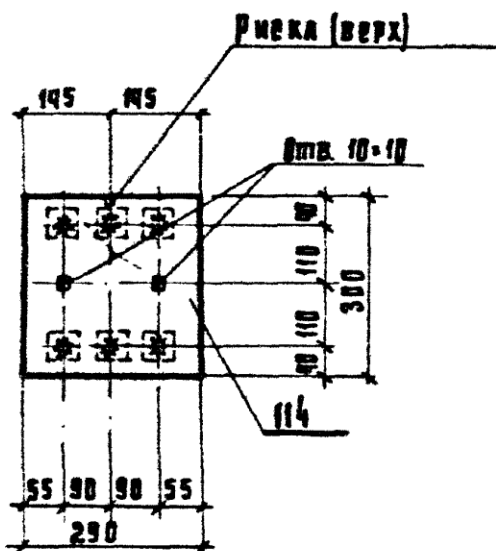
15541 73



| МАРКА<br>ИЗДЕ-<br>ЛНИ | N   | СЧЕТНЫЕ   | ДЛИНА<br>ММ | КОЛ<br>ШТ. | ВЕС, КГ    |            | ИЗДЕ-<br>ЛНИ |
|-----------------------|-----|-----------|-------------|------------|------------|------------|--------------|
|                       |     |           |             |            | КАД<br>№03 | ВЕС<br>№03 |              |
| М-7-2                 | 114 | -290×10   | 380         | 1          | 6,8        | 6,8        | 104          |
|                       | 287 | Φ 14А III | 320         | 6          | 0,39       | 2,4        |              |
|                       | 137 | -50×10    | 50          | 6          | 0,2        | 1,2        |              |
|                       |     |           |             |            |            |            |              |
| М-7-3                 | 114 | -290×10   | 380         | 1          | 6,8        | 6,8        |              |
|                       | 284 | Φ 14А III | 270         | 6          | 0,33       | 2,0        |              |
|                       | 137 | -50×10    | 50          | 6          | 0,2        | 1,2        |              |
|                       |     |           |             |            |            |            |              |
| М-7-4                 | 114 | -290×10   | 380         | 1          | 6,8        | 6,8        | 96           |
|                       | 283 | Φ 14А III | 220         | 6          | 0,27       | 1,6        |              |
|                       | 137 | -50×10    | 50          | 6          | 0,2        | 1,2        |              |
|                       |     |           |             |            |            |            |              |
| М-7-5                 | 114 | -290×10   | 380         | 1          | 6,8        | 6,8        | 92           |
|                       | 282 | Φ 14А III | 170         | 6          | 0,20       | 1,2        |              |
|                       | 137 | -50×10    | 50          | 6          | 0,2        | 1,2        |              |
|                       |     |           |             |            |            |            |              |

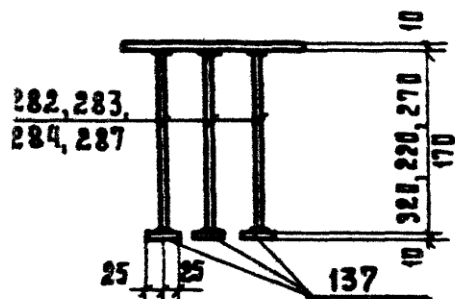
УКАЗАНИЯ к деталям группы „1“ смотрите на листе 39.

|      |        |                       |           |       |
|------|--------|-----------------------|-----------|-------|
| ТК   | ГРУППА | ДЕТАЛИ М1-7-2÷М1-7-5. | СЕРИЯ     |       |
| 1978 | 1      |                       | 1400-6/76 |       |
|      |        |                       | ВЫПУСК    | ДИАГ. |
|      |        |                       | 1         | 47    |



## Спецификация сталей на одно изделие

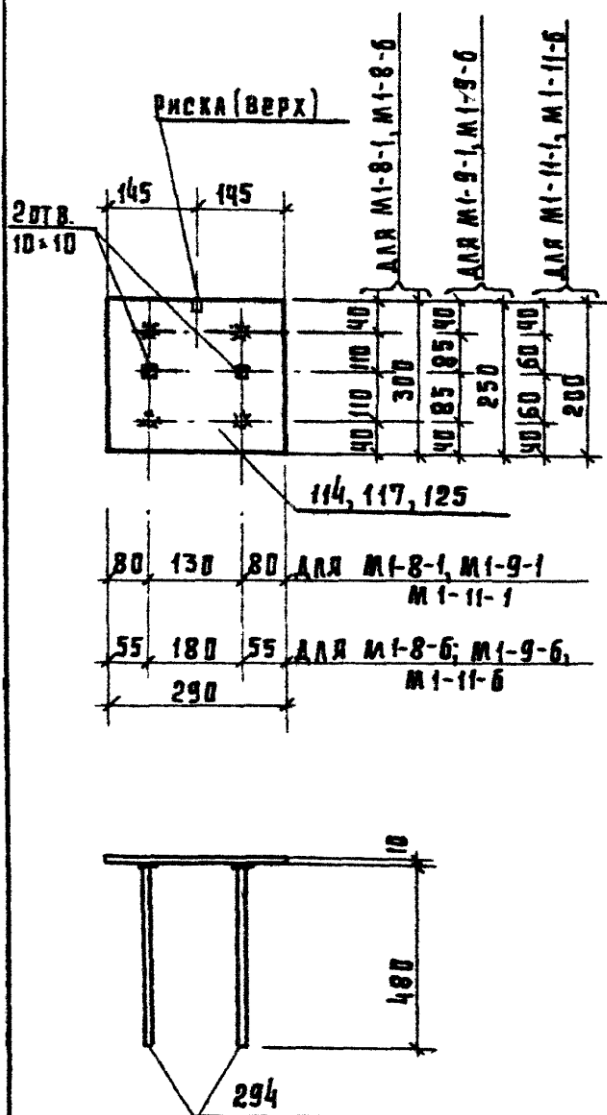
| Марка<br>изделия | И<br>поз. | Сечение  | Длина<br>мм | Кол-во<br>шт. | Вес, кг.    |             |              |
|------------------|-----------|----------|-------------|---------------|-------------|-------------|--------------|
|                  |           |          |             |               | АДР<br>поз. | ВЕС<br>поз. | ИЗДЕ-<br>ЛИЕ |
| М 1-7-7          | 114       | -290x10  | 300         | 1             | 6.8         | 6.8         | 10.3         |
|                  | 287       | Ф 14 А Ш | 320         | 6             | 0.33        | 2.3         |              |
|                  | 137       | -50x10   | 50          | 6             | 0.2         | 1.2         |              |
| М 1-7-8          | 114       | -290x10  | 300         | 1             | 6.8         | 6.8         | 10.0         |
|                  | 284       | Ф 14 А Ш | 270         | 6             | 0.33        | 2.0         |              |
|                  | 137       | -50x10   | 50          | 6             | 0.2         | 1.2         |              |
| М 1-7-9          | 114       | -290x10  | 300         | 1             | 6.8         | 6.8         | 9.6          |
|                  | 283       | Ф 14 А Ш | 220         | 6             | 0.27        | 1.6         |              |
|                  | 137       | -50x10   | 50          | 6             | 0.2         | 1.2         |              |
| М 1-7-10         | 114       | -290x10  | 300         | 1             | 6.8         | 6.8         | 9.2          |
|                  | 282       | Ф 14 А Ш | 170         | 6             | 0.2         | 1.2         |              |
|                  | 137       | -50x10   | 50          | 6             | 0.2         | 1.2         |              |



Указания к деталям группы „1“ смотрите на листе 39.

| ТК  | Группа | Детали М 1-7-7 ÷ М 1-7-10. | Серия      |        |
|-----|--------|----------------------------|------------|--------|
| 978 | 1      |                            | 1.400-6/76 | Выпуск |
|     |        |                            | 1          | Лист   |
|     |        |                            |            | 48     |

15541 75



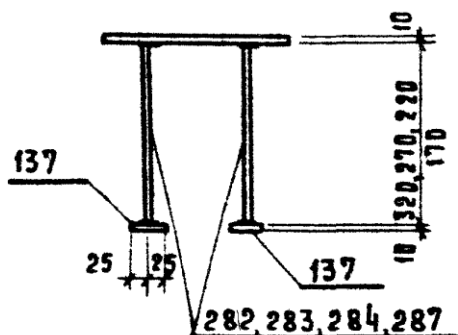
## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДАНИЕ

| МАРКА<br>СТАЛИ | №   | СРЕДНЕЕ<br>СРЕЗЕНИЕ | ДИМ. КЛА.<br>мм | ВЕС, кг.<br>ДЛЯ ВЕРХ.<br>ПОЗ. | ВЕС, кг.<br>ДЛЯ<br>ПОЗ. | ИЗД.<br>ДЛЯ |
|----------------|-----|---------------------|-----------------|-------------------------------|-------------------------|-------------|
| М1-8-1         | 114 | -290×10             | 380             | 1                             | 6.8                     | 6.8         |
| М1-8-6         | 294 | Ф14А III            | 480             | 4                             | 0.58                    | 2.3         |
| М1-9-1         | 117 | -250×10             | 290             | 1                             | 5.7                     | 5.7         |
| М1-9-6         | 294 | Ф14А III            | 480             | 4                             | 0.58                    | 2.3         |
| М1-11-1        | 125 | -200×10             | 290             | 1                             | 4.6                     | 4.6         |
| М1-11-6        | 294 | Ф14А III            | 480             | 4                             | 0.58                    | 2.3         |

Указания к деталям группы „1“ смотрите на листе 39.

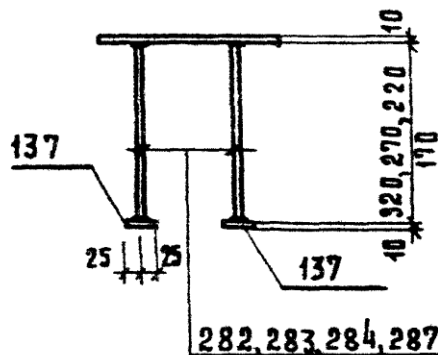
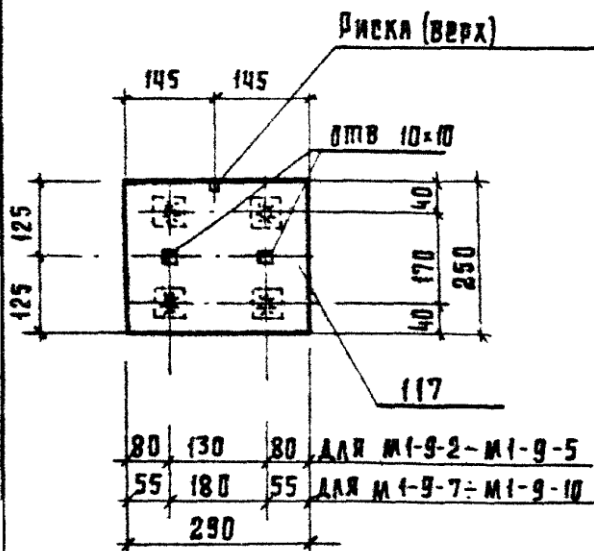
|      |        |                                                             |                     |
|------|--------|-------------------------------------------------------------|---------------------|
| ТК   | группа | Детали М1-8-1, М1-8-6, М1-9-1, М1-9-6,<br>М1-11-1, М1-11-6. | серия<br>1.400-6/76 |
| 1978 | 1      |                                                             | выпуск<br>1         |
|      |        |                                                             | лист<br>49          |





| МАРКА<br>ИЗДЕ-<br>ЛИЯ | N<br>ПОЗ | СРЕЧЕНИЕ   | ДИАЛО |     | КОД         |            | ВЕС, КГ. |     | ПОЗ<br>ИЛИ<br>АИЯ |
|-----------------------|----------|------------|-------|-----|-------------|------------|----------|-----|-------------------|
|                       |          |            | ММ    | ШТ. | ОДН.<br>ПОЗ | ВЕС<br>ПОЗ |          |     |                   |
| M-8-2<br>M-8-7        | 114      | -290×10    | 300   | 1   | 6.8         | 6.8        |          |     |                   |
|                       | 287      | Φ 14 A III | 320   | 4   | 0.39        | 1.6        |          | 9.2 |                   |
|                       | 137      | -50×10     | 50    | 4   | 0.2         | 0.8        |          |     |                   |
| M-8-3<br>M-8-8        | 114      | -290×10    | 300   | 1   | 6.8         | 6.8        |          |     |                   |
|                       | 284      | Φ 14 A III | 270   | 4   | 0.33        | 1.3        |          | 8.9 |                   |
|                       | 137      | -50×10     | 50    | 4   | 0.2         | 0.8        |          |     |                   |
| M-8-4<br>M-8-9        | 114      | -290×10    | 300   | 1   | 6.8         | 6.8        |          |     |                   |
|                       | 283      | Φ 14 A III | 220   | 4   | 0.27        | 1.1        |          | 8.7 |                   |
|                       | 137      | -50×10     | 50    | 4   | 0.2         | 0.8        |          |     |                   |
| M-8-5<br>M-8-10       | 114      | -290×10    | 300   | 1   | 6.8         | 6.8        |          |     |                   |
|                       | 282      | Φ 14 A III | 170   | 4   | 0.2         | 0.8        |          | 8.4 |                   |
|                       | 137      | -50×10     | 50    | 4   | 0.2         | 0.8        |          |     |                   |

|      |        |                                         |            |         |
|------|--------|-----------------------------------------|------------|---------|
| ТК   | группа | Детали М1-8-2÷М1-8-5,<br>М1-8-7÷М1-8-10 | серия      |         |
| 1978 | 1      |                                         | 1 400-6/76 | ВЫПУСК  |
|      |        |                                         | 1          | АИСТ 50 |

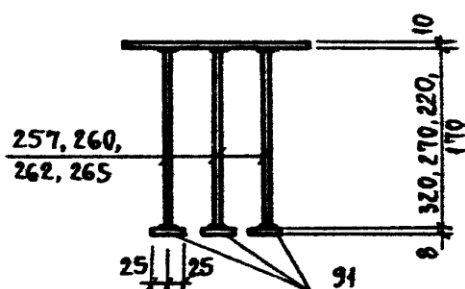
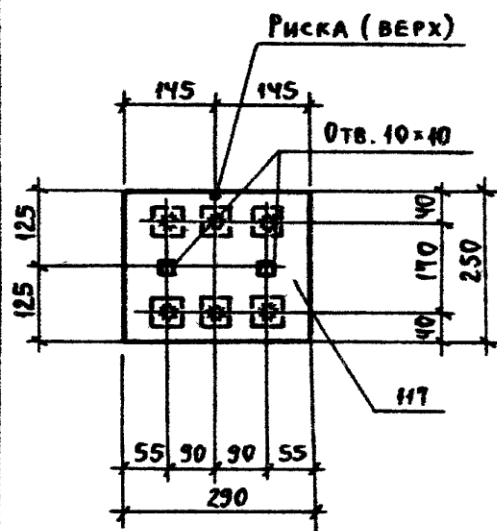


## Спецификация стали на одно изделие

| Марка<br>изде-<br>лия | №<br>поз. | Сечение  | Длина<br>мм | Кол.<br>шт. | Вес, кг.     |              |              |
|-----------------------|-----------|----------|-------------|-------------|--------------|--------------|--------------|
|                       |           |          |             |             | дан.<br>поз. | всех<br>поз. | изде-<br>лия |
| М1-9-2                | 117       | -250х10  | 290         | 1           | 5.7          | 5.7          | 8.1          |
|                       | 287       | Ф14А III | 320         | 4           | 0.35         | 1.6          |              |
|                       | 137       | -50х10   | 50          | 4           | 0.2          | 0.8          |              |
| М1-9-3                | 117       | -250х10  | 290         | 1           | 5.7          | 5.7          | 7.8          |
| М1-9-8                | 284       | Ф14А III | 270         | 4           | 0.33         | 1.3          |              |
| М1-9-9                | 137       | -50х10   | 50          | 4           | 0.2          | 0.8          |              |
| М1-9-4                | 117       | -250х10  | 290         | 1           | 5.7          | 5.7          | 7.6          |
|                       | 283       | Ф14А III | 220         | 4           | 0.27         | 1.1          |              |
|                       | 137       | -50х10   | 50          | 4           | 0.2          | 0.8          |              |
| М1-9-5                | 117       | -250х10  | 290         | 1           | 5.7          | 5.7          | 7.3          |
| М1-9-10               | 282       | Ф14А III | 170         | 4           | 0.2          | 0.8          |              |
| М1-9-10               | 137       | -50х10   | 50          | 4           | 0.2          | 0.8          |              |

Указания к деталям группы „1“ смотрите на листе 39

|      |        |                                         |         |      |
|------|--------|-----------------------------------------|---------|------|
| ТК   | группа | Детали М1-9-2÷М1-9-5,<br>М1-9-7÷М1-9-10 | серия   |      |
|      |        |                                         | 1.400-6 | 76   |
| 1978 | 1      |                                         | выпуск  | лист |
|      |        |                                         | 1       | 51   |

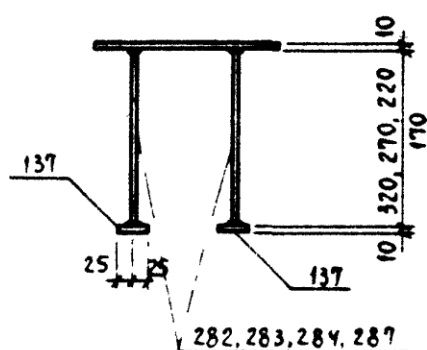
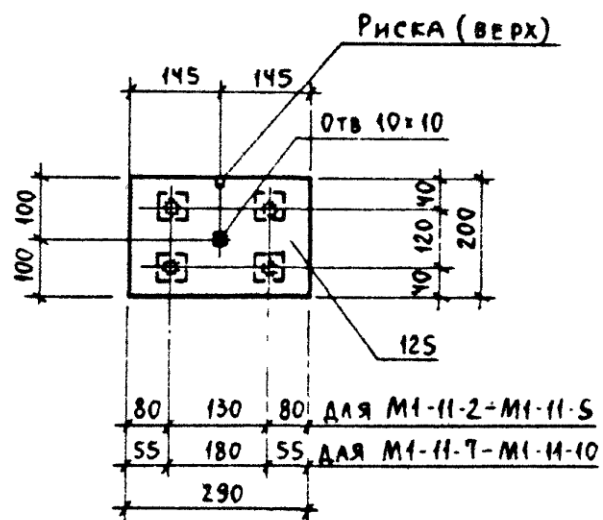


## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА<br>ИЗДЕЛ | Н<br>ПОЗ | СЕЧЕНИЕ    | ДЛИНА<br>ММ | КОЛ<br>ШТ | ВЕС, КГ     |             |              |
|----------------|----------|------------|-------------|-----------|-------------|-------------|--------------|
|                |          |            |             |           | ОДН.<br>ПОЗ | ВСЕХ<br>ПОЗ | ИЗДЕ-<br>ЛИЯ |
| М1-10-2        | Н17      | - 250x10   | 290         | 1         | 5,7         | 5,7         | 8,4          |
|                | 265      | Ф 12 А III | 320         | 6         | 0,28        | 1,7         |              |
|                | 91       | - 50x8     | 50          | 6         | 0,16        | 1,0         |              |
| М1-10-3        | Н17      | - 250x10   | 290         | 1         | 5,7         | 5,7         | 8,1          |
|                | 262      | Ф 12 А III | 270         | 6         | 0,24        | 1,4         |              |
|                | 91       | - 50x8     | 50          | 6         | 0,16        | 1,0         |              |
| М1-10-4        | Н17      | - 250x10   | 290         | 1         | 5,7         | 5,7         | 7,9          |
|                | 260      | Ф 12 А III | 220         | 6         | 0,2         | 1,2         |              |
|                | 91       | - 50x8     | 50          | 6         | 0,16        | 1,0         |              |
| М1-10-5        | Н17      | - 250x10   | 290         | 1         | 5,7         | 5,7         | 7,6          |
|                | 257      | Ф 12 А III | 170         | 6         | 0,15        | 0,9         |              |
|                | 91       | - 50x8     | 50          | 6         | 0,16        | 1,0         |              |

УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ „I“ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 39

|      |        |                        |                     |            |
|------|--------|------------------------|---------------------|------------|
| ТК   | ГРУППА | ДЕТАЛИ М1-10-2 М1-10-5 | СЕРИЯ<br>1.400-6/76 |            |
|      |        |                        | ВЫПУСК<br>1         | ЛИСТ<br>52 |
| 1978 | 1      |                        |                     |            |



## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА   | Н   | СЕЧЕНИЕ   | ДЛИНА<br>ММ | КОЛ<br>ШТ | ВЕС, КГ    |             |              |
|---------|-----|-----------|-------------|-----------|------------|-------------|--------------|
|         |     |           |             |           | ОДН<br>ПОЗ | ВСЕХ<br>ПОЗ | ИЗДЕЛ<br>АМЗ |
| М1-11-2 | 125 | - 200×10  | 290         | 1         | 4,6        | 4,6         | 7,0          |
|         | 287 | Φ 14A III | 320         | 4         | 0,39       | 1,6         |              |
|         | 137 | - 50×10   | 50          | 4         | 0,2        | 0,8         |              |
| М1-11-3 | 125 | - 200×10  | 290         | 1         | 4,6        | 4,6         | 6,7          |
|         | 284 | Φ 14A III | 270         | 4         | 0,33       | 1,3         |              |
|         | 137 | - 50×10   | 50          | 4         | 0,2        | 0,8         |              |
| М1-11-4 | 125 | - 200×10  | 290         | 1         | 4,6        | 4,6         | 6,5          |
|         | 283 | Φ 14A III | 220         | 4         | 0,27       | 1,1         |              |
|         | 137 | - 50×10   | 50          | 4         | 0,2        | 0,8         |              |
| М1-11-5 | 125 | - 200×10  | 290         | 1         | 4,6        | 4,6         | 6,2          |
|         | 282 | Φ 14A III | 170         | 4         | 0,2        | 0,8         |              |
|         | 137 | - 50×10   | 50          | 4         | 0,2        | 0,8         |              |

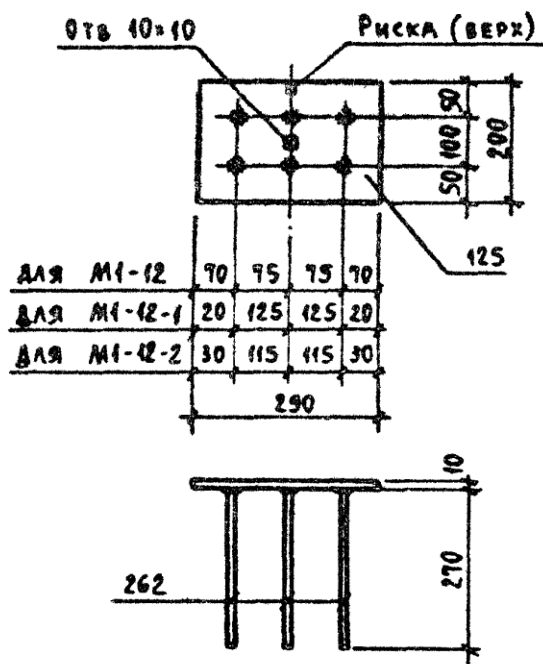
УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ „I“ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 39.

|    |        |                                                 |                     |            |
|----|--------|-------------------------------------------------|---------------------|------------|
| ТК | ГРУППА | ДЕТАЛИ М1-11-2 ÷ М1-11-5,<br>М1-11-7 ÷ М1-11-10 | СЕРИЯ<br>1.400-6/76 |            |
|    |        |                                                 | ВЫПУСК<br>1         | ЛИСТ<br>53 |



М1-12; М1-12-1; М1-12-2

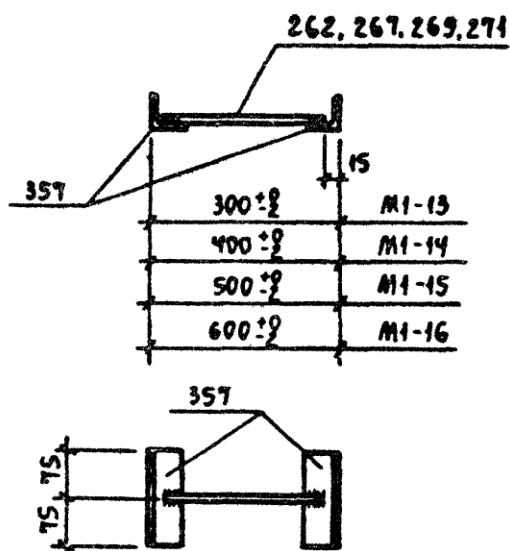
80



# СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

| Марка                   | Л                | Сечение | Дли-<br>на | Ко-<br>л | Вес, кг   |                   |
|-------------------------|------------------|---------|------------|----------|-----------|-------------------|
| изделия                 | ноз              |         | мм         | шт       | одн. поз. | всех из-<br>делий |
| М1-12, М1-12-1, М1-12-2 |                  |         |            |          |           |                   |
|                         |                  |         |            |          |           |                   |
| М1-12, М1-12-1, М1-12-2 | 125 - 200x10     | 290     | 1          | 4,6      | 4,6       | 6,0               |
|                         | 262 $\Phi$ 12AII | 270     | 6          | 0,24     | 1,4       |                   |
| М1-13                   | 357 L 63x5       | 150     | 2          | 0,73     | 1,5       | 1,7               |
|                         | 262 $\Phi$ 12AII | 270     | 1          | 0,24     | 0,2       |                   |
| М1-14                   | 357 L 63x5       | 150     | 2          | 0,73     | 1,5       | 1,8               |
|                         | 267 $\Phi$ 12AII | 370     | 1          | 0,33     | 0,3       |                   |
| М1-15                   | 357 L 63x5       | 150     | 2          | 0,73     | 1,5       | 1,9               |
|                         | 269 $\Phi$ 12AII | 470     | 1          | 0,42     | 0,4       |                   |
| М1-16                   | 357 L 63x5       | 150     | 2          | 0,73     | 1,5       | 2,0               |
|                         | 271 $\Phi$ 12AII | 570     | 1          | 0,5      | 0,5       |                   |

М1-13 ÷ М1-16



УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ.1" СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 39.

| ТК   | Группа | Детали М1-12, М1-12-1, М1-12-2,<br>М1-13 ÷ М1-16. | Серия<br>1.400-6/76 |
|------|--------|---------------------------------------------------|---------------------|
| 1978 | 1      |                                                   | Выпуск<br>1         |
|      |        |                                                   | Лист<br>54          |

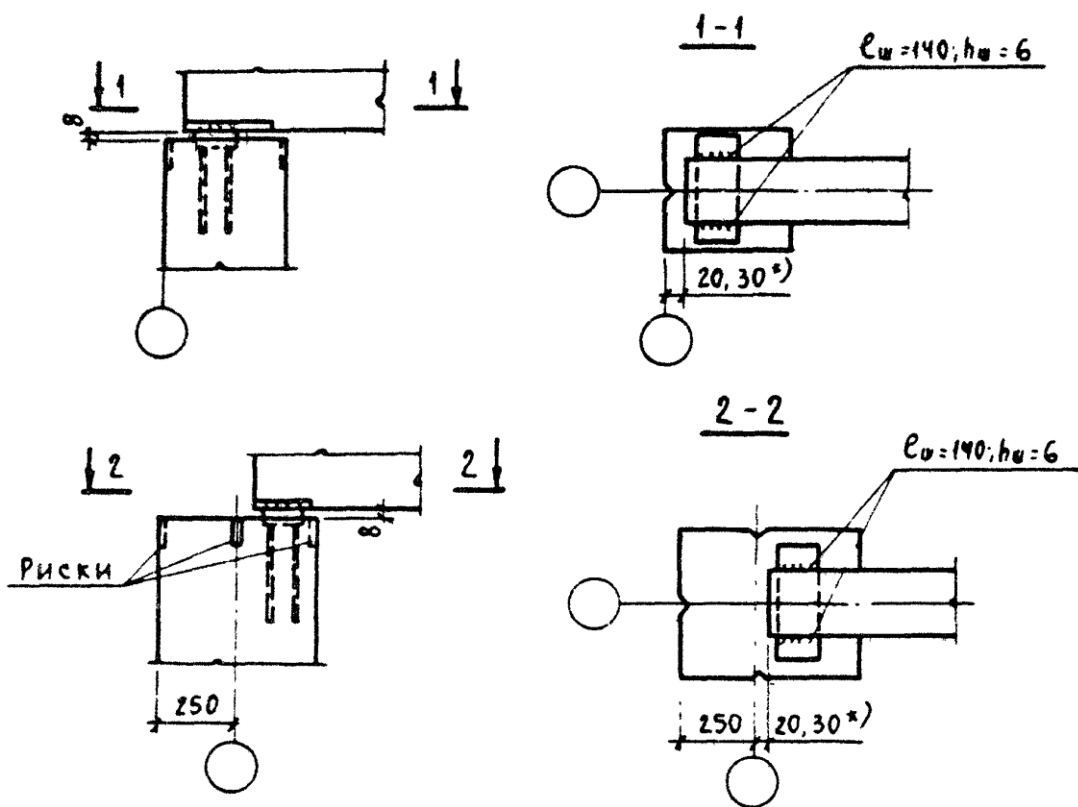
15541

81

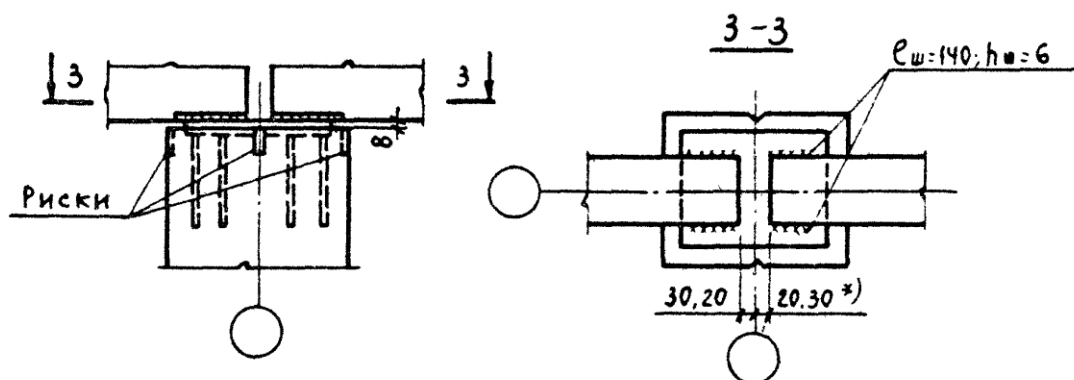
ТАБЛИЦА 12

| Ряд колонн  | Шаг колонн, м | Привязка к разбивочной осн., мм | Размеры верха колонны, h = 8 мм | Марка унифицированной закладной детали              |                              | Примечания                                                                                                                                                                                            |  |
|-------------|---------------|---------------------------------|---------------------------------|-----------------------------------------------------|------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
|             |               |                                 |                                 | для опирания железобетонных стропильных конструкций | для опирания стальных ферм   |                                                                                                                                                                                                       |  |
| Крайний ряд | 6,0           | 0                               | 300 × 300                       | M2-1                                                | —                            | 1 Выбор марки закладной детали производится в зависимости от размеров колонн, узла и расположения анкеров с арматурой колонны и соответствия площади анкеров и толщин пластин с требуемыми по расчету |  |
|             |               |                                 | 400 × 300                       | M2-14                                               | M2-10                        |                                                                                                                                                                                                       |  |
|             |               |                                 | 400 × 400                       | M2-2                                                | M2-11                        |                                                                                                                                                                                                       |  |
|             |               |                                 | 500 × 400                       |                                                     |                              |                                                                                                                                                                                                       |  |
|             |               |                                 | 500 × 500                       | M2-15                                               | M2-11, M2-18                 |                                                                                                                                                                                                       |  |
|             |               |                                 | 380 × 400                       | M2-32                                               |                              |                                                                                                                                                                                                       |  |
|             |               |                                 | 380 × 500                       | M2-2, M2-3                                          | M2-21                        |                                                                                                                                                                                                       |  |
|             |               |                                 | 500 × 400                       | M2-2                                                | M2-11                        |                                                                                                                                                                                                       |  |
|             |               |                                 | 600 × 400                       | M2-15                                               | M2-20                        |                                                                                                                                                                                                       |  |
|             |               |                                 | 700 × 400                       | M2-23                                               | M2-13-2                      |                                                                                                                                                                                                       |  |
|             |               |                                 | 800 × 400                       | M2-24                                               | M2-31                        |                                                                                                                                                                                                       |  |
|             |               |                                 | 800 × 400                       | M2-32                                               | M2-31                        |                                                                                                                                                                                                       |  |
|             | 12,0          | 250                             | 600 × 500                       | M2-2, M2-3,                                         | M2-16                        |                                                                                                                                                                                                       |  |
|             |               |                                 | 600 × 600                       | M2-15, M2-32                                        |                              |                                                                                                                                                                                                       |  |
| Средний ряд | 6,0           | —                               | 400 × 300                       | M2-4                                                | —                            | 2 Закладные детали M2-25-1 и M2-26-1 применяются для опирания подстропильных конструкций                                                                                                              |  |
|             |               |                                 | 500 × 300                       |                                                     | —                            |                                                                                                                                                                                                       |  |
|             |               |                                 | 600 × 300                       | M2-5                                                | M2-12                        |                                                                                                                                                                                                       |  |
|             |               |                                 | 600 × 400                       | M2-6, M2-33                                         | M2-13,                       |                                                                                                                                                                                                       |  |
|             |               |                                 | 600 × 500                       | M2-7, M2-33                                         | M2-13-1                      |                                                                                                                                                                                                       |  |
|             |               |                                 | 700 × 400                       | M2-6, M2-33,                                        | M2-13-2                      |                                                                                                                                                                                                       |  |
|             |               |                                 | 800 × 400                       | M2-15                                               |                              |                                                                                                                                                                                                       |  |
|             | 12,0          | —                               | 600 × 400                       | M2-8                                                | M2-13                        |                                                                                                                                                                                                       |  |
|             |               |                                 | 600 × 500                       | M2-8, M2-8-1, M2-25, M2-25-1, M2-9                  | M2-13, M2-13-1, M2-17, M2-19 |                                                                                                                                                                                                       |  |
|             |               |                                 | 600 × 600                       | M2-8, M2-9,                                         | M2-13, M2-19                 |                                                                                                                                                                                                       |  |
|             |               |                                 | 700 × 600                       | M2-25, M2-25-1                                      |                              |                                                                                                                                                                                                       |  |
|             |               |                                 | 700 × 400                       | M2-8                                                | M2-22                        |                                                                                                                                                                                                       |  |
|             |               |                                 | 800 × 400                       | M2-26                                               |                              |                                                                                                                                                                                                       |  |
|             |               |                                 | 800 × 400                       | M2-26-1                                             | M2-22                        |                                                                                                                                                                                                       |  |

|      |        |                                                                                                                            |                  |         |
|------|--------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|---------|
| ТК   | Группа | Таблица 12 для подбора в колоннах унифицированных закладных деталей для крепления стропильных и подстропильных конструкций | Серия 1.400-6/76 |         |
|      |        |                                                                                                                            | Выпуск 1         | Лист 55 |
| 1978 | 2      |                                                                                                                            |                  |         |



ДЛЯ СРЕДНЕГО РЯДА



\*) Привязка „20” — для ферм по сериям 1.463-9, 1.463-10 и балок по сериям 1.462-1, 1.462-3, 1.462-9, 1.462-10, 1.863-1, привязка „30” — для ферм по сериям ПК-01-129/68 и 1.463-3.

|      |        |                                                                  |                  |         |
|------|--------|------------------------------------------------------------------|------------------|---------|
| ТК   | Группа | Схемы опирания железобетонных стропильных конструкций на колонны | Серия 1.400-6/76 |         |
|      |        |                                                                  | Выпуск 1         | Лист 56 |
| 1978 | 2      |                                                                  |                  |         |

# СХЕМЫ ОПИРАНИЯ СТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ НА ПОДСТРОПИЛЬНЫЕ

83

а) В СЕРЕДИНЕ ПРОЛЕТА ПОДСТРОПИЛЬНОЙ КОНСТРУКЦИИ И НА ОПОРЕ У ТЕМПЕРАТУРНОГО ШВА ИЛИ ТОРЦА ЗДАНИЯ

б) НА ОПОРЕ ПОДСТРОПИЛЬНОЙ КОНСТРУКЦИИ НАД РЯДОВОЙ КОЛОННОЙ

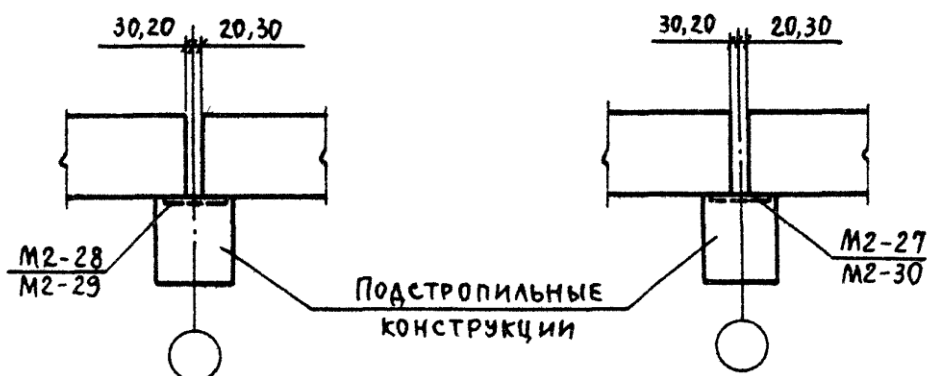


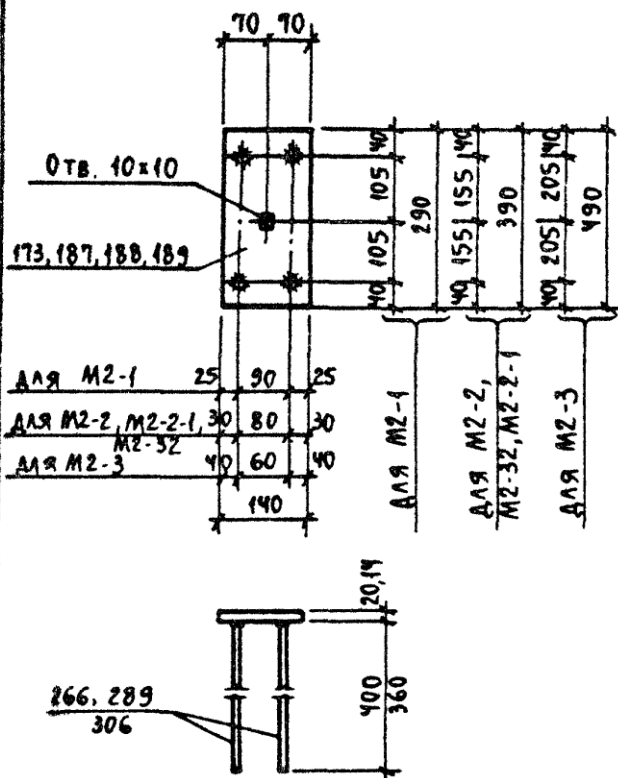
ТАБЛИЦА 13

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА И КЛЮЧ ДЛЯ ЗАМЕНЫ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ В ПОДСТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЯХ

| МЕСТО ПОЛОЖЕНИЯ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ                                                                                                                     |                                                      | УНИФИЦИРОВАННАЯ ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ                                                         |      | ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ В ПОДСТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЯХ ПО СЕРИЯМ |        |       |        |           |        |       |        |                  |         |       |        |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|------|----------------------------------------------------------|--------|-------|--------|-----------|--------|-------|--------|------------------|---------|-------|--------|
|                                                                                                                                                      |                                                      |                                                                                          |      | 1.463-4                                                  |        |       |        | ПК-01-140 |        |       |        | ПК-01-110/68     |         |       |        |
|                                                                                                                                                      |                                                      |                                                                                          |      | вып. I                                                   |        |       |        | вып. I    |        |       |        | вып. I, II       |         |       |        |
|                                                                                                                                                      |                                                      |                                                                                          |      | МАРКА                                                    | ВЕС КГ | МАРКА | ВЕС КГ | МАРКА     | ВЕС КГ | МАРКА | ВЕС КГ | МАРКА            | ВЕС КГ  | МАРКА | ВЕС КГ |
| В СЕРЕДИНЕ ПРОЛЕТА ПОДСТРОПИЛЬНОЙ КОНСТРУКЦИИ                                                                                                        |                                                      | M2-28                                                                                    | 13,8 | M-2                                                      | 21,3   |       |        | M-2       | 25,3   | M-2   | 25,3   |                  |         |       |        |
|                                                                                                                                                      |                                                      | M2-29                                                                                    | 27,5 |                                                          |        |       |        |           |        |       |        |                  |         | M2-29 | 27,5   |
| НА ОПОРЕ ПОДСТРОПИЛЬНОЙ КОНСТРУКЦИИ                                                                                                                  | НАД РЯДОВОЙ КОЛОННОЙ                                 | M2-27                                                                                    | 6,6  | M-4                                                      | 10,1   |       |        | M-1       | 13,1   | M-1   | 12,5   |                  |         |       |        |
|                                                                                                                                                      |                                                      | M2-30                                                                                    | 9,8  |                                                          |        |       |        |           |        |       |        |                  |         | M2-30 | 9,2    |
|                                                                                                                                                      | НАД КОЛОННОЙ У ТОРЦА ЗДАНИЯ ИЛИ У ТЕМПЕРАТУРНОГО ШВА | M2-28                                                                                    | 13,8 | M-2                                                      | 21,3   |       |        | M-2       | 25,3   | M-2   | 25,3   |                  |         |       |        |
|                                                                                                                                                      |                                                      | M2-29                                                                                    | 27,5 |                                                          |        |       |        |           |        |       |        |                  |         | M2-29 | 27,5   |
|                                                                                                                                                      |                                                      |                                                                                          |      |                                                          |        |       |        |           |        |       |        |                  |         |       |        |
| ПРИМЕЧАНИЕ: ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ M2-29 и M2-30 ПРИМЕНЯЮТСЯ В ПОДСТРОПИЛЬНЫХ ФЕРМАХ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНОВ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7 ÷ 8 БАЛЛОВ. |                                                      |                                                                                          |      |                                                          |        |       |        |           |        |       |        |                  |         |       |        |
| ТК                                                                                                                                                   | ГРУППА                                               | СХЕМЫ ОПИРАНИЯ СТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ НА ПОДСТРОПИЛЬНЫЕ.                                |      |                                                          |        |       |        |           |        |       |        | СЕРИЯ 1.400-6/76 |         |       |        |
| 1978                                                                                                                                                 | 2                                                    | ТАБЛИЦА 13 ДЛЯ ПОДБОРА И КЛЮЧ ДЛЯ ЗАМЕНЫ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ В ПОДСТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЯХ |      |                                                          |        |       |        |           |        |       |        | ВЫПУСК 1         | ЛИСТ 57 |       |        |



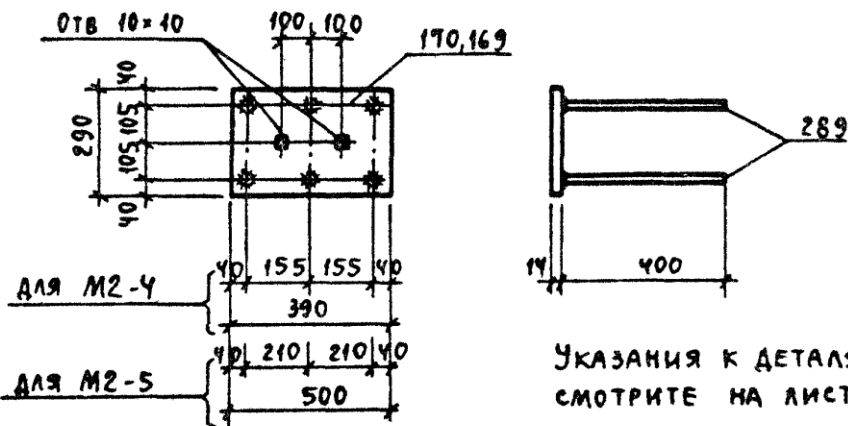
# М2-1 ÷ М2-3, М2-2-1, М2-32



## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

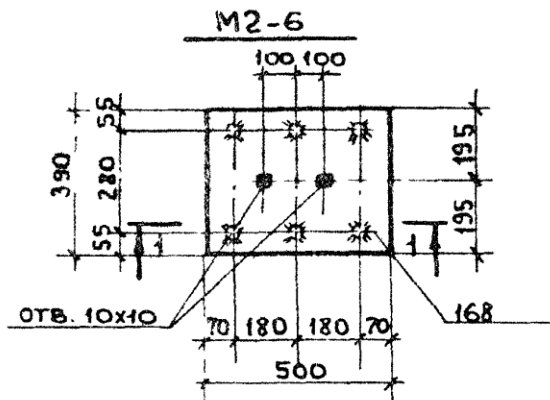
| МАРКА<br>ИЗДЕ-<br>ЛИЯ | Н<br>ПОЗ | СЕЧЕНИЕ    | ДЛИНА<br>ММ | КОЛ<br>ШТ | ВЕС, КГ    |             | ИЗДЕ-<br>ЛИЯ |
|-----------------------|----------|------------|-------------|-----------|------------|-------------|--------------|
|                       |          |            |             |           | ОДН<br>ПОЗ | ВСЕХ<br>ПОЗ |              |
| М2-1                  | 189      | - 140x20   | 290         | 1         | 6,4        | 6,4         | 8,4          |
|                       | 289      | Ф 14 А III | 400         | 4         | 0,5        | 2,0         |              |
| М2-2                  | 188      | - 140x20   | 390         | 1         | 8,6        | 8,6         | 10,6         |
|                       | 289      | Ф 14 А III | 400         | 4         | 0,5        | 2,0         |              |
| М2-3                  | 187      | - 140x20   | 490         | 1         | 10,8       | 10,8        | 13,3         |
|                       | 306      | Ф 16 А VII | 400         | 4         | 0,63       | 2,5         |              |
| М2-4                  | 170      | - 290x14   | 390         | 1         | 12,4       | 12,4        | 15,4         |
|                       | 289      | Ф 14 А III | 400         | 6         | 0,5        | 3,0         |              |
| М2-5                  | 169      | - 290x14   | 500         | 1         | 15,9       | 15,9        | 18,9         |
|                       | 289      | Ф 14 А III | 400         | 6         | 0,5        | 3,0         |              |
| М2-2-1                | 188      | - 140x20   | 390         | 1         | 8,6        | 8,6         | 11,1         |
|                       | 306      | Ф 16 А VII | 400         | 4         | 0,63       | 2,5         |              |
| М2-32                 | 173      | - 140x14   | 390         | 1         | 6,0        | 6,0         | 7,3          |
|                       | 266      | Ф 12 А III | 360         | 4         | 0,32       | 1,3         |              |

## М2-4, М2-5

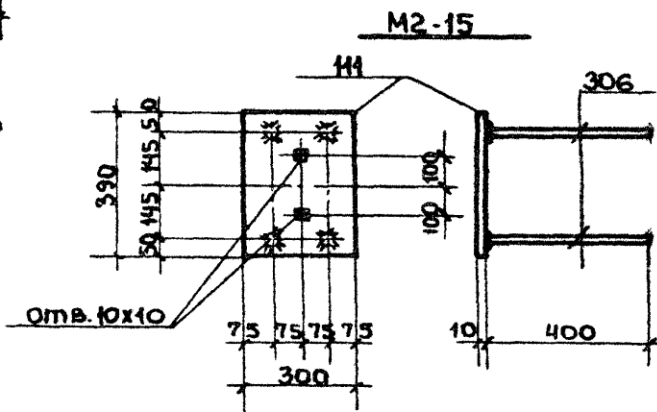
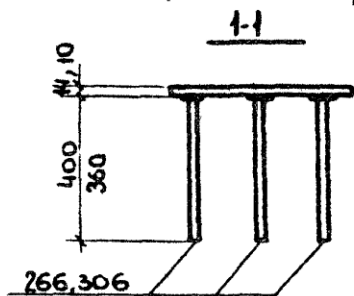
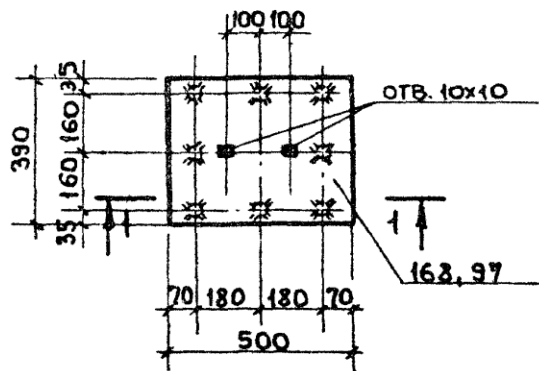


УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ.2"  
СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 62

|      |        |                                   |           |      |
|------|--------|-----------------------------------|-----------|------|
| ТК   | ГРУППА | ДЕТАЛИ М2-1 ÷ М2-5, М2-2-1, М2-32 | СЕРИЯ     |      |
|      |        |                                   | 1400-6/76 | ЛИСТ |
| 1978 | 2      |                                   | ВЫПУСК 1  | 58   |



M2-7, M2-33



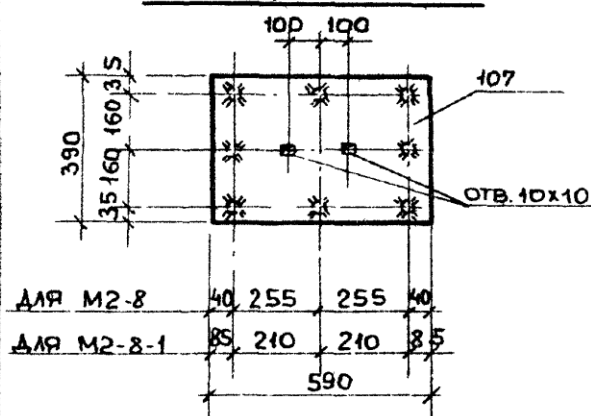
УКАЗАНИЯ к деталям группы „2“ смотрите на листе 62.

Спецификация стали на одно изделие

| МАДКА<br>ИЗОВ-<br>ЛИЯ | N<br>ПОЗ | Сечение | Длина<br>мм | Кол<br>шт. | Вес кг     |             |              |  |
|-----------------------|----------|---------|-------------|------------|------------|-------------|--------------|--|
|                       |          |         |             |            | одн<br>поз | всех<br>поз | изоб-<br>лиа |  |
| M2-6                  | 168      | -390x14 | 500         | 1          | 214        | 214         | 252          |  |
|                       | 306      | Φ16AIII | 400         | 6          | 0.63       | 3.8         |              |  |
| M2-7                  | 168      | -390x14 | 500         | 1          | 214        | 214         | 26.5         |  |
|                       | 306      | Φ16AIII | 400         | 8          | 0.63       | 5.1         |              |  |
| M2-15                 | 111      | -300x10 | 390         | 1          | 9.2        | 9.2         | 11.7         |  |
|                       | 306      | Φ16AIII | 400         | 4          | 0.63       | 2.5         |              |  |
| M2-33                 | 97       | -390x10 | 500         | 1          | 15.3       | 15.3        | 17.9         |  |
|                       | 266      | Φ12AIII | 360         | 8          | 0.32       | 2.6         |              |  |

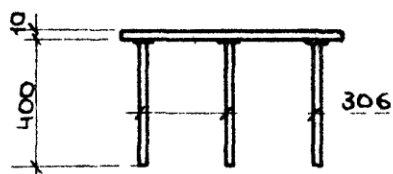
|      |        |                                |        |              |
|------|--------|--------------------------------|--------|--------------|
| ТК   | группа | ДЕТАЛИ М2-6, М2-7, М2-15 М2-33 | Серия  | 1400-6/76    |
| 1978 | 2      |                                | Выпуск | Лист<br>1 59 |

M2-8, M2-8-1

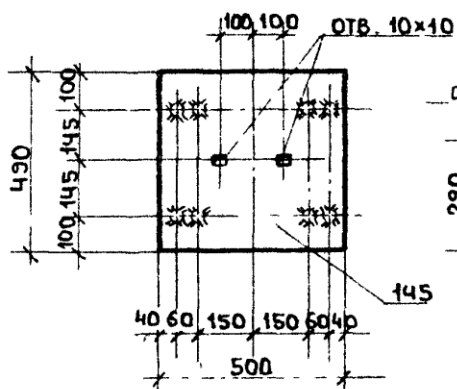


Спецификация стали на одно изделие

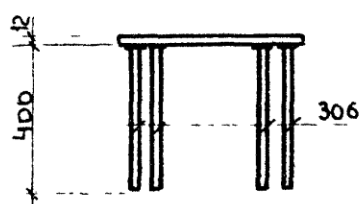
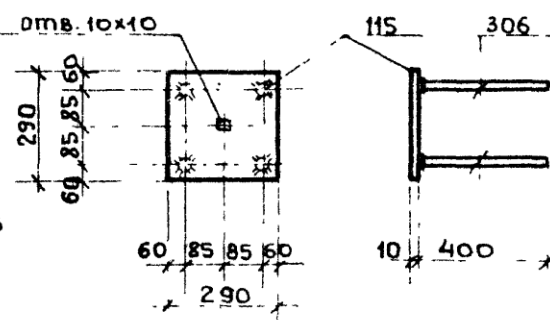
| Марка<br>изобр.<br>для | N<br>поз | Сечение | Длина<br>мм | кол<br>шт. | Вес, кг     |             |                |
|------------------------|----------|---------|-------------|------------|-------------|-------------|----------------|
|                        |          |         |             |            | одн.<br>поз | всех<br>поз | изобр.<br>лист |
| M2-8                   | 107      | -390x10 | 590         | 1          | 18.1        | 18.1        | 23.2           |
| M2-8-1                 | 306      | Ф16 АШ  | 400         | 8          | 0.63        | 5.1         |                |
| M2-9                   | 145      | -490x12 | 500         | 1          | 13.1        | 23.1        | 28.2           |
| M2-9                   | 306      | Ф16 АШ  | 400         | 8          | 0.63        | 5.1         |                |
| M2-14                  | 115      | -290x10 | 290         | 1          | 6.6         | 6.6         | 9.1            |
| M2-14                  | 306      | Ф16 АШ  | 400         | 4          | 0.63        | 2.5         |                |



M2-9



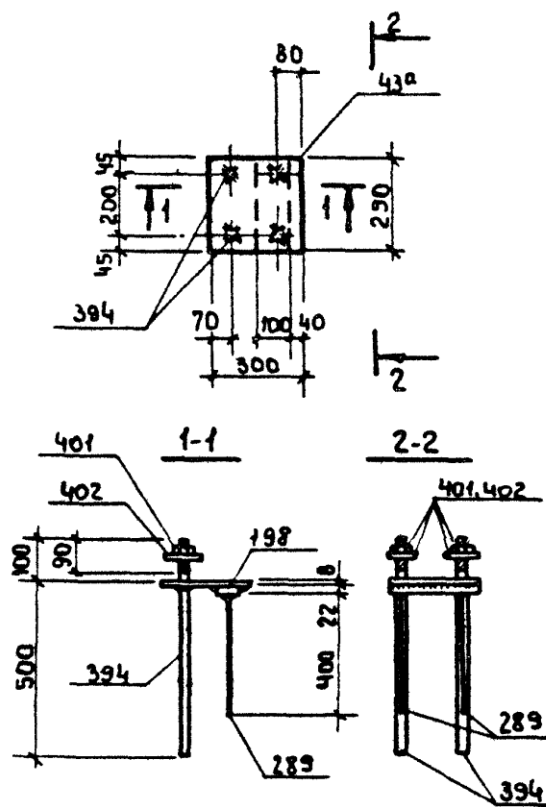
M2-14



Указания к деталям группы „2“  
СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 62

|      |        |                                  |            |             |
|------|--------|----------------------------------|------------|-------------|
| ТК   | группа | Детали M2-8, M2-8-1, M2-9 M2-14. | Серия      |             |
|      |        |                                  | 1.400-6/76 | Выпуск Лист |
| 1978 | 2      |                                  | 1          | 60          |

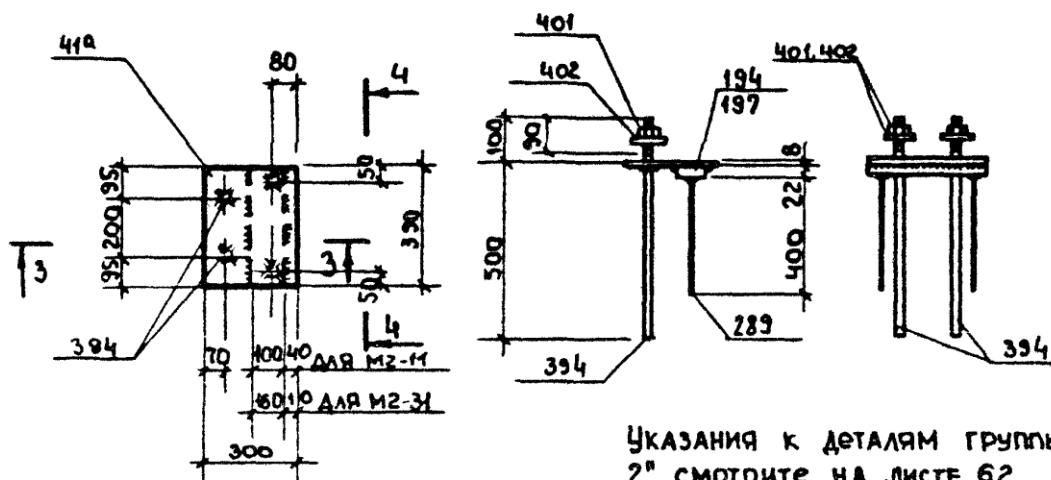
M2-10



Спецификация стали на одно изделие

| Марка и<br>изделие | Сечение                            | Длина<br>мм | кол<br>шт | Вес, кг     |              |              |
|--------------------|------------------------------------|-------------|-----------|-------------|--------------|--------------|
|                    |                                    |             |           | одн<br>поз. | всех<br>поз. | изде-<br>лия |
| M2-10              | 43a -290x8                         | 300         | 1         | 5.5         | 5.5          | 153          |
|                    | 198 -100x22                        | 290         | 1         | 5.0         | 5.0          |              |
|                    | 289 ф 14 А III                     | 400         | 2         | 0.5         | 1.0          |              |
|                    | 394 ф 22 А II с<br>нарезкой<br>М20 | 600         | 2         | 1.8         | 3.6          |              |
|                    | 401 Гайка М20                      | —           | 2         | 0.07        | 0.2          |              |
|                    | 402 Шайба М20                      | —           | 2         | 0.03        | 0.2          |              |
| M2-11              | 41a -300x8                         | 390         | 1         | 7.4         | 7.4          | 19.0         |
|                    | 197 -100x22                        | 390         | 1         | 6.8         | 6.8          |              |
|                    | 289 ф 14 А II                      | 400         | 2         | 0.5         | 1.0          |              |
|                    | 394 ф 22 А II с<br>нарезкой<br>М20 | 600         | 2         | 1.8         | 3.6          |              |
|                    | 401 Гайка М20                      | —           | 2         | 0.07        | 0.2          |              |
|                    | 402 Шайба М20                      | —           | 2         | 0.03        | 0.2          |              |
| M2-31              | 41a -300x8                         | 390         | 1         | 7.4         | 7.4          | 23.8         |
|                    | 194 -160x22                        | 390         | 1         | 10.8        | 10.8         |              |
|                    | 289 ф 14 А II                      | 400         | 2         | 0.5         | 1.0          |              |
|                    | 394 ф 22 А II с<br>нарезкой<br>М20 | 600         | 2         | 1.8         | 3.6          |              |
|                    | 401 Гайка М20                      | —           | 2         | 0.07        | 0.2          |              |
|                    | 402 Шайба М20                      | —           | 2         | 0.03        | 0.2          |              |

M2-11, M2-31



Указания к деталям группы  
"2" смотрите на листе 62.

|    |        |      |   |                             |                     |            |
|----|--------|------|---|-----------------------------|---------------------|------------|
| II | группа | 1978 | 2 | Детали M2-10, M2-11, M2-31. | Серия<br>1.400-6/76 |            |
|    |        |      |   |                             | Выпуск<br>1         | Лист<br>61 |

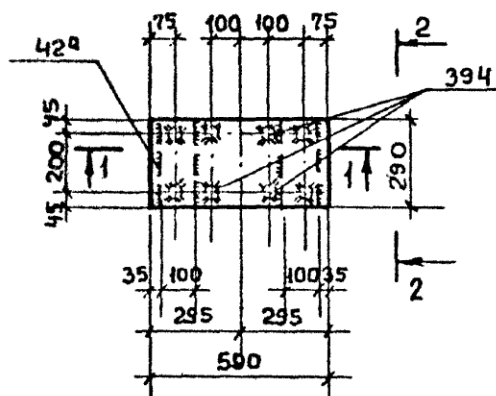


## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

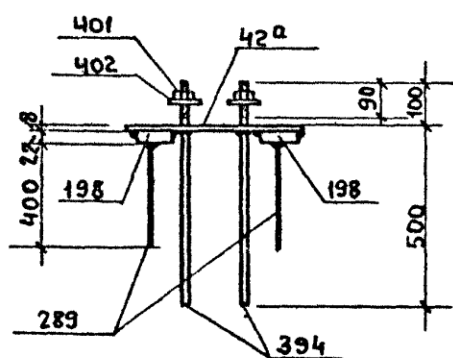
| марка<br>изд. | №<br>поз.       | Сечение                        | длина<br>мм. | кол.<br>шт. | Вес<br>одн. поз. | Вес<br>всех<br>поз. | кг.<br>изде-<br>лия |
|---------------|-----------------|--------------------------------|--------------|-------------|------------------|---------------------|---------------------|
| М2-12         | 42 <sup>а</sup> | -290x8                         | 590          | 1           | 10.7             | 10.7                | 30.3                |
|               | 198             | -100x22                        | 290          | 2           | 5.0              | 10.0                |                     |
|               | 289             | Ф 14 А II                      | 400          | 4           | 0.5              | 2.0                 |                     |
|               | 394             | Ф 22 А II с<br>нарезкой<br>М20 | 600          | 4           | 1.8              | 7.2                 |                     |
|               | 401             | ГАЙКА М20                      | —            | 4           | 0.07             | 0.4                 |                     |
|               | 402             | ШАЙБА М20                      | —            | 4           | 0.03             | 0.12                |                     |
|               |                 |                                |              |             |                  |                     |                     |

УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ  
группы "2"

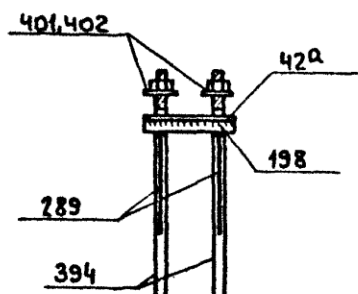
1. Приварку анкерных стержней к пластинам втавр выполнять дуговой сваркой под слоем флюса на сварочных автоматах (см. ГОСТ 19292-73).
2. Стержни с нарезкой пропускаются через отверстия в пластине и привариваются с внутренней стороны закладной детали дуговой сваркой кольцевыми швами.
3. Пластина к пластине приваривается швом  $h_{св.}$  6 мм.
4. Материал пластин из сталей группы "В", ГОСТ 380-71\*.
5. Тип антикоррозийной защиты и марки стали пластин и анкеров указываются на специальном листе каждого проекта в соответствии с таблицами 1÷5 (см. стр. 23÷26).
6. Технические требования и методы испытаний изделий должны соответствовать ГОСТу 10922-75.



1-1



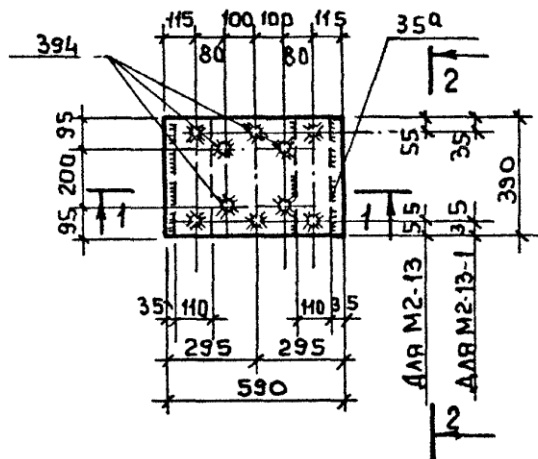
2-2



|      |        |              |            |      |
|------|--------|--------------|------------|------|
| ТК   | группа | ДЕТАЛЬ М2-12 | Серия      |      |
|      |        |              | 1.400-6/76 |      |
| 1978 | 2      |              | Выпуск     | Лист |
|      |        |              | 1          | 62   |

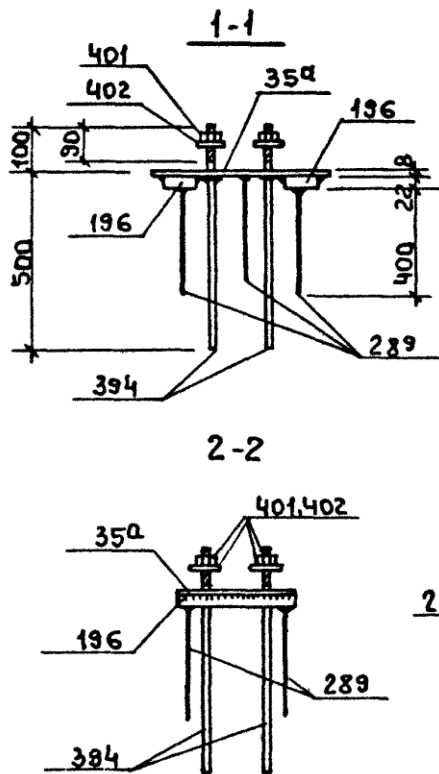
15544 89

## М2-13, М2-13-1

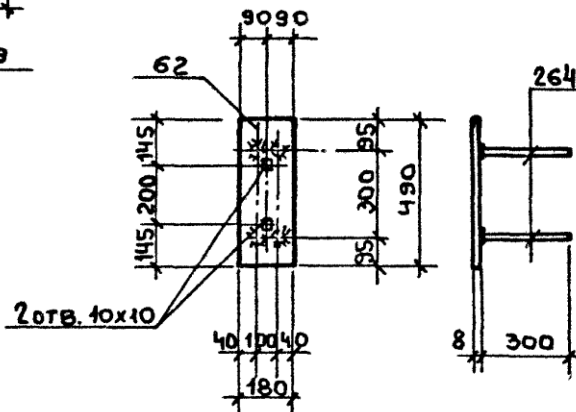


## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

| Марка          | N   | Сечение   | длина | кол | ВЕС, кг |       |       |
|----------------|-----|-----------|-------|-----|---------|-------|-------|
| изделия        | поз |           | мм    | шт  | обн.    | факт. | избр. |
| М2-13, М2-13-1 | 350 | -390x8    | 590   | 1   | 14.5    | 14.5  |       |
|                | 196 | -110x22   | 390   | 2   | 7.4     | 14.8  |       |
|                | 289 | Ф14АIII   | 400   | 6   | 0.5     | 3.0   |       |
|                | 394 | Ф22АIII   | 600   | 4   | 1.8     | 7.2   | 369   |
|                |     | нарезкой  |       |     |         |       |       |
|                | 401 | Гайка М20 | —     | 4   | 0.07    |       |       |
| М2-27          | 402 | Шайба М20 | —     | 4   | 0.03    | 0.4   |       |
|                | 62  | -180x8    | 490   | 1   | 5.5     | 5.5   | 6.6   |
|                | 264 | Ф12АIII   | 300   | 4   | 0.27    | 1.1   |       |



## М2-27

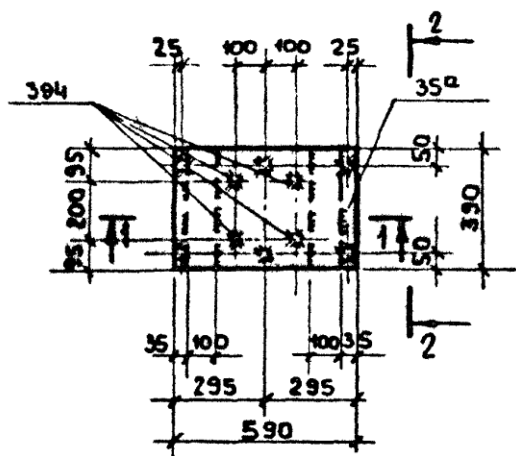


УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ "2"  
СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 62.

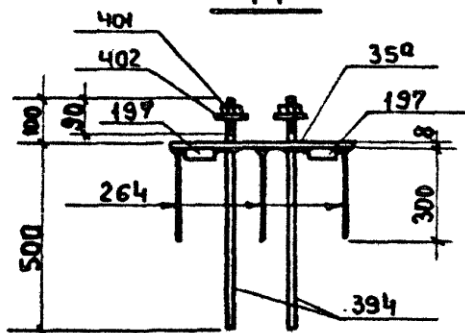
|      |        |                               |            |      |
|------|--------|-------------------------------|------------|------|
| ТК   | группа | ДЕТАЛИ М2-13, М2-13-1, М2-27. | СЕРИЯ      |      |
| 1978 | 2      |                               | 1.400-6/76 |      |
|      |        |                               | выпуск     | лист |
|      |        |                               | 1          | 63   |

15541 90

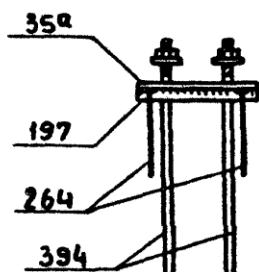
М2-13-2



1-1



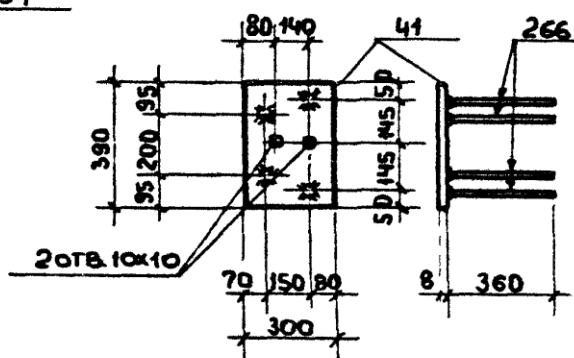
2-2



Спецификация стали на одно изделие

| Марка<br>изде-<br>лия | №<br>поз | Сечение                         | длина<br>мм | кол<br>шт | Вес кг.     |             |              |
|-----------------------|----------|---------------------------------|-------------|-----------|-------------|-------------|--------------|
|                       |          |                                 |             |           | одн.<br>поз | всех<br>поз | изде-<br>лия |
| М2-13-2               | 35а      | 390x8                           | 390         | 1         | 14.5        | 14.5        | 37.3         |
|                       | 197      | 100x22                          | 390         | 2         | 6.8         | 13.6        |              |
|                       | 764      | Ф 12А III                       | 300         | 6         | 0.27        | 1.6         |              |
|                       | 394      | Ф 22А II<br>с нарез-<br>кой М20 | 600         | 4         | 1.8         | 7.2         |              |
|                       | 401      | Гайка М20                       | —           | 4         | 0.07        | 0.4         |              |
| М2-23                 | 266      | Шайба М20                       | —           | 4         | 0.03        | —           | 8.7          |
|                       | 41       | 300x8                           | 390         | 1         | 7.4         | 7.4         |              |
|                       | 266      | Ф 12А III                       | 360         | 4         | 0.32        | 1.3         |              |

М2-23



УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ "2" СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 62.

ТК

группа

1978

2

Детали М2-13-2, М2-23.

Серия

1.400-6/76

Выпуск

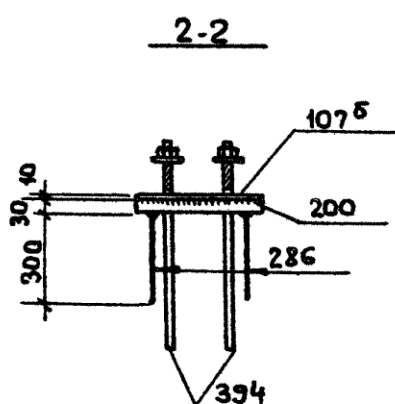
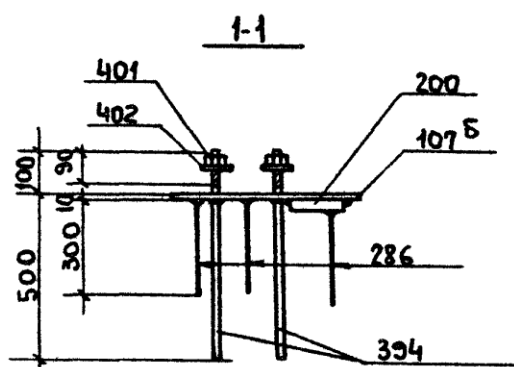
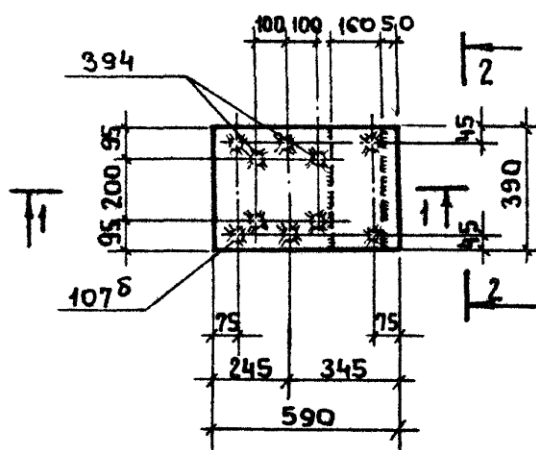
1

Лист

64

## Спецификация стали на одно изделие

| Марка<br>изде-<br>лия | №<br>поз.        | Сечение   | Длина<br>мм. | кол.<br>шт. | Вес, кг.     |              |              |
|-----------------------|------------------|-----------|--------------|-------------|--------------|--------------|--------------|
|                       |                  |           |              |             | одн.<br>поз. | всех<br>поз. | изде-<br>лия |
| М2-16                 | 107 <sup>Б</sup> | -390x10   | 590          | 1           | 18.1         | 18.1         | 42.6         |
|                       | 200              | -180x30   | 390          | 1           | 44.7         | 44.7         |              |
|                       | 286              | Ф14Аш     | 300          | 6           | 0.36         | 2.2          |              |
|                       | 394              | Ф22Ашс    | 600          | 4           | 1.8          | 7.2          |              |
|                       | нарезкой<br>М20  |           |              |             |              |              |              |
|                       | 401              | Гайка М20 | —            | 4           | 0.07         | 0.4          |              |
|                       | 402              | Шайба М20 | —            | 4           | 0.03         |              |              |



УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ "2" СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 62

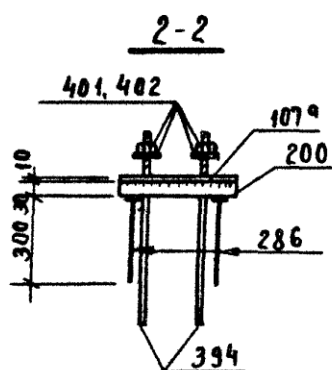
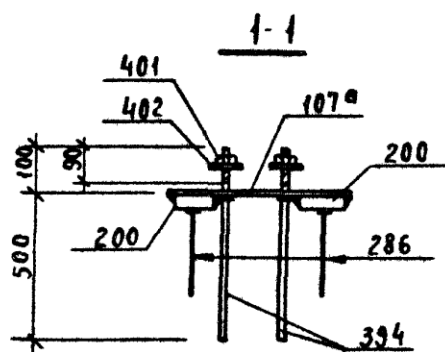
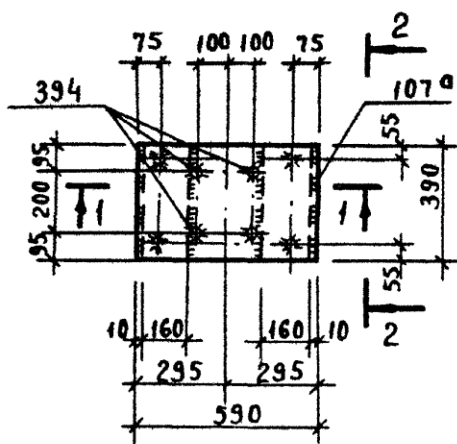
|      |        |               |            |      |
|------|--------|---------------|------------|------|
| ТК   | группа | Деталь М2-16. | Серия      |      |
|      |        |               | 1.400-6/76 | Лист |
| 1978 | 2      |               | выпуск 1   | 65   |

15541 92



## Спецификация стали на одно изделие

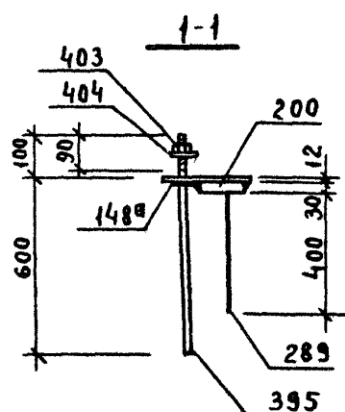
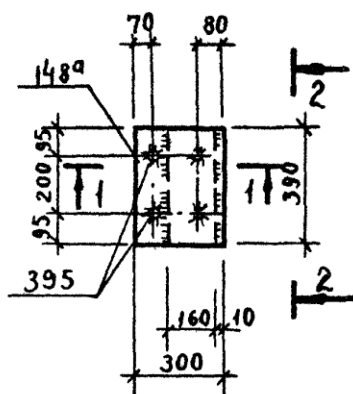
| Марка<br>изде-<br>лия | №<br>поз.        | Сечение                      | Длин-<br>на<br>мм | Кол.<br>шт. | Вес, кг      |              |              |
|-----------------------|------------------|------------------------------|-------------------|-------------|--------------|--------------|--------------|
|                       |                  |                              |                   |             | Одн.<br>поз. | Всех<br>поз. | Изде-<br>лия |
| М2-17                 | 107 <sup>а</sup> | -390×10                      | 590               | 1           | 18,1         | 18,1         |              |
|                       | 200              | -160×30                      | 390               | 2           | 14,7         | 29,4         |              |
|                       | 286              | φ14AIII                      | 300               | 4           | 0,4          | 1,6          |              |
|                       | 394              | φ22AIII с<br>нарезкой<br>М20 | 600               | 4           | 1,8          | 7,2          | 56,7         |
|                       | 401              | Гайка М20                    | —                 | 4           | 0,07         |              |              |
|                       | 402              | Шайба М20                    | —                 | 4           | 0,03         | 0,4          |              |



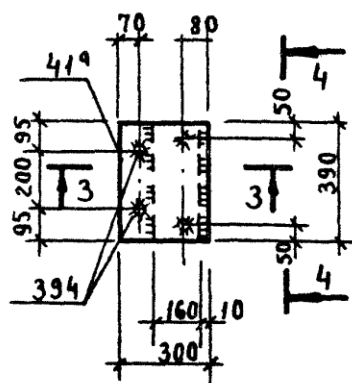
Указания к деталям группы „2“ смотрите на листе 62.

|      |        |              |            |      |
|------|--------|--------------|------------|------|
| ТК   | группа | Деталь М2-17 | Серия      |      |
|      |        |              | 1.400-6/76 |      |
| 1978 | 2      |              | Выпуск     | Лист |
|      |        |              | 1          | 66   |

M2-18



M2-21

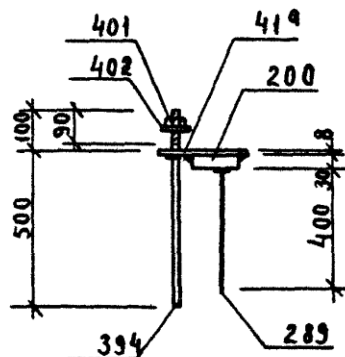


Спецификация стали на одно изделие

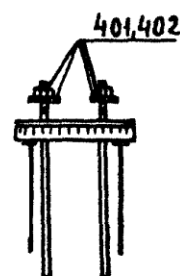
| Марка<br>изде-<br>лия | N<br>поз. | Сечение                         | Длин-<br>на<br>мм | Кол-<br>во<br>шт | Вес, кг      |              | Итого<br>для |
|-----------------------|-----------|---------------------------------|-------------------|------------------|--------------|--------------|--------------|
|                       |           |                                 |                   |                  | Одн.<br>поз. | Всех<br>поз. |              |
| M2-18                 | 148a      | -300x12                         | 390               | 1                | 14,0         | 14,0         | 339          |
|                       | 200       | -160x30                         | 390               | 1                | 14,7         | 14,7         |              |
|                       | 289       | φ 14 A III                      | 400               | 2                | 0,5          | 2,0          |              |
|                       | 395       | φ 28 III с<br>нарезкой<br>M27   | 700               | 2                | 3,4          | 6,8          |              |
|                       | 403       | Гайка M27                       | —                 | —                | 0,16         | —            |              |
|                       | 404       | Шайба M27                       | —                 | 2                | 0,09         | 0,4          |              |
| M2-21                 | 41a       | -300x8                          | 390               | 1                | 7,4          | 7,4          | 26,8         |
|                       | 200       | -160x30                         | 390               | 1                | 14,7         | 14,7         |              |
|                       | 289       | φ 14 A III                      | 400               | 2                | 0,5          | 1,0          |              |
|                       | 394       | φ 22 A III с<br>нарезкой<br>M20 | 600               | 2                | 1,8          | 3,6          |              |
|                       | 401       | Гайка M20                       | —                 | 2                | 0,07         | —            |              |
|                       | 402       | Шайба M20                       | —                 | 2                | 0,03         | 0,2          |              |

Указания к деталям группы „2“  
смотрите на листе 62.

3-3



4-4



ТК

группа

1978

2

Детали M2-18, M2-21

Серия

1400-6/76

Выпуск

Лист

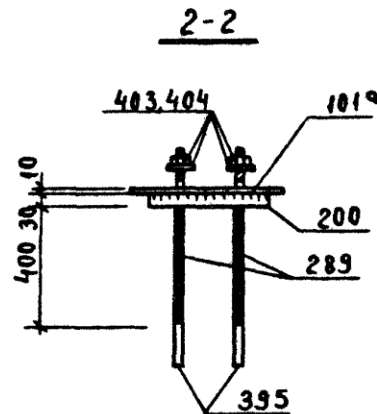
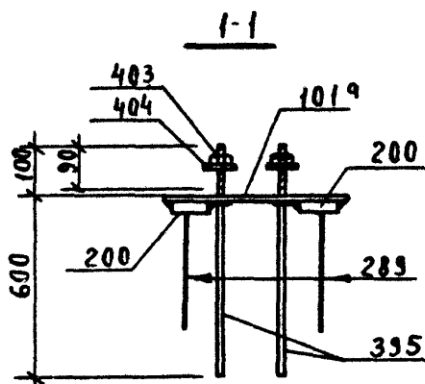
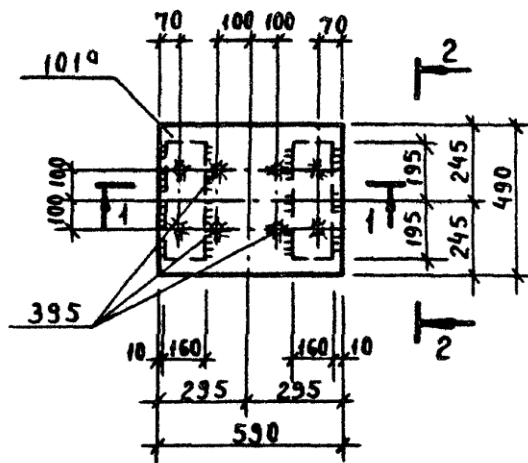
1

67

15541 94

## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ ПО ОДНО ИЗДЕЛИЮ

| МАРКА<br>ИЗДЕ-<br>ЛИЯ | N<br>ПОЗ         | СЕЧЕНИЕ                      | ДЛИНА<br>ММ | КОЛ<br>ШТ | ВЕС КГ     |              |              |
|-----------------------|------------------|------------------------------|-------------|-----------|------------|--------------|--------------|
|                       |                  |                              |             |           | ОДН<br>ПОЗ | ВСЕХ<br>ПОЗ. | ИЗДЕ-<br>ЛИЯ |
| М2-19                 | 101 <sup>а</sup> | -490x10                      | 590         | 1         | 22,7       | 22,7         | 68,5         |
|                       | 200              | -160x30                      | 390         | 2         | 14,7       | 29,4         |              |
|                       | 289              | φ14AIII                      | 400         | 4         | 0,5        | 2,0          |              |
|                       | 395              | φ28AIII с<br>нарезкой<br>М27 | 700         | 4         | 3,4        | 13,6         |              |
|                       | 403              | Гайка М27                    | —           | 4         | 0,16       | —            |              |
|                       | 404              | Шайба М27                    | —           | 4         | 0,05       | 0,8          |              |

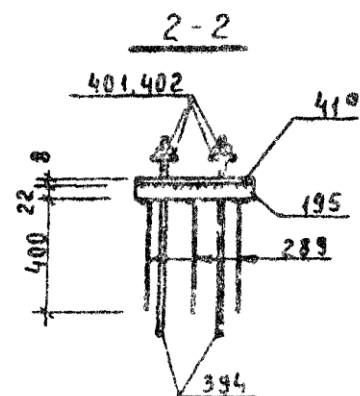
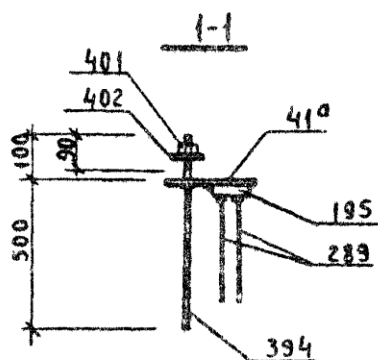
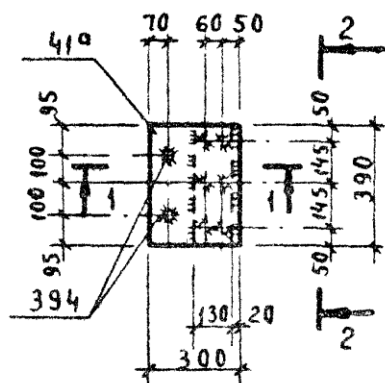


Указания к деталям группы „2“ смотрите на листе 62.

|      |        |               |           |      |
|------|--------|---------------|-----------|------|
| ТК   | группа | Деталь М2-19. | Серия     |      |
|      |        |               | 1400-6/76 |      |
| 1978 | 2      |               | Выпуск    | Лист |
|      |        |               | 1         | 68   |

## Спецификация сталей на одно изделие

| Марка<br>изде-<br>лия | №<br>поз. | Сечение                        | Длина<br>мм | Кол<br>шт | Вес, кг      |              |              |
|-----------------------|-----------|--------------------------------|-------------|-----------|--------------|--------------|--------------|
|                       |           |                                |             |           | Всего<br>поз | Всего<br>поз | изде-<br>лия |
| М2-20                 | 41а       | 300×8                          | 390         | 1         | 7,4          | 7,4          | 23,0         |
|                       | 195       | 130×22                         | 390         | 1         | 8,8          | 8,8          |              |
|                       | 289       | φ 14 А III                     | 400         | 6         | 0,5          | 3,0          |              |
|                       | 394       | φ 22 А IV с<br>нарезкой<br>М20 | 600         | 2         | 1,8          | 3,6          |              |
|                       | 401       | Гайка М20                      | —           | 2         | 0,07         | 0,2          |              |
|                       | 402       | Шайба М20                      | —           | 2         | 0,03         | 0,2          |              |

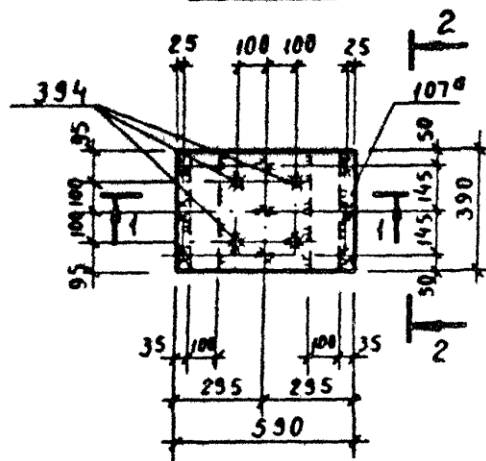


Указания к деталям группы „2“ смотрите на листе 62.

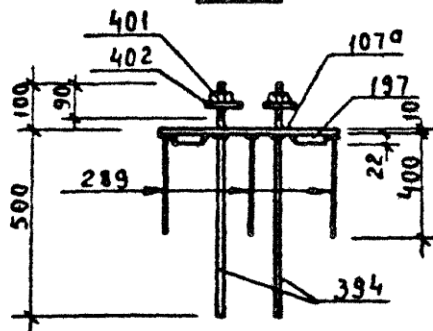
|      |        |              |           |      |
|------|--------|--------------|-----------|------|
| ТК   | группа | Деталь М2 20 | Серия     |      |
|      |        |              | 1400-6/76 |      |
| 1978 | 2      |              | Выпуск    | Лист |
|      |        |              | 1         | 69   |



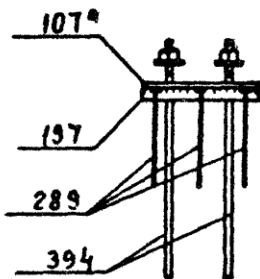
## M2-22



## 1-1



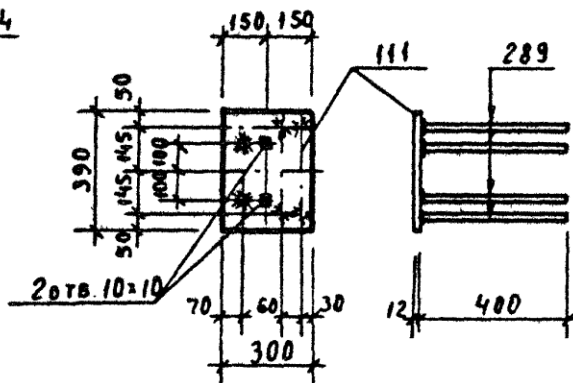
## 2-2



## Спецификация стали на одно изделие

| Марка<br>изделия | N<br>поз. | Сечение              | Длина<br>мм | Кол<br>шт | Вес, кг     |               | Изм<br>мм |
|------------------|-----------|----------------------|-------------|-----------|-------------|---------------|-----------|
|                  |           |                      |             |           | Ван<br>поз. | Всего<br>поз. |           |
| M2-22            | 107       | -390x10              | 590         | 1         | 18,1        | 18,1          |           |
|                  | 197       | -100x22              | 390         | 2         | 6,8         | 13,6          |           |
|                  | 289       | φ14AII               | 400         | 9         | 0,5         | 4,5           |           |
|                  | 394       | φ22AII с<br>нарезкой | 600         | 4         | 1,8         | 7,2           | 43,8      |
|                  | 401       | Гайка M20            | —           | 4         | 0,07        |               |           |
|                  | 402       | Шайба M20            | —           | 4         | 0,03        | 0,4           |           |
| M2-24            | 111       | 300x10               | 390         | 1         | 9,2         | 9,2           |           |
|                  | 289       | φ14AII               | 400         | 6         | 0,5         | 3,0           | 122       |

## M2-24



Указания к деталям группы, 2" смотрите на листе 62

ТК

группа

1978

2

Детали M2-22, M2-24.

серия

1400-6/76

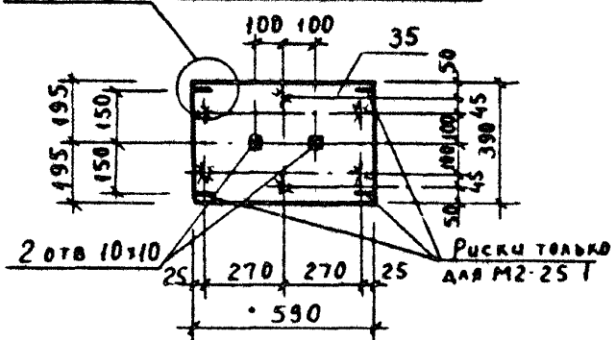
Выпуск

1

Лист

70

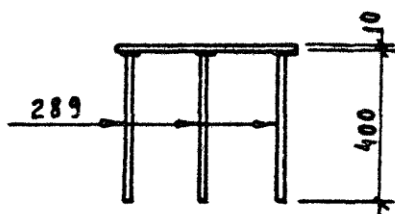
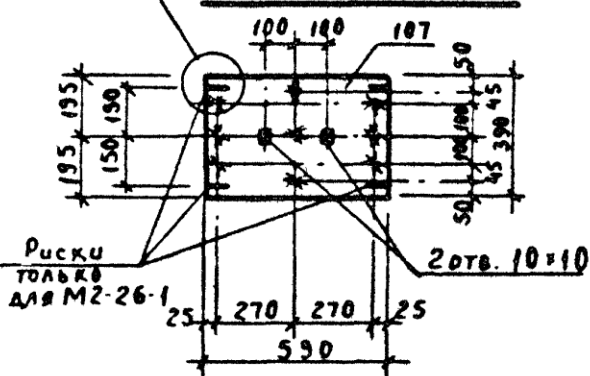
Узел „А“ М2-75, М2-25-1



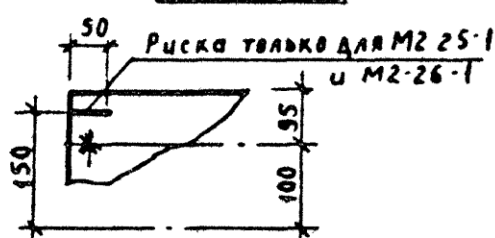
Спецификация стоек по вариантам

| Марка<br>изделия | №       | Сечение | Длина<br>мм | Кол-<br>во шт | Вес, кг     |               |              |
|------------------|---------|---------|-------------|---------------|-------------|---------------|--------------|
|                  |         |         |             |               | Дан<br>по 3 | Всего<br>по 3 | Итого<br>для |
| М2-25            | М2-25-1 | 35      | 390x8       | 590           | 1           | 14,5          | 16,4         |
|                  |         | 266     | φ 12 АИ     | 360           | 6           | 0,32          |              |
| М2-26            | М2-26-1 | 107     | 390x10      | 590           | 1           | 18,1          | 22,6         |
|                  |         | 289     | φ 14 АИ     | 400           | 9           | 0,5           |              |

Узел „А“ М2-26, М2-26-1



Узел „А“



1. Указания к деталям группы 2 смотрите на листе 62.
2. Детали М2-25-1, М2-26-1 (с рисками) применяются для крепления к ним подстропильных ферм.

ТК

группа

1978

2

Детали М2-25, М2-25-1, М2-26, М2-26-1

Серия

1.400-6/76

Выпуск

1

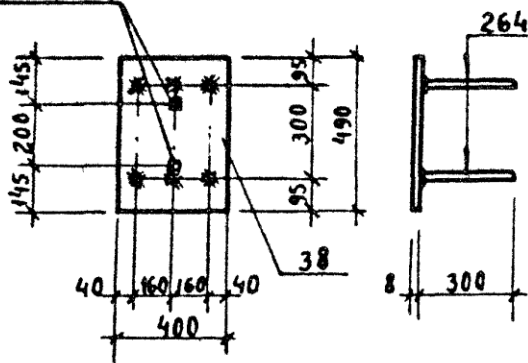
Лист

71

M2-28

98

отв. 10×10

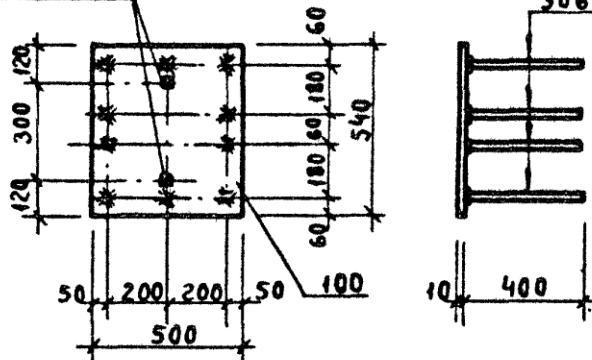


Спецификация стали на одно изделие

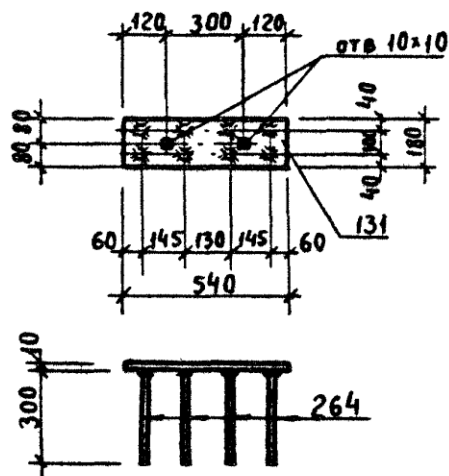
| Марка<br>изделия<br>или | N<br>поз. | Сечение   | Длина<br>мм | Кол<br>шт | Вес, кг    |             |              |
|-------------------------|-----------|-----------|-------------|-----------|------------|-------------|--------------|
|                         |           |           |             |           | одн<br>поз | всех<br>поз | изме<br>лама |
| M2-28                   | 38        | -400×8    | 490         | 1         | 12,2       | 12,2        |              |
|                         | 264       | φ 12 AIII | 300         | 6         | 0,27       | 1,6         | 13,8         |
| M2-29                   | 100       | -500×10   | 540         | 1         | 21,2       | 21,2        |              |
|                         | 306       | φ 16 AIII | 400         | 10        | 0,63       | 6,3         | 27,5         |
| M2-30                   | 131       | -180×10   | 540         | 1         | 7,6        | 7,6         |              |
|                         | 264       | φ 12 AIII | 300         | 8         | 0,27       | 2,2         | 9,8          |

M2-29

отв. 10×10



M2-30



Указания к деталям  
группы „2“ смотрите на  
листе 62.

ТК

группа

1978

2

Детали M2-28, M2-29, M2-30.

Серия

1.400-6/76

Выпуск

1

Лист

72

Таблица 14

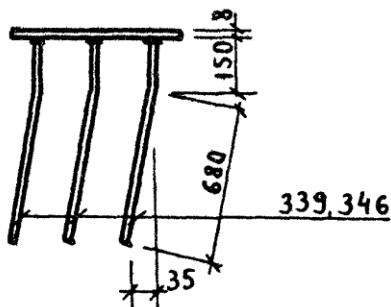
| Ширина<br>пояса | Стропильные конструкции |         |         |          |         |          |         |         |         | Подстропильные конструкции |                  |         |  |
|-----------------|-------------------------|---------|---------|----------|---------|----------|---------|---------|---------|----------------------------|------------------|---------|--|
|                 | Фермы                   |         |         |          |         | Балки    |         |         |         | Фермы                      |                  |         |  |
|                 | ПК-01-129<br>/68        | 1.463-3 | 1.463-9 | 1.463-10 | 1.863-1 | 1.462-10 | 1.462-1 | 1.462-3 | 1.462-9 | ПК-01-100<br>/68           | ПК-01-100<br>/68 | 1.463-4 |  |
| 200             | M3-1                    |         |         | M3-20    | M3-9    |          | M3-5*   | M3-6*   | M3-7*   |                            |                  |         |  |
| 220             |                         |         |         | M3-10    | M3-23   | M3-23-1  |         |         | M3-17   | M3-17-1                    |                  |         |  |
| 240             |                         | M3-11   | M3-11-1 |          |         |          |         | M3-12   |         |                            |                  |         |  |
| 250             | M3-2                    |         |         |          |         |          |         |         |         |                            |                  |         |  |
| 280             |                         | M3-14   | M3-14-1 |          |         |          | M3-8    | M3-8-1  | M3-13   | M3-18                      | M3-18-1          |         |  |
|                 |                         |         |         |          |         |          | M3-8-2  | M3-8-3  |         |                            |                  |         |  |
|                 |                         |         |         |          |         |          | M3-22   | M3-22-1 |         |                            |                  |         |  |
| 300             | M3-3                    |         |         |          |         |          |         |         |         |                            |                  |         |  |
| 320             |                         |         | M3-19   |          |         |          |         |         |         |                            |                  |         |  |
| 350             | M3-4                    |         |         |          |         |          |         |         |         |                            |                  |         |  |
| 500             |                         |         |         |          |         |          |         |         |         |                            |                  | M3-15   |  |
| 550             |                         |         |         |          |         |          |         |         |         | M3-16                      |                  |         |  |

\* - применяются в зависимости от типа армирования

|      |        |                                                                                               |                  |         |
|------|--------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|---------|
| ТК   | группа | Таблица 14 для подбора опорных закладных деталей в стропильных и подстропильных конструкциях. | Серия 1.400-6/76 |         |
| 1978 | 3      |                                                                                               | Выпуск 1         | Лист 73 |



ООО "Изополимет Плюс" - <https://izopolimet.by>



| Марка<br>изделия | N<br>поз. | Сечение  | Длина<br>мм | Количество<br>шт | Вес, кг      |                |               | Итого<br>шт |
|------------------|-----------|----------|-------------|------------------|--------------|----------------|---------------|-------------|
|                  |           |          |             |                  | Овал<br>поз. | Восьм.<br>поз. | Круг.<br>поз. |             |
| МЗ-1             | 159       | -190×12  | 300         | 1                | 5,4          | 5,4            |               | 9,5         |
|                  | 292       | φ 14AIII | 560         | 6                | 0,68         | 4,1            |               |             |
| МЗ-5             | 130       | -190×10  | 250         | 1                | 3,7          | 3,7            |               | 9,7         |
|                  | 295       | φ 14AIII | 830         | 6                | 1,0          | 6,0            |               |             |
| МЗ-7             | 130       | -190×10  | 250         | 1                | 3,7          | 3,7            |               | 8,1         |
|                  | 273       | φ 12AIII | 830         | 6                | 0,74         | 4,4            |               |             |
| МЗ-8             | 44        | -210×8   | 270         | 1                | 3,6          | 3,6            |               | 6,7         |
|                  | 249       | φ 10AIII | 830         | 6                | 0,51         | 3,1            |               |             |
| МЗ-8-1           | 44        | -210×8   | 270         | 1                | 3,6          | 3,6            |               | 8,0         |
|                  | 273       | φ 12AIII | 830         | 6                | 0,74         | 4,4            |               |             |
| МЗ-8-2           | 44        | -210×8   | 270         | 1                | 3,6          | 3,6            |               | 6,7         |
|                  | 339       | φ 10AIII | 830         | 6                | 0,51         | 3,1            |               |             |
| МЗ-8-3           | 44        | -210×8   | 270         | 1                | 3,6          | 3,6            |               | 8,0         |
|                  | 346       | φ 12AIII | 830         | 6                | 0,74         | 4,4            |               |             |
| МЗ-11<br>МЗ-11-1 | 155       | -230×12  | 300         | 1                | 6,5          | 6,5            |               | 10,6        |
|                  | 292       | φ 14AIII | 560         | 6                | 0,68         | 4,1            |               |             |

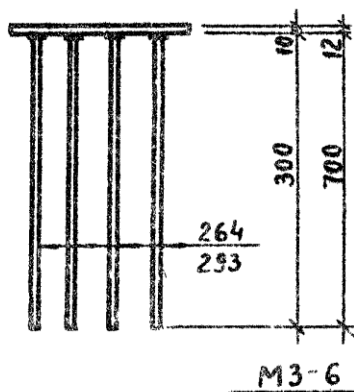
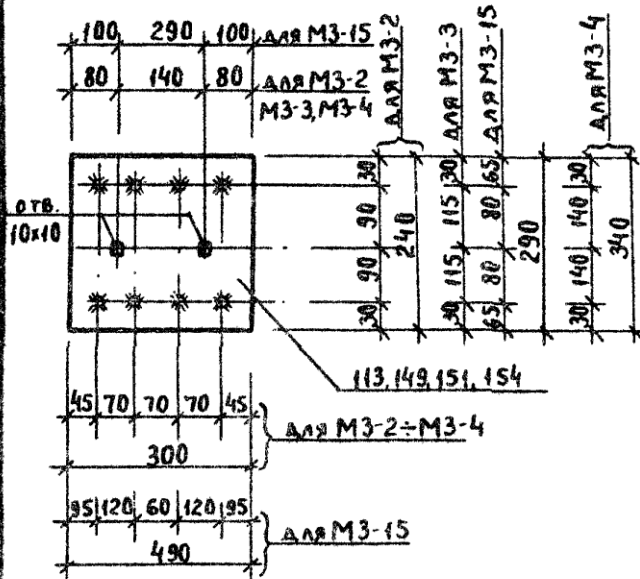
Указания к деталям  
группы „3“

1. Анкеры привариваются к пластинам ВТАВР дуговой сваркой под слоем флюса на сварочных автоматах (см. ГОСТ 19292-73).
2. Материал пластин из сталей группы В, ГОСТ 380-74.
3. Тип антикоррозионной защиты и марки стали пластин и анкеров указываются на специальном листе каждого конкретного проекта в соответствии с таблицами  $\div 5$  (см. стр. 23  $\div$  26).
4. Технические требования и методы испытаний изделий должны соответствовать ГОСТу 10922-75.

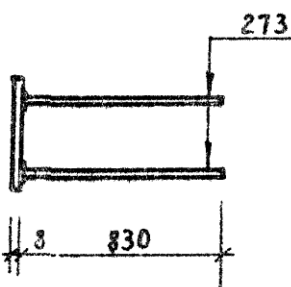
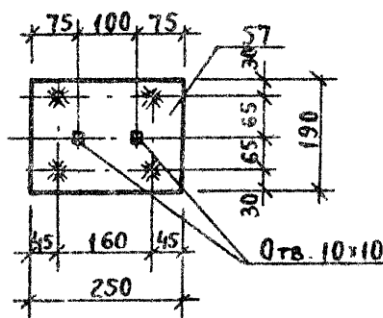
|      |        |                                                                  |                     |            |
|------|--------|------------------------------------------------------------------|---------------------|------------|
| ТК   | группа | Детали МЗ-1, МЗ-5, МЗ-7, МЗ-8,<br>МЗ-8-1-МЗ-8 3, МЗ-11, МЗ-11-1. | Серия<br>1 400-6/76 |            |
| 1978 | 3      |                                                                  | Выпуск<br>1         | Лист<br>75 |

Спецификация стали на дано изделие

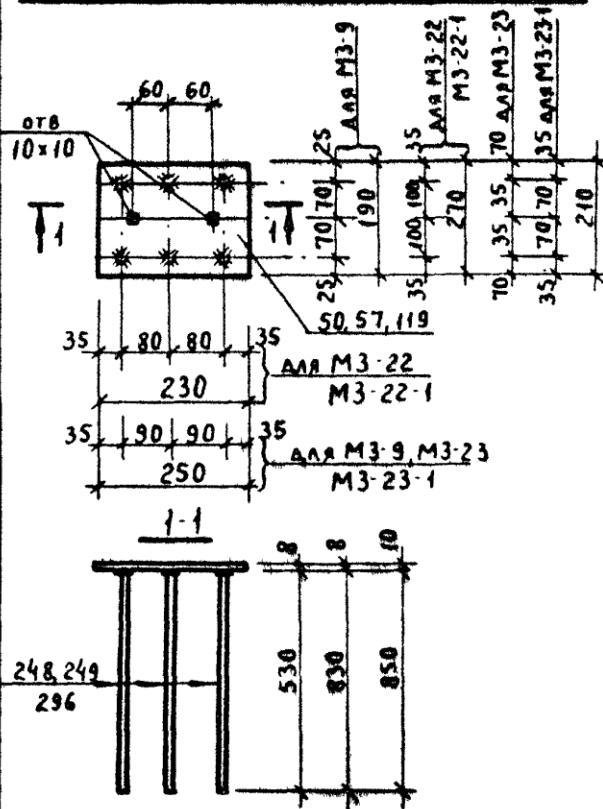
| Марка<br>изде-<br>лия | N<br>поз | Сечение    | Длина<br>мм | Кол<br>шт | Вес, кг    |             |              |
|-----------------------|----------|------------|-------------|-----------|------------|-------------|--------------|
|                       |          |            |             |           | Одн<br>поз | Всех<br>поз | Изде-<br>лия |
| M3-2                  | 154      | -240 × 12  | 300         | 1         | 6,8        | 6,8         | 136          |
|                       | 293      | φ 14 A III | 700         | 8         | 0,85       | 6,8         |              |
| M3-3                  | 151      | -290 × 12  | 300         | 1         | 8,2        | 8,2         | 150          |
|                       | 293      | φ 14 A III | 700         | 8         | 0,85       | 6,8         |              |
| M3-4                  | 149      | -300 × 12  | 340         | 1         | 9,6        | 9,6         | 164          |
|                       | 293      | φ 14 A III | 700         | 8         | 0,85       | 6,8         |              |
| M3-6                  | 57       | -190 × 8   | 250         | 1         | 3,0        | 3,0         | 6,0          |
|                       | 273      | φ 12 A III | 830         | 4         | 0,74       | 3,0         |              |
| M3-15                 | 113      | -290 × 10  | 490         | 1         | 11,2       | 11,2        | 134          |
|                       | 264      | φ 12 A III | 300         | 8         | 0,27       | 2,2         |              |



Указания к деталям группы „3“  
смотрите на листе 75

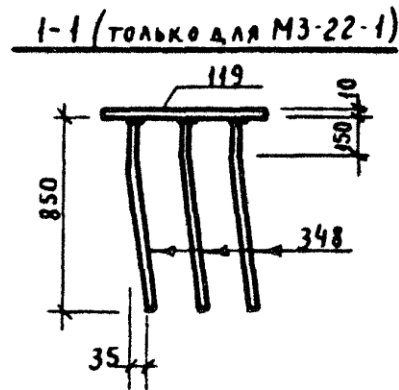
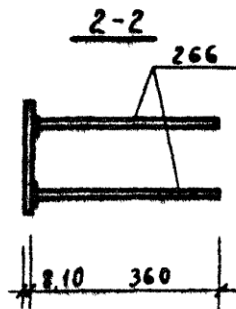
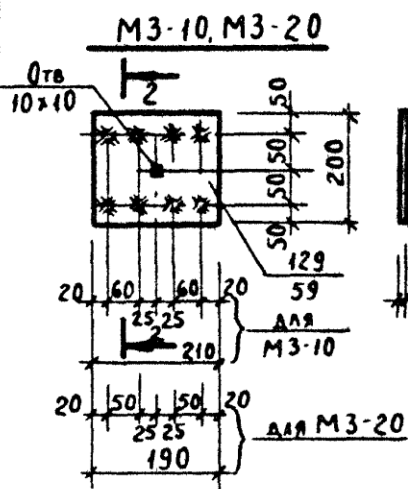


|      |        |                                     |           |         |
|------|--------|-------------------------------------|-----------|---------|
| ТК   | группа | Детали M3-2 ÷ M3-4, M3-6,<br>M3-15. | Серия     |         |
|      |        |                                     | 1400-6/76 | Выпуск  |
| 1978 | 3      |                                     | 1         | Лист 76 |



Спецификация стола по одному изданию

| Марка изделия | № поз. | Сечение    | Длина мм | Кол. шт. | Вес, кг  |            |           |
|---------------|--------|------------|----------|----------|----------|------------|-----------|
|               |        |            |          |          | Дан поз. | Всего поз. | Изв. лис. |
| МЗ-9          | 57     | -190x8     | 250      | 1        | 3,0      | 3,0        | 5,0       |
|               | 248    | φ 10 А III | 530      | 6        | 0,33     | 2,0        |           |
| МЗ-10         | 129    | -200x10    | 210      | 1        | 3,3      | 3,3        | 5,9       |
|               | 266    | φ 12 А III | 360      | 8        | 0,32     | 2,6        |           |
| МЗ-20         | 59     | -190x8     | 200      | 1        | 2,4      | 2,4        | 5,0       |
|               | 266    | φ 12 А III | 360      | 8        | 0,32     | 2,6        |           |
| МЗ-22         | 119    | -230x10    | 270      | 1        | 4,9      | 4,9        | 11,1      |
|               | 296    | φ 14 А III | 850      | 6        | 1,03     | 6,2        |           |
| МЗ-22-1       | 119    | -230x10    | 270      | 1        | 4,9      | 4,9        | 11,1      |
|               | 348    | φ 14 А III | 850      | 6        | 1,03     | 6,2        |           |
| МЗ-23-1       | 50     | -210x8     | 250      | 1        | 3,3      | 3,3        | 6,4       |
|               | 249    | φ 10 А III | 830      | 6        | 0,51     | 3,1        |           |

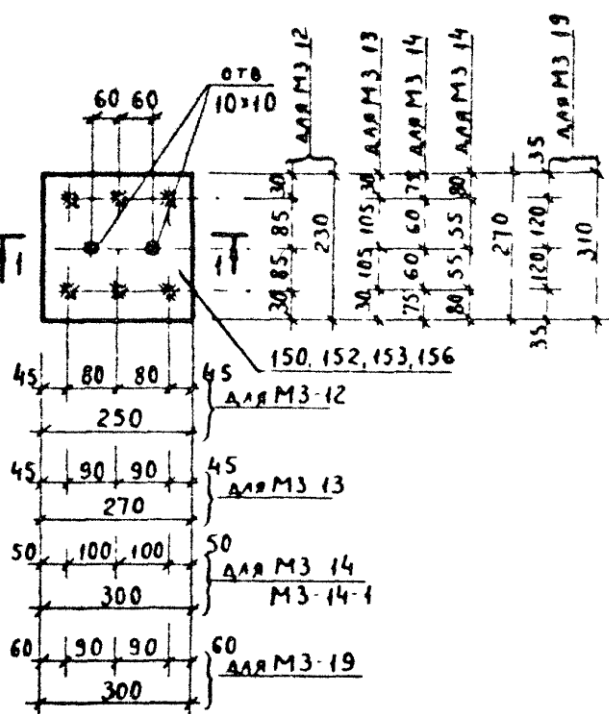


Указания к деталям группы. 3" смотрите на листе 75.

|    |        |                                                           |                  |         |
|----|--------|-----------------------------------------------------------|------------------|---------|
| ТК | группа | Детали МЗ-9, МЗ-10, МЗ-20, МЗ-22, МЗ-22-1, МЗ-23, МЗ-23-1 | Серия 1.400-6/76 |         |
|    |        |                                                           | Выпуск 1         | Лист 77 |

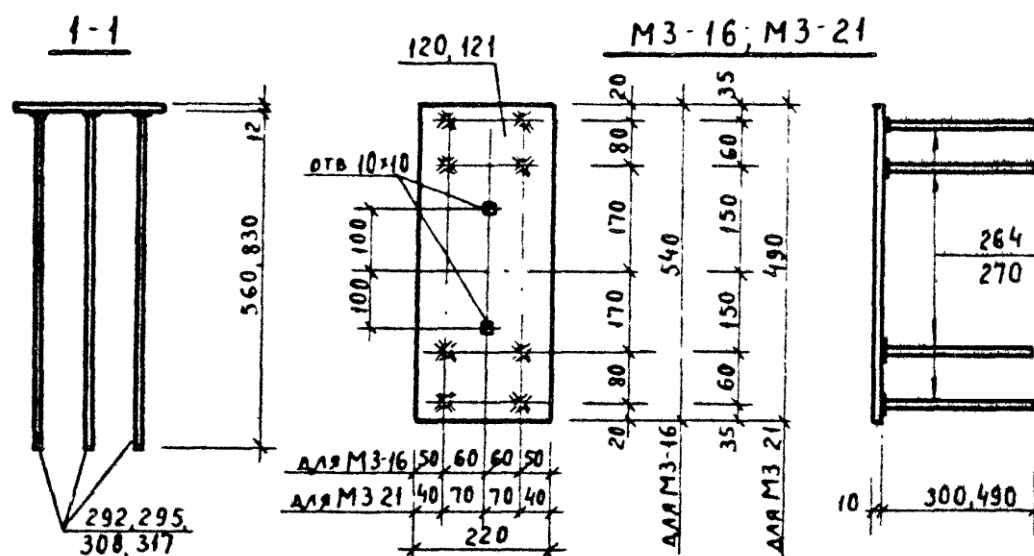


M3-12-M3-14 M3-14-1, M3-19



Спецификация стола не одно изделие

| Марка<br>УЗЛБ<br>АВР | N<br>ноз | Сечение    | Длина<br>мм | Кол<br>шт | Вес, кг    |             |             |
|----------------------|----------|------------|-------------|-----------|------------|-------------|-------------|
|                      |          |            |             |           | одн<br>ноз | всех<br>ноз | УЗЛБ<br>АВР |
| M3 12                | 156      | -230 × 12  | 250         | 1         | 5,4        | 5,4         | 133         |
|                      | 308      | φ 16 A III | 830         | 6         | 1,31       | 7,9         |             |
| M3 13                | 153      | -270 × 12  | 270         | 1         | 6,9        | 6,9         | 16,3        |
|                      | 317      | φ 18 A III | 830         | 6         | 1,66       | 10,0        |             |
| M3 14                | 152      | 270 × 12   | 300         | 1         | 7,6        | 7,6         | 11,7        |
|                      | 292      | φ 14 A III | 560         | 6         | 0,68       | 4,1         |             |
| M3 16                | 120      | -220 × 10  | 540         | 1         | 9,3        | 9,3         | 11,5        |
|                      | 264      | φ 12 A III | 300         | 8         | 0,27       | 2,2         |             |
| M3 19                | 150      | -300 × 12  | 310         | 1         | 8,8        | 8,8         | 14,8        |
|                      | 295      | φ 14 A III | 830         | 6         | 1,0        | 6,0         |             |
| M3-21                | 121      | -220 × 10  | 490         | 1         | 8,5        | 8,5         | 12,1        |
|                      | 270      | φ 12 A III | 490         | 8         | 0,44       | 3,6         |             |

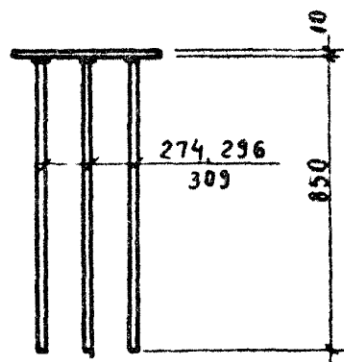
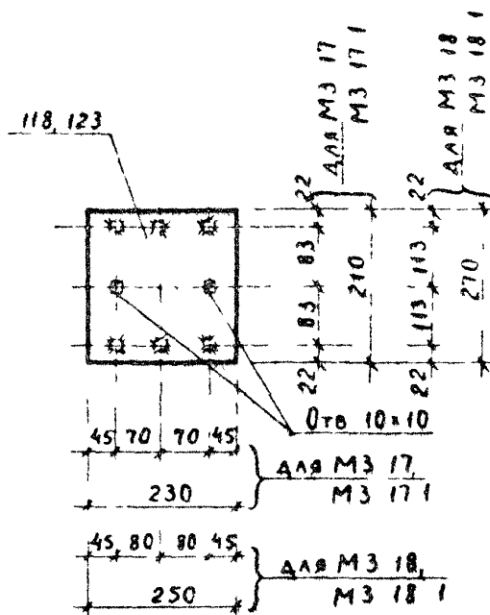


Указания к листам группы 3<sup>1</sup> смотрите на листе 75.

|      |        |                                                       |                    |            |
|------|--------|-------------------------------------------------------|--------------------|------------|
| ТК   | группа | Детали МЗ-12 ÷ МЗ-14, МЗ-14-1, МЗ-16,<br>МЗ-19, МЗ-21 | Серия<br>1400-6/76 |            |
| 1978 | 3      |                                                       | Выпуск<br>1        | Лист<br>78 |

## Спецификация стел на едно изделие

| Материал | N   | Сечение    | Длина<br>мм | Кол<br>шт | Вес кг     |             |             |
|----------|-----|------------|-------------|-----------|------------|-------------|-------------|
|          |     |            |             |           | Один<br>шт | Всего<br>шт | Всего<br>кг |
| МЗ 17    | 123 | -210x10    | 230         | 1         | 3,8        | 3,8         | 8,3         |
|          | 274 | φ 12 A III | 850         | 6         | 0,75       | 4,5         |             |
| МЗ 17 I  | 123 | -210x10    | 230         | 1         | 3,8        | 3,8         | 10,0        |
|          | 296 | φ 14 A III | 850         | 6         | 1,03       | 6,2         |             |
| МЗ 18    | 118 | -250x10    | 270         | 1         | 5,3        | 5,3         | 11,5        |
|          | 296 | φ 14 A III | 850         | 6         | 1,03       | 6,2         |             |
| МЗ 18 I  | 118 | -250x10    | 270         | 1         | 5,3        | 5,3         | 13,3        |
|          | 309 | φ 16 A III | 850         | 6         | 1,34       | 8,0         |             |



Указания к деталям группы 3" смотрите на листе 75.

|      |        |                                           |            |      |
|------|--------|-------------------------------------------|------------|------|
| ТК   | группа | Детали МЗ 17, МЗ-18, МЗ-17-1,<br>МЗ-18 I. | Серия      |      |
|      |        |                                           | 1.400-6176 |      |
| 1978 | 3      |                                           | Выпуск     | Лист |
|      |        |                                           | 1          | 79   |

Таблица 16

106

| Марка<br>унифицирован-<br>ной закладной<br>детали | Крепление плит покрытия |    |                            |    |                                 |    | Крепление<br>прогнозов<br>покрытия |               | Крепление<br>плит типа<br>„П“ и „КЖС“<br>размером 3х18 |
|---------------------------------------------------|-------------------------|----|----------------------------|----|---------------------------------|----|------------------------------------|---------------|--------------------------------------------------------|
|                                                   | Одного ребра<br>плиты   |    | 2х ребер смеж-<br>ных плит |    | Ребра плиты у<br>продольной оси |    |                                    |               |                                                        |
|                                                   | шаг, м                  |    | шаг, м                     |    | шаг, м                          |    |                                    |               |                                                        |
|                                                   | 6                       | 12 | 6                          | 12 | 6                               | 12 | Желе-<br>зобет.                    | сталь-<br>ных |                                                        |
| M4-1                                              | •                       | •  |                            |    | •                               |    |                                    |               |                                                        |
| M4-1-1                                            | •                       |    |                            |    | •                               |    |                                    |               |                                                        |
| M4-1-2                                            | •                       |    |                            |    | •                               |    |                                    |               |                                                        |
| M4-1-3                                            | •                       |    |                            |    | •                               |    |                                    |               |                                                        |
| M4-1-4                                            | •                       |    |                            |    | •                               |    |                                    |               |                                                        |
| M4-1-5                                            | •                       |    |                            |    | •                               |    |                                    |               |                                                        |
| M4-2                                              | •                       | •  |                            |    |                                 |    |                                    |               |                                                        |
| M4-3                                              |                         |    | •                          | •  | •                               | •  |                                    |               |                                                        |
| M4-3-1                                            | •                       |    | •                          |    | •                               |    |                                    |               |                                                        |
| M4-3-2                                            |                         |    | •                          |    |                                 |    |                                    |               |                                                        |
| M4-3-3                                            |                         |    | •                          |    |                                 |    |                                    |               |                                                        |
| M4-3-4                                            |                         |    | •                          |    |                                 |    |                                    |               |                                                        |
| M4-3-5                                            |                         |    | •                          |    |                                 |    |                                    |               |                                                        |
| M4-4                                              |                         |    | •                          | •  | •                               | •  |                                    |               |                                                        |
| M4-4-1                                            | •                       | •  | •                          | •  | •                               | •  |                                    |               |                                                        |
| M4-5                                              | •                       | •  |                            |    |                                 |    |                                    |               |                                                        |
| M4-5-1                                            |                         |    |                            |    |                                 | •  |                                    |               |                                                        |
| M4-6                                              |                         |    | •                          | •  | •                               | •  |                                    |               |                                                        |
| M4-6-1                                            |                         |    |                            | •  |                                 |    |                                    |               |                                                        |
| M4-12                                             |                         |    |                            |    |                                 |    |                                    |               |                                                        |
| M4-13                                             | •                       |    |                            |    |                                 |    |                                    |               |                                                        |
| M4-14                                             | •                       |    | •                          |    | •                               |    |                                    |               |                                                        |
| M4-15                                             |                         | •  |                            | •  |                                 | •  |                                    |               |                                                        |
| M4-16                                             |                         |    | •                          |    |                                 |    |                                    |               |                                                        |
| M4-17                                             |                         | •  |                            | •  |                                 |    |                                    |               |                                                        |
| M4-18                                             |                         | •  |                            | •  |                                 | •  |                                    |               |                                                        |
| M4-19                                             |                         |    | •                          |    |                                 |    |                                    |               |                                                        |
| M4-20                                             |                         |    | •                          |    |                                 |    |                                    |               |                                                        |
| M4-20-1                                           |                         |    | •                          |    |                                 |    |                                    |               |                                                        |
| M4-20-2                                           |                         |    | •                          |    |                                 |    |                                    |               |                                                        |
| M4-21                                             |                         |    |                            | •  |                                 |    |                                    |               |                                                        |
| M4-21-1                                           |                         |    |                            | •  |                                 |    |                                    |               |                                                        |
| M4-25                                             |                         |    |                            |    |                                 |    | •                                  |               |                                                        |
| M4-25-1                                           |                         |    |                            |    |                                 |    | •                                  |               |                                                        |
| M4-26                                             |                         |    |                            |    |                                 |    |                                    | •             |                                                        |
| M4-26-1                                           |                         |    |                            |    |                                 |    |                                    | •             |                                                        |
| M4-32                                             |                         |    |                            |    |                                 |    |                                    |               | •                                                      |
| M4-33                                             |                         |    |                            |    |                                 |    |                                    |               | •                                                      |
| M4-34                                             |                         |    |                            |    |                                 |    |                                    |               | •                                                      |
| M4-35                                             |                         |    |                            |    |                                 |    |                                    |               | •                                                      |
| M4-37                                             |                         |    |                            |    | •                               | •  |                                    |               |                                                        |

|    |        |                                                                                                             |                     |             |
|----|--------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|-------------|
| ТК | группа | Таблица 16 для подбора унифицированных<br>закладных деталей в стропильных и<br>подстропильных конструкциях. | Серия<br>1.400-6/76 |             |
|    | 1978   |                                                                                                             | 4                   | Выпуск<br>1 |

| Таблица 16 (окончание)                 |                        |    |          |    |         |    |                            |          |                  |              | 107                               |                 |
|----------------------------------------|------------------------|----|----------|----|---------|----|----------------------------|----------|------------------|--------------|-----------------------------------|-----------------|
| Марка унифицированной закладной детали | Крепление стоек фанера |    |          |    |         |    | Крепление стеновых панелей |          | Крепление связей |              | Крепление подвешенного транспорта |                 |
|                                        | Крайней                |    | промежут |    | средней |    | к фермам                   | к балкам | горизонтальных   | вертикальных | к верхнему поясу                  | к нижнему поясу |
|                                        | шаг, м                 |    | шаг, м   |    | шаг, м  |    |                            |          |                  |              |                                   |                 |
|                                        | 6                      | 12 | 6        | 12 | 6       | 12 |                            |          |                  |              |                                   |                 |
| M4-7                                   | •                      |    |          |    |         |    |                            |          |                  |              |                                   |                 |
| M4-7-1                                 |                        |    |          |    | •       |    |                            |          |                  |              |                                   |                 |
| M4-7-2                                 |                        |    |          |    | •       |    |                            |          |                  |              |                                   |                 |
| M4-7-3                                 | •                      |    |          |    |         |    |                            |          |                  |              |                                   |                 |
| M4-8                                   | •                      | •  | •        | •  |         | •  |                            |          |                  |              |                                   |                 |
| M4-8-1                                 |                        |    |          |    | •       |    |                            |          |                  |              |                                   |                 |
| M4-8-2                                 |                        |    |          |    | •       |    |                            |          |                  |              |                                   |                 |
| M4-8-3                                 | •                      |    |          |    |         |    |                            |          |                  |              |                                   |                 |
| M4-9                                   | •                      | •  | •        | •  |         | •  |                            |          |                  |              |                                   |                 |
| M4-9-1                                 |                        |    |          |    | •       |    |                            |          |                  |              |                                   |                 |
| M4-10                                  |                        |    |          |    |         |    | •                          | •        |                  |              |                                   |                 |
| M4-10-1                                |                        |    |          |    |         |    | •                          | •        |                  |              |                                   |                 |
| M4-10-2                                |                        |    |          |    |         |    |                            | •        |                  |              |                                   |                 |
| M4-10-3                                |                        |    |          |    |         |    | •                          | •        |                  |              |                                   |                 |
| M4-10-4                                |                        |    |          |    |         |    |                            | •        |                  |              |                                   |                 |
| M4-10-5                                |                        |    |          |    |         |    |                            | •        |                  |              |                                   |                 |
| M4-10-6                                |                        |    |          |    |         |    |                            | •        |                  |              |                                   |                 |
| M4-11                                  |                        |    |          |    |         |    |                            |          | •                |              |                                   |                 |
| M4-11-1                                |                        |    |          |    |         |    |                            |          | •                |              |                                   |                 |
| M4-22                                  |                        |    |          |    |         |    |                            |          |                  | •            |                                   |                 |
| M4-22-1                                |                        |    |          |    |         |    |                            |          |                  | •            |                                   |                 |
| M4-22-2                                |                        |    |          |    |         |    |                            |          |                  | •            | •                                 |                 |
| M4-22-3                                |                        |    |          |    |         |    |                            |          |                  |              | •                                 |                 |
| M4-23                                  |                        |    |          |    |         |    |                            |          |                  |              |                                   | •               |
| M4-23-1                                |                        |    |          |    |         |    |                            |          |                  |              | •                                 |                 |
| M4-24                                  |                        |    |          |    |         |    |                            |          |                  | •            |                                   |                 |
| M4-27                                  |                        |    |          |    |         |    |                            |          |                  |              | •                                 |                 |
| M4-28                                  |                        |    |          |    |         |    |                            |          |                  |              | •                                 |                 |
| M4-29                                  |                        |    |          |    |         |    |                            |          | •                |              |                                   |                 |
| M4-29-1                                |                        |    |          |    |         |    |                            |          |                  | •            |                                   |                 |
| M4-30                                  |                        |    |          |    |         |    |                            |          |                  | •            |                                   |                 |
| M4-31                                  |                        |    |          |    |         |    |                            |          |                  | •            |                                   |                 |
| M4-36                                  |                        |    |          |    |         |    |                            |          |                  |              | •                                 |                 |
| M4-38                                  |                        |    |          |    |         |    |                            |          |                  |              |                                   | •               |

|       |        |                                                                                                                   |                  |         |
|-------|--------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|---------|
| ИК    | Группа | Таблица 16 для подбора унифицированных закладных деталей в стропильных и подстропильных конструкциях (окончание). | Серия 1.400-6/76 |         |
| 1978. | 4      |                                                                                                                   | Выпуск 1         | Лист 81 |

15541 108



| Унифици-<br>рованная<br>закаданая<br>деталь | Закаданные детали в типовых конструкциях |                 |           |                 |           |          |                |                |           |                 |           |       |           |       |           |       |                          |       |           |       |           |
|---------------------------------------------|------------------------------------------|-----------------|-----------|-----------------|-----------|----------|----------------|----------------|-----------|-----------------|-----------|-------|-----------|-------|-----------|-------|--------------------------|-------|-----------|-------|-----------|
|                                             | Стропильных по сериям                    |                 |           |                 |           |          |                |                |           |                 |           |       |           |       |           |       | Подстропильных по сериям |       |           |       |           |
|                                             | 1.863-1                                  | ПК-01/129<br>68 | 1.463-9   | 1.463-3<br>В II | 1.462-1   | 1.462-10 | ТДМ<br>2.460-2 | ТДМ<br>2.430-4 | 1.462-3   | ПК-01/110<br>68 | ПК-01/110 |       |           |       |           |       |                          |       |           |       |           |
| Марка                                       | Вес<br>кг                                | Марка           | Вес<br>кг | Марка           | Вес<br>кг | Марка    | Вес<br>кг      | Марка          | Вес<br>кг | Марка           | Вес<br>кг | Марка | Вес<br>кг | Марка | Вес<br>кг | Марка | Вес<br>кг                | Марка | Вес<br>кг | Марка | Вес<br>кг |
| M4-1                                        | 1,4                                      | M2              | 21        | A4              | 20        |          |                | M4-3           | 34        | M7              | 20        |       |           |       |           |       |                          |       |           |       |           |
| M4-1-1                                      | 1,4                                      |                 |           |                 |           |          |                |                |           |                 |           |       |           |       |           |       |                          | M5    | 22        | M5    | 1,4       |
| M4-1-2                                      | 1,4                                      |                 |           |                 |           |          |                |                |           |                 |           |       |           |       |           |       |                          |       |           |       |           |
| M4-1-3                                      | 1,4                                      |                 |           |                 |           |          |                |                |           |                 |           |       |           |       |           |       |                          | M4-2  | 20        |       |           |
| M4-1-4                                      | 1,4                                      | M3              | 20        |                 |           |          |                |                |           |                 |           |       |           |       |           |       |                          | M4-3  | 20        |       |           |
| M4-1-5                                      | 1,4                                      | M4              | 22        |                 |           |          |                |                |           |                 |           |       |           |       |           |       |                          |       |           |       |           |
| M4-2                                        | 1,6                                      |                 |           | A5              | 24        |          |                |                |           |                 |           |       |           |       |           |       |                          |       |           |       |           |
| M4-3                                        | 24                                       | M3              | 37        | A1              | 35        |          |                | M4-3           | 34        | M8              | 34        |       |           |       |           |       |                          |       |           |       |           |
| M4-3-1                                      | 24                                       |                 |           |                 |           |          |                |                |           |                 |           |       |           |       |           |       |                          |       |           |       |           |
| M4-3-2                                      | 24                                       | M2              | 33        |                 |           |          |                |                |           |                 |           |       |           |       |           |       |                          |       |           |       |           |
| M4-3-3                                      | 24                                       |                 |           |                 |           |          |                |                |           |                 |           |       |           |       |           |       |                          | M4-3  | 34        |       |           |
| M4-3-4                                      | 24                                       |                 |           |                 |           |          |                |                |           |                 |           |       |           |       |           |       |                          | M4-3  | 34        |       |           |
| M4-3-5                                      | 24                                       | M3              | 34        |                 |           |          |                |                |           |                 |           |       |           |       |           |       |                          |       |           |       |           |
| M4-4                                        | 28                                       |                 |           | A2              | 41        |          |                |                |           |                 |           |       |           |       |           |       |                          | M4    | 55        | M4    | 35        |
| M4-4-1                                      | 28                                       |                 |           |                 |           |          |                |                |           |                 |           |       |           |       |           |       |                          |       |           |       |           |
| M4-5                                        | 1,9                                      |                 |           | A6              | 26        |          |                |                |           |                 |           |       |           |       |           |       |                          |       |           |       |           |
| M4-5-1                                      | 1,9                                      |                 |           |                 |           | M2       | 26             |                |           |                 |           |       |           |       |           |       |                          |       |           |       |           |
| M4-6                                        | 3,3                                      |                 |           | A3              | 46        |          |                |                |           |                 |           |       |           |       |           |       |                          |       |           |       |           |
| M4-6-1                                      | 3,3                                      |                 |           |                 |           | M3       | 45             |                |           |                 |           |       |           |       |           |       |                          |       |           |       |           |
| M4-7                                        | 3,5                                      |                 |           | A8              | 37        |          |                |                |           |                 |           |       |           |       |           |       |                          |       |           |       |           |
| M4-7-1                                      | 3,5                                      |                 |           | A11             | 37        |          |                |                |           |                 |           |       |           |       |           |       |                          |       |           |       |           |
| M4-7-2                                      | 6,8                                      |                 |           |                 |           |          |                |                |           |                 |           |       |           |       |           |       |                          | M4-7  | 23        |       |           |
| M4-7-3                                      | 9,9                                      |                 |           |                 |           |          |                |                |           |                 |           |       |           |       |           |       |                          | M4-7  | 105       |       |           |
| M4-8                                        | 4,1                                      |                 |           | A9              | 43        |          |                |                |           |                 |           |       |           |       |           |       |                          |       |           |       |           |
| M4-8-1                                      | 4,1                                      |                 |           | A12             | 43        |          |                |                |           |                 |           |       |           |       |           |       |                          |       |           |       |           |
| M4-8-2                                      | 3,0                                      |                 |           |                 |           |          |                |                |           |                 |           |       |           |       |           |       |                          | M4-8  | 84        |       |           |
| M4-8-3                                      | 11,5                                     |                 |           |                 |           |          |                |                |           |                 |           |       |           |       |           |       |                          | M4-8  | 121       |       |           |
| M4-9                                        | 4,7                                      |                 |           | A10             | 48        |          |                |                |           |                 |           |       |           |       |           |       |                          |       |           |       |           |
| M4-9-1                                      | 4,7                                      |                 |           | A13             | 48        |          |                |                |           |                 |           |       |           |       |           |       |                          |       |           |       |           |
| M4-10                                       | 4,0                                      |                 |           | A14             | 53        |          |                |                |           |                 |           |       |           |       |           |       |                          |       |           |       |           |
| M4-10-1                                     | 4,0                                      |                 |           |                 |           |          |                | M4             | 1,40      |                 |           | M4    | 1,88      | M4    | 1,88      | M4    | 1,88                     |       |           |       |           |
| M4-10-2                                     | 4,1                                      |                 |           |                 |           |          |                | M4             | 3,40      | M4              | 1,88      | M4    | 1,88      | M4    | 1,88      | M4    | 1,88                     |       |           |       |           |
| M4-10-3                                     | 4,1                                      |                 |           | A15             | 54        |          |                |                |           |                 |           |       |           |       |           |       |                          |       |           |       |           |
| M4-10-4                                     | 4,1                                      |                 |           |                 |           |          |                | M4             | 5,41      | M4              | 3,88      | M4    | 3,88      | M4    | 3,88      | M4    | 3,88                     |       |           |       |           |
| M4-10-5                                     | 4,0                                      |                 |           | A16             | 54        |          |                |                |           |                 |           |       |           |       |           |       |                          |       |           |       |           |
| M4-10-6                                     | 4,2                                      |                 |           | A17             | 55        |          |                |                |           |                 |           |       |           |       |           |       |                          |       |           |       |           |
| M4-11                                       | 4,0                                      |                 |           | A7              | 45        |          |                |                |           |                 |           |       |           |       |           |       |                          |       |           |       |           |
| M4-11-1                                     | 4,0                                      |                 |           |                 |           |          |                |                |           |                 |           |       |           |       |           |       |                          |       |           |       |           |
| M4-11-1                                     | 4,0                                      |                 |           |                 |           |          |                |                |           |                 |           |       |           |       |           |       |                          |       |           |       |           |

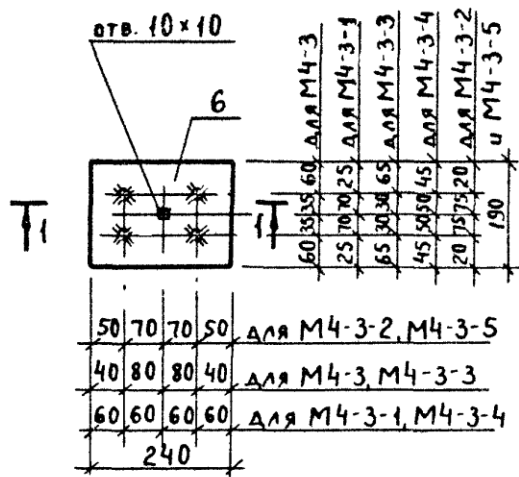
|      |        |                                                                                                                           |        |      |
|------|--------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|------|
| ТК   | группа | Таблица 17 Ключ для замены закладных деталей стропильных и подстропильных конструкций на унифицированные закладные детали | Серия  |      |
|      |        |                                                                                                                           | 1.400  | 6/76 |
| 1978 | 4      |                                                                                                                           | Выпуск | Лист |
|      |        |                                                                                                                           | 1      | 82   |

| Унифицированная закладная деталь |        | Закладные детали в типовых конструкциях                                                                                                |        |        |        |       |        |        |        |         |        |        |        |         |        |        |        |                          |        |                 |        |        |        |        |        |          |        |         |        |  |
|----------------------------------|--------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|---------|--------|--------|--------|---------|--------|--------|--------|--------------------------|--------|-----------------|--------|--------|--------|--------|--------|----------|--------|---------|--------|--|
|                                  |        | Стропильных по сериям                                                                                                                  |        |        |        |       |        |        |        |         |        |        |        |         |        |        |        | Подстропильных по сериям |        |                 |        |        |        |        |        |          |        |         |        |  |
|                                  |        | 1463-1                                                                                                                                 |        | 1463-3 |        |       |        | 1463-3 |        | 1462-10 |        | 1462-3 |        | 1463-10 |        | 1463-9 |        | ПК-01-110                |        | ПК-01-140       |        | 1463-4 |        | 1462-1 |        |          |        |         |        |  |
|                                  |        | В.И.У.У.                                                                                                                               |        | В.И.И. |        |       |        | В.И.И. |        | В.И.И.  |        | В.И.И. |        | В.И.И.  |        | В.И.И. |        | В.И.И.                   |        | В.И.И.          |        | В.И.И. |        | В.И.И. |        |          |        |         |        |  |
| Марка                            | Вес кг | Марка                                                                                                                                  | Вес кг | Марка  | Вес кг | Марка | Вес кг | Марка  | Вес кг | Марка   | Вес кг | Марка  | Вес кг | Марка   | Вес кг | Марка  | Вес кг | Марка                    | Вес кг | Марка           | Вес кг | Марка  | Вес кг | Марка  | Вес кг | Марка    | Вес кг | Марка   | Вес кг |  |
| М4-12                            | 2,8    |                                                                                                                                        |        |        |        |       |        |        |        |         |        |        |        |         |        |        |        |                          |        |                 |        |        |        |        |        |          |        |         |        |  |
| М4-13                            | 2,6    |                                                                                                                                        |        |        |        |       |        |        |        |         |        |        |        |         |        |        |        |                          |        |                 |        |        |        |        |        |          |        |         |        |  |
| М4-14                            | 2,2    |                                                                                                                                        |        |        |        |       |        |        |        |         |        |        |        |         |        |        |        |                          |        |                 |        |        |        |        |        |          |        |         |        |  |
| М4-15                            | 2,5    |                                                                                                                                        |        |        |        |       |        |        |        |         |        |        |        |         |        |        |        |                          |        |                 |        |        |        |        |        |          |        |         |        |  |
| М4-16                            | 1,8    |                                                                                                                                        |        |        |        |       |        |        |        |         |        |        |        |         |        |        |        |                          |        |                 |        |        |        |        |        |          |        |         |        |  |
| М4-17                            | 1,6    |                                                                                                                                        |        |        |        |       |        |        |        |         |        |        |        |         |        |        |        |                          |        |                 |        |        |        |        |        |          |        |         |        |  |
| М4-18                            | 5,0    |                                                                                                                                        |        |        |        |       |        |        |        |         |        |        |        |         |        |        |        |                          |        |                 |        |        |        |        |        |          |        |         |        |  |
| М4-19                            | 4,2    |                                                                                                                                        |        |        |        |       |        |        |        |         |        |        |        |         |        |        |        |                          |        |                 |        |        |        |        |        |          |        |         |        |  |
| М4-20                            | 4,9    |                                                                                                                                        |        |        |        |       |        |        |        |         |        |        |        |         |        |        |        |                          |        |                 |        |        |        |        |        |          |        |         |        |  |
| М4-20-1                          | 4,9    |                                                                                                                                        |        |        |        |       |        |        |        |         |        |        |        |         |        |        |        |                          |        |                 |        |        |        |        |        |          |        |         |        |  |
| М4-20-2                          | 4,9    |                                                                                                                                        |        |        |        |       |        |        |        |         |        |        |        |         |        |        |        |                          |        |                 |        |        |        |        |        |          |        |         |        |  |
| М4-21                            | 5,0    |                                                                                                                                        |        |        |        |       |        |        |        |         |        |        |        |         |        |        |        |                          |        |                 |        |        |        |        |        |          |        |         |        |  |
| М4-21-1                          | 5,0    |                                                                                                                                        |        |        |        |       |        |        |        |         |        |        |        |         |        |        |        |                          |        |                 |        |        |        |        |        |          |        |         |        |  |
| М4-22                            | 5,8    |                                                                                                                                        |        |        |        |       |        |        |        |         |        |        |        |         |        |        |        |                          |        |                 |        |        |        |        |        |          |        |         |        |  |
| М4-22-1                          | 5,8    |                                                                                                                                        |        |        |        |       |        |        |        |         |        |        |        |         |        |        |        |                          |        |                 |        |        |        |        |        |          |        |         |        |  |
| М4-22-2                          | 5,9    |                                                                                                                                        |        |        |        |       |        |        |        |         |        |        |        |         |        |        |        |                          |        |                 |        |        |        |        |        |          |        |         |        |  |
| М4-22-3                          | 5,8    |                                                                                                                                        |        |        |        |       |        |        |        |         |        |        |        |         |        |        |        |                          |        |                 |        |        |        |        |        |          |        |         |        |  |
| М4-23                            | 2,1    |                                                                                                                                        |        |        |        |       |        |        |        |         |        |        |        |         |        |        |        |                          |        |                 |        |        |        |        |        |          |        |         |        |  |
| М4-23-1                          | 2,2    |                                                                                                                                        |        |        |        |       |        |        |        |         |        |        |        |         |        |        |        |                          |        |                 |        |        |        |        |        |          |        |         |        |  |
| М4-24                            | 4,8    |                                                                                                                                        |        |        |        |       |        |        |        |         |        |        |        |         |        |        |        |                          |        |                 |        |        |        |        |        |          |        |         |        |  |
| М4-25                            | 1,9    |                                                                                                                                        |        |        |        |       |        |        |        |         |        |        |        |         |        |        |        |                          |        |                 |        |        |        |        |        |          |        |         |        |  |
| М4-25-1                          | 2,1    |                                                                                                                                        |        |        |        |       |        |        |        |         |        |        |        |         |        |        |        |                          |        |                 |        |        |        |        |        |          |        |         |        |  |
| М4-26                            | 2,2    |                                                                                                                                        |        |        |        |       |        |        |        |         |        |        |        |         |        |        |        |                          |        |                 |        |        |        |        |        |          |        |         |        |  |
| М4-26-1                          | 2,2    |                                                                                                                                        |        |        |        |       |        |        |        |         |        |        |        |         |        |        |        |                          |        |                 |        |        |        |        |        |          |        |         |        |  |
| М4-27                            | 1,9    |                                                                                                                                        |        |        |        |       |        |        |        |         |        |        |        |         |        |        |        |                          |        |                 |        |        |        |        |        |          |        |         |        |  |
| М4-28                            | 2,5    |                                                                                                                                        |        |        |        |       |        |        |        |         |        |        |        |         |        |        |        |                          |        |                 |        |        |        |        |        |          |        |         |        |  |
| М4-29                            | 2,4    |                                                                                                                                        |        |        |        |       |        |        |        |         |        |        |        |         |        |        |        |                          |        |                 |        |        |        |        |        |          |        |         |        |  |
| М4-29-1                          | 2,4    |                                                                                                                                        |        |        |        |       |        |        |        |         |        |        |        |         |        |        |        |                          |        |                 |        |        |        |        |        |          |        |         |        |  |
| М4-30                            | 3,4    |                                                                                                                                        |        |        |        |       |        |        |        |         |        |        |        |         |        |        |        |                          |        |                 |        |        |        |        |        |          |        |         |        |  |
| М4-31                            | 2,7    |                                                                                                                                        |        |        |        |       |        |        |        |         |        |        |        |         |        |        |        |                          |        |                 |        |        |        |        |        |          |        |         |        |  |
| М4-32                            | 3,0    |                                                                                                                                        |        |        |        |       |        |        |        |         |        |        |        |         |        |        |        |                          |        |                 |        |        |        |        |        |          |        |         |        |  |
| М4-33                            | 5,5    |                                                                                                                                        |        |        |        |       |        |        |        |         |        |        |        |         |        |        |        |                          |        |                 |        |        |        |        |        |          |        |         |        |  |
| М4-34                            | 8,2    |                                                                                                                                        |        |        |        |       |        |        |        |         |        |        |        |         |        |        |        |                          |        |                 |        |        |        |        |        |          |        |         |        |  |
| М4-35                            | 11,1   |                                                                                                                                        |        |        |        |       |        |        |        |         |        |        |        |         |        |        |        |                          |        |                 |        |        |        |        |        |          |        |         |        |  |
| М4-36                            | 2,5    |                                                                                                                                        |        |        |        |       |        |        |        |         |        |        |        |         |        |        |        |                          |        |                 |        |        |        |        |        |          |        |         |        |  |
| М4-37                            | 4,6    |                                                                                                                                        |        |        |        |       |        |        |        |         |        |        |        |         |        |        |        |                          |        |                 |        |        |        |        |        |          |        |         |        |  |
| М4-38                            | 2,7    |                                                                                                                                        |        |        |        |       |        |        |        |         |        |        |        |         |        |        |        |                          |        |                 |        |        |        |        |        |          |        |         |        |  |
|                                  |        |                                                                                                                                        |        |        |        |       |        |        |        |         |        |        |        |         |        |        |        |                          |        |                 |        |        |        |        |        |          |        |         |        |  |
| ТК                               | группа | Таблица 17. Ключ для замены закладных деталей стропильных и подстропильных конструкций на унифицированные закладные детали (окончание) |        |        |        |       |        |        |        |         |        |        |        |         |        |        |        |                          |        | Серия 1400-6/76 |        |        |        |        |        | Выпуск 1 |        | Лист 83 |        |  |
| 1978                             | 4      |                                                                                                                                        |        |        |        |       |        |        |        |         |        |        |        |         |        |        |        |                          |        |                 |        |        |        |        |        |          |        |         |        |  |

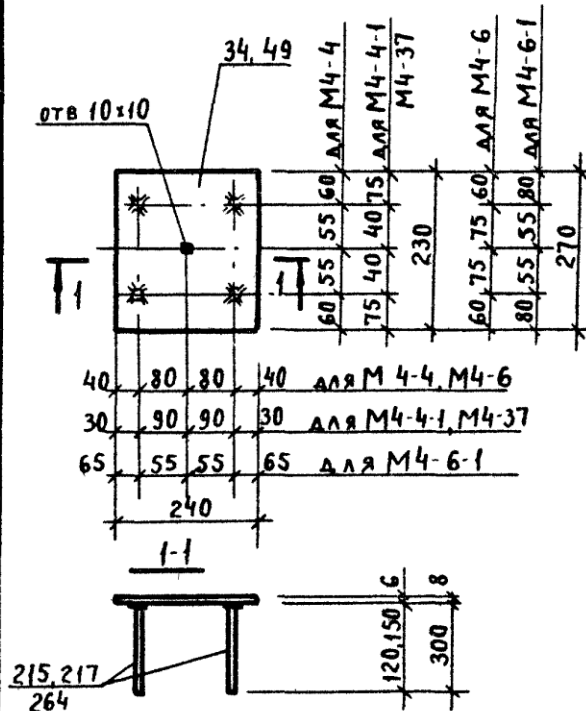




## М4-3, М4-3-1 - М4-3-5



## М4-4; М4-4-1; М4-6; М4-6-1; М4-37



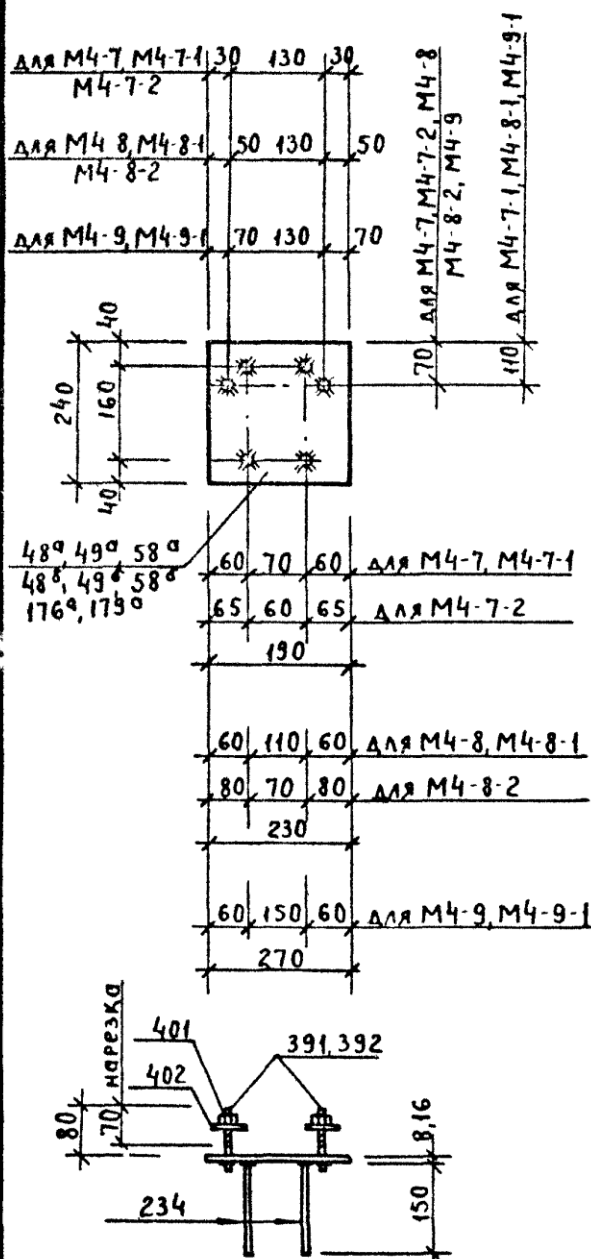
Указания к деталям группы, 4" смотрите на листе 84.

## Спецификация стали на одно изделие

| Марка<br>изде-<br>лия         | N<br>поз. | Сечение   | Длина<br>мм | Кол<br>шт. | Вес, кг     |              |                      |
|-------------------------------|-----------|-----------|-------------|------------|-------------|--------------|----------------------|
|                               |           |           |             |            | Одн<br>поз. | Всех<br>поз. | Итого<br>для<br>всех |
| М4-3, М4-3-1, М4-3-3 - М4-3-5 |           |           |             |            |             |              |                      |
| 6                             |           | -190x6    | 240         | 1          | 2,2         | 2,2          |                      |
| 217                           |           | φ 8 AIII  | 150         | 4          | 0,06        | 0,2          | 2,4                  |
| М4-3-2                        |           |           |             |            |             |              |                      |
| 6                             |           | -190x6    | 240         | 1          | 2,2         | 2,2          |                      |
| 215                           |           | φ 8 AIII  | 120         | 4          | 0,05        | 0,2          | 2,4                  |
| М4-4                          |           |           |             |            |             |              |                      |
| 4                             |           | -230x6    | 240         | 1          | 2,6         | 2,6          |                      |
| 217                           |           | φ 8 AIII  | 150         | 4          | 0,06        | 0,2          | 2,8                  |
| М4-6                          |           |           |             |            |             |              |                      |
| 3                             |           | -240x6    | 270         | 1          | 3,1         | 3,1          |                      |
| 217                           |           | φ 8 AIII  | 150         | 4          | 0,06        | 0,2          | 3,3                  |
| М4-37                         |           |           |             |            |             |              |                      |
| 49                            |           | -230x8    | 240         | 1          | 3,5         | 3,5          |                      |
| 264                           |           | φ 12 AIII | 300         | 4          | 0,27        | 1,1          | 4,6                  |

|      |        |                                                                 |           |      |
|------|--------|-----------------------------------------------------------------|-----------|------|
| ТК   | группа | Детали М4-3; М4-3-1 ÷ М4-3-5, М4-4, М4-4-1; М4-6; М4-6-1; М4-37 | Серия     |      |
|      |        |                                                                 | 1400-6/76 | Лист |
| 1978 | 4      |                                                                 | Выпуск 1  | 85   |





Указания к деталям группы „4“  
смотрите на листе 84.

# Спецификация стали на одно изделие

| Марка<br>изде-<br>лия | N<br>поз.        | Сечение   | Длина<br>мм | Кол<br>шт | Вес, кг      |              | Иде-<br>лия |
|-----------------------|------------------|-----------|-------------|-----------|--------------|--------------|-------------|
|                       |                  |           |             |           | Дан.<br>поз. | Всех<br>поз. |             |
| М4-7                  | 58 <sup>a</sup>  | -190x8    | 240         | 1         | 2,9          | 2,9          | 3,5         |
|                       | 234              | φ10AIII   | 150         | 4         | 0,09         | 0,4          |             |
|                       | 391              | φ12AI*    | 110         | 2         | 0,1          | 0,2          |             |
| М4-7-1                | 58 <sup>b</sup>  | -190x8    | 240         | 1         | 2,9          | 2,9          | 3,5         |
|                       | 234              | φ10AIII   | 150         | 4         | 0,09         | 0,4          |             |
|                       | 391              | φ12AI*    | 110         | 2         | 0,1          | 0,2          |             |
| М4-7-2                | 79 <sup>a</sup>  | -190x16   | 240         | 1         | 5,7          | 5,7          | 6,8         |
|                       | 234              | φ10AIII   | 150         | 4         | 0,09         | 0,4          |             |
|                       | 392              | φ20AI**   | 110         | 2         | 0,27         | 0,5          |             |
|                       | 401              | Гайка M20 | —           | 2         | 0,07         | 0,2          |             |
|                       | 402              | Шайба M20 | —           | 2         | 0,03         | 0,2          |             |
| М4-8                  | 79 <sup>a</sup>  | -230x8    | 240         | 1         | 3,5          | 3,5          | 4,1         |
|                       | 234              | φ10AIII   | 150         | 4         | 0,09         | 0,4          |             |
|                       | 391              | φ12AI*    | 110         | 2         | 0,1          | 0,2          |             |
| М4-8-1                | 79 <sup>b</sup>  | -230x8    | 240         | 1         | 3,5          | 3,5          | 4,1         |
|                       | 234              | φ10AIII   | 150         | 4         | 0,09         | 0,4          |             |
|                       | 391              | φ12AI*    | 110         | 2         | 0,1          | 0,2          |             |
| М4-8-2                | 176 <sup>a</sup> | -230x16   | 240         | 1         | 6,9          | 6,9          | 8,0         |
|                       | 234              | φ10AIII   | 150         | 4         | 0,09         | 0,4          |             |
|                       | 382              | φ20AI**   | 110         | 2         | 0,27         | 0,5          |             |
|                       | 401              | Гайка M20 | —           | 2         | 0,07         | 0,2          |             |
|                       | 402              | Шайба M20 | —           | 2         | 0,03         | 0,2          |             |
| М4-9                  | 48 <sup>a</sup>  | -240x8    | 270         | 1         | 4,1          | 4,1          | 4,7         |
|                       | 234              | φ10AIII   | 150         | 4         | 0,09         | 0,4          |             |
|                       | 391              | φ12AI*    | 110         | 2         | 0,1          | 0,2          |             |
| М4-9-1                | 48 <sup>b</sup>  | -240x8    | 270         | 1         | 4,1          | 4,1          | 4,7         |
|                       | 234              | φ10AIII   | 150         | 4         | 0,09         | 0,4          |             |
|                       | 391              | φ12AI*    | 110         | 2         | 0,1          | 0,2          |             |

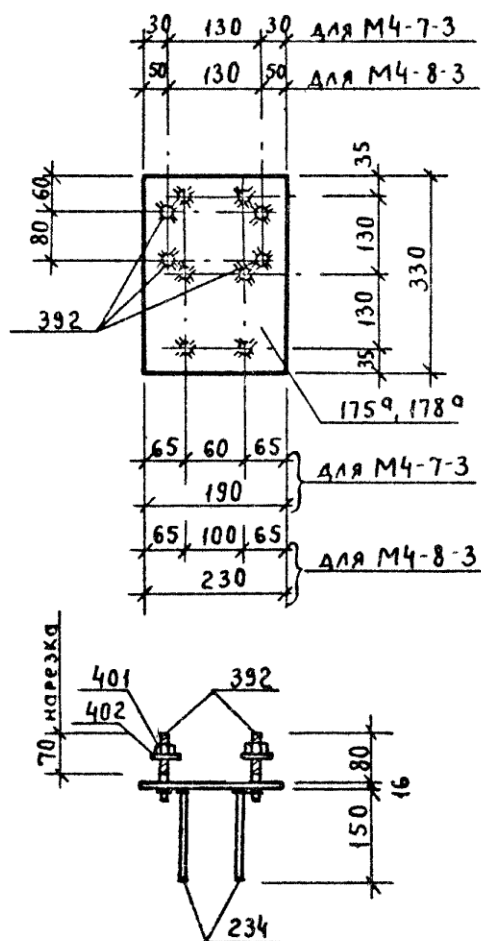
\* - с нарезкой M12, с гайкой  
и шайбой.

\*\* - с нарезкой M20.

|      |        |                                                                     |                    |            |
|------|--------|---------------------------------------------------------------------|--------------------|------------|
| ТК   | группа | Детали М4-7, М4-7-1, М4-7-2, М4-8,<br>М4-8-1, М4-8-2, М4-9, М4-9-1. | Серия<br>1400 6/76 |            |
|      |        |                                                                     | Выпуск<br>1        | Лист<br>86 |
| 1978 | 4      |                                                                     |                    |            |

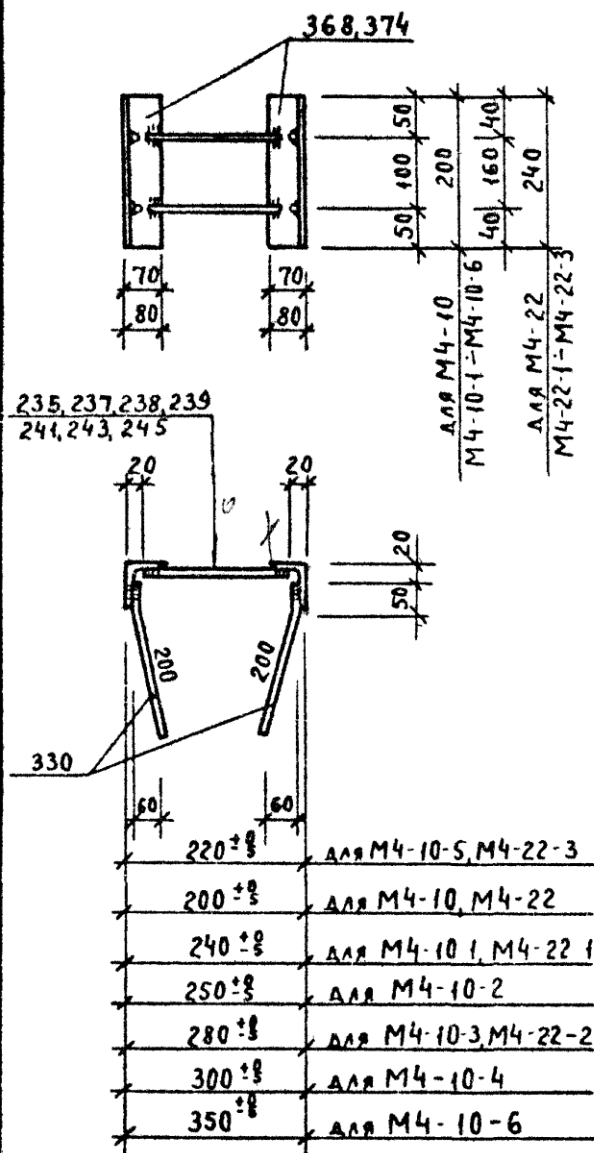
## Спецификация стали на одно изделие

| Марка<br>изде-<br>лия | N<br>поз         | Сечение                      | Длина<br>мм | Кол<br>шт | Вес, кг    |             |              |
|-----------------------|------------------|------------------------------|-------------|-----------|------------|-------------|--------------|
|                       |                  |                              |             |           | Одн<br>поз | Всех<br>поз | Изде-<br>лия |
| М4-7-3                | 178 <sup>а</sup> | -190×16                      | 330         | 1         | 7,9        | 7,9         | 9,9          |
|                       | 234              | φ10 AIII                     | 150         | 6         | 0,09       | 0,5         |              |
|                       | 392              | φ20 A I с<br>нарезкой<br>M20 | 110         | 4         | 0,27       | 1,1         |              |
|                       | 401              | Гайка M20                    | —           | 4         | 0,07       | 0,4         |              |
|                       | 402              | Шайба M20                    | —           | 4         | 0,03       | 0,4         |              |
| М4-8-3                | 175 <sup>а</sup> | -230×16                      | 330         | 1         | 9,5        | 9,5         | 11,5         |
|                       | 234              | φ10 AIII                     | 150         | 6         | 0,09       | 0,5         |              |
|                       | 392              | φ20 A I с<br>нарезкой<br>M20 | 110         | 4         | 0,27       | 1,1         |              |
|                       | 401              | Гайка M20                    | —           | 4         | 0,07       | 0,4         |              |
|                       | 402              | Шайба M20                    | —           | 4         | 0,03       | 0,4         |              |



Указания к деталям группы „4“ смотрите на листе 84.

|      |        |                        |            |      |
|------|--------|------------------------|------------|------|
| ТК   | группа | Детали М4-7-3; М4-8-3. | Серия      |      |
|      |        |                        | 1.400-6/76 |      |
| 1978 | 4      |                        | Выпуск     | Лист |
|      |        |                        | 1          | 87   |

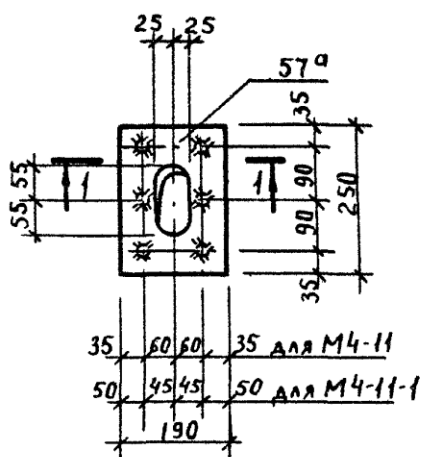


## Спецификация стали на одно изделие

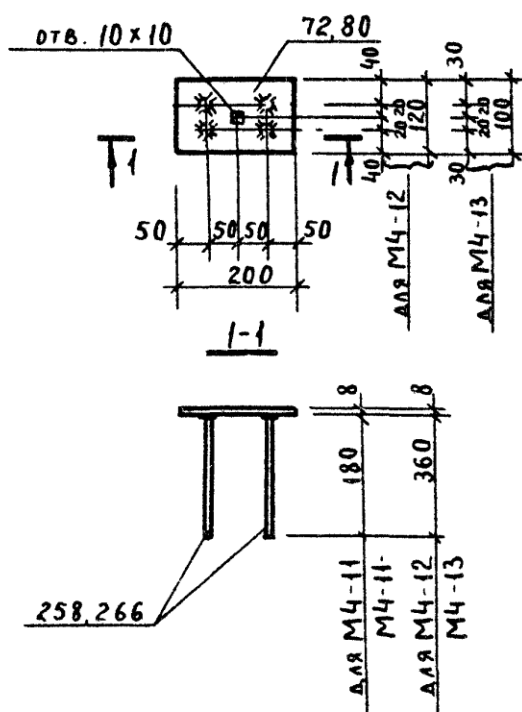
| Марка<br>изделия | №<br>поз. | Сечение    | Длина<br>мм | Кол<br>шт | Вес, кг    | Узна-<br>ние |
|------------------|-----------|------------|-------------|-----------|------------|--------------|
|                  |           |            |             |           | Одн<br>поз | Всех<br>поз  |
| М4-10            | 368       | Л 80x7     | 200         | 2         | 1,7        | 3,4          |
|                  | 330       | φ 8 А III  | 250         | 4         | 0,1        | 0,4          |
|                  | 235       | φ 10 А III | 160         | 2         | 0,1        | 0,2          |
| М4-10-1          | 368       | Л 80x7     | 200         | 2         | 1,7        | 3,4          |
|                  | 330       | φ 8 А III  | 250         | 4         | 0,1        | 0,4          |
|                  | 238       | φ 10 А III | 200         | 2         | 0,12       | 0,2          |
| М4-10-2          | 368       | Л 80x7     | 200         | 2         | 1,7        | 3,4          |
|                  | 330       | φ 8 А III  | 250         | 4         | 0,1        | 0,4          |
|                  | 239       | φ 10 А III | 210         | 2         | 0,13       | 0,3          |
| М4-10-3          | 368       | Л 80x7     | 200         | 2         | 1,7        | 3,4          |
|                  | 330       | φ 8 А III  | 250         | 4         | 0,1        | 0,4          |
|                  | 241       | φ 10 А III | 240         | 2         | 0,15       | 0,3          |
| М4-10-4          | 268       | Л 80x7     | 200         | 2         | 1,7        | 3,4          |
|                  | 330       | φ 8 А III  | 250         | 4         | 0,1        | 0,4          |
|                  | 243       | φ 10 А III | 260         | 2         | 0,16       | 0,3          |
| М4-10-5          | 368       | Л 80x7     | 200         | 2         | 1,7        | 3,4          |
|                  | 330       | φ 8 А III  | 250         | 4         | 0,1        | 0,4          |
|                  | 237       | φ 10 А III | 180         | 2         | 0,11       | 0,2          |
| М4-10-6          | 368       | Л 80x7     | 200         | 2         | 1,7        | 3,4          |
|                  | 330       | φ 8 А III  | 250         | 4         | 0,1        | 0,4          |
|                  | 245       | φ 10 А III | 310         | 2         | 0,19       | 0,4          |
| М4-22            | 374       | Л 110x70x8 | 240         | 2         | 2,62       | 5,2          |
|                  | 330       | φ 8 А III  | 250         | 4         | 0,1        | 0,4          |
|                  | 235       | φ 10 А III | 160         | 2         | 0,1        | 0,2          |
| М4-22-1          | 374       | Л 110x70x8 | 240         | 2         | 2,62       | 5,2          |
|                  | 330       | φ 8 А III  | 250         | 4         | 0,1        | 0,4          |
|                  | 238       | φ 10 А III | 200         | 2         | 0,12       | 0,2          |
| М4-22-2          | 374       | Л 110x70x8 | 240         | 2         | 2,62       | 5,2          |
|                  | 330       | φ 8 А III  | 250         | 4         | 0,1        | 0,4          |
|                  | 241       | φ 10 А III | 240         | 2         | 0,15       | 0,3          |
| М4-22-3          | 374       | Л 110x70x8 | 240         | 2         | 2,62       | 5,2          |
|                  | 330       | φ 8 А III  | 250         | 4         | 0,1        | 0,4          |
|                  | 237       | φ 10 А III | 180         | 2         | 0,11       | 0,2          |

Указания к деталям группы, 4" смотрите на листе 84.

|      |        |                                                              |           |      |
|------|--------|--------------------------------------------------------------|-----------|------|
| ИК   | группа | Детали М4-10, М4-10-1 ÷ М4-10-5, М4-22,<br>М4-22-1 ÷ М4-22-3 | серия     |      |
|      |        |                                                              | 1400-6/76 | лист |
| 1978 | 4      |                                                              | выпуск    | 88   |
|      |        |                                                              | 1         |      |



M4-12, M4-13

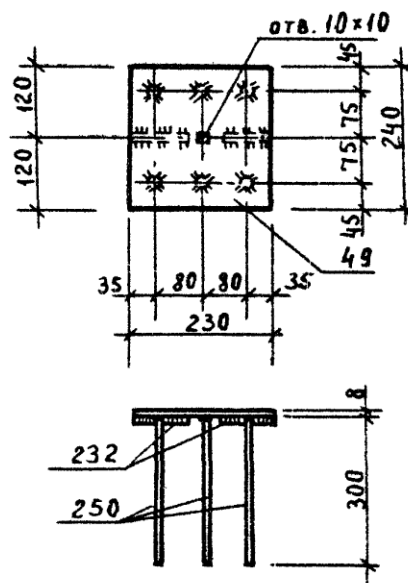


Указания к деталям группы, 4"  
смотрите на листе 84.

Спецификация стали на одно изделие

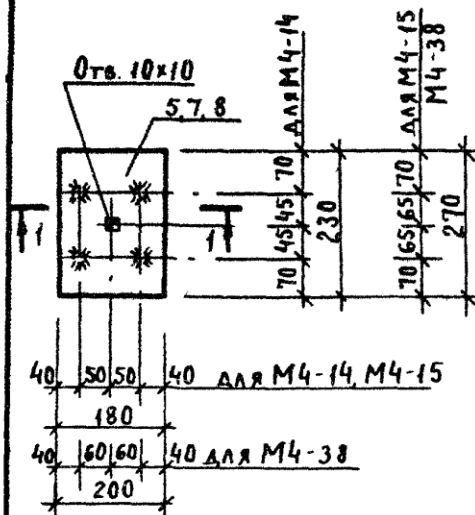
| Марка<br>изд. А<br>АД | N<br>ноз        | Сечение   | Длина<br>мм | Кол.<br>шт. | Вес, кг   |             | Изд.<br>АД |
|-----------------------|-----------------|-----------|-------------|-------------|-----------|-------------|------------|
|                       |                 |           |             |             | ДН<br>ноз | Всех<br>ноз |            |
| М4-11                 | 57 <sup>0</sup> | -190×8    | 250         | 1           | 3,0       | 3,0         | 4,0        |
|                       | 258             | φ 12А III | 180         | 6           | 0,16      | 1,0         |            |
| М4-11-1               | 57 <sup>0</sup> | -190×8    | 250         | 1           | 3,0       | 3,0         | 4,0        |
|                       | 258             | φ 12А III | 180         | 6           | 0,16      | 1,0         |            |
| М4-12                 | 72              | -120×8    | 200         | 1           | 1,5       | 1,5         | 2,8        |
|                       | 266             | φ 12А III | 360         | 4           | 0,32      | 1,3         |            |
| М4-13                 | 80              | -100×8    | 200         | 1           | 1,3       | 1,3         | 2,6        |
|                       | 266             | φ 12А III | 360         | 4           | 0,32      | 1,3         |            |
| М4-24                 | 49              | -230×8    | 240         | 1           | 3,5       | 3,5         | 4,8        |
|                       | 250             | φ 10А II  | 300         | 6           | 0,18      | 1,2         |            |
|                       | 232             | φ 10А II  | 100         | 2           | 0,06      | 0,1         |            |

M4-24

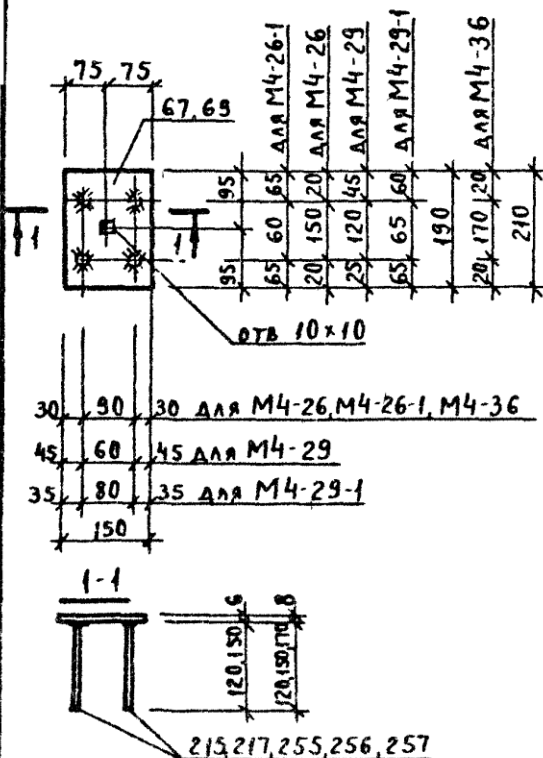


|      |        |                                                |                    |            |
|------|--------|------------------------------------------------|--------------------|------------|
| TK   | группа | Детали М4-11, М4-11-1; М4-12,<br>М4-13, М4-24. | Серия<br>1400-6/76 |            |
| 1978 | 4      |                                                | Выпуск<br>1        | Лист<br>89 |





М4-26, М4-26-1, М4-29, М4-29-1, М4-36

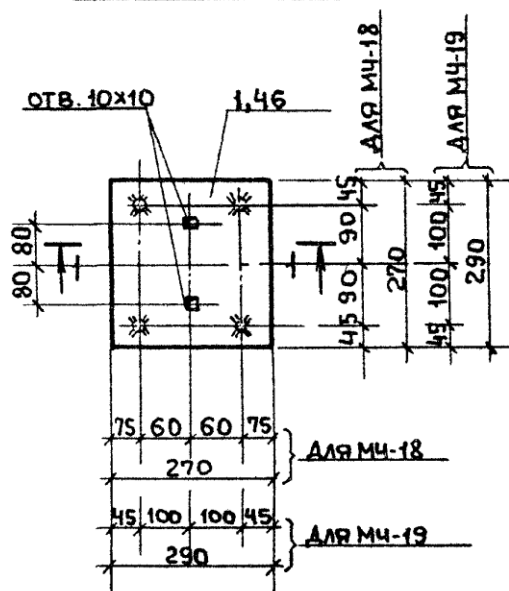


Спецификация стали на одно изделие

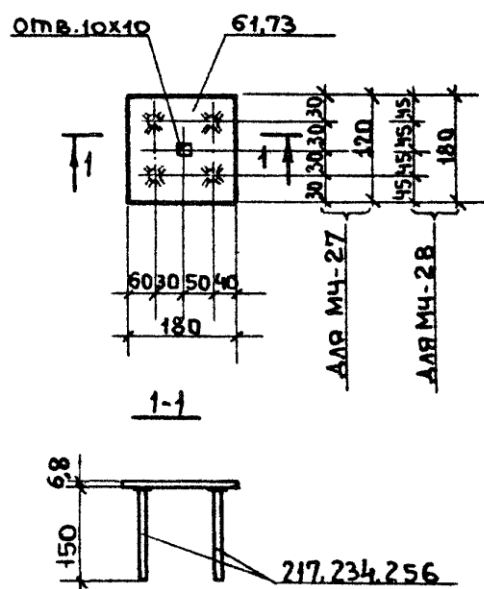
| Марка<br>изде-<br>лия | N<br>поз | Сечение   | Длина<br>мм | Кол<br>шт | Вес кг      |              | Изде-<br>лия |
|-----------------------|----------|-----------|-------------|-----------|-------------|--------------|--------------|
|                       |          |           |             |           | Одн<br>поз. | Всех<br>поз. |              |
| М4-14                 | 8        | -180x6    | 230         | 1         | 2.0         | 2.0          | 2,2          |
|                       | 217      | φ 8 AIII  | 150         | 4         | 0.06        | 0.2          |              |
| М4-15                 | 7        | -180x6    | 270         | 1         | 2.3         | 2.3          | 2,5          |
|                       | 217      | φ 8 AIII  | 150         | 4         | 0.06        | 0.2          |              |
| М4-26                 | 69       | -150x8    | 190         | 1         | 1.8         | 1.8          | 2,2          |
|                       | 255      | φ 12 AIII | 120         | 4         | 0.11        | 0.4          |              |
| М4-26-1               | 69       | -150x8    | 190         | 1         | 1.8         | 1.8          | 2,3          |
|                       | 256      | φ 12 AIII | 150         | 4         | 0.13        | 0.5          |              |
| М4-29                 | 69       | -150x8    | 190         | 1         | 1.8         | 1.8          | 2,4          |
|                       | 257      | φ 12 AIII | 170         | 4         | 0.15        | 0.6          |              |
| М4-29-1               | 69       | -150x8    | 190         | 1         | 1.8         | 1.8          | 2,4          |
|                       | 257      | φ 12 AIII | 170         | 4         | 0.15        | 0.6          |              |
| М4-36                 | 67       | -150x8    | 210         | 1         | 2.0         | 2.0          | 2,5          |
|                       | 256      | φ 12 AIII | 150         | 4         | 0.13        | 0.5          |              |
| М4-38                 | 5        | -200x6    | 270         | 1         | 2.5         | 2.5          | 2,7          |
|                       | 215      | φ 8 AIII  | 120         | 4         | 0.05        | 0.2          |              |

Указания к деталям  
группы "4" смотрите на  
листе 84.

|      |        |                                                                       |                    |            |
|------|--------|-----------------------------------------------------------------------|--------------------|------------|
| ТК   | группа | Детали М4-14, М4-15, М4-26, М4-26-1,<br>М4-29, М4-29-1, М4-36, М4-38. | Серия<br>1400-6/76 |            |
|      |        |                                                                       | Выпуск<br>1        | Лист<br>90 |
| 1978 | 4      |                                                                       |                    |            |



M4-27, M4-28



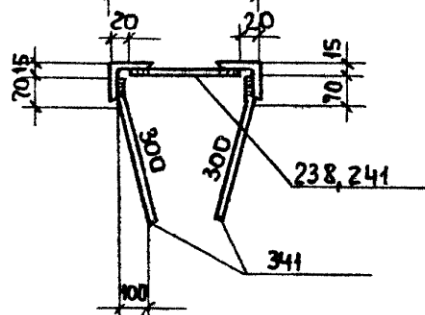
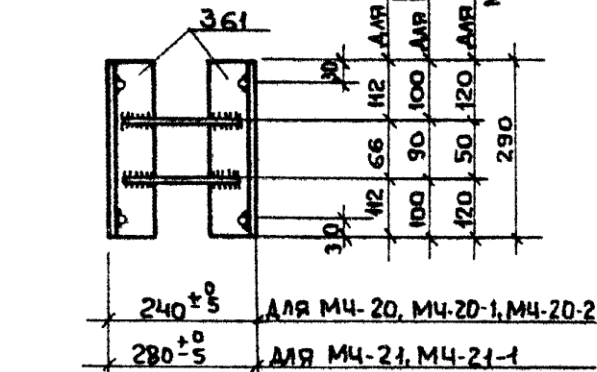
Спецификация стали на одно изделие

| Марка<br>изделия | N<br>поз. | Сечение | Дли-<br>на<br>мм. | кол.<br>шт. | Вес кг      |              | Матери-<br>ал |
|------------------|-----------|---------|-------------------|-------------|-------------|--------------|---------------|
|                  |           |         |                   |             | одн<br>поз. | всех<br>поз. |               |
| МЧ-18            | 46        | -270x8  | 270               | 1           | 4,6         | 4,6          | 5,0           |
|                  | 734       | Ф10AIII | 150               | 4           | 0,09        | 0,4          |               |
| МЧ-49            | 1         | -290x6  | 290               | 1           | 4,0         | 4,0          | 4,2           |
|                  | 217       | Ф8AIII  | 150               | 4           | 0,06        | 0,2          |               |
| МЧ-27            | 73        | -120x8  | 180               | 1           | 1,4         | 1,4          | 1,9           |
|                  | 256       | Ф12AIII | 150               | 4           | 0,13        | 0,5          |               |
| МЧ-28            | 61        | -100x8  | 180               | 1           | 2,0         | 2,0          | 2,5           |
|                  | 256       | Ф12AIII | 150               | 4           | 0,13        | 0,5          |               |

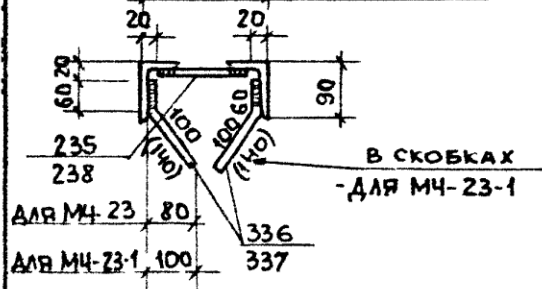
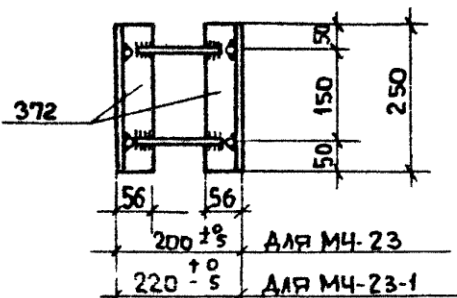
УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ "4"  
СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 84.

|      |        |                                   |                     |            |
|------|--------|-----------------------------------|---------------------|------------|
| ТК   | группа | Детали МЧ-18, МЧ-19, МЧ-27, МЧ-28 | Серия<br>1.400-6/76 |            |
| 1978 | 4      |                                   | Выпуск<br>1         | Лист<br>91 |

МЧ-21, МЧ-21-1



МЧ-23, МЧ-23-1



Спецификация стали на одно изделие

| Марка<br>изобр.<br>Лист    | И<br>поз | Сечение     | Длина<br>мм | кол.<br>шт. | ВЕС, кг.     |              | изобр.<br>Лист |
|----------------------------|----------|-------------|-------------|-------------|--------------|--------------|----------------|
|                            |          |             |             |             | едн.<br>поз. | всех<br>поз. |                |
| МЧ-20, МЧ-20-1,<br>МЧ-20-2 | 361      | L 75x5      | 290         | 2           | 1.68         | 3.4          | 4.9            |
|                            | 341      | Ф 12А III   | 370         | 4           | 0.33         | 1.3          |                |
|                            | 238      | Ф 10А III   | 200         | 2           | 0.12         | 0.2          |                |
| МЧ-21<br>МЧ-21-1           | 361      | L 75x5      | 290         | 2           | 1.68         | 3.4          | 5.0            |
|                            | 341      | Ф 12А III   | 370         | 4           | 0.33         | 1.3          |                |
|                            | 241      | Ф 10А III   | 240         | 2           | 0.15         | 0.3          |                |
| МЧ-23                      | 372      | L 90x56x5.5 | 250         | 2           | 1.54         | 3.1          | 3.7            |
|                            | 336      | Ф 10А III   | 160         | 4           | 0.1          | 0.4          |                |
|                            | 235      | Ф 10А III   | 160         | 2           | 0.1          | 0.2          |                |
| МЧ-23-1                    | 372      | L 90x56x5.5 | 250         | 2           | 1.54         | 3.1          | 3.8            |
|                            | 337      | Ф 10А III   | 200         | 4           | 0.12         | 0.5          |                |
|                            | 238      | Ф 10А III   | 200         | 2           | 0.12         | 0.2          |                |

УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ  
ГРУППЫ „4“ СМОТРИТЕ НА  
ЛИСТЕ 84.

|      |        |                                                                    |                     |      |
|------|--------|--------------------------------------------------------------------|---------------------|------|
| ТК   | ГРУППА | ДЕТАЛИ МЧ-20, МЧ-20-1, МЧ-20-2,<br>МЧ-21, МЧ-21-1, МЧ-23, МЧ-23-1. | СЕРИЯ<br>1.400-6/76 |      |
|      |        |                                                                    | Выпуск              | Лист |
| 1976 | И      |                                                                    | 1                   | 92   |



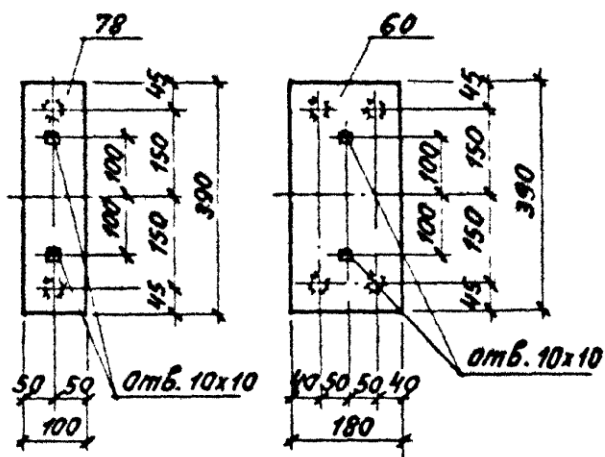


М4-32

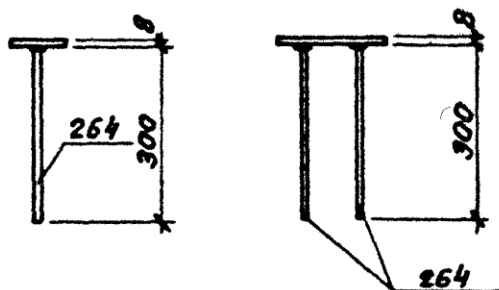
М4-33

120

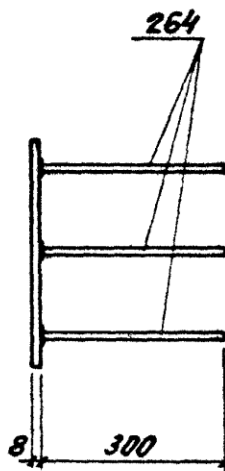
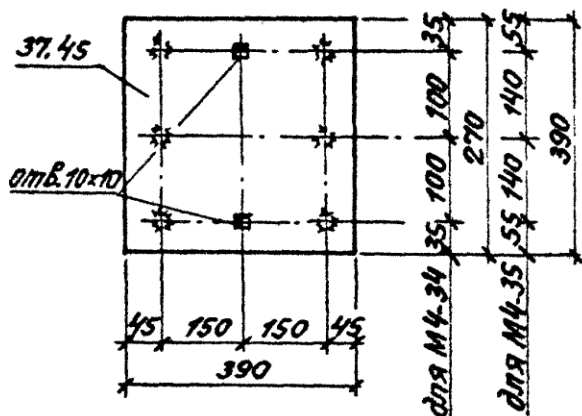
Спецификация стали на одно изделие



| Материал<br>изделия | №<br>поз | Сечение   | Дли-<br>на<br>мм | Кол-<br>во<br>шт | Вес, кг | Вес, кг | Вес, кг |
|---------------------|----------|-----------|------------------|------------------|---------|---------|---------|
| М4-32               | 78       | - 100x8   | 390              | 1                | 2.5     | 2.5     |         |
|                     | 264      | Ф12 А III | 300              | 2                | 0.27    | 0.5     | 3.0     |
| М4-33               | 60       | - 180x8   | 390              | 1                | 4.4     | 4.4     |         |
|                     | 264      | Ф12 А III | 300              | 4                | 0.27    | 1.1     | 5.5     |
| М4-34               | 45       | - 270x8   | 390              | 1                | 6.6     | 6.6     |         |
|                     | 264      | Ф12 А III | 300              | 6                | 0.27    | 1.6     | 8.2     |
| М4-35               | 37       | - 390x8   | 390              | 1                | 9.5     | 9.5     |         |
|                     | 264      | Ф12 А III | 300              | 6                | 0.27    | 1.6     | 11.1    |



М4-34, М4-35

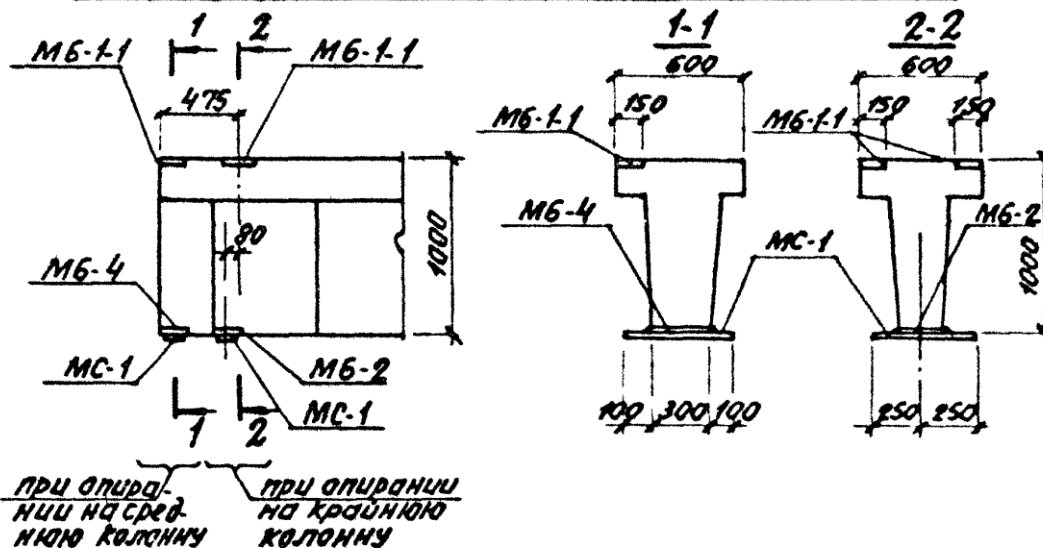


Указания к деталям группы "4" смотрите на листе 84.

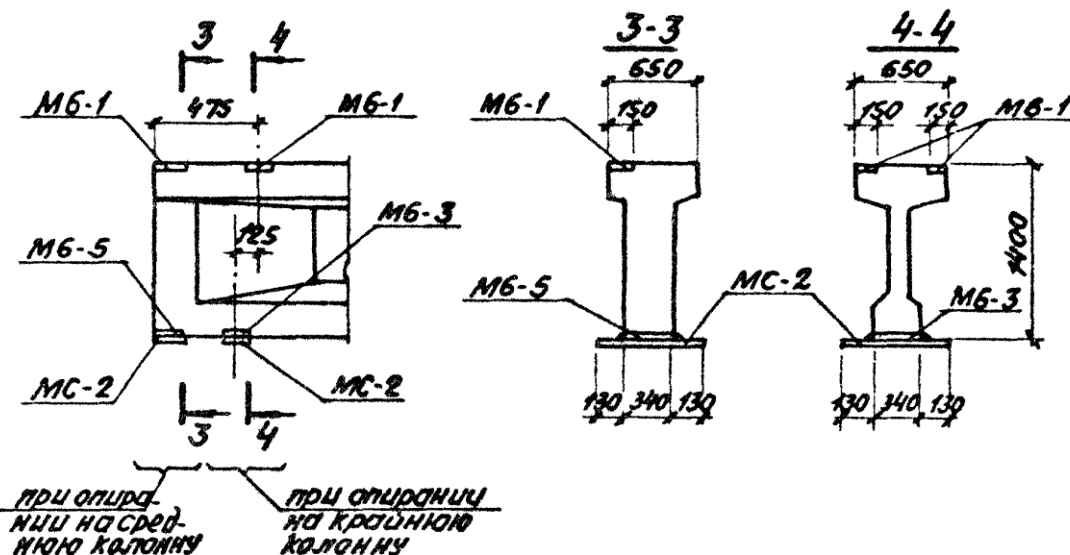
| ТК   | группа | Детали М4-32, М4-33, М4-34, М4-35 | Серия      |
|------|--------|-----------------------------------|------------|
| 1978 | 4      |                                   | 1.400-6/76 |
|      |        |                                   | Выпуск     |
|      |        |                                   | 1          |
|      |        |                                   | Лист       |
|      |        |                                   | 94         |

# Железобетонные подкрановые балки пролетом 6м

121



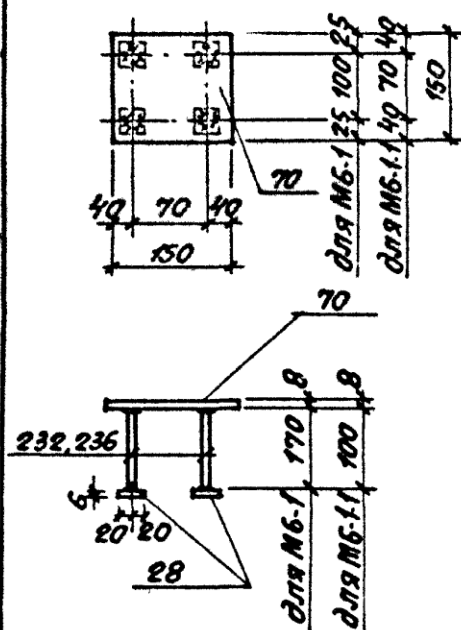
# Железобетонные подкрановые балки пролетом 12м



|      |        |                                                                                     |            |      |
|------|--------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------|------|
| ТК   | группа | Схемы расположения в подкрановых балках закладных деталей для крепления к колоннам. | Серия      |      |
|      |        |                                                                                     | 1.400-6/76 |      |
| 1978 | 6      |                                                                                     | Выпуск     | Лист |
|      |        |                                                                                     | 1          | 95   |

## Спецификация столбчатого изделия

| Марка<br>изде-<br>лия | N<br>поз. | Сечение | Дли-<br>на<br>мм | Кол-<br>во<br>шт. | Вес, кг     |               |              |
|-----------------------|-----------|---------|------------------|-------------------|-------------|---------------|--------------|
|                       |           |         |                  |                   | для<br>поз. | всего<br>поз. | изде-<br>лия |
| МБ-1                  | 70        | -150x8  | 150              | 1                 | 1.4         | 1.4           | 2.1          |
|                       | 236       | Ф10АIII | 170              | 4                 | 0.11        | 0.4           |              |
|                       | 28        | -40x6   | 40               | 4                 | 0.08        | 0.3           |              |
| МБ-1-1                | 70        | -150x8  | 150              | 1                 | 1.4         | 1.4           | 1.9          |
|                       | 232       | Ф10АIII | 100              | 4                 | 0.06        | 0.2           |              |
|                       | 28        | -40x6   | 40               | 4                 | 0.08        | 0.3           |              |

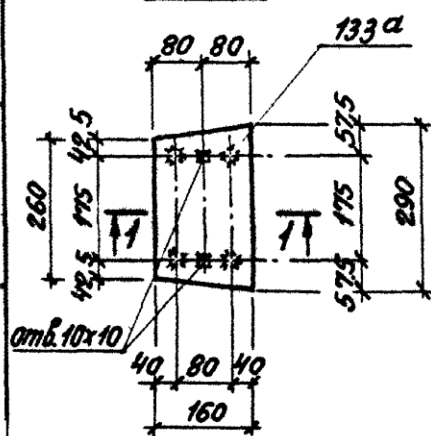


## Указания к деталям группы „Б“

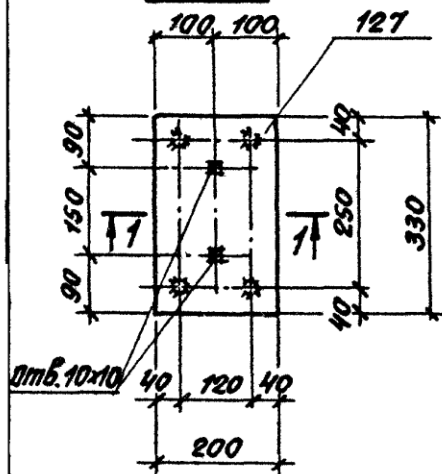
1. Янкеры привариваются к пластинам втавр дуговой сваркой под слоем флюса на сварочных автоматах (см. ГОСТ 19292-73).
2. Материал пластин из сталей группы „В“, ГОСТ 380-71 \*
3. Тип антикоррозионной защиты и марки стали пластин и анкеров указываются на специальном листе каждого конкретного проекта в соответствии с таблицами 1÷5 (см. стр. 23÷26).
4. Технические требования и методы испытаний изделия должны соответствовать ГОСТ'у 10922-75.

|      |        |                     |            |      |
|------|--------|---------------------|------------|------|
| ТК   | группа | Детали МБ-1, МБ-1-1 | Серия      |      |
|      |        |                     | 1.400-6/76 |      |
| 1978 | 6      |                     | Выпуск     | Лист |
|      |        |                     | 1          | 96   |

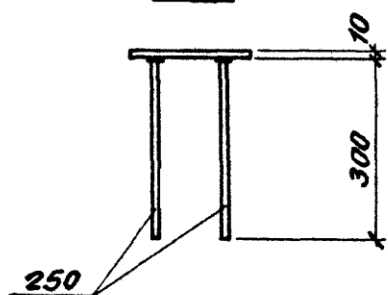
М6-2



М6-3



1-1



## Спецификация стали на одно изделие

| Марка<br>изде-<br>лия | N<br>поз. | Сечение | Дли-<br>на<br>мм | Кол.<br>шт. | Вес, кг      |              |              |
|-----------------------|-----------|---------|------------------|-------------|--------------|--------------|--------------|
|                       |           |         |                  |             | одн.<br>поз. | всех<br>поз. | изде-<br>лия |
| М6-2                  | 133a      | -160x10 | 290              | 1           | 3.6          | 3.6          |              |
|                       | 250       | ф10АIII | 300              | 4           | 0.19         | 0.8          | 4.4          |
| М6-3                  | 127       | -200x10 | 330              | 1           | 5.2          | 5.2          |              |
|                       | 250       | ф10АIII | 300              | 4           | 0.19         | 0.8          | 6.0          |

Указания к деталям  
группы "Б" смотрите на  
листе 96

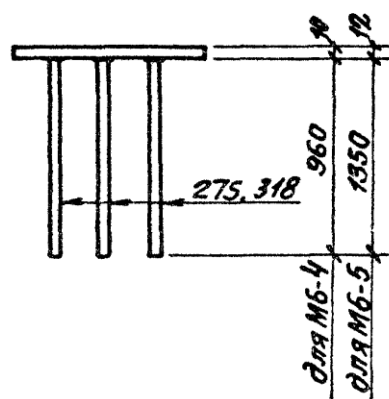
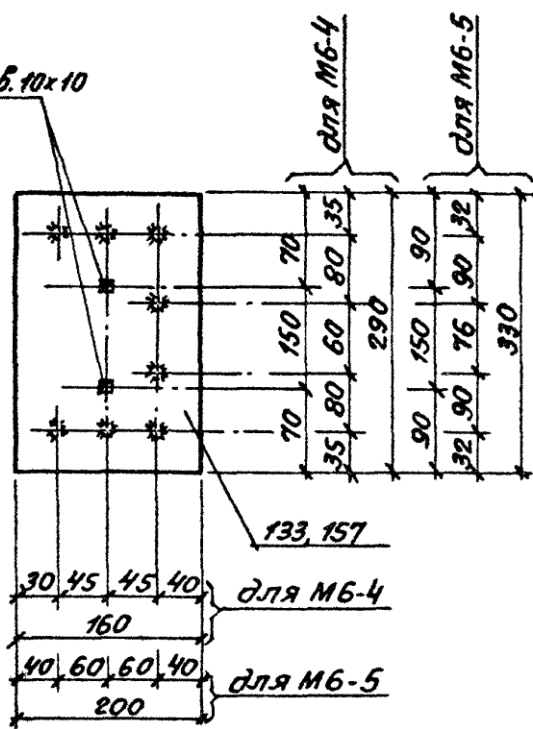
|      |        |                   |            |      |
|------|--------|-------------------|------------|------|
| ТК   | группа | Детали М6-2, М6-3 | Серия      |      |
|      |        |                   | 1.400-6/76 |      |
| 1978 | 6      |                   | Выпуск     | Лист |
|      |        |                   | 1          | 97   |



## Спецификация стали на одно изделие

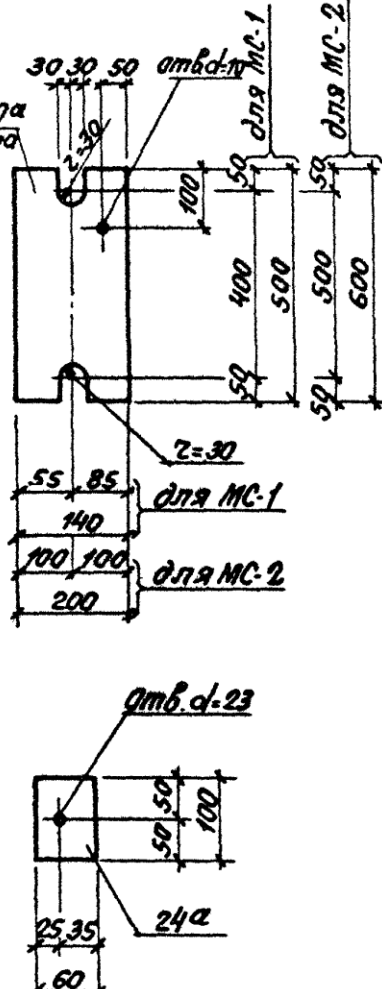
| Марка<br>изде-<br>лия | N<br>поз. | Сечение | Дли-<br>на<br>мм | кол-<br>во<br>шт | Вес, кг      |              |              |
|-----------------------|-----------|---------|------------------|------------------|--------------|--------------|--------------|
|                       |           |         |                  |                  | одн.<br>поз. | всех<br>поз. | изде-<br>лия |
| М6-4                  | 133       | -160x10 | 290              | 1                | 3.7          | 3.7          |              |
|                       | 275       | ф12АIII | 960              | 8                | 0.85         | 6.8          | 10.5         |
| М6-5                  | 157       | -200x12 | 330              | 1                | 6.2          | 6.2          |              |
|                       | 318       | ф12АIII | 1350             | 8                | 2.70         | 21.6         | 27.8         |

отб. 10x10



Указания к деталям группы 6\*  
смотрите на листе 96.

|      |        |                   |            |      |
|------|--------|-------------------|------------|------|
| ТК   | группа | Детали М6-4, М6-5 | серия      |      |
|      |        |                   | 1.400-6/76 |      |
| 1978 | 6      |                   | выпуск     | лист |
|      |        |                   | 1          | 98   |



Спецификация стали на одно изделие

| Марка<br>изобр.<br>жизн. | №<br>поз. | Сечение  | Длина<br>на<br>мм | кол.<br>шт. | Вес, кг       |             |              |
|--------------------------|-----------|----------|-------------------|-------------|---------------|-------------|--------------|
|                          |           |          |                   |             | Длина<br>поз. | Вес<br>поз. | Вес<br>жизн. |
| MC-1                     | 240       | - 60x6   | 100               | 2           | 0.3           | 0.6         |              |
|                          | 1600      | - 140x12 | 500               | 1           | 6.6           | 6.6         | 7.2          |
|                          |           |          |                   |             |               |             |              |
|                          |           |          |                   |             |               |             |              |
| MC-2                     | 240       | - 60x6   | 100               | 2           | 0.3           | 0.6         |              |
|                          | 1620      | - 200x12 | 600               | 1           | 11.3          | 11.3        | 11.9         |
|                          |           |          |                   |             |               |             |              |
|                          |           |          |                   |             |               |             |              |

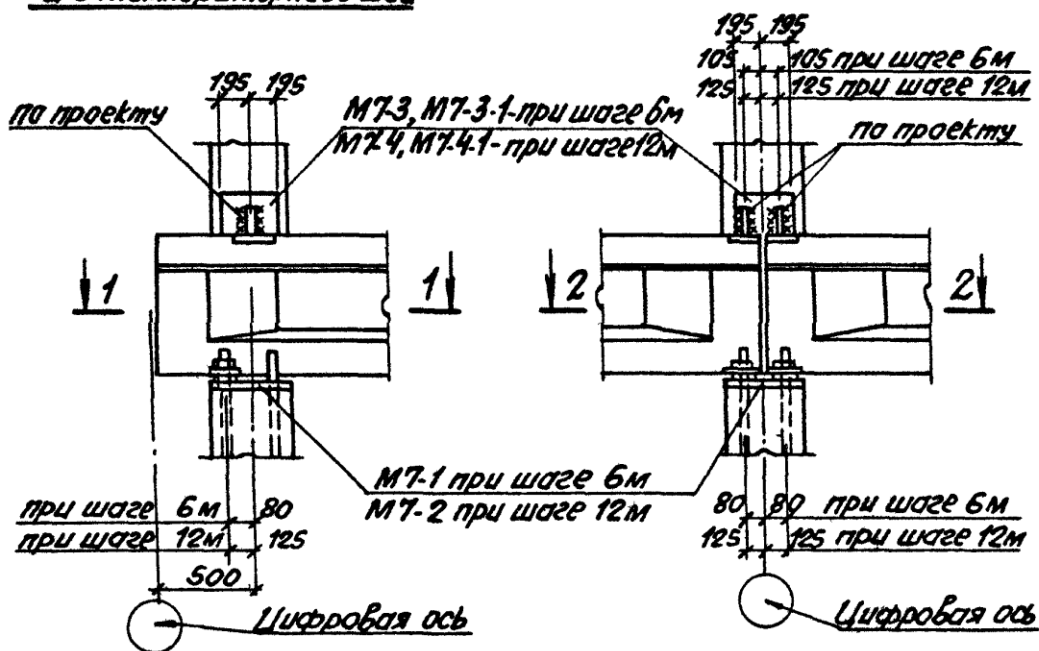
1. Указания к деталям группы "Б" смотрите на листе 96.
2. Шайбы поз. 24<sup>а</sup> привязать к поз. 160<sup>а</sup> и 162<sup>а</sup> вязальной проволокой.

|      |        |                   |                    |            |
|------|--------|-------------------|--------------------|------------|
| ТК   | группа | Детали МС-1, МС-2 | Серия<br>1400-6/76 |            |
| 1978 | 6      |                   | Выпуск<br>1        | лист<br>99 |

На крайнюю колонну  
и у температурного шва

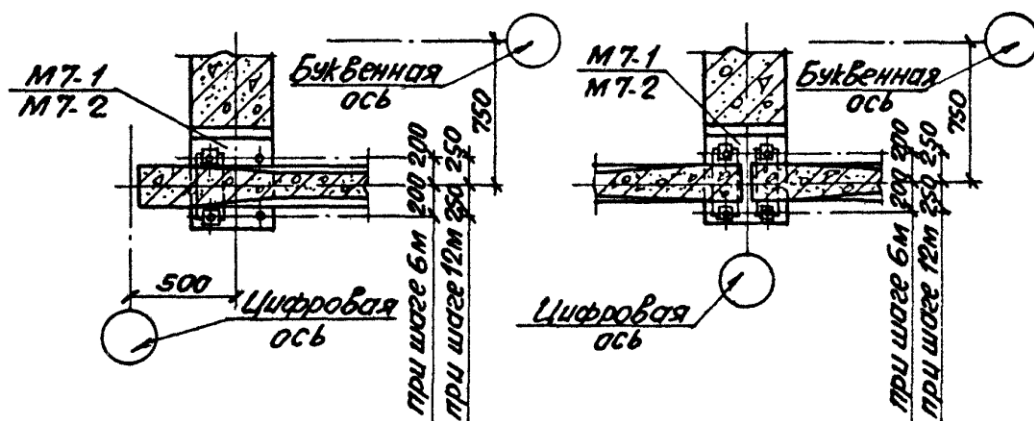
На среднюю колонну

126



1-1

2-2



На чертеже условно показана подкрановая балка пролетам 12м.

|      |        |                                                                                      |                  |          |
|------|--------|--------------------------------------------------------------------------------------|------------------|----------|
| ТК   | группа | Схемы опирания железобетонных подкрановых балок на колонны при шаге колонн 6м и 12м. | Серия 1.400-6/76 |          |
|      |        |                                                                                      | выпуск 1         | лист 100 |
| 1978 | 7      |                                                                                      |                  |          |

Таблица 18

| Шаг колонн | Назначение закладной детали                                  | Унифицированные закладные детали |        | Закладные детали в типовых колоннах по серии |        |                                   |        |                    |        |
|------------|--------------------------------------------------------------|----------------------------------|--------|----------------------------------------------|--------|-----------------------------------|--------|--------------------|--------|
|            |                                                              |                                  |        | КЗ-01-49<br>Вып I                            |        | КЗ-01-52<br>Вып I, II, III, IV, V |        | КЗ-01-52<br>Вып VI |        |
|            |                                                              | Марка                            | Вес кг | Марка                                        | Вес кг | Марка                             | Вес кг | Марка              | Вес кг |
| 6          | Для опирания железобетонных подкрановых балок                | М7-1                             | 22.1   | М-8                                          | 19.5   | М-12                              | 19.1   | М-12               | 28.6   |
|            | Для крепления верхних полок железобетонных подкрановых балок | М7-3                             | 6.4    | М-10                                         | 6.9    | М-9                               | 6.7    | М-9                | 9.9    |
|            |                                                              | М7-3-1                           |        |                                              |        | М-10                              | 8.0    | М-10               | 11.8   |
| 12         | Для опирания железобетонных подкрановых балок                | М7-2                             | 28.6   | М-9                                          | 27.8   | М-13                              | 25.7   | М-13               | 36.8   |
|            | Для крепления верхних полок железобетонных подкрановых балок | М7-4                             | 8.0    | М-11                                         | 8.1    | М-10                              | 8.0    | М-10               | 11.8   |
|            |                                                              | М7-4-1                           |        |                                              |        | М-11                              | 9.2    | М-11               | 13.7   |

Выбор закладных деталей М7-3 или М7-3-1 и М7-4 или М7-4-1 производится в увязке с расположением продольной арматуры надкрановой части колонны.

|      |        |                                                                                                                               |                  |          |
|------|--------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|----------|
| ТК   | группа | Таблица 18 для подбора и ключ для замеры в типовых колоннах закладных деталей для крепления железобетонных подкрановых балок. | Серия 1.400-6/75 |          |
|      |        |                                                                                                                               | Выпуск 1         | Лист 101 |
| 1978 | 7      |                                                                                                                               |                  |          |



128

Таблица 19

| №<br>п.п. | Назначение                                                     | Унифицирован-<br>ные закладные<br>детали |           | Закладные детали в типовых<br>колоннах по серии<br>1.423-2 Вып.1 |           |       |           |
|-----------|----------------------------------------------------------------|------------------------------------------|-----------|------------------------------------------------------------------|-----------|-------|-----------|
|           |                                                                | Марка                                    | Вес<br>кг | Марка                                                            | Вес<br>кг | Марка | Вес<br>кг |
|           |                                                                |                                          |           |                                                                  |           |       |           |
| 1         | Для опирания<br>стальной подкрановой<br>балки                  | М7.5                                     | 32.6      | М-3                                                              | 34.1      |       |           |
| 2         | Для крепления<br>верхней полки сталь-<br>ной подкрановой балки | М7.6                                     | 10.4      | М-4                                                              | 10.7      |       |           |

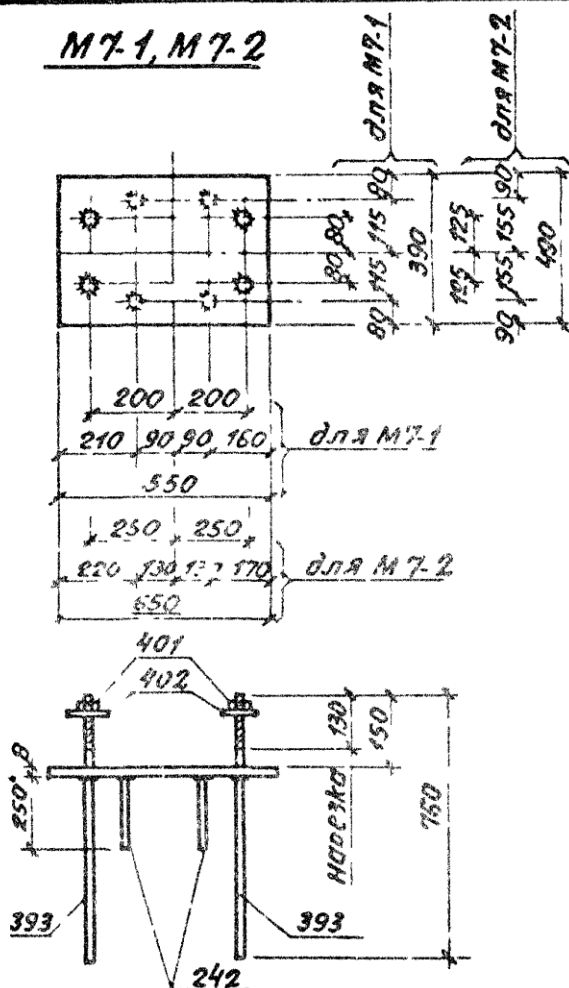
Схема установки закладных деталей для крепления  
стальных подкрановых балок в колоннах зданий,  
оборудованных ручными мостовыми кранами  
(серия 1.423-2)

The diagram illustrates the installation of anchor bolts in a column. The side view shows a vertical column with a horizontal section cut labeled '1-1'. The top part of the column has a width of 500 mm, with a 250 mm section at the top. A horizontal line indicates a distance of 300 mm from the top edge to the center of the anchor bolts. The anchor bolts are labeled 'М7.6' and 'М7.5'. The cross-section view '1-1' shows the column's internal structure with a width of 500 mm. The anchor bolts are shown in a 2x2 grid, with dimensions 65 mm and 100 mm indicated. The bolts are labeled 'М7.6' and 'М7.5'. The text 'по проекту' (as per project) is written near the bottom of the side view.

|      |        |                                                                                                                                             |                    |             |
|------|--------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|-------------|
| ТК   | группа | Материалы для подбора и ключ для замены<br>в типовых колоннах закладных деталей<br>для крепления стальных подкрановых<br>балок. Таблица 19. | Серия<br>1400-6/76 |             |
| 1978 | 7      |                                                                                                                                             | Выпуск<br>1        | Лист<br>102 |

15541

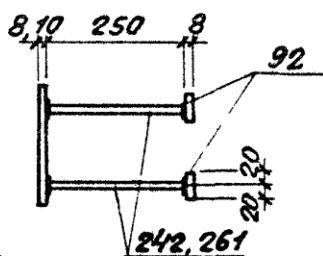
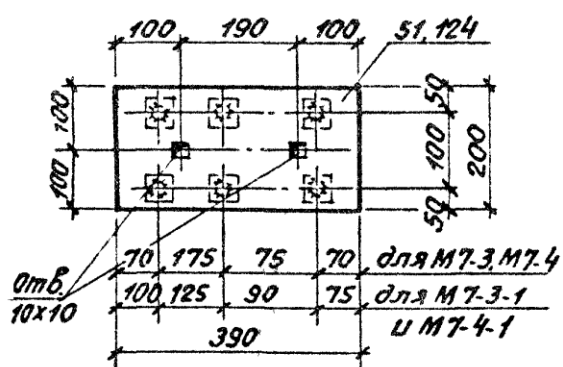
129



Спецификация стали на одно изделие

| Марка<br>изде-<br>лия | N<br>поз | Сечение                   | Дли-<br>на<br>мм | Кол<br>шт | Вес, кг    |             | Узде-<br>лия |
|-----------------------|----------|---------------------------|------------------|-----------|------------|-------------|--------------|
|                       |          |                           |                  |           | одн<br>поз | всех<br>поз |              |
| М7-1                  | 360      | - 390x8                   | 550              | 1         | 135        | 13.5        | 22.1         |
|                       | 242      | Φ10AIII                   | 250              | 4         | 0.15       | 0.6         |              |
|                       | 393      | Φ20AIC<br>нарезкой<br>М20 | 760              | 4         | 1.9        | 7.6         |              |
|                       | 401      | Гайка М20                 | —                | 4         | 0.07       | 0.4         |              |
|                       | 402      | Шайба М20                 | —                | 4         | 0.03       |             |              |
|                       |          |                           |                  |           |            |             |              |
| М7-2                  | 340      | - 490x8                   | 650              | 1         | 200        | 20.0        | 28.6         |
|                       | 242      | Φ10AII                    | 250              | 4         | 0.15       | 0.6         |              |
|                       | 393      | Φ20AIC<br>нарезкой<br>М20 | 760              | 4         | 1.9        | 7.6         |              |
|                       | 401      | Гайка М20                 | —                | 4         | 0.07       | 0.4         |              |
|                       | 402      | Шайба М20                 | —                | 4         | 0.03       |             |              |
|                       |          |                           |                  |           |            |             |              |
| М7-3.1<br>М7-3.1      | 51       | - 200x8                   | 390              | 1         | 4.9        | 4.9         | 6.4          |
|                       | 242      | Φ10AIII                   | 250              | 6         | 0.15       | 0.9         |              |
|                       | 92       | - 40x8                    | 40               | 6         | 0.1        | 0.6         |              |
| М7-4<br>М7-4.1        | 124      | - 200x10                  | 390              | 1         | 6.1        | 6.1         | 8.0          |
|                       | 261      | Φ12AIII                   | 250              | 6         | 0.22       | 4.3         |              |
|                       | 92       | - 40x8                    | 40               | 6         | 0.1        | 0.6         |              |

M7-3, M7-3-1, M7-4, M7-4-1

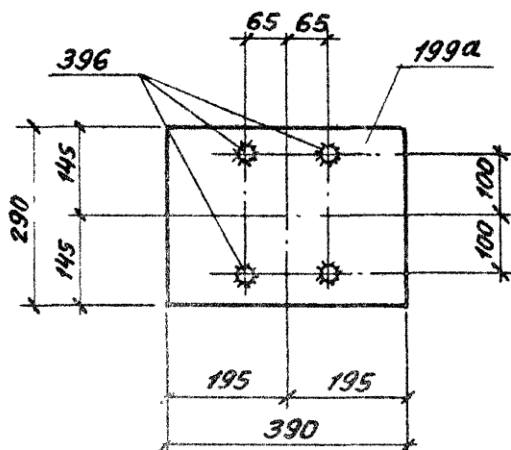


Указания к деталям группы "7"  
смотрите на листе 104

|      |        |                                  |                    |
|------|--------|----------------------------------|--------------------|
| ТК   | группа |                                  | Серия<br>1400-6/76 |
| 1978 | 7      | Детали М7-1÷М7-4, М7-3-1, М7-4-1 | Выпуск<br>1        |
|      |        |                                  | Лист<br>103        |

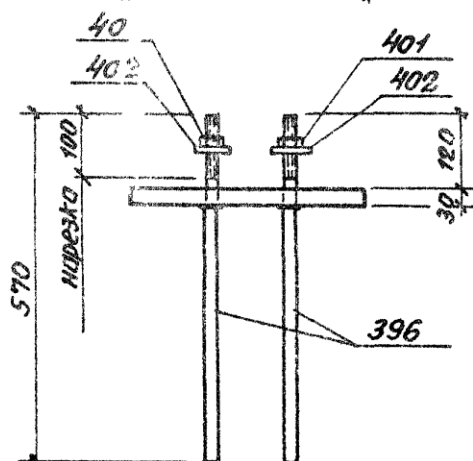
**М7-5**

130

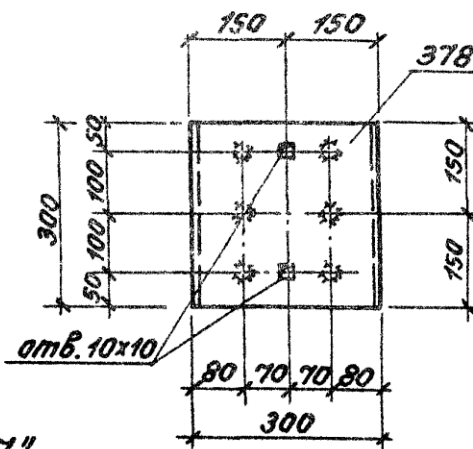


**Спецификация стали на одно изделие**

| Марка<br>изде-<br>лия | №<br>поз. | Сечение                      | Дли-<br>на<br>мм | Кол-<br>во<br>шт. | Вес, кг      |              |              |
|-----------------------|-----------|------------------------------|------------------|-------------------|--------------|--------------|--------------|
|                       |           |                              |                  |                   | одн.<br>поз. | всех<br>поз. | изде-<br>лия |
| М7-5                  | 199а      | 290x30                       | 390              | 1                 | 266          | 266          | 32.6         |
|                       | 396       | Ф20 АІ С,<br>нарезкой<br>М20 | 570              | 4                 | 1.4          | 5.6          |              |
|                       | 401       | Гайка М20                    | —                | 4                 | 0.07         |              |              |
|                       | 402       | Шайба М20                    | —                | 4                 | 0.03         |              |              |
| М7-6                  | 378       | С30                          | 300              | 1                 | 9.6          | 9.6          | 10.4         |
|                       | 240       | Ф10 АІІІ                     | 220              | 6                 | 0.14         | 0.8          |              |

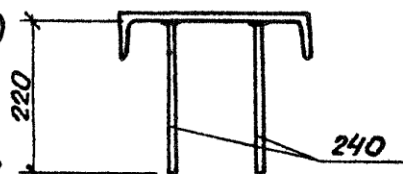


**М7-6**



**Указания к деталям группы "Г"**

1. Анкеры привариваются к пластинам втавр дуговой сваркой под слоем флюса на сварочных автоматах (см. ГОСТ 19292-73)
2. Материал пластин из сталей группы "В", ГОСТ 380-71\*
3. Тип антикоррозионной защиты и марки стали указываются на специальном листе каждого конкретного проекта в соответствии с таблицами 1÷5 (см. стр. 23÷26)
4. Технические требования и методы испытаний изделий должны соответствовать ГОСТ'у 10922-75.



|      |        |                   |            |      |
|------|--------|-------------------|------------|------|
| ТК   | группа | Детали М7-5, М7-6 | Серия      |      |
|      |        |                   | 1.400-6/76 | Лист |
| 1978 | Г      |                   | Выпуск     | 104  |

[illegible]

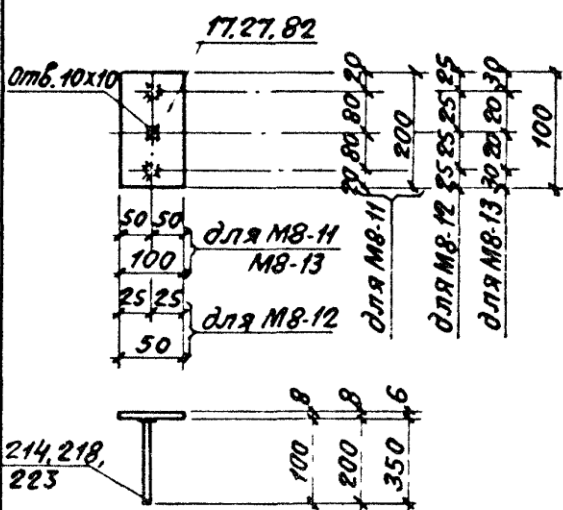
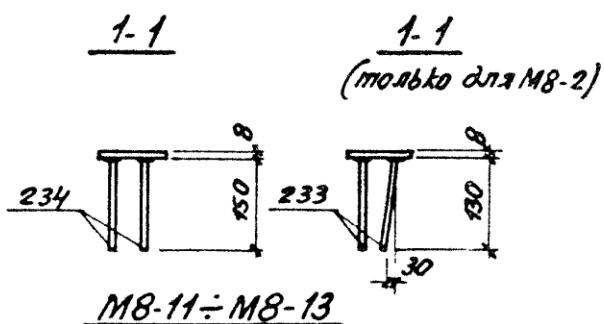
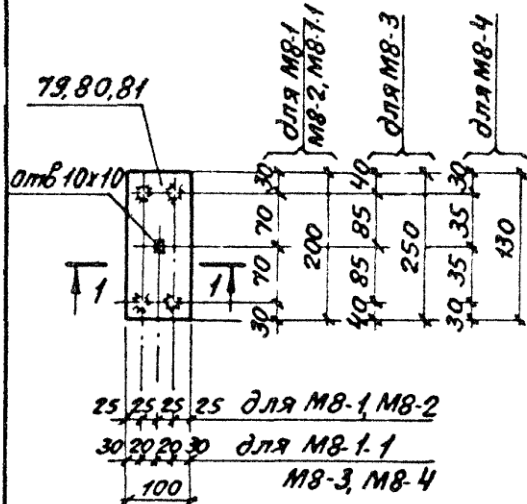




М8-1÷М8-4, М8-1.1

133

Спецификация стали на одно изделие



| Марка<br>изде-<br>лия | N<br>изде-<br>лия | Сечение | Дли-<br>на<br>мм | Кол-<br>во<br>шт | Вес, кг | одн<br>101 | всег<br>102 | изде-<br>лия<br>103 |
|-----------------------|-------------------|---------|------------------|------------------|---------|------------|-------------|---------------------|
| М8-1                  | 80                | -100x8  | 200              | 1                | 13      | 13         |             |                     |
| М8-1.1                | 234               | Ф10АIII | 150              | 4                | 0,09    | 0,4        | 1,7         |                     |
| М8-2                  | 80                | -100x8  | 200              | 1                | 13      | 13         |             |                     |
| М8-2                  | 233               | Ф10АIII | 130              | 4                | 0,08    | 0,3        | 1,6         |                     |
| М8-3                  | 79                | -100x8  | 250              | 1                | 16      | 1,6        |             |                     |
| М8-3                  | 234               | Ф10АIII | 150              | 4                | 0,07    | 0,4        | 2,0         |                     |
| М8-4                  | 81                | -100x8  | 130              | 1                | 0,8     | 0,8        |             |                     |
| М8-4                  | 234               | Ф10АIII | 150              | 4                | 0,09    | 0,4        | 1,2         |                     |
| М8-11                 | 17                | -100x6  | 200              | 1                | 0,9     | 0,9        |             |                     |
| М8-11                 | 218               | Ф8АIII  | 200              | 2                | 0,08    | 0,2        | 1,1         |                     |
| М8-12                 | 27                | -50x6   | 100              | 1                | 0,2     | 0,2        |             |                     |
| М8-12                 | 223               | Ф8АIII  | 350              | 2                | 0,14    | 0,3        | 0,5         |                     |
| М8-13                 | 82                | -100x8  | 100              | 1                | 0,6     | 0,6        |             |                     |
| М8-13                 | 214               | Ф8АIII  | 100              | 2                | 0,04    | 0,1        | 0,7         |                     |

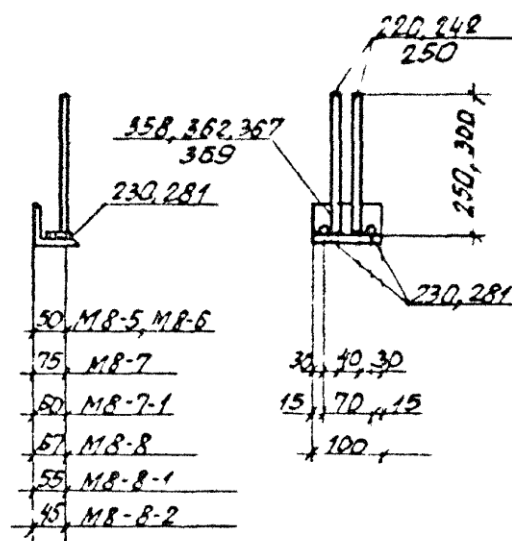
Указания к деталям группы 8'  
смотрите на листе 109.

|      |        |                                          |                     |
|------|--------|------------------------------------------|---------------------|
| ТК   | группа | Детали М8-1÷М8-4, М8-1.1,<br>М8-11÷М8-13 | Серия<br>1.400-6/76 |
| 1978 | 8      |                                          | Выпуск<br>1         |
|      |        |                                          | Лист<br>107         |

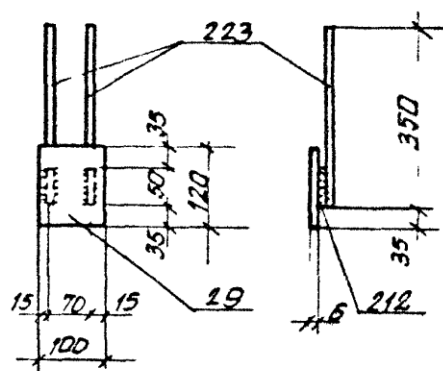
МВ-5 ÷ МВ-8, МВ-7-1,

МВ-8-1, МВ-8-2

## Спецификация стали на одно изделие



МВ-9



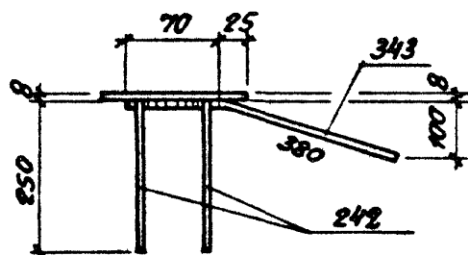
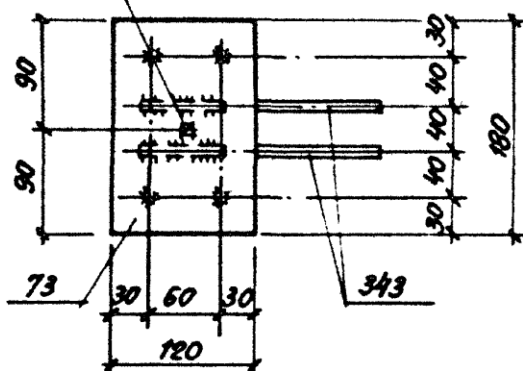
| Материал       | № по кат. | Сечение    | Вл. мм | Кол. шт | Вес, кг      |              |       |
|----------------|-----------|------------|--------|---------|--------------|--------------|-------|
|                |           |            |        |         | одн. по кат. | всех по кат. | всего |
| МВ-5           | 362       | Л 75x7     | 100    | 1       | 0,8          | 0,8          | 1,2   |
|                | 242       | Ф 10 А III | 250    | 2       | 0,15         | 0,3          |       |
|                | 281       | Ф 14 А III | 50     | 2       | 0,06         | 0,1          |       |
| МВ-6           | 358       | Л 63x6     | 100    | 1       | 0,57         | 0,6          | 0,9   |
|                | 220       | Ф 8 А III  | 250    | 2       | 0,1          | 0,2          |       |
|                | 281       | Ф 14 А III | 50     | 2       | 0,06         | 0,1          |       |
| МВ-7-1         | 369       | Л 90x8     | 100    | 1       | 1,09         | 1,1          | 1,6   |
|                | 250       | Ф 10 А III | 300    | 2       | 0,19         | 0,4          |       |
|                | 230       | Ф 10 А III | 50     | 2       | 0,03         | 0,1          |       |
| МВ-8-1, МВ-8-2 | 367       | Л 80x2     | 100    | 1       | 0,85         | 0,9          | 1,4   |
|                | 250       | Ф 10 А III | 300    | 2       | 0,19         | 0,4          |       |
|                | 230       | Ф 10 А III | 50     | 2       | 0,03         | 0,1          |       |
| МВ-9           | 29        | -100x6     | 120    | 1       | 0,6          | 0,6          | 1,0   |
|                | 223       | Ф 8 А III  | 350    | 2       | 0,14         | 0,3          |       |
|                | 212       | Ф 8 А III  | 50     | 2       | 0,02         | 0,1          |       |

Указания к деталям группы „В“ смотрите на листе 109.

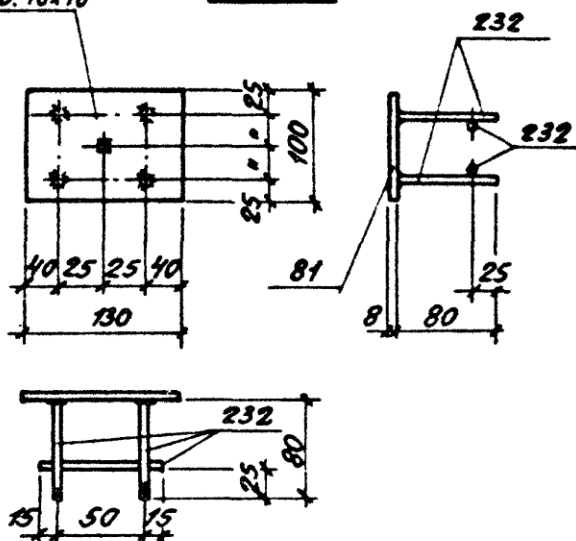
| ГК  | группа | детали МВ-5—МВ-9, МВ-7-1,<br>МВ-8-1, МВ-8-2 | серия<br>1 400-6/76 |
|-----|--------|---------------------------------------------|---------------------|
| 978 | В      |                                             | выпуск<br>1         |
|     |        |                                             | лист<br>108         |

М8-14

отб. 10x10



отб. 10x10

М8-10

## Спецификация стали на одно изделие

| Марка<br>изде-<br>лия | N   | Сечение  | Дли-<br>на<br>мм | Ко-<br>лич-<br>ство | Вес, кг |      |       |
|-----------------------|-----|----------|------------------|---------------------|---------|------|-------|
|                       |     |          |                  |                     | одн.    | всех | всего |
|                       |     |          |                  |                     | шт.     | шт.  | шт.   |
| М8-14                 | 73  | - 120x8  | 180              | 1                   | 1.4     | 1.4  |       |
|                       | 242 | ф10А II  | 250              | 4                   | 0.15    | 0.6  | 2.9   |
|                       | 343 | ф12А III | 450              | 2                   | 0.44    | 0.9  |       |
| М8-10                 | 81  | - 100x8  | 130              | 1                   | 0.8     | 0.8  |       |
|                       | 232 | ф10А III | 80               | 6                   | 0.05    | 0.3  | 1.1   |
|                       |     |          |                  |                     |         |      |       |

Указания к деталям  
группы „8“

1. Приварку анкерных стержней к пластинам втавр выполнять дуговой сваркой под слоем флюса на сварочных автоматах (см. ГОСТ 19292-73).
2. Приварку анкеров к пластинам внахлестку выполнять контактной релеедно-точечной сваркой по ГОСТ'у 19292-73 или ручной дуговой сваркой (см. СН 313-65 п. 2.18).
3. Материал пластин из сталей группы „8“, ГОСТ 380-71\*.
4. Тип антикоррозионной защиты и марки стали указываются на специальном листе каждого конкретного проекта в соответствии с таблицами 1÷5 (см. стр. 23÷26).
5. Технические требования и методы испытаний изделий должны соответствовать ГОСТ'у 10922-75.

ТК

группа

1978

8

Детали М8-10, М8-14

Серия

1.400-6/76

Выпуск

1

Лист

109



| Таблица 22    |                     |     |      |            |               |                     |     |     |            | 136 |
|---------------|---------------------|-----|------|------------|---------------|---------------------|-----|-----|------------|-----|
| №№<br>позиций | Размеры пластин, мм |     |      | Вес,<br>кг | №№<br>позиций | Размеры пластин, мм |     |     | Вес,<br>кг |     |
|               | δ                   | a   | b    |            |               | δ                   | a   | b   |            |     |
| 1             | 6                   | 290 | 290  | 4.0        | 38            | 8                   | 400 | 490 | 12.2       |     |
| 2             |                     | 250 | 300  | 3.5        | 39            |                     |     |     |            |     |
| 3             |                     | 240 | 270  | 3.1        | 40            |                     | 300 | 490 | 9.2        |     |
| 4             |                     | 230 | 240  | 2.6        | 41, 41а       |                     | 300 | 390 | 7.4        |     |
| 5             |                     | 200 | 270  | 2.5        | 42, 42а       |                     | 290 | 590 | 10.7       |     |
| 6             |                     | 190 | 240  | 2.2        | 43, 43а       |                     | 290 | 300 | 5.5        |     |
| 7             |                     | 180 | 270  | 2.3        | 44            |                     | 210 | 270 | 3.6        |     |
| 8             |                     | 180 | 230  | 2.0        | 45            |                     | 270 | 390 | 6.6        |     |
| 9             |                     | 200 | 200  | 1.9        | 46            |                     | 270 | 270 | 4.6        |     |
| 10            |                     | 150 | 150  | 1.1        | 47            |                     | 240 | 300 | 4.5        |     |
| 11            |                     | 140 | 270  | 1.8        | 48, 48а, 48б  |                     | 240 | 270 | 4.1        |     |
| 12            |                     | 140 | 230  | 1.5        | 49, 49а, 49б  |                     | 230 | 240 | 3.5        |     |
| 13            |                     | 140 | 190  | 1.3        | 50            |                     | 210 | 250 | 3.3        |     |
| 14            |                     | 130 | 440  | 2.7        | 51            |                     | 200 | 390 | 4.9        |     |
| 15            |                     | 120 | 300  | 1.7        | 52            |                     | 200 | 340 | 4.3        |     |
| 16            |                     | 120 | 150  | 0.9        | 53            |                     | 200 | 300 | 3.8        |     |
| 17            |                     | 100 | 200  | 0.9        | 54            |                     | 200 | 290 | 3.6        |     |
| 18            |                     | 100 | п.м. | 4.7        | 55            |                     | 200 | 240 | 3.0        |     |
| 19            |                     | 80  | 200  | 0.8        | 56            |                     | 200 | 200 | 2.5        |     |
| 20            |                     | 80  | 130  | 0.5        | 57, 57а       |                     | 190 | 250 | 3.0        |     |
| 21            |                     | 80  | 100  | 0.4        | 58, 58а, 58б  |                     | 190 | 240 | 2.9        |     |
| 22            |                     | 80  | 150  | 0.6        | 59            |                     | 190 | 200 | 2.4        |     |
| 23            |                     | 80  | 230  | 0.9        | 60            |                     | 180 | 390 | 4.4        |     |
| 24, 24а       |                     | 60  | 100  | 0.3        | 61            |                     | 180 | 180 | 2.0        |     |
| 25            |                     | 60  | 200  | 0.6        | 62            |                     | 180 | 490 | 5.5        |     |
| 26            |                     | 60  | п.м. | 2.8        | 63            |                     | 150 | 800 | 7.6        |     |
| 27            |                     | 50  | 100  | 0.24       | 64            |                     | 150 | 600 | 5.7        |     |
| 28            |                     | 40  | 40   | 0.08       | 65            |                     | 150 | 270 | 2.5        |     |
| 29            |                     | 100 | 120  | 0.6        | 66            |                     | 150 | 240 | 2.3        |     |
| 30            |                     | 250 | 350  | 4.1        | 67            |                     | 150 | 210 | 2.0        |     |
| 31            |                     |     |      |            | 68            |                     | 150 | 200 | 1.9        |     |
| 32            |                     |     |      |            | 69            |                     | 150 | 190 | 1.8        |     |
| 33            |                     |     |      |            | 70            |                     | 150 | 150 | 1.4        |     |
| 34, 34а       | 8                   | 490 | 650  | 20.0       | 71            |                     | 140 | 300 | 2.6        |     |
| 35, 35а       |                     | 390 | 590  | 14.5       | 72            |                     | 120 | 200 | 1.5        |     |
| 36, 36а       |                     | 390 | 550  | 13.5       | 73            |                     | 120 | 180 | 1.4        |     |
| 37            |                     | 390 | 390  | 9.5        | 74            |                     | 120 | 150 | 1.1        |     |

|      |        |                          |  |  |  |  |  |            |      |
|------|--------|--------------------------|--|--|--|--|--|------------|------|
| ТК   | группа | Таблица 22.              |  |  |  |  |  | Серия      |      |
| 1978 | —      | Унифицированные пластины |  |  |  |  |  | З 400-6/76 |      |
|      |        | закладных деталей        |  |  |  |  |  | Выпуск     | Лист |
|      |        |                          |  |  |  |  |  | 1          | 110  |

| NN<br>позиции                            | размеры пластины, мм |                                                                             |     | вЕС,<br>кг | NN<br>позиции         | размеры пластины, мм |     |      | вЕС,<br>кг                         |
|------------------------------------------|----------------------|-----------------------------------------------------------------------------|-----|------------|-----------------------|----------------------|-----|------|------------------------------------|
|                                          | 8                    | a                                                                           | б   |            |                       | 8                    | a   | б    |                                    |
| 75                                       | 8                    | 100                                                                         | н.м | 6.3        | 112                   | 10                   | 300 | 360  | 8.5                                |
| 76                                       |                      | 100                                                                         | 700 | 4.4        | 113                   |                      | 290 | 490  | 11.2                               |
| 77, 77 <sup>a</sup>                      |                      | 100                                                                         | 450 | 2.8        | 114                   |                      | 290 | 300  | 6.8                                |
| 78                                       |                      | 100                                                                         | 390 | 2.5        | 115                   |                      | 290 | 290  | 6.6                                |
| 79                                       |                      | 100                                                                         | 250 | 1.6        | 116                   |                      | 250 | 390  | 7.7                                |
| 80                                       |                      | 100                                                                         | 200 | 1.3        | 117                   |                      | 250 | 290  | 5.7                                |
| 81                                       |                      | 100                                                                         | 130 | 0.8        | 118                   |                      | 250 | 270  | 5.3                                |
| 82                                       |                      | 100                                                                         | 100 | 0.6        | 119                   |                      | 230 | 270  | 4.9                                |
| 83                                       |                      | 80                                                                          | 350 | 1.8        | 120                   |                      | 220 | 540  | 9.3                                |
| 84                                       |                      | 80                                                                          | 270 | 1.4        | 121                   |                      | 220 | 490  | 8.5                                |
| 85                                       |                      | 80                                                                          | 100 | 0.5        | 122                   |                      | 160 | 590  | 7.4                                |
| 86                                       |                      | 60                                                                          | 350 | 1.3        | 123                   |                      | 210 | 230  | 3.8                                |
| 87                                       |                      | 60                                                                          | 210 | 0.8        | 124, 124 <sup>a</sup> |                      | 200 | 390  | 6.1                                |
| 88                                       |                      | 60                                                                          | 190 | 0.7        | 125                   |                      | 200 | 290  | 4.6                                |
| 89                                       |                      | 60                                                                          | н.м | 3.8        | 126                   |                      | 200 | 500  | 7.9                                |
| 90                                       |                      | 50                                                                          | 190 | 0.6        | 127, 127 <sup>a</sup> |                      | 200 | 330  | 5.2                                |
| 91                                       |                      | 50                                                                          | 50  | 0.16       | 128                   |                      | 200 | 300  | 4.7                                |
| 92                                       |                      | 40                                                                          | 40  | 0.10       | 129                   |                      | 200 | 210  | 3.3                                |
| 93                                       |                      | 120                                                                         | 300 | 2.3        | 130                   |                      | 190 | 250  | 3.7                                |
| 94                                       |                      | 60                                                                          | 150 | 0.6        | 131                   |                      | 180 | 540  | 7.6                                |
| 95                                       |                      |                                                                             |     |            | 132                   |                      | 160 | 490  | 6.2                                |
| 96                                       |                      |                                                                             |     |            | 133, 133 <sup>a</sup> |                      | 160 | 290  | 3.7                                |
| 97                                       | 10                   | 390                                                                         | 500 | 15.3       | 134                   | 160                  | 280 | 3.6  |                                    |
| 98                                       |                      | 220                                                                         | 300 | 5.2        | 135                   | 240                  | 500 | 9.4  |                                    |
| 99                                       |                      | 220                                                                         | 350 | 6.1        | 136                   |                      |     |      |                                    |
| 100                                      |                      | 500                                                                         | 540 | 21.2       | 137                   | 50                   | 50  | 0.2  |                                    |
| 101, 101 <sup>a</sup>                    |                      | 490                                                                         | 590 | 22.7       | 138                   |                      |     |      |                                    |
| 102                                      |                      | 450                                                                         | 450 | 15.9       | 139                   |                      |     |      |                                    |
| 103                                      |                      | 400                                                                         | 490 | 15.4       | 140                   |                      |     |      |                                    |
| 104                                      |                      | 400                                                                         | 450 | 14.1       | 141                   |                      |     |      |                                    |
| 105, 105 <sup>a</sup>                    |                      | 400                                                                         | 400 | 12.6       | 142                   |                      |     |      |                                    |
| 106                                      |                      | 390                                                                         | 390 | 11.9       | 143                   |                      |     |      |                                    |
| 107, 107 <sup>a</sup> , 107 <sup>б</sup> |                      | 390                                                                         | 590 | 18.1       | 144                   |                      |     |      |                                    |
| 108                                      |                      | 300                                                                         | 570 | 13.4       | 145                   | 490                  | 500 | 23.1 |                                    |
| 109                                      |                      | 300                                                                         | 490 | 11.5       | 146                   | 400                  | 490 | 18.4 |                                    |
| 110                                      |                      | 300                                                                         | 450 | 10.6       | 147                   | 390                  | 600 | 22.0 |                                    |
| 111                                      |                      | 300                                                                         | 390 | 9.2        | 148, 148 <sup>a</sup> | 300                  | 390 | 11.0 |                                    |
| ТК                                       | группа               | Таблица 22 (продолжение).<br>Унифицированные пластины<br>закладных деталей. |     |            |                       |                      |     |      | серия<br>1.400-6/76<br>выпуск<br>1 |
| 1978                                     | —                    |                                                                             |     |            |                       |                      |     |      | лист                               |

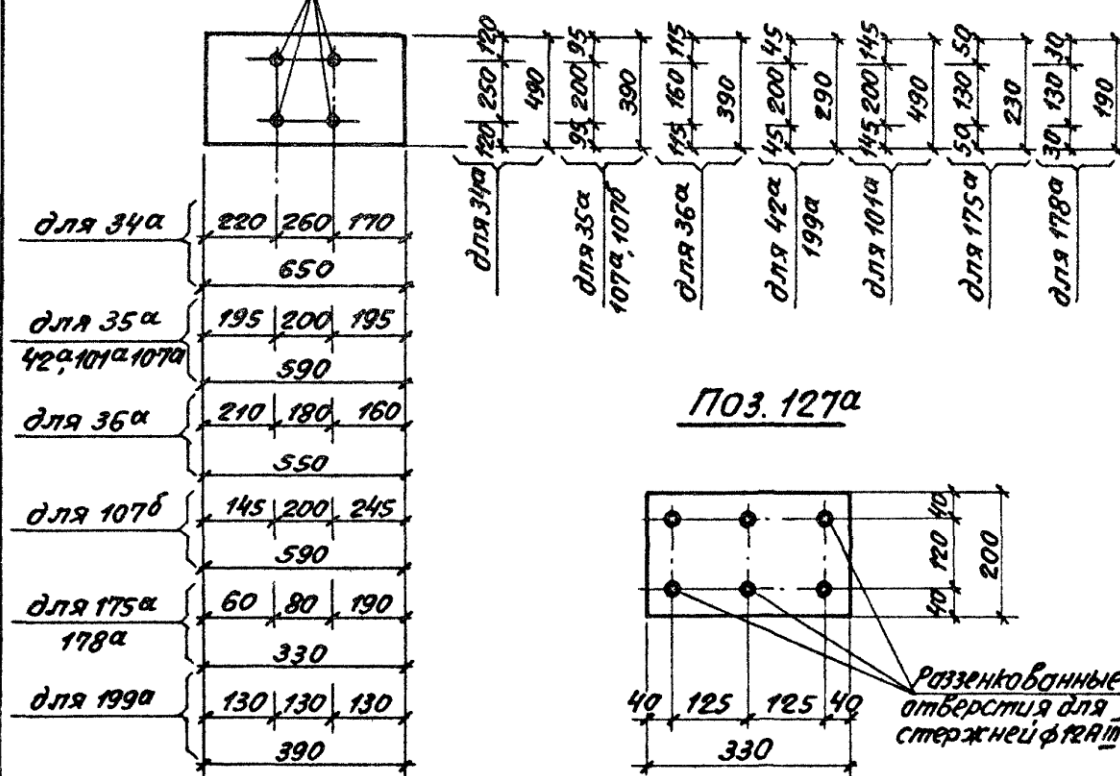
| Таблица 22(окончание) |                      |                                                                         |      |            |                                                                                                                                                                                                                                                                            |                      |     |             |                     | 138 |
|-----------------------|----------------------|-------------------------------------------------------------------------|------|------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|-----|-------------|---------------------|-----|
| №№<br>позиций         | Размеры пластины, мм |                                                                         |      | Вес,<br>кг | №№<br>позиций                                                                                                                                                                                                                                                              | Размеры пластины, мм |     |             | Вес,<br>кг          |     |
|                       | δ                    | a                                                                       | b    |            |                                                                                                                                                                                                                                                                            | δ                    | a   | b           |                     |     |
| 149                   | 12                   | 300                                                                     | 340  | 9,6        | 186                                                                                                                                                                                                                                                                        | 20                   |     |             |                     |     |
| 150                   |                      | 300                                                                     | 310  | 8,8        | 187                                                                                                                                                                                                                                                                        |                      | 140 | 490         | 10,8                |     |
| 151                   |                      | 290                                                                     | 300  | 8,2        | 188                                                                                                                                                                                                                                                                        |                      | 140 | 390         | 8,6                 |     |
| 152                   |                      | 270                                                                     | 300  | 7,6        | 189                                                                                                                                                                                                                                                                        |                      | 140 | 290         | 6,4                 |     |
| 153                   |                      | 270                                                                     | 270  | 6,9        | 190                                                                                                                                                                                                                                                                        |                      | 100 | 280         | 4,4                 |     |
| 154                   |                      | 240                                                                     | 300  | 6,8        | 191                                                                                                                                                                                                                                                                        |                      | 100 | 330         | 5,2                 |     |
| 155                   |                      | 230                                                                     | 300  | 6,5        | 192                                                                                                                                                                                                                                                                        |                      |     |             |                     |     |
| 156                   |                      | 230                                                                     | 250  | 5,4        | 193                                                                                                                                                                                                                                                                        |                      |     |             |                     |     |
| 157                   |                      | 200                                                                     | 330  | 6,2        | 194                                                                                                                                                                                                                                                                        | 22                   | 160 | 390         | 10,8                |     |
| 158                   |                      | 200                                                                     | 300  | 5,7        | 195                                                                                                                                                                                                                                                                        |                      | 130 | 390         | 8,8                 |     |
| 159                   |                      | 190                                                                     | 300  | 5,4        | 196                                                                                                                                                                                                                                                                        |                      | 110 | 390         | 7,4                 |     |
| 160, 160a             |                      | 140                                                                     | 500  | 6,6        | 197                                                                                                                                                                                                                                                                        |                      | 100 | 390         | 6,8                 |     |
| 161                   | 50                   | 70                                                                      | 0,33 | 198        | 100                                                                                                                                                                                                                                                                        |                      | 290 | 5,0         |                     |     |
| 162, 162a             | 200                  | 600                                                                     | 11,3 | 199, 199a  | 30                                                                                                                                                                                                                                                                         |                      | 290 | 390         | 26,6                |     |
| 163, 163a             | 130                  | 500                                                                     | 6,1  | 200        |                                                                                                                                                                                                                                                                            | 160                  | 390 | 14,7        |                     |     |
| 164                   |                      |                                                                         |      |            |                                                                                                                                                                                                                                                                            |                      |     |             |                     |     |
| 165                   |                      |                                                                         |      |            |                                                                                                                                                                                                                                                                            |                      |     |             |                     |     |
| 166                   |                      |                                                                         |      |            |                                                                                                                                                                                                                                                                            |                      |     |             |                     |     |
| 167                   |                      |                                                                         |      |            |                                                                                                                                                                                                                                                                            |                      |     |             |                     |     |
| 168                   | 14                   | 390                                                                     | 500  | 21,4       | <div>1. Эскизы позиций с буквенными индексами смотрите на листах 113, 114.</div> <div>2. Отверстия для фиксации закладных деталей в опалубочных формах выполнять по чертежу закладной детали или в соответствии с принятым на заводе-изготовителе способом фиксации.</div> |                      |     |             |                     |     |
| 169                   |                      | 290                                                                     | 500  | 15,9       |                                                                                                                                                                                                                                                                            |                      |     |             |                     |     |
| 170                   |                      | 290                                                                     | 390  | 12,4       |                                                                                                                                                                                                                                                                            |                      |     |             |                     |     |
| 171                   |                      | 80                                                                      | 80   | 0,7        |                                                                                                                                                                                                                                                                            |                      |     |             |                     |     |
| 172                   |                      | 60                                                                      | 60   | 0,4        |                                                                                                                                                                                                                                                                            |                      |     |             |                     |     |
| 173                   |                      | 140                                                                     | 390  | 6,0        |                                                                                                                                                                                                                                                                            |                      |     |             |                     |     |
| 174                   | 16                   |                                                                         |      |            |                                                                                                                                                                                                                                                                            |                      |     |             |                     |     |
| 175, 175a             |                      | 230                                                                     | 330  | 9,5        |                                                                                                                                                                                                                                                                            |                      |     |             |                     |     |
| 176, 176a             |                      | 230                                                                     | 240  | 6,9        |                                                                                                                                                                                                                                                                            |                      |     |             |                     |     |
| 177                   |                      |                                                                         |      |            |                                                                                                                                                                                                                                                                            |                      |     |             |                     |     |
| 178, 178a             |                      | 190                                                                     | 330  | 7,9        |                                                                                                                                                                                                                                                                            |                      |     |             |                     |     |
| 179, 179a             | 190                  | 240                                                                     | 5,7  |            |                                                                                                                                                                                                                                                                            |                      |     |             |                     |     |
| 180                   | 20                   |                                                                         |      |            |                                                                                                                                                                                                                                                                            |                      |     |             |                     |     |
| 181                   |                      |                                                                         |      |            |                                                                                                                                                                                                                                                                            |                      |     |             |                     |     |
| 182                   |                      |                                                                         |      |            |                                                                                                                                                                                                                                                                            |                      |     |             |                     |     |
| 183                   |                      |                                                                         |      |            |                                                                                                                                                                                                                                                                            |                      |     |             |                     |     |
| 184                   |                      |                                                                         |      |            |                                                                                                                                                                                                                                                                            |                      |     |             |                     |     |
| 185                   |                      |                                                                         |      |            |                                                                                                                                                                                                                                                                            |                      |     |             |                     |     |
| ТК                    | группа               | Таблица 22(окончание).<br>Унифицированные пластины<br>закладных деталей |      |            |                                                                                                                                                                                                                                                                            |                      |     |             | серия<br>1.400-6/76 |     |
| 1978                  | —                    |                                                                         |      |            |                                                                                                                                                                                                                                                                            |                      |     |             | выпуск<br>1         |     |
|                       |                      |                                                                         |      |            |                                                                                                                                                                                                                                                                            |                      |     | лист<br>112 |                     |     |



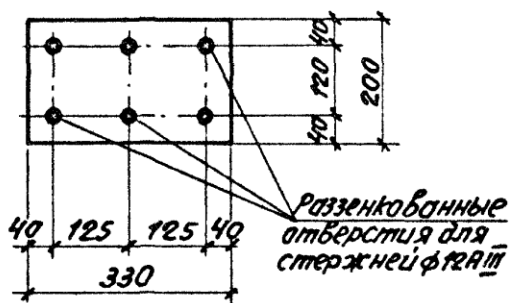
отб. d=23 для 34а, 36а, 175а, 178а, 199а

отб. d=27 для 35а, 42а, 107а, 107б

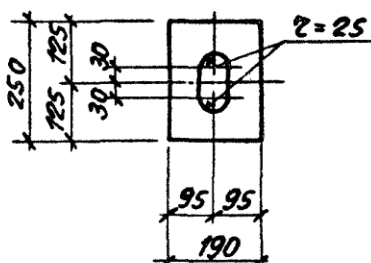
отб. d=33 для 101а



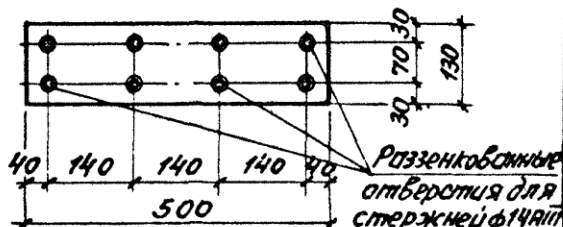
Поз. 127а



Поз. 57а



Поз. 163а



1. Раззенковку отверстий выполнять в соответствии с СН 313-65, п. 2.17.
2. Толщина и вес пластины указаны в таблице 22

|      |        |                                           |                     |             |
|------|--------|-------------------------------------------|---------------------|-------------|
| ТК   | группа | Унифицированные пластины<br>с отверстиями | Серия<br>1.400-6/76 |             |
| 1978 | —      |                                           | Выпуск<br>1         | Лист<br>113 |

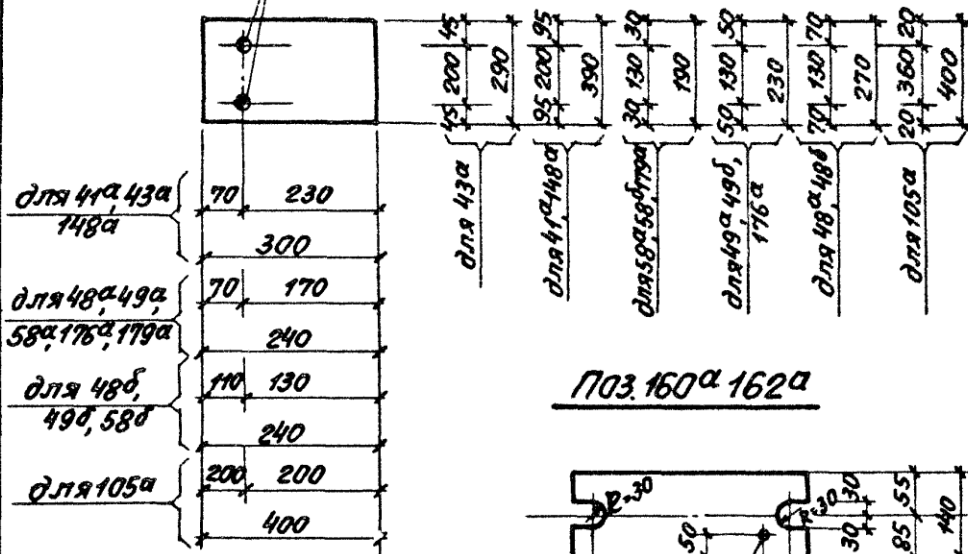


отб. d=27 для 43а, 41а

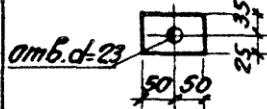
отб. d=33 для 148а

отб. d=15 для 48а, 48б, 49а, 49б, 58а, 58б

отб. d=23 для 105а, 176а, 179а

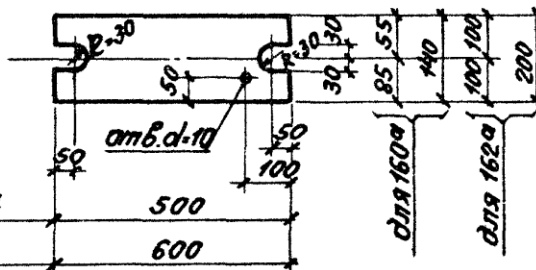


П03.24а

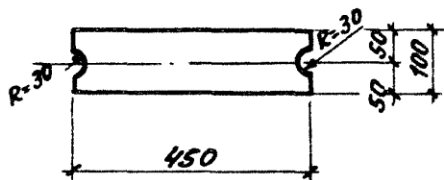


для 160а

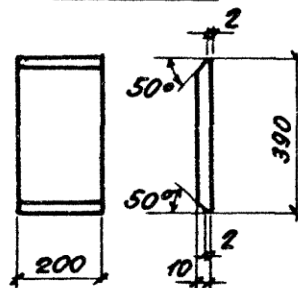
для 162а



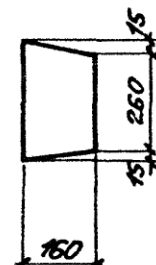
П03.77а



П03.124а



П03.133а



Толщина и вес пластины  
указаны в таблице 22.

|      |        |                                           |                     |             |
|------|--------|-------------------------------------------|---------------------|-------------|
| ТК   | группа | Унифицированные пластины<br>с отверстиями | Серия<br>1.400-6/76 |             |
| 1978 | —      |                                           | Выпуск<br>1         | Лист<br>114 |

ТАБЛИЦА 23

| ЛИНА<br>ММ | ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО<br>ПРОФИЛЯ, ГОСТ 5781-75 |                               |        |        |        |        |        |        |        |              |        |        |
|------------|------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|--------|--------|
|            | КЛАССА А III Ф ММ                                                      |                               |        |        |        |        |        |        |        |              |        |        |
|            | 8                                                                      |                               | 10     |        | 12     |        | 14     |        | 16     |              | 18     |        |
|            | № ПОЗ.                                                                 | ВЕС КР                        | № ПОЗ. | ВЕС КР | № ПОЗ. | ВЕС КР | № ПОЗ. | ВЕС КР | № ПОЗ. | ВЕС КР       | № ПОЗ. | ВЕС КР |
| 40         | 209                                                                    | 0.02                          |        |        |        |        |        |        |        |              |        |        |
| 50         | 212                                                                    | 0.02                          | 230    | 0.03   |        |        | 281    | 0.06   |        |              |        |        |
| 60         | 210                                                                    | 0.02                          |        |        |        |        |        |        |        |              |        |        |
| 80         | 213                                                                    | 0.03                          | 231    | 0.05   |        |        |        |        |        |              |        |        |
| 100        | 214                                                                    | 0.04                          | 232    | 0.06   |        |        |        |        |        |              |        |        |
| 120        | 215                                                                    | 0.05                          | 241    | 0.07   | 255    | 0.11   |        |        |        |              |        |        |
| 130        | 216                                                                    | 0.05                          | 233    | 0.08   |        |        |        |        |        |              |        |        |
| 150        | 217                                                                    | 0.06                          | 234    | 0.09   | 256    | 0.13   | 280    | 0.18   |        |              |        |        |
| 160        |                                                                        |                               | 235    | 0.10   |        |        |        |        |        |              |        |        |
| 170        |                                                                        |                               | 236    | 0.11   | 257    | 0.15   | 282    | 0.20   | 301    | 0.27         |        |        |
| 180        |                                                                        |                               | 237    | 0.11   | 258    | 0.16   |        |        |        |              |        |        |
| 190        |                                                                        |                               |        |        | 259    | 0.17   |        |        |        |              |        |        |
| 200        | 218                                                                    | 0.08                          | 238    | 0.12   |        |        |        |        |        |              |        |        |
| 210        |                                                                        |                               | 239    | 0.13   |        |        |        |        |        |              |        |        |
| 220        |                                                                        |                               | 240    | 0.14   | 260    | 0.20   | 283    | 0.27   |        |              |        |        |
| 240        | 219                                                                    | 0.10                          | 241    | 0.15   | 254    | 0.21   |        |        |        |              |        |        |
| 250        | 220                                                                    | 0.10                          | 242    | 0.15   | 261    | 0.22   |        |        |        |              |        |        |
| 260        |                                                                        |                               | 243    | 0.16   |        |        |        |        |        |              |        |        |
| 270        | 221                                                                    | 0.11                          | 244    | 0.17   | 262    | 0.24   | 284    | 0.33   | 302    | 0.43         | 312    | 0.54   |
| 280        |                                                                        |                               |        |        | 263    | 0.25   |        |        |        |              |        |        |
| 300        |                                                                        |                               | 250    | 0.19   | 264    | 0.27   | 286    | 0.36   | 303    | 0.48         |        |        |
| 310        |                                                                        |                               | 245    | 0.19   |        |        |        |        |        |              |        |        |
| 320        |                                                                        |                               | 246    | 0.20   | 265    | 0.28   | 287    | 0.39   | 304    | 0.51         | 313    | 0.64   |
| 350        | 223                                                                    | 0.14                          | 247    | 0.22   |        |        | 288    | 0.42   |        |              |        |        |
| 360        |                                                                        |                               |        |        | 266    | 0.32   |        |        |        |              |        |        |
| ГК         | ТАБЛИЦА 23.                                                            |                               |        |        |        |        |        |        |        |              |        |        |
| 978        | группа                                                                 | УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРЯМЫЕ АНКЕРЫ |        |        |        |        |        |        |        | СЕРИЯ        |        |        |
|            | —                                                                      | ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ             |        |        |        |        |        |        |        | 1.400-6/76   |        |        |
|            |                                                                        |                               |        |        |        |        |        |        |        | ЭВАНСКО ЛИСТ |        |        |
|            |                                                                        |                               |        |        |        |        |        |        |        | 1 115        |        |        |

Таблица 23 (окончание).

| Длина<br>мм | ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО<br>ПРОФИЛЯ, ГОСТ 5781-75 |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |
|-------------|------------------------------------------------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
|             | КЛАССА А III, $\Phi$ мм                                                |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |
|             | 8                                                                      |           | 10        |           | 12        |           | 14        |           | 16        |           | 18        |
|             | N<br>поз.                                                              | ВЕС<br>кг | N<br>поз. | ВЕС<br>кг | N<br>поз. | ВЕС<br>кг | N<br>поз. | ВЕС<br>кг | N<br>поз. | ВЕС<br>кг | N<br>поз. |
| 370         |                                                                        |           |           |           | 267       | 0.33      |           |           | 300       | 0.58      |           |
| 380         | 222                                                                    | 0.15      |           |           |           |           |           |           |           |           |           |
| 400         |                                                                        |           |           |           |           |           | 289       | 0.50      | 306       | 0.63      |           |
| 420         |                                                                        |           |           |           | 268       | 0.37      | 290       | 0.51      |           |           |           |
| 440         | 224                                                                    | 0.17      |           |           |           |           |           |           |           |           |           |
| 470         |                                                                        |           |           |           | 269       | 0.42      |           |           |           |           | 314       |
| 480         |                                                                        |           |           |           |           |           | 294       | 0.58      |           |           |           |
| 490         |                                                                        |           |           |           | 270       | 0.44      | 285       | 0.59      |           |           |           |
| 500         |                                                                        |           |           |           |           |           | 291       | 0.60      |           |           | 315       |
| 530         |                                                                        |           | 248       | 0.33      |           |           |           |           |           |           |           |
| 560         |                                                                        |           |           |           |           |           | 292       | 0.68      | 307       | 0.88      |           |
| 570         |                                                                        |           |           |           | 271       | 0.51      |           |           |           |           |           |
| 580         |                                                                        |           |           |           |           |           |           |           |           |           | 316       |
| 590         |                                                                        |           |           |           |           |           | 297       | 0.72      |           |           |           |
| 700         |                                                                        |           |           |           |           |           | 293       | 0.85      |           |           |           |
| 790         |                                                                        |           |           |           |           |           |           |           | 310       | 1.25      |           |
| 830         |                                                                        |           | 249       | 0.51      | 273       | 0.74      | 295       | 1.00      | 308       | 1.31      | 317       |
| 850         |                                                                        |           |           |           | 274       | 0.75      | 296       | 1.03      | 309       | 1.34      |           |
| 960         |                                                                        |           |           |           | 275       | 0.85      |           |           |           |           |           |
| 1350        |                                                                        |           |           |           |           |           |           |           |           |           | 318       |

| Таблица 24 |        |                                                 |             |           |           |       |         |             |           | 143             |
|------------|--------|-------------------------------------------------|-------------|-----------|-----------|-------|---------|-------------|-----------|-----------------|
| №<br>поз.  | Эскиз  | Ф<br>мм                                         | Длина<br>мм | Вес<br>кг | №<br>поз. | Эскиз | Ф<br>мм | Длина<br>мм | Вес<br>кг |                 |
| 327        |        | 8АIII                                           | 330         | 0.13      | 342       |       | 12АIII  | 450         | 0.40      |                 |
| 328        |        | 8АIII                                           | 290         | 0.11      | 343       |       | 12АIII  | 450         | 0.40      |                 |
| 329        |        | 8АIII                                           | 190         | 0.08      | 344       |       | 12АIII  | 490         | 0.44      |                 |
| 330        |        | 8АIII                                           | 250         | 0.10      | 345       |       | 12АIII  | 490         | 0.44      |                 |
| 331        |        | 8АIII                                           | 280         | 0.11      | 346       |       | 12АIII  | 830         | 0.74      |                 |
| 332        |        | 8АIII                                           | 290         | 0.11      | 347       |       | 14АIII  | 580         | 0.70      |                 |
| 333        |        | 8АIII                                           | 290         | 0.11      | 348       |       | 14АIII  | 850         | 1.03      |                 |
| 334        |        | 8АIII                                           | 540         | 0.21      | 349       |       | 16АIII  | 650         | 1.03      |                 |
| 335        |        | 8АIII                                           | 540         | 0.21      | 350       |       |         |             |           |                 |
| 336        |        | 10АIII                                          | 160         | 0.10      | 351       |       | 10АIII  | 410         | 0.25      |                 |
| 337        |        | 10АIII                                          | 200         | 0.12      | 352       |       | 10АIII  | 360         | 0.22      |                 |
| 338        |        | 10АIII                                          | 360         | 0.22      | 353       |       | 12АIII  | 370         | 0.33      |                 |
| 339        |        | 10АIII                                          | 830         | 0.51      | 354       |       | 14АIII  | 500         | 0.61      |                 |
| 340        |        | 12АIII                                          | 260         | 0.23      |           |       |         |             |           |                 |
| 341        |        | 12АIII                                          | 320         | 0.33      |           |       |         |             |           |                 |
| Таблица 24 |        |                                                 |             |           |           |       |         |             |           | Серия 1400-6/76 |
| ТК         | группа | Унифицированные гнутые анкеры закладных деталей |             |           |           |       |         |             | Выпуск 1  |                 |
| 1978       | —      |                                                 |             |           |           |       |         |             | Лист 117  |                 |



Таблица 25

| Длина<br>мм | ГОСТ 8509-72       |                    |                    |                    |                    |                    |                     | ГОСТ 8510-72       |                    |                    |                     |                    | ГОСТ 8240-72      |                   |                   |
|-------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|---------------------|--------------------|--------------------|--------------------|---------------------|--------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
|             | Л 50х5             | Л 63х5             | Л 63х6             | Л 75х5             | Л 75х7             | Л 80х7             | Л 90х8              | Л 75х50х5          | Л 90х56х5,5        | Л 100х63х6         | Л 110х70х8          | Л 180х110х10       | Л 30              | Л 20              | Л 14              |
| 80          |                    |                    |                    |                    |                    |                    |                     |                    |                    | $\frac{373}{0.60}$ |                     |                    |                   |                   |                   |
| 100         | $\frac{356}{0.38}$ |                    | $\frac{358}{0.57}$ |                    | $\frac{362}{0.80}$ | $\frac{367}{0.85}$ | $\frac{369}{1.09}$  |                    |                    |                    |                     |                    |                   |                   |                   |
| 150         |                    | $\frac{357}{0.73}$ |                    |                    |                    |                    |                     |                    |                    |                    |                     |                    |                   |                   |                   |
| 200         |                    |                    | $\frac{359}{1.14}$ |                    | $\frac{363}{1.59}$ | $\frac{368}{1.70}$ |                     |                    |                    |                    |                     | $\frac{376}{4.44}$ |                   | $\frac{379}{3.7}$ |                   |
| 240         |                    |                    |                    |                    |                    |                    |                     |                    |                    |                    | $\frac{3.74}{2.62}$ |                    |                   |                   |                   |
| 250         |                    |                    |                    |                    | $\frac{364}{2.00}$ |                    | $\frac{370}{2.73}$  |                    | $\frac{372}{1.54}$ |                    |                     |                    |                   |                   |                   |
| 290         |                    |                    |                    | $\frac{361}{1.68}$ |                    |                    |                     |                    |                    |                    |                     |                    |                   |                   |                   |
| 300         |                    |                    | $\frac{360}{1.72}$ |                    | $\frac{365}{2.39}$ |                    | $\frac{371}{3.27}$  | $\frac{366}{1.44}$ |                    |                    | $\frac{375}{3.28}$  | $\frac{377}{6.65}$ | $\frac{378}{9.6}$ |                   | $\frac{380}{3.7}$ |
| 350         |                    |                    |                    |                    | $\frac{385}{2.79}$ |                    | $\frac{387}{3.82}$  |                    |                    |                    | $\frac{389}{3.82}$  |                    |                   |                   |                   |
| 470         |                    |                    | $\frac{382}{2.68}$ |                    |                    |                    |                     |                    |                    |                    |                     |                    |                   |                   |                   |
| 700         |                    |                    | $\frac{383}{4.00}$ |                    |                    |                    |                     |                    |                    |                    |                     |                    |                   |                   |                   |
| п.м         | $\frac{381}{3.78}$ |                    | $\frac{384}{5.72}$ |                    | $\frac{386}{7.96}$ |                    | $\frac{388}{10.90}$ |                    |                    |                    |                     |                    |                   |                   |                   |
| 320         |                    |                    | $\frac{390}{1.83}$ |                    |                    |                    |                     |                    |                    |                    |                     |                    |                   |                   |                   |

В числителе указан номер позиции,  
В знаменателе - ее вес в кг.

|      |        |                                                             |                     |             |
|------|--------|-------------------------------------------------------------|---------------------|-------------|
| ТК   | группа | Таблица 25<br>Унифицированные элементы<br>фасонного проката | Серия<br>1.400-6/76 |             |
|      |        |                                                             | Выпуск<br>1         | Лист<br>118 |
| 1978 | —      |                                                             |                     |             |

ТАБЛИЦА 26

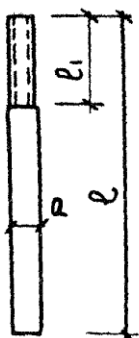
| Эскиз                                                                             | НН ПОЗ. | ФРЕЗЖИЯ<br>ДММ | Ø<br>ММ | ФРЕЗЫ | Ø <sub>1</sub><br>ММ | ВЕС,<br>КГ. | ПРИМЕЧАНИЕ            |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------|----------------|---------|-------|----------------------|-------------|-----------------------|
|  | 391     | 12 А I         | 110     | М 12  | 70                   | 0.10        | С ГАЙКОЙ, И<br>ШАЙБОЙ |
|                                                                                   | 392     | 20 А I         | 110     | М 20  | 70                   | 0.27        | —                     |
|                                                                                   | 393     | 20 А I         | 760     | М 20  | 130                  | 1.9         | —                     |
|                                                                                   | 394     | 22 А III       | 600     | М 20  | 90                   | 1.8         | —                     |
|                                                                                   | 395     | 28 А III       | 700     | М 27  | 90                   | 3.4         | —                     |
|                                                                                   | 396     | 20 А I         | 570     | М 20  | 100                  | 1.4         | —                     |
|                                                                                   | 397     | 20 А I         | 130     | М 20  | 90                   | 0.32        | —                     |

ТАБЛИЦА 27

| НАИМЕНОВАНИЕ | НН ПОЗ. | ФРЕЗЫ | ВЕС, КГ. | НАИМЕНОВАНИЕ | НН ПОЗ. | ФРЕЗЫ | ВЕС, КГ. |
|--------------|---------|-------|----------|--------------|---------|-------|----------|
| ГАЙКА        | 401     | М 20  | 0.07     | ШАЙБА        | 402     | М 20  | 0.03     |
| ГАЙКА        | 403     | М 27  | 0.16     | ШАЙБА        | 404     | М 27  | 0.05     |
|              |         |       |          |              |         |       |          |

|    |        |                                                                          |                     |             |
|----|--------|--------------------------------------------------------------------------|---------------------|-------------|
| ТК | ГРУППА | ТАБЛИЦЫ 26 И 27.<br>УНИФИЦИРОВАННЫЕ СТЕРЖНИ С НАРЕЗКОЙ<br>ГАЙКИ И ШАЙБЫ. | СЕРИЯ<br>1.400-6/76 |             |
|    |        |                                                                          | ВЫПУСК<br>1         | ЛИСТ<br>119 |