

ТАБЛИЦА 7

МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	ЭКСЦЕН- ТРИ- СИТЕТ Е ММ	НАГРУЗКА Q, РАСЧ В Т			
		ПРИ БЕТОНЕ МАРКИ „200“		ПРИ БЕТОНЕ МАРКИ „300“	
		АНКЕРЫ ИЗ СТАЛИ А II	АНКЕРЫ ИЗ СТАЛИ А III	АНКЕРЫ ИЗ СТАЛИ А II	АНКЕРЫ ИЗ СТАЛИ А III
МО-1, МО-1-1 ÷ МО-1-7	100	3.3	3.8	3.7	4.2
	150	2.9	3.4	3.2	3.7
	200	2.6	3.1	2.8	3.3
МО-2, МО-2-1 ÷ МО-2-6	100	4.7	5.3	5.1	6.0
	150	4.2	4.8	4.4	5.2
	200	3.7	4.4	4.0	4.7
МО-3, МО-3-1 ÷ МО-3-3	100	6.0	7.0	6.8	7.7
	150	5.4	6.3	5.9	6.8
	200	4.9	5.8	5.1	6.2
МО-4, МО-4-1 ÷ МО-4-4	100	6.6	7.6	7.4	8.4
	150	5.8	6.8	6.4	7.4
	200	5.2	6.2	5.6	6.6
МО-5, МО-5-1 ÷ МО-5-4	100	9.4	10.6	10.2	12.0
	150	8.4	9.6	8.8	10.4
	200	7.4	8.8	8.0	9.4
МО-6, МО-6-1 ÷ МО-6-3, МО-9, МО-9-1 ÷ МО-9-3	100	12.0	14.0	13.4	15.4
	150	10.8	12.6	11.7	13.7
	200	9.7	11.5	10.3	12.4
МО-10, МО-10-1 ÷ МО-10-3	100	15.1	17.5	17.1	19.5
	150	14.0	16.1	15.5	17.9
	200	12.7	14.8	13.7	16.1
МО-11, МО-11-1 ÷ МО-11-3, МО-13, МО-13-1 ÷ МО-13-3	100	18.8	21.2	21.3	24.0
	150	17.4	20.0	19.5	22.3
	200	16.0	18.6	17.6	20.4
МО-14, МО-14-1 ÷ МО-14-3	100	23.0	25.7	25.5	29.4
	150	21.5	24.3	23.6	27.3
	200	19.8	22.8	21.5	25.1
МО-7, МО-7-1 ÷ МО-7-3, МО-12, МО-12-1 ÷ МО-12-3	100	14.8	17.1	16.9	19.2
	150	13.5	15.6	14.8	17.3
	200	12.3	14.5	13.1	15.7
МО-8, МО-8-1 ÷ МО-8-3	100	18.5	20.9	20.3	23.5
	150	16.7	19.2	18.1	21.2
	200	15.3	18.0	16.4	19.4

1. ВЕЛИЧИНА НАГРУЗКИ Q, РАСЧ. ОПРЕДЕЛЕНА БЕЗ ПРОВЕРКИ НА ВЫКАЛЫВАНИЕ БЕТОНА (СМОТРИТЕ ПУНКТ 2.5. В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ)
2. НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ ДЛЯ МО-15 ÷ МО-20 И МО-15-1 ПРИВЕДЕНА В ТАБЛИЦЕ 8.

ТК	ГРУППА	ТАБЛИЦА 7. НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ГРУППЫ „О“ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ЭКСЦЕНТРИСИТЕТА, МАРКИ БЕТОНА И КЛАССА СТАЛИ АНКЕРОВ.	СЕРИЯ 1400-6/76	
			ВЫПУСК 1	ЛИСТ 18
1978	0			

ТАБЛИЦА 8

МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	РАЗМЕРЫ ПЛАС- ТИНЫ ДЛ, мм	ДЛИНА АНКЕРОВ, мм	НЕСУЩАЯ СПО- СОБНОСТЬ Q(T) ПРИ ЭКСЦЕНТРИ- СИТЕТЕ „e“, мм			АКСТ АЛЬБОМА	ШИРИНА СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ „B“, мм																
							300			400			≥ 500										
			100				ВЫСОТА СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ „h“, мм																
							250	300	400	500	600	200	300	380	400	500	≥ 600	200	250	300	350	380	400
МО-1, МО-1-5	290x300	350				23		•	•	•			•	•	•	•			•	•	•	•	
МО-1-1		320						•	•	•			•	•	•	•			•	•	•	•	
МО-1-2, МО-1-6		270	3.8 4.2	3.4 3.7	3.1 3.3	24	•	x	x	x			•	x	x	x	x		•	x	x	x	x
МО-1-3, МО-1-7		220					•	x	x	x	x		x	x	x	x		•	x	x	x	x	x
МО-1-4		170									•							•					
МО-2, МО-2-5		420				23			•	•					•	•						•	•
МО-2-1		320						•	•	•				•	•	•			•	•	•	•	•
МО-2-2, МО-2-6		270	6.3 6.0	4.8 5.2	4.4 4.7	25	•	x	x	x			•	x	x	x	x		•	x	x	x	x
МО-2-3		220					•	x	x	x	x		x	x	x	x		•	x	x	x	x	x
МО-2-4		170									•							•					
МО-3		480				23			•	•					•	•						•	•
МО-3-1		320						•	•	•				•	•	•			•	•	•	•	•
МО-3-2		270	7.0 7.7	6.3 6.8	5 6.2	25	•	x	x	x			•	x	x	x	x		•	x	x	x	x
МО-3-3		220					•	x	x	x	x		x	x	x	x		•	x	x	x	x	x
МО-15 МО-15-1*)			170	Q=9.0T e _{max} =100			33				•						•						
МО-4	390x300	350				26								•	•	•	•			•	•	•	•
МО-4-1		320												•	•	•	•			•	•	•	•
МО-4-2		270	7.6 8.4	6.8 7.4	6.2 6.6	27							•	x	x	x	x		•	x	x	x	x
МО-4-3		220											x	x	x	x	x		•	x	x	x	x
МО-4-4		170									•							•					
МО-5		420				26									•	•						•	•
МО-5-1		320													•	•	•			•	•	•	•
МО-5-2		270	10.6 12.0	9.6 10.4	8.8 9.4	27							•	x	x	x	x		•	x	x	x	x
МО-5-3		220											x	x	x	x	x		•	x	x	x	x
МО-5-4		170									•							•					

*) СМОТРИТЕ ПУНКТ 1.8 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

ТК	ГРУППА	ТАБЛИЦА 8. КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ГРУППЫ „О“	СЕРИЯ 1.400-6/76	
			ВЫПУСК 1	ЛИСТ 19

ТАБЛИЦА 8 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	РАЗМЕРЫ ПЛАС- ТУНЫ ДХВ, мм	ДЛИНА АНКЕРОВ мм	НЕСУЩАЯ СПО- СОБНОСТЬ Q (Т) ПРИ ЭКЦЕНТРИ- СЫТЕТЕ „Р“ мм			ЛИСТ АЛБОМА	ШИРИНА СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ „В“, мм												ВЫСОТА СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ „Н“, мм																					
			100	150	200		300			400			≥ 500																											
							250	300	350	400	500	≥ 600																												
МО-6	390x300	480				26																																		
МО-6-1		320	14.0	12.6	11.5																																			
МО-6-2		270	15.4	13.7	12.4	28																																		
МО-6-3		220																																						
МО-7		560				26																																		
МО-7-1		370																																						
МО-7-2		320	17.1	15.6	14.5	28																																		
МО-7-3		270	19.2	17.3	15.7																																			
МО-16 *)		170	Q=18.0т, R _{max} ≤65			33																																		
МО-8		580				26																																		
МО-8-1		470																																						
МО-8-2		320	20.9	19.2	18.0	28																																		
МО-8-3		270	23.5	21.2	19.4																																			
МО-17 *)		170	Q=23.0т, R _{max} ≤50			34																																		
МО-9	450x300	480				26																																		
МО-9-1		320																																						
МО-9-2		270	14.0	12.6	11.5	29																																		
МО-9-3		220	15.4	13.7	12.4																																			
МО-18 *)		170	Q=18.0т, R _{max} ≤80			33																																		
МО-10	450x400	480				30																																		
МО-10-1		320																																						
МО-10-2		270	17.5	16.1	14.8	31																																		
МО-10-3		220	19.5	17.9	16.1																																			
МО-19 *)		170	Q=18.0т, R _{max} ≤120			34																																		
МО-11		560				30																																		
МО-11-1		370																																						
МО-11-2		320	21.2	20.0	18.6	31																																		
МО-11-3		270	24.0	22.3	20.4																																			
МО-20 *)		170	Q=23.0т, R _{max} ≤95			34																																		

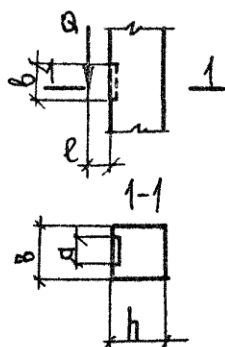
*) СМОТРИТЕ ПУНКТ 1.8 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

ТК	Группа	ТАБЛИЦА 8 (ПРОДОЛЖЕНИЕ). КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ГРУППЫ „О“.	СЕРИЯ 1.400-6/76	
			Выпуск 1	Лист 20

ТАБЛИЦА 8 (ОКОНЧАНИЕ)

47

МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	РАЗМЕРЫ ПЛАС- ТИНЫ $a \times b$, мм	ДЛИНА АНКЕРОВ, мм	НЕСУЩАЯ СПО- СОБНОСТЬ $Q(\tau)$ ПРИ ЭКСЦЕНТРИ- СИТЕТЕ e , мм			Лист альбома	ШИРИНА СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ b , мм																							
			100	150	200		300			400			≥ 500			ВЫСОТА СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ h , мм														
																250	300	400	500	600	250	300	350	380	400	500	≥ 600			
МО-12	490x300	560				26																			•					
МО-12-1		370	17.1	15.6	14.5																			•	•	•				
МО-12-2		320	19.2	17.3	15.7	29													•	×	×	×	×	×						
МО-12-3		270																	•	×	×	×	×	×	×					
МО-13	490x400	560				30																				•				
МО-13-1		370	21.2	20.0	18.6																				•	•	•			
МО-13-2		320	24.0	22.3	20.4	32																			•	×	×	×	×	
МО-13-3		270																							•	×	×	×	×	
МО-14		580				30																					•			
МО-14-1		470	25.7	24.3	22.8																					•	•			
МО-14-2		320	29.4	27.3	25.1	32																				•	×	×	×	×
МО-14-3		270																								•	×	×	×	×



- ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ РЕКОМЕНДУЕТСЯ К ПРИМЕНЕНИЮ
- × ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ ДОПУСКАЕТСЯ К ПРИМЕНЕНИЮ ПРИ УСЛОВИИ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ПРОВЕРКИ РАСЧЕТОМ НА ВЫКАЛЫВАНИЕ БЕТОНА.

1. В ГРАФАХ «НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ Q » В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАНА НАГРУЗКА ПРИ ПРИМЕНЕНИИ ДЕТАЛИ В КОНСТРУКЦИЯХ ИЗ БЕТОНА МАРКИ «200», В ЗНАМЕНАТЕЛЕ – ИЗ БЕТОНА МАРКИ «300»
2. ВЕЛИЧИНА НАГРУЗКИ Q ДАНА БЕЗ ПРОВЕРКИ НА ВЫКАЛЫВАНИЕ БЕТОНА (СМОТРИТЕ ПУНКТ 2.5 В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ).
3. ВОЗМОЖНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ ВЫБРАННОЙ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ В СВЯЗКЕ АНКЕРОВ И ПЛАСТИНОК УСИЛЕНИЯ С ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРОЙ КОЛОННЫ ПРОВЕРЯЕТСЯ В КАЖДОМ КОНКРЕТНОМ СЛУЧАЕ.

ТК	Группа	ТАБЛИЦА 8 (ОКОНЧАНИЕ). Ключ для подбора ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ группы «0».	Серия 1.400-6/76	
			Выпуск 1	Лист 21

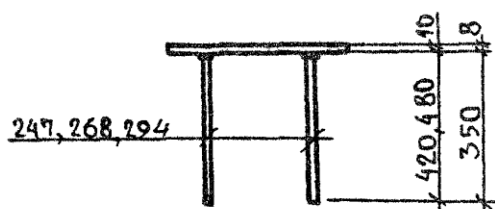
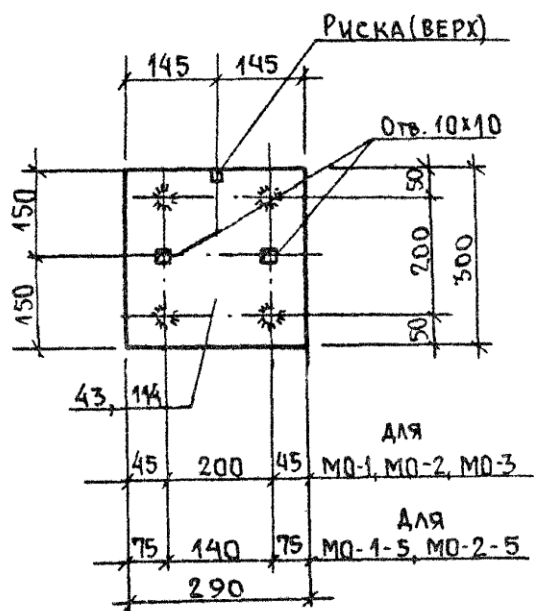
15541 48

ТАБЛИЦА 9

МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	РАЗМЕРЫ ПЛАСТИНЫ ММ		КОЛ И ДИАМ. АНКЕРОВ	ДЛ. АНКЕ- РОВ, ММ	РАЗМЕРЫ И КОЛ. ШАЙБ	ЛИСТ АЛБОМА	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	РАЗМЕРЫ ПЛАСТИНЫ ММ		КОЛ. И ДИАМ. АНКЕРОВ	ДЛИНА АНКЕ- РОВ, ММ	РАЗМЕРЫ И КОЛЧ. ШАЙБ	ЛИСТ АЛБОМА			
	ахб	б						ахб	б							
МО-1, МО-1-5	290x300	8	4φ10AII	350	—	23	МО-8	390x300	12	8φ18AII	580	—	26			
МО-1-1				320	40x40 δ=8 (шт. 4)	24	МО-8-1				470	50x70	28			
МО-1-2, МО-1-6				270			МО-8-2				320	δ=12 (шт. 8)				
МО-1-3, МО-1-7				220			МО-8-3				270	50x50 δ=10 (шт. 4)				
МО-1-4				170			МО-17				650	50x50 δ=10 (шт. 4)				
МО-2, МО-2-5		10	4φ12AII	420	—	23	МО-9	450x300	10	8φ14AII	470	—	86			
МО-2-1				320	50x50 δ=8 (шт. 4)	25	МО-9-1				320	50x50 δ=10 (шт. 8)	29			
МО-2-2, МО-2-6				270			МО-9-2				270	50x50 δ=10 (шт. 4)				
МО-2-3				220			МО-9-3				220	50x50 δ=10 (шт. 4)				
МО-2-4				170			МО-18				580	50x50 δ=10 (шт. 4)				
МО-3		10	4φ14AII	480	—	23	МО-10	490x300	10	10φ14AII	480	—	30			
МО-3-1				320	50x50 δ=10 (шт. 4)	25	МО-10-1				320	50x50 δ=10 (шт. 10)	31			
МО-3-2				270			МО-10-2				270	—				
МО-3-3				220			МО-10-3				220	—				
МО-15, МО-15-1				580			МО-19				580	50x50 δ=10 (шт. 4)				
МО-4	390x300	10	8φ10AII	350	—	26	МО-11	450x400	10	10φ16AII	580	50x50 δ=10 (шт. 4)	34			
МО-4-1				320	40x40 δ=8 (шт. 4)	27	МО-11-1				560	—	30			
МО-4-2				270			МО-11-2				370	50x50 δ=10 (шт. 10)	31			
МО-4-3				220			МО-11-3				320	—				
МО-4-4				170			МО-20				270	50x50 δ=10 (шт. 4)				
МО-5		10	8φ12AII	420	—	26	МО-12	490x300	10	8φ16AII	650	—		26		
МО-5-1				320	50x50 δ=8 (шт. 8)	27	МО-12-1				560	—				
МО-5-2				270			МО-12-2				370	50x50 δ=10 (шт. 8)				
МО-5-3				220			МО-12-3				320	—				
МО-5-4				170			МО-13				270	50x50 δ=10 (шт. 10)				
МО-6		10	8φ14AII	480	—	26	МО-13-1	490x400	10	10φ16AII	560	—	30			
МО-6-1				320	50x50 δ=10 (шт. 8)	28	МО-13-2				370	50x50 δ=10 (шт. 10)				
МО-6-2				270			МО-13-3				320	—				
МО-6-3				220			МО-14				270	50x70 δ=12 (шт. 10)				
МО-7		10	8φ16AII	560	—	26	МО-14-1				490x400	12	10φ18AII	580	—	30
МО-7-1				370	50x50 δ=10 (шт. 8)	28	МО-14-2							470	—	
МО-7-2				320			МО-14-3							320	—	
МО-7-3				270										270	—	
МО-16				580										270	—	
			8φ14AII	470	—	33										

ТК	ГРУППА	ТАБЛИЦА 9 КОНСТРУКТИВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ГРУППЫ „О“	СЕРИЯ 1.400-6/76	
			ВЫПУСК	ЛИСТ
1978	0		1	22

15541 49



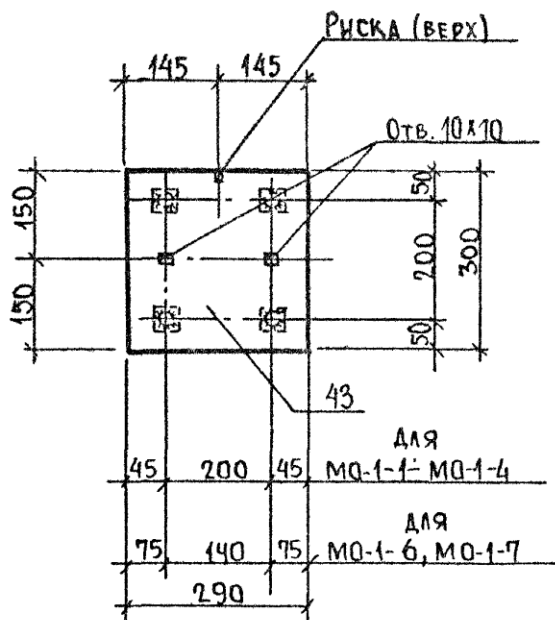
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗД.	№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		ИЗДЕ- ЛИЯ
					ОДН. ПОЗ	ВСЕХ ПОЗ	
МО-1 МО-1-5	43	-290x8	300	1	5.5	5.5	6.4
	247	Ф10 АШ	350	4	0.22	0.9	
МО-2 МО-2-5	114	-290x10	300	1	6.8	6.8	8.3
	268	Ф12 АШ	420	4	0.37	1.5	
МО-3	114	-290x10	300	1	6.8	6.8	9.1
	294	Ф14 АШ	480	4	0.58	2.3	

УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ "О".

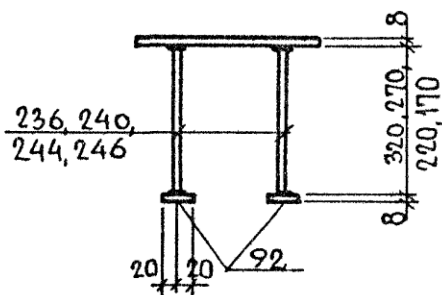
1. АНКЕРЫ ПРИВАРИВАЮТСЯ К ПЛАСТИНАМ ВТАВР ДУГОВОЙ СВАРКОЙ ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА НА СВАРОЧНЫХ АВТОМАТАХ (СМ. ГОСТ 19292-73).
2. ПРИВАРКУ АНКЕРОВ К ПЛАСТИНАМ ВНАХЛЕСТКУ ВЫПОЛНЯТЬ КОНТАКТНОЙ РЕЛЬЕФНО-ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ ПО ГОСТ 19292-73 ИЛИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКОЙ (СМОТРИТЕ СНЗ13-65, П.2.18).
3. МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН ИЗ СТАЛЕЙ ГРУППЫ "В", ГОСТ 380-71*.
4. ТИП АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЫ И МАРКИ СТАЛИ УКАЗЫВАЮТСЯ НА СПЕЦИАЛЬНОМ ЛИСТЕ КАЖДОГО КОНКРЕТНОГО ПРОЕКТА В СООТВЕТСТВИИ С ТАБЛИЦАМИ 1÷5 (СМ. СТР 23÷26).
5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ ИЗДЕЛИЙ ДОЛЖНЫ СООТВЕТСТВОВАТЬ ГОСТУ 10922-75.
6. НА ФАСАДАХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПЛАСТИНКИ УСИЛИЯ (ШАЙБЫ) УСЛОВНО ПОКАЗАНЫ ПУНКТИРНОЙ ЛИНИЕЙ.

ТК 1978	ГРУППА О	ДЕТАЛИ МО-1, МО-1-5, МО-2, МО-2-5, МО-3.	СЕРИЯ 1.400-6/76	
			ВЫПУСК 1	ЛИСТ 23



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

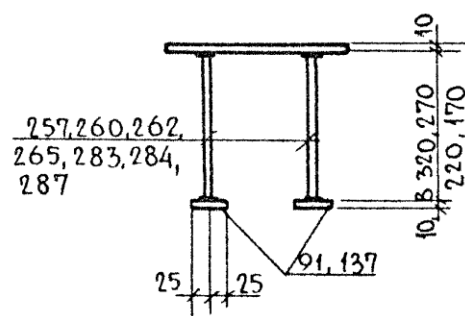
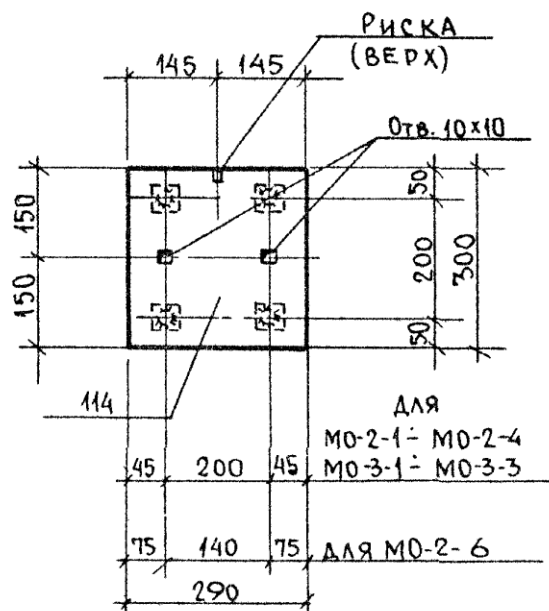
МАРКА	N	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	КОЛ.	ВЕС, КГ		
ИЗД.	ПОЗ.		ММ	ШТ.	ОДН. ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.	ИЗДЕЛ. ЛИСТ
МО-1-1	43	-290x8	300	1	5,5	5,5	6,7
	246	Ф10АIII	320	4	0,2	0,8	
	92	-40x8	40	4	0,1	0,4	
МО-1-2	43	-290x8	300	1	5,5	5,5	6,6
	244	Ф10АIII	270	4	0,17	0,7	
	92	-40x8	40	4	0,1	0,4	
МО-1-3	43	-290x8	300	1	5,5	5,5	6,5
	240	Ф10АIII	220	4	0,14	0,6	
	92	-40x8	40	4	0,1	0,4	
МО-1-4	43	-290x8	300	1	5,5	5,5	6,3
	236	Ф10АIII	170	4	0,11	0,4	
	92	-40x8	40	4	0,1	0,4	



УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ „О“ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 23.

ТК	ГРУППА	ДЕТАЛИ МО-1-1 ÷ МО-1-4, МО-1-6, МО-1-7.	СЕРИЯ	
1978	О		1 400-6/76	Лист
			Выпуск	24

155 41 51

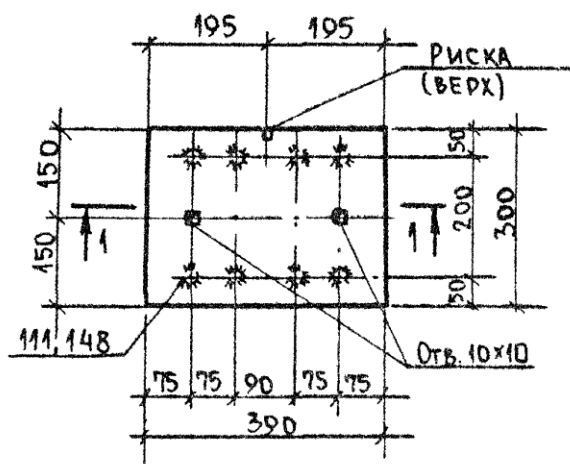


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

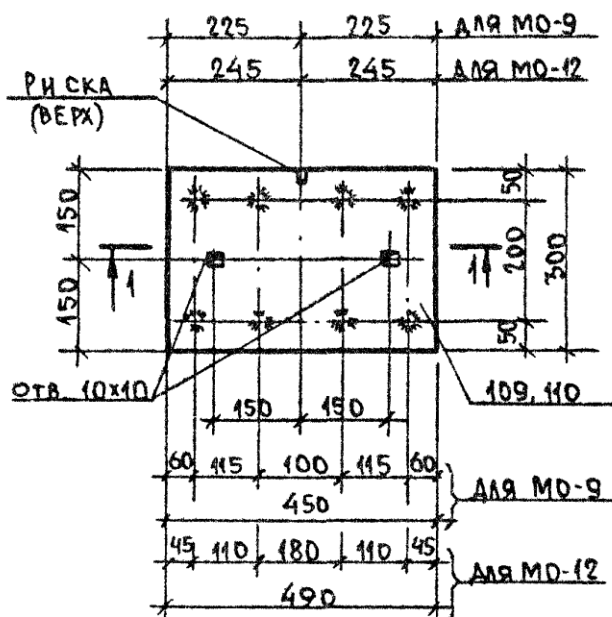
МАРКА ИЗДЕЛ	N ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛ ММ	КОЛ ШТ	ВЕС, КГ		
					ОДН ПОЗ	ВСЕХ ПОЗ	ИЗДЕЛ ЛИЧ
МО-2-1	114	-290x10	300	1	6.8	6.8	8.5
	265	Ф12АIII	320	4	0.28	1.1	
	91	-50x8	50	4	0.16	0.6	
МО-2-2	114	-290x10	300	1	6.8	6.8	8.4
	262	Ф12АIII	270	4	0.24	1.0	
	91	-50x8	50	4	0.16	0.6	
МО-2-3	114	-290x10	300	1	6.8	6.8	8.2
	260	Ф12АIII	220	4	0.2	0.8	
	91	-50x8	50	4	0.16	0.6	
МО-2-4	114	-290x10	300	1	6.8	6.8	8.0
	257	Ф12АIII	170	4	0.15	0.6	
	91	-50x8	50	4	0.16	0.6	
МО-3-1	114	-290x10	300	1	6.8	6.8	9.2
	287	Ф14АIII	320	4	0.39	1.6	
	137	-50x10	50	4	0.2	0.8	
МО-3-2	114	-290x10	300	1	6.8	6.8	8.9
	284	Ф14АIII	270	4	0.33	1.3	
	137	-50x10	50	4	0.2	0.8	
МО-3-3	114	-290x10	300	1	6.8	6.8	8.7
	283	Ф14АIII	220	4	0.27	1.1	
	137	-50x10	50	4	0.2	0.8	

УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ "0" СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 23.

ТК	ГРУППА	ДЕТАЛИ МО 2-1: МО-2-4, МО-2-6, МО-3-1: МО-3-3	СЕРИЯ 1400 6/76	
			ВЫПУСК 1	ЛИСТ 25
1978	0			

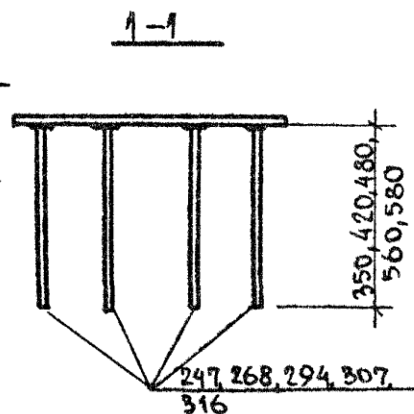


МО-9, МО-12



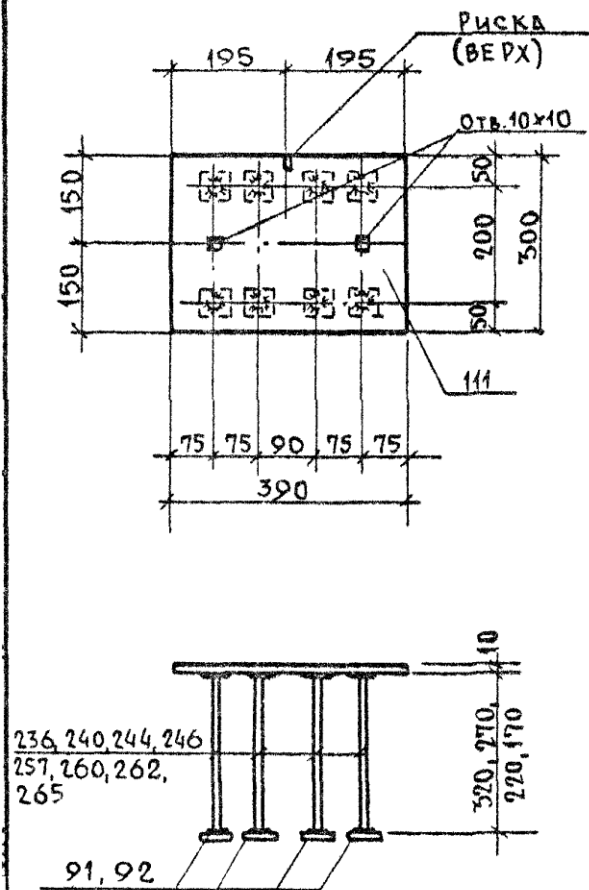
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗД	N ПОЗ	СЕЧЕНИЕ	ДЛ ММ	КОЛ ШТ.	ВЕС, КГ ОДН ПОЗ	ВЕС, КГ ВСЕХ ПОЗ	МЗД МЗД
МО-4	111	-300x10	390	1	9,2	9,2	11,0
	247	Ф10А III	350	8	0,22	1,8	
МО-5	111	-300x10	390	1	9,2	9,2	12,2
	268	Ф12А III	420	8	0,37	3,0	
МО-6	111	-300x10	390	1	9,2	9,2	13,8
	294	Ф14А III	480	8	0,58	4,6	
МО-7	111	-300x10	390	1	9,2	9,2	16,2
	307	Ф16А III	560	8	0,88	7,0	
МО-8	148	-300x12	390	1	11,0	11,0	20,3
	316	Ф18А III	580	8	1,16	9,3	
МО-9	110	-300x10	450	1	10,6	10,6	15,2
	294	Ф14А III	480	8	0,58	4,6	
МО-12	109	-300x10	490	1	11,5	11,5	18,5
	307	Ф16А III	560	8	0,88	7,0	



УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ „О“ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 23

ТК	ГРУППА	ДЕТАЛИ МО-4 ÷ МО-9, МО-12.	СЕРИЯ 1.400-6/76	
1978	О		ВЫПУСК 1	ЛИСТ 26

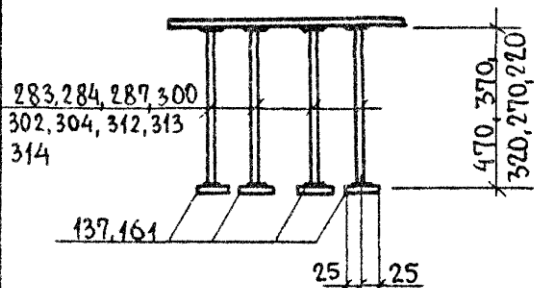
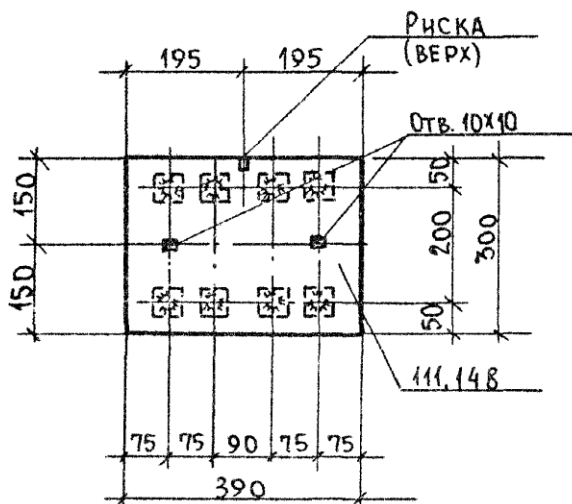


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	N	СЕЧЕНИЕ	ДЛ.	КОЛ.	ВЕС, КГ	
ИЗД.	ПОЗ.		ММ	ШТ.	ОДН. ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.
МО-4-1	111	-300x10	390	1	9.2	9.2
	246	Ф10А III	320	8	0.2	1.6
	92	-40x8	40	8	0.1	0.8
11.6						
МО-4-2	111	-300x10	390	1	9.2	9.2
	244	Ф10А III	270	8	0.17	1.4
	92	-40x8	40	8	0.1	0.8
11.4						
МО-4-3	111	-300x10	390	1	9.2	9.2
	240	Ф10А III	220	8	0.14	1.1
	92	-40x8	40	8	0.1	0.8
11.4						
МО-4-4	111	-300x10	390	1	9.2	9.2
	236	Ф10А III	170	8	0.11	0.9
	92	-40x8	40	8	0.1	0.8
10.9						
МО-5-1	111	-300x10	390	1	9.2	9.2
	265	Ф12А III	320	8	0.28	2.2
	91	-50x8	50	8	0.16	1.3
12.7						
МО-5-2	111	-300x10	390	1	9.2	9.2
	262	Ф12А III	270	8	0.24	1.9
	91	-50x8	50	8	0.16	1.3
12.4						
МО-5-3	111	-300x10	390	1	9.2	9.2
	260	Ф12А III	220	8	0.2	1.6
	91	-50x8	50	8	0.16	1.3
12.1						
МО-5-4	111	-300x10	390	1	9.2	9.2
	257	Ф12А III	170	8	0.15	1.2
	91	-50x8	50	8	0.16	1.3
11.7						

УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ „О“ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 23.

ТК	ГРУППА	ДЕТАЛИ МО-4-1 ÷ МО-4-4 МО-5-1 ÷ МО-5-4	СЕРИЯ 1.400-6/76	
			ВЫПУСК 1	ЛИСТ 27
1978	О			

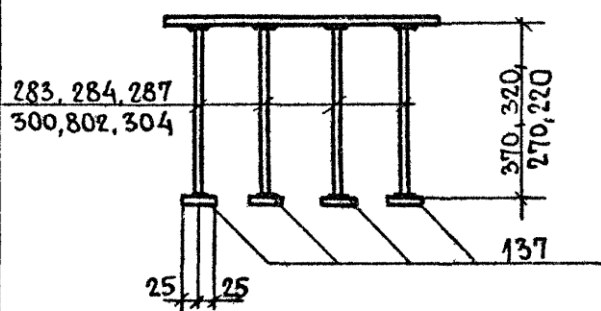
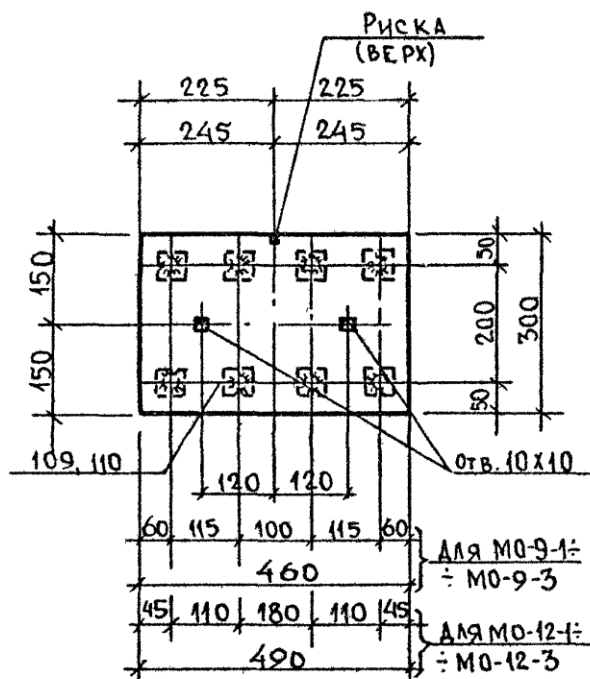


УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ „0“
СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 23.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗД.	N ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛ ММ	КОЛ. ШТ	ВЕС, КГ		ИЗДЕ ЛКИ
					ОДН. ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.	
МО-6-1	111	-300x10	390	1	9.2	9.2	13.9
	287	Ф14АIII	320	8	0.39	3.1	
	137	-50x10	50	8	0.2	1.6	
МО-6-2	111	-300x10	390	1	9.2	9.2	13.4
	284	Ф14АIII	270	8	0.33	2.6	
	137	-50x10	50	8	0.2	1.6	
МО-6-3	111	-300x10	390	1	9.2	9.2	13.0
	283	Ф14АIII	220	8	0.27	2.2	
	137	-60x10	50	8	0.2	1.6	
МО-7-1	111	-300x10	390	1	9.2	9.2	15.4
	300	Ф16АIII	370	8	0.58	4.6	
	137	-50x10	50	8	0.2	1.6	
МО-7-2	111	-300x10	390	1	9.2	9.2	14.9
	304	Ф16АIII	320	8	0.51	4.1	
	137	-50x10	50	8	0.2	1.6	
МО-7-3	111	-300x10	390	1	9.2	9.2	14.2
	302	Ф16АIII	270	8	0.43	3.4	
	137	-50x10	50	8	0.2	1.6	
МО-8-1	148	-300x12	390	1	11.0	11.0	21.1
	314	Ф18АIII	470	8	0.94	7.5	
	161	-50x12	70	8	0.33	2.6	
МО-8-2	148	-300x12	390	1	11.0	11.0	18.7
	313	Ф18АIII	320	8	0.64	5.1	
	161	-50x12	70	8	0.33	2.6	
МО-8-3	148	-300x12	390	1	11.0	11.0	17.9
	312	Ф18АIII	270	8	0.54	4.3	
	161	-50x12	70	8	0.33	2.6	

ТК	Группа	ДЕТАЛИ МО-6-1 ÷ МО-6-3, МО-7-1 ÷ МО-7-3, МО-8-1 ÷ МО-8-3.	СЕРИЯ 1.400-6/76	
1978	0		Выпуск 1	Лист 28



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	N	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	КОЛ.	ВЕС, КГ		
ИЗДЕЛ	ПОЗ.		ММ	ШТ.	ОДН. ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.	ИЗДЕЛ. АЛИЯ
МО-9-1	110	-300x10	450	1	10.6	10.6	15.3
	287	Ф14АIII	320	8	0.39	3.1	
	137	-50x10	50	8	0.2	1.6	
МО-9-2	110	-300x10	450	1	10.6	10.6	14.8
	284	Ф14АIII	270	8	0.33	2.6	
	137	-50x10	50	8	0.2	1.6	
МО-9-3	110	-300x10	450	1	10.6	10.6	14.4
	283	Ф14АIII	220	8	0.27	2.2	
	137	-50x10	50	8	0.2	1.6	
МО-12-1	109	-300x10	490	1	11.5	11.5	17.7
	300	Ф16АIII	370	8	0.58	4.6	
	137	-50x10	50	8	0.2	1.6	
МО-12-2	109	-300x10	490	1	11.5	11.5	17.2
	304	Ф16АIII	320	8	0.51	4.1	
	137	-50x10	50	8	0.2	1.6	
МО-12-3	109	-300x10	490	1	11.5	11.5	16.5
	302	Ф16АIII	270	8	0.43	3.4	
	137	-50x10	50	8	0.2	1.6	

УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ „О“ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 23.

ТК	ГРУППА	ДЕТАЛИ: МО-9-1 ÷ МО-9-3, МО-12-1 ÷ МО-12-3.	СЕРИЯ	
			1.400-6/76	
1978	0		ВЫПУСК	ЛИСТ
			1	29

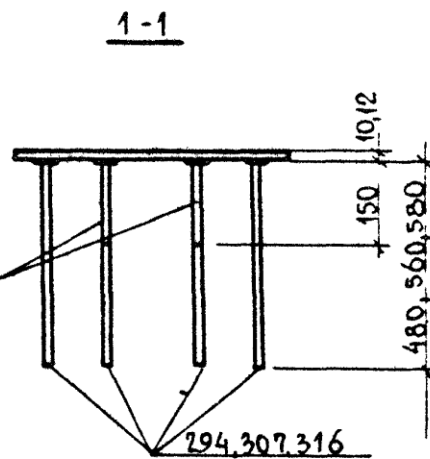
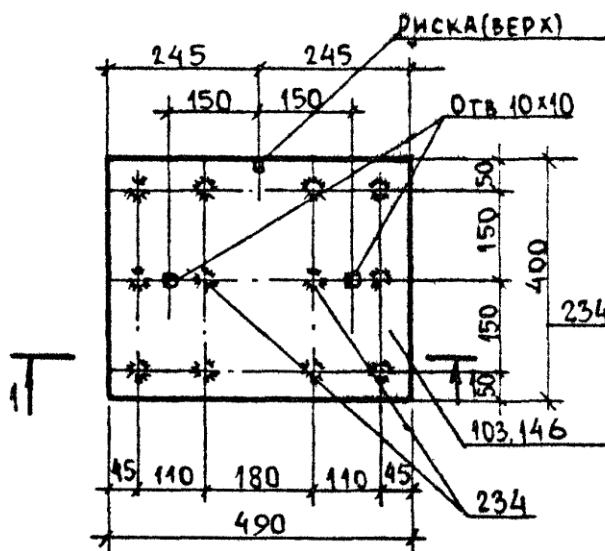
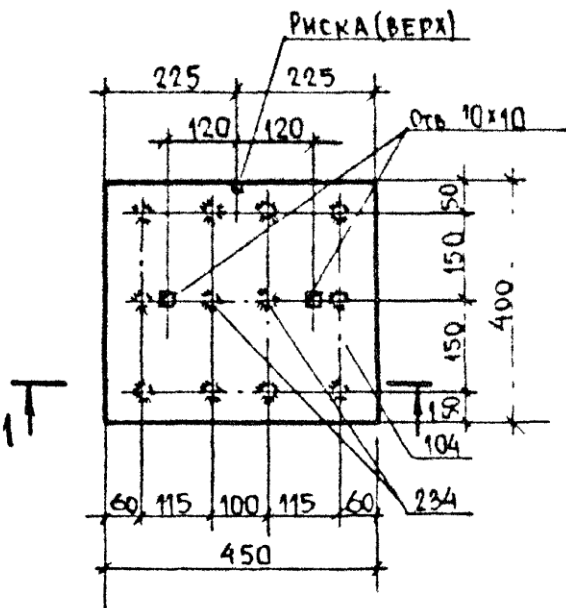
МО-10, МО-11

56

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	N	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	КОЛ	ВЕС, КГ		ИЗДЕЛ
ИЗД	ПОЗ		ММ	ШТ	ОДН ПОЗ	ВСЕХ ПОЗ	
МО-10	104	-400x10	450	1	14.1	14.1	201
	294	Ф14А II	480	10	0.58	5.8	
	234	Ф10А III	150	2	0.09	0.2	
МО-11	104	-400x10	450	1	14.1	14.1	231
	307	Ф16А III	560	10	0.88	8.8	
	234	Ф10А III	150	2	0.09	0.2	
МО-13	103	-400x10	490	1	15.4	15.4	244
	307	Ф16А III	560	10	0.88	8.8	
	234	Ф10А III	150	2	0.09	0.2	
МО-14	146	-400x12	490	1	18.4	18.4	302
	316	Ф18А II	580	10	1.16	11.6	
	234	Ф10А III	150	2	0.09	0.2	

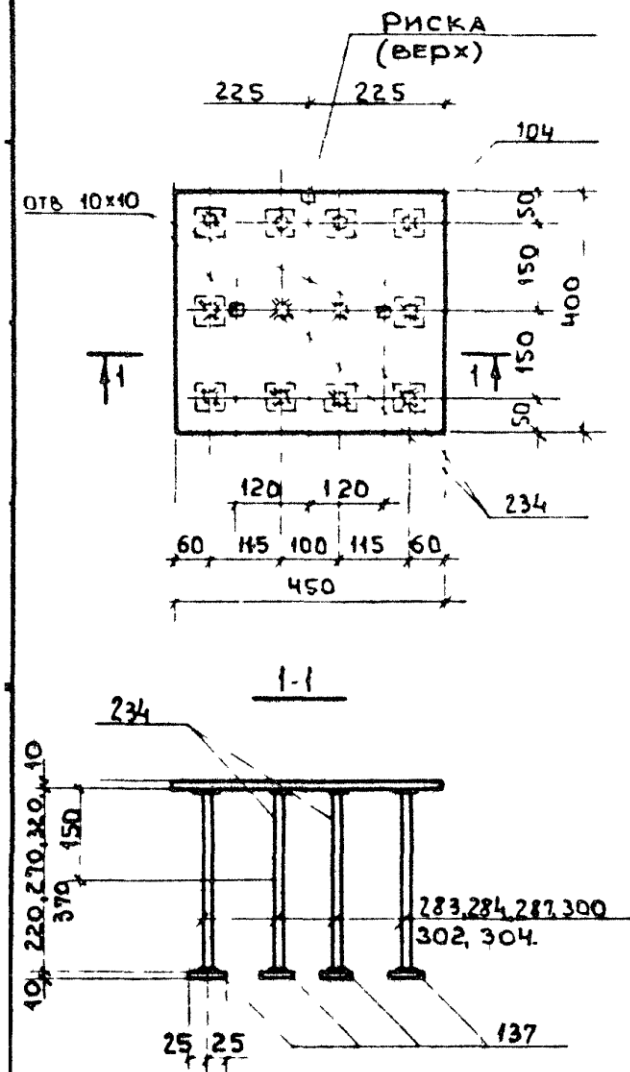
МО-13, МО-14



УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ „0“ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 23

ГК	ГРУППА	ДЕТАЛИ МО-10, МО-11, МО-13, МО-14	СЕРИЯ 1400-6/76	
			ВЫПУСК 1	ЛИСТ 30

15541 57

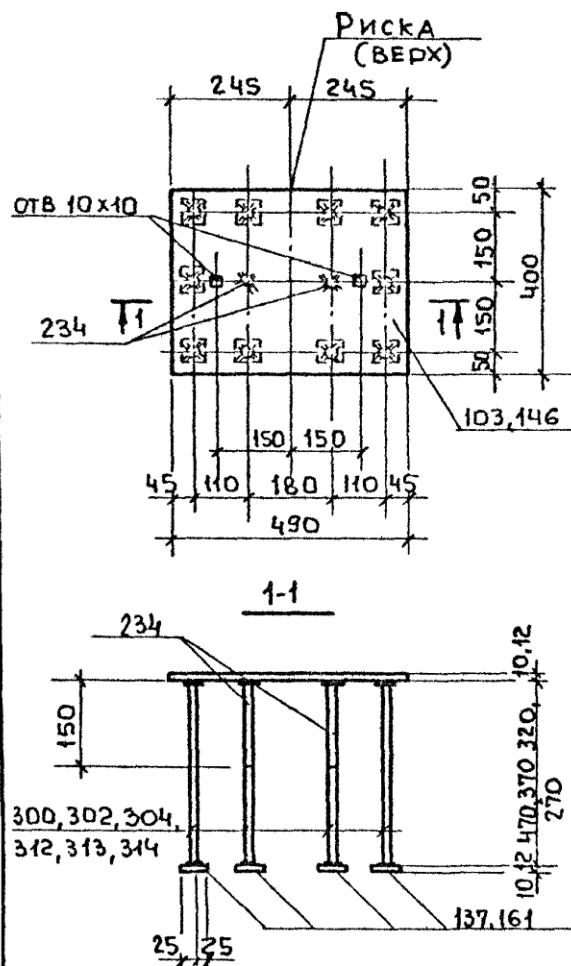


Спецификация стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Сечение	Длина мм	Кол шт	Вес, кг		
					по н поз	всего поз	на лист
МО-10-1	104	-400x10	450	1	14,1	14,1	20,2
	137	-50x10	50	10	0,2	2,0	
	287	Ф14АIII	320	10	0,39	3,9	
	234	Ф10АIII	150	2	0,09	0,2	
МО-10-2	104	-400x10	450	1	14,1	14,1	19,6
	137	-50x10	50	10	0,2	2,0	
	287	Ф14АIII	270	10	0,33	3,3	
	234	Ф10АIII	150	2	0,09	0,2	
МО-10-3	104	-400x10	450	1	14,1	14,1	19,0
	137	-50x10	50	10	0,2	2,0	
	283	Ф14АIII	220	10	0,27	2,7	
	234	Ф10АIII	150	2	0,09	0,2	
МО-11-1	104	-400x10	450	1	14,1	14,1	22,1
	137	-50x10	50	10	0,2	2,0	
	300	Ф16АIII	370	10	0,58	5,8	
	234	Ф10АIII	150	2	0,09	0,2	
МО-11-2	104	-400x10	450	1	14,1	14,1	21,4
	137	-50x10	50	10	0,2	2,0	
	304	Ф16АIII	320	10	0,51	5,1	
	234	Ф10АIII	150	2	0,09	0,2	
МО-11-3	104	-400x10	450	1	14,1	14,1	20,6
	137	-50x10	50	10	0,2	2,0	
	302	Ф16АIII	270	10	0,43	4,3	
	234	Ф10АIII	150	2	0,09	0,2	

Указания к деталям группы „D“ смотрите на листе 23.

ТК	группа	ДЕТАЛИ	МО-10-1 ÷ МО-10-3, МО-11-1 ÷ МО-11-3.	Серия 1400-6/76	
	1978			выпуск 1	лист 31



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

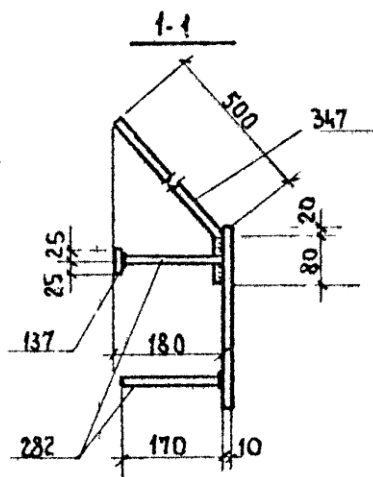
МАРКА издел.	N ПОЗ	Сечение	ДЛИНА мм	КОЛ шт	ВЕС, кг.		
					одн поз.	всех поз.	изде лия
МО-13-1	103	-400x10	490	1	154	154	234
	137	-50x10	50	10	0.2	2.0	
	300	Ф16АIII	370	10	0.58	5.8	
	234	Ф10АIII	150	2	0.09	0.2	
МО-13-2	103	-400x10	490	1	154	154	22.7
	137	-50x10	50	10	0.2	2.0	
	304	Ф16АIII	320	10	0.51	5.1	
	234	Ф10АIII	150	2	0.09	0.2	
МО-13-3	103	-400x10	490	1	154	154	21.9
	137	-50x10	60	10	0.2	2.0	
	302	Ф16АIII	270	10	0.43	4.3	
	234	Ф10АIII	150	2	0.09	0.2	
МО-14-1	146	-400x12	490	1	184	184	31.3
	161	-50x12	70	10	0.33	3.3	
	314	Ф18АIII	470	10	0.94	9.4	
	234	Ф10АIII	150	2	0.09	0.2	
МО-14-2	146	-400x12	490	1	184	184	28.3
	161	-50x12	70	10	0.33	3.3	
	313	Ф18АIII	320	10	0.64	6.4	
	234	Ф10АIII	150	2	0.09	0.2	
МО-14-3	146	-400x12	490	1	184	184	27.3
	161	-50x12	70	10	0.33	3.3	
	312	Ф18АIII	270	10	0.54	5.4	
	234	Ф10АIII	150	2	0.09	0.2	

УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ „О“ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 23

ТК	Группа	Детали	МО-13-1 ÷ МО-13-3, МО-14-1 ÷ МО-14-3	серия	
				1400-6/76	выпуск
1978	0			1	лист
					32

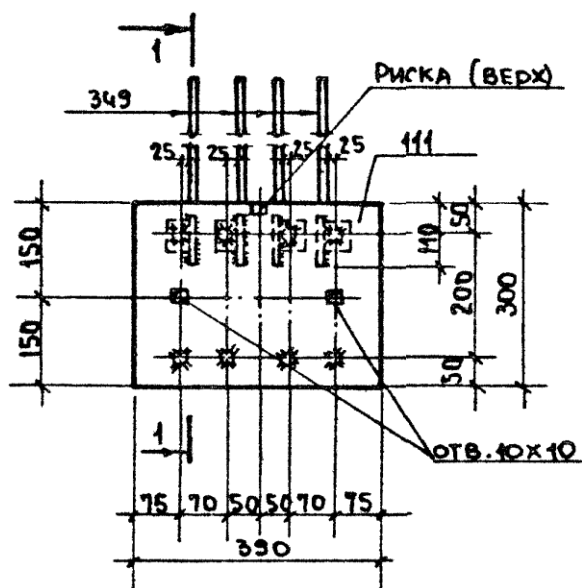


MO-16. MO-18

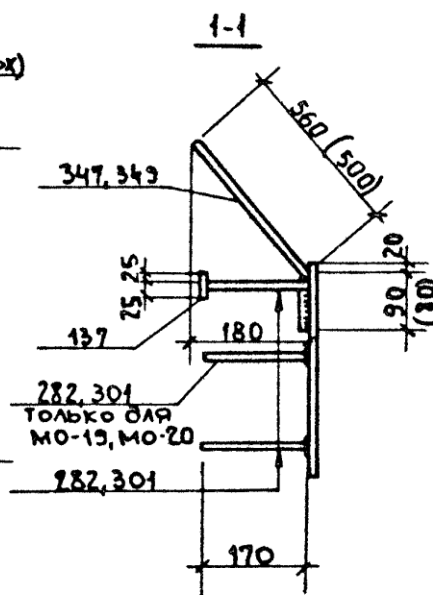
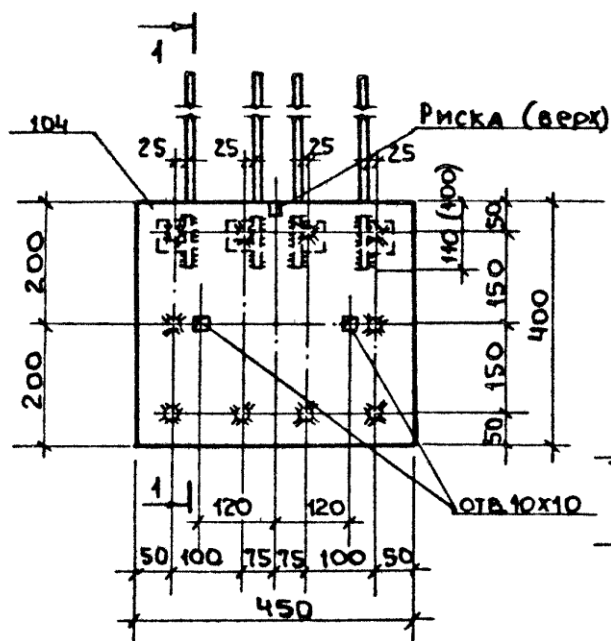


УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ „D“
СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 23.

ООО "Изополимет Плюс" - <https://izopolimet.by>



MD-19, MD-20



1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ МО-19.
2. УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ „0“ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 23.

ТК	группы	Серия 1.400-6/76	Лист 34
	1978		

Детали МО-17, МО-19, МО-20.	
-----------------------------	--

15541 61