

Инв. № инв.		Подпись и дата		Инв. № инв.		Подпись и дата		С. 900-2									
Код	Значение	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. ТМ. 92.00-									Примечание				
				01	02	03	04	05	06	07	08	09					
			Документация														
13	ТМ. 92.00.06		Сварочный чехол	X	X	X	X	X	X	X	X	X					
14	ТМ. 89.00.04		Технический указатель	X	X	X	X	X	X	X	X	X					
			Детали														
	1		Корпус														
			Труба ГОСТ 3262-79														
51	ТМ. 92.01		100x4.5 L = 800	1									9,6 кг				
54	ТМ. 92.02		125x4.5 L = 800	1									12,0 кг				
54	ТМ. 92.03		150x4.5 L = 800		1								14,4 кг				
				ТМ. 92.00													
используются 10... 17-см. листы 5,6,7,8				Сольники набивные													
				7450...1400 L = 800													
				Копировальная бумага													

Инв. № инв.		Подпись и дата		Инв. № инв.		Подпись и дата		С. 900-2									
Код	Значение	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. ТМ. 92.00-									Примечание				
				01	02	03	04	05	06	07	08	09					
	1		Корпус														
			Труба ГОСТ 10704-76														
			д. ГОСТ 10705-80														
54	ТМ. 92.04		219x6 L = 800			1							26,2 кг				
54	ТМ. 92.05		273x6 L = 800				1						31,7 кг				
54	ТМ. 92.06		273x6 L = 800					1					31,7 кг				
54	ТМ. 92.07		325x6 L = 800						1				37,8 кг				
54	ТМ. 92.08		426x6 L = 800							1			49,6 кг				
54	ТМ. 92.09		478x8 L = 800								1		74,2 кг				
54	ТМ. 92.10		530x7 L = 600									1	72,0 кг				
	2		Упор														
			В ГОСТ 25590-71														
			Ст 3 ГОСТ 539-79														
54	ТМ. 92.11		Ø7 L = 300	4									0,10 кг				
54	ТМ. 92.12		Ø7 L = 362	4									0,12 кг				
54	ТМ. 92.13		Ø7 L = 460		4								0,15 кг				
54	ТМ. 92.14		Ø7 L = 620			4							0,20 кг				
54	ТМ. 92.15		Ø10 L = 780				4						0,47 кг				
				ТМ. 92.00													
				Лист													
				2													

Изм. № подл.		Полн. и дата	Изм. № подл.	Полн. и дата	Серия 5.900-2										
Формат	Знак	Табл.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ.92.00 -										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
		2		Упор											
				Круг 8 ГОСТ 2590-71											
				Ст 3 ГОСТ 535-79											
Б4			ТМ. 92.16	φ 10 L = 780						4					0,47 кг
Б4			ТМ. 92.17	φ 10 L = 945						4					0,60 кг
Б4			ТМ. 92.18	φ 15 L = 1245							4				1,7 кг
Б4			ТМ. 92.19	φ 15 L = 1395								4			2,0 кг
			ТМ. 92.20	φ 15 L = 1562									4		2,2 кг
		3		Резерв											
				5-ПН-10 ГОСТ 18908-74											
				Лист СТ.3 ГОСТ 14637-79											
Б4			ТМ. 92.21	φ 135 / φ 116	1										1,3 кг
Б4			ТМ. 92.22	φ 215 / φ 142		1									1,6 кг
Б4			ТМ. 92.23	φ 240 / φ 167			1								1,8 кг
Б4			ТМ. 92.24	φ 290 / φ 221				1							2,2 кг
Б4			ТМ. 92.25	φ 345 / φ 275					1						2,7 кг
Б4			ТМ. 92.26	φ 345 / φ 275						1					2,7 кг
Б4			ТМ. 92.27	φ 395 / φ 327							1				3,0 кг
					ТМ. 92.00										Лист 5
					Копировал: Силицкая										Формат А4

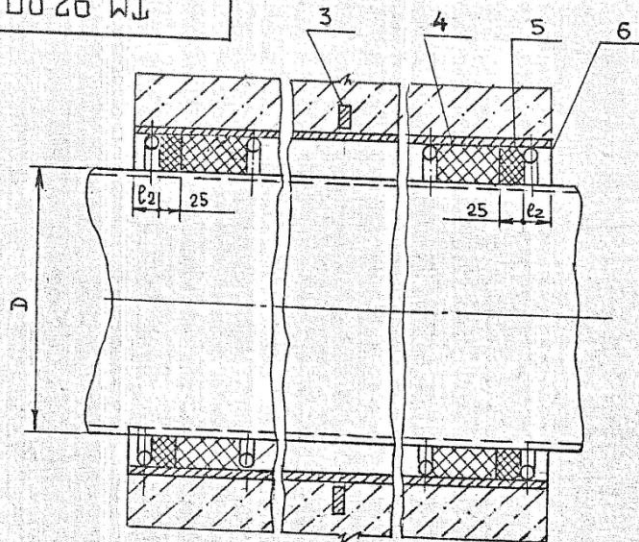
Изм. № подл.		Полн. и дата	Изм. № подл.	Полн. и дата	Серия 5.900-2										
Формат	Знак	Табл.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ.92.00 -										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
Б4		3	ТМ. 92.28	φ 500 / φ 428								1			4,1 кг
Б4			ТМ. 92.29	φ 550 / φ 480									1		4,5 кг
Б4			ТМ. 92.30	φ 600 / φ 532										1	4,8 кг
				Материалы											
				Пеньки короткая ГОСТ 5593-74											см. ТМ. 89.00.2
				Битум нефтяной марки	0,8	0,9	1,3	2,7	4,4	2,0	2,4	7,0	7,6	9,0	п. 4.2
				БН 10/30 ГОСТ 6617-76											
				Бензин ГОСТ 8505-80											см. ТМ. 89.00.2
				Цемент марки 400											п. 4.3
				ГОСТ 10170-76											
				Асбест марки П-4-20	0,5	0,6	0,7	1,5	2,5	1,2	1,4	3,9	4,2	5,0	
				ГОСТ 12871-83											
				Битум нефтяной марки											см. ТМ. 89.00.2
				БН 10/30 ГОСТ 6617-76	0,4	0,5	0,6	1,2	2,0	1,0	1,1	3,1	3,4	4,0	п. 4.4
				Асбест марки П-4-20											
				ГОСТ 12871-83											
					ТМ. 92.00										Лист 4
					Копировал: Силицкая										Формат А4

ООО "Изополимет Плюс" - <https://izopolimet.by>

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата		Серия 5.900-2									
Формат	Зачет	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ.92.00-										Примечание				
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19					
		3		Ребро															
				Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74															
				СТ 3 ГОСТ 14637-79															
Б4			ТМ.92.47	φ 730 / φ 632	1												8.2 кг		
Б4			ТМ.92.48	φ 810 / φ 722	1												8.3 кг		
Б4			ТМ.92.49	φ 920 / φ 823			1										10.4 кг		
Б4			ТМ.92.50	φ 1030 / φ 923				1									12.9 кг		
Б4			ТМ.92.51	φ 1130 / φ 1023					1								14.2 кг		
Б4			ТМ.92.52	φ 1230 / φ 1123						1							15.5 кг		
Б4			ТМ.92.53	φ 1430 / φ 1323							1						18.0 кг		
Б4			ТМ.92.54	φ 1630 / φ 1523								1					20.8 кг		
				Материалы													Кол. на исполн. одна 8 кг		
		4		Пенька короткая ГОСТ 9283-74													См. ТМ.89.00Д		
				Битум нефтяной марки	9.9	10.0	12.3	13.8	14.7	16.0	19.3	22.3					п. 4.2.		
				БН 10/30 ГОСТ 6617-76															
				Бензин ГОСТ 6805-80															
					ТМ.92.00										Лист 7				
					Копируемая, склеивать										Формат А4				

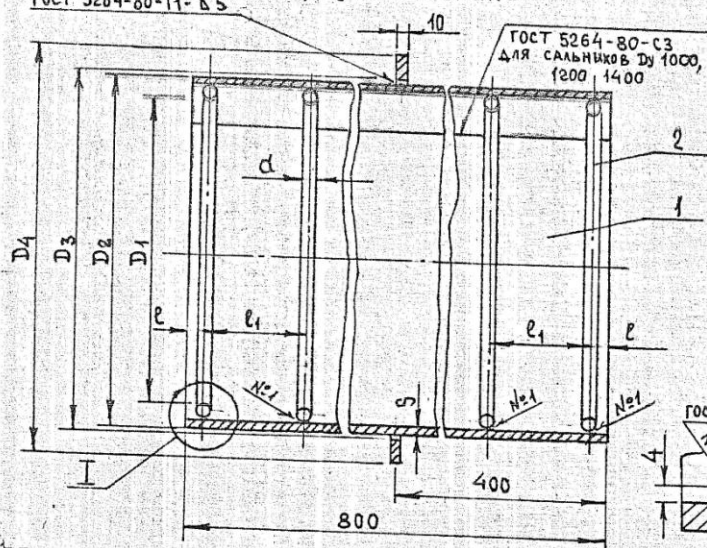
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата		Серия 5.900-2									
Формат	Зачет	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ.92.00-										Примечание				
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19					
		5		Цемент марки 400													См. ТМ.89.00Д		
				ГОСТ 10178-76	5.8	5.8	7.5	8.4	9.0	10.0	12.0	14.0					п. 4.3		
				Асбест марки П-4-20															
				ГОСТ 12871-83															
		6		Битум нефтяной марки													См. ТМ.89.00Д		
				БН 10/30 ГОСТ 6617-76	5.8	5.8	9.0	10.0	11.0	12.0	15.0	17.0					п. 4.4		
				Асбест марки П-4-20															
				ГОСТ 12871-83															
					ТМ.92.00										Лист 8				
					Копируемая, склеивать										Формат А4				

Серия 5.900-2



ГОСТ 5264-80-Т1-В5

Корпус сальника

ГОСТ 5264-80-СЗ
для сальников Ду 1000,
1200, 1400

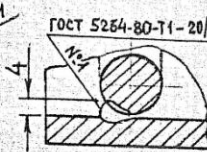
Обозначение	Шифр сальника	D	Основные размеры сальника										Масса сальника кг
			D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	S	d	e	e ₁	e ₂	1. разб. по з. 2.	
ТМ 92	Ду 50	57	89	114	115	185	4,5	7	15	120	20	300	13,0
- 01	Ду 80	89	115	140	142	215						382	16,1
- 02	Ду 100	108	140	165	167	240						460	19,3
- 03	Ду 125	133	191	219	221	290						620	33,6
- 04	Ду 150	159	239	273	275	345	6	10	15	120	20	730	45,2
- 05	Ду 200	219	239	273	275	345						780	40,5
- 06	Ду 250	273	291	325	327	395						945	48,1
- 07	Ду 300	325	382	426	428	500						1245	74,5
- 08	Ду 350	377	430	478	480	550	8	15	20	180	30	1395	101,6
- 09	Ду 400	426	484	530	532	600						1362	103,6
- 10	Ду 500	530	584	630	632	730						1880	126,2
- 11	Ду 600	630	672	720	722	810						2155	154,4
- 12	Ду 700	720	772	820	823	920	9	15	20	180	30	2470	180,9
- 13	Ду 800	820	872	920	923	1030						2785	204,6
- 14	Ду 900	920	972	1020	1023	1130						3098	226,1
- 15	Ду 1000	1020	1070	1120	1123	1230						3405	270,4
- 16	Ду 1200	1220	1270	1320	1323	1430	9	15	20	180	30	4032	319,7
- 17	Ду 1400	1420	1470	1520	1523	1630						4650	369,0

1. Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$

2. Остальные технические требования-ТМ.92.00.Д.2

I
М 1:1

ГОСТ 5264-80-Т1-20/80



ТМ.92.00 СБ

Сальники набивные
Ду 50...1400 L=800
Сборочный чертеж

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Масса	Материал
1	1	1	1	1	1	1

Копировал: Шуляковская

Формат А3