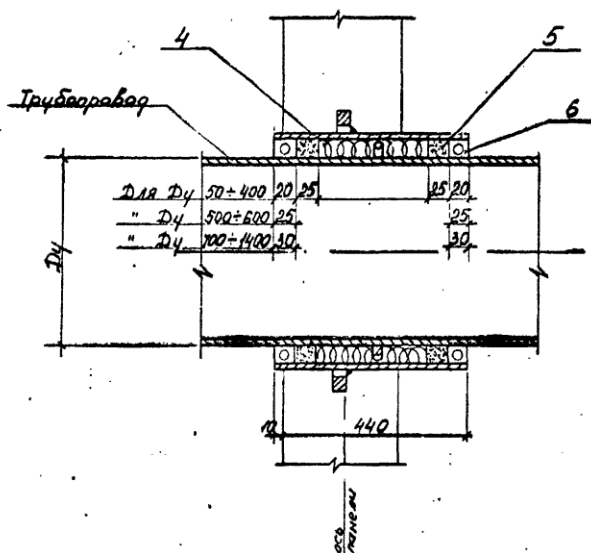
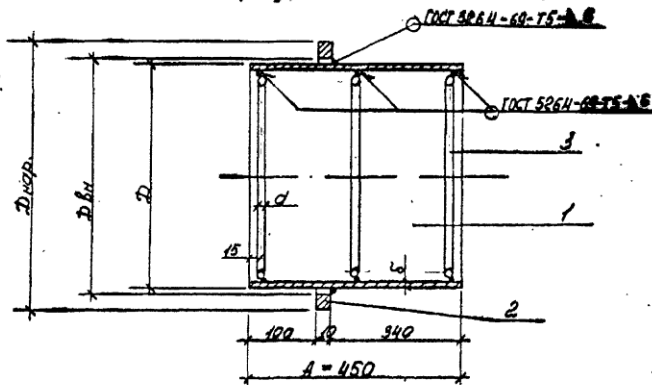


Узел установки сальника



Корпус сальника



1. Сальники разработаны применительно к серии 3.006-2 ГОСТ 8826.
2. Корпус сальника (для предотвращения смещения) приварить к вертикальной и горизонтальной арматуре.
3. Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией ИИЧ-55, СНиП II-30-74, СНиП II-29-76 МПР МХП.
4. Набивку производить пеньковой пряжей, предварительно скрученной в мизит толще величины зазора.
5. Зачеканку производить асбесто-цементным раствором, состоящим из 70% цемента марки 400 (ГОСТ 10178-76) и 30% асбестового волокна (по весу) не ниже 4-го сорта (ГОСТ 12871-67), с добавлением воды в количестве 10-12% от веса асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой асбестоцементной смеси производить непосредственно перед употреблением в дело.
6. Мастика для заделки состоит из 70% нефтяного битума БН-17 (ГОСТ 6617-76) и 30% порошка из асбестового волокна.
7. Сварку производить электродом типа Э-42 (ГОСТ 9461-75).
8. Трубы $D_n = 153, 219, 426$ приняты по ГОСТ 10704-76 группы Д, трубы $D_n = 273 + 377, 530 + 720$ по ГОСТ 8698-74 группы Г, трубы $D_n = 820 + 1520$ по ГОСТ 5681-57.
9. Сальники для тепловых сетей смотри лист 7.
10. Спецификацию на 1 сальник см. лист 10.

- поз. 1 труба
 поз. 2 кольцо
 поз. 3 круг
 поз. 4 набивка

- поз. 5 зачеканка
 поз. 6 заделка

КЛ	Камеры на тепловых сетях Материалы для проектирования.	СЕРИЯ 3.903 М.13
1980	Сальники для инженерных сетей.	ВЫПУСК 0-1 ЛИСТ 9

Спецификация на 1 сальник.

Услов- ный проход Ду	Корпус сальника											модуль	защелка	защелка	Ду	
	труба			кольцо			Крцг			Масса корпу- са сальни- ка, кг						
	ГОСТ см. пункт 8			Сталь прокатн. ГОСТ 1303-74			Сталь горячекатаном. Круглая ГОСТ 2590-74									
	поз. 1			поз. 2			поз. 3									
Д мм	δ мм	А мм	Масса кг	Д нар мм	Д вн. мм	Масса кг	d мм	в. разб. мм	Кал. шт.	Масса кг	поз. 4	поз. 5	поз. 6			
50	159	4,5	450	7,7	226	161	1,5	6	350		0,2	9,4	1,2	1,0	0,5	50
80	159	4,5		7,7	226	161	1,5		380		0,3	9,5	0,8	1,0	0,5	80
100	159	4,5		7,7	226	161	1,5		410		0,3	9,5	0,6	1,0	0,5	100
125	219	4,5		10,7	287	222	1,9		570		0,4	13,0	1,4	1,3	0,7	125
150	273	5		15,1	341	276	2,5	10	690	1,3	18,9	2,3	1,5	0,8	150	
200	325	6		21,6	393	328	2,9		850	1,6	26,1	2,6	2,8	1,0	200	
250	377	6		25,1	445	380	3,3		1010	1,9	30,3	2,9	2,8	1,0	250	
300	426	6		32,5	494	429	3,7		1170	5,5	41,7	3,2	2,8	1,0	300	
350	530	6		35,4	598	533	4,5	16	1390	6,6	46,5	5,1	4,2	1,4	350	
400	530	6		35,4	598	533	4,5		1480	7,0	46,9	4,2	4,2	1,4	400	
500	630	6		42,2	733	633	8,5		1790	8,5	59,2	4,8	4,7	5,0	500	
600	720	6		48,2	823	723	9,6		2080	9,8	67,6	4,9	5,3	5,3	600	
700	820	6		54,5	923	823	10,8	2390	11,3	76,6	6,1	6,2	8,9	700		
800	920	6		61,1	1023	923	12,1	2700	12,8	86,0	7,0	7,1	10,0	800		
900	1020	6		67,9	1123	1023	12,9	3020	14,3	95,1	7,7	7,6	11,5	900		
1000	1120	6		74,6	1223	1123	15,4	3330	15,8	105,8	8,5	8,2	12,6	1000		
1200	1320	6	87,9	1425	1325	17,3	3960	18,7	123,9	10,5	9,5	13,8	1200			
1400	1520	6	101,2	1625	1525	18,7	4580	21,7	142,6	12,2	10,8	17,0	1400			

КЛ	Камеры на тепловых сетях. Материалы для проектирования.	СЕРИЯ 3.903 м.13	
	1980 Сальники для инженерных сетей. Спецификация.	ВЫПУСК 0-1	ЛИСТ 10