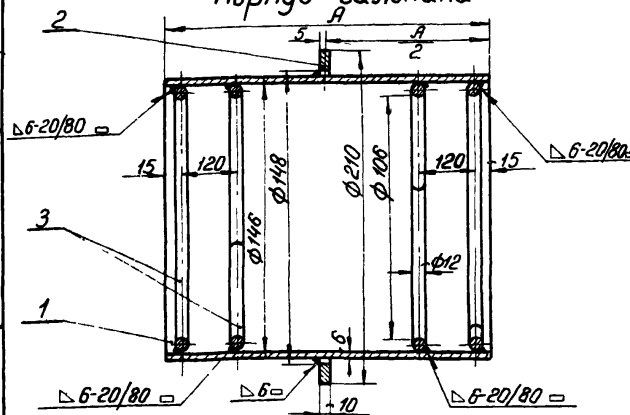
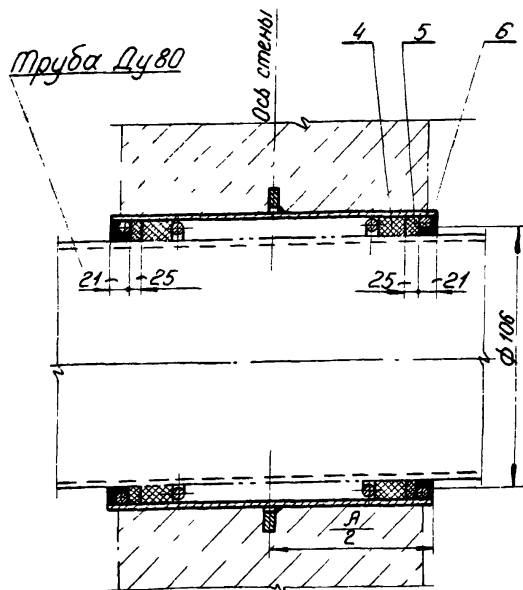




Сальники для прохода металличе-
ских труб Ду 50÷1200
через стены сооружений.

Un. 6157

Примечания:

1. Производные набивные салыники предназначены для пропускa стальных труб по ГОСТ 3262-55, ГОСТ 8732-58 а также чужеродных по ГОСТ 5525-50 через стены сооружений как в мокрых, так и в сухих грунтах.
2. Полщина стены рабна или меньше размера „А“. Корпус салыника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предотвращения патрубкa салыника от смещений, он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре. и 144-55
3. Заделку салыника производить в соответствии с инструкцией Мостизп. Зазор между рабочей трубой и корпусом салыника плотно набивается просмоленной прядью, предварительно смоченной в масле. Толщина величин зазора концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 970-41) и 30% асбестового волокна по весу не ниже 4^{го} сорта (ГОСТ 7-60) с добавкой воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестоцементном волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующимся на заделку одного замка.
4. Крайние уфярные кольца (поз. 3) привариваются швом Δ в 20/80.
5. Мастика для замазки составляется из 70% нефтяного битума М-IV и 30% порошка из асбестового волокна.

№ поз	ЭОСТ	Наимено- вание	Размеры в мм		Материал	Вес деталей в кг		Вес корпуса салника в кг	Количество салников на заказ	
						штук	Общий			
1	8732-58	Труба 146x6	А	500	1	Ст. 10	10,36	10,36	13,2	
				700	1	Ст. 10	14,5	14,5	17,3	
				1000	1	Ст. 10	20,72	20,72	23,6	
2	—	Кольцо	230-448-10	1	Ст. 0	1,32	1,32		Применен в проекте Шифр	
3	2590-57	Круг 12	3708 размер в мм	4	Ст 0	0,33	1,32			
4	5152-55	Набивка	—	—	Порол пено- полиэ- тилен	—	1,64	Отделение		
5	—	Зачеханка	—	—	Искусство- метил- раствор	—	1,1	Рук. группы		
6	—	Замазка	—	—	Мастика	—	0,49			
—	2523-51	Электроды тип 3-42	—	—	—	—	0,2	Конструктор		

Сальник Ду 80.
Длина корпуса 500, 700 и 1000.

Типовой проект ВС-02-10	ВКТ 1128 Лист Б	1960г
----------------------------	--------------------	-------