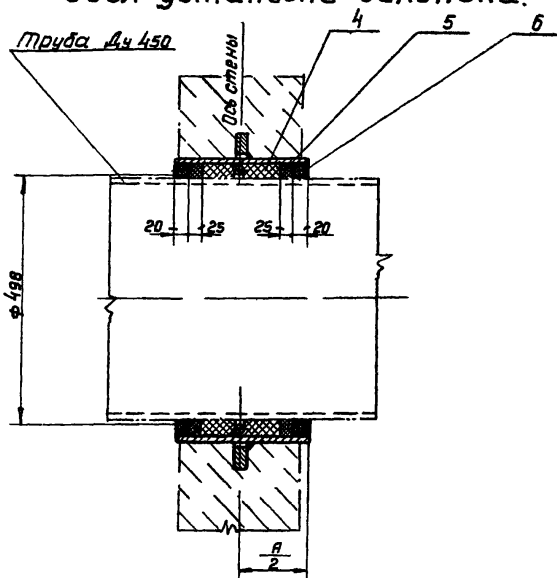
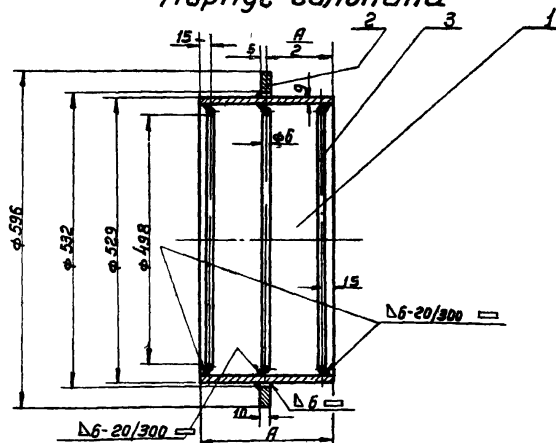


Узел установки сальника.



Корпус сальника



Сальники для прохода металлических труб $\text{Ду } 50 \div 1200$
через стены сооружений.

44. 6157

Сальник Ду 450.
Длина корпуса 200 и 300

Типовой проект
ВС-02-10

ВКТ-1128
Лист 23

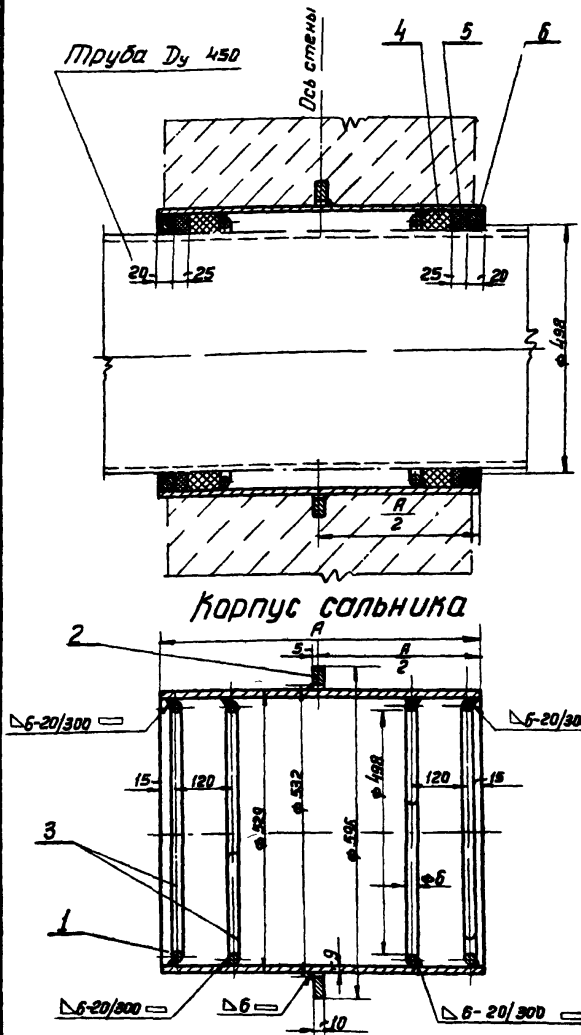
1950,

1. Проходные набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 4015-50, а также чугунных по ГОСТ 5525-50 через стены сооружений, как в мокрых, так и в сухих грунтах.
2. Толщина стены равна или меньше размера „А“. Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании для предотвращения потрубля сальника от смещения, он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и прибит к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
3. Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией и 144-55
МБМХ-П.
Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается просмоленной прядью, предварительно смоченной в жгуте, толще величины зазора. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканы асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 /ГОСТ 970-41/ и 30% асбестового волокна по весу не ниже 4-го сорта /ГОСТ 7-60/ с добавкой воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков в сторонных примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующемся на заделку одного замка.
4. Крайние упорные пальца /поз. 3/ привариваются швом ББ-200/300 мм.
5. Мастика для замаски составляется из 70% нефтяного битума М-IV и 30% порошка из асбестового волокна.

N поз.	гост	Наименова- ние	Размеры в мм	Количество	Материал	Вес деталей в кг		Вес корпуса сальника в кг	Количество сальников на заказ
						штук	общий		
1	4015-58	Труба 529х9	А 200	1	ст.0	23,1	23,1	29,1	
			300	1	ст.0	34,6	34,6		
2	—	Кальцо	φ 536хφ 532 x 10	1	ст.0	4,45	4,45		Применен в проекте Шифр
3	2590-57	Круг б	1580 в разрезе по диаметру	3	ст 0	0,348	1,044		
4	5152-55	Набивка	—	—	пробка нем.- содов про- соченная	—	—	Отделение	Шифр
5	—	Защелочка	—	—	Абсолют- центричный рост бор	—	3,45	Руч. группы	
6	—	Замазка	—	—	Мастика	—	1,5	Конструкт.	
—	2523-51	Электроды тип Э-42	—	—	—	—	0,5		

Примечания:

1. Проходные набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по гост 4015-58, а также чугунных по гост 5525-50, через стены сооружений, как в сухих, так и в мокрых грунтах.
2. Толщина стены рабна или меньше размера „А“. Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании для предотвращения потрубка сальника от смещения, он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приравен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
3. Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией №123. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается просеянным гравием, предварительно струченной в жгут толще величины зазора. Концы заварки должны быть тщательно зачеканены асбесто-цементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (гост 970-41) и 30% асбестового волокна по весу не ниже 4^{го} сорта (гост 7-88) с добавлением воды в количестве 10-12% от веса сухой асбесто-цементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующемся на заделку одного замка.
4. Крайние упорные пальца (поз.3) привариваются швом 6-20/300 =
5. Мастика для замазки состоитается из 70% нефтяного битума М-IV и 30% порошка из асбестового волокна.



№ поз	гост	Наименова- ние	Размеры в мм		Количество	Материал	Вес деталей в кг		Вес корпуса сальника в кг	Количество сальников по заказ
							штуки	Общий		
1	4015-58	Труба 529×9	А	500	1	Ст.0	57,7	57,7	64,1	
				700	1	Ст.0	80,8	80,8	87,2	
				1000	1	Ст.0	115,4	115,4	121,8	
2	—	Кольцо	529-φ532×10	1	Ст.0	4,45	4,45		Применен в проекте	
3	2590-57	Круг 6	1580 в развернутом виде	4	Ст.0	0,348	1,392			
4	5152-55	Набушка	—	—	Листовая рези- новая для машинного использова- ния	—	0,45			Отделение
5	—	Зачехленка	—	—	Листовый целлюлозный вспененный	—	3,45	Рук. группы		
6	—	Замозка	—	—	Мастика	—	1,5			
	2523-51	Электроды тип Э-42	—	—	—	—	0,55	Конструктор		

Сальники для прохода металлических труб Ду 50÷1200 через стены сооружений.	Сальник Ду 450. Длина корпуса 500, 700 и 1000.	Типовой проект ВС-02-10	ВКТ-1128 Лист 24	1960г.
--	---	----------------------------	---------------------	--------