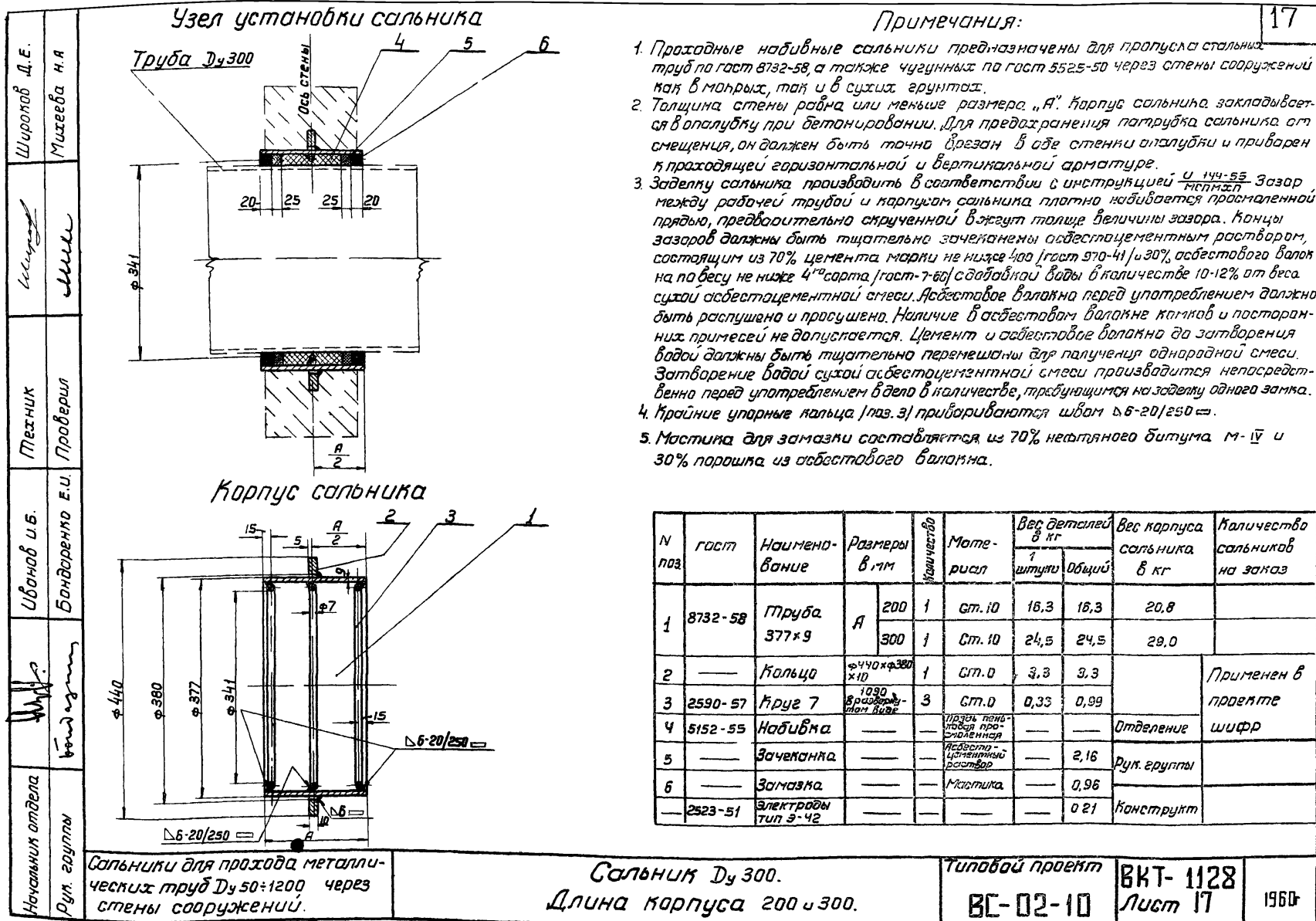
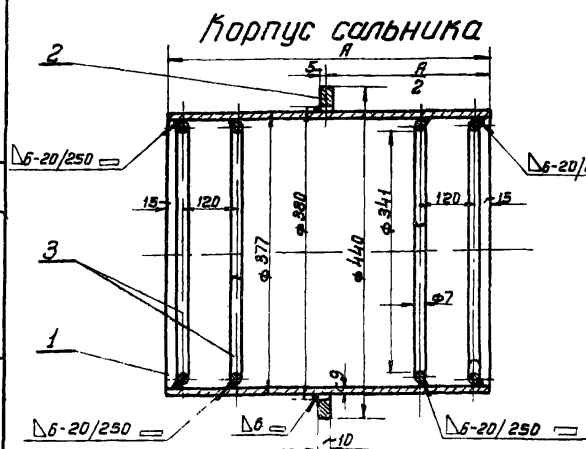
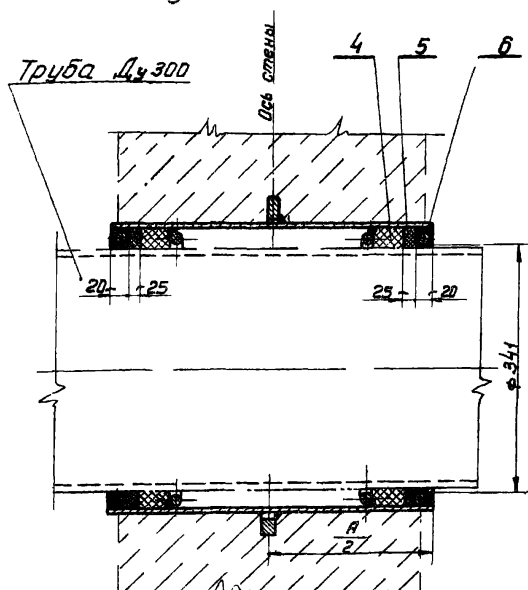




Узел установки сольника



1. Прозодные набивные сальники предназначены для пропускта стальных труб по гост 8732-58, а также чугунных по гост 5525-50 через стены сооружений как в горячих, так и в сухих грунтах.
2. Толщина станы равна или меньше размера „А“ корпуса сальника, закладываемая в опалубку при бетонировании. Для предохранения патрубка сальника от смещения, он должен быть точно обрезан в обе стенки опалубки и прибит к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
3. Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией И 144-65 МРМХП. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается герметизирующей массой, предварительно скрученной в жгут толще величины зазора. Концы зазора должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (гост 970-41) и 30% асбестового волокна по весу не ниже 4-го сорта (гост 7-60) с добавкой воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующемся на заделку одного замка.
4. Крайние упорные кольца (поз. 3) привариваются швом 66-20/250 мм.
5. Мастика для заделки состоит из 70% нефтяного битума М-10 и 30% порошка из асбестового волокна.

№ поз.	ГОСТ	Наимено- вание	Размеры в мм		Количество	Материал	Вес деталей в кг		Вес корпуса салника в кг	Количество салников на заказ
							1 штука	общий		
1	8732-58	Труба 377×9	А	500	1	Ст. 10	40,8	40,8	45,7	
				700	1	Ст. 10	57,2	57,2	62,1	
				1000	1	Ст. 10	81,68	81,68	86,6	
2	—	Кольцо	φ 440 × φ 360 × 10	1	Ст. 0	3,3	3,3	Отделение	Применен в проекте	
3	2590-57	Круг 7	1030 с развернутым бачком	4	Ст. 0	0,33	1,32			
4	5152-55	Набушка	—	Искус. пен- ковая про- кладочная материал	—	3,4				
5	—	Защелочная	—	ментный раствор	—	2,16	Рук. группы			
6	—	Замазка	—	Мастика	—	0,96				
—	2523-51	Электроды тип Э-42	—	—	—	0,25	Конструкт.			

Сальники для прохода металл-
лических труб Ду 50÷1200 через
стены сооружений.

Сальник Ду 300.
Длина корпуса 560, 700 и 1000.

Типовой проект
ВС-02-10

BKT- 1128
Август 18

1960-