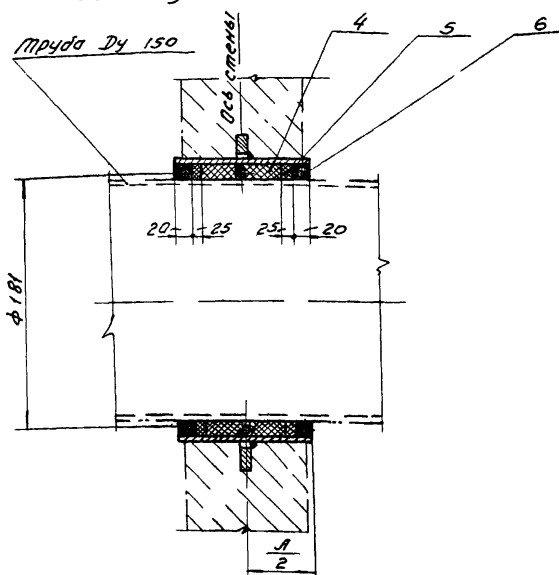
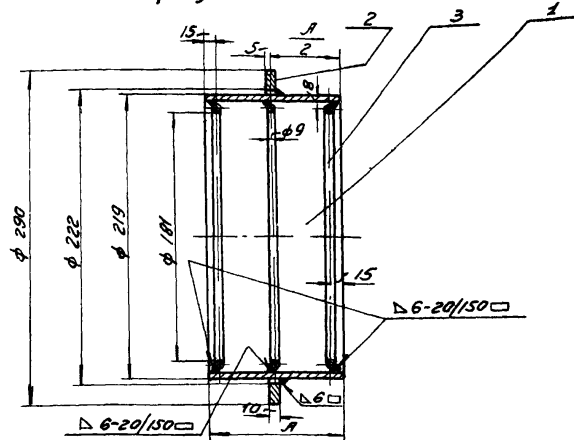


Узел установки сальника.



Корпус сальника.



Сальники для прохода металлических труб Ду 50 ÷ 1200 через стены сооружений.

Лист 6 из 8

Примечания:

1. Проходные надвижные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 3262-55, ГОСТ 8732-58, а также чугунных по ГОСТ 5525-50 через стены сооружений как в мокрых, так и в сухих верунтах.
2. Толщина стены равна или меньше размера, λ Корпус сальника закладывается в опалудку при бетонировании, для предохранения патрубков сальника от смещения, он должен быть точно врезан в бетонные стенки опалудки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
3. Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией Ч. 1, п. 25. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно надвигается проставленной прямо, предварительно скрученной в 2-3 раза проволокой. Зазоры должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 910-41) и 30% асбестового балласта по весу не ниже 4-го сорта (ГОСТ 7-60) с добавкой воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое балластное перед уплотнением должно быть распушено и прожужено. Наличие в асбестоцементном балласте и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое балластное до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующемся на заделку одного зажима.
4. Крайние упорные кольца (поз 3) привариваются швом $\Delta 6-20/150$.
5. Мастика для заделки состоит из 70% нефтяного битума М-10 и 30% порошка из асбестового балласта.

№ поз.	ГОСТ	Наименование	Размеры в мм	Материал	Вес деталей в кг		Вес корпуса сальника в кг	Количество сальников на заказ
					штуки	одн.		
1	8732-58	Труба 219 x 8	λ 200	Ст. 10	8,32	8,32	11,5	
			300	Ст. 10	12,5	12,5	15,7	
2	—	Кольцо	$\phi 290 \times 222$	Ст. 0	2,15	2,15		применен в проекте
3	2580-57	Кружок	$\phi 290$ в разв. виде.	Ст. 0	0,296	0,288		
4	5152-55	Надвиг	—	—	—	—	Отделен	шифр
5	—	Зачеканка	—	—	—	1,5	рук. групп	
6	—	Затка	—	—	—	0,64		Конструктор
—	2523-51	Электроды тип Э-42	—	—	—	0,14		

Сальник Ду 150.
Длина корпуса 200 и 300.

Типовой проект
ВС-02-10

ВКТ-1128
Лист 11

1960 г

