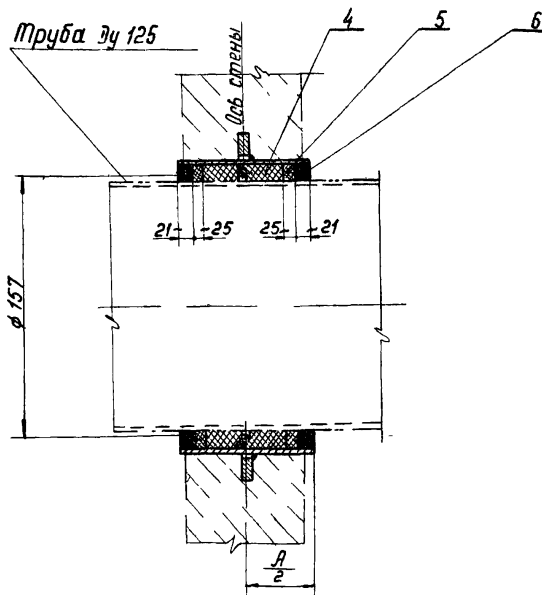
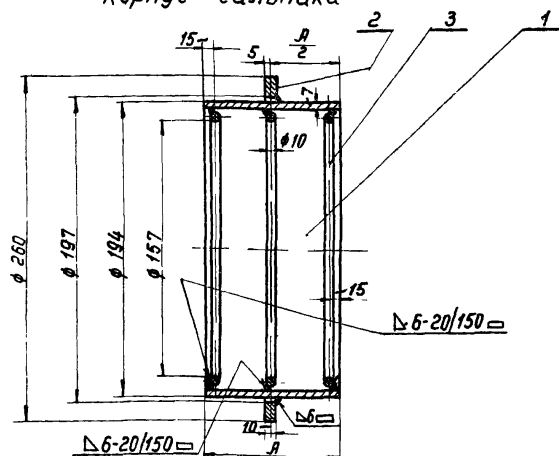


Узел установки сальника.



Корпус сальника



Сальники для прохода металличе-
ских труб Ду 50 ÷ 1200
через стены сооружений

Сальник Ду 125.
Длина корпуса 200 и 300.

Примечания:

1. Проходные набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 3262-55, 8732-58, а также чугунных по ГОСТ 5525-58 через стены сооружений как в мокрых, так и в сухих грунтах.
2. Толщина стены равна или меньше размера „А“. Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предохранения патрубка сальника от смещения он должен быть, точно ограничен в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
3. Заделку сальника производят в соответствии с инструкцией к нему. Зазор между рабочей трубкой и корпусом сальника плотно набивается проточенной пробой, предварительно скрученной в жгут толще величины зазора. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента, марки не ниже 400 (ГОСТ 370-41) и 30% асбестового волокна при весе не ниже 4-го сорта (ГОСТ 7-60) с добавкой доды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение воды сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующемся на заделку одного замка.
4. Крайние упорные кольца (поз 3) привариваются швом 6-20/150.
5. Мастика для замки состоит из 70% нефтяного битума М-IV и 30% порошка из асбестового волокна.

№ поз.	ГОСТ	Наимено- вание	Размеры в мм		Количество	Материал	Вес деталей в кг		Вес корпуса сальника в кг	Количество сальников на заказ
							штуки	общий		
1	8732-58	Труба 194 x 7	Л	200	1	Ст. 10	6,5	6 5	9,4	
				300	1	Ст. 10	9,7	9,7	12,6	
2	—	Кольцо	Ø 260 x 194 x 10		1	Ст. 0	1,75	1,75		Применен в проекте шифр
3	2590-57	Круж 10	525 Ø разреш. в высоте		3	Ст. 0	0,324	0,972		
4	5152-55	Набивка	—	—	—	пробь пенк какая про- сверстие ментной расторе	—	—	Отделение	
5	—	Зачеканка	—	—	—	—	1,44		Рук. группы	
6	—	Замозко	—	—	—	—	0,65			
—	2523-51	Электроды тип Э-42	—	—	—	—	—	0,16	Конструктор	

Типовой проект
ВС-02-10

ВКТ-1128
Лист 9

1960 r

