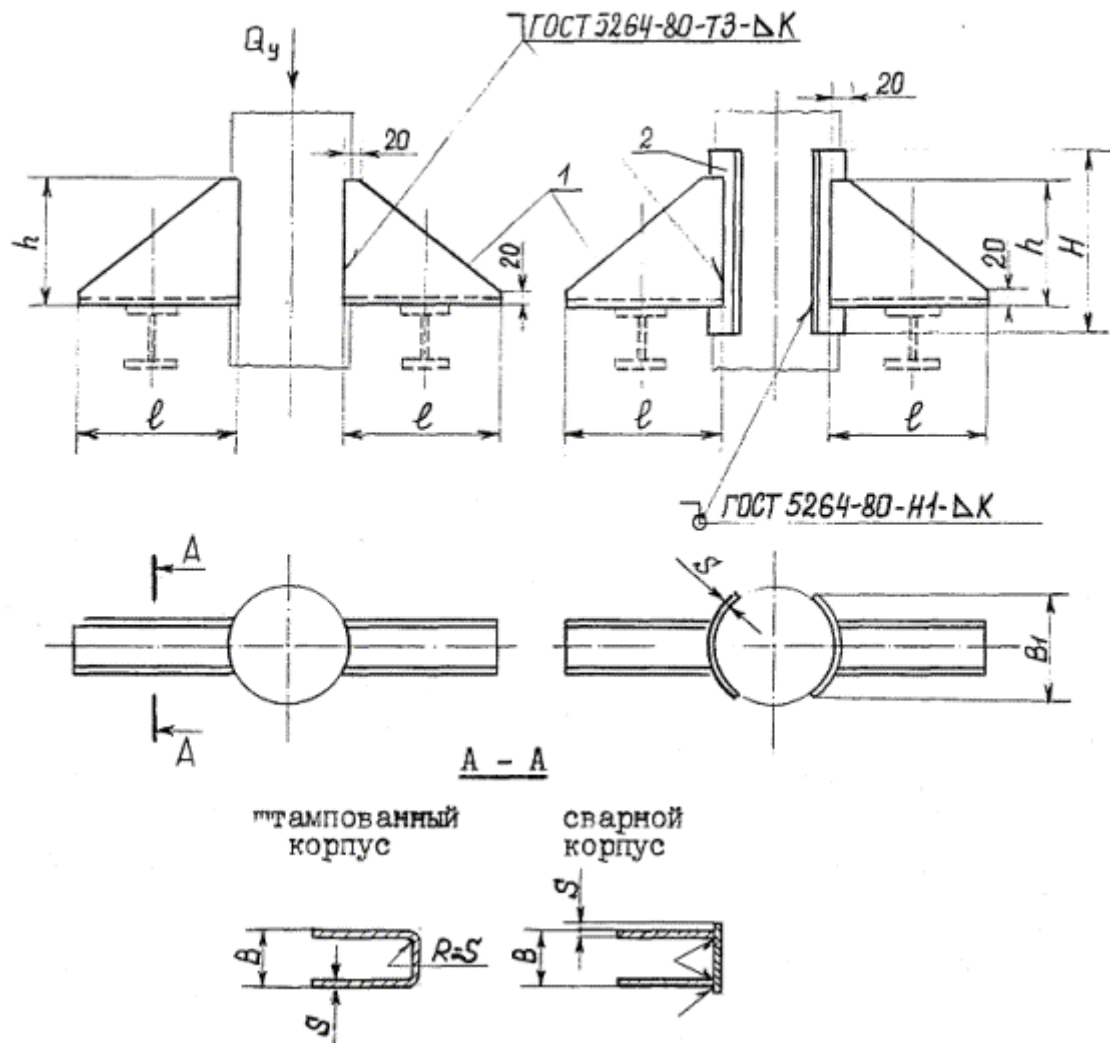


ОПОРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ - тип ВП

А1, А2, Б1, Б2

АС1, АС2, БС1, БС2

$\nabla(\nabla)$



* К - по наименьшей толщине свариваемых деталей, варить сплошным швом.

1 - корпус штампованный или сварной; 2 - накладка.

Черт. 12

Таблица 12

Размеры, мм

Наружный диаметр трубопровода Дн	Исполнение	l	B	h	S	B ₁	H	** Масса, кг, не более	Допускаемая нагрузка, кН
57	A1	100	40	100	3	-	-	0,4	3
76	A2	150						0,6	
89									
108	A1	100	80	150	4	-	-	0,9	15
133	Б1*	150				100	190	1,7	
	A2							2,2	

Наружный диаметр трубопровода Дн	Исполнение	l	В	h	S	В ₁	Н	** Масса, кг, не более	Допускаемая нагрузка, кН	
219	Б2*					100	190	3,0		
273	A1	300	200	200	6			3,4	40	
325	Б1					240	250	7,1		
377	A2							6,6		
426	Б2					240	250	10,3		
530	A1	200	200	300	8			7,4	100	
630	Б1	350				240	400	14,0		
820						-	-	12,6		
1020						Б2				19,2
1220	A1	300	200	400	10	-	-	16,2	160	
	Б1	450				250	500	27,0		
1420	A2					-	-	18,8		
	Б2					250	500	29,7		

* Исполнение только для Дн = 219 мм.

** Значения массы опор со сварными корпусами на 2 % выше указанных в таблице.

Пример условного обозначения опоры типа ВП исполнения Б2 из стали 09Г2С для трубопровода Дн = 325 мм:

ОПОРА 325-ВП-Б2-09Г2С-ОСТ36-...

То же со сварным корпусом

ОПОРА 325-ВП-БС2-09Г2С-ОСТ 36-