

Формат	Зона	Поз	Обоз- начение	Наименование	Кол. на исполнении ТС-665.00.00-								Примечание
					-	01	02	03					
				<u>Документация</u>									
A3			ТС-665.00.00 СБ	Сборочный чертеж									
A4			ТС-659 Д	Технические требования <u>сборочные единицы</u>									
A3			ТС-665.01.00	Упор	4								
			- 01	Упор		4							
			- 02	Упор			4						
			- 03	Упор				4					

						ТС-665.00.00									
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опора неподвижная двухупорная сальниковых компенсаторов Дн 530 - 820 мм								Лист	Лист	Лист. №
Разраб.	Стеланова	С-116	С-116	2015									1	1	1
Проб.	Венитенко	В-116	В-116	2015											
Н.контр.	Паутов	П-116	П-116	2015	АДОТ «СЗЭМП»										
Утв.	Отрельникова	О-116	О-116	2015											
Кол. Иванова															
Формат А4															

Изм. и подл.		Подп. и дата		Изм. и подл.		Подп. и дата								
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-665.01.00-								Примечание	
					-	01	02	03						
				<u>Документация</u>										
A4			ТС-665.01.00 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X						
				<u>Детали</u>										
A4	1		ТС-660.01.02 - 12	Ребро	2	2								
			- 15	Ребро			2	2						
A4	2		ТС-665.01.01	Плита	1									
			- 01	Плита		1								
			- 02	Плита			1							
			- 03	Плита			1							

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Стеланова	С-116	С-116	2015
Проб.	Венитенко	В-116	В-116	2015
Н.контр.	Паутов	П-116	П-116	2015
Утв.	Отрельникова	О-116	О-116	2015

кол. Иванова

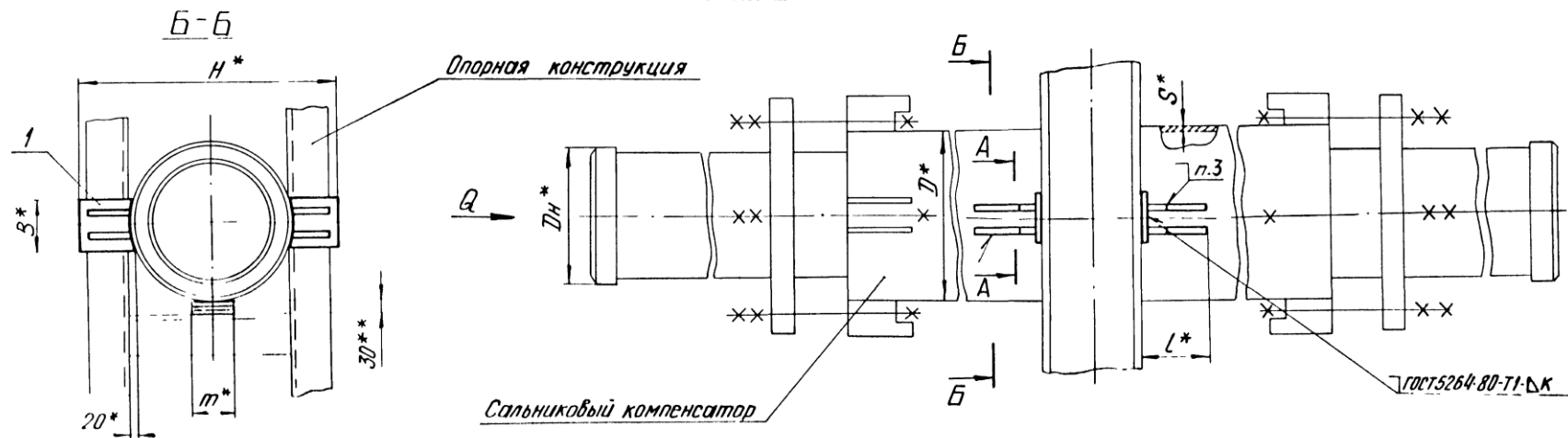
ТС-665.01.00

Упор

Лист	Листов
1	1

АДОТ
«СЗЭМП»
Формат: А4

Рис. 1



1* Размеры для справок.

2. $\pm \frac{1T17}{2}$.

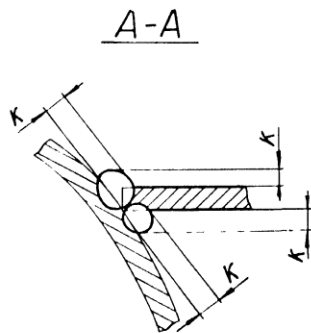
3. Сварка опоры с сальниковым компенсатором ручная аргонодуговая, проволока марки СВ-08ГС, СВ-08Г2С ГОСТ 2246-70.

4.** Зазор между сальниковым компенсатором и нижней несущей балкой заполнить прокладками из листовой стали толщиной от 5 до 10 мм.

5. Требования к выполнению сварного шва и контроль сварного шва в соответствии с СНиП 3.05.03-85.

6. Остальные требования по ТС-659Д.

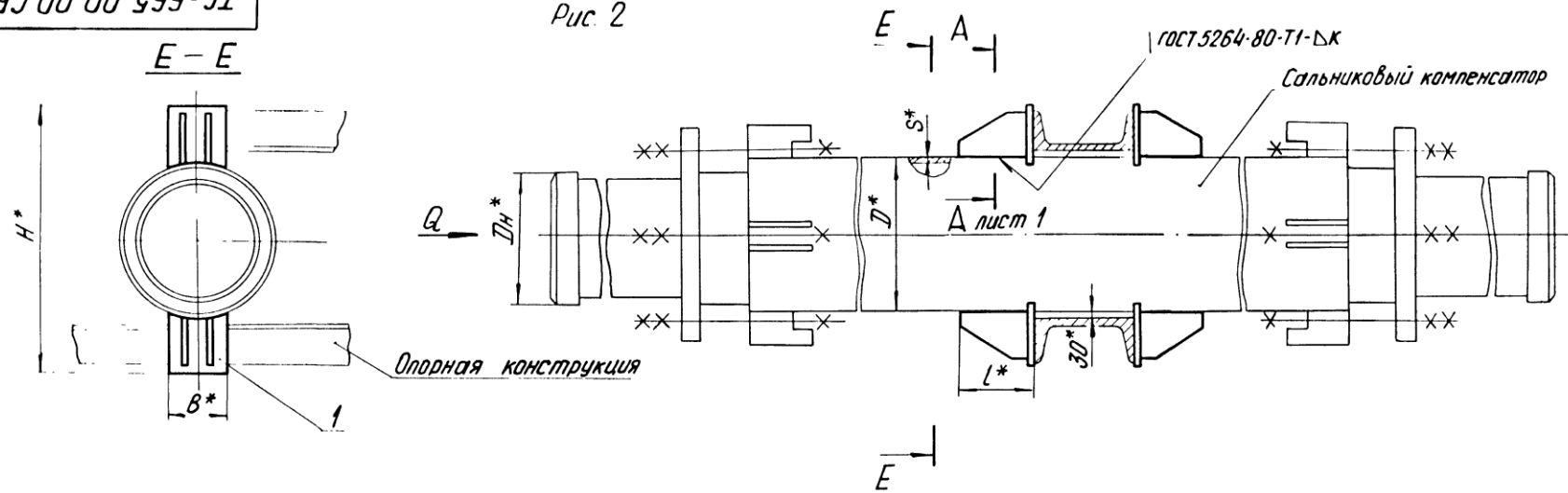
Таблицу исполнений см. на листе 2.



					ТС-665.00.00 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опора неподвижная двухупорная сальниковых компенсаторов Дн 530-820 мм	Лит	Масса
Разраб.	Степанова	Синявский	Величенко	08.08.95		См. табл.	—
Пров.	Величенко	Величенко	Величенко	08.08.95		Лист 1	Листов 2
Т. контр.							
Н. контр.	Паутов	Синявский	Величенко	08.08.95			
Утв.	Величенко						

Коп. Иванова

Формат А3

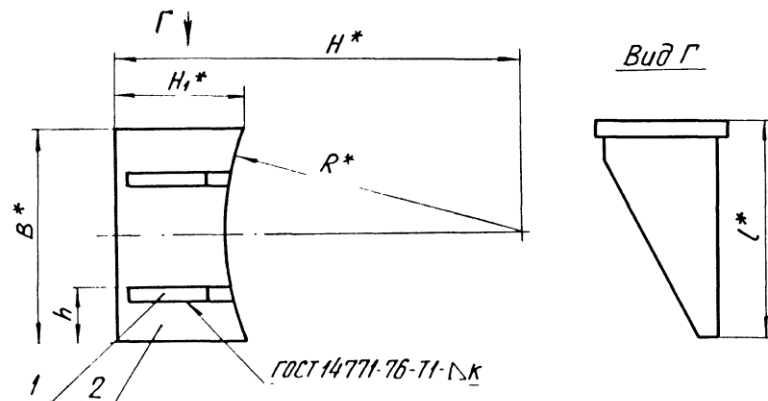


Размеры в мм

Обозначение	Для трубо- провода ДН	Осевая сила Q , кН (тс)	D^*	S^*	H^*	B^*	L^*	m^*	κ	Масса, кг
ТС - 665.00.00	530	60 (6)	580	8	816	200	226	80	8^{+2}	32,0
-01	630	70 (7)	684	10	920	240		266	150	10^{+2}
-02	720	80 (8)	774		1012	280	40,0			
-03	820	90 (9)	878	12	1114	300	41,6			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТС-665.00.00 СБ	Лист
						2
Кап. Иванова						Формат А3

TC-665.01.00 СБ



Размеры в мм

Обозначение	Для саль- никового компенса- тора ДН	R*	B*	L*	H*	H1*	h	κ	Масса, кг
ТС-665.01.00	580	290	200	226	408	138	50		8,0
-01	684	342	240		460	140	60	4+1	8,4
-02	774	387	280	266	506	142	70		10,0
-03	878	439	300		557	144	75	6*2	10,4

1. * Размеры для справок.

2. $\pm \frac{IT17}{2}$

3. Требования к выполнению сварного шва, контроль сварного шва в соответствии с ТС-659Д.

ТС-665.01.00 СБ

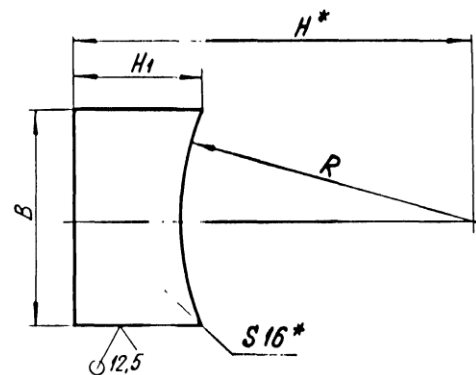
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Степанова	С.С.С.		08.95		См. табл.	—
Пров.	Величенко	В.С.С.		08.95			
Т. контр.					Лист	Листов 1	
Н. контр.	Паутов	Н.С.С.		01.95		АООТ	
Утв.	Стрельников					«СЗЭМП»	

Коп. Иванова

Формат А4

TC-665.01.01

✓(✓)



Размеры в мм

Обозначение	R	B	H*	H1	Масса, кг
ТС-665.01.01	290	200	408	138	3,1
-01	342	240	460	140	3,5
-02	397	280	506	142	4,1
-03	439	300	557	144	4,3

1. * Размеры для справок.

2. $h14; \pm \frac{IT14}{2}$

ТС-665.01.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Степанова	С.С.С.		08.95		См. табл.	—
Пров.	Величенко	В.С.С.		08.95			
Т. контр.					Лист	Листов 1	
Н. контр.	Паутов	Н.С.С.		01.95		АООТ	
Утв.	Стрельников					«СЗЭМП»	

Коп. Иванова

Формат А4