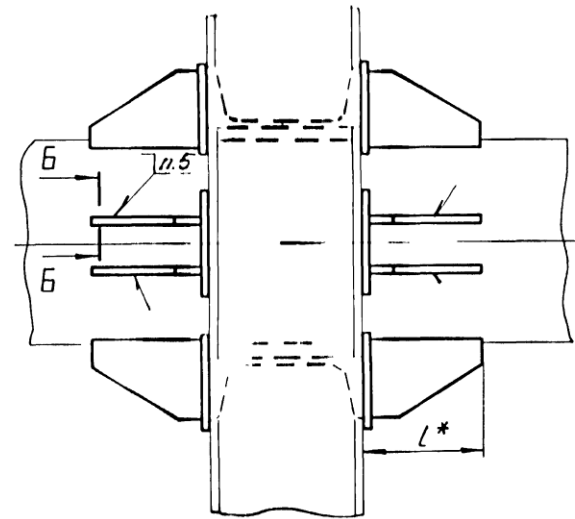
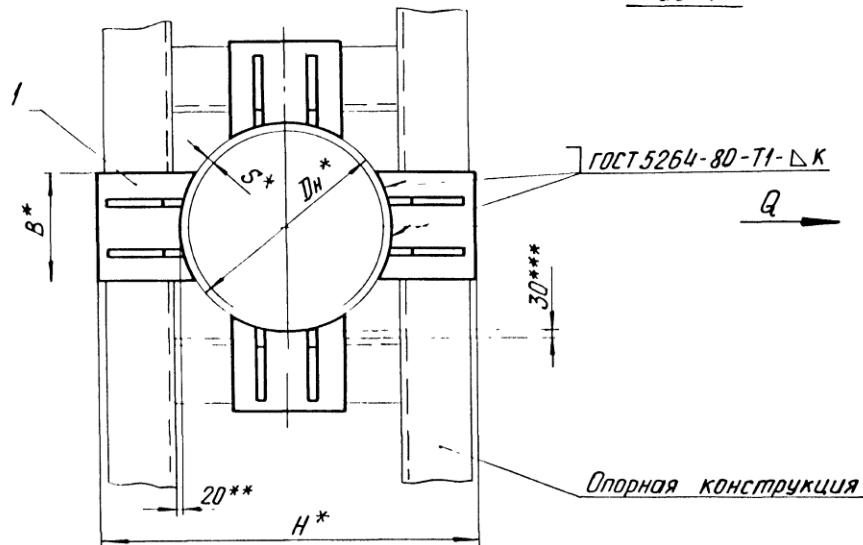
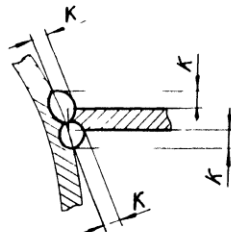


Рис. 1



Б-Б



1. * Размеры для справок.

2. $\pm \frac{IT17}{2}$.

3. ** Зазор для бокового перемещения трубопровода.

4. *** Зазор для осадки трубопровода.

5. Требования к выполнению сварного шва, контроль сварного шва в соответствии с СНиП 3.05.03-85.

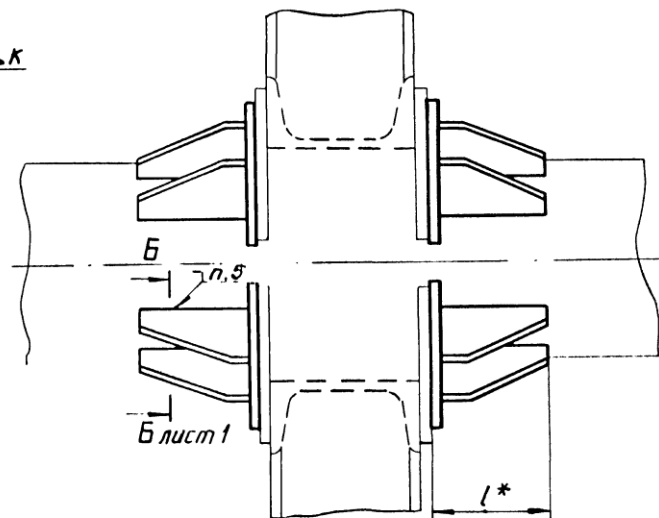
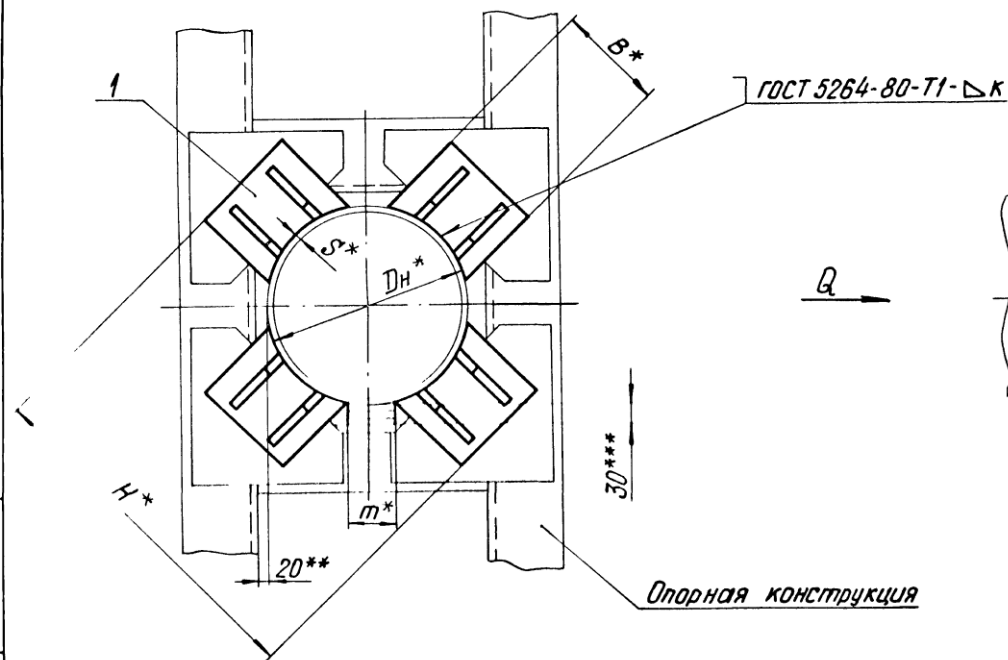
6. Остальные требования по ТС-659Д.

Таблицу исполнений см. на листе 3

				ТС-661.00.00 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Опора неподвижная четырёхупорная трубопроводов Дн 133 - 1420 мм	Лит	Масса
Разраб.	Отепцова	Исх.	08.85		См.	табл.
Пров.	Величенко	Вел.	08.95		Лист 1	Листов 3
Т. контр.						
Н. контр.	Павлов	Павл.	08.95	АООТ "СЗЗМП"	Формат А3	
Утв.	Стрельников	Стрел.	08.95			

Коп. Иванова

Рис. 2



***Зазор между трубой и нижней несущей балкой заполнить прокладками из листовой стали толщиной от 5 до 10 мм.

Изм.	Лист	№ док-м.	Повт.	Дата

ТС-661.00.00.00.00

Лист
2

Коп. Иванова

формат А3

Размеры в мм

Обозначение	Дн*	κ = S*	Q, кН(мс)	H*	B*	l*	m*	Масса, кг
ТС-661.00.00	133	$\begin{matrix} 4^{+1} \\ 5^{+1} \end{matrix}$	70 (7)	260	80	110		8,8
-01	159	$\begin{matrix} 4^{+1} \\ 5^{+2} \end{matrix}$	100 (10)	320	90	112	30	13,2
-02	219	$\begin{matrix} 4^{+1} \\ 7^{+2} \end{matrix}$	$\begin{matrix} 120 (12) \\ 150 (15) \end{matrix}$	420		132		23,3
-03	273	$\begin{matrix} 6^{+1} \\ 8^{+2} \end{matrix}$	$\begin{matrix} 120 (12) \\ 180 (18) \end{matrix}$	480	120			22,5
-04	325	$\begin{matrix} 6^{+1} \\ 8^{+2} \end{matrix}$	$\begin{matrix} 120 (12) \\ 220 (22) \end{matrix}$	530		162		25,2
-05	377	$\begin{matrix} 6^{+2} \\ 9^{+2} \end{matrix}$	$\begin{matrix} 150 (15) \\ 250 (25) \end{matrix}$	580	140		80	28,3
-06	426	$\begin{matrix} 7^{+2} \\ 10^{+2} \end{matrix}$	$\begin{matrix} 180 (18) \\ 300 (30) \end{matrix}$	660	160	196		53,4
-07	530	$\begin{matrix} 8^{+2} \\ 11^{+2} \end{matrix}$	$\begin{matrix} 180 (18) \\ 250 (25) \end{matrix}$	770	200			64,6
-08	630	$\begin{matrix} 8^{+2} \\ 12^{+2} \end{matrix}$	$\begin{matrix} 360 (36) \\ 450 (45) \end{matrix}$	870	240	226	150	67,7

Продолжение

Обозначение	Дн*	κ = S*	Q, кН(мс)	H*	B*	l*	m*	Масса, кг
ТС-661.00.00-09	720	$\begin{matrix} 9^{+2} \\ 11^{+2} \end{matrix}$	$\begin{matrix} 360 (36) \\ 550 (55) \end{matrix}$	960	280			82,4
-10	820	$\begin{matrix} 9^{+2} \\ 11^{+2} \end{matrix}$	$\begin{matrix} 450 (45) \\ 650 (65) \end{matrix}$	1060	300	266		86,4
-11	920	$\begin{matrix} 10^{+2} \\ 14^{+2} \end{matrix}$	$\begin{matrix} 480 (48) \\ 550 (55) \end{matrix}$	1160	320			92,0
-12	1020	$\begin{matrix} 10^{+2} \\ 14^{+2} \end{matrix}$	$\begin{matrix} 750 (75) \\ 950 (95) \end{matrix}$	1260	360	286		105,0
-13	1220	11^{+2}	1000(100)	1480	400	336		136,0
-14	1420	14^{+2}		1680	500			151,0

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТС-661.00.00 СБ

Лист
3

Коп. Иванова

Формат А3