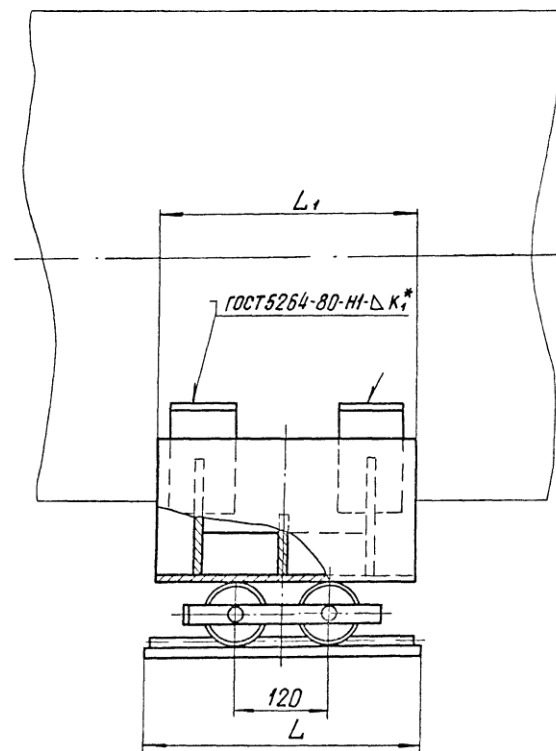
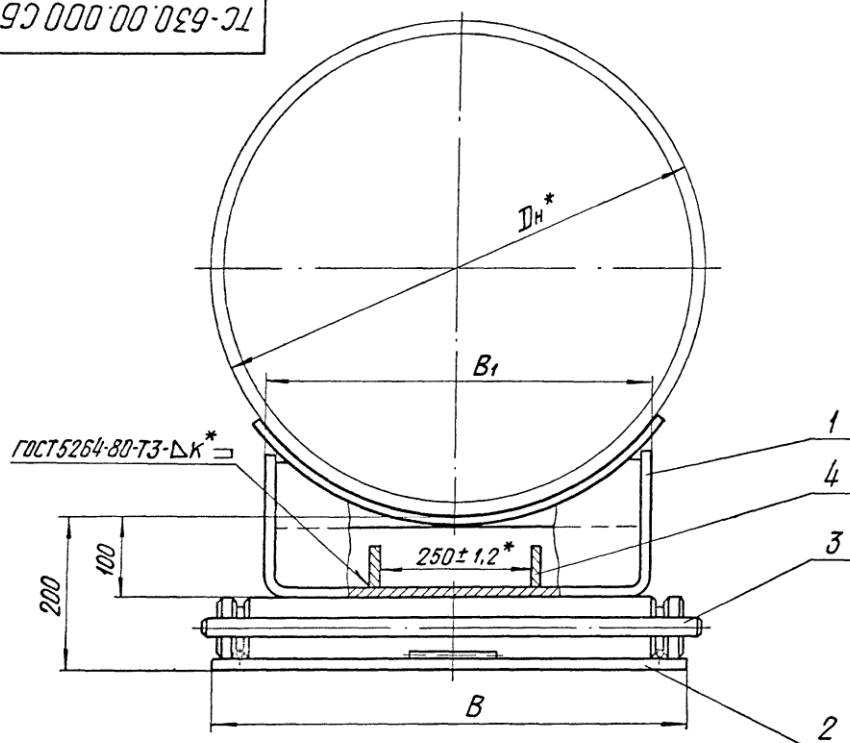


Инв.№подл.		Подп. и дата		Взам.инв.№		Инв.№выбл.		Подп. и дата							
Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-630.00.000-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
					<u>Документация</u>										
A3			ТС-630.00.000 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
A4			ТС-623 Д	Технические требования	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>											
A4	1		ТС-624.000 - 54	Опора	1										
			- 99	Опора		1									
			- 57	Опора			1								
			- 102	Опора				1							
			- 60	Опора					1						
Исполнения 10...11-см. на листах 4, 5															
					ТС-630.00.000										
					Опора										
					катковбоя										
					А00Т										
					"СЗЗМП"										
					Формат А4										

Инв.№подл.		Подп. и дата		Взам.инв.№		Инв.№выбл.		Подп. и дата							
Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-630.00.000-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
A4	1		ТС-624.000 - 105	Опора						1					
			- 63	Опора							1				
			- 108	Опора								1			
			- 66	Опора									1		
			- 111	Опора										1	
A4	2		ТС-630.01.000	Плита опорная	1		1		1						
			- 01	Плита опорная		1		1		1					
			- 02	Плита опорная						1		1			
			- 03	Плита опорная							1		1		
A4	3		ТС-630.02.000	Обойма	1	1	1	1	1	1					
			- 01	Обойма							1	1	1	1	
				<u>Детали</u>											
A4	4		ТС-630.00.001 - 04	Редьро	2		2								
					ТС-630.00.000										
					Лист										
					2										

ТС-630.00.000 СБ



1. Размеры для справок, кроме отмеченных *.
 2. Сварку производить электродом типа Э42 ГОСТ 3467-75.
 3. Требования к выполнению сварного шва, контроль сварных швов в соответствии с СНиП 3.05.03-85.
 4. Остальные требования по ТС-623 Д.
- Таблицу исполнений см. на листе 2

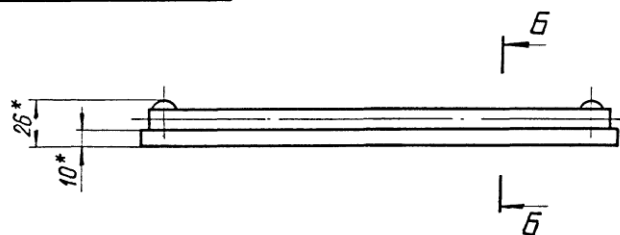
ТС-630.00.000 СБ					
Опора катковая				Лит.	Масса
				См. табл.	—
				Лист 1	Листов 2
				АООТ „СЗЗМП“	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разработ.	Иванова	18.05	18.05		
Провер.	Степанова	18.05	18.05		
Т.контр.					
Н.контр.	Паутов	18.05	18.05		
Утв.	Стрельников				

Формат А3

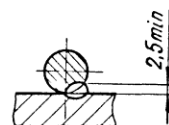
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата			
Изм.	Лист	Лист	Лист	Лист			
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-630.01.000-				Примечание
			-	01	02	03	
		<u>Документация</u>					
A3	ТС-630.01.000 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	
		<u>Детали</u>					
A4	1 ТС-630.01.001	Основание	1				
	- 01	Основание		1			
	- 02	Основание			1		
	- 03	Основание				1	
A4	2 ТС-630.01.002 - 02	Направляющая	2	2			
	- 03	Направляющая		2	2		
A4	3 ТС-630.01.003 - 02	Упор	2	2	2	2	
			ТС-630.01.000				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Иванова	Провер.	Степанова				
И. контр.	Пучков	Исп.	Иванов				
Плита опорная				Лит. Лист Листов 1			
				АООТ "СЗЭМП"			

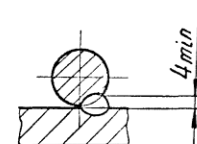
ТС-630.01.000 СБ



Б-Б

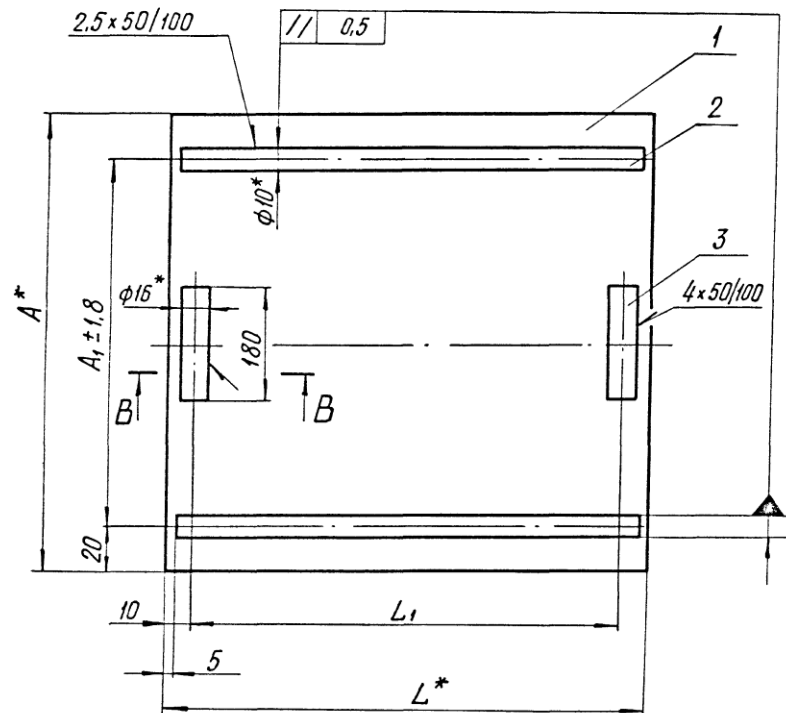


В-В



Размеры в мм

Обозначение	A	A ₁	L*	L ₁	Масса, кг
ТС- 630.01.000	660	620	360	340	19,67
- 01			640	620	34,58
- 02	860	820	360	340	25,37
- 03			640	620	44,68



1. * Размеры для справок.

2. $\pm \frac{1716}{2}$

3. Сварку производить электродом типа Э42 ГОСТ 9467-75.

4. Требования к выполнению сварного шва, контроль сварных швов в соответствии с СНиП 3.05.03-85.

5. Остальные требования по ТС-623Д.

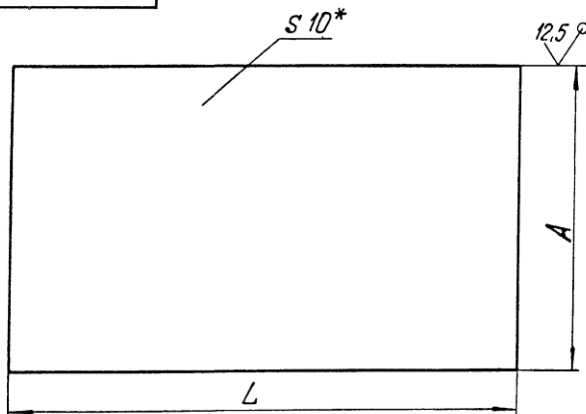
ТС-630.01.000 СБ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Иванова	Иванова	Иванова	01.01.81	
Провер.	Степанова	Степанова	Степанова	01.01.81	
Т.контр.					
Н.контр.	Паутов	Паутов	Паутов	01.01.81	
Утв.	Стрельникова	Стрельникова	Стрельникова	01.01.81	
Плита опорная					Лит. Масса Масштаб
					См. табл. —
					Лист Листов 1
					АООТ "СЗЭМП"

Коп. 1/1

Формат А3

100 10 030 01 001

✓(✓)A



Размеры в мм

Обозначение	L	A	Масса, кг
ТС-630.01.001	170	340	4,53
- 01	340		9,10
- 02	170	440	5,87
- 03	340		11,74
- 04	170	540	7,20
- 05			14,40
- 06	340	660	17,61
- 07		860	22,95

1. * Размер для справок.
2. h 16.

ТС-630.01.001

Основание

Лит.	Масса	Масштаб
	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

Лист Б-ПН-Ю ГОСТ 19903-74
Ст 3 сп 5 ГОСТ 14637-89

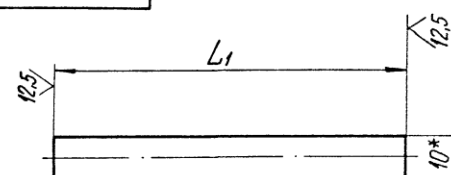
АООТ
„СЗЭМП“

Коп. Иванова

Формат А4

200 10 030 01 002

✓(✓)A



Обозначение	L1, мм	Масса, кг
ТС-630.01.002	160	0,099
- 01	330	0,204
- 02	350	0,216
- 03	630	0,389

1. * Размер для справок.
2. h 16.

ТС-630.01.002

Направляющая

Лит.	Масса	Масштаб
	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

Лист В10 ГОСТ 2590-88
20 ГОСТ 1050-74

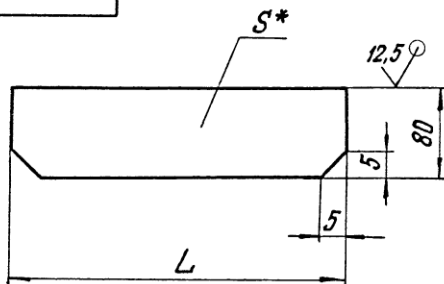
АООТ
„СЗЭМП“

Коп. Иванова

Формат А4

ТС-630.00.001

✓(✓)



Обозначение	S*, мм	L, мм	Масса, кг
ТС-630.00.001	4	100	0,250
-01		112	0,300
-02		96	0,361
-03	6	110	0,414
-04		80	0,301
-05		75	0,376
-06	8	96	0,492
-07		180	0,904
-08		93	0,584
-09	10	178	1,117

1. * Размер для справок.

2. h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

ТС-630.00.001

Ребро

Лист	Масса	Масшт.
	см.	—
лист	табл.	—
лист	лист	1

Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ст 5 ГОСТ 14537-89

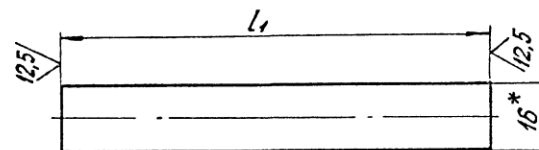
АООТ
„СЗЭМП“

Коп. ИВГНОВА

Формат А4

ТС-630.01.003

✓(✓)



Обозначение	L1, мм	Масса, кг
ТС-630.01.003	60	0,095
-01	120	0,190
-02	180	0,284

1. * Размер для справок.

2. h16.

ТС-630.01.003

Упор

Лист	Масса	Масшт.
	см.	—
лист	табл.	—
лист	лист	1

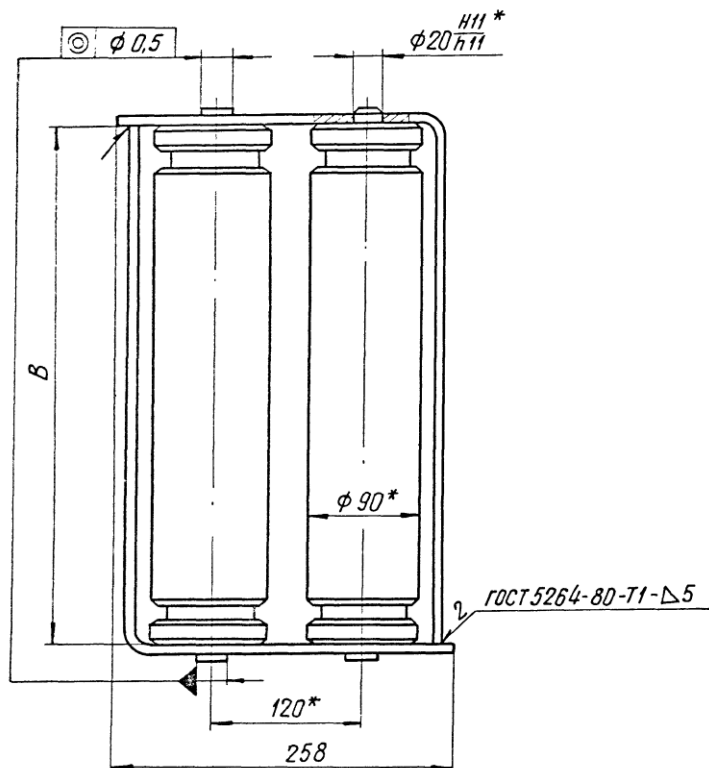
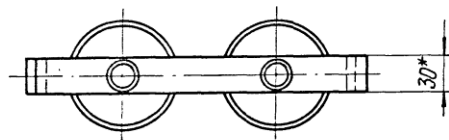
Круг В16 ГОСТ 2590-88
20 ГОСТ 1050-74

АООТ
„СЗЭМП“

Коп. ИВГНОВА

Формат А4

ТС-630.02.000 СБ



Обозначение	В, мм		Масса, кг
	Размер	Пред. откл.	
ТС-630.02.000	662	+1,0	69,2
-01	862	-0,5	90,0

- * Размеры для справок.
- h14 ; $\pm \frac{IT14}{2}$
- Сварку производить электродом типа Э42 ГОСТ 9467-75.
- Требования к выполнению сварного шва, контроль сварных швов в соответствии с СНиП 3.05.03-85.
- Остальные требования по ТС-623Д.

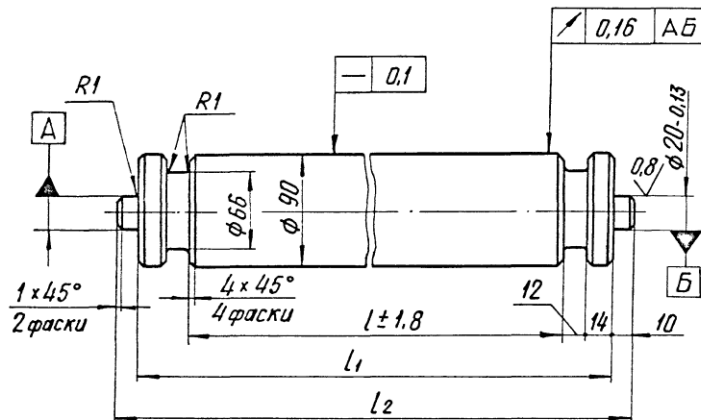
					ТС-630.02.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обойма	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.		Иванова	М.А.	08.05			См. табл.	—
Провер.		Степанова	Е.В.	08.05				
Т. контр.						Лист	Листов 1	
Н. контр.		Паутов	А.А.	08.05		АООТ "СЗЭМП"		
Утв.		Стрельников						

Коп. Иванов

Формат А3

100 20 039-31

6,3/✓(✓)



Размеры в мм

Обозначение	L	L ₁	L ₂	Масса, кг
ТС-630.02.001	608	660	680	32,9
-01	808	860	880	42,9

Неуказанные предельные отклонения размеров $h14; \pm \frac{IT14}{2}$

ТС-630.02.001

Каток

Лист	Масса	Масштаб
См. табл.	—	—
Лист	Листов	1

Круг 95 ГОСТ 2590-88
45 ГОСТ 1050-88

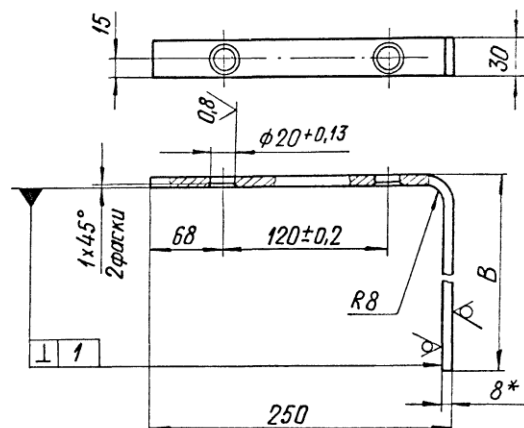
А00Т
"СЗЭМП"

Клп. Иванова

Формат А4

100 20 039-31

6,3/✓(✓)



Обозначение	B, мм	Длина развертки, мм	Масса, кг
ТС-630.02.002	670	905	1,70
-01	870	1105	2,08

1. * Размер для справок.

2. $h14; \pm \frac{IT14}{2}$

ТС-630.02.002

Угольник

Лист	Масса	Масштаб
См. табл.	—	—
Лист	Листов	1

Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74
Ст 3сп5 ГОСТ 14637-89

А00Т
"СЗЭМП"

Клп. Иванова

Формат А4