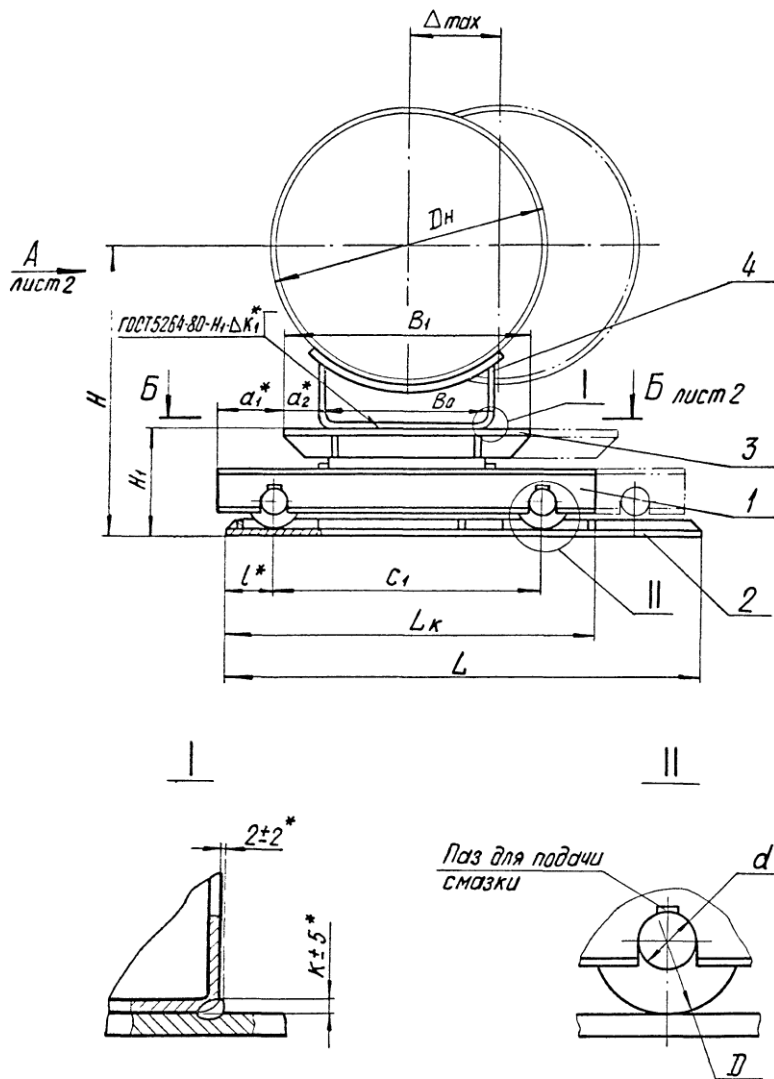


			Инв.№ подл.	Инв.№ подл.	Подп. и дата																	
Лист	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-628.00.000-															Примечание		
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19								
				<u>Документация</u>																		
			ТС-628.00.000 СБ	Сборочный чертеж																		
A4			ТС-623 Д	Технические требования <u>Сборочные единицы</u>																		
		1	ТС-628.01.000 - 01	Каретка катковая	1	1																
			- 02	Каретка катковая			1	1	1	1	1	1	1									
			- 03	Каретка катковая												1	1					
A4		2	ТС-628.02.000 - 05	Плита опорная	1																	
			- 06	Плита опорная		1																
			- 09	Плита опорная			1		1		1				1							
			- 10	Плита опорная				1		1		1			1							
			- 14	Плита опорная													1					
			- 15	Плита опорная														1				
					ТС-628.00.000															Лист 3		
					Инв. Лист № докум. Подп. Дата Кол. экзemplов	Формат А4																

Инв.№ Подл.			Подп. и дата		Взр инв.№		Инв.№ Подл.		Подп. и дата											
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-628.00.000-										Примечание					
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19						
A4		3	ТС-628.02.000 -03	Плита опорная	1															
			-04	Плита опорная		1														
			-07	Плита опорная			1		1		1									
			-08	Плита опорная				1		1			1							
			-11	Плита опорная												1				
			-12	Плита опорная														1		
A4		4	ТС-628.03.000 -10	Корпус	1															
			-11	Корпус		1														
			-12	Корпус			1													
			-13	Корпус				1												
			-14	Корпус					1											
			-15	Корпус						1										
			-16	Корпус							1									
			-17	Корпус								1								
			-18	Корпус									1							
			-19	Корпус										1						
					ТС-628.00.000															4
					Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата											

Инв. № подл.			Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № докум.		Подп. и дата															
Формат	Знак	Лист	Обозначение			Наименование			Кол. на исполн. ТС-628.00.000-										Примечание					
									20	21	22	23	24	25	26	27	28	29						
						<u>Документация</u>																		
A3			ТС-628.00.000 СБ			Сборочный чертеж			X	X		X	X			X	X		X	X				
A4			ТС-623Д			Технические требования			X	X		X	X			X	X		X	X				
						<u>Сборочные единицы</u>																		
A4	1		ТС-628.01.000 - 03			Каретка катковая			1	1	1	1												
			- 04			Каретка катковая								1	1	1	1	1	1	1				
A4	2		ТС-628.02.000 - 14			Плита опорная			1		1													
			- 15			Плита опорная				1		1	1		1		1							
			- 16			Плита опорная								1			1		1					
A4	3		ТС-628.02.000 - 11			Плита опорная			1		1													
			- 12			Плита опорная				1		1	1		1		1							
			- 13			Плита опорная								1		1		1						
									ТС-628.00.000										Лист 5					
									Коп. Иванова										Формат А4					

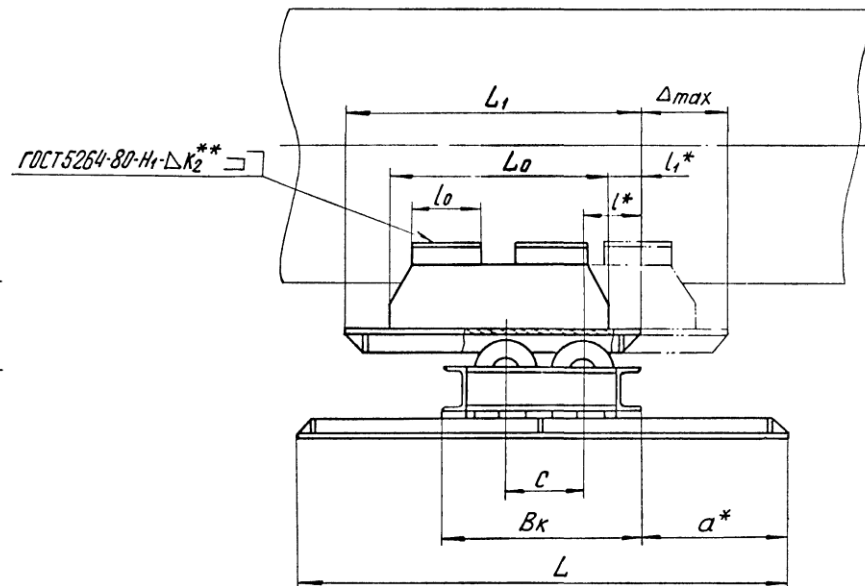
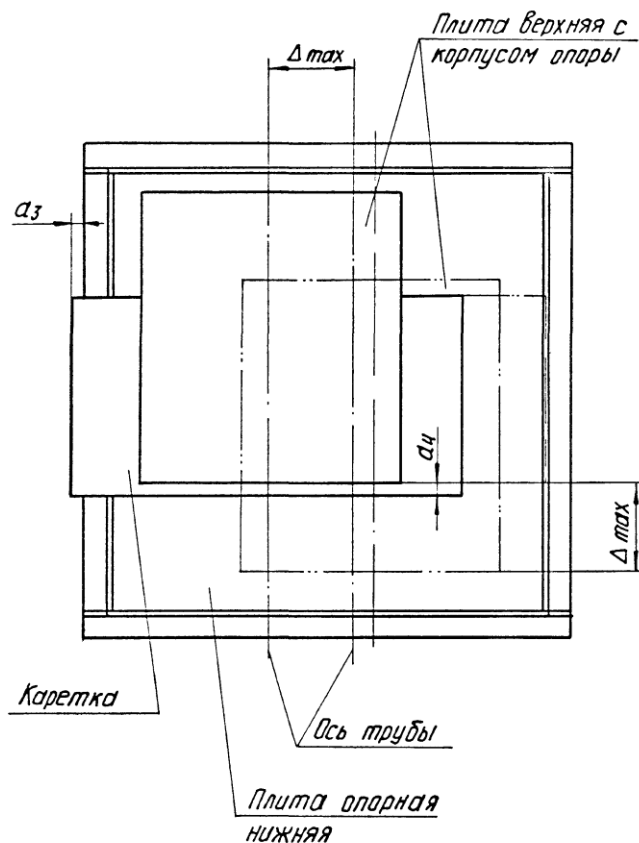
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № докум.		Подп. и дата													
Формат	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-628.00.000-										Примечание						
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29							
A4	4		ТС-628.03.000 - 20	Корпус	1																
			- 21	Корпус		1															
			- 22	Корпус			1														
			- 23	Корпус				1													
			- 24	Корпус					1												
			- 25	Корпус						1											
			- 26	Корпус							1										
			- 27	Корпус								1									
			- 28	Корпус									1								
			- 29	Корпус										1							



1. Размеры для справок, кроме отмеченных *.
2. ** Катет сварного шва K_2 по наименьшей толщине свариваемых деталей.
3. На разрезе Б-Б приведена схема монтажной установки катковой двухъярусной опоры при наибольшем перемещении трубопровода $\Delta_{\text{тах}}$.
4. Перед установкой катковой каретки (дет. поз.1) необходимо проверить наличие смазки в пазах между осями и роликами. Смазка ЦИАТИМ - 203 ГОСТ 8773-73.
5. Требования к выполнению сварного шва, контроль сварного шва в соответствии с СНиП 3.05.03-85.
6. А.с. № 1214 473.
7. Остальные требования по ТС-623 Д.

Таблицу исполнений см. на листе 3.

						ТС-628.00.000 СБ		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Опора катковая двухъярусная	Лит	Масса
Разраб.	Иванова	Изм	28.95				См. табл.	—
Провер.	Степанова	Зачем	28.95			Лист 1 из листов 3		
Т. контр.						АДОР		
Н. контр.	Паутов	28.95				„СЗЭМП“		
Утв.	Стрельникова							



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТС-628.00.000 СБ

Лист
2

90 000.00.879-21

Размеры в мм

Обозначение	Доп. нагрузка кН (кгс)	Теплообор. передача кВт, ДТЭК	ДН*	Н	Н ₁	Л	Л ₁	Л _к	Л _о	l*	l ₁ *	l _о	с	с ₁	В ₁	В _к	В _о	α*	α ₁ *	α ₂ *	α ₃	α ₄	Д	d	κ*	κ ₁ *	Масса, кг	
ТС-628.00.000	29,4 (3000)	200	194	454	160	800	480	580	300	75	90	80	100	390	350	290	180	255	115	85	20	85	30	6	129			
- 01		400				1000	680		500									355								171		
- 02		200				800	480		300									255								129		
- 03		400				1000	680		500									355								171		
- 04		200				800	480		300									255								128		
- 05	400	1000	680	500	355	170																						
- 06	68,7 (7000)	200	325	635	210	800	600	770	400	100	100	160	160	530	500	402	280	300	135	20	120	45	8	268				
- 07		400				1200	800		600									400							322			
- 08		200				1000	600		400									300							267			
- 09		400				1200	800		600									400							321			
- 10		200				1000	600		400									300							267			
- 11	400	1200	800	600	400	320																						
- 12	98,1	200	480	805	255	1100	650	850	400	125	125	160	160	600	600	452	380	325	110	—	130	50	8	390				
- 13		400				1300	850		600									425							458			
- 14		200				1100	650		500									325							395			
- 15		400				1300	850		700									425							462			
- 16		200				1100	650		500									325							394			
- 17	400	1300	850	700	425	460																						
- 18	196,2	200	720	1130	310	1400	800	1160	600	145	100	190	230	830	800	500	370	180	520	20	70	160	60	12	10	785		
- 19		400				1600	1000		800																		470	888
- 20		200				1400	800		600																		370	782
- 21		400				1600	1000		800																		470	885
- 22		200	1400	800		600	370	781																				
- 23		400	1600	1000		800	470	883																				
- 24		200	1500	800		600	570	1005																				
- 25		400	1800	1000		800	570	1130																				
- 26		200	1600	800		600	470	996																				
- 27		400	1800	1000		800	570	1121																				
- 28		200	1600	800		600	470	995																				
- 29		400	1800	1000		800	570	1119																				

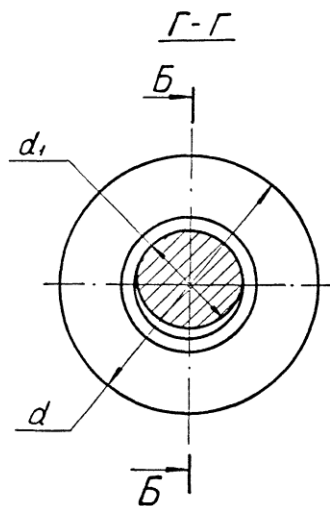
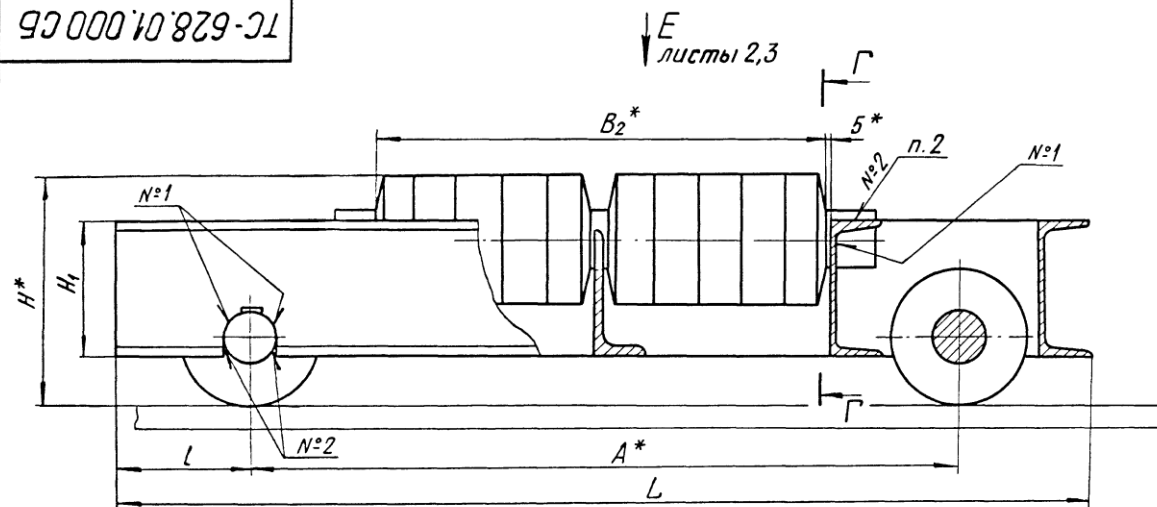
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТС-628.00.000 С6

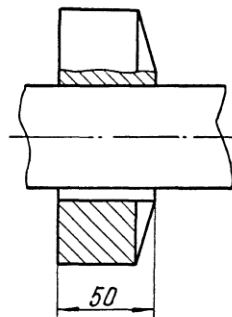
Лист
3

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № подл.		Подп. и дата							
Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-628.01.000-										Примечание
					-	01	02	03	04						
				<u>Документация</u>											
A3			ТС-628.01.000 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×					
				<u>Сборочные единицы</u>											
A4	1		ТС-628.01.100	Корпус каретки	1										
			- 01	Корпус каретки		1									
			- 02	Корпус каретки			1								
			- 03	Корпус каретки				1							
			- 04	Корпус каретки					1						

Инв. № подл.			Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № подл.		Подп. и дата							
Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-628.01.000-										Примечание	
					-	01	02	03	04							
				<u>Детали</u>												
A4	2		ТС-628.01.001	Ролик	8											
			- 01	Ролик		16										
			- 02	Ролик			20									
			- 03	Ролик				24	28							
A4	3		ТС-628.01.002	Ролик крайний	8											
			- 01	Ролик крайний		8										
			- 02	Ролик крайний			8									
			- 03	Ролик крайний				16	20							
A4	4		ТС-628.01.003	Ось	4											
			- 01	Ось		4										
			- 02	Ось			4									
			- 03	Ось				4	2							
A4	5		ТС-628.01.003 - 4	Ось					2							
ТС-628.01.000																
Изм.		Лист	№ докум.	Подп.	Дата											Лист
																2



Б-Б
М1:2,5



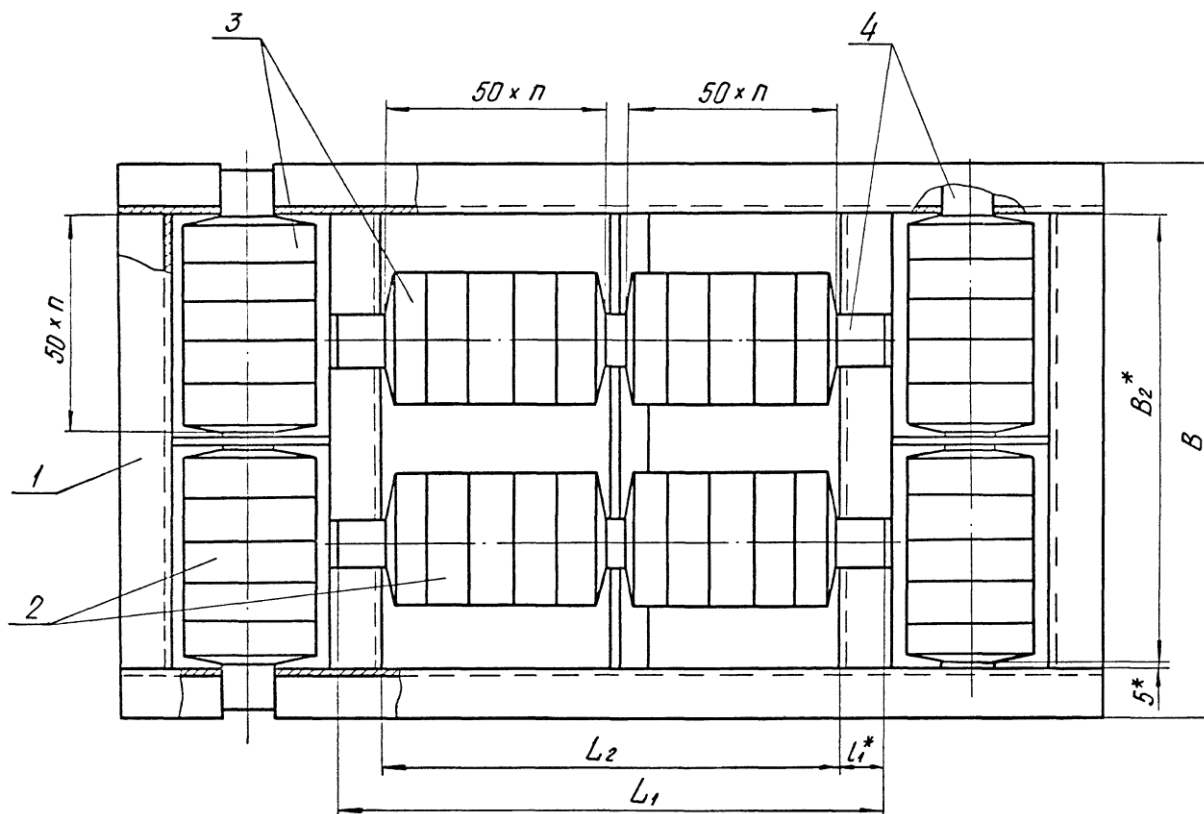
1. Размеры для справок, кроме *.
2. Сварка ручная электродуговая. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.
3. При сборке обеспечить свободное вращение всех роликов поз. 2 и 3 в рабочем положении каретки.
4. Полости между деталями поз. 2, 3 и 4 заполнить смазкой ЦИАТИМ-203 по ГОСТ 8773-73 или любой другой со свойствами, близкими указанной смазке.
5. Требования к выполнению сварного шва, контроль сварного шва в соответствии с СНиП 3.05.03-85.
6. Остальные требования по ТС-623Д.

Таблицу исполнений см на листе 4

					ТС-628.01.000СБ			
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Каретка катковая	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Иванова	Иван	С.Р.71				См. табл.	—
Провер.	Степанова	Иван	С.Р.75					
Т. контр.						Лист 1	Листов 4	
Н.контр.	Паутов	Иван	С.Р.95			АДСТ		
Утв.	Стрельников					„СЗЗМП“		

TC-628.01.000 CB

Рис. 1
Вид Е лист 1



✂
лист 3

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

TC-628.01.000 CB

Лист
2

Рис. 2
Вид Е лист 1

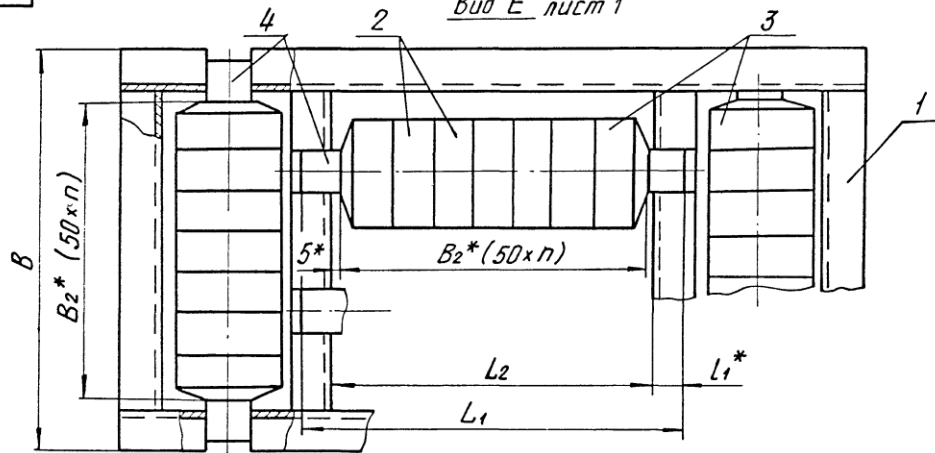
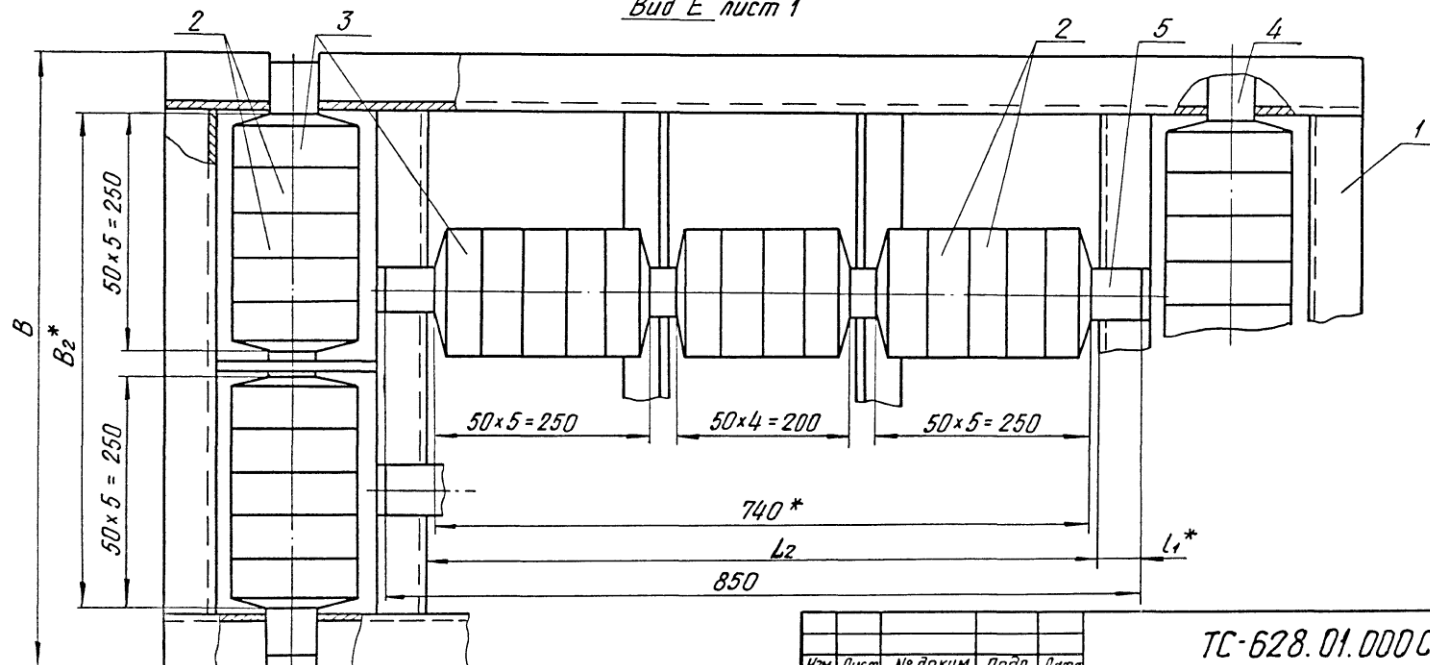


Рис. 3
Вид Е лист 1



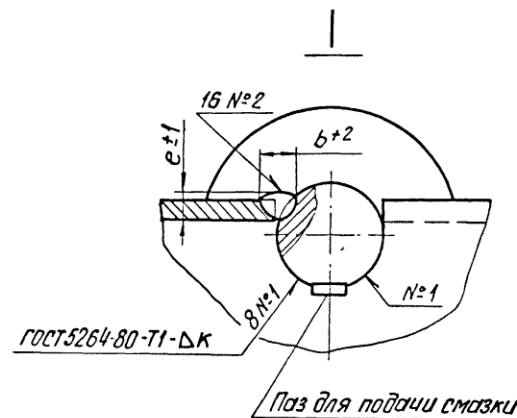
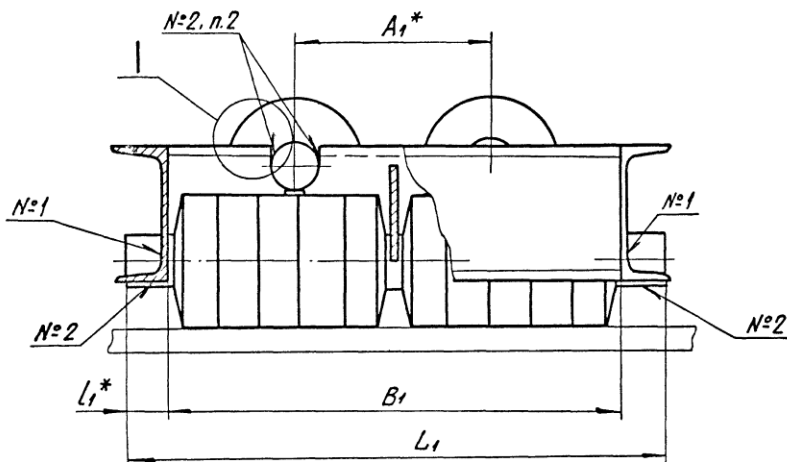
Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата
			Коп. Иванова	

TC-628.01.000CB

Лист
3

Формат А3

Вид Ж лист 2



Размеры в мм

Обозначение	Рис.	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	Для трубопроводов, Дн	A*	A1	L	L1	L2	B	B1	B2*	H*	H1	d	d1	l	L1*	b Пред. откл. +2	e Пред. откл. ±1	κ Пред. откл. +1	Общее кол. роликов	n	Масса, кг
ТС-628.01.000	1	29,43 (3000)	194 - 273	390	100	580	270	210	290	210	200	140	80	85	30	95	30	12	4	4	16	4	47,5
-01		68,67 (7000)	325 - 426	530	160	770	380	310	402	310	300	188	100	120	45	120	35	16	5	5	24	6	128,0
-02		98,10 (10000)	480 - 630	600		850	430	360	452	360	350	199		130	50	125					28	7	170,0
-03	2	195,20 (20000)	720 - 920	830	230	1160	630	530	658	530	520	275	160	160	60	165	50	23	8	6	40	5	382,0
-04	3		1020 - 1420	1050		1380		750													48	-	457,0

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата

ТС-628.01.000 СБ

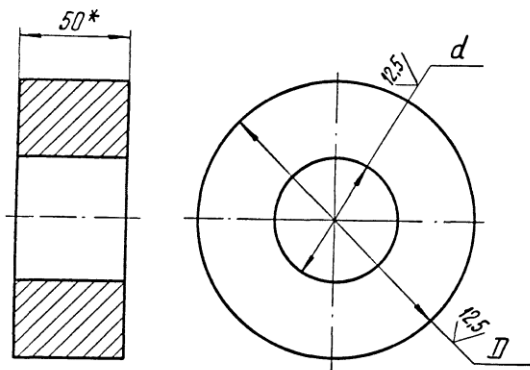
Лист
4

кол. изменений

формат А3

TC-628.01.001

✓(✓)



Размеры в мм

Обозначение	D		d		Масса, кг
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	
ТС-628.01.001	85	-0,87	35	+0,62	1,8
- 01	120		50		3,7
- 02	130	-1,00	55	+0,74	4,3
- 03	160		65		6,6

1. * Размеры для справок.

2. Допускается изготовление из круг $\frac{Б.50 \text{ ГОСТ } 2590-88}{20 \text{ ГОСТ } 1050-74}$

ТС-628.01.001

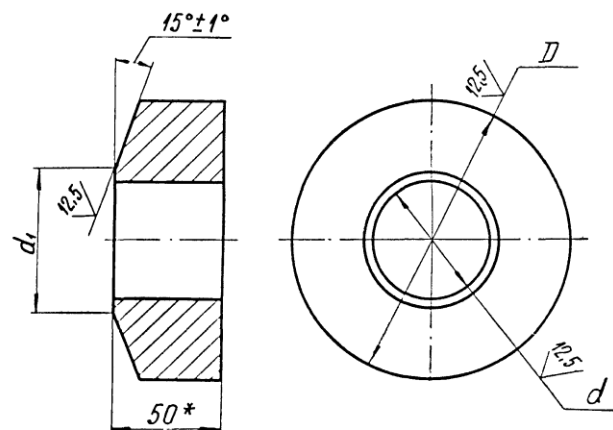
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Степанова	Лист 1	Лист 1	08.95	См. табл.	1:2	
Провер.	Величенко	Лист 1	Лист 1	08.95	Лист	Листов 1	
Н.контр.	Паутов	Лист 1	Лист 1	08.95	А00Т		
Утв.	Стрельников	Лист 1	Лист 1	08.95	"СЗЭМП"		

Коп. Иванова

Формат А4

TC-628.01.002

✓(✓)



Размеры в мм

Обозначение	D		d		d ₁		Масса, кг
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	
ТС-628.01.002	85	-0,87	35	+0,62	45		1,7
- 01	120		50		60	±0,3	3,4
- 02	130	-1,00	55	+0,74	65		4,0
- 03	160		65		75		5,9

1. * Размер для справок.

2. Допускается изготовление из круг $\frac{Б.50 \text{ ГОСТ } 2590-88}{20 \text{ ГОСТ } 1050-74}$

ТС-628.01.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Степанова	Лист 1	Лист 1	08.95	См. табл.	1:2	
Провер.	Величенко	Лист 1	Лист 1	08.95	Лист	Листов 1	
Н.контр.	Паутов	Лист 1	Лист 1	08.95	А00Т		
Утв.	Стрельников	Лист 1	Лист 1	08.95	"СЗЭМП"		

Коп. Иванова

Формат А4

ТС-628.03.004

(✓)A

Обозначение	Дн *	B	b	S*	c	Масса, кг
ТС-628.03.004	194 - 273	166	90	6	8	0,7
-01	325 - 426	266				1,1
-02	480 - 630	362		8	10	2,0
-03	720 - 920	482				2,7
-04	1020 - 1420	678	85	10	12	4,5

1. * Размер для справок.

2. $\pm \frac{IT14}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Иванова		28.05
Провер.		Величенко		28.05

ТС-628.03.004

Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
	см. табл.	—

Лист 1

Б-ПН-С ГОСТ 19903-74
Ст 3 сл 5 ГОСТ 14637-89

АООТ
„СЗЭМП“

Формат А4

ТС-628.01.003

(✓)A

Размеры в мм

Обозначение	d*	L	b	Масса, кг
ТС-628.01.003	30	270	28	1,5
-01	45	380	43	4,7
-02	50	430	48	6,6
-03	60	630	58	13,7
-04		850		18,6

1. * Размер для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Иванова		28.05
Провер.		Степанова		28.05

ТС-628.01.003

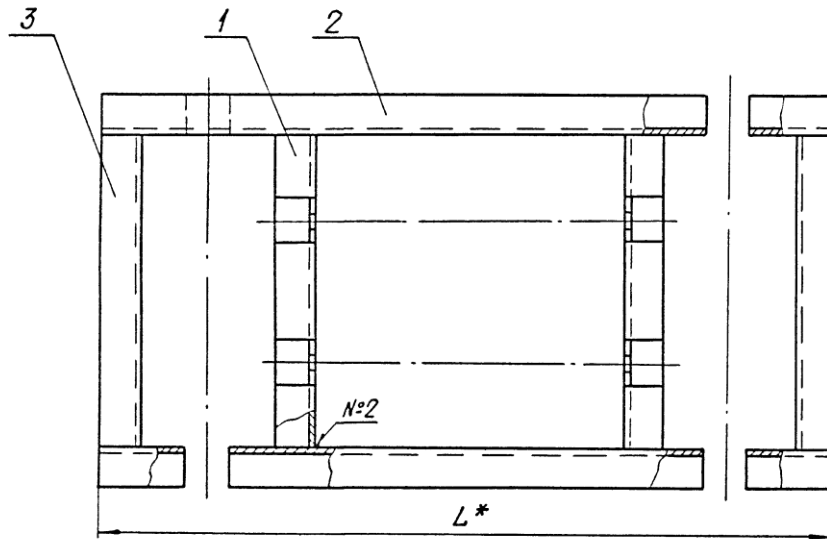
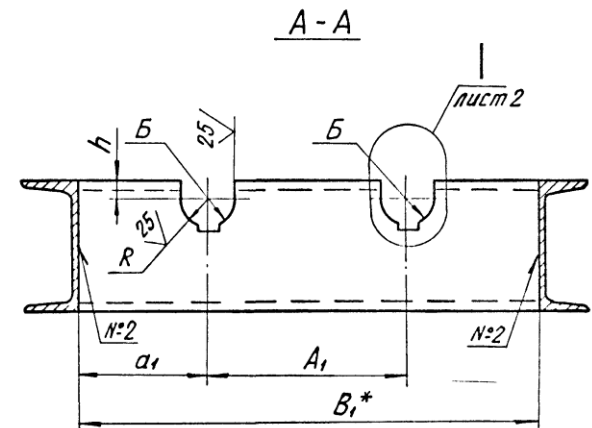
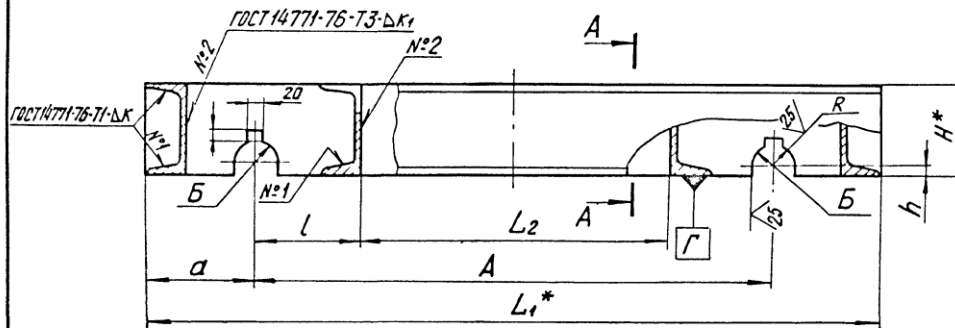
Ось

Лит.	Масса	Масштаб
	см. табл.	—

Лист 1

д-4 ГОСТ 7417-75
45-8 ГОСТ 1051-73

АООТ
„СЗЭМП“



1. * Размеры для справок.

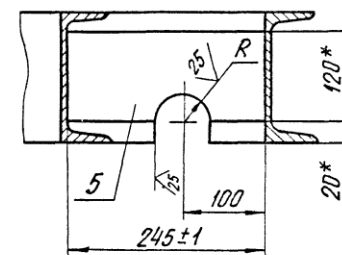
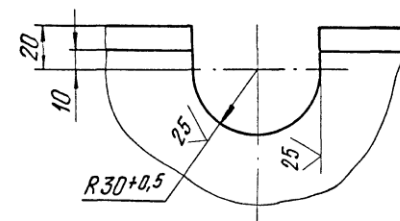
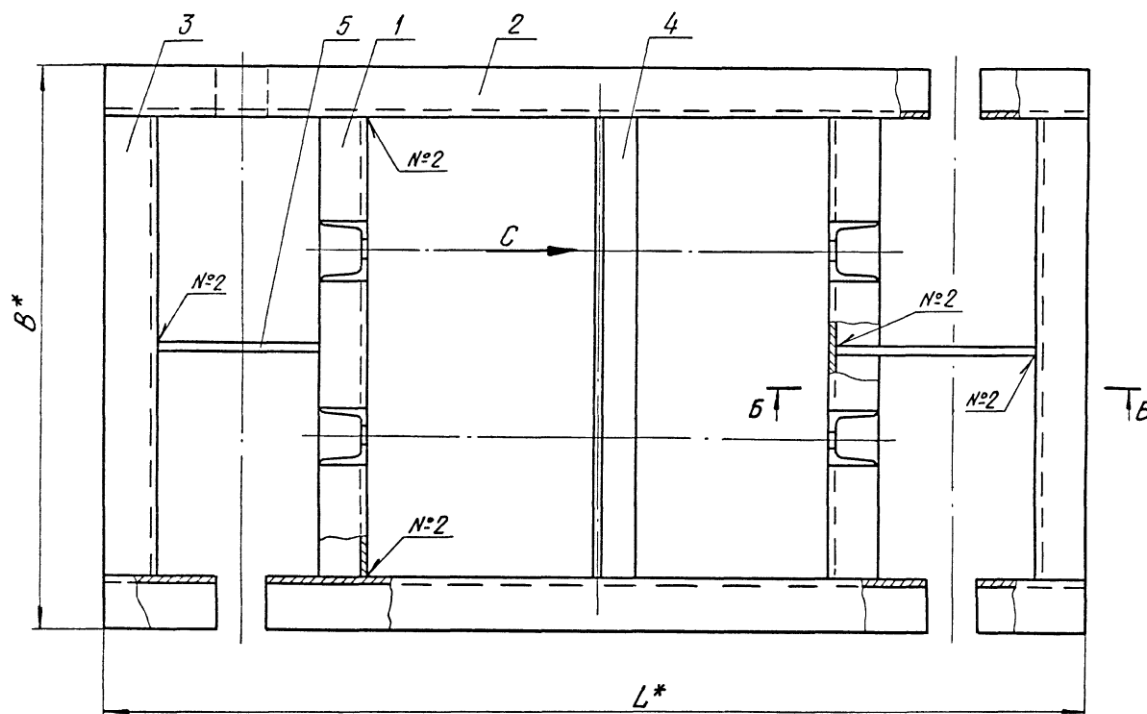
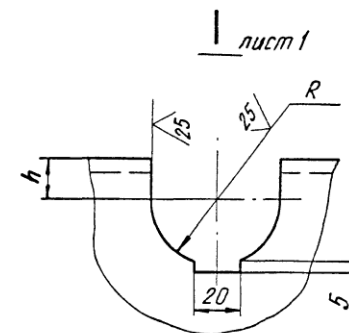
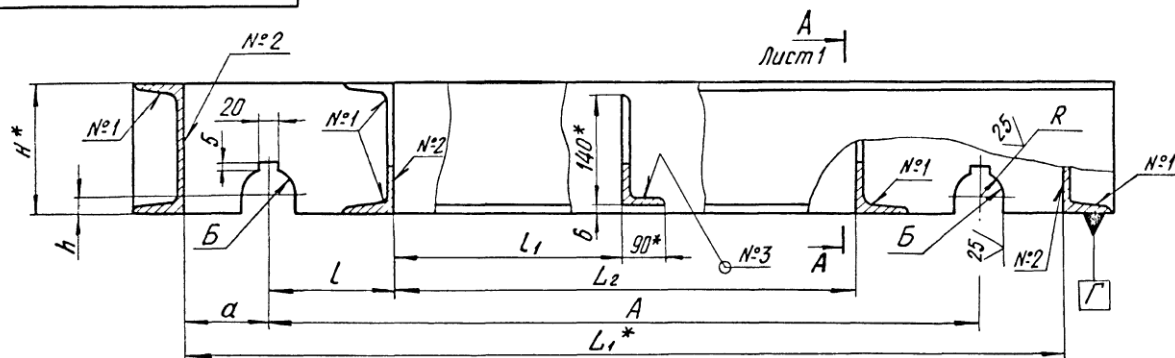
2. $h 14 ; \pm \frac{1714}{2}$

3. Допуск параллельности осей поверхностей Б к плоскости Г 0,5 мм.

4. Требования к выполнению сварного шва, контроль сварного шва в соответствии с СНиП 3.05.03-85.

Таблицу исполнений см. на листе 4

						ТС-628.01.100 СБ		
						Корпус каретки		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Иванова	Колл.	68.9.1				См. табл.	—
Провер.	Степанова	Визир.	1985					
Т. контр.						Лист 1	Листов 4	
Н. контр.	Паутов	Судр.	1985			АООТ "СЗЭМП"		
Утв.	Стрельников							
Колл. Иванова						Формат А3		



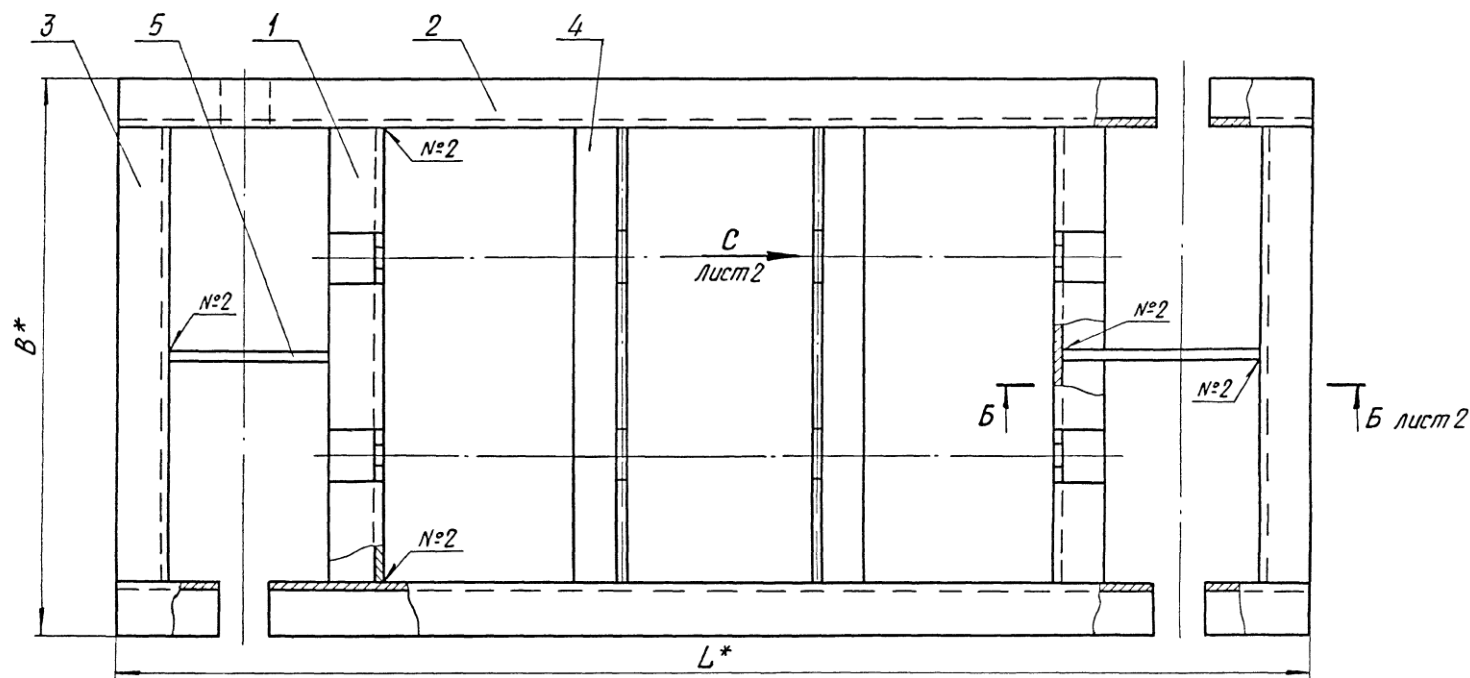
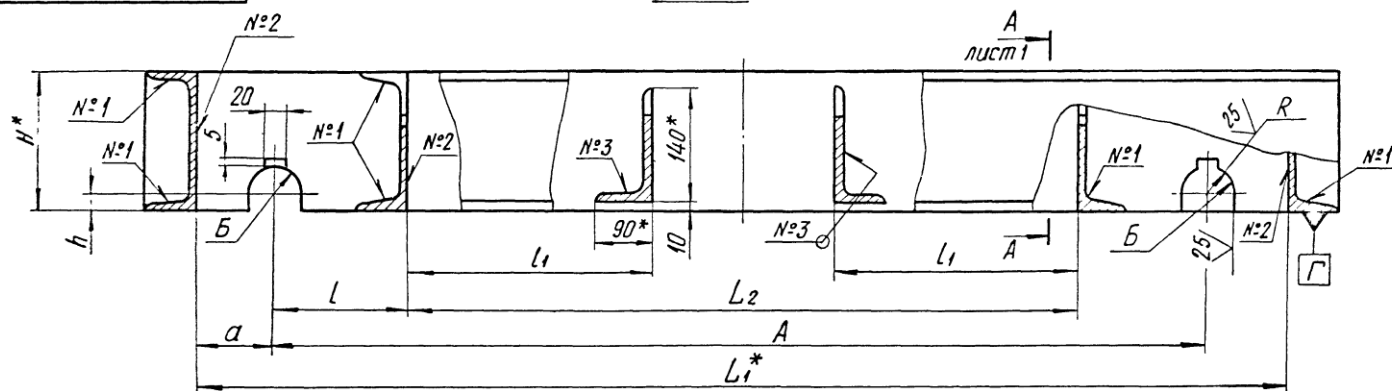
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
			Кол. Иванова	

ТС-628. 01.100 СБ

Лист
2

Формат А3

Рис. 3



Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Клп ИВНННН				

TC-628. 01. 100 CB

Лист	3
------	---

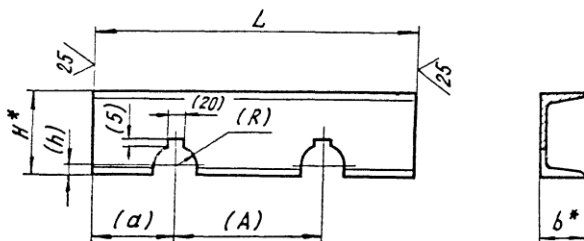
Формат А3

[illegible]

						ТС-628.01.100 СБ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			4
Коп. хранится						Формат А3	

TC-628.01.101

(✓)A



Размеры в мм

Обозначение	L	H*	(h)	(R)	(A)	(a)	b*	Масса, кг
ТС-628.01.101	210	80	10	15	100	55	40	1,3
-01	310	100	13	22,5	160	75	46	2,3
-02	360			25		100		2,7
-03	530	160	20	30	230	150	64	6,7

1. * Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

3. Размеры в скобках - после сборки.

ТС-628.01.101

Швеллер
поперечный

Лист. Масса Масштаб

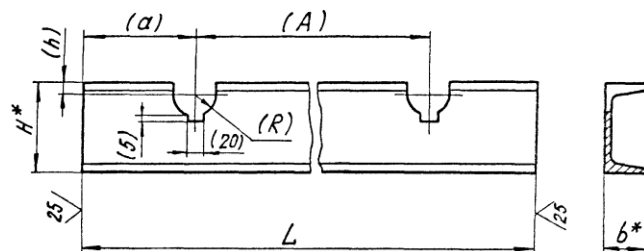
См. табл. —

Лист Листов 1

Швеллер
Н ГОСТ 8240-89
Ст3сп5 ГОСТ 535-88АООТ
"СЗМП"

TC-628.01.102

(✓)A



Размеры в мм

Обозначение	L	H*	(h)	(R)	(A)	(a)	b*	Масса, кг
ТС-628.01.102	580	80	10	15	390	95	40	3,8
-01	770	100	13	22,5	530	120	46	6,2
-02	850			25	600	125		6,8
-03	1160	160	20	30	830	165	64	15,6
-04	1380				1050			18,7

1. * Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

3. Размеры в скобках - после сборки.

ТС-628.01.102

Швеллер
продольный

Лист. Масса Масштаб

См. табл. —

Лист Листов 1

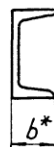
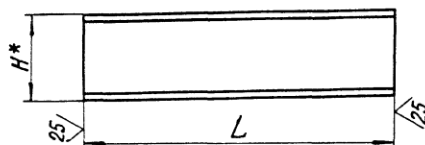
Швеллер
Н ГОСТ 8240-89
Ст3сп5 ГОСТ 535-88АООТ
"СЗМП"

Коп. ИАТНПБ

Формат А4

TC-628.01.103

(✓)A



Размеры в мм

Обозначение	L Пред. откл. -2	H*	b*	Масса, кг
ТС-628.01.103	210	80	40	1.5
-01	310	100	46	2.6
-02	360			3.1
-03	530	160	64	7.4

* Размеры для справок

ТС-628.01.103

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
См. табл.	—	—
Лист	Листов 1	

Исполнитель
Шеллер Н ГОСТ 8240-89
СтЗел5 ГОСТ 535-88

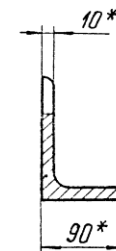
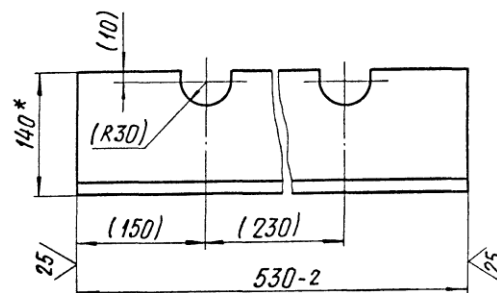
АООТ
„СЗЭМП“

Коп. Иванов

Формат А4

TC-628.01.104

(✓)A



- 1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Размеры в скобках, после сборки.

ТС-628.01.104

Угольник

Лист	Масса	Масштаб
9.2	1:5	—
Лист	Листов 1	

Уголок Б-160*100*10 ГОСТ 8510-88
СтЗел5 ГОСТ 535-88

АООТ
„СЗЭМП“

Коп. Иванова

Формат А4

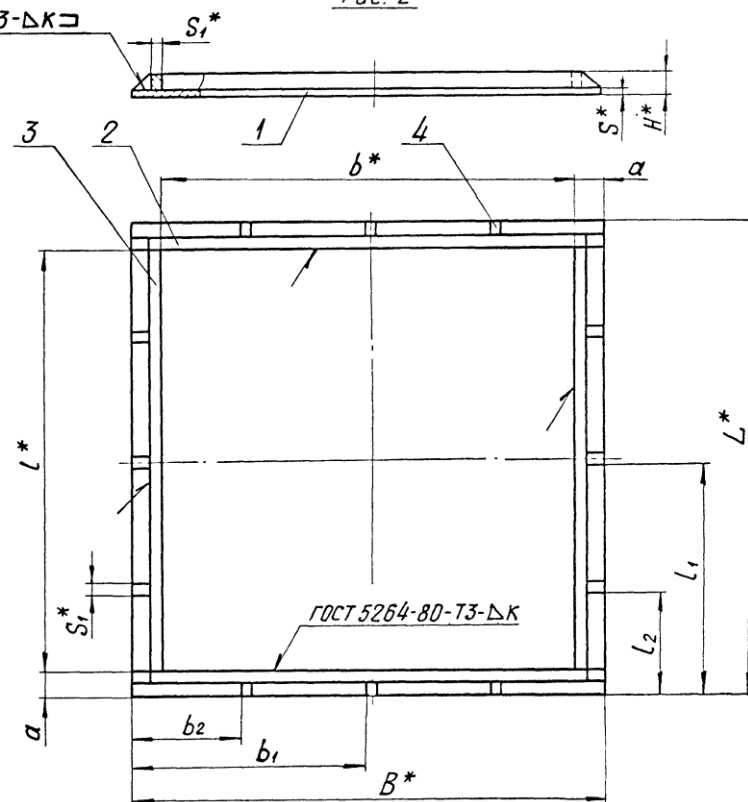
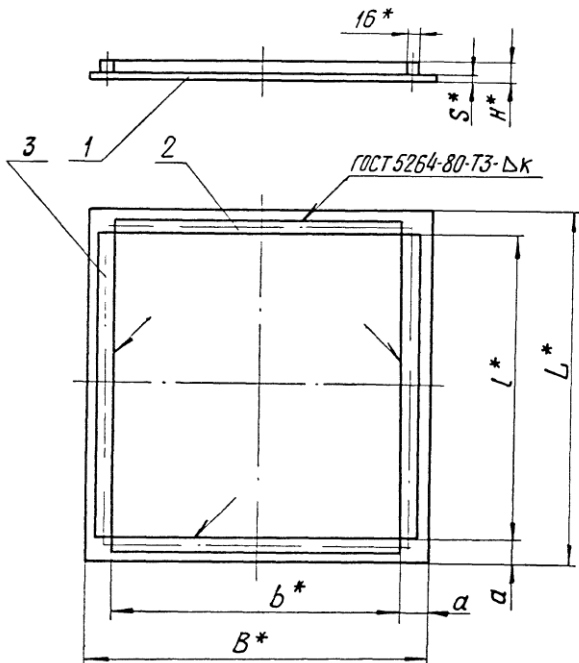
Инд. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инд. № подл.		Подп. и дата								
Изм.	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-628.02.000-										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
A3	3		ТС-628.02.002-11	Полоса									2			
			- 12	Полоса										2		
			- 14	Полоса											2	
A4	4		ТС-628.02.003	Косынка				4	4	8	8					
			- 01	Косынка									4	4	8	
				</												

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата																																			
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-628.02.000-																																			
Зона	Лист			- 01 02 03 04 05 06 07 08 09																																			
			Документация																																				
A3		ТС-628.02.000 СБ	Сборочный чертеж	1 1 1 1 1 1 1 1 1																																			
			Детали																																				
A4	1	ТС-628.02.001	Основание	1																																			
		- 01	Основание	1																																			
		- 02	Основание	1																																			
		- 03	Основание	1																																			
		- 04	Основание	1																																			
		- 05	Основание	1																																			
		- 06	Основание	1																																			
Исполнения 10...16 см. листы 4, 5.																																							
<table border="1"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td>Разработ.</td> <td>Опеланов</td> <td>ТС-628.02.000</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Провер.</td> <td>Величенко</td> <td>ТС-628.02.000</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>И.контр.</td> <td>Полушкин</td> <td>ТС-628.02.000</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td>Полушкин</td> <td>ТС-628.02.000</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>					Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разработ.	Опеланов	ТС-628.02.000			Провер.	Величенко	ТС-628.02.000			И.контр.	Полушкин	ТС-628.02.000			Утв.	Полушкин	ТС-628.02.000												
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата																																			
Разработ.	Опеланов	ТС-628.02.000																																					
Провер.	Величенко	ТС-628.02.000																																					
И.контр.	Полушкин	ТС-628.02.000																																					
Утв.	Полушкин	ТС-628.02.000																																					
<table border="1"> <tr> <td colspan="4">ТС-628.02.000</td> <td>Лит.</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td colspan="4">Плита опорная</td> <td>1</td> <td>5</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td colspan="4"></td> <td colspan="3">А00Т</td> </tr> <tr> <td colspan="4"></td> <td colspan="3">«СЗЭМП»</td> </tr> <tr> <td colspan="4"></td> <td colspan="3">Формат А4</td> </tr> </table>					ТС-628.02.000				Лит.	Лист	Листов	Плита опорная				1	5	5					А00Т							«СЗЭМП»							Формат А4		
ТС-628.02.000				Лит.	Лист	Листов																																	
Плита опорная				1	5	5																																	
				А00Т																																			
				«СЗЭМП»																																			
				Формат А4																																			

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата															
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-628.02.000-															
Зона	Лист			- 01 02 03 04 05 06 07 08 09															
A4	1	ТС-628.02.001 - 07	Основание	1															
		- 08	Основание	1															
		- 09	Основание	1															
A3	2	ТС-628.02.002	Полоса	2 2															
		- 03	Полоса	2															
		- 04	Полоса	2															
		- 08	Полоса	2															
		- 09	Полоса	2															
		- 10	Полоса	2 2															
		- 13	Полоса	2															
A3	3	ТС-628.02.002 - 01	Полоса	2															
		- 02	Полоса	2															
		- 03	Полоса	2															
		- 04	Полоса	2															
		- 05	Полоса	2															
		- 06	Полоса	2															
		- 07	Полоса	2															
<table border="1"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td colspan="5">ТС-628.02.000</td> </tr> <tr> <td colspan="5">Лист 2</td> </tr> </table>					Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТС-628.02.000					Лист 2				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата															
ТС-628.02.000																			
Лист 2																			

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата								
Формат	Лист	Под.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-628.02.000-								Примечание		
						10	11	12	13	14	15	16				
					<u>Документация</u>											
A3				ТС-628.02.000 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×				
					<u>Детали</u>											
A3	1			ТС-628.02.001 -10	Основание	1										
				-11	Основание		1									
				-12	Основание			1								
				-13	Основание				1							
				-14	Основание					1						
				-15	Основание						1					
				-16	Основание							1				
A3	2			ТС-628.02.002 -15	Полоса	2										
				-17	Полоса		2	2								
						ТС-628.02.000										Лист 4
Изм. Лист № докум. Подп. Дата						Коп. Иванова										Формат А4

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата							
Формат листа	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-628.02.000-										Примечание
					10	11	12	13	14	15	16				
A3		2	ТС-628.02.002-19	Полоса					2						
			-21	Полоса						2					
			-23	Полоса							2				
			-25	Полоса								2			
A3		3	ТС-628.02.002-16	Полоса		2									
			-18	Полоса			2								
			-20	Полоса				2	2						
			-22	Полоса						2					
			-24	Полоса							2				
			-26	Полоса								2			
A3		4	ТС-628.02.003 - 01	Косынка		8	4	6	8	12	12	12			



1. * Размеры для справок.

2. $\pm \frac{1}{2} \frac{1}{14}$

Таблицу исполнений см. на листе 2.

					ТГ- 628.02.000 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Плита опорная		Лист	Масса	Насчитано
Разраб.	Сметанина	С.Б.С.	03.55					См. табл.	—
Провер.	Величенко	С.Б.С.	03.55						
Т.контр.									
Н.контр.	Паутов	С.Б.С.	03.55				Лист 1	Листов 2	
Утв.	Стрельников	С.Б.С.	03.55				АДОР "СЗЭМП"		

Коп. ИВМНП

Формат А3

Размеры в мм

Обозначение	Рис.	Для трубопровода, ДН *	B *	b *	b ₁	b ₂	L *	l *	l ₁	l ₂	H *	S *	S ₁ *	κ	α	Общее количество косынок	Масса, кг
ТС-628.02.000	1	194 - 273	350	290	—	—	480	420	—	—	26	10	16	10 ⁺²	30	—	16
- 01			800	740			680	620									23
- 02			800	740			800	740									56
- 03	2	325 - 426	500	390	250	—	600	490	300	—	32	12	10	10 ⁺²	55	4	32
- 04			800	690			800	690	400								43
- 05		194 - 426	1000	890	—	320	1000	890	—	350	30	10	10	10 ⁺²	55	8	87
- 06		325 - 426	1200	1090			1200	1090									124
- 07		480 - 630	600	480	300	—	650	530	325	—	52	16	10	12 ⁺²	60	4	61
- 08			850	730			850	730	425								78
- 09			1100	980	—	350	1100	980	—	350	46	10	10	10 ⁺²	60	8	123
- 10			1300	1180			1300	1180									163
- 11		720 - 920	800	680	400	—	800	680	400	—	56	20	16	12 ⁺²	60	4	116
- 12		720 - 1420	800	680			1000	880	—								146
- 13		1020 - 1420	1000	880	—	320	1000	880	—	320	48	12	16	12 ⁺²	60	8	182
- 14		720 - 920	1400	1280			1400	1280	700								225
- 15		720 - 1420	1600	1480	800	400	1600	1480	800	400						12	285
- 16		1020 - 1420	1800	1680	900	480	1800	1680	900	480							354

Изм. № 01
Изм. № 02
Изм. № 03
Изм. № 04
Изм. № 05
Изм. № 06
Изм. № 07
Изм. № 08
Изм. № 09
Изм. № 10
Изм. № 11
Изм. № 12
Изм. № 13
Изм. № 14
Изм. № 15
Изм. № 16

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТС-628.02.000 СБ

Лист
2

Формат А3

100.20.829-11

(✓)A

S*

50°

L

B

Размеры в мм

Обозначение	B	L	S*	Масса, кг
ТС-628.02.001	350	480	10	13
-01		680		19
-02	800	800		50
-03	1000	1000		78
-04	1200	1200	12	113
-05	500	600		28
-06		800		38
-07	600	650	16	49
-08		850	10	64
-09	1100	1100		95
-10	1300	1300		133
-11	800	800	20	100
-12		1000		126
-13	1000	1000	12	157
-14	1400	1400		185
-15	1600	1600		241
-16	1800	1800		305

1. * Размеры для справок.

2. $\pm \frac{1}{2}$

ТС-628.02.001

Основание

Лит. Масса Масштаб

См. табл.

Лист Листов 1

Лист Б-ПН-ГОСТ19903-74
СтЗсп5ГОСТ14637-89

АООТ
"СЗЭМП"

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Иванова	Косин	08.05
Пробер.		Степанова	Косин	08.05

Н. контр.	Паутов	Косин	08.05
Утв.	Степанов	Косин	08.05

Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Инв. № подл. Подп. и дата

TC-628.02.003

(✓)A

Размеры в мм

Обозначение	b	S*	Масса, кг
ТС-628.02.003	20	10	0,04
-01	36	16	0,10

1. * Размеры для справок.
2. h14.

ТС-628.02.003

Косынка

Лит.	Масса	Масштаб
	См. табл.	—
Лист	Листов	1

Полоса 6-2-5*45 ГОСТ103-76
СтЗсп5ГОСТ535-88

АООТ
"СЗЭМП"

Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. № докум. Подп. и дата. Изм. № докум. Подп. и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Иванова	Косин	08.05
Пробер.		Степанова	Косин	08.05
Н. контр.		Паутов	Косин	08.05
Утв.		Степанов	Косин	08.05

ТС-628.02.002

Рис. 1

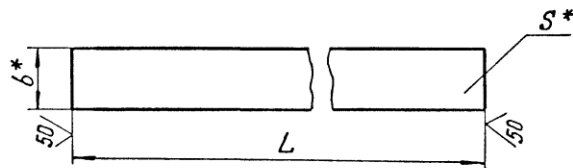
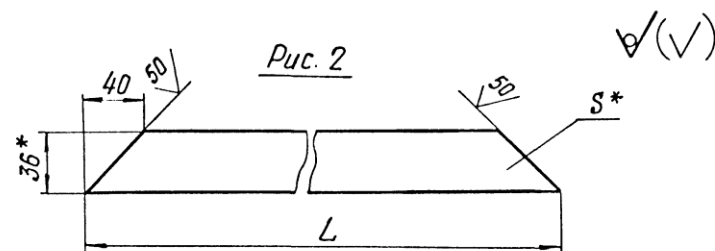


Рис. 2



Продолжение

Обозначение	Рис.	L	b*	S*	Материал	Масса, кг
ТС-628.02.002 - 14	1	980	36	16	Полоса Б-2-16-36 ГОСТ 103-76 Ст3сп5 ГОСТ 535-68	4,40
- 15	2	1300				5,80
- 16	1	1180				5,27
- 17	2	800				3,49
- 18	1	680				3,00
- 19	2	1000				4,40
- 20	1	880				3,90
- 21	2	1400				6,30
- 22	1	1280				5,72
- 23	2	1600				7,20
- 24	1	1480				6,63
- 25	2	1800				8,00
- 26	1	1680				7,53

Размеры в мм

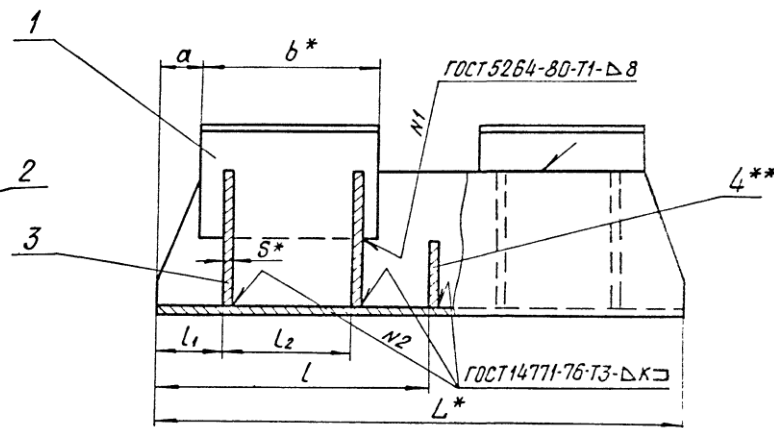
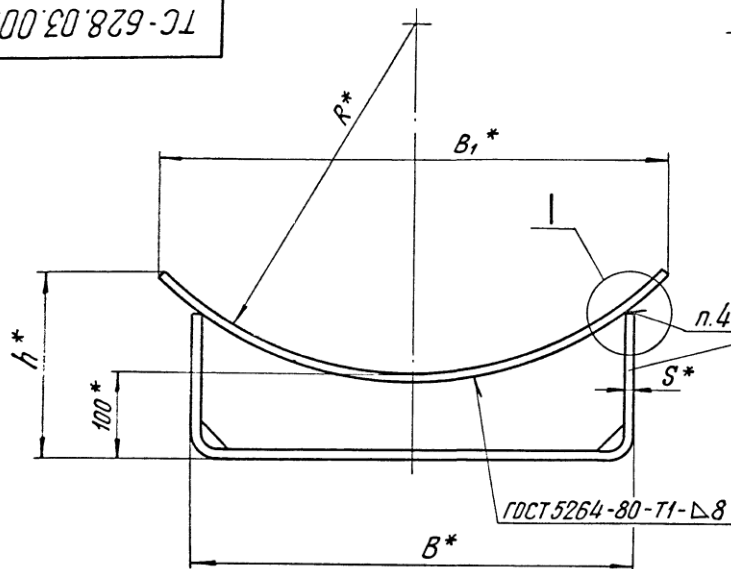
Обозначение	Рис.	L	b*	S*	Материал	Масса, кг
ТС-628.02.002		290	16	16	Квадрат 16 ГОСТ 2591-88 Ст3сп5 ГОСТ 535-68	0,62
- 01		420				0,76
- 02		620				1,16
- 03		740				1,26
- 04		490				0,77
- 05	1	690	20	10	Полоса Б-2-10-20 ГОСТ 103-76 Ст3сп5 ГОСТ 535-68	1,08
- 06		890				1,32
- 07		1090				1,64
- 08		1000				1,51
- 09		1200				1,82
- 10	2	600	36	16	Полоса Б-2-16-36 ГОСТ 103-76 Ст3сп5 ГОСТ 535-68	2,65
- 11	1	530				2,11
- 12		730				3,12
- 13	2	1100				4,90

1. * Размеры для справок.

2. $\pm \frac{IT_{14}}{2}$.

ТС-628.02.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Степанова	Велиценко	Велиценко	28.05	См. табл.	—	—
Провер.	Кришун	Кришун	Кришун	28.05	Лист	Листов 1	—
Рук.бр.	Велиценко	Велиценко	Велиценко	28.05	См. табл.	А00Т	—
Н.контр.	Паутов	Паутов	Паутов	28.05	См. табл.	„СЗЭМП“	—
Утв.	Стрельников	Стрельников	Стрельников	28.05	См. табл.	„СЗЭМП“	—



1. * Размеры для справок.

2. $\pm \frac{1714}{2}$.

3.** Деталь поз.4 отсутствует для типоразмеров по Рис.1 с $L \geq 700$ мм.

4. Сварка ручная электродуговая.

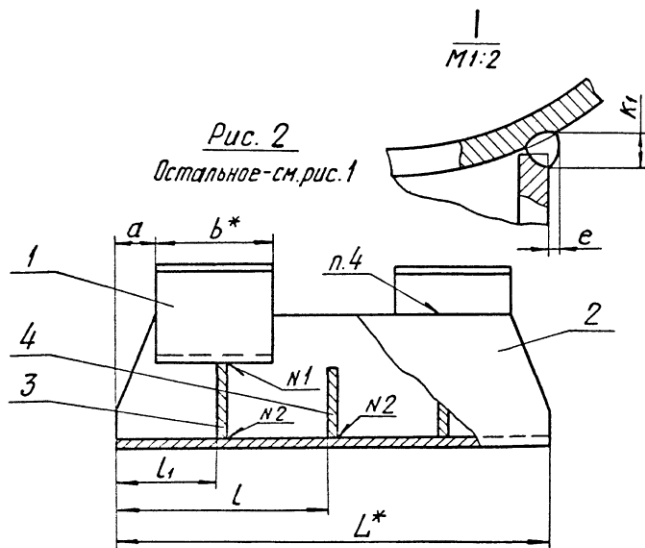
Сварочные материалы:

Электрод типа Э42А по ГОСТ 9467-75 - для ручной сварки,
проволока СВ-08 по ГОСТ 2246-70 - для сварки полуавтоматической.

Таблицу исполнений см. лист 2.

Рис. 2

Остальное-см.рис.1



ТС-628.03.000СБ					
Изм.	Лист	№ докум.	Проб.	Дата	Корпус
Разраб.	Степанова	Семин	СВ	88.4.1	
Провер.	Величенко	Семин	СВ	88.4.1	
И.контр.	Паутов	Филиппов	СВ	88.35	
Утв.	Петельников				
					Лит.
					Масса
					См. табл.
					Лист 1
					Листов 2
					А00Т
					„СЗЭМ“

Размеры в мм

Обозначение	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	Дн	R*	B	B,*	L*	L	L ₁	L ₂	a	b*	S*	h	К пред. откл. +1	К ₁ пред. откл. +2	Е пред. откл. ±1	Рис.	Масса, кг
ТС-628.03.000	29,43 (3000)	194	98	180	190	300	—	75	—	40	80	6	155	6	10	4	2	9,5
-01						500	250	100		60								13,4
-02		219	111			300	—	75		40			150					9,0
-03						500	250	100		60								13,4
-04		273	138			300	—	75		40			135					8,6
-05	68,67 (7000)			280	200	500	250	100	—	60	160	6	183	6	10	4	1	12,9
-06		325	165			400	200	70		—								20,7
-07						600	—	100		130			177					27,4
-08		377	190			400	200	70		—								20,0
-09						600	—	100		130			163					26,0
-10	98,1 (10000)	426	215	380	430	400	200	70	130	—	8	8		8	14	6	1	19,5
-11						600	—	100		130			215					25,3
-12		480	242			400	200	70		—			195					35,5
-13						600	—	100		90								47,0
-14		530	267			500	—	55		45			175					41,3
-15	196,2 (20000)	630	317	500	560	700	350	90	150	80	190	10		10	16	7		51,4
-16						500	—	55		45			220					39,5
-17						700	350	90		80			200					49,2
-18		720	362			600	—	75		60			185					61,8
-19						800	400	100		80								75,0
-20		820	412	700	760	600	—	75		60	250	10	255	10	16	7		59,4
-21						800	400	100		80			220					72,2
-22		920	462			600	—	75		60			185					57,9
-23						800	400	100		80								70,4
-24		1020	512			600	—	75		—			255					116,5
-25						800	400	100		60								136,5
-26		1220	612			600	—	75		—			220					107,5
-27						800	400	100		60								127,5
-28						600	—	75		—			200					106,5
-29		1420	712			800	400	100		60								125,5

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

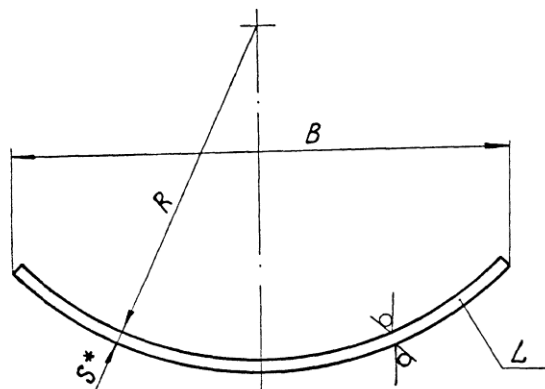
ТС-628.03.000 CB

Лист
2

Формат А3

ТС-628.03.001

12.5/ (✓) (✓)



Размеры в мм

Обозначение	R	B	L	S*	Длина разврт- ки *	Масса, кг
ТС-628.03.001-	98	190	80	6	235	0,9
-01	111				220	
-02	138				200	
-03	165	300	160	8	360	2,7
-04	190	320				
-05	215					
-06	242	430	190	10	515	5,2
-07	267				490	4,9
-08	317				470	4,7
-09	362	560	250	10	630	7,6
-10	412				610	7,3
-11	462				712	7,2
-12	512	760	250	10	850	16,6
-13	612				820	16,0
-14	712				800	15,7

1.* Размер для справок.

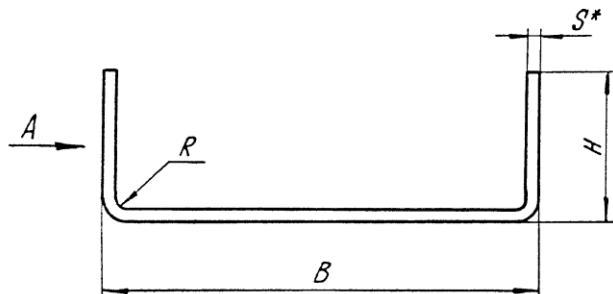
2. $h14; \pm \frac{1T14}{2}$

Изм. Лист
Подп. и дата
Взам. инв. Н
Инд. изобр.
Подп. и дата
Изм. Лист

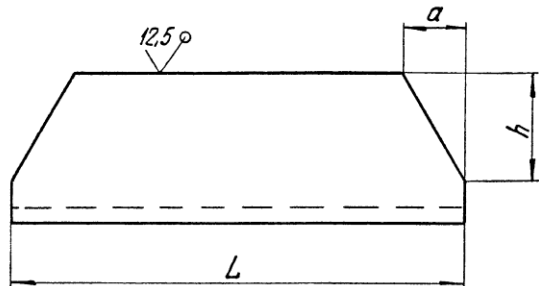
ТС-628.03.001					
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подушка	
Разраб.	Отепанова	Лисенко	2.4.8		
Пробер.	Величенко	Величенко	23.9.8	Лист 1	
Т.контр.					
И.контр.	Паутов	Паутов	21.9.8	Лист 1	
Утв.	Средельников	Средельников			
				Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74	
				Ст 3сп5 ГОСТ 14637-89	
				А00Т	
				„СЗМП“	

ТС-628.03.002

(✓) А



Вид А



1. * Размеры для справок.
2. $h14; \pm \frac{1714}{2}$.

Таблицу исполнений см. на листе 2

ТС-628.03.002

Скоба

Лит.	Масса	Масштаб
См. табл.		—
Лист 1	Листов 2	

Лист 6-ПН-ГОСТ 19903-74
Ст 3сп5 ГОСТ 14637-89

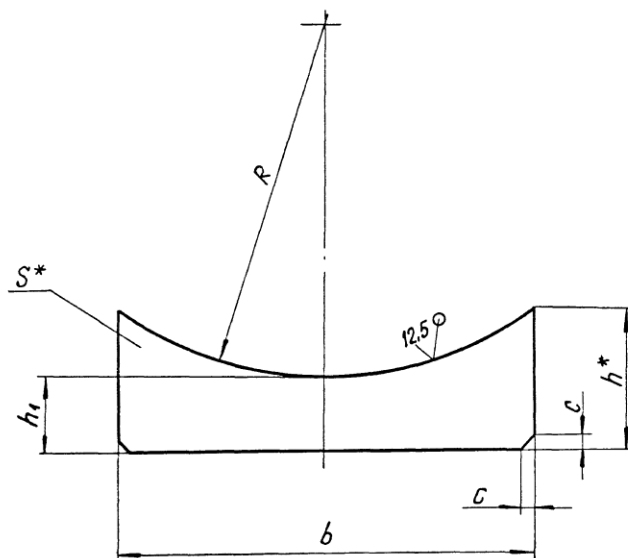
ТС-628.03.002

Размеры в мм

Обозначение	L	B	H	R	S*	h	a	Длина разверт. ки *	Масса, кг			
ТС-628.03.002	300	180	149	9	6	100	40	455	6,0			
- 01	500		129				60	415	10,1			
- 02	300						40	415	5,4			
- 03	500						60	400	9,2			
- 04	300						40	400	5,2			
- 05	500						60	574	8,8			
- 06	400	280					158	—	574	10,8		
- 07	600		90				552	15,4				
- 08	400		147				—	552	10,4			
- 09	600						90	535	14,8			
- 10	400						—	535	10,1			
- 11	600						90	690	14,3			
- 12	400	380		170	—		690	17,3				
- 13	600			160	90		670	25,2				
- 14	500		45		670		20,5					
- 15	700		80		644		26,5					
- 16	500		45		644		19,7					
- 17	700		80		834		27,3					
- 18	600	500	182		12		8	60	834	30,6		
- 19	800		80	806				40,9				
- 20	600		60	806				29,6				
- 21	800		80	788				39,6				
- 22	600		700	159				60	1093	28,9		
- 23	800			80				1043	38,6			
- 24	600	215		15				10	120	—	1093	51,4
- 25	800									60	1043	67,4
- 26	600									—	1013	49,1
- 27	800									60	1013	64,4
- 28	600		—							1013	47,7	
- 29	800		60				62,5					

ТС-628.03.002

Лист 2



Размеры в мм

Обозначение	b	R пред. откл.	h*	h ₁	S*	c	Масса, кг
ТС-628.03.003		104	128				0,84
- 01	166	117	121				0,81
- 02		144	113	87	6	8	0,78
- 03		171	150				1,60
- 04	266	196	139				1,41
- 05		221	131				1,36
- 06		250	160				2,76
- 07	362	275	151				2,66
- 08		325	138	83	8	10	2,51
- 09		370	172				3,86
- 10	482	420	159				3,66
- 11		470	149				3,51
- 12		522	204				7,53
- 13	678	622	179	79	10	12	6,26
- 14		722	163				6,44

1. * Размеры для справок.

2. h14; $\pm \frac{1T14}{2}$

						ТС-628.03.003		
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Ребро	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Иванова	Изм.	Изм.	Изм.		См.	табл.	—
Провер.	Иванова	Изм.	Изм.	Изм.		Лист	Листов 1	
Т.контр								
Н.контр	Пачтов	Изм.	Изм.	Изм.	Лист	Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74		
Утв.	Орсьмичков					Ст 3 сн 5 ГОСТ 14637-79		
						АООТ "СЗМН"		

Клп Иванова

Формат А3