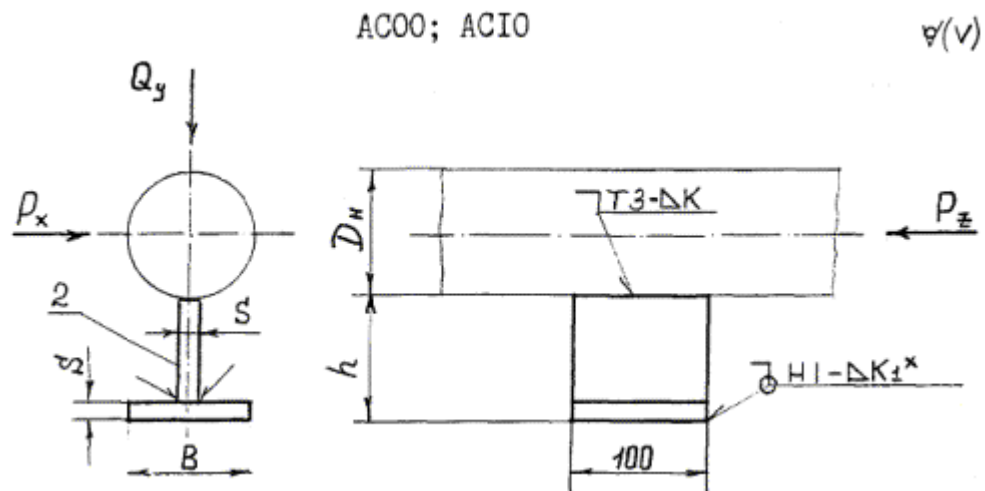


ОПОРЫ ТАВРОВЫЕ ПРИВАРНЫЕ - тип ТП

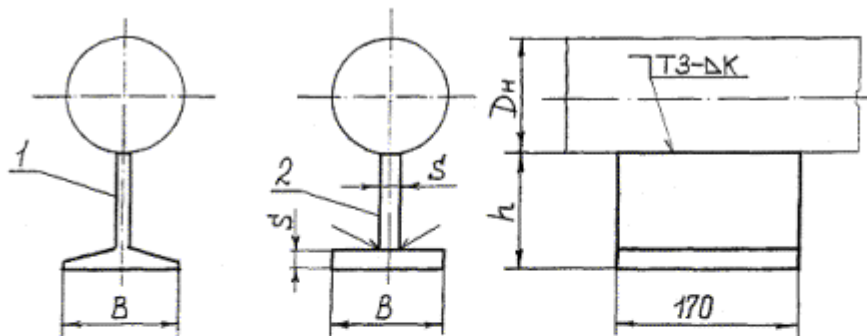
$$D_H \leq 45$$



$$D_H = 57 \div 89$$

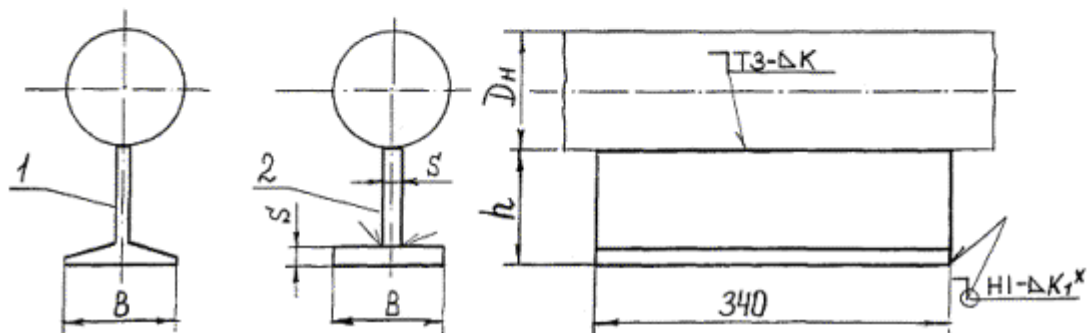
AI1; A2I

AC11; AC2I



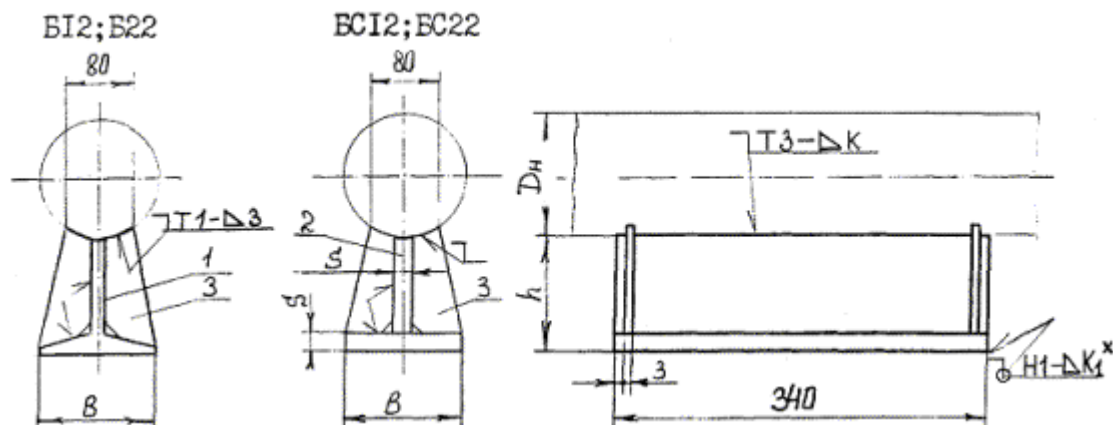
AI2; A22

AC12; AC22



Черт. 1, лист 1

$$D_H = 108 \div 159$$



Сварные монтажные швы по ГОСТ 5264-80

^x Для неподвижных опор. Величина K_1 - по наименьшей толщине свариваемых деталей. Варить сплошным швом.

1 - тавр, изготовленный из двутавра по ГОСТ 8239-72; 2 - сварной тавр; 3 - ребро.

Черт. 1, лист 2

Таблица 2

Размеры, мм

Наружный диаметр трубопровода Дн	Исполнение	h	В	S	№ профиля двутавра	К	Масса, кг, не более	Допускаемые нагрузки, кН		
								Осевая P _z при		
								Вертикальная Q _y	P _x = 0,5 P _z	P _x = 0,2 P _z
18 - 45	АС00	70	50	5	-	4	0,6	2,0	1,5	2
	АС10	100					0,7		1,0	
57 - 89	A11	100	100	-	20	6	1,8	4,0	-	-
	A12						3,6		3,0	7
	АС11			6	-		1,7		-	-
	АС12						3,4		3,0	7
	A21	150	135	-	30		3,1		-	-
	A22						6,2		3,0	7
	АС21		100	6			2,2		-	-
	АС22						4,4		3,0	7
	108 - 159	Б12	100	100	-		20		6	4,0
БС12		6			-	3,8				
Б22		150	135	-	30	7,0				
БС22			100	6	-	5,0				

Примечание: Значения h для опор, изготовленных путем разрезки двутавров, уменьшить на половину ширины реза, но не более, чем на 4 мм.

Пример условного обозначения опоры типа ТП исполнения А11 из стали ВСт3пС для трубопровода $D_H = 76$ мм:

ОПОРА 76-ТП-А11-ВСт3пС-ОСТ 36-...-