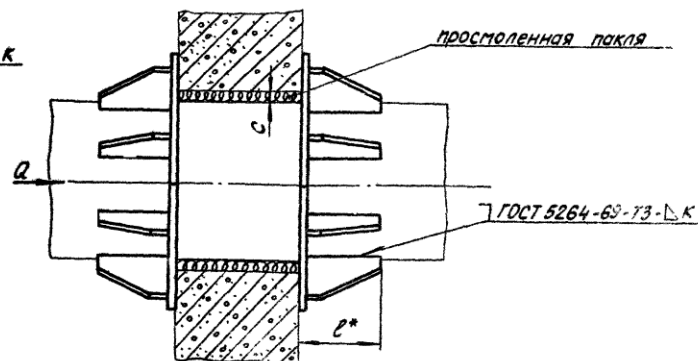
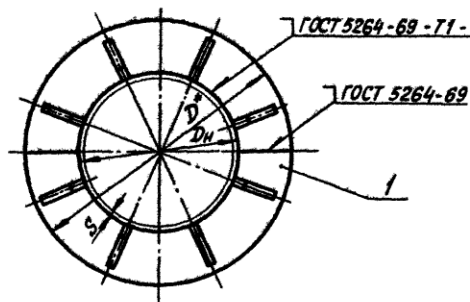


Т8.00.00.000СБ

Тун. I



1. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
2. Опора и труба в местах, указанных на чертеже, оклеиваются изолом на изольной мастике марки МРБ-ХИ-2
3. Технические требования по Т3.00.00.000ТТ
4. * Размеры для справок.
5. ** Размер выбирается по толщине опорной конструкции.

					Т8.00.00.000СБ							
					Опора неподвижная щитовая трубопро- водов Дн 108-1420мм					Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Сборочный чертёж					Ст.	табл.	—
Разраб.	Андреева	А.И.	01.79									
Провер.	Величенко	В.В.	01.79									
Рук. зр.	Сорокин	С.В.	01.79									
Писец	Сорокин	С.В.	01.79									
Н.контр.	Ермаков	Е.В.	01.79							Лист 1 (Листов 5)		
Утв.	Фрейгин	Ф.В.	01.79							Минэнерго СССР Главтеплоэнергомонтаж Энергомонтажпроект Лен. филиал		

Копир. Соболева

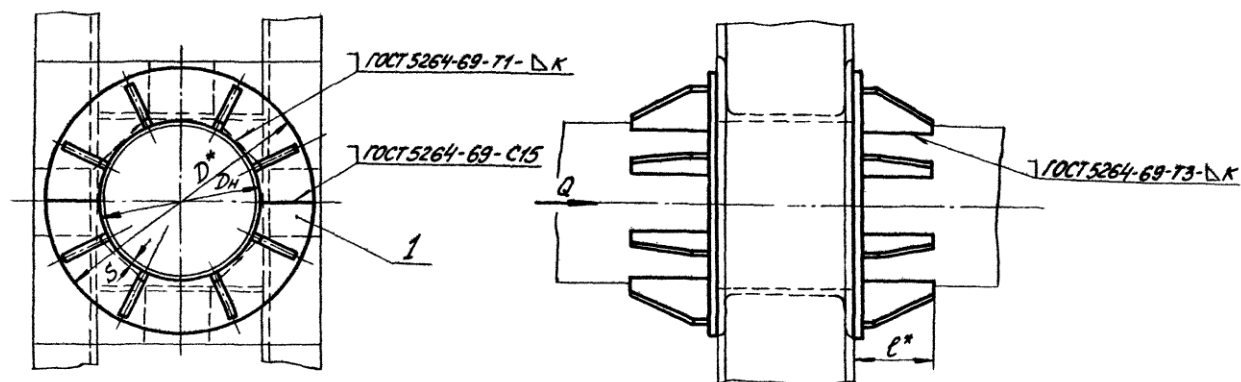
Формат 12

Серия 4.903-10 Выпуск 4

Изм. №, дата, Подпись и дата, Изм. №, дата, Подпись и дата, Изм. №, дата, Подпись и дата

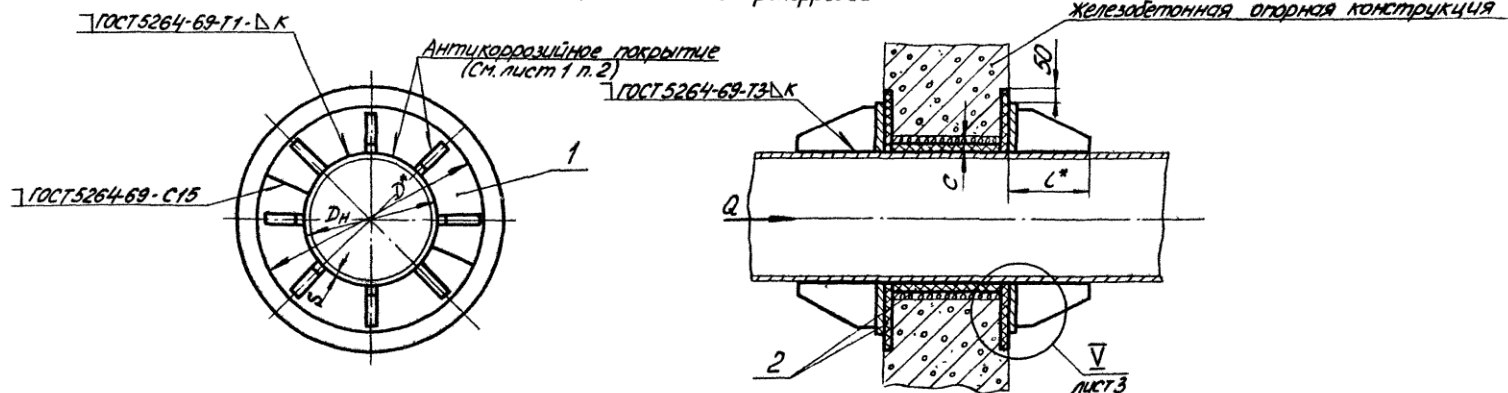
Т8.00.00.000СБ

Тип II



Тип III

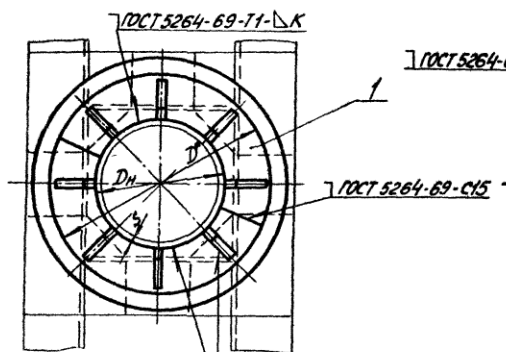
С защитой от электрокоррозии



Изм.	Лист	И докум.	Лист	Лист	Т8.00.00.000СБ	Лист
						2
Копировал Соколов						Формат 12

93 000 00 00 81

Тип IV

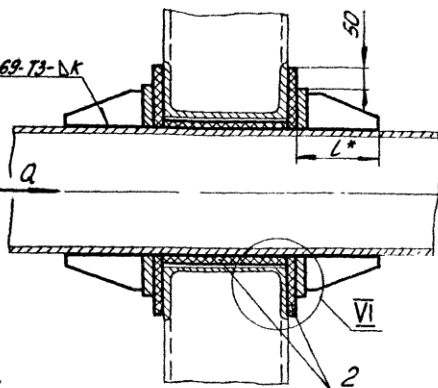


Антикоррозийное покрытие
(см. лист 1 п. 2)

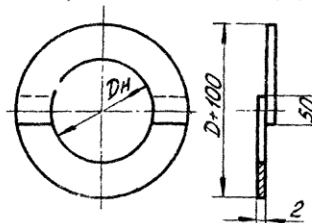
Антикоррозийное покрытие
(см. лист 1 п. 2)

Просмоленная пакля

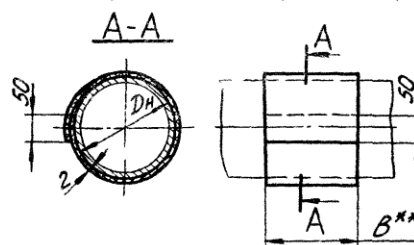
Антикоррозийное покрытие
(см. лист 1 п. 2)



Сопряжение паронитовых колец (для типов III и IV)



Установка паронитовой прокладки (для типов III и IV)



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Т8.00.00.000СБ

Лист
3

Копировал Соловьев

Формат А2

78.00.00.000СБ

Таблица 1

Размеры в мм

размеры в мм

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода D_n	S	Осевая сила Q тс	D	ℓ	c	Масса, кг
78.01.00.000СБ	108	4	5	225	110	20	8,9
78.02.	133		7	245			9,3
78.03.	159	4,5	10	282		10,8	
78.04.	194	5	14	325		13,0	
78.05.	219	6	20	365		16,3	
78.06.	273	7	24	420		30	18,3
		8					24,6
78.07.	325	7	30	480			27,8
78.08.	377	8	38	540			46,9
78.09.	426	9	32	610			132
		9	55				
78.10.	480	7	35	670	152		34,2
78.11.	530	8	40				
78.12.		7	50	740	162		51,8
		8	55				
13.	630	7	50	780	152	40	38,5
78.14.		9	80	870			72,8
		10	85				
		11					
78.15.	720	8	70	880			51,2
78.16.00.000СБ		10	90	975			85,6
		11	95				
		12					

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Размеры в мм							
Обозначение	Наружный диаметр трубопровода D_n	S	Осевая сила Q тс	D	ℓ	c	Масса, кг
78.17.00.000СБ	820	8	85	1000	196		30,4
78.18.		9	110	1110			145,1
		10	130				
		12	165				
78.19.	920	8	105	1120	226	40	112,0
78.20.		9	135	1220			173,6
		10	165				
		12	220				
78.21.	1020	9	135	1230	266		125,8
78.22.		10	165	1330			202,2
		11	200				
		12	240				
78.23.	1220	9	150	1440	286		152,2
78.24.		11	220	1570			255,0
		12	255				
		14	310				
78.25.	1420	10	145	1640	270		202,0
78.26.00.000СБ		14	330	1820	300	393,4	

Пример обозначения опоры неподвижной щитовой для трубопровода $D_n=530$ мм, $S=8$ мм тип I:

ОПОРА 530 × 8 - I 78.12.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	78.00.00.000СБ	Лист
						4

Копир. Соболева

Формат 12

900000000081

Таблица 2

Продолжение табл. 2

Спецификация			
№ поз.	1	2	
Наименование	Щит	Прокладка	
Количество	4	—	
Материал	—	Паронит листовой S=1-2мм ГОСТ 481-71	
№ чертежа или стандарта	T8.00.01.000СБ	Без чертежа	
Обозначение	Обозначение	Масса, кг 1шт. Общ.	Обозначение
T8.01.00.000СБ	T8.01.01.000СБ	223 8,9	См. технические требования ТЗ.00.00.000ТТ п.1.15
T8.02.	T8.02.	232 9,3	
T8.03.	T8.03.	271 10,8	
T8.04.	T8.04.	324 13,0	
T8.05.	T8.05.	408 16,3	
T8.06.	T8.06.	458 18,3	
T8.07.	T8.07.	614 24,6	
T8.08.	T8.08.	695 27,8	
T8.09.	T8.09.	1173 46,9	
T9.10.	T8.10.	1228 49,1	
T8.11.	T8.11.	855 34,2	
T8.12.	T8.12.	1295 51,8	
T8.13.00.000СБ	T8.13.01.000СБ	962 38,5	

Спецификация			
№ поз.	1	2	
Наименование	Щит	Прокладка	
Количество	4	—	
Материал	—	Паронит листовой S=1-2мм ГОСТ 481-71	
№ чертежа или стандарта	T8.00.01.000СБ	Без чертежа	
Обозначение	Обозначение	Масса, кг 1шт. Общ.	Обозначение
T8.14.00.000СБ	T8.14.01.000СБ	1820 72,8	См. технические требования ТЗ.00.00.000ТТ п.1.15
T8.15.	T8.15.	1282 51,2	
T8.16.	T8.16.	2140 85,6	
T8.17.	T8.17.	2260 90,4	
T8.18.	T8.18.	3628 145,1	
T8.19.	T8.19.	2800 112,0	
T8.20.	T8.20.	4340 173,6	
T8.21.	T8.21.	3145 125,8	
T8.22.	T8.22.	5055 202,2	
T8.23.	T8.23.	3804 152,2	
T8.24.	T8.24.	6376 255,0	
T8.25.	T8.25.	5050 202,0	
T8.26.00.000СБ	T8.26.01.000СБ	9835 393,4	

Серия 4.903-10 Выпуск 4

Инд. и подл. Подпись и дата Взам. инв. Инв. № подл. Подпись и дата

Изм./лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----------	----------	-------	------

T8.00.00.000СБ

Лист
5

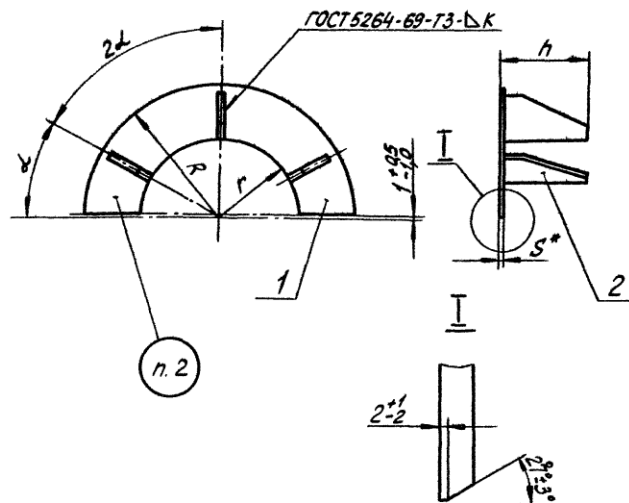
Копир. Садолева

формат 12

90000 10'00'81

Серия 4.903-10 Выпуск 4

Инв. № подлин. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подп. и дата.



Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода D_n	r	R	S	$\angle$	$\approx h$	K	Масса, кг
T8.01.01.000CB	108	54	112	10	30°	110	10	223
T8.02.	133	67	122					232
T8.03.	159	80	141					271
T8.04.	194	97	162					324
T8.05.	219	110	182					408
T8.06.	273	137	210					458
T8.07.	325	163	240					614
T8.08.	377	189	270					695
T8.09.	426	213	305	12	30°	135	12	11,73
T8.10.01.000CB	480	240	335					1228

Продолжение табл. 1

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода Dн	r	R	S	∠	≈h	K	Масса, кг
T8.11.01.000CB	530	265	335	12	30°	155	12	855
T8.12.			370			165		1295
T8.13.	630	315	380			155		1820
T8.14.			435					
T8.15.	720	360	440					
T8.16.			488	2140				
T8.17.	820	410	500	16	220		2260	
T8.18.			555			3628		
T8.19.	920	460	560			270	16	2800
T8.20.			610					4340
T8.21.	1020	510	615					290
T8.22.			665	5055				
T8.23.	1220	610	720	300	3804			
T8.24.			785			6376		
T8.25.	1420	710	820			20	270	
T8.26.01.000CB			910				300	9835

Пример обозначения щита для трубопровода $D_n=194$ мм, $R=162$ мм:

ЩИТ Т8.04.01.

1. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
2. Маркировать: обозначение по чертежу и товарный знак завода-изготовителя.
3. Масса в табл. 1 дана с учетом массы наплавленного металла.
4. Технические требования по ТЗ.00.00.000 ТТ.
5. *Размер для справок.

					Т8.00.01.000CB		
					ЩИТ		Масса
					Сборочный чертеж		Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			См.
Разраб.	Андрияш	01.07.79					табл. 1
Провер.	Величенко	01.07.79					1:5
Рис. гр.	Савицкий	01.07.79					
Гл. спец.	Савицкий	01.07.79					
Инж. контр.	Борисков	01.07.79					
Утв.	Фейгин						

Копир. Савицкий

Формат 12

9000 10 00 81

Таблица 2

Спецификация				
№ поз.	1	2		
Наименование	Полукольцо	Ребро		
Количество	1	См. ниже		
Материал	Лист 5 ГОСТ 5681-57 вст. 3 * ГОСТ 14637-69			
№ чертежа или стандарта	Без чертежа	Т4.00.01.002		
Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Кол.	Масса, кг
			шт.	Общ.
Т8.01.01.000СБ	1,20	Т4.01.01.002	3	0,30 0,90
Т8.02.	1,30			
Т8.03.	1,68			
Т8.04.	2,08			
Т8.05.	2,90	Т4.02.	3	0,34 1,02
Т8.06.	3,40			
Т8.07.	4,80			
Т8.08.	5,60			
Т8.09.	9,30	Т4.04.	4	0,71 2,13
Т8.10.	9,85			
Т8.11.	6,30			
Т8.12.	9,85			
Т8.13.	6,65	Т4.05.	4	0,68 2,72
Т8.14.	13,30			
Т8.15.	9,50			
Т8.16.01.000СБ	1600			
		Т4.06.01.002		1,10 4,40

Продолжение табл. 2

Спецификация				
№ поз.	1	2		
Наименование	Полукольцо	Ребро		
Количество	1	См. ниже		
Материал	Лист 5 ГОСТ 5681-57 вст. 3 * ГОСТ 14637-69			
№ чертежа или стандарта	Без чертежа	T4.00.01.002		
Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Кол.	Масса, кг шт. Общ.
T8.17.01.000СБ	16,10	T4.08.01.002	4	145 5,80
T8.18.	27,55	T4.09.		190 760
T8.19.	20,10	T4.10.		185 740
T8.20.	31,60	T4.12.		266 1064
T8.21.	23,25	T4.10.		185 740
T8.22.	35,75	T4.15.		340 1360
T8.23.	29,00	T4.13.		205 820
T8.24.	48,00	T4.17.		360 1440
T8.25.	41,50	T4.13.		205 820
T8.26.01.000СБ	80,00	T4.18.01.002		420 1680

* См. технические требования по ТЗ.00.00.000 ТТ п. 1.3.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	T8.00.01.000СБ	Лист
						2

Копир. Соболева

Формат 12

Серия 4.903-10 Выпуск 4

Изм. №, подлин. Листов и дата. Взам. инв. и дата. Подлин. дата