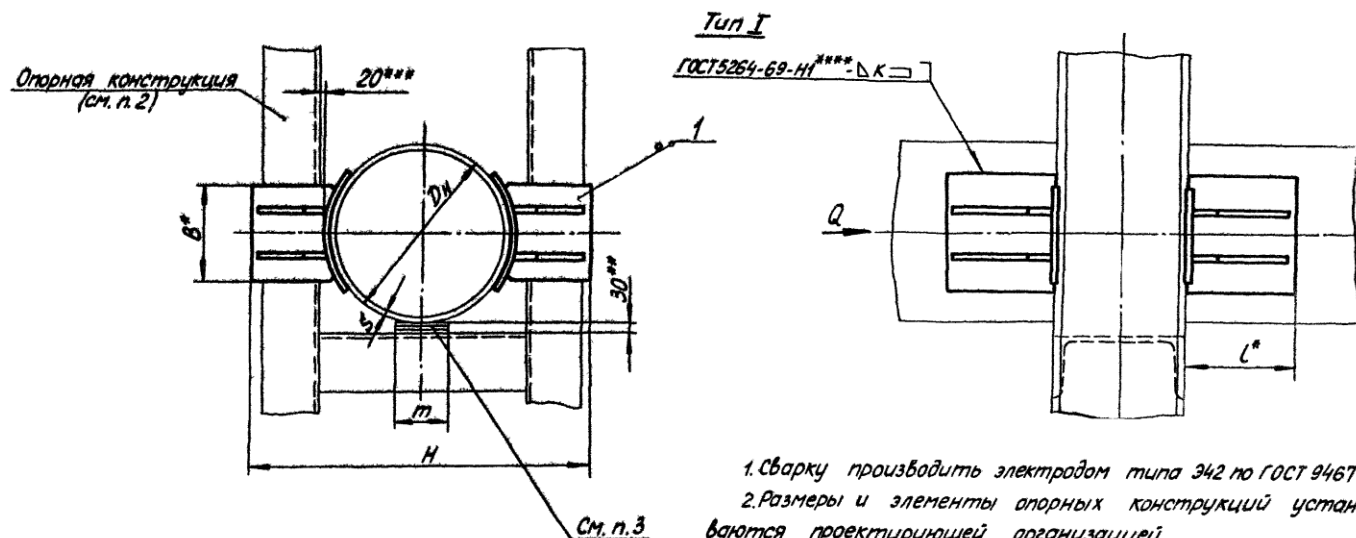




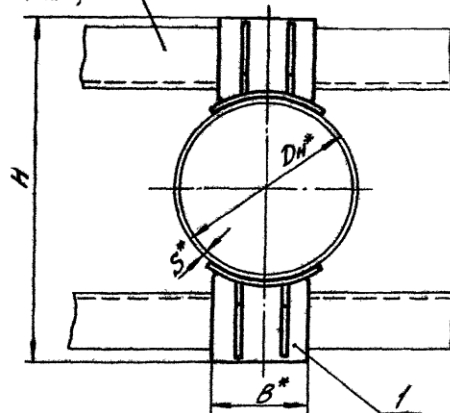
1. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
2. Размеры и элементы опорных конструкций устанавливаются проектирующей организацией.
3. Зазор между трубой и нижней несущей балкой заполнить прокладками из листовой стали толщиной 5 ± 10 мм. По мере осадки подвижных опор трубопровода, прокладки удаляются.
4. Технические требования по ТЗ.00.00.000 ТТ.
5. * Размеры для справок.
6. ** Зазор для осадки трубопровода.
7. *** Зазор для бокового перемещения трубопровода.
8. **** Варить сплошным швом.

						Т6.00.00.000 СБ		
						Опора неподвижная		
						подобная двухтрубная		
						усиленная трубопро-		
						водов Ду 108-1420 мм		
						сварочный чертеж		
Изм./лист	№ докум.	Подп.	Итог		Лист	Масса	Начисла	
Разраб.	Гусева	В.С.	И.П.		Ст.	табл.1	---	
Провер.	Величенко	В.С.	И.П.		Лист 1	Листов 8		
Рис. зр.	Свойкин	В.С.	И.П.		Инженер СССР Подтипознергомонтаж Энергомонтажпроект Лен. филиал			
Писец.	Сорокин	В.	И.					
Н. контр.	Ермаков	В.С.	И.П.					
Утв.	Фейзин	В.С.	И.П.					
Копир. Соболева				Формат 12				

Серия 4.903-10 Выпуск 4

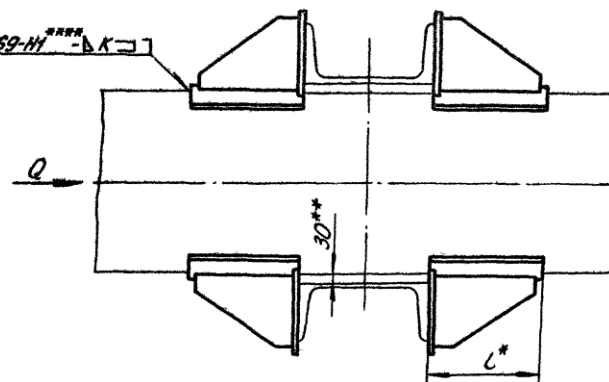
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № подл. Подпись и дата

Опорная конструкция
(см. лист 1 п.2)

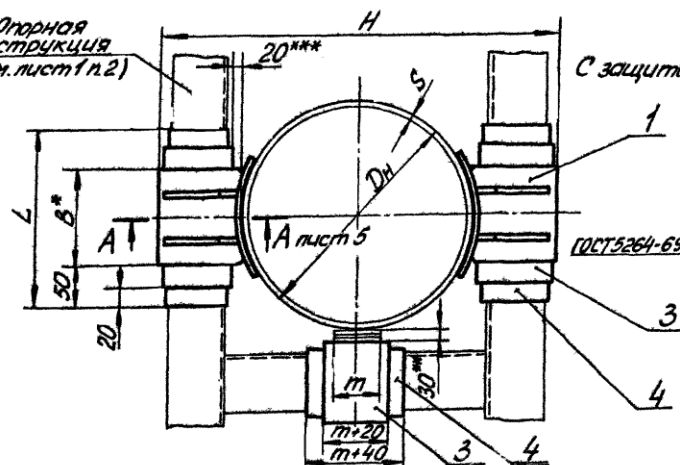


Тип II

ГОСТ 5264-69-Н1 **** - ΔK=



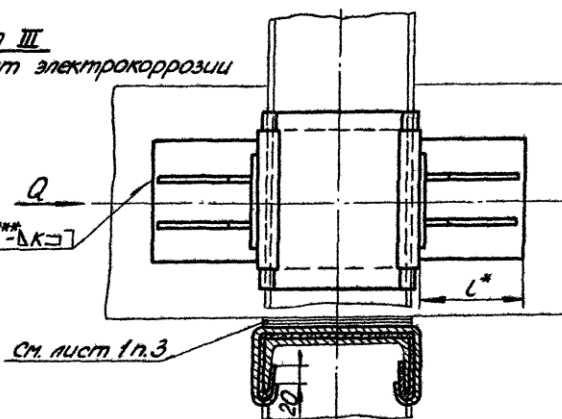
Опорная конструкция
(см. лист 1 п.2)



Тип III

С защитой от электрокоррозии

ГОСТ 5264-69-Н1 **** - ΔK=



см. лист 1 п.3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Т6.00.00.000СБ

Лист
2

Копировал Садоева

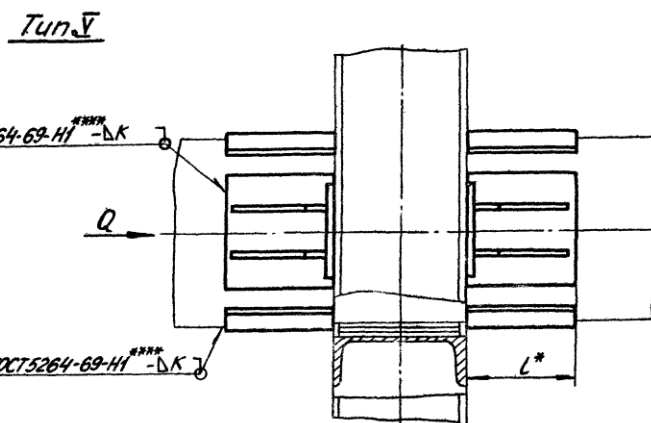
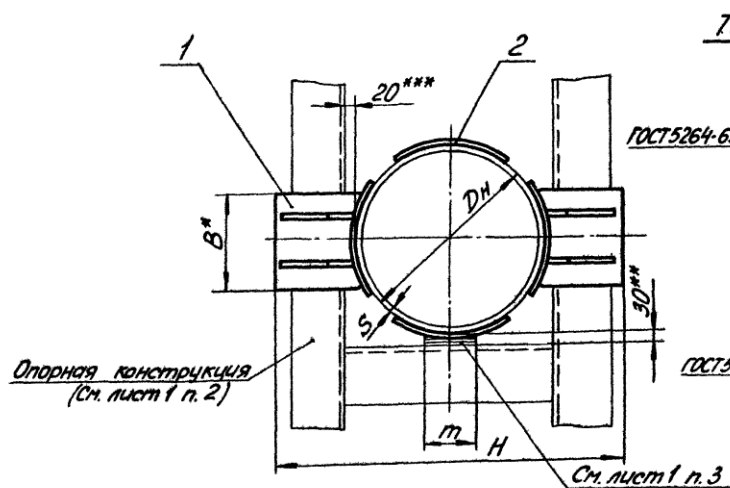
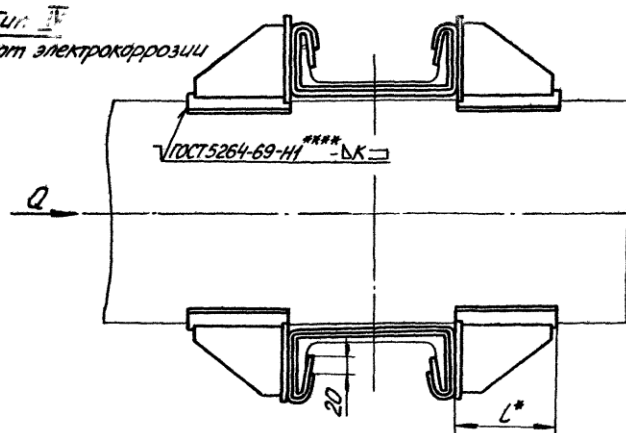
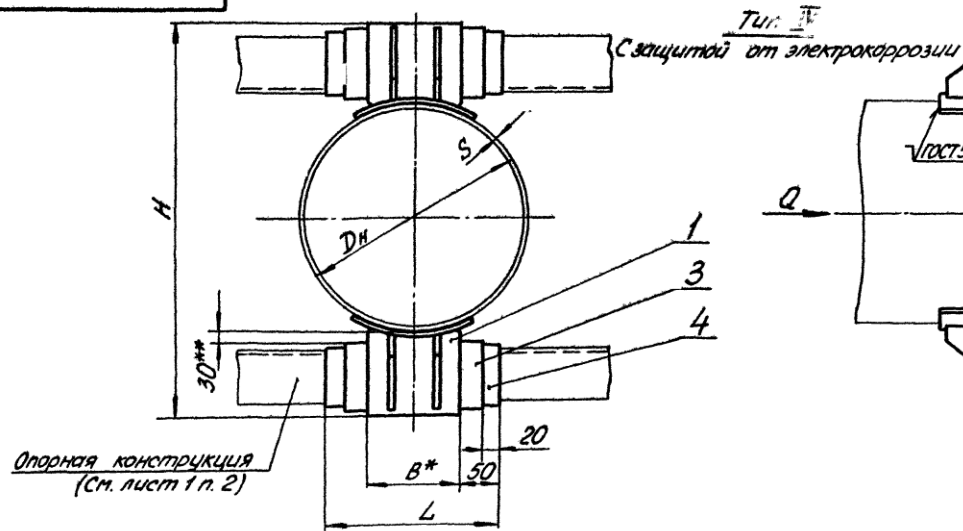
Формат А2

76.00.00.000С5

27

Серия 1903 10 Выпуск 4

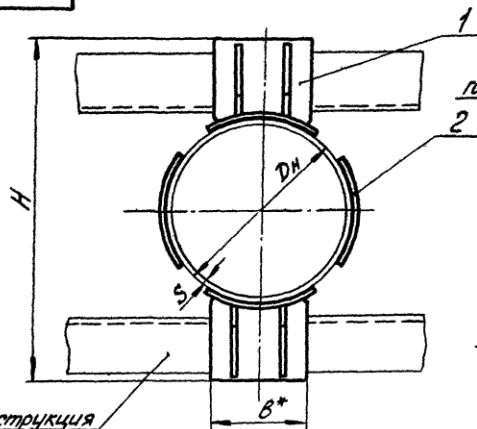
Изв. № 1000. Подпись и дата вкл. инв. и дата вкл. инв. и дата вкл. инв.



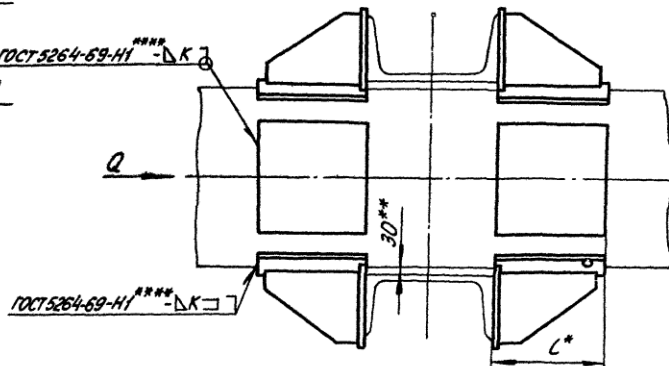
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	76.00.00.000С5	Лист
						3
Копирован Содолева						Формат 12

76.00.00.000C5

Тун VI



Опорная конструкция
(см. лист 1 п. 2)

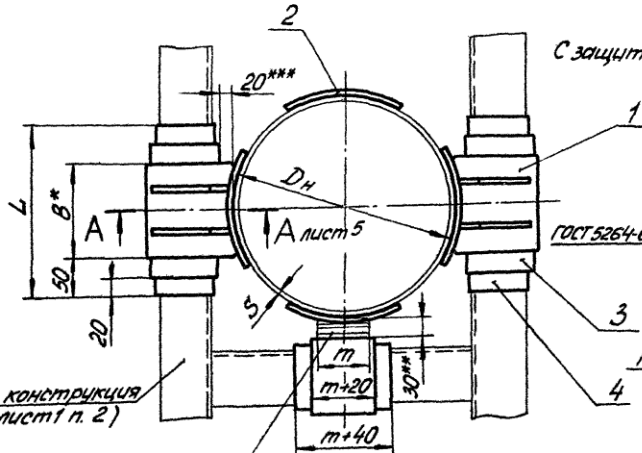


ГОСТ 5264-69-Н1 *** -ΔK 3

ГОСТ 5264-69-Н1 *** -ΔK 3

Тун VII

С защитой от электрокоррозии

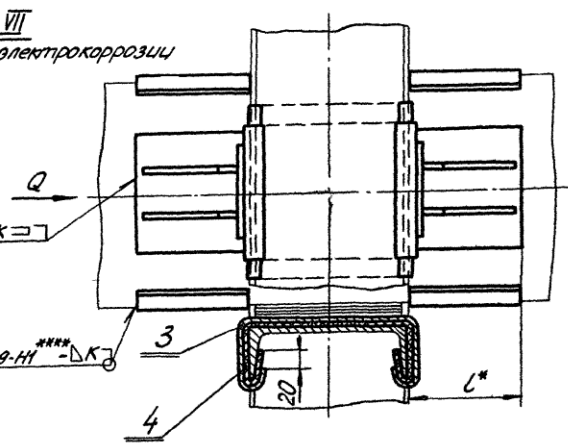


Опорная конструкция
(см. лист 1 п. 2)

См. лист 1 п. 3

ГОСТ 5264-69-Н1 *** -ΔK 3

ГОСТ 5264-69-Н1 *** -ΔK 3



Изм./лист	№ докум.	Подп.	Дата

76.00.00.000C5

Лист
4

Копирован Соловьева

Формат 12



AUC	5
-----	---

формат 12

Таблица 1

Размеры в мм

Тип I - IV			Тип V - VIII			наружный диаметр трубопровода D _н	S	H ≈	B	L	L	K	m
Обозначение	Осевая сила Q, тс	Масса, кг	Обозначение	Осевая сила Q, тс	Масса, кг								
T6.01.00.000C5	5	5,2	—	—	—	108	4	238	70	170	110	4	30
T6.02.		5,6	—	—	—	133		268	80	180			
T6.03.	6	7,8	—	—	—	159	4,5	328	90	190	117	6	80
T6.04.	8	9,2	T6.19.00.000C5	10	11,8	194	5	372	100	200			
T6.05.	9	14,4	T6.20.	14	17,5	219	6	432	120	228	137	7	150
T6.06.	10			12			7						
T6.07.	12	14,1	T6.21.	12	17,3	273	8	492	140	240	167	8	150
T6.08.	15			15			8						
T6.09.	12	16,5	T6.22.	12	20,8	325	7	542	160	260	200	7	150
T6.10.	18			18			9						
T6.11.	12	20,8	T6.23.	15	44,2	426	7	676	180	280	230	8	150
T6.12.	15			20			8						
T6.13.	12	37,0	T6.24.	15	47,1	480	7	736	200	300	230	8	150
T6.14.	18			25			9						
T6.15.	12	43,7	T6.25.	15	56,7	530	7	786	240	340	230	8	150
T6.16.	14			20			8						
T6.17.	18	52,0	T6.26.	25	71,1	630	9	890	240	340	230	8	150
T6.18.	20			30			10						
T6.19.	26	52,0	T6.27.00.000C5	38	71,1	630	11	890	240	340	230	8	150
T6.20.	30			42			11						

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	T6.00.00.000C5	Лист
						6

Копир. Соболева

Формат А2

Серия 4.903-10 Выпуск 4

Изм. Лист, Подпись и дата, Изм. Лист, Подпись и дата, Изм. Лист, Подпись и дата

95000.00.00.91

Размеры в мм

Продолжение табл. 1

Тип I - IV			Тип V - VIII			Наружный диаметр трубопровода D_H	S	H ≈	B	L	L	K	m
Обозначение	Осевая сила Q, тс	Масса, кг	Обозначение	Осевая сила Q, тс	Масса, кг								
Т6.13.00.000СБ	16	64,8	Т6.28.00.000СБ	25	90,6	720	8	980	280	380			
	24			35			10						
	30			45			11						
	35			55			12						
	16			25			8						
Т6.14.	20	67,3	Т6.29.	30	94,6	820	9	1080	300	400	270	8	
	26			35			10						
	38			55			12						
	16			25			8						
Т6.15.	20	77,8	Т6.30.	30	112,2	920	9	1184	320	420			150
	25			40			10						
	50			70			12						
	24			35			9						
Т6.16.	28	89,6	Т6.31.	40	132,2	1020	10	1284	360	460	290		
	35			50			11						
	40			65			12						
	55			80			14						
	30			45			9						
Т6.17.	40	113,3	Т6.32.	55	169,3	1220	11	1504	400	500	340		
	50			65			12						
	60			85			14						
	35			50			10						
Т6.18.00.000СБ	60	135,8	Т6.33.00.000СБ	85	205,8	1420	14	1704	500	600			

Пример обозначения опоры неподвижной лобовой двухупорной усиленной для трубопровода $D_H=325$ мм, $S=7$ мм, тип I:

ОПОРА 325×7-I Т6.07.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т6.00.00.000СБ	Лист
						7

Копир. Соболева

Формат 12

Таблица 2

Спецификация									
№ поз.	1		2		3		4		
Наименование	Упор		Подушка		Лист защитный		Прокладка		
Количество	4		4		См. ниже				
Материал	—		Лист 3 ГОСТ 5681-57 в Ст 3 ^а ГОСТ 14637-69		Лист оцинкованный ГОСТ 1118-54 10 ГОСТ 8075-56		Паронит листовой S=1÷2 мм ГОСТ 481-71		
№ чертежа или стандарта	Т6.00.01.000 СБ		Т6.00.01.001		Без чертежа				
Обозначение		Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		Разме- ры	Количество для типов
Тип I - IV	Тип V - VIII		шт.	Общ.		шт.	Общ.		
Т6.01.00.000 СБ	—	Т6.01.01.000 СБ	129	516	—	—	—	См. технические требования Т3.00.00.000 ТТ п.1.15	3
Т6.02.	—	Т6.02.	140	560	—	—	—		
Т6.03.	—	Т6.03.	195	780	—	—	—		
Т6.04.	Т6.19.00.000 СБ	Т6.04.	231	924	Т6.04.01.001	063	252		
Т6.05	Т6.20.	Т6.05.	360 ⁹	1440	Т6.05.	080	320		
Т6.06.	Т6.21.	Т6.06.	353	1412	Т6.06.	—	—		
Т6.07.	Т6.22.	Т6.07.	413	1652	Т6.07.	106	424 ⁹		
Т6.08.	Т6.23.	Т6.08.	520	2080	Т6.08.	168	672		
Т6.09.	Т6.24.	Т6.09.	880	3520	Т6.09.	226	900		
Т6.10.	Т6.25.	Т6.10.	926	3704	Т6.10.	251	1004		
Т6.11.	Т6.26.	Т6.11.	1093	4372	Т6.11.	325	1300		
Т6.12.	Т6.27.	Т6.12.	1300	5200	Т6.12.	478	1912		
Т6.13.	Т6.28.	Т6.13.	1619	6476	Т6.13.	646	2584		
Т6.14.	Т6.29.	Т6.14.	1684	6736	Т6.14.	680	2720		
Т6.15.	Т6.30.	Т6.15.	1946	7784	Т6.15.	860	3440		
Т6.16.	Т6.31.	Т6.16.	2239	8956	Т6.16.	1065	4260		
Т6.17.	Т6.32.	Т6.17.	2833	11332	Т6.17.	1400	5600		
Т6.18.00.000 СБ	Т6.33.00.000 СБ	Т6.18.01.000 СБ	3396	13584	Т6.18.01.001	1750	7000	См. технические требования Т3.00.00.000 ТТ п.1.15	2

*) См. технические требования Т3.00.00.000 ТТ п.1.3.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лист	Т6.00.00.000 СБ	Лист
						8

Копия Соловьева

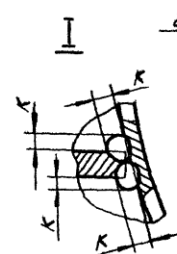
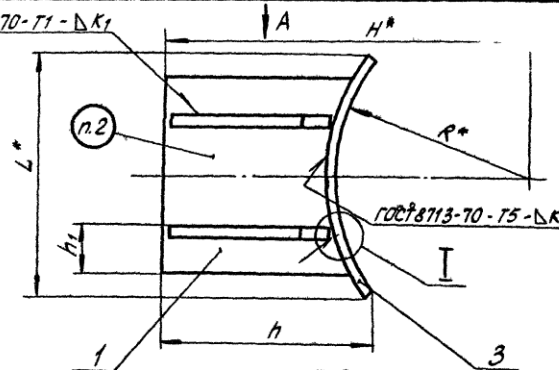
Формат 12

Серия 4.903-10 Выпуск 4

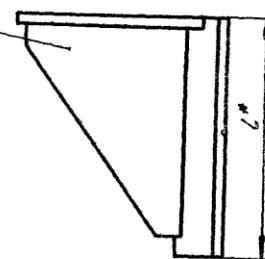
Изв. и подл. Изменяется и дата вост. изд. № изв. и подл. Изменяется и дата вост. изд. № изв. и подл.

7000 10 00 91

ГОСТ 8713-70-Т1-ДК1



Вид А



Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода Dн	R	L	L1	H	h	h1	K	K1	Масса, кг
T6.01.01.000СБ	108	54	76	115	119	80	17			1,29
T6.02.	133	66	88		134	82	20	4	10	1,40
T6.03.	159	80	101	117	164	100	22			1,95
T6.04.	194	97	111		186	103	25			2
T6.05.	219	110		137	216	124		6		3,60
T6.06.	273	136	130		246	123	30			3,53
T6.07.	325	162		167	271	120				4,13
T6.08.	377	188	158		298	126	35		12	5,20
T6.09.	426	213	178	200	338	140	40	8		8,80
T6.10.	480	240	197		368	145	45			9,26
T6.11.	530	265	222	230	393	146	50			10,93
T6.12.	630	315	262		445	150	60			13,00
T6.13.	720	360	300		490	154	70	10		16,19
T6.14.	820	410	320	270	540	156	75			16,84
T6.15.	920	460	346		592	158	80			19,46
T6.16.	1020	510	382	290	642	163	90	12	16	22,39
T6.17.	1220	610	435	340	752	174	100			28,33
T6.18.01.000СБ	1420	710	540		852	188	125			33,96

Пример обозначения упора для трубопровода Dн 325мм:
УПОР 325-Т6.07.01

1. Сварку производить электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-80.
2. Маркировать обозначение по чертежу и товарный знак завода-изготовителя.
3. Масса в табл. дана с учетом массы наплавленного металла сварных швов.
4. Технические требования по ТЗ.00.00.000ТТ.
5. * Размеры для справок.

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

76.00.01.000СБ

Таблица 2

Спецификация							
№ поз.	1		2			3	
Наименование	Плита		Ребро			Подушка	
Количество	1		2			1	
Материал	Лист 5 ГОСТ 5681-57 вст 3*) ГОСТ 14637-69						
№ чертежа или стандарта	Т4.00.01.001		Т4.00.01.002			Т6.00.01.001	
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг
				шт.	Общ.		
Т6.01.01.000СБ	Т4.01.01.001	0,35	Т4.01.01.002	0,30	0,60	Т6.01.01.001	0,29
Т6.02.	Т4.02.	0,40				Т6.02.	0,33
Т6.03.	Т4.03.	0,72	Т4.03.	0,39	0,78	Т6.03.	0,38
Т6.04.	Т4.04.	0,80				Т6.04.	0,63
Т6.05.	Т4.05.	1,25	Т4.04.	0,71	1,42	Т6.05.	0,80
Т6.06.	Т4.06.	1,20				Т6.06.	
Т6.07.	Т4.07.	1,05	Т4.07.	0,92	1,84	Т6.07.	1,06
Т6.08.	Т4.08.	1,44				Т6.08.	1,68
Т6.09.	Т4.09.	2,57	Т4.09.	1,90	3,80	Т6.09.	2,26
Т6.10.	Т4.10.	2,62				Т6.10.	2,51
Т6.11.	Т4.11.	3,17	Т4.11.	2,15	4,30	Т6.11.	3,25
Т6.12.	Т4.12.	3,56				Т6.12.	4,78
Т6.13.	Т4.13.	4,39	Т4.14.			Т6.13.	6,46
Т6.14.	Т4.14.	4,68		2,50	5,00	Т6.14.	6,80
Т6.15.	Т4.15.	5,38	Т4.16.	2,65	5,30	Т6.15.	8,60
Т6.16.	Т4.16.	6,03				Т6.16.	10,65
Т6.17.	Т4.17.	7,20	Т4.19.01.002	3,35	6,70	Т6.17.	14,00
Т6.18.01.000СБ	Т4.18.01.001	9,30				Т6.18.01.001	17,50

*) См. технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п.1.3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	76.00.01.000СБ	Лист
						2

Копир. Соболева

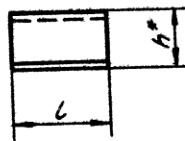
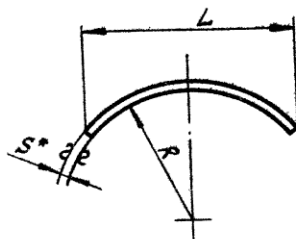
Формат 12

Серия 4.903-10 Выпуск 4

Изм. № подлин. Подпись и дата Изм. № подлин. Подпись и дата

16 00 01 001

Серия 4.903-10 Выпуск 4



Размеры в мм

Обозначение	R	°S	L	L	h	Развернутая длина
T6.01.01.001	54	4	76	115	17	80
T6.02.	66		88		18	92
T6.03.	80		101	117	20	105
T6.04.	97	6	111		22	115
T6.05.	110			137	25	135
T6.06.	136		130		22	
T6.07.	162	8		167	20	
T6.08.	188		158		25	160
T6.09.	213		178	200	27	180
T6.10.	240	10	197		28	200
T6.11.	265		222	230	31	225
T6.12.	315		262		37	265
T6.13.	360	12	300		41	305
T6.14.	410		320	270		325
T6.15.	460		346		44	350
T6.16.	510	12	382	290	48	390
T6.17.	610			340	51	440
T6.18.01.001	710		540		64	550

1. * Размеры для справок

2. ** См. технические требования ТЗ.00.00.000

T6.00.01.00

Подушка

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гусева	И.И.	07.12
Продер.	Величанин	В.И.	07.12
Рук. гр.	Сорокин	В.И.	07.12
Ил. спец.	Сорокин	В.И.	
И. контр.	Борисков	В.И.	
Чтв.	Фейгин	В.И.	

лист 5 ГОСТ 5681-57
вст.3** ГОСТ 14637-69