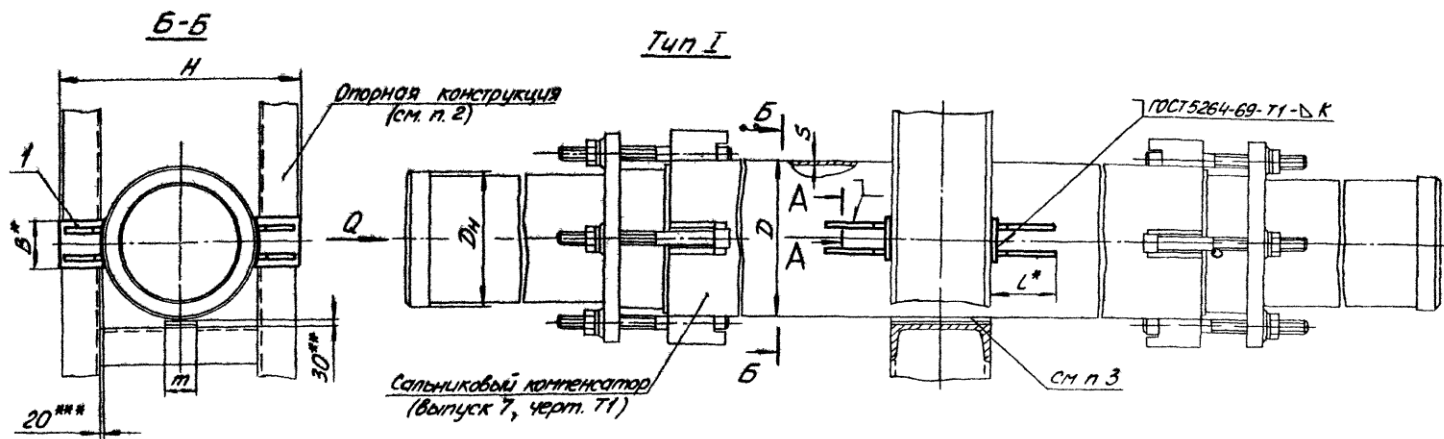
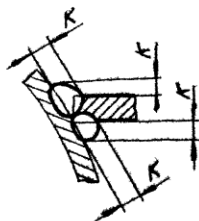


746.00.00.000СБ



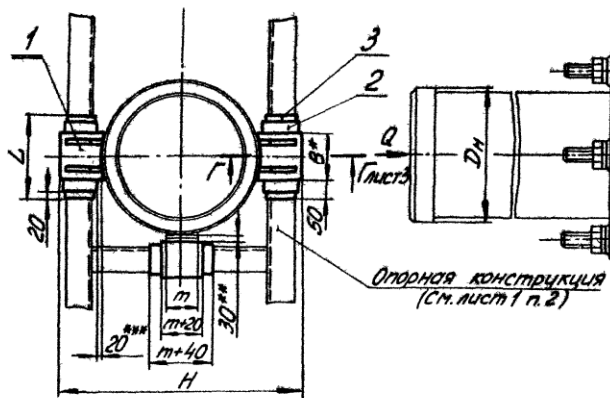
A-A



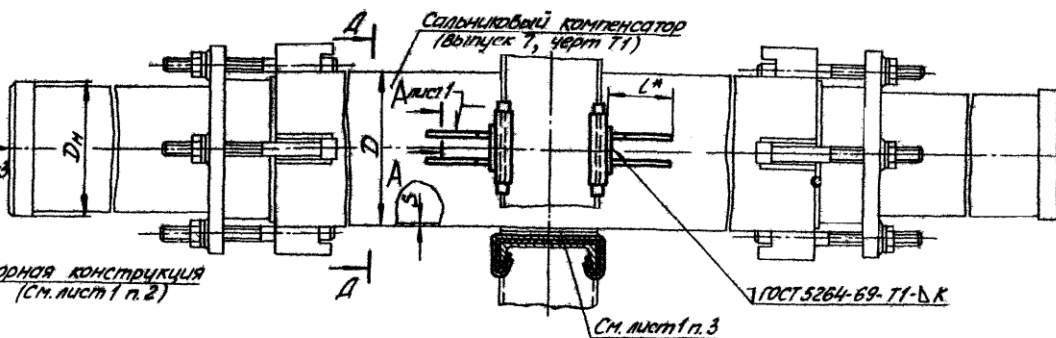
1. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
2. Размеры и элементы опорных конструкций устанавливаются проектирующей организацией.
3. Зазор между корпусом компенсатора и нижней несущей балкой заполнить прокладками из листовой стали толщиной 5÷10 мм. По мере осадки подвижных опор трубопровода, прокладки удаляются.
4. Технические требования по ТЗ.00.00.000ТТ.
5. * Размеры для справок.
6. ** Зазор для осадки трубопровода.
7. *** Зазор для бокового перемещения трубопровода.

746.00.00.000СБ					
Опора неподвижная					
подводя сальниковых					
компенсаторов D _н 530-820 мм					
Сборочный чертеж					
Изд.	Лист	Провер.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Горюхи	С.В.	9.11.62	Ст.	Материал
Провер.	Величенко	В.И.	5/12	Лист	Материал
Рис.	С.В.	С.В.	5.12.62	Лист	Материал
Уплотн.	Сорокин	В.И.	5.12.62	Лист	Материал
Нормир.	Ермаков	В.И.	5.12.62	Лист	Материал
Уплотн.	Фейгин	В.И.	5.12.62	Лист	Материал

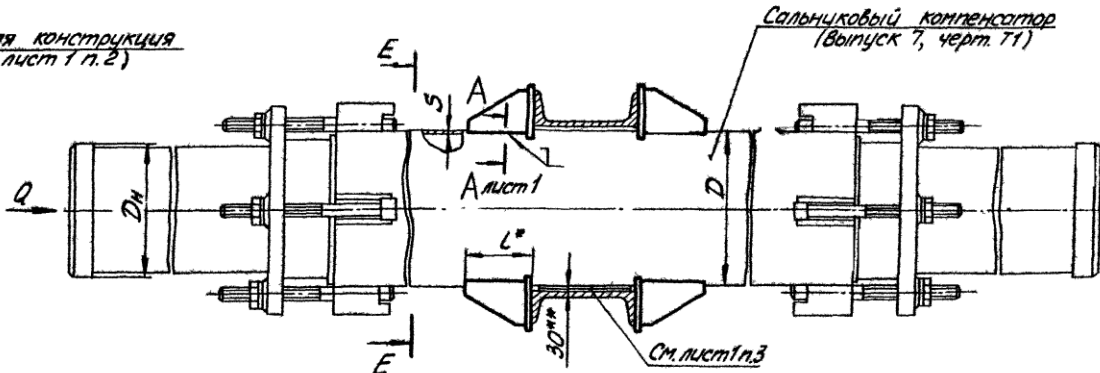
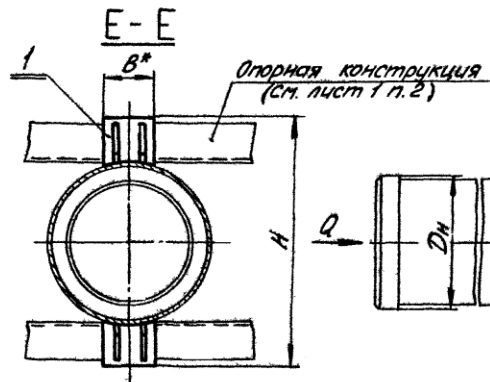
A-A



Тип II
с защитой от электрокоррозии



Тип III



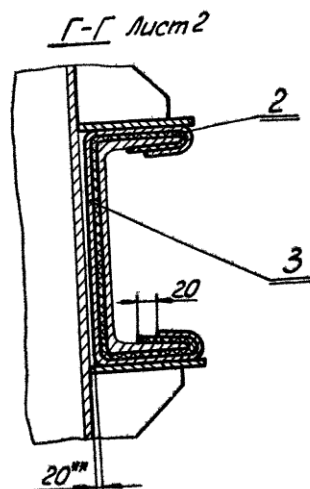
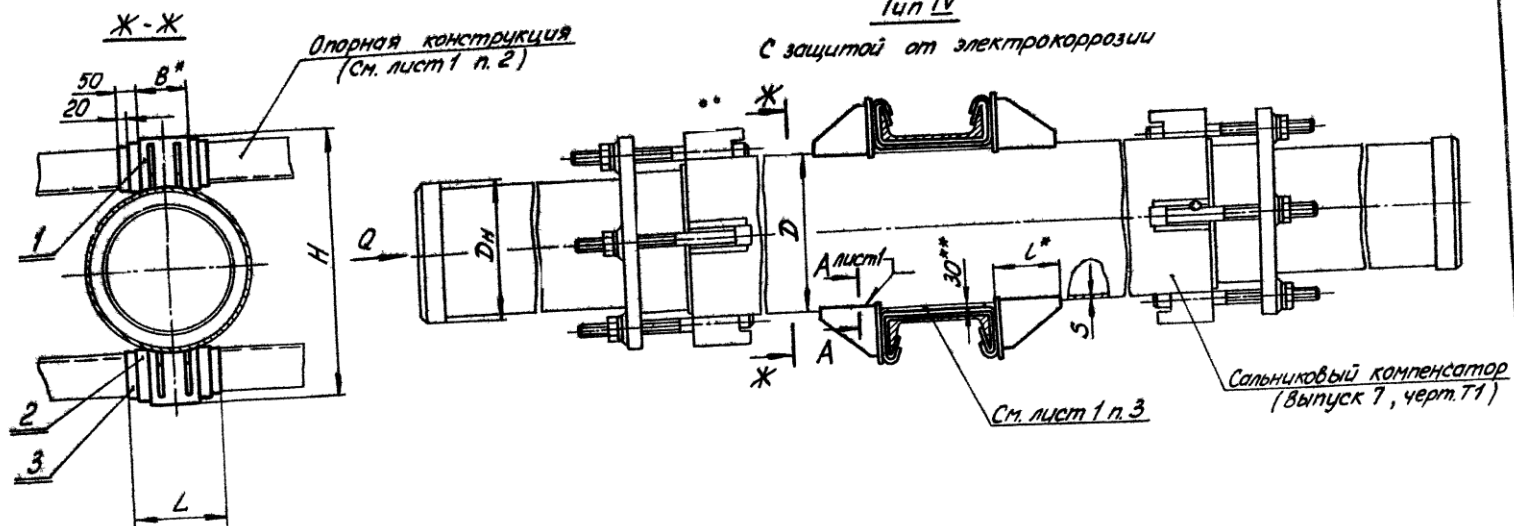
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

T46.00.00.000СБ

Лист
2

Копировал Сидорова

Формат А2



				Т46.00.00.000СБ		Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		3
Котировал Соболева						Формат 12

92000 10'00'941

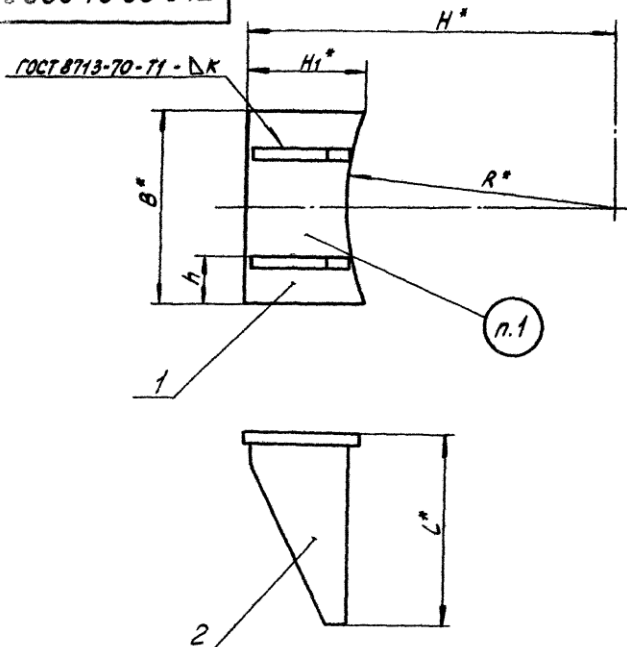


Таблица 2

Размеры в мм								
Обозначение	Диаметр корпуса компенсатора D	R	B	L	H	H ₁	h	К
T46.11.01.000C5	576	288	200	226	408	138	50	800
T46.12	680	340	240	266	460	140	60	840
T46.13	772	386	280	266	506	142	70	1000
T46.14.01.000C5	874	437	300	266	557	144	75	1040

Пример обозначения упора для сальникового компенсатора D = 680 мм:

УПОР 680 - T46.12.01

Таблица 2

таблица 2

Спецификация				
№ поз.	1.	2.		
Наименование	Плита	Ребро		
Количество	1	2		
Материал	Лист S ГОСТ 5681-57 Вст.3** ГОСТ 14637-69			
№ чертежа или стандарта	T46.00.01.001	T4.00.01.002		
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг
				Инт. Общ.
T46.11.01.000C5	T46.11.01.001	380	T4.11.01.002	215 430
T46.12.	T46.12.	398		
T46.13.	T46.13.	440		
T46.14.01.000C5	T46.14.01.001	485	T4.14.01.002	250 500

1 Маркировать обозначение по чертежу и товарный знак завода изготовителя.

2.* Размеры для справок.

3.** См. технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п.1.3.

4. Масса в табл. 1 дана с учетом массы наплавленного металла.

				T46.00.01.000C5			
				Упор			
				Сборочный чертеж			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Гранич	Грехл	01.78		Ст.	табл.1	—
Провер.	Величенко	Вел	01.78		Лист	лист 1	
Рис. эр.	Савочкин	Сав	01.78		Минэнерго СССР		
Листец.	Савочкин	Сав	01.78		Платтеплоэнергомонтаж		
И. контр.	Ермаков	Ерм	01.78		Энергомонтажпроект		
Утв.	Фейгин	Фей	01.78		Лен. филиал		

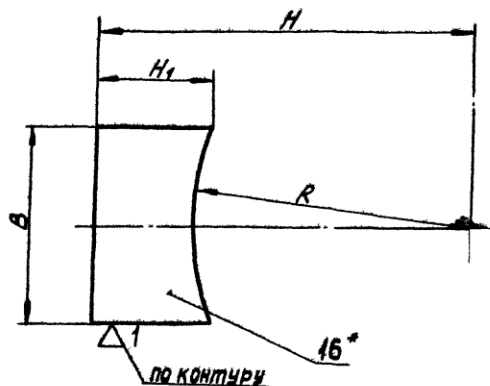
Копир. Савалева

Формат 12

100 10 00 94 T

2 (Δ)

Серия 4.903-10. Выпуск 4



Размеры в мм

Обозначение	R	B	H	H ₁	Масса, кг
T46.11.01.001	288	200	408	138	3,60
T46.12.	340	240	460	140	3,98
T46.13.	386	280	506	142	4,40
T46.14.01.001	437	300	557	144	4,85

1.*Размер для справок

2.**См. технические требования ТЗ.00.00.000ТТ п.1.3.

T46.00.01.001					
Плита				Лист	Масса
				Стр.	Масштаб
				Лист	Листов 1
Лист 16 ГОСТ 5681-57				Минэнерго СССР	
ВСТ.3**ГОСТ 14637-69				Львовэнергоэлектротех. проект	
				Лен. филиал	
Копировал Саблева				Формат 12	