

T44.00.00.000CB

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода D_n	Осевая сила Q	Боковая сила T	L	$\approx H$	$\approx H_1$	B	B_1	K	K_1	a	e	Масса, кг	
		mc												
T44.01.00.000CB	377	38	20	340	100	290	280	450		10	8	5	403	
T44.02.					150	340							436	
T44.03.					200	390							462	
T44.04.					100	315							469	
T44.05.	426	35	150		365	515				506				
T44.06.			200		415					533				
T44.07.			100		340					758				
T44.08.	480	40	25		150	390	580	7					813	
T44.09.					200	440							869	
T44.10.					100	365							815	
T44.11.	530	45	25		150	415	380	630						872
T44.12.					200	465								928
T44.13.					100	415								995
T44.14.	630	50	25		150	465	750							1050
T44.15.					200	515								1110
T44.16.					100	460								1934
T44.17.	720	65	35	680	150	510	860		12	10	4		2057	
T44.18.					200	560							2181	
T44.19.					100	510							2107	
T44.20.	820	75	35		150	560	500	975	8					2206
T44.21.					200	610								2324
T44.22.					100	560								2638
T44.23.	920	85	35		150	610	1085							2762
T44.24.					200	660								2891
T44.25.					100	610								3450
T44.26.	1020	100	60		150	660	1185							3625
T44.27.					200	710								3721
T44.28.					100	710								3680
T44.29.	1220	130	60		150	760	700	1400	9	15	14	8		3855
T44.30.					200	810								4050
T44.31.					100	810								4173
T44.32.	1420	180	60		150	860	1600							4349
T44.33.00.000CB					200	910								4544

Пример обозначения неподвижной бугельной опоры для трубопровода $D_n = 426$ мм, $H = 200$ мм:

ОПОРА 426 T44.06.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	T44.00.00.000CB	Лист
						2

Копир. Садобеда

Формат 12

Серия 4.903-10 Выпуск 4

Инв. № подлин. Подпись и дата Взам. инв. Инв. № подл. Подп. и дата

90 000 00 00 441

Таблица 2

Таблица 2

Спецификация											
№ поз.	1		2		3		4		5		
Наименование	Корпус		Бугель		Упор		Шпилька		Гайка		
Количество	1		2		4		4		8		
Материал	—		—		Лист 5 ГОСТ 3680-57 лист 3 ГОСТ 16523-70 лист 5 ГОСТ 5681-57 лист 3 ГОСТ 11769-70 при S=3 мм		Сталь 35 ГОСТ 1050-60		Сталь 20 ГОСТ 1050-60		
№ чертежа или стандарта	Т 12.00.01.000СБ		Т 44.00.02.000СБ		Т 12.00.00.001		См. ниже		ГОСТ 5915-70		
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг шт. Общ.	Обозначение	Масса, кг шт. Общ.	Обозначение	Масса, кг шт. Общ.	Обозначение	Масса, кг шт. Общ.	
Т 44.01.00.000СБ	Т 12.31.01.000СБ	23,7	Т 44.01.02.000СБ	4,37 8,74	Т 12.31.00.001	1,15 4,60	АМ 20×360(52)56 ГОСТ 11769-70	0,84 3,36	М 20,5	0,064 0,512	
Т 44.02.	Т 12.32.	26,4									
Т 44.03.	Т 12.33.	29,0									
Т 44.04.	Т 12.37.	25,2									
Т 44.05.	Т 12.38.	28,9	Т 44.04.	5,16 10,3	Т 12.37	1,20 4,80	АМ 24×420(60)56 ГОСТ 11769-70	1,42 5,68	М 24,5	0,110 0,880	
Т 44.06.	Т 12.39.	31,6									
Т 44.07.	Т 12.40.	46,0									
Т 44.08.	Т 12.41.	51,5									
Т 44.09.	Т 12.42.	57,1	Т 44.07.	8,25 16,5	Т 12.40.	1,68 6,72	АМ 24×480(60)56 ГОСТ 11769-70	1,62 6,48	М 24,5	0,110 0,880	
Т 44.10.	Т 12.43.	47,8									
Т 44.11.	Т 12.44.	53,3									
Т 44.12.	Т 12.45.	59,1									
Т 44.13.	Т 12.46.	55,9	Т 44.10.	9,47 18,9	Т 12.43.	1,87 7,48	АМ 24×480(60)56 ГОСТ 11769-70	1,62 6,48	М 24,5	0,110 0,880	
Т 44.14.	Т 12.47.	61,4									
Т 44.15.	Т 12.48.	67,4									
Т 44.16.	Т 12.49.	133,3									
Т 44.17.	Т 12.50.	145,6	Т 44.16.	14,85 29,7	Т 12.49.	4,50 18,00	АМ 30×500(72)56 ГОСТ 11769-70	2,65 10,60	М 30,5	0,231 1,850	
Т 44.18.	Т 12.51.	158,0									
Т 44.19.	Т 12.52.	144,2									
Т 44.20.	Т 12.53.	154,1									
Т 44.21.00.000СБ	Т 1254.01.000СБ	165,9	Т 44.19.02.000СБ	16,86 33,7	Т 12.52.00.001	5,10 20,40					

* См. технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п.1.3.

Лист	3
------	---

Копир. Соболева

Формат 12

Спецификация 4.903-10 Выпуск 4

Лист 1 из 1

90000.00.00.000000

Продолжение табл. 2

Спецификация													
№ поз.	1		2		3			4			5		
Наименование	Корпус		Бугель		Упор			Шпилька			Гайка		
Количество	1		2		4			4			8		
Материал	—		—		Лист 3 ГОСТ 3680-57 Лист 3* ГОСТ 16523-70 Лист 3* ГОСТ 5941-57 Лист 3* ГОСТ 14631-69			Сталь 35 ГОСТ 1050-60			Сталь 20 ГОСТ 1050-60		
№ чертежа или стандарта	Т 12.00.01.000 СБ		Т 44.00.02.000 СБ		Т 12.00.00.001			См. ниже			ГОСТ 5915-70		
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг 1 шт. Общ.	Обозначение	Масса, кг 1 шт. Общ.	Обозначение	Масса, кг 1 шт. Общ.	Обозначение	Масса, кг 1 шт. Общ.	Обозначение	Масса, кг 1 шт. Общ.	
Т 44.22.00.000 СБ	Т 12.55.01.000 СБ	168,5	Т 44.22.02.000 СБ	28,23	56,5	Т 12.55.00.001	660	264	АМ30х500(72)56 ГОСТ 11769-70	265	1060	М30.5	0,231
Т 44.23.	Т 12.56.	180,9											
Т 44.24.	Т 12.57.	193,8											
Т 44.25.	Т 12.58.	228,8											
Т 44.26.	Т 12.59.	246,3		Т 44.25.	31,67	63,3	Т 12.58.	7,50		30,0			
Т 44.27.	Т 12.60.	255,9											
Т 44.28.	Т 12.61.	235,1											
Т 44.29.	Т 12.62.	252,6	Т 44.28.	37,02	74,0	Т 12.61.	9,00	36,0	Т 44.25.00.003	4,95	1980	М36.5	0,382
Т 44.30.	Т 12.63.	272,1											
Т 44.31.	Т 12.64.	266,4											
Т 44.32.	Т 12.65.	284,0	Т 44.31.02.000 СБ	42,40	84,8	Т 12.64.00.001	1080	432					
Т 44.33.00.000 СБ	Т 12.66.00.000 СБ	303,5											

* См. технические требования Т 3.00.00.000 ТТ п.1.3.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т 44.00.00.000 СБ	Лист
						4

Копир. Сабалева

Формат 12

T44.00.02.000C6

Серия 4.903-10 Выпуск 4

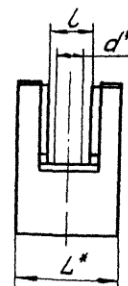
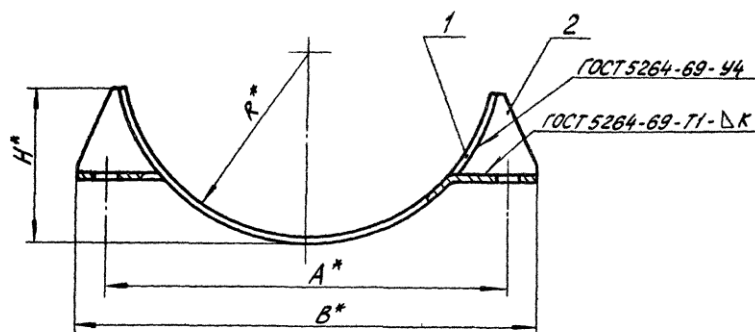


Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение	R	H ≈	B ≈	A	L	L	d	K	Масса, кг
T44.01.02.000C6	190	155	450	400	100	44	23	8	4,37
T44.04	214	175	515	460		49			5,16
T44.07	242	195	580	510		50	27		8,25
T44.10	267	220	630	560	120	56		34	9,47
T44.13	316	270	750	660					12,80
T44.16	362	325	860	760					14,85
T44.19	412	370	975	860	150	61		10	16,86
T44.22	462	455	1085	960		67			28,23
T44.25	512	505	1185	1060		72	40		31,67
T44.28	612	600	1400	1260	150	72	40		37,02
T44.31.02.000C6	712	695	1600	1460					42,40

1. Сварку производить электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
2. *Размеры для справок.

T44.00.02.000C6				Лит.	Масса	Масштаб
Бугель				См.	табл.1	—
Сборочный чертеж				Лист 1	Листов 2	
				Минэнерго СССР		
				Госбелтехэнергомантаж		
				Энергомонтажпроект		
				Лен. филиал		
				Формат 12		

Копия Соболева

Т44.00.02.000СБ

Таблица 2

Спецификация					
№ поз.	1		2		Масса наплавленного металла сварных швов, кг
Наименование	Подушка		Резьба		
Количество	1		4		
Материал	лист $\frac{S \text{ ГОСТ } 5681-57}{8 \text{ ст } 3 * \text{ ГОСТ } 14637-69}$				
№ чертежа или стандарта	Т12.00.01.001		Т12.00.01.004		
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг шт. Общ.	
T44.01.02.000СБ	T12.11.01.001	3,34	T12.31.01.004	0,245 0,98	0,05
T44.04.	T12.13.	3,70	T12.37.	0,353 1,41	
T44.07.	T12.15.	6,32	T12.40.	0,458 1,83	0,10
T44.10.	T12.17.	7,20	T12.43.	0,542 2,17	
T44.13.	T12.19.	10,00	T12.46.	0,662 2,65	
T44.16.	T12.21.	11,90	T12.49.	0,699 2,80	0,15
T44.19.	T12.23.	13,50	T12.52.	0,802 3,21	
T44.22.	T12.25.	23,60	T12.55.	1,082 4,33	0,30
T44.25.	T12.27.	26,00	T12.58.	1,342 5,37	
T44.28.	T12.29.	31,20	T12.61.	1,356 5,42	0,40
T44.3102.000СБ	T12.31.01.001	36,60	T12.64.01.004	1,349 5,40	

* См. технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п.1.3.

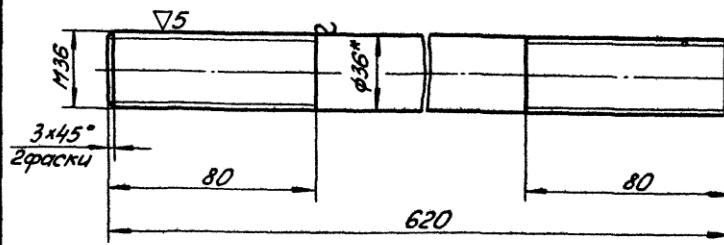
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	T44.00.02.000СБ	Лист
						2

Копир. Соболева

Формат 12

Шифр года	Подпись и дата	Взам. шифр	Шифр докум.	Подпись и дата
-----------	----------------	------------	-------------	----------------

744 25 00 003

 $\nabla^3(\nabla)$ 

*Размер для справок

T44.25.00.003

Изм. лист	№ докум.	Проект	Дата	Шпилька	Лист	Масштаб	Масштаб
Разработ.	Горюхица	Проект	26/10			4,95	1:2
Провер.	Белитченко	Вед.	3/10				
Рис. 20	Соболев	Вед.	5.11.73				
П. спец.	Сорокин	Вед.	19.12.73				
П. контр.	Борисков	Вед.	19.12.73				
Утв.	Фельдман	Вед.	19.12.73	Круг 36 ГОСТ 2590-71 35 ГОСТ 1050-60	Лист	Листов 1	Минэнерго СССР Главгипроэнергомашино энергостроительный проект Лен. филиал
				Копирован Соловьева	Формат 11		

Копировал Соболева

Форман. 11