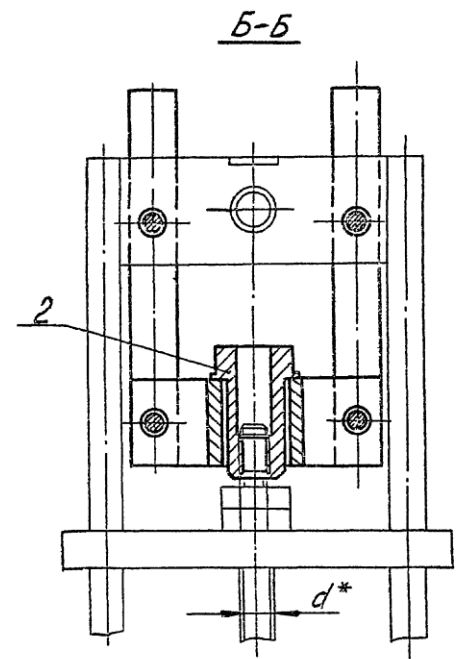
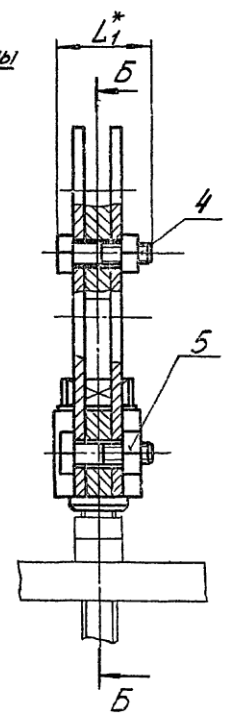
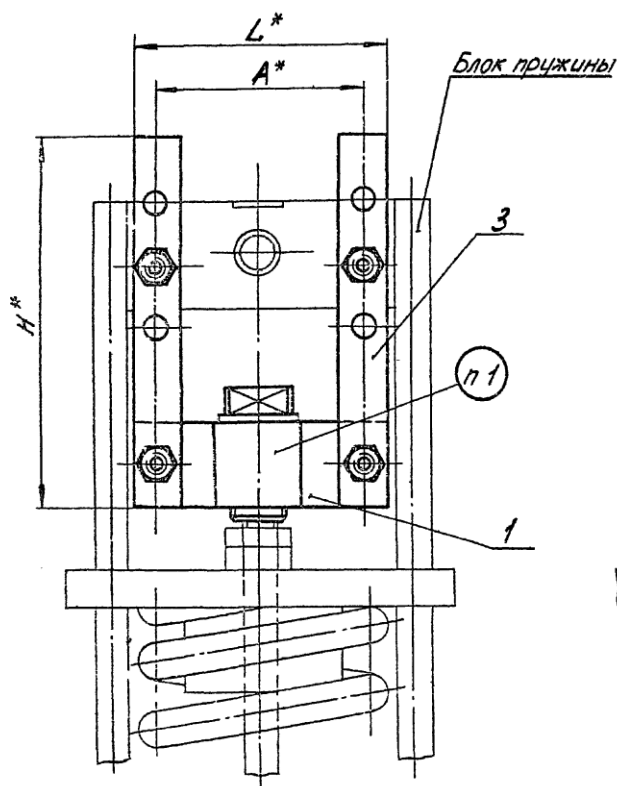


Т42.00.00.000СБ

100

Серия 4203-10 Выпуск 6

Шиф. и код, Подпись и дата, Взам. инж. и шиф. и дата, Подпись и дата



1. Маркировать: обозначение по чертежу и товарный знак завода - изготовителя.
2. *Размеры для справок.

					Т42.00.00.000СБ				
					Разружающее устройство для блоков пружин сборочный чертёж		Лист	Масса	Масштаб
							См	табл	—
							Лист	Листов 2	
					Минэнерго СССР Главтеплоэнергомонтаж энергомонтажпроект Лен. филиал				
Изм/Лист	№ док. чим	Подп.	Дата						
Разраб.	Гранич	Гранич	15.11.10						
Проб.	Величенко	15.11.10	15.11.10						
Рис. гр	Свойкин	15.11.10	15.11.10						
Сп. спец.	Сорокин	15.11.10	15.11.10						
И. контр.	Ермаков	15.11.10	15.11.10						
И. отв.	Фейгин	15.11.10	15.11.10						
Копирован Соловёва					400329-02, 101		Формат 12		

742.00.00.000СБ

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение	Допускаемая нагрузка, кгс	Диаметр троса, d	H	A	$L \approx$	L_1	Масса, кг	Для блоков пружин	
T42.01.00.000СБ	534	M12	220	120	150	58	2,60	T26.01.00.000СБ	T26.11.00.000СБ
T42.02.	816	M16					2,57	T26.02.	T26.12.
	1190							T26.03.	T26.13.
	1666							T26.04.	T26.14.
T42.03.	2005	M20	140	166	76	3,24	T26.05.	T26.15.	
	2686						T26.06.	T26.16.	
T42.04.	3325	M24	240	155	190	76	5,44	T26.07.	T26.17.
	4080						T26.08.	T26.18.	
T42.05.	4955	M30	300	180	220	78	6,86	T26.09.	T26.19.
T42.06.00.000СБ	5960						7,64	T26.10.00.000СБ	T26.20.00.000СБ

Пример обозначения разгружающего устройства:

РАЗГРУЖАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО T42.03

Таблица 2

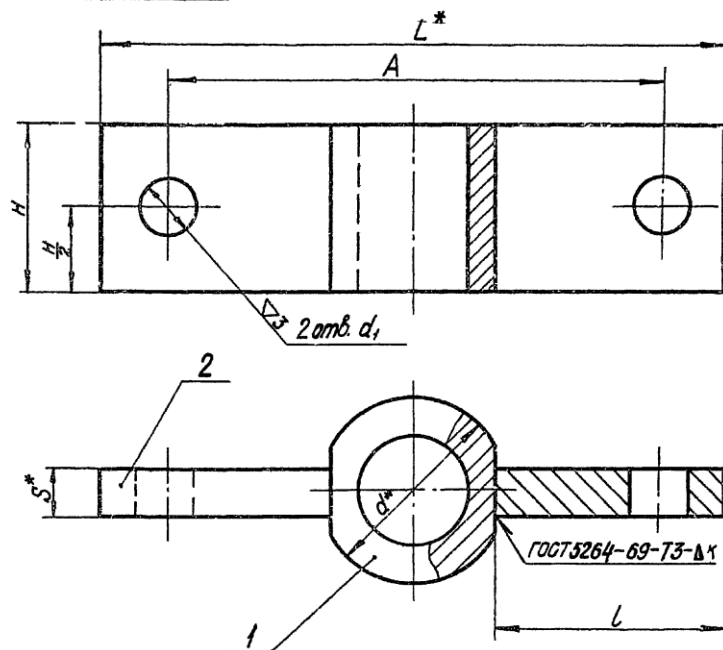
Спецификация													
№ поз.	1		2		3			4			5		
Наименование	Траверса		Втулка		Полоса			Болт			Гайка		
Количество	1		1		4			4			4		
Материал	_____		d ГОСТ 2590 - 71 Круг 3* ГОСТ 535 - 58		S ГОСТ 5581 - 57 Лист 3* ГОСТ 14537 - 69			Сталь 35 ГОСТ 1050 - 60			Сталь 20 ГОСТ 1050 - 60		
№ чертежа или стандарта	Т42.00.01.000		Т42.00.00.001		Т42.00.00.002			ГОСТ 7798 - 70			ГОСТ 5915 - 70		
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг	
						шт.	общ.		шт.	общ.		шт.	общ.
Т42.01.00.000СБ	Т42.01.01.000СБ	0,796	Т42.01.00.001	0,214	Т42.01.00.002	0,320	1,28	М12х50.56	0,062	0,248	М12.5	0,015	0,060
Т42.02.			Т42.02.	0,183									
Т42.03.	Т42.03.	1,305	Т42.03.	0,343									
Т42.04.	Т42.04.	1,821	Т42.04.	0,370	Т42.04.	0,636	2,54						
Т42.05.	Т42.05.	2,368	Т42.05.00.001	0,516	Т42.05	0,815	3,26	М16х70.56	0,145	0,580	М16.5	0,033	0,132
Т42.06.00.000СБ	Т42.06.01.000СБ	2,648			Т42.06.00.002	0,812	3,25	М20х70.56	0,244	0,976	М20.5	0,063	0,252

*) См. технические требования ТЗ.00.00.000ТТ п.1.3.

Изм.	Кол.	№ докум	Подп.	Дата	T42.00.00.000СБ		Лист
					400529-02 10.2		2

Копир. Беларусь 400529-02 10.2 Формат 12

T42.00.01.000C5



Размеры в мм Таблица 1

Обозначение	d	d ₁	A	L	H	S	K	Масса, кг
T42.01.01.000C5	48	14	120	150	40	12	6	0,796
T42.03.	56	14	140	166	50	16	8	1,305
T42.04.	65	18	155	190	55	20	8	1,821
T42.05.	65	23	180	220	70	20	8	2,368
T42.06.01.000C5	65	23	180	220	70	20	8	2,648

Таблица 2

Спецификация						
№ поз.	1	2				
Наименование	Втулка	Полоса				
Количество	1	2				
Материал	Круг d ГОСТ 2590-71 ВСтЗ**ГОСТ 535-58	Лист S ГОСТ 5681-57 ВСтЗ**ГОСТ 14637-69				
№ чертежа или стандарта	T42.00.01.001	Без чертежа				
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Размеры, мм S × H × L	Масса, кг шт.	Общ.	Масса изготовленного металла сборки, шовов, кг
T42.01.01.000C5	T42.01.01.001	0,380	12 × 40 × 55	0,193	0,386	0,030
T42.03.	T42.03.	0,550	16 × 50 × 58	0,345	0,690	0,065
T42.04.	T42.04.	0,875	16 × 55 × 68	0,438	0,876	0,070
T42.05.	T42.05.01.001	0,930	20 × 70 × 65	0,674	1,348	0,090
T42.06.01.000C5			20 × 70 × 80	0,814	1,628	

1. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-60.

2.* Размеры для справок.

3.** См. технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п.1.3.

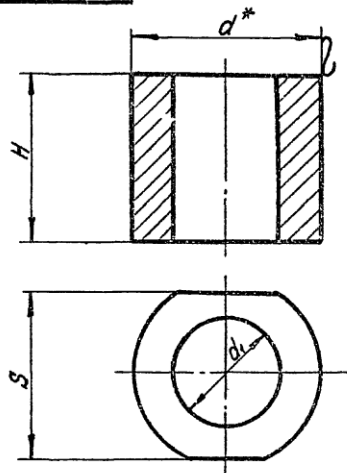
T42.00.01.000C5

Траверса				Лит.	Масса	Масштаб
Сборочный чертеж				См. табл.1	—	—
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	А.И.Рябенко	В.И.Рябенко	В.И.Рябенко	1988.03	1	1
Проб.	В.И.Рябенко	В.И.Рябенко	В.И.Рябенко	1988.03	1	1
Ректр.	С.В.Клименко	С.В.Клименко	С.В.Клименко	1988.03	1	1
Инспек.	С.В.Клименко	С.В.Клименко	С.В.Клименко	1988.03	1	1
Н.д.м.т.	Е.И.Рябенко	Е.И.Рябенко	Е.И.Рябенко	1988.03	1	1
Утв.	Ф.И.Рябенко	Ф.И.Рябенко	Ф.И.Рябенко	1988.03	1	1

4.00.519-02 103 103

Т42.00.01.001

▽3 (▽)



Размеры в мм

Обозначение	d	d ₁	H	S	Масса, кг
T42.01.01.001	48	26	40	40	0,380
T42.03.	56	32	50	50	0,550
T42.04.	65	35	55	55	0,875
T42.05.01.001		42	70	60	0,930

1.* Размер для справок.

2.**См. технические требования Т3.00.00.000 ТТ п.1.3.

Т42.00.01.001

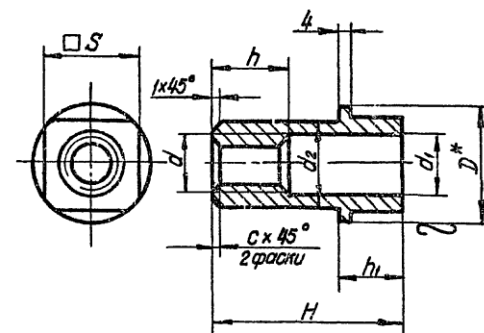
Втулка

Лит.	Масса	Масштаб
	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

Круг d ГОСТ 2590 - 71
ВСт3** ГОСТ 535 - 58Минэнерго СССР
Главтеплоэнергомонтаж
Энергомонтажпроект
Лен. филиал

Т42.00.00.001

▽3 (▽)



Размеры в мм

Обозначение	d	d ₁	d ₂	D	S	H	h	h ₁	c	Масса, кг
T42.01.00.001	M12	14	24	36	32	65	16	15	16	0,214
T42.02.	M16	18					20	20	2	0,183
T42.03.	M20	22	30	48	41	75	25	30	2,5	0,343
T42.04.	M24	26	32				85			0,370
T42.05.00.001	M30	32	40	56	46	105	40	30		0,516

1.* Размер для справок.

2.**См. технические требования Т3.00.00.000 ТТ п.1.3.

Т42.00.00.001

Втулка

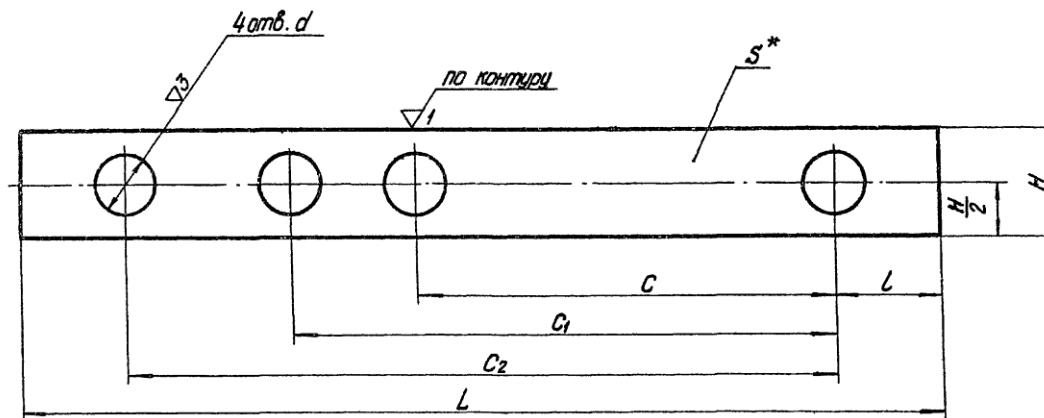
Лит.	Масса	Масштаб
	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

Круг D ГОСТ 2590 - 71
ВСт3** ГОСТ 535 - 58

Лит.	Масса	Масштаб
	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

Минэнерго СССР
Главтеплоэнергомонтаж
Энергомонтажпроект
Лен. филиал

Т42.00.00.002



Размеры в мм

Обозначение	H	L	l	C	C ₁	C ₂	d	S	Масса, кг
				±0,5					
T42.01.00.002	26	220	25	100	130	170	14	8	0,320
T42.04	38	240		120	150	190	18	10	0,636
T42.05		300	30	150	200	240			0,815
T42.06.00.002	40							23	

1.* Размер для справок.

2.** См. технические требования ТЗ.00.00.000.ТТ п.1.3.

Т42.00.00.002									
Лист						Полоса		Лит	Масса
								См. табл.	Масштаб
Лист						СГОСТ 5681 - 57		Листов 1	
ВСТЗ** ГОСТ 14637-69								Минэнерго СССР	
								Лен. филиал	

— Копия Белгоса 400529-02 105

Формат 12

Серия 4.903-10 Выпуск 6

Лист № 001. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подпись и дата.