

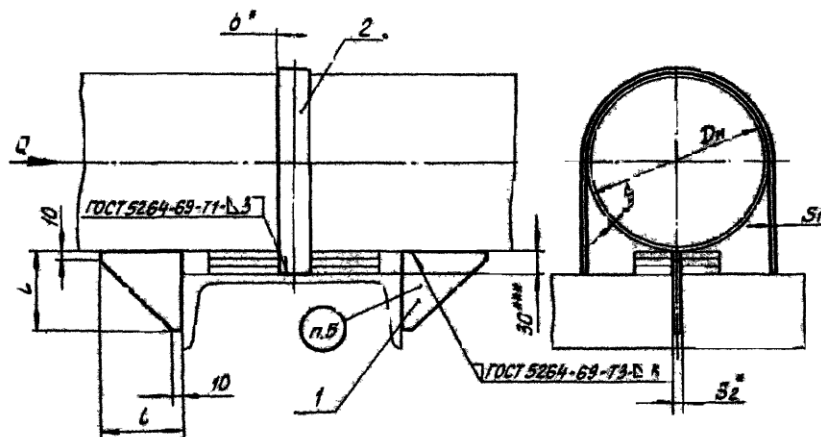


Таблица 1

Размеры в мм					
Обозначение	D_n	$S_{ак}$	Осевая сила $Q, \text{тс}$	L	S_2
Т3.01.00.000СБ	32	2,5	0,5	75	6
Т3.02.	38				
Т3.03.	45				
Т3.04.	57	3	1,0	75	8
Т3.05	76				
Т3.06.	89	3,5	2,5	100	10
Т3.07.	108	4			
Т3.08.	133				
Т3.09.	159	4,5			
Т3.10.	194	5			
Т3.11.00.000СБ	219	6			

Пример обозначения опоры неподвижной $D_n = 219 \text{ мм}$

ОПОРА НЕПОДВИЖНАЯ 219 Т3.11.

Спецификация					
№ поз.	1		2		
Наименование	Упор		Хомут		
количество	2		1		
материал	лист S_2 ГОСТ 5681-57 или S_2 ГОСТ 5681-57		лист S_2 ГОСТ 5681-57 или S_2 ГОСТ 5681-57		
№ чертежа или стандарта	Без чертежа				
Обозначение	масса кг		Размер, мм $S_1 \times S_2$	Размер, мм толщина	масса кг
	шт	общ.			
Т3.01.00.000СБ	0,120	0,240	3 × 25	152	0,089
Т3.02.				160	0,098
Т3.03.				286	0,110
Т3.04.				278	0,128
Т3.05.	0,153	0,310	3 × 25	265	0,153
Т3.06.				300	0,176
Т3.07.	0,425	0,850	3 × 40	350	0,330
Т3.08.				414	0,390
Т3.09.				480	0,450
Т3.10.				560	0,535
Т3.11.00.000СБ				635	0,597

Т3.00.00.000СБ				
Опора неподвижная тросовый провод				
$D_n 32 - 219 \text{ мм}$				
Свободный чертеж				
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
Разраб.	Горюх	Борис	1988	1
Проект.	Величенко	Величенко	1988	1
Рис. в.	Сорокин	Сорокин	1988	1
Лист	Сорокин	Сорокин	1988	1
Монтаж	Борис	Борис	1988	1
Утв.	Федосин	Федосин	1988	1

Настоящие технические требования распространяются на неподвижные (щитовые, лобовые, хомутовые) и подвижные (скользящие, катковые и шариковые) опоры, а также на опоры подвесные (жесткие и пружинные) для трубопроводов тепловых сетей условным диаметром D_u от 25 до 1400 мм.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

1.1. Типы, основные размеры и пределы применения опор и подвесок трубопроводов тепловых сетей должны соответствовать настоящим техническим требованиям и чертежам типовых конструкций.

1.2. Материалы, предназначенные для изготовления опор, должны иметь сертификаты заводов-изготовителей, удостоверяющие их качество.

Материалы, не имеющие сертификатов, должны подвергаться испытаниям в соответствии с нормативно-техническими документами, регламентирующими их качество.

1.3. Марки сталей должны соответствовать указаниям таблицы

Расчетная температура наружного воздуха для проектирования отопления	Температура трубопровода, °C не более	Обозначение марки стали
До минус 30	200	ВСт3 пс 5 ГОСТ 380-71
св. минус 30 до минус 40	300	ВСт3 сп 5 ГОСТ 380-71
св. минус 40 до минус 50	450	09 Г2С ГОСТ 5058-65

1.4. Шероховатость поверхностей стальных деталей (после резки или вырубки), изготавливаемых без чертежа, должна быть не ниже $\nabla 1$ по ГОСТ 2789-59.

1.5. На поверхностях деталей опор не допускаются пленки, пузыри, трещины, закаты, задиры, раковины и брызги металла от сварки и резки.

1.6. Сварные соединения деталей опор должны выполняться полуавтоматической или автоматической сваркой без применения подкладок, подушек и подварочного шва. В случае применения ручной дуговой сварки по ГОСТ 5264-69, с целью обеспечения соответствующей прочности шва, детали следует варить усиленным швом с катетом $K_1 = 12$ К, электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-60.

				ТЗ.00.00.000 ТТ			
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опоры трубопроводов тепловых сетей Технические требования	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Гранич	Гранич	01.18			1	3
Провер.	Вельтченко	345	03.19		Энергомонтажпроект Лен. филиал		
Рук. гр.	Свойкин	01.18	03.19				
Ин. контр.	Ермаков	01.18	03.19				
Чтв.	Фейгин	—	—				

Копир. Соболева

формат 12

Серия 4 903-10 Выпуск 4

Шифр докум. Подпись и дата Взам. инв. Инв. № докум. Подп. и дата

Серия 4.903-12 Выпуск 4
Имя, фамилия, Подпись и дата Взам.инж. Шиньков, Подп. и дата

- 1.19. Пружины должны соответствовать требованиям раздела 20 ОСТ 24.03.004.
- 1.20. Катки собранных катковых обойм (и катки в отдельности) должны свободно и легко перекачиваться по направляющим опорных плит без заедания и перекасов.
- Шарики в собранных шариковых обоймах должны свободно проворачиваться без защемления.
- 1.21. Свободные размеры обработанных поверхностей должны выполняться по 7 классу точности, необработанных поверхностей - по 9 классу точности ОСТ 1010 и ГОСТ 2689-54.
- 1.22. Отклонение от перпендикулярности стенок и ребер относительно основания у опор Т13-Т15 не должно превышать 1 мм на длине 200 мм.
- 1.23. Неперпендикулярность основания к оси отверстия под подпятник у каретки (Т21.00.01.000) не должна превышать 0,5:200.
- 1.24. Все детали и поверхности опор, за исключением резьбовых частей и поверхностей, сопрягаемых при монтаже с трубой или несущей конструкцией, должны быть окрашены дважды по грунту краской БТ-177 по ГОСТ 5631-70, а неокрашиваемые (сопрягаемые) поверхности должны быть смазаны консервационной смазкой УНЗ по ГОСТ 3005-51 или другой соответствующей по качеству смазкой.
- 1.25. Опоры должны поставляться комплектно.

2. Маркировка, транспортирование и хранение.

Маркировка, транспортирование и хранение опор трубопроводов должны производиться в соответствии с ГОСТ 14096-68 и ГОСТ 15033-69.

Имя, фамилия	Подпись	Дата	Т3.00.00.000 ТТ	Лист
Шиньков				3
Копировал Соболева			Формат 12	