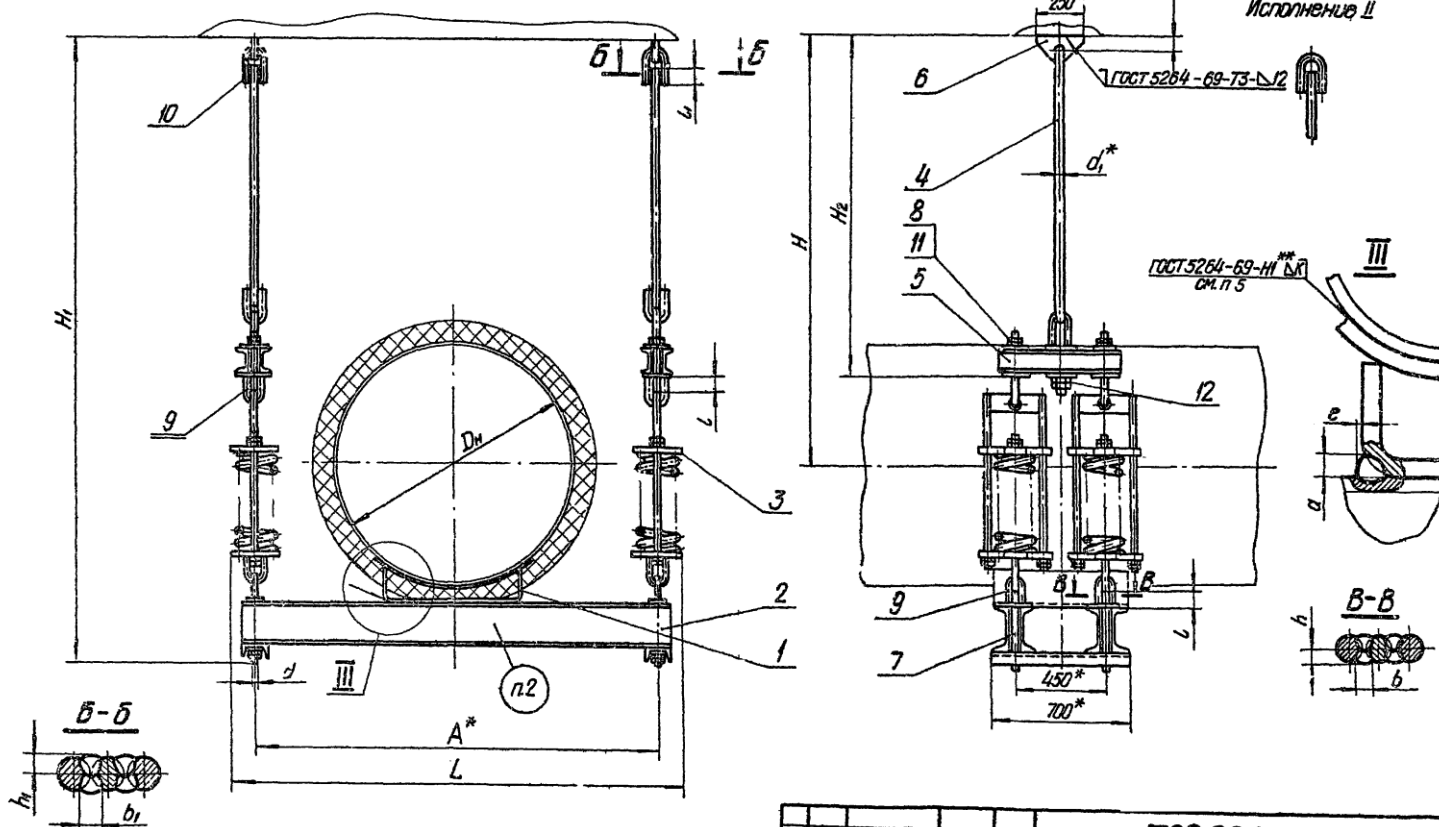


T29.00.00.000005

Исполнение I

Исполнение II



1. Сборку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9487-60.
2. Маркировать: обозначение по чертежу и товарный знак завода-изготовителя.
3. Катет шва "К" соединяющий подушку с трубопроводом не должен превышать толщин свариваемых деталей.
- 4* Размеры для справок.
- 5** Варить алюминий швом.

					T29.00.00.00005			
					Опора подвесная пружинная горизонтальных трубопроводов Дн 720-1420мм Сварочный чертеж			
Изм/лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Настав		
Разработ	Писев	Куз	07.72			См. табл. 1		
Проб.	Величенко	М.С.	-					
Рук.вр.	Савитин	Б.С.	-	лист 1	лист 3			
П.тех.	Саратин	В.С.	-	Минэнерго СССР Лен филиал Энергомонтажпроект Лен филиал				
Н.тех.	Ермаков	В.С.	-					
И.т.б.	Резиш	В.С.	-					

Копия Беляева 4.00.52.9-02 86

Формат А2

T29.00.00.0000C5

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение	Наружный диаметр, мм	Допустимая нагрузка вертикальная, кгс	Вертикальное перемещение, Δ	A	L	Размеры в мм		H_2	d	d ₁	L	L ₁	h	b	h ₁	b ₁	d	e	Масса, кг
						$H \approx$	$H_1 \approx$												
						в свободном состоянии пружин											min		
T29.01.00.00005	720	19000	50	1650	1860	1780	2580	1030	30	36	70	90	15	18	20	25	12	2	691
T29.02.	820					1730													690
T29.03.	920					1680													697
T29.04.	1020	1580		14	8	811													
T29.05.	1220	23000				2050	2300	1420		2530	1010	42	80	100	17	20	23	30	851
T29.06.00.00005	1420							1380		15	4	862							

Пример обозначения подвешенной опоры исполнения I, для трубопровода $D_H = 1220$ мм:

ОПОРА ПОДВЕСНАЯ I-1220 Т29.05.

Таблица 2

Спецификация												
№ поз	1		2		3		4		5		6*	
Наименование	Опора		Балка опорная		Блок пружины		Тяга шарнирная		Балка верхняя		Плошник	
Количество	1		1		4		2		2		2	
Материал	—		—		—		—		—		Лист, ГОСТ 3801-57 Всг 3 мм ГОСТ 14637-69	
Исчертана или стандарта	Т14.00.00.000СБ		Т29.00.01.000СБ		Т26.00.00.000СБ		Т29.00.02.000СБ		Т29.00.03.000СБ		Т29.04.00.001 Т24.00.03.001	
Обозначение	Обозначение	Мас- сы, кг	Обозначение	Мас- сы, кг	Обозначение	Масса, кг шт. Общ.	Обозначение	Масса, кг шт. Общ.	Обозначение	Масса, кг шт. Общ.	Обозначение	Масса, кг шт. Общ.
Т29.01.00.000СБ	Т14.00.00.000СБ	27,42	Т29.01.01.000СБ	191	Т26.09.00.000СБ	85,1 340,4	Т29.01.02.000СБ	13,0 26,0	Т29.01.03.000СБ	26,9 53,8	Т24.22.03.001	4,50 9,00
Т29.02.	Т14.43.	25,56										
Т29.03.	Т14.46.	33,39										
Т29.04.	Т14.49.	50,45										
Т29.05.	Т14.52.	52,25	Т29.05.01.000СБ	229	Т26.10.00.000СБ	105,2 420,8	Т29.04.02.000СБ	18,2 36,4	Т29.04.03.000СБ		Т29.04.00.001	
Т29.06.00.000СБ	Т14.53.00.000СБ	63,36										

* Для исполнения II дет 6 не применять.

** См. технические требования ТЗ.00.00.000ТТ п.1.3.

					T29.00.00.0000C6	Листы 2
Изм.	Листы	на докум.	Подп.	Догов.	Копия 5-287/10	Удостоверен и з

729.00.00.00005

Серия 4.903-10 Выход 6

ЦНБ Л'нової Подписи ідога Взам ЦНБ ЦНБ Л'нової Подписи ідога

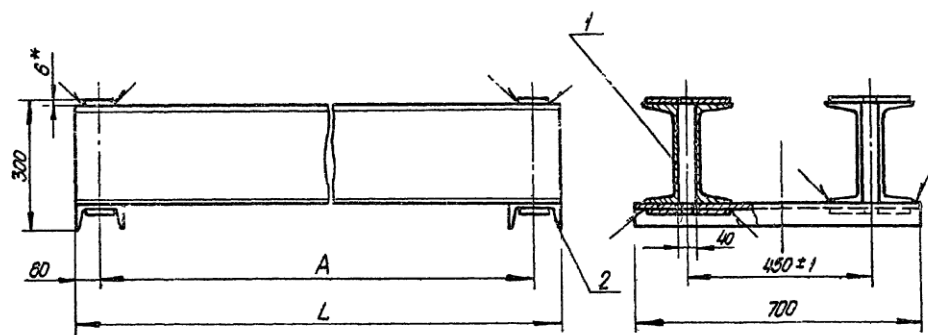
Продолжение табл 2

[illegible]

					T 29.00.00.000 C5	Doc.
U.S.M. RIET N° 00845/M	Pech	Aut:				3

Копирован с сайта 400529-04 88 0504000012

T29.00.01.000C5



Размеры в мм Таблица 1

Обозначение	A	L	d	Масса, кг
T29.01.01.000C5	1650	1770	34	191
T29.05.01.000C5	2050	2170		229

Таблица 2

Спецификация										
№ поз	1		2		3					
Наименование	Швеллер		Швеллер		Планка					
Количество	4		2		8					
Материал	Швеллер		ГОСТ 8240-72 в ст. 3*** ГОСТ 533-58		Лист 6 ГОСТ 5681-57 в ст. 3*** ГОСТ 14637-69					
по чертежу или стандарту			без чертежа							
Обозначение	№ про- филей	Дли- на, мм	Масса, кг шт. Общ.	№ про- филей	Дли- на, мм	Масса, кг шт. Общ.	Размеры, мм	Масса, кг шт. Общ.	Масса наплавленного металла сварных швов, кг	
T29.01.01.000C5	24	1770	42,5 170	12	700	7,28 14,6	6×80×200	0,75 5,0		
T29.05.01.000C5		2170	52,1 208							

1 Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-60.

2.* Размер для справок.

3.** Варить сплошным швом.

4.*** Технические требования ТЗ.00.00.000 п 13

						T29.00.01.000C5				
						балка опорная сборочный чертеж		Лит	Масса	Масштаб
									См табл.1	—
Изм	Лист	Исх-докум.	Подп.	Дата				Лист	Листов 1	
Разр.	Пром.	Величенко	Вас	11-74						
Проб	Величенко	Вас	11-74							
Рук	Соловьев	Соловьев	02-74							
П. спец.	Соловьев	Соловьев	02-74							
Н. контр.	Ермаков	Ермаков	02-74						Минэнерго СССР Госпланаппарат энергомонтажпроект Иен филиал	
Утв.	Федосин	Федосин	02-74							

Копир Беляева 4.00529-02 89

Формат 12

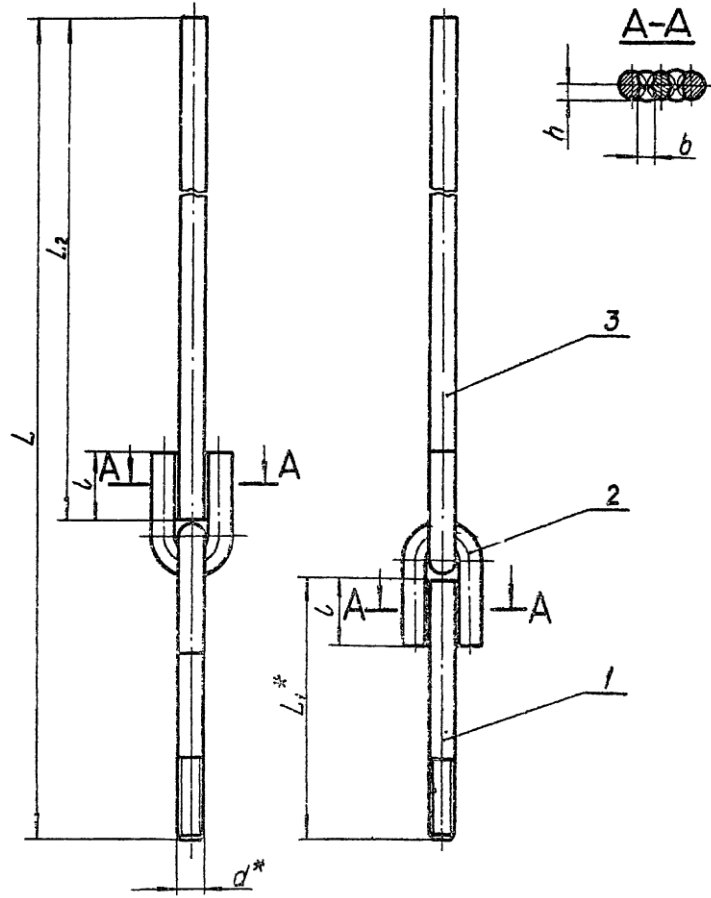
Серия 4.903-10 Выпуск 6

Имя и фамилия Подпись и дата Изд. № докум. Листов и дата

T29.00.02.000C6

Серия 4.903-10 Выпуск 6

Изм. №, дата, Подпись и дата, Изм. №, дата, Подпись и дата



Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение	d	L ₁	L ₂	L	h	b	Масса, кг
T29.01.02.000C6	M36	925	300	535	90	25	13,0
T29.04.02.000C6	M42	910	325	480	100	30	18,2

Таблица 2

Спецификация									
№ поз.	1		2		3		Масса изготовленного металла сборных изделий, кг		
Наименование	Тяга		Ушко		Тяга				
Количество	1		2		1				
Материал	Круг d ГОСТ 2590-71 20 ГОСТ 1050-60								
№ чертежа или стандарта	T 24.00.02.002 T29.04.02.001		T 24.00.02.003 T29.04.02.002		Без чертежа				
Обозначение	Обозначение	Мас- са, кг	Обозначение	Масса, кг		Размеры, мм		Мас- са, кг	
				лит.	Общ.	диам.	дли- на		
T29.01.02.000C5	T24.22.02.002	2,39	T24.22.02.003	2,80	5,60	35	535	4,27	0,700
T29.04.02.000C5	T29.04.02.001	3,53	T29.04.02.002	4,20	8,40	42	480	5,22	1,000

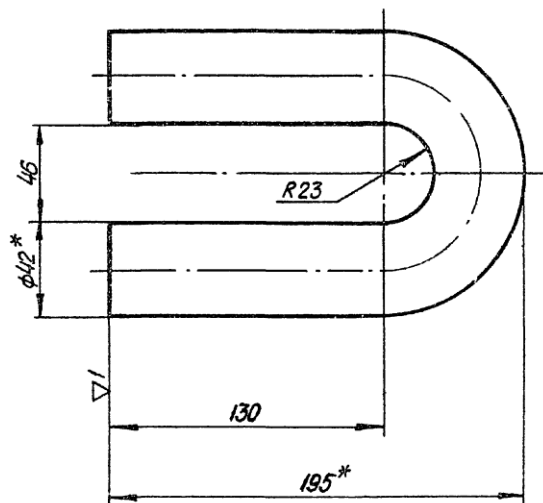
1. Сварку производить электродами: типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
- 2.* Размеры для справок.

					T29.00.02.000C6			
					Тяга шарнирная сборочный чертеж			
Изм.	Лист	подпись	Дата		Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Гусева	И.И.И.	07.72			см	табл.	
Проб.	Величенко	В.В.В.						
Вук. зр.	Славкин	С.И.С.			Лист	Листов 1		
П. спец.	Сорокин				Минэнерго СССР Госпланаэнергомашино энергомонтажпроект Лен филиал			
Н. контр.	Ермаков	И.И.И.						
Утв.	Федюкин							

Копия Белланда 4.00529-02 90 Формат Т2

T29.04.02.002

(Δ) 2



1. Развернутая длина - 386 мм.
2.* Размеры для справок

T29.04.02.002

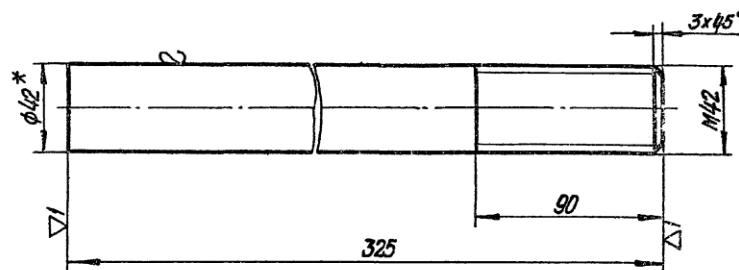
Ушко

Лист	Масса	Масштаб
1	4,20	1:2
Лист Листов 1		
Круг 42 ГОСТ 2590 - 71 20 ГОСТ 1050 - 60		
Минэнерго СССР Главэнергоэнергомонтаж Энергомонтажпроект Лен. филиал		

С. 10.10.71

T29.04.02.001

(Δ) 3



*Размер для справок

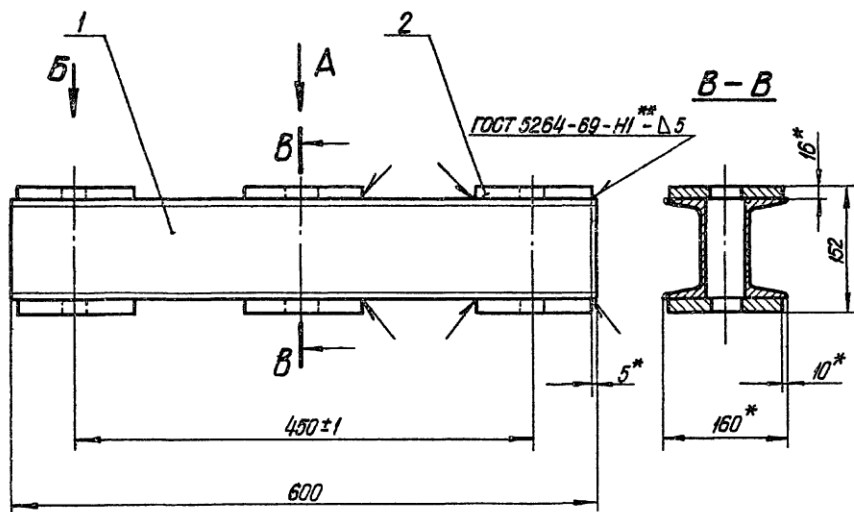
T29.04.02.001

Тяга

Лист	Масса	Масштаб
1	3,53	1:2
Лист Листов 1		
Круг 42 ГОСТ 2590 - 71 20 ГОСТ 1050 - 60		
Минэнерго СССР Главэнергоэнергомонтаж Энергомонтажпроект Лен. филиал		

С. 10.10.71

T29 00.03.000C5



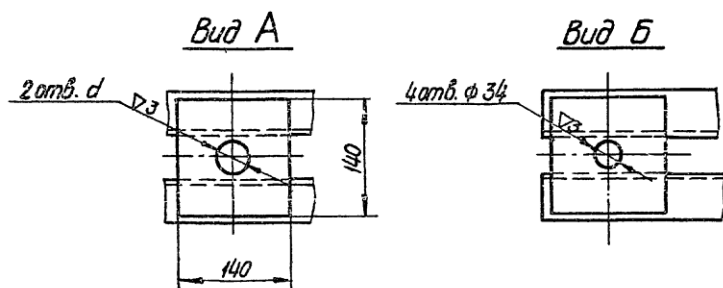
Размеры в мм

Ταβνυα 1

Обозначение	d	Масса, кг
T29.01.03.000C5	40	26,9
T29.04.03.000C5	46	

Таблица 2

Спецификация							
№ поз.	1		2		3		Масса, масса/погонный метр материала стандарт. шпала
Наименование	Швеллер		Планка				
Количество	2		6				
Материал	Швеллер ГОСТ 8240-72 вс. 3 мм ГОСТ 333-38		Лист 16 ГОСТ 5681-57 вс. 3 мм ГОСТ 14637-69				
№ чертежа или стандарта	Без чертежа						
Обозначение	№ про- филя	Длина, мм	Масса, кг Лист Общ.	Размеры, мм	Масса, кг Лист Общ.		
T 29 01 03.000СБ	12	600	6,24	12,5	16 x 140 x 140	2,34	4,0
T 29 04 03.000СБ							0,410



1. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 4557-60.
- 2.* Размеры для справок.
- 3.** Варить сплошным швом.
- 4.*** См. технические требования ТЗ.02.00.000 ТТ.р.13.

[illegible]