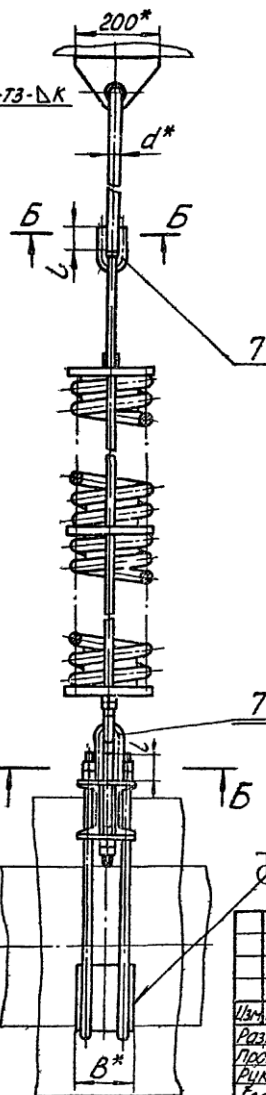
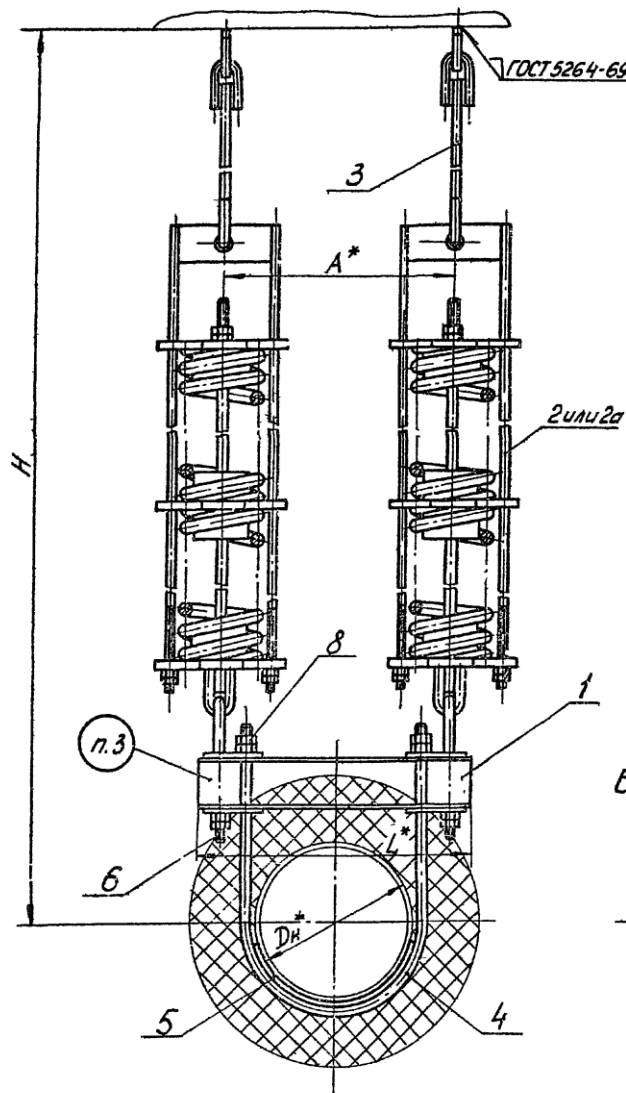


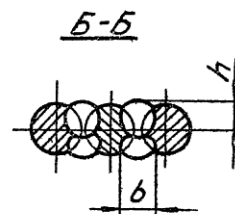
T28.00.00.000C6

Серия 4.903-10 выпуск 6

Исполнение I



Исполнение II



1. Сварку производить электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-60.

2. Катет шва „К₁“, соединяющий трубопровод с подкладкой, не должен превышать толщину свариваемых деталей.

3. Маркировать обозначение по чертежу и товарный знак завода-изготовителя.

4* Размеры для справок.

5** Варить сплошным швом.

ГОСТ 5264-69-НГ-ΔK₁
Ст. п. 2

T28.00.00.000C6				Лит.	Масса	Листов
Дпора подвесная пружинная горизонтальных трубопроводов Дн 377-1420 мм Сварочный чертеж				См	табл.	—
Изм.	Лист	И докум.	Год	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Лисев	9/11	1981	11.11	1	4
Проб.	Величенко	10/11	1981	11.11	1	4
Рук. гр.	Соболев	10/11	1981	11.11	1	4
Л. спец.	Сорокин	10/11	1981	11.11	1	4
Н. контр.	Борисов	10/11	1981	11.11	1	4
Утв.	Фрейгин	10/11	1981	11.11	1	4

Копировал. Соболева 4.0052.9-02 80 Формат 12

728.00.00.000000

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода Dн	Допускаемая вертикальная нагрузка, кгс	Допускаемая нагрузка на пружину, кгс	Вертикальное перемещение, Δ	Н _б в свободном состоянии пружин	B	A	L	l	d	h	b	κ	Масса кг						
T28.01.00.000005	377	8000	4080	50	2620	140	550	640	60	24	13	16	8	203						
T28.02				100										314						
T28.03	426	9500	4955	50	600									680	70	30	17	20	10	253
T28.04				100																380
T28.05	480	6600	3325	50	2640		650	740							198					
T28.06				100											298					
T28.07	530	8000	4080	50		180	710	800	60	24	13	16	8	215						
T28.08				100										326						
T28.09	630			50	2680		800	890							222					
T28.10				100											333					
T28.11	720	9500	4955	50	2830		920	1030							300					
T28.12				100											427					
T28.13	820			50	2880		1020	1130							309					
T28.14				100											436					
T28.15	920			50	2930		1120	1230	70	30	17	20	10	325						
T28.16				100										452						
T28.17	1020			50	2980		1220	1330						335						
T28.18				100										462						
T28.19	1220			50	3080		1420	1530						355						
T28.20				100										482						
T28.21	1420			50	3180		1620	1730						375						
T28.22.00.000005				100										502						

Пример обозначения подвесной опоры исполнения I,
для трубопровода $D_H = 377$ мм, $\Delta = 50$ мм:

ОПОРА ПОДВЕСНАЯ I-377 T28.01

Изм	Лист	Исполн	Подп	Дата

T28.00.00.000000

Лист
2

Исполн. Беляева 400.529-02 81 Формат 12

Серия 4.903-10 Выпуск 6

Изд. на подл. Подпись и дата Изм. на подл. Подпись и дата Изм. на подл. Подпись и дата

728.00.00.000С5

Таблица 2

Спецификация														
№ поз.	1		2		2а		3*		4					
Наименование	балка		блок прижимы		блок прижимы		Плавник с тягой		Хомут					
Количество	1		2		2		2		2					
Материал	—		—		—		—		Круг d ГОСТ 2590 - 71 20 ГОСТ 1050 - 60					
№ чертежа или стандарта	Т28.00.01.000С5 Т25.00.01.000С5		Т26.00.00.000С5		Т26.00.00.000С5		Т27.00.02.000С5		Т24.00.00.001 Т28.00.00.001					
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг				
				шт.	Общ.		шт.	Общ.		шт.	Общ.			
Т28.01.00.000С5	Т28.01.01.000С5	19,6	Т26.08.00.000С5	71,1	142,2	—			Т27.07.02.000С5	6,54	13,08	Т24.15.00.001	5,87	11,74
Т28.02.			—			Т26.18.00.000С5	128,5	257,0	Т27.08.	4,60	9,20			
Т28.03.	Т25.01.	19,6	Т26.09.	85,1	170,2	—			Т27.09.	9,68	19,36	Т24.29.	9,93	19,86
Т28.04.			—			Т26.19	151,8	303,6	Т27.10	6,47	12,94			
Т28.05.	Т28.05.	21,6	Т26.07.	65,7	131,4	—			Т27.07.	6,54	13,08	Т28.05.	6,65	13,30
Т28.06.			—			Т26.17	117,7	235,4	Т27.08	4,60	9,20			
Т28.07.	Т28.07.	22,8	Т26.08	71,1	142,2	—			Т27.07.	6,54	13,08	Т28.07.	6,88	13,96
Т28.08.			—			Т26.18.	128,5	257,0	Т27.08.	4,60	9,20			
Т28.09.	Т28.09.	24,8	Т26.08.	71,1	142,2	—			Т27.07.	6,54	13,08	Т28.09.	7,90	15,80
Т28.10.			—			Т26.18	128,5	257,0	Т27.08	4,60	9,20			
Т28.11.	Т8.11.	41,8	Т26.09.	85,1	170,2	—			Т27.09.	9,68	19,36	Т28.11.	14,54	29,08
Т28.12.			—			Т26.19	151,8	303,6	Т27.10.	6,47	12,94			
Т28.13.	Т28.13	44,6	Т26.09.	85,1	170,2	—			Т27.09.	9,68	19,36	Т28.13	15,98	31,96
Т28.14.			—			Т26.19	151,8	303,6	Т27.10	6,47	12,94			
Т28.15.	Т28.15.	47,6	Т26.09	85,1	170,2	—			Т27.09	9,58	19,36	Т28.15.	17,37	34,74
Т28.16.			—			Т26.19.	151,8	303,6	Т27.10	6,47	12,94			
Т28.17.	Т28.17	50,4	Т26.09.	85,1	170,2	—			Т27.09	9,68	19,36	Т28.17.	18,81	37,62
Т28.18.			—			Т26.19	151,8	303,6	Т27.10	6,47	12,94			
Т28.19.	Т28.19.	56,0	Т26.09	85,1	170,2	—			Т27.09	9,68	19,36	Т28.19.	21,64	43,28
Т28.20			—			Т26.19.	151,8	303,6	Т27.10	6,47	12,94			
Т28.21.	Т28.21.01.000С5	61,6	Т26.09.00.000С5	85,1	170,2	—			Т27.09	9,68	19,36	Т28.21.00.001	24,53	49,06
Т28.22.00.000С5			—			Т26.19.00.000С5	151,8	303,6	Т27.10.02.000С5	6,47	12,94			

* Для исполнения II, тягу применять без плавника.

Изм.	Лист	на лист	Подп.	Дата	T28.00.00.000С5	Лист
						3

Копия Беляева 4.00529-01 82 Формат 12

Серия 4.003-10 Выпуск 6

Имя, № подл. Подпись и дата Издательство, Подпись и дата

Продолжение табл 2

Спецификация														
№ поз	5			6			7			8			Масса наплавленного металла сварных швов, кг	
Наименование	Накладка			Тяга			Ушко			Гайка				
Количество	2			2			4			12				
Материал	Лист S ГОСТ 5681 - 57 вст.3*) ГОСТ 14637 - 69			Круге d ГОСТ 2590 - 71 ГОСТ 1050 - 60						Сталь 20 ГОСТ 1050 - 60				
№ чертежа или стандарта	T28.00.00.002 T25.00.00.002			T24.01.02.002 T28.11.00.003			T23.00.01.003 T24.00.02.003			ГОСТ 5915 - 70				
Обозначение	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг			
		шт.	Общ.		шт.	Общ.		шт.	Общ.		шт.	Общ.		
T28.01.00.00005 T28.02.	T28.01.00.002	4,47	8,94	T24.01.02.002	0,86	1,72	T23.50.01.003	0,86	3,44	M 24.5	0,107	1,284		0,86
T28.03 T28.04	T25.01.	5,06	10,12	T24.08.02.002	1,50	3,00	T24.08.02.003	1,68	6,72	M30.5	0,224	2,688		1,30
T28.05 T28.06	T28.05	5,66	11,32	T24.01.02.002	0,86	1,72	T23.50.01.003	0,86	3,44	M24.5	0,107	1,284	0,86	
T28.07 T28.08	T28.07	7,80	15,60											
T28.09 T28.10.	T28.09	9,23	18,46											
T28.11 T28.12	T28.11.	12,81	25,62											
T28.13 T28.14	T28.13.	14,57	29,14											
T28.15 T28.16.	T28.15.	19,62	39,24	T28.11.00.003	1,72	3,44	T24.08.02.003	1,68	6,72	M30.5	0,224	2,688	1,30	
T28.17 T28.18	T28.17	21,71	43,42											
T28.19 T28.20	T28.19	25,91	51,82											
T28.21 T28.22.00.00005	T28.21.00.002	30,10	60,20											

*) Технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п13

					728.00.00.0000СБ	Лист 4
Изм.	Изм.	не докум.	Подп.	Дат:		

Копия берётся 400529-02 83 Формат 12

9300010000871

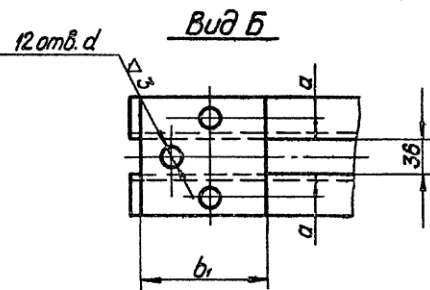
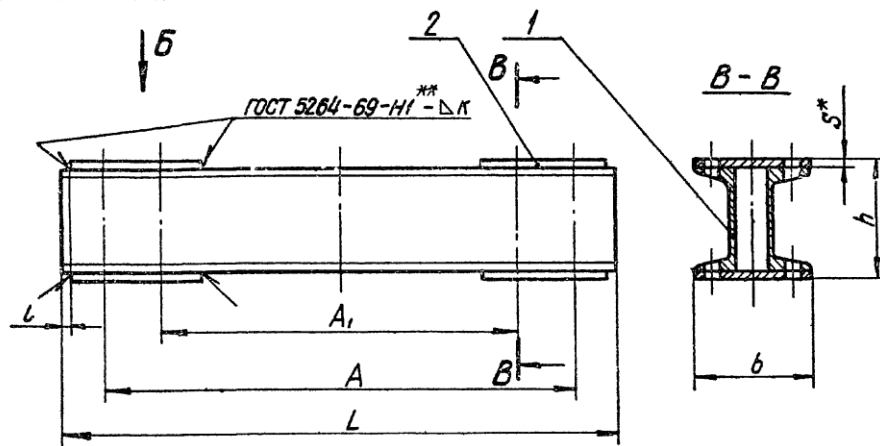


Таблица 2

Спецификация									
№ поз	1				2				Масса катаного металла сборных швов кг
Наименование	Швеллер				Планка				
Количество	2				4				
Материал	Швеллер ГОСТ 8240-72 ВСт3** ГОСТ 535-58				Лист ГОСТ 5681-57 ВСт3** ГОСТ 1637-69				
№ чертежа или стандарта	Без чертежа								
Обозначение	№ профиля	Длина, мм	Масса, кг		Размеры, мм S x b, x b	Масса, кг		Масса катаного металла	
			шт	Общ		шт	Общ		
T28.01.01.000СБ	12	640	6,7	13,4	10 x 140 x 150	1,51	6,04	0,150	
T28.05		740	7,7	15,4					
T28.07		800	8,3	16,6					
T28.09		890	9,3	18,6					
T28.11	16	1030	14,6	29,2	16 x 165 x 165	3,08	12,32	0,320	
T28.13		1130	16,0	32,0					
T28.15		1230	17,5	35,0					
T28.17		1330	18,9	37,8					
T28.19		1530	21,7	43,4					
T28.21.01.000СБ		1730	24,5	49,0					

1. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9457-60.

2.* Размер для справок.

3.** Водить сплошным швом.

4.** См. технические требования ТЗ.00.00.000 ТТп.1.3.

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение	A	A ₁	L	l	a	b	b ₁	d	h	κ	Масса, кг
T28.01.01.000СБ	550	420	640	8	25	140	150	27	140	6	19,6
T28.05	650	524	740								21,6
T28.07	710	574	800								22,8
T28.09	800	674	890								24,8
T28.11	920	775	1030	10	35	165	165	34	192	8	41,8
T28.13	1020	875	1130								44,6
T28.15	1120	975	1230								47,6
T28.17	1220	1075	1330								50,4
T28.19	1420	1275	1530								56,0
T28.21.01.000СБ	1620	1475	1730								61,6

T28.00.01.000СБ

Балка

сборный чертёж

Лит	Масса	Масштаб
	См. табл.	—
Лист	Листов	1
Министерство СССР Госплан Энергетический институт Лен. филиал		

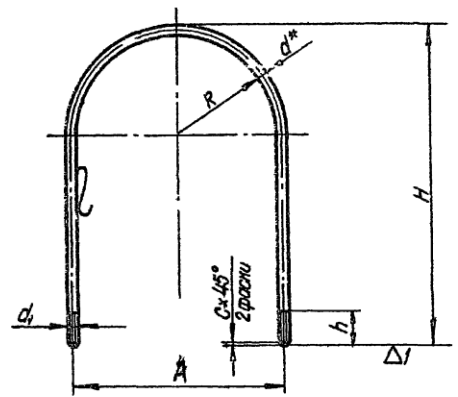
Капировская Сельская 4.00529-02 84

Формат 12

Серия 4.903-10 Выпуск 6

Т28.00.00.001

▽3(▽)



Размеры в мм

Обозначение	d	d ₁	R	A	H	h	C	Развернутая длина	Масса, кг
T28.05.00.001	24	M24	250	524	800	90	2,5	1874	6,65
T28.07.			278	580	830			1967	6,98
T28.08.			328	680	930			2224	7,90
T28.11.			372	774	1100			2620	14,54
T28.13.	30	M30	422	784	1200	110	2,5	2880	15,98
T28.15.			474	978	1300			3130	17,37
T28.17.			524	1078	1400			3390	18,81
T28.19.			624	1278	1600			3900	21,64
T28.21.00.001			724	1478	1800			4420	24,53

* Размер для справок

Т28.00.00.001

Хомут

Круг d ГОСТ 2590 - 71
20 ГОСТ 1050 - 60

Лист	Масса	Масштаб
1	см табл	—
Лист	Листов 1	

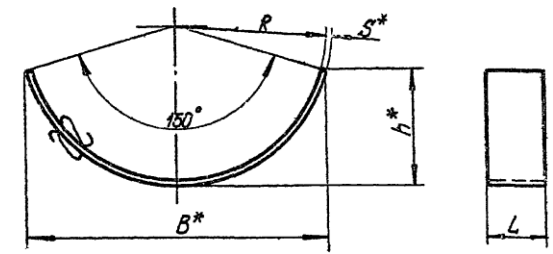
Минэнерго СССР
Пластмассоэнергомонтаж
Энергомонтажпроект
Лен филиал

Формат И

Серия 4.903-10 Выпуск 6

Т28.00.00.002

▽1(▽)



Размеры в мм

Обозначение	R	B	h	L	S	Развернутая длина	Масса, кг
T28.01.00.002	190	382	150	140	8	508	4,47
T28.05	242	483	188			644	5,66
T28.07.	267	533	208			710	7,80
T28.08.	317	630	244			840	9,23
T28.11.	362	718	278	170	10	960	12,81
T28.13	412	815	315			1092	14,57
T28.15	462	915	354			1225	19,62
T28.17.	512	1012	392			1356	21,71
T28.19	612	1205	466	170	12	1618	25,91
T28.21.00.002	712	1398	540			1880	30,10

1* Размеры для справок.

2** Технические требования ТЗ.00.00 000 ТТ п.13

Т28.00.00.002

Накладка

Лист S ГОСТ 5681 - 57
8см3** ГОСТ 14637 - 69

Лист	Масса	Масштаб
1	см табл	—
Лист	Листов 1	

Лист	Масса	Масштаб
1	см табл	—
Лист	Листов 1	

Минэнерго СССР
Пластмассоэнергомонтаж
Энергомонтажпроект
Лен филиал

Копия - без даты - 4.00.52.9-02 85