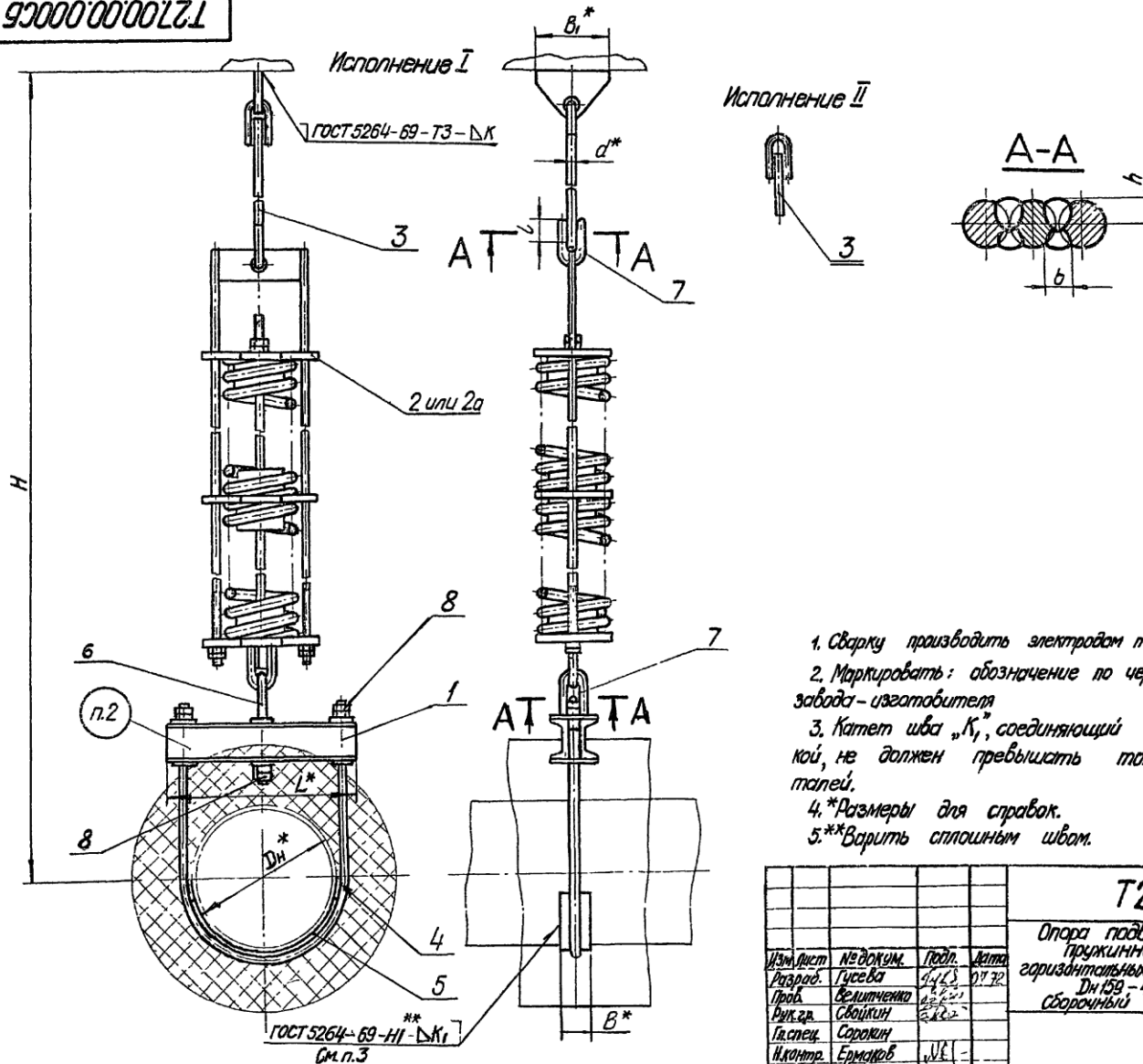


T27.00.00.000СБ



1. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 3467-60.
2. Маркировать: обозначение по чертежу и товарный знак завода-изготовителя.
3. Катет шва „К“, соединяющий трубопровод с подкладкой, не должен превышать толщин свариваемых деталей.
- 4.*Размеры для справок.
- 5.*Варить сплошным швом.

Т27.00.00.000СБ				Лист	Масса	Масштаб
Опора подвесная пружинная горизонтальных трубопроводов Дн 159 - 426 мм Сборочный чертеж				См. табл.1	—	—
Изм. Лист	Недокум.	Подп.	Дата	Лист 1	Листов 4	
Разраб.	Гусева	4.1.85	07.72	Минэнерго СССР Главтехэнерго Энергоинститута Лен. филиал		
Проб.	Величенко	4.2.85				
Рук. гр.	Своякин	4.2.85				
Инспец.	Сорокин	4.2.85				
Инж. контр.	Ермаков	4.2.85				
Утв.	Фейзан	4.2.85				

Кв.ар. 3215-557 4.00529-02 72 РД.мост 2

T27.00.00.0000C5

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода, Дн	Допустимая вертикальная нагрузка, кгс	Вертикальное перемещение, Δ	H в свободном состоянии пружин	B	B ₁	L	d	l	h	b	K	Масса, кг
T27.01.00.0000C5	159	1050	50	2260	50	150	250	16	45	9	12	6	35,1
T27.02			100										51,7
T27.03	194	1600	50	2280			280	20	50	11	14		38,2
T27.04			100										56,7
T27.05	219	2300	50	2320	60	310	20	50	11	14	8	61,6	
T27.06			100									94,0	
T27.07	273	3500	50	2540	80	200	370	24	60	13		16	90,9
T27.08			100										141,0
T27.09	325	4800	50	2580			450	30	70	15	18	123,9	
T27.10			100									187,4	
T27.11	377	3500	50	2620			500	24	60	13	16	6	96,7
T27.12			100										146,7
T27.13	426	4800	50	2640			550	30	70	15	18	8	127,8
T27.14.00.0000C5			100										192,1

Пример обозначения подвесной опоры исполнения I, для трубопровода $D_H = 377$ мм, $\Delta = 50$ мм:

ОПОРА ПОДВЕСНАЯ I-377 T27.11.

Изм.	Лист	на докум.	Подп.	Дата
------	------	-----------	-------	------

T27.00.00.0000C5

Лист
2

Копир б/ч/р/б 400529 02 73

4.903-10 Выпуск 6

Исполн. Подпись и дата Проверка и дата Инв. номер на Инв. номер на Подпись и дата

9300000000271

Таблица 2

Спецификация										
№ поз.	1		2		2а'		3*		4	
Наименование	балка		блок пружины		блок пружины		Плавник с тягой		Хомут	
Количества	1		1		1		1		1	
Материал	—		—		—		—		Круг д ГОСТ 2590 - 71 20 ГОСТ 1050 - 60	
№ чертежа или стандарта	T27.00.01.000СБ T24.00.01.000СБ		T26.00.00.000СБ		T26.00.00.000СБ		T27.00.02.000СБ		T27.00.00.001 T24.00.00.001	
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг
T27.01.00.000СБ	T27.01.01.000СБ	6,50	T26.03.00.000СБ	22,7	—	T27.01.02.000СБ	3,08	T27.01.00.001	1,04	
T27.02.			—	T26.13.00.000СБ	39,5		T27.02			2,48
T27.03	T27.03.	7,02	T26.04.	25,0	—	T27.01	3,08	T27.03	1,20	
T27.04.			—	T26.14.	44,1		T27.02			2,48
T27.05.	T27.05.	7,52	T26.06.	43,7	—	T27.05	4,56	T27.05.	2,12	
T27.06.			—	T26.16	77,2		T27.06			3,48
T27.07.	T24.01	8,70	T26.07.	65,7	—	T27.07	6,54	T24.01.	4,80	
T27.08.			—	T26.17.	117,7		T27.08			4,60
T27.09.	T24.08.	11,30	T26.09.	85,1	—	T27.09.	9,68	T24.08	8,38	
T27.10.			—	T26.19.	151,8		T27.10			6,47
T27.11.	T24.15.	12,10	T26.07.	65,7	—	T27.07	6,54	T24.15.	5,88	
T27.12.			—	T26.17.	117,7		T27.08.			4,60
T27.13.	T24.29.01.000СБ	13,00	T26.09.00.000СБ	85,1	—	T27.09.	9,68	T24.29.00.001	9,93	
T27.14.00.000СБ			—	T26.19.00.000СБ	151,8		T27.10.02.000СБ			6,47

* Для исполнения II, тягу применять без плавника.

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	T27.00.00.000СБ	Лист 3
Копия Белгоса	400529-02	74	Формат 12			

Серия 4.903-10 Выпуск 6
Изм по зад. Подпись и дата
Изм по зад. Подпись и дата
Изм по зад. Подпись и дата

Продолжение табл.2

Спецификация											
№ поз.	5		6		7			8			Масса наложенного материала сборных швов, кг
Наименование	Накладка		Тяга		Ушко			Гайка			
Количество	1		1		2			6			
Материал	Лист S ГОСТ 5681 - 57 ВСт3* ГОСТ 14637 - 69		Круг		d ГОСТ 2590 - 71 20 ГОСТ 1050 - 60			Сталь 20 ГОСТ 1050 - 60			
№ чертежа или стандарта	Т27.00.00.002 Т24.00.00.002		Т27.00.00.003 Т24.00.02.002		Т23.00.01.003 Т24.00.02.003			ГОСТ 5915 - 70			
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		
						шт.	Общ.		шт.	Общ.	
Т27.01.00.00005	Т27.01.00.002	0,511	Т27.01.00.003	0,316	Т23.15.01.003	0,260	0,520	М16.5	0,034	0,204	0,225
Т27.02.											
Т27.03.											
Т27.04.											
Т27.05.	Т27.05.	1,570	Т27.05.00.003	0,518	Т23.35	0,490	0,980	М20.5	0,064	0,256	0,375
Т27.06.											
Т27.07.	Т24.01.	1,400	Т24.01.02.002	0,860	Т23.50.01.003	0,860	1,720	М24.5	0,110	0,550	0,645
Т27.08.											
Т27.09.	Т24.08.	2,210	Т24.08.	1,500	Т24.08.02.003	1,680	3,360	М30.5	0,231	1,380	0,960
Т27.10.											
Т27.11.	Т24.15.	2,550	Т24.01.	0,860	Т23.50.01.003	0,860	1,720	М24.5	0,110	0,660	0,645
Т27.12.											
Т27.13.	Т24.29.00.002	2,890	Т24.08.02.002	1,500	Т24.08.02.003	1,680	3,360	М30.5	0,231	1,380	0,960
Т27.14.00.00005											

*¹) См. технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п.1.3.

T27.00.00.000C5

Deutscher

1997/98

Изм. Листа № докум. Подп. Дата

192C502550 400529-02 75 Section 12

920000100005

75

Серия 4.903-10 Выпуск 6

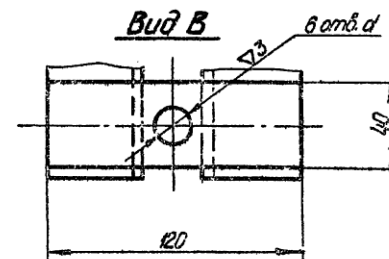
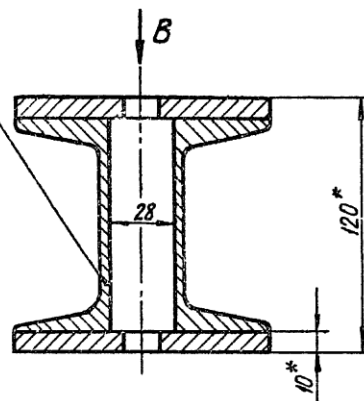
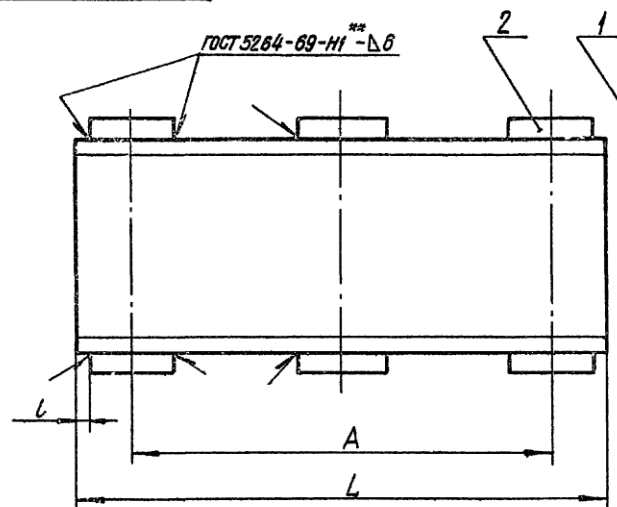


Таблица 2

Спецификация						
№ поз.	1		2		Масса натурального металла швов, кг	
Наименование	Швеллер		Панка			
Количество	2		6			
Материал	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 80м ³ ** ГОСТ 535-58		Лист 10 ГОСТ 5681-57 80м ³ *** ГОСТ 14637-69			
№ чертежа или стандарта	Без чертежа					
Обозначение	Длина, мм	Масса, кг		Размеры, мм	Масса, кг	
		шт	Общ		шт	Общ
T27.01.01.000C5	250	2,15	4,30	10×40×120	0,357	2,14
T27.03	280	2,41	4,82			
T27.05.01.000C5	310	2,66	5,32			

Размеры в мм Таблица 1

Обозначение	A	L	l	d	Масса, кг
T27.01.01.000C5	190	250	10	18	6,50
T27.03	226	280	8		7,02
T27.05.01.000C5	256	310		23	7,52

1. Сварку производить электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
- 2.* Размеры для оправок
- 3.** Варить сплошным швом.
- 4.*** Технические требования ТЗ.00.00.000ТТ.п.1.3.

T27.00.01.000C5

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

Балка
сборочный чертеж

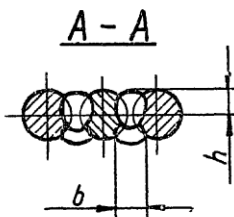
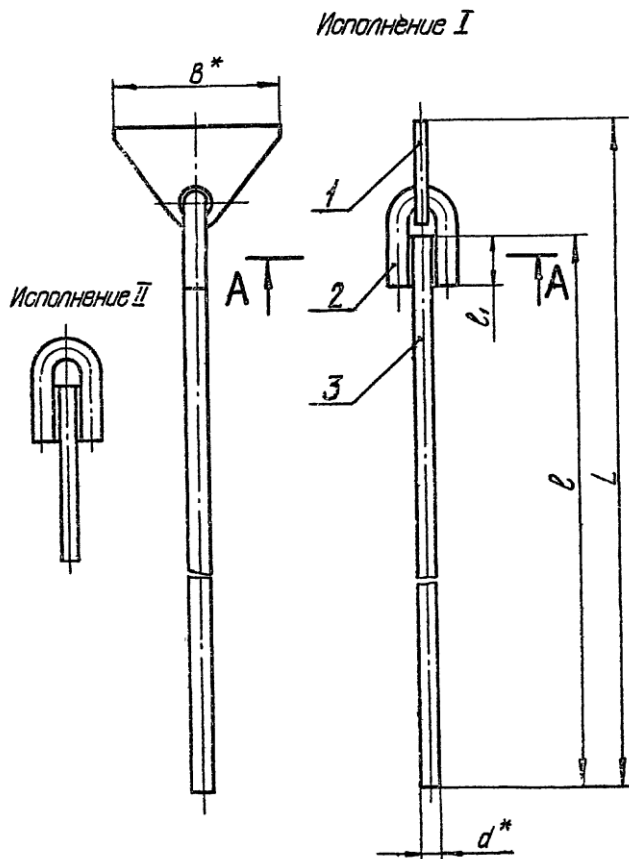
Лист	Масса	Масштаб
Лист	См. табл. 1	—
Лист	Листов 1	—
Лист	Листов 1	—

Копировать без изменений 1400529-02 76 Формат 1:2

22700.02.000.СБ

Серия 4903-10 Выпуск 6

Имя, подпись и дата



Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение	d	B	L ≈	l	l ₁	b	h	Масса, кг
T27.01.02.000.СБ	16	150	1405	1320	45	12	9	3,08
T27.02.			1025	940				2,48
T27.05	20		1310	1220	50	14	11	4,56
T27.06.		200	870	780				3,48
T27.07.	24		1150	1020	60	16	13	6,54
T27.08.			600	470				4,60
T27.09.			1090	950				9,68
T27.10.02.000.СБ	30		510	370	70	20	17	6,47

Таблица 2

Спецификация									
№ поз	1**	2	3	Масса, кг					
Наименование	Плавник	Ушко	Тяга						
Количество	1	1	1						
Материал	Лист S ГОСТ 5681-57 ВСтЗ-СП ГОСТ 14637-69	Круг d ГОСТ 2590-71 20 ГОСТ 1050-60							
№ чертежа или стандарта	T23.00.02.001 T24.00.03.001	T23.00.01.003 T24.00.02.003	Без чертежа						
Обозначение	Обозначение	Мас-са, кг	Обозначение	Мас-са, кг	Размеры, мм		Мас-са, кг	Масса, кг	
					d	l			
T27.01.02.000.СБ	T23.15.02.001	0,66	T23.15.01.003	0,26	16	1320	2,08	0,075	
T27.02.						940	1,48		
T27.05	T23.36.02.	0,93	T23.36	0,49	20	1220	3,01	0,125	
T27.06.						780	1,93		
T27.07	T23.50.02.	1,85	T23.50.	0,86	24	1020	3,62	0,215	
T27.08						470	1,67		
T27.09	T24.08.02.001	2,30	T24.08.02.003	1,68	30	950	5,27	0,435	
T27.10.02.000.СБ						370	2,05		

1. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
- 2.* Размеры для справок.
- 3.** Для исполнения II, дат 1 не применять
- 4*** См технические требования Т 3.00.00.000 ТТп 1.3

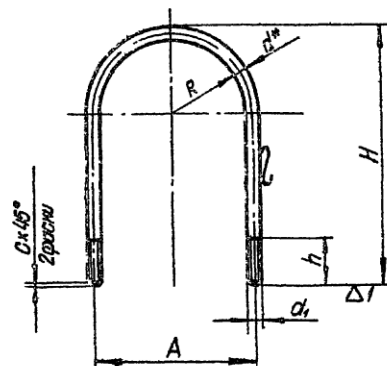
						Т 27.00.02.000 СБ			
						Плавник с тягой			
						Сборочный чертеж			
						Лист	Масштаб	Мощность	
							см табл	—	
						Лист	Листов 1		
						Минэнерго СССР Глобтел/аэроэнергомонтаж Энергомонтажпроект Лен филиал			
Изм/Лист	№ докум.	Проп	Дата						
Разраб	Андреева	Внуков							
Проф	Величенко	Величенко							
Рис/пр	Савкин	Савкин							
Проект	Сорокин	Сорокин							
Исполн	Ермаков	Ермаков							
Утв	Чайкин	Чайкин							

Копия Вильяма 400529-02 #7

Лист 12

T27.00.00.001

▽3(▽)



Размеры в мм

Обозначение	d	d ₁	R	A	H	h	C	Разверну- тая длина	Мас- са, кг
T27.01.00.001*	16	M16	87	190	285	50	2,0	661	1,04
T27.03.			105	226	325			764	1,20
T27.05.00.001	20	M20	118	256	370	60	2,5	863	2,12

* Размер для справок.

T27.00.00.001

Хомут

Крепеж d ГОСТ 2590 - 71
20 ГОСТ 1050 - 60

Лит.	Масса	Масштаб
См. табл.	—	—
Лист	Листов 1	

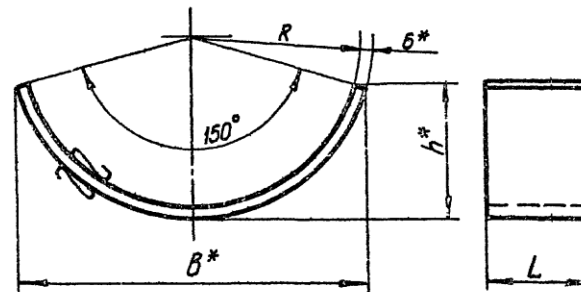
Минэнерго СССР
Госпланаэнерго
Энергомонтажпроект
Лен. филиал

Копир. Веллеба

Формат 11

T27.00.00.002

▽1(▽)



Размеры в мм

Обозначение	R	B*	L	h	Разверну- тая длина	Масса, кг
T27.01.00.002	80	166	50	65	217	0,511
T27.03.	98	200		78	265	0,624
T27.05.00.002	110	417	60	162	558	1,570

1.* Размеры для справок.

2.** Технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п.1.3.

T27.00.00.002

Накладка

Лист 6 ГОСТ 5681 - 57
ВСт.3** ГОСТ 14637 - 69

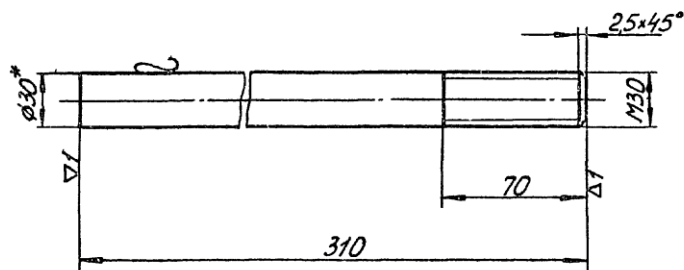
Лит.	Масса	Масштаб
См. табл.	—	—
Лист	Листов 1	

Минэнерго СССР
Госпланаэнерго
Энергомонтажпроект
Лен. филиал

Копир. Веллеба 400529-02 48

Формат 11

Т 28.11.00.003

 $\nabla 3 (\nabla)$ 

*Размер для справок

Т 28.11.00.003

Тяга

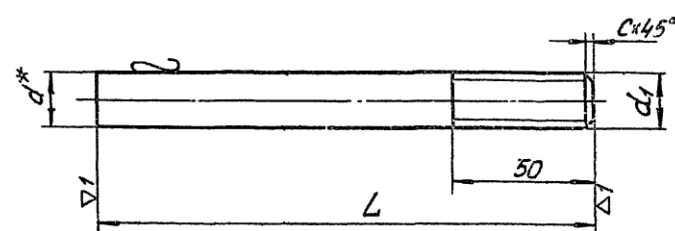
Лист	Масса	Масштаб
1	1,72	1:2
Лист	Листов	1

Круг 30 ГОСТ 2590-71
20 ГОСТ 1050-60

Минэнерго СССР
Главтеплоэнергомонтаж
Энергомонтажпроект
Лен. филиал

Формат 11

Т 27.00.00.003

 $\nabla 3 (\nabla)$ 

Размеры в мм

Обозначение	d	d ₁	L	c	Масса, кг
Т 27.01.00.003	16	M16	200	2,0	0,316
Т 27.05.00.003	20	M20	210	2,5	0,518

*Размер для справок

Т 27.00.00.003

Тяга

Лист	Масса	Масштаб
1	—	—
Лист	Листов	1

Круг d ГОСТ 2590-71
20 ГОСТ 1050-60

Минэнерго СССР
Главтеплоэнергомонтаж
Энергомонтажпроект
Лен. филиал

Копирован Соболева 4.00529-02 99 Формат 11