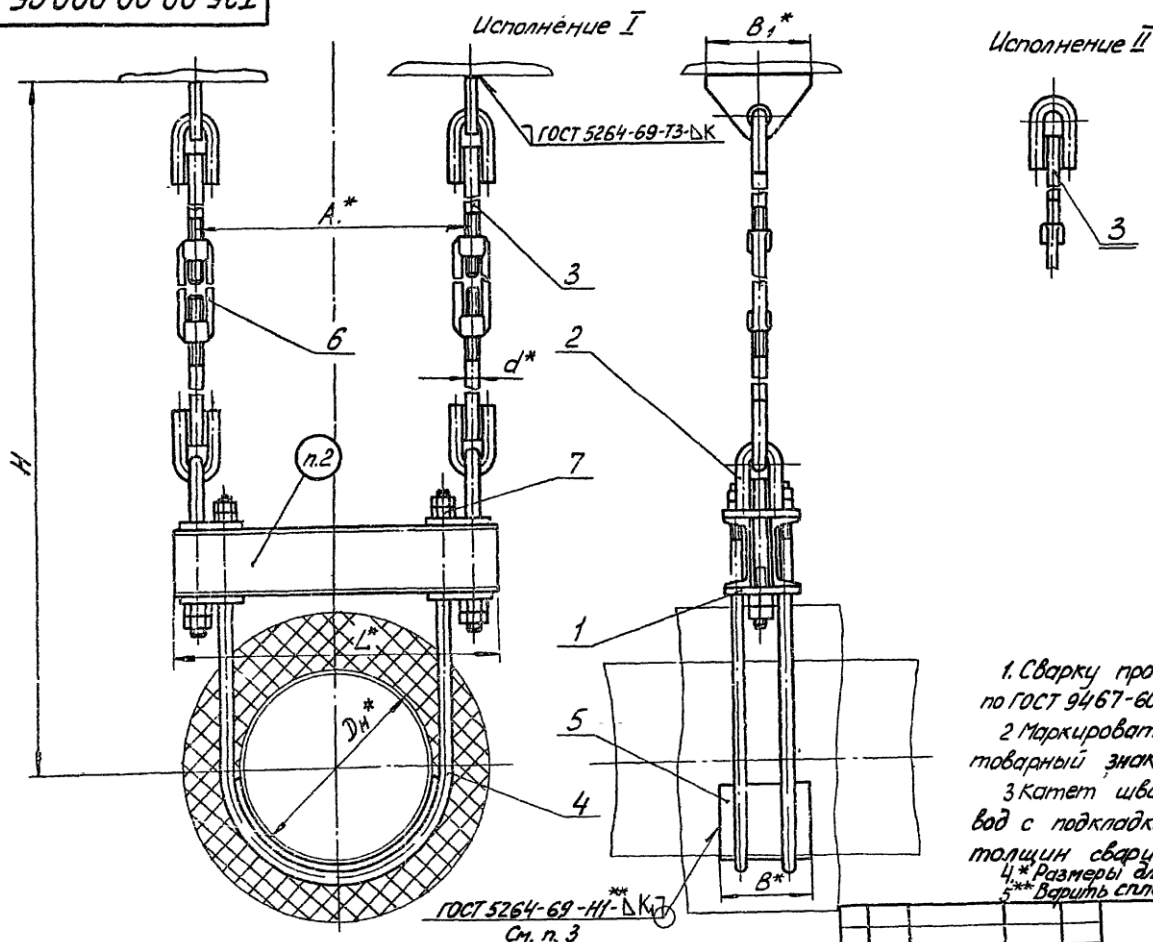


Серия 4 903-10 Выпуск 6

Итого	подпись и дата, виза, штамп	Инициалы подписавшего
-------	-----------------------------	-----------------------



3 Катет шва „К“, соединяющий трубопровод с подкладкой, не должен превышать толщин свариваемых деталей.

4* Размеры для справок.
5** Вшить сплошным швом.

T25.00.00.000 CБ

Опора подвесная
жесткая
горизонтальных трубопроводов
Дн 426-630 мм
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Мощность
№	см. табл.	—
Лист 1	Листов 5	
Минэнерго СССР Главтеплоэнергомонтаж Энергомонтажпроект Лен филиал		

Копирован с оригинала 400529-02 52 формат 12

Обозначение	Наружный диаметр, мм	Допускаемая вертикальная нагрузка, кгс	H		L	A	B	B ₁	d	κ	Масса, кг		
			max	min									
T25.01.00.000.05	426	9500	1420	1550	680	600	140	200	30	8	84,5		
T25.02.			1970	1800							87,3		
T25.03.			2220	2050							90,1		
T25.04.			2470	2300							92,9		
T25.05.			2720	2550							95,7		
T25.06.			2970	2800							98,5		
T25.07.			3220	3050							101,1		
T25.08.			480	14000							1840	1650	780
T25.09.	2090	1900			139,9								
T25.10.	2340	2150			143,9								
T25.11.	2590	2400			147,9								
T25.12.	2840	2650			151,9								
T25.13.	3090	2900			155,9								
T25.14.	3340	3150			159,9								
T25.15.	1900	1710			144,2								
T25.16.	2150	1960			147,2								
T25.17.	2400	2210			151,2								
T25.18.	2650	2460			155,2								
T25.19.	2900	2710			159,2								
T25.20.	3150	2960			163,2								
T25.21.	3400	3210			167,2								
T25.22.	530				1940	1750	840	740	180	250	36	12	151,6
T25.23.					2190	2000							155,6
T25.24.			2440	2250	159,6								
T25.25.			2690	2500	163,6								
T25.26.			2940	2750	167,6								
T25.27.			3190	3000	171,6								
T25.28.00.000.05			3440	3250							175,6		

Пример обозначения подвесной опоры исполнения I,
для трубопровода $D_n = 480$ мм, $H_{max} = 1840$ мм:
ОПОРА ПОДВЕСНАЯ I-480 Т2508

						T25.00.00.00006	/лсчм
КМ	лсчм	на докум	подп	дата			2

Копир Беляева 400529-02 53

Формат 12

T25.00.00.0000C5

Таблица 2

Спецификация													
№ поз	1		2		3*			4			5		
Наименование	Балка		Тяга шарнирная		Плавник с тягой			Хомут			Накладная		
Количество	1		2		2			2			1		
Материал	—		—		—			прут d ГОСТ 2590 - 71 20 ГОСТ 1050 - 60			лист S ГОСТ 5681 - 57 вот 3** ГОСТ 14637 - 69		
№ чертежа или стандарта	Т 25.00.01.000 С5		Т 24.00.02.000 С5; Т 25.08.02.000 С5		Т 24.00.03.000 С5			Т 24.00.00.001			Т 25.00.00.002		
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг
				шт	Общ.		шт	Общ.		шт	Общ.		
Т 25.01.00.000 С5	Т 25.01.01.000 С5	19,6	Т 24.08.02.000 С5	7,72	15,5	Т 24.08.03.000 С5	6,6	13,2	Т 24.29.00.001	9,93	19,9	Т 25.01.00.002	5,06
Т 25.02						Т 24.09	8,0	16,0					
Т 25.03						Т 24.10	9,4	18,8					
Т 25.04						Т 24.11	10,8	21,6					
Т 25.05						Т 24.12	12,2	24,4					
Т 25.06						Т 24.13	13,6	27,2					
Т 25.07						Т 24.14	14,9	29,8					
Т 25.08	Т 25.08.01.000 С5	34,9	Т 25.08.02.000 С5	13,0	26,0	Т 24.22	10,9	21,8	Т 24.36.00.001	16,38	32,8	Т 25.08.00.002	7,31
Т 25.09						Т 24.23	12,9	25,8					
Т 25.10						Т 24.24	14,9	29,8					
Т 25.11						Т 24.25	16,9	33,8					
Т 25.12						Т 24.26	18,9	37,8					
Т 25.13						Т 24.27	20,9	41,8					
Т 25.14.00.000 С5						Т 24.28.03.000 С5	22,9	45,8					

						T25.00.00.0000СБ	Лист
Изм.	Лист	из документа	Подп.	Дата			3

Копирована белая 400529-02 54 формат 12

Спецификация													
№ поз.	1		2		3*		4			5			
Наименование	Балка		Тяга шарнирная		Плавник с тягой		Хомут			Накладная			
Количество	1		2		2		2			1			
Материал	_____		_____		_____		Круж $\frac{d}{\text{ГОСТ 2590} - 71}$ $\frac{20}{\text{ГОСТ 1050} - 60}$			Лист $\frac{\text{ГОСТ 5681} - 57}{\text{ВСТ 3}^{**} \text{ГОСТ 14637-69}}$			
№ чертежа или стандарта	Т 25.00.01.000 СБ		Т 24.00.02.000 СБ; Т 25.08.02.000 СБ		Т 24.00.03.000 СБ		Т 24.00.00.001			Т 25.00.00.002			
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг			
				шт	Общ		шт	Общ		шт	Общ		
Т 25 15 00 000 СБ	Т 25.15.01.000 СБ	36,5	Т 25.08.02.000 СБ	13,0	26,0	Т 24.22.03 000 СБ	10,9	21,8	Т 24.43.00.001	17,90	35,8	Т 25 15.00.002	10,03
Т 25 16						Т 24.23.	12,9	25,8					
Т 25.17.						Т 24.24.	14,9	29,8					
Т 25.18						Т 24.25.	16,9	33,8					
Т 25 19.						Т 24.26	18,9	37,8					
Т 25 20						Т 24.27.	20,9	41,8					
Т 25 21.						Т 24.28.	22,9	45,8					
Т 25 22.	Т 25.22.01.000 СБ	39,3	Т 24.22.	10,9	21,8	Т 24.50 00.001	19,98	40,0	Т 25.22.00.002	11,45			
Т 25.23.											Т 24.23.	12,9	25,8
Т 25.24.											Т 24.24.	14,9	29,8
Т 25.25.											Т 24.25.	16,9	33,8
Т 25.26.											Т 24.26.	18,9	37,8
Т 25.27.											Т 24.27.	20,9	41,8
Т 25.28.00.000 СБ											Т 24.28.03.000 СБ	22,9	45,8

1* Для исполнения II, тягу применять без плавника.

2**) См. технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п.1.3.

					T25.00.00.0000СБ	Лист 4
Изм.	Исх.	Не даным.	Полн.	Датум		

Копир Беляева 400529-02 55 Формат 12

Продолжение табл. 2

Спецификация						
№ поз	6			7		
Наименование	Муфта			Гайка		
Количество	2			12		
Материал	ВСтЗ ^{х/п} ГОСТ 380 - 71			Сталь 20 ГОСТ 1050 - 60.		
№ чертежа или стандарта	Т 24. 00. 00. 003			ГОСТ 5915 - 70		
Обозначение	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг	
		шт.	Общ.		шт.	Общ.
T25.01.00.000.05	T24.08.00.003	4,26	8,52	M30.5	0,224	2,69
T25.02.						
T25.03						
T25.04						
T25.05						
T25.06.						
T25.07						
T25.08.	T24.22.00.003	4,26	8,52	M36.5	0,377	4,52
T25.09						
T25.10.						
T25.11.						
T25.12.						
T25.13.						
T25.14.00.000.05						

*) См. технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п.1.3.

Спецификация						
№ ПОЗ	6			7		
Наименование	Материал			Гайка		
Количество	2			12		
Материал	ВСт 3*) ГОСТ 380 - 71			Сталь 20 ГОСТ 1050 - 60		
№ чертежа или стандарта	Т 24.00.00.003			ГОСТ 5915 - 70		
Обозначение	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг	
		шт	общ		шт	общ
T25.15.00.000СБ	Т 24.22.00.003	4,26	8,52	М35 5	4,377	4,52
T25.16.						
T25.17.						
T25.18						
T25.19						
T25.20						
T25.21.						
T25.22						
T25.23.						
T25.24.						
T25.25.						
T25.26.						
T25.27.						
T25.28.00.000СБ						

					T25.00.00.000CB	Лист 5
Вам.	Личн.	На докум.	Платн.	Датум		

Корпус 5-1822 400529-02 56 400529-02

9200010000521

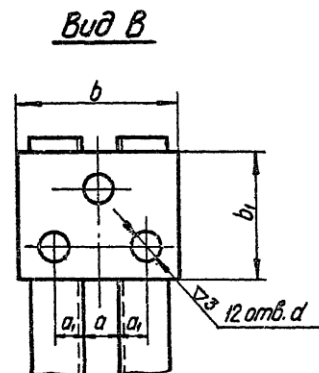
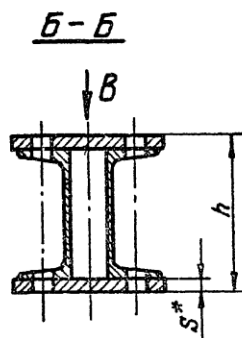
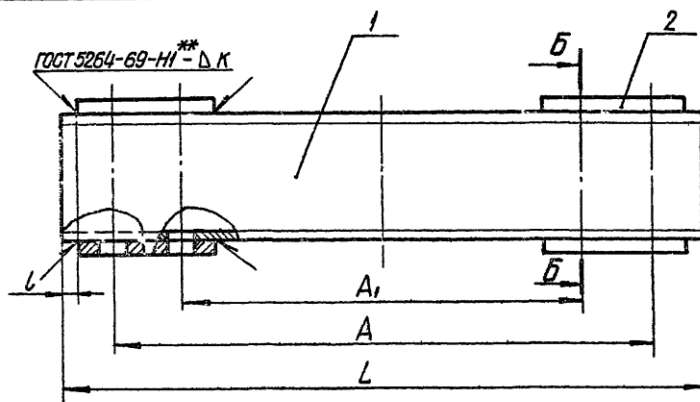


Таблица 2

Спецификация										
№ поз	1				2				Масса наплавленного металла сварных швов, кг	
Наименование	Швеллер				Планка					
Количество	2				4					
Материал	Швеллер ГОСТ 8240-72 8Ст3*** ГОСТ 535-58				Лист 3 ГОСТ 5681-57 8Ст3*** ГОСТ 14637-69					
№ чертежа или стандарта	без чертежа									
Обозначение	№ про- филя	Длина, мм	Масса, кг		Размеры, мм		Масса, кг			
			шт	Общ.	S x b, x b	шт	Общ.			
T25.01.01.000СБ	12	680	7,1	14,2	10 x 130 x 150	1,32	5,28			
T25.08	16	780	11,1	22,2	16 x 150 x 190	3,11	12,44			
T25.15		840	11,9	23,8						
T25.22.01.000СБ		940	13,3	26,6						

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение	A	A1	L	L1	a	a1	b	b1	h	d	K	Масса, кг
T25.01.01.000СБ	600	475	680	6	36	26	150	130	140	34	6	19,6
T25.08	680	536	780	10								34,9
T25.15	740	592	840	12	46	35	190	150	192	40	8	36,5
T25.22.01.000СБ	840	692	940									38,3

1. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-60.

2.* Размер для справок.

3.** Варить сплошным швом

4.*** Технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п.1.3.

						Т25.00.01.000СБ				
						Балка Сборочный чертеж		Лист	Масса	Масштаб
									См. табл. 1	—
Изм.	Лист	из докум.	Подп.	Лист				лист	листов 1	
Разраб.		Медзон	П.П.М.	Р.Р.М.						
Проб.		Величенко	Б.С.	И.И.И.						
Рис.		Соловьев	С.В.	С.В.						
Т.п. спец.		Сорокин								
Н.п.м.пр.		Ермаков	И.В.							
Утв.		Федотов								

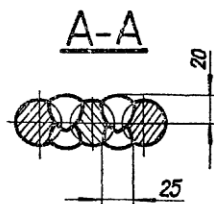
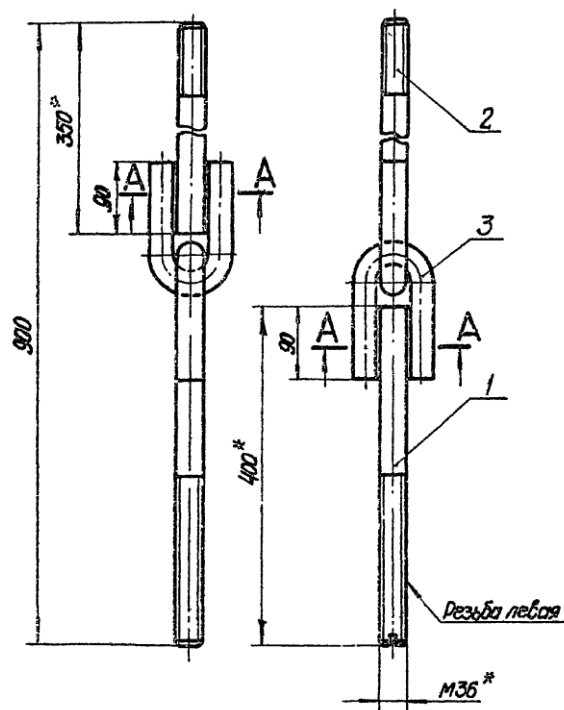
Копия чертежа 400529-02.54

Формат 12

T25.08.02.000СБ

Серия 4.903-10 Выход 6

Изд. не передано
Подпись и дата
Взам. ин. б. не
Изд. не передано
Подпись и дата



Спецификация									Масса наружного металла с шарнир. шайб, кг
№ поз	1		2		3				
Наименование	Тяга левая		Тяга		Ушко				
Количество	1		1		2				
Материал	Круг 36 ГОСТ 2590-71 20 ГОСТ 1050-60								
№ чертежа или стандарта	Т 24.00.02.001		Т 25.08.02.001		Т 24.00.02.003				
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг			
						шт.	Общ.		
T 25.08.02.000СБ	T 24.22.02.001	3,19	T 25.08.02.001	2,8	T 24.22.02.003	2,80	5,60	1,40	

1. Сварку производить электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
2. Масса - 12,9 кг.
- 3.* Размеры для справок.

					Т25.08.02.000СБ					
					Тяга шарнирная Сборочный чертеж			Лист	Масса	Масштаб
										13,0
Изм/лист	необходим	Подп.	Дата					Лист	Листов 1	
Разработ	Андреева	Выполн.	11.72					Минэнерго СССР Лабиткинский энергомонтаж Энергомонтажпроект Лен филиал		
Проб	Величенко	Провер.								
Вн. гр.	Сбойкин	Знак								
Ин. спец.	Сорокин									
Н.контр.	Ермаков									
Утв.	Фейгин									

Копир Белая 400529-02 58

Формат 12

Серия 4903-10 Выпуск 6

Т25.08.02.001

(Δ) 3 (Δ)

Инв. № подл. Подпись и дата

Инв. № докл. Подпись и дата

Инв. № инв. Подпись и дата

Т25.08.02.001			
Изм.	Лист	из докум.	Подп.
Разраб.	Андреева	Виталий	17.72
Пров.	Величенко	Виталий	
Рис. эр.	Сорокин	Виталий	
Л. спец.	Сорокин	Виталий	
Н. контр.	Ермаков	Виталий	
Утв.	Фейгин	Виталий	

Тяга

Круг 36 ГОСТ 2590 - 71
20 ГОСТ 1050 - 60

Лит. Масса Масштаб

— 2,8 —

Лист Листов 1

Минэнерго СССР
Госпланаэнергомонтаж
Энергомонтажпроект
Лен. филиал

Формат И

Серия 4903-10 Выпуск 6

Т25.00.00.002

(Δ) 1 (Δ)

Размеры в мм

Обозначение	R	B*	L	h	S	Разверну- тая длина	Масса, кг
T25.01.00.002	215	430	140	78	8	575	5,06
T25.08.00.002	242	483		94		647	7,31
T25.15.00.002	267	533	180	154	10	710	10,03
T25.22.00.002	317	613		234		810	11,45

1.* Размеры для справок.

2.** См. технические требования Т3.00.00.000 ТТ п.13.

Инв. № подл. Подпись и дата

Инв. № докл. Подпись и дата

Инв. № инв. Подпись и дата

Т25.00.00.002			
Изм.	Лист	из докум.	Подп.
Разраб.	Андреева	Виталий	17.72
Пров.	Величенко	Виталий	
Рис. эр.	Сорокин	Виталий	
Л. спец.	Сорокин	Виталий	
Н. контр.	Ермаков	Виталий	
Утв.	Фейгин	Виталий	

Накладка

Лист S ГОСТ 5681 - 57
ВСт3** ГОСТ 14637-69

Лит. Масса Масштаб

— — —

Лист Листов 1

Минэнерго СССР
Госпланаэнергомонтаж
Энергомонтажпроект
Лен. филиал

Формат И