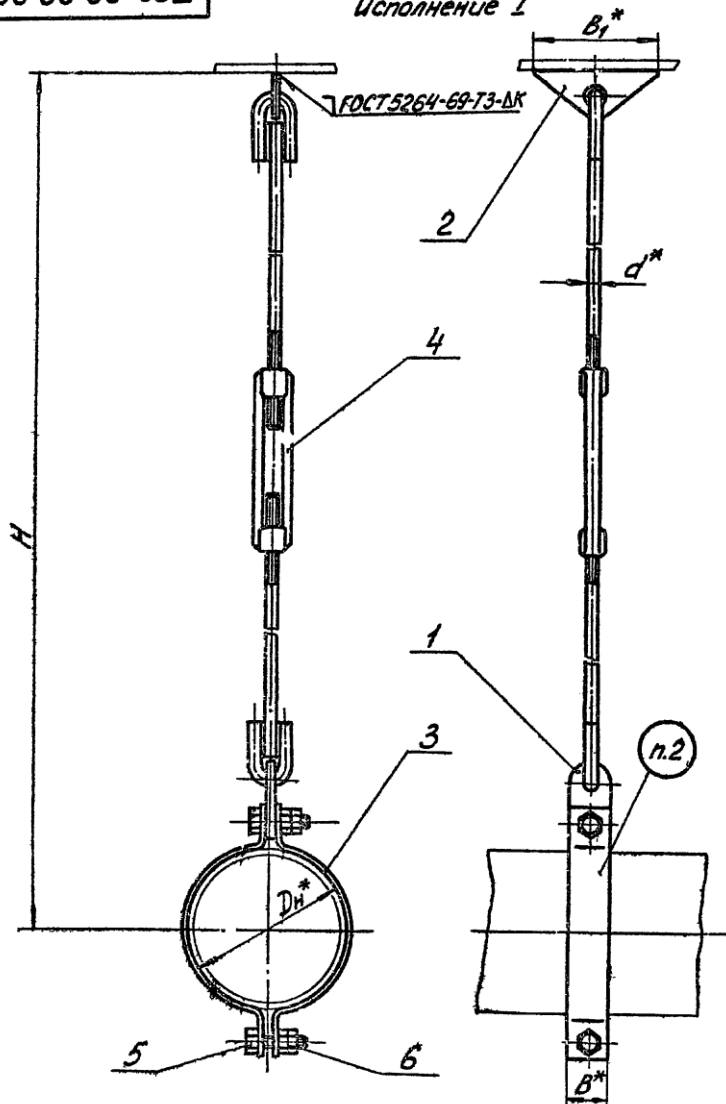
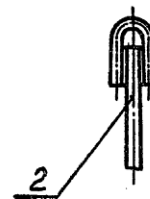


T23.00.00.000СБ

Исполнение I



Исполнение II



1. Сварку производить электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-60
2. Маркировать: обозначение по чертежу и товарный знак завода-изготовителя.
3. *Размеры для справок.

T23.00.00.000СБ									
Опора подвесная жесткая горизонтальных трубопроводов Дн 89-325мм Сборочный чертеж									
Изм/лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Листов	Лист	Листов	Лист	Листов
Разраб	Гранич	Лавин	20.10.88	1	1	1	1	1	1
Провер	Величенко	Величенко	20.10.88	2	2	2	2	2	2
Рук.пр	Своякин	Своякин	20.10.88	3	3	3	3	3	3
Л.спец	Сорокин	Сорокин	20.10.88	4	4	4	4	4	4
И.контр	Ермаков	Ермаков	20.10.88	5	5	5	5	5	5
Чтв	Фейгин	Фейгин	20.10.88	6	6	6	6	6	6

Копировал: Соболь ИИ00529-02 28 формат 12

Серия 4.903-10 Выпуск 6

Изм. Исполн. Подпись и дата Взам. инв. и инв. № инв. Подпись и дата

T23.00.00.00005

Размеры в мм

Таблица 1

Продолжение табл. 1

Обозначение	Наруж- ний диаметр трубо- провода D _н	Допускае- мая верти- кальная нагрузка, кгс	H ≈		B	B ₁	d	K	Масса, кг	Обозначение	Наруж- ний диаметр трубо- провода D _н	Допускае- мая верти- кальная нагрузка, кгс	H ≈		B	B ₁	d	K	Масса, кг
			max	min									max	min					
T23.01.00.00005	89	300	1230	1150	30	120	10	6	2,08	T23.22.00.00005	159	1200	1310	1160	40		16		5,54
T23.02.			1480	1380					2,23	T23.23.			1560	1410					5,93
T23.03.			1730	1630					2,39	T23.24.			1810	1660					6,32
T23.04.			1980	1880					2,54	T23.25.			2060	1910					6,73
T23.05.			2230	2130					2,70	T23.26.			2310	2160					7,12
T23.06.			2480	2380					2,85	T23.27.			2560	2410					7,51
T23.07.			2730	2630					3,00	T23.28.			2810	2660					7,90
T23.08.	108	500	1260	1160	150		12		2,70	T23.29.	194	1500	1330	1180	150		8		5,78
T23.09.			1510	1410					2,93	T23.30.			1580	1420					6,17
T23.10.			1760	1660					3,15	T23.31.			1830	1680					6,56
T23.11.			2010	1910					3,37	T23.32.			2080	1930					6,97
T23.12.			2260	2160					3,59	T23.33.			2330	2180					7,36
T23.13.			2510	2410					3,81	T23.34.			2580	2430					7,75
T23.14.			2760	2660					4,03	T23.35.			2830	2680					8,14
T23.15.	133	800	1300	1150	40	16	8		5,36	T23.36.	219	2000	1340	1190	60	20			8,96
T23.16.			1550	1400					5,75	T23.37.			1590	1440					9,58
T23.17.			1800	1650					6,14	T23.38.			1840	1690					10,20
T23.18.			2050	1900					6,55	T23.39.			2090	1940					10,82
T23.19.			2300	2150					6,94	T23.40.			2340	2190					11,43
T23.20.			2550	2400					7,33	T23.41.			2590	2440					12,05
T23.21.00.00005			2800	2650					7,72	T23.42.00.00005			2840	2690					12,67

Изм.	Лист	на докум.	Подп.	Дата

T23.00.00.00005

Лист

2

Копир. Беляева 4.00529-02 26 Формат 12

T23.00.00.0000C5

Серия 4.903-10 Выпуск 6

Изд. из серии Подпись и дата Изд. из серии Подпись и дата Изд. из серии Подпись и дата

Продолжение табл.1

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода D _н	Допустимая вертикальная нагрузка, кгс	H ≈		B	B ₁	d	κ	Масса, кг
			max	min					
T23.43.00.0000C5	273	2600	1390	1240	60	150	20	8	10,64
T23.44.			1640	1490					11,26
T23.45.			1890	1740					11,88
T23.46.			2140	1890					12,50
T23.47.			2390	2240					13,11
T23.48.			2640	2490					13,73
T23.49.			2890	2740					14,35
T23.50.	325	3500	1460	1290	80	200	24	8	17,00
T23.51.			1710	1540					17,89
T23.52.			1960	1790					18,78
T23.53.			2210	2040					19,66
T23.54.			2460	2290					20,55
T23.55.			2710	2540					21,44
T23.56.00.0000C5			2960	2790					22,97

Пример обозначения подвесной опоры исполнения I для трубопровода D_н = 194 мм, H_{max} = 1580 мм
ОПОРА ПОДВЕСНАЯ I-194 T23.30.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

T23.00.00.0000C5

Лист 3

Копия Беляева 0.00529-02. 27 Формат 12

Ταβλιца 2

Спецификация															
№ поз	1		2*		3			4		5			6		
Наименование	Серьга с тягой		Плавник с тягой		Полухомут			Мурта		Болт			Гайка		
Количество	1		1		2			1		2			4		
Материал	—		—		Лист δ ГОСТ 5681 - 87 Вст 3** ГОСТ К:537-63			Вст 3** ГОСТ 380-71		Сталь 35 ГОСТ 1050 - 60			Сталь 20 ГОСТ 1050 - 60		
№ чертежа или стандарта	Т 23.00.01.000СБ		Т 23.00.02.000СБ		Т 23.00.00.001			ГОСТ 16127 - 70		ГОСТ 7798 - 70			ГОСТ 5915 - 70		
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг шт общ		Обозначение	Мас- са, кг	Обозначение	Масса, кг шт общ		Обозначение	Масса, кг шт общ	
T23.01.00.000СБ	T23.01.01.000СБ	0,59	T23.01.02.000СБ	0,66	T23.01.00.001	0,18	0,36	М10	0,30	М12х40 56	0,053	0,106	М12.5	0,015	0,060
T23.02.			T23.02	0,81											
T23.03.			T23.03.	0,97											
T23.04			T23.04	1,12											
T23.05			T23.05	1,28											
T23.06			T23.06	1,43											
T23.07			T23.07.	1,58											
T23.08	T23.08.01.000СБ	0,75	T23.08	1,04	T23.08.00.001	0,22	0,44	М12	0,30	М16х55,56	0,121	0,242	М16.5	0,033	0,132
T23.09			T23.09	1,27											
T23.10.			T23.10	1,49											
T23.11			T23.11	1,71											
T23.12.			T23.12.	1,93											
T23.13			T23.13	2,15											
T23.14.			T23.14	2,37											
T23.15	T23.15.01.000СБ	1,32	T23.15	1,73	T23.15.00.001	0,52	1,04	М16	0,90	М16х55,56	0,121	0,242	М16.5	0,033	0,132
T23.16			T23.16.	2,12											
T23.17.			T23.17	2,51											
T23.18			T23.18	2,92											
T23.19			T23.19	3,31											
T23.20			T23.20	3,70											
T23.21.00.000СБ			T23.21.02.000СБ	4,09											

						T23.00.00.000 CБ	Лист 4
Изм.	Изм.	Не даным.	Подп.	Дата			

T23.00.00.000005

Продолжение, т.л. 2

Спецификация															
№ поз.	1		2*		3			4		5			6		
Наименование	Серьга с тягой		Плавник с тягой		Полухомут			Мурта		Болт			Гайка		
Количество	1		1		2			1		2			4		
Материал	—		—		Лист 8 ГОСТ 5681 - 57 ВСтЗ** ГОСТ 14637 - 69			ВСтЗ** ГОСТ 380-71		Сталь 35 ГОСТ 1050 - 60			Сталь 20 ГОСТ 1050 - 60		
№ чертежа или стандарта	Т23.00.01.000 СБ		Т23.00.02.000 СБ		Т23.00.00.001			ГОСТ 16127 - 70		ГОСТ 7798 - 70			ГОСТ 5915 - 70		
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг шт	Общ.	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг шт	Общ.	Обозначение	Масса, кг шт	Общ.
Т23.22.00.000 СБ	Т23.15.01.000 СБ	1,32	Т23.15.02.000 СБ	1,73	Т23.22.00.001	0,61	1,22	М16	0,90	М16х55.56	0,121	0,242	М16.5	0,033	0,132
Т23.23.			Т23.16.	2,12											
Т23.24.			Т23.17.	2,51											
Т23.25.			Т23.18.	2,92											
Т23.26.			Т23.19.	3,31											
Т23.27.			Т23.20.	3,70											
Т23.28.			Т23.21.	4,09											
Т23.29.			Т23.15.	1,73	Т23.29.00.001	0,73	1,46								
Т23.30.			Т23.16.	2,12											
Т23.31.			Т23.17.	2,51											
Т23.32.			Т23.18.	2,92											
Т23.33.			Т23.19.	3,31											
Т23.34.			Т23.20.	3,70											
Т23.35.			Т23.21.	4,09											
Т23.36.	Т23.36.01.000 СБ	2,29	Т23.36.	2,53	Т23.36.00.001	1,20	2,40	М20	0,90	М20х70.56	0,244	0,488	М20.5	0,063	0,252
Т23.37.			Т23.37.	3,25											
Т23.38.			Т23.38.	3,87											
Т23.39.			Т23.39.	4,49											
Т23.40.			Т23.40.	5,10											
Т23.41.			Т23.41.	5,72											
Т23.42.00.000 СБ			Т23.42.00.000 СБ	6,34											

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дат.

T23.00.00.000005

Лист
5

Итого: 400529-02.29

Формат: 10

Выпуск 6
Серия 4.903-10Имя файла: Подпись и дата
Имя файла: Подпись и дата
Имя файла: Подпись и дата

T23.00.00.0000C5

Продолжение табл 2

Спецификация															
№ п/п	1		2*		3			4		5			6		
Наименование	Серьга с тягой		Плавник с тягой		Полухомут			Мурта		Болт			Гайка		
Количество	1		1		2			1		2			4		
Материал	—		—		Лист 3 ГОСТ 5681 - 57 Вст 3**1 ГОСТ 4637 - 69			Вст 3**1 ГОСТ 380 - 71		Сталь 35 ГОСТ 1050 - 60			Сталь 20 ГОСТ 1050 - 60		
№ чертежа или стандарта	Т23.00.01.0000С5		Т23.00.02.0000С5		Т23.00.00.001			ГОСТ 1627 - 70		ГОСТ 7798 - 70			ГОСТ 5915 - 70		
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг 1 шт. Общ.		Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг 1 шт. Общ.		Обозначение	Масса, кг 1 шт. Общ.	
Т23.43.00.0000С5	Т23.36.01.0000С5	2,29	Т23.36.02.0000С5	2,63	Т23.43.00.001	2,04	4,08	М20	0,90	М20х70,56	0,244	0,488	М20,5	0,063	0,252
Т23.44.			Т23.37	3,25											
Т23.45.			Т23.38	3,87											
Т23.46.			Т23.39	4,49											
Т23.47.			Т23.40	5,10											
Т23.48.			Т23.41	5,72											
Т23.49.			Т23.42	6,34											
Т23.50.			Т23.50	4,42											
Т23.51.	Т23.50.01.0000С5	3,44	Т23.51	5,31	Т23.50.00.001	3,14	6,28	М24	1,70	М24х70,56	0,366	0,732	М24,5	0,107	0,428
Т23.52.			Т23.52	6,20											
Т23.53.			Т23.53	7,08											
Т23.54.			Т23.54	7,97											
Т23.55.			Т23.55	8,86											
Т23.56.00.0000С5			Т23.56.02.0000С5	10,39											

1.* Для исполнения II тягу применять без плавника

2.** См технические требования ТЗ 00.00.000 ТТ п.13

Изм.	Лист	подпись	Подп.	Дата

T23.00.00.0000C5

Лист
6

Копия без подписи

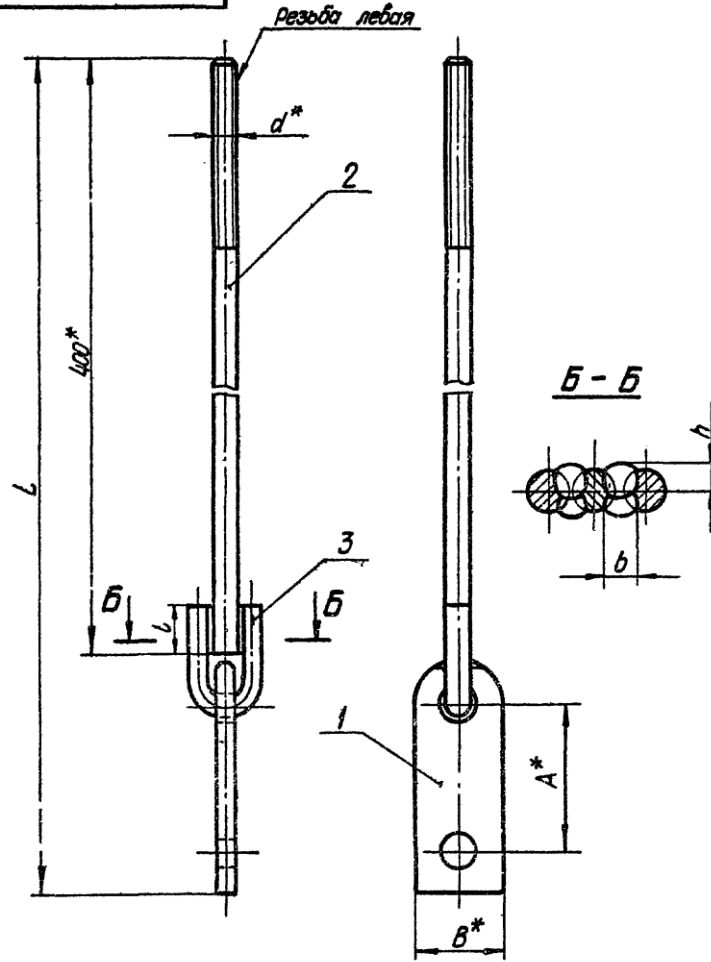
4.00.529-02.30

Формат 12

Серия 4.903-10 выпуск 6

Исполнитель: Подпись и дата: Исполнитель: Подпись и дата: Исполнитель: Подпись и дата:

723.00.01.000СБ



1. Сварку производить электродами типа 342 по ГОСТ 9467-60.
- 2.* Размеры для справок
- 3.** См. технические требования ТЗ.00.00.000ТТ п.13

Размеры в мм.

Таблица 1

Обозначение	d	L ₀₀	A	B	L	b	h	Масса, кг
T23.01.01.000СБ	M10	515	70	40	26	10	6	0,59
T23.08	M12				35		7	0,75
T23.15.	M16				520	45	12	9
T23.36.	M20	540	80	50	50	14	11	2,29
T23.50.01.000СБ	M24	575	90	60	60	16	13	3,44

Таблица 2

Спецификация							Масса наплавляемого металла, кг
№ поз	1		2		3		
Наименование	Серьга		Тяга		Ушко		
Количество	1		1		1		
Материал	Лист 5 ГОСТ 5681-57 Всгз** ГОСТ 9467-69		Круг d ГОСТ 2590-71 20 ГОСТ 1050-60				
по чертежу или стандарту	T23.00.01.001		T23.00.01.002		T23.00.01.003		
Обозначение	Обозначение	Мас-са, кг	Обозначение	Мас-са, кг	Обозначение	Мас-са, кг	
T23.01.01.000СБ	T23.01.01.001	0,25	T23.01.01.002	0,25	T23.01.01.003	0,065	0,025
T23.08			T23.08	0,36	T23.08	0,118	
T23.15	T23.15	0,35	T23.15	0,63	T23.15	0,260	0,075
T23.36	T23.36	0,68	T23.36	0,99	T23.36	0,490	0,125
T23.50.01.000СБ	T23.50.01.001	0,94	T23.50.01.002	1,42	T23.50.01.003	0,860	0,215

T23.00.01.000СБ

Серьга с тягой

Сборочный чертеж

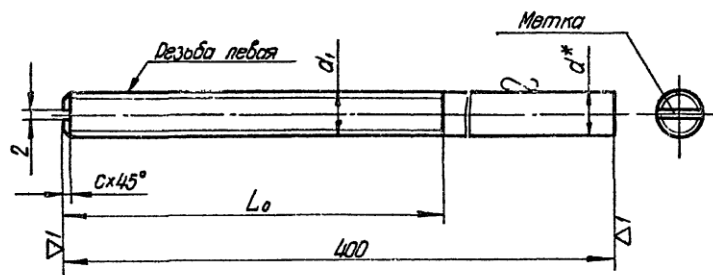
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дат.
Дизайн	Андреева	В.М.	01.04
Проф.	Величенко	В.М.	01.04
Вкл. в	Сводный	В.М.	01.04
П. спец.	Сорокин	В.М.	
Н. канц.	Ермаков	В.М.	
Утв.	Шейкин	В.М.	

Лист 1 из 1

Минэнерго СССР
Гипроэнергомашиностроения
Энергомашпроект
Лен. филиал

T23.00.01.002

▽3 (▽)



Размеры в мм

Обозначение	d	d ₁	L ₀	C	Масса, кг
T23.01.01.002	10	M10	90	1,6	0,25
T23.08	12	M12	100		0,36
T23.15	16	M16	110	2,0	0,63
T23.36	20	M20	120	2,5	0,99
T23.50.01.002	24	M24	130		1,42

* Размер для справок.

T23.00.01.002

Тяга

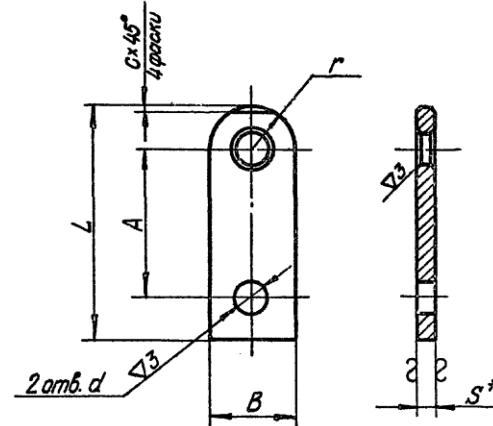
Лист	Масса	Масштаб
1	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

Крыс d ГОСТ 2590 - 71
20 ГОСТ 1050 - 60Минэнерго СССР
Госпланэнергомашино
энергетического
Лен филиал

Ф.И.О. инв. №

T23.00.01.001

▽1 (▽)



Размеры в мм

Обозначение	L	A	B	r	S	d	C	Масса, кг
T23.01.01.001	110	70	40	20	8	14	2	0,25
T23.15					12	18	3	0,35
T23.36	130	80	50	25	16	23	4	0,63
T23.50.01.001	150	90	60	30		27		0,94

1.* Размер для справок.

2.** См. технические требования Т3.00.00.000 ТТ п 13.

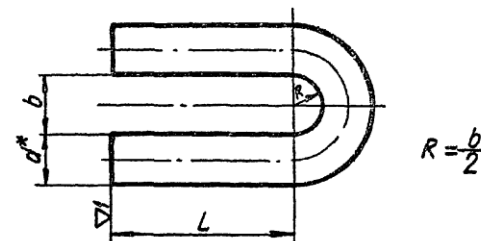
T23.00.01.001

Серва

Лист	Масса	Масштаб
1	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

Лист S ГОСТ 5681 - 57
Вс3** ГОСТ 14637 - 69Минэнерго СССР
Госпланэнергомашино
энергетического
Лен филиал

Ф.И.О. инв. №



Размеры в мм

РАССТАВКИ 0 мм						
Обозначение	Допустимая нагрузка, кгс	d	L	b	Развернутая длина	Масса, кг
T23.01.01.003	300	10	35	13	106	0,065
T23.08.	450	12	45	15	133	0,118
T23.15.	1500	16	55	20	167	0,260
T23.36.	2400	20	65	24	200	0,490
T23.50.01.003	3400	24	80	28	242	0,850

* Размер для справок.

T23.00.01.003

Изм. лист	на док.им.	Подп.	Дата	Т23.00.01.003	Лист	Масса	Масштаб
					III	см	—
Разраб.	Андреева	Андреев		Ушко	Лист	Листов	
Проб.	Величенко	Велич					
Рис. ар.	Свободкин	Свобод					
Писец.	Сорокин						
Исполн.	Бумалов	БС					
Утв.	Фейсман			Круг	d ГОСТ 2590 - 71 20 ГОСТ 1050 - 60	Минэнерго СССР Лаб. теплоэнергетический энергетический проект Лен. филиал	

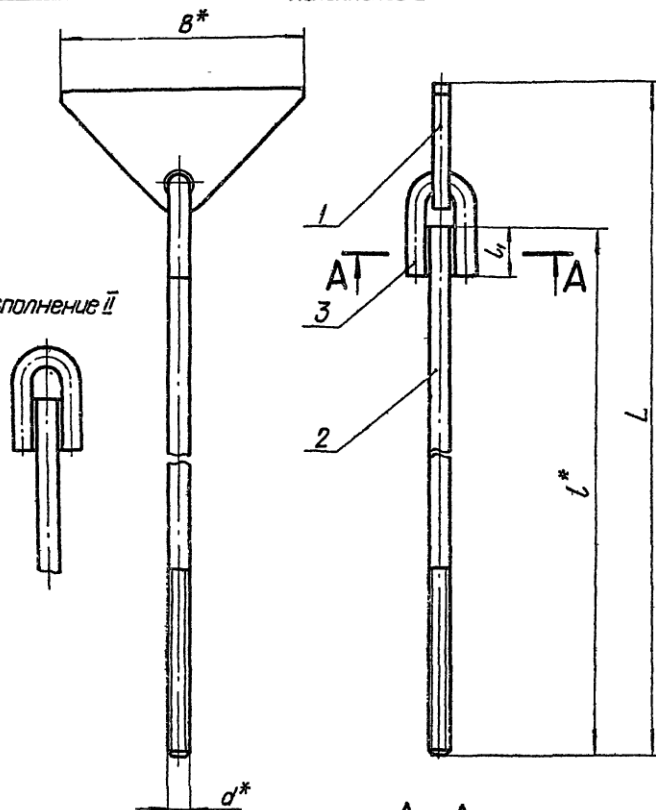
Копир. Беляева 400529-02 33

Промат 12

Т23.00.02.000СБ

Исполнение I

Исполнение II



A-A

1. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
2.*Размеры для справок.

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение	d	L ≈	l	B	L ₁	h	b	Масса, кг
T23.01.02.000СБ		565	500					0,66
T23.02		815	750					0,81
T23.03		1065	1000					0,97
T23.04	M10	1315	1250	120	26	6	10	1,12
T23.05		1565	1500					1,28
T23.06		1815	1750					1,43
T23.07		2065	2000					1,58
T23.08		585	500					1,04
T23.09		835	750					1,27
T23.09.		1085	1000					1,49
T23.10.		1335	1250		35	7	10	1,71
T23.12	M12	1585	1500					1,93
T23.13.		1835	1750					2,15
T23.14.		2085	2000					2,37
T23.15.		545	460					1,73
T23.16.		795	710					2,12
T23.17		1045	960					2,51
T23.18.	M16	1295	1210	150	45	9	12	2,92
T23.19		1545	1460					3,31
T23.20		1795	1710					3,70
T23.21		2045	1960					4,09
T23.36.		525	440					2,63
T23.37		775	690					3,25
T23.38.		1025	940					3,87
T23.39.	M20	1275	1190		50	11	14	4,49
T23.40		1525	1440					5,10
T23.41.		1775	1690					5,72
T23.42.		2025	1940					6,34
T23.50.		550	420					4,42
T23.51		800	670					5,31
T23.52.		1050	920					6,20
T23.53	M24	1300	1170	200	60	13	15	7,08
T23.54		1550	1420					7,97
T23.55.		1800	1670					8,86
T23.56.02.000СБ		2050	1920					10,39

Т23.00.02.000СБ

Плавник
с тягой

Сборочный чертеж

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Андрияш	В.И.И.	17.12.	
Проб.	Величенко	В.И.И.		
Рук. гр.	Сорокин	В.И.И.		
Ин. спец.	Сорокин	В.И.И.		
Нач.пр.	Ермаков	В.И.И.		
Утв.	Федосин	В.И.И.		

Лист	Масса	Листов
1	Ст. табл.	—
Лист 1	Листов 2	
Минэнерго СССР Госпланаэнергомашино- Энергомонтажпроект Лен филиал		

Копир Беляба 14.00529-02 34

Формат 12

T 23.00.02.000 СБ

Таблица 2

Продолжение табл. 2

Спецификация					
№ поз.	1*	2	3	Масса изготовленного металла, кг	
Наименование	Плавник	Тяга	Ушко		
Количество	1	1	1		
Материал	Лист 5 ГОСТ 5681-57 803** ГОСТ 14637-68	Круг 4 ГОСТ 2590-71 20 ГОСТ 1050-60			
№ чертежа или стандарта	T 23.00.02.001	T 23.00.02.002	T 23.00.01.003		
Обозначение	Обозначение	Обозначение	Обозначение	Обозначение	Обозначение
T 23.01.02.000 СБ		T 23.01.02.002	031		
T 23.02		T 23.02	046		
T 23.03		T 23.03	062		
T 23.04	T 23.01.02.001	026	T 23.04	077	T 23.01.01.003 0069 0025
T 23.05		T 23.05	093		
T 23.06		T 23.06	108		
T 23.07		T 23.07	123		
T 23.08		T 23.08	044		
T 23.09		T 23.09	067		
T 23.10		T 23.10	089		
T 23.11	T 23.08.02.001	044	T 23.11	111	T 23.08.01.003 0118 0040
T 23.12		T 23.12	133		
T 23.13		T 23.13	155		
T 23.14		T 23.14	177		
T 23.15		T 23.15	073		
T 23.16		T 23.16	112		
T 23.17		T 23.17	151		
T 23.18	T 23.15.02.001	066	T 23.18	192	T 23.15.01.003 0260 0075
T 23.19		T 23.19	231		
T 23.20		T 23.20	270		
T 23.21.02.000 СБ		T 23.21.02.002	309		

Спецификация					
№ поз.	1*	2	3	Масса изготовленного металла, кг	
Наименование	Плавник	Тяга	Ушко		
Количество	1	1	1		
Материал	Лист 5 ГОСТ 5681-57 803** ГОСТ 14637-68	Круг 4 ГОСТ 2590-71 20 ГОСТ 1050-60			
№ чертежа или стандарта	T 23.00.02.001	T 23.00.02.002	T 23.00.01.003		
Обозначение	Обозначение	Обозначение	Обозначение	Обозначение	Обозначение
T 23.36.02.000 СБ		T 23.36.02.002	108		
T 23.37		T 23.37	170		
T 23.38		T 23.38	232		
T 23.39	T 23.36.02.001	093	T 23.39	294	T 23.36.01.003 0190 0125
T 23.40		T 23.40	355		
T 23.41		T 23.41	417		
T 23.42		T 23.42	479		
T 23.50		T 23.50	149		
T 23.51		T 23.51	238		
T 23.52		T 23.52	327		
T 23.53	T 23.50.02.001	185	T 23.53	415	T 23.50.01.003 0860 0215
T 23.54		T 23.54	504		
T 23.55		T 23.55	593		
T 23.56.02.000 СБ		T 23.56.02.002	746		

1. * Для исполнения II вет.1 не применять.
2. ** См. технические требования ТЗ.00.00.000 п. 1.3.

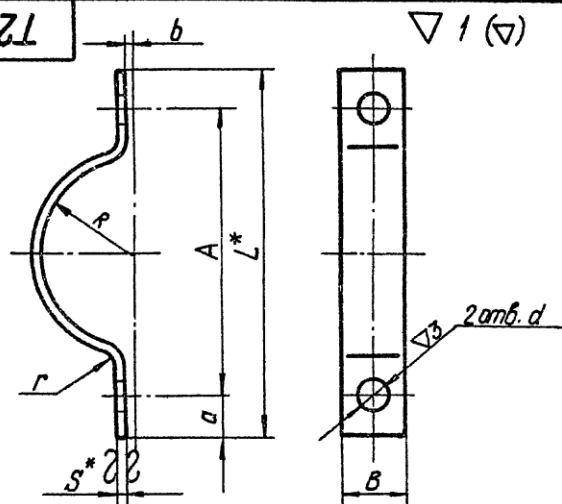
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	T 23.00.02.000 СБ	Лист
						2

Копировал Соболева 20.05.2019-02 35 формат 12

Серия 4.903-10 Выпуск 6

И. В. 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100. 101. 102. 103. 104. 105. 106. 107. 108. 109. 110. 111. 112. 113. 114. 115. 116. 117. 118. 119. 120. 121. 122. 123. 124. 125. 126. 127. 128. 129. 130. 131. 132. 133. 134. 135. 136. 137. 138. 139. 140. 141. 142. 143. 144. 145. 146. 147. 148. 149. 150. 151. 152. 153. 154. 155. 156. 157. 158. 159. 160. 161. 162. 163. 164. 165. 166. 167. 168. 169. 170. 171. 172. 173. 174. 175. 176. 177. 178. 179. 180. 181. 182. 183. 184. 185. 186. 187. 188. 189. 190. 191. 192. 193. 194. 195. 196. 197. 198. 199. 200. 201. 202. 203. 204. 205. 206. 207. 208. 209. 210. 211. 212. 213. 214. 215. 216. 217. 218. 219. 220. 221. 222. 223. 224. 225. 226. 227. 228. 229. 230. 231. 232. 233. 234. 235. 236. 237. 238. 239. 240. 241. 242. 243. 244. 245. 246. 247. 248. 249. 250. 251. 252. 253. 254. 255. 256. 257. 258. 259. 260. 261. 262. 263. 264. 265. 266. 267. 268. 269. 270. 271. 272. 273. 274. 275. 276. 277. 278. 279. 280. 281. 282. 283. 284. 285. 286. 287. 288. 289. 290. 291. 292. 293. 294. 295. 296. 297. 298. 299. 300. 301. 302. 303. 304. 305. 306. 307. 308. 309. 310. 311. 312. 313. 314. 315. 316. 317. 318. 319. 320. 321. 322. 323. 324. 325. 326. 327. 328. 329. 330. 331. 332. 333. 334. 335. 336. 337. 338. 339. 340. 341. 342. 343. 344. 345. 346. 347. 348. 349. 350. 351. 352. 353. 354. 355. 356. 357. 358. 359. 360. 361. 362. 363. 364. 365. 366. 367. 368. 369. 370. 371. 372. 373. 374. 375. 376. 377. 378. 379. 380. 381. 382. 383. 384. 385. 386. 387. 388. 389. 390. 391. 392. 393. 394. 395. 396. 397. 398. 399. 400. 401. 402. 403. 404. 405. 406. 407. 408. 409. 410. 411. 412. 413. 414. 415. 416. 417. 418. 419. 420. 421. 422. 423. 424. 425. 426. 427. 428. 429. 430. 431. 432. 433. 434. 435. 436. 437. 438. 439. 440. 441. 442. 443. 444. 445. 446. 447. 448. 449. 450. 451. 452. 453. 454. 455. 456. 457. 458. 459. 460. 461. 462. 463. 464. 465. 466. 467. 468. 469. 470. 471. 472. 473. 474. 475. 476. 477. 478. 479. 480. 481. 482. 483. 484. 485. 486. 487. 488. 489. 490. 491. 492. 493. 494. 495. 496. 497. 498. 499. 500. 501. 502. 503. 504. 505. 506. 507. 508. 509. 510. 511. 512. 513. 514. 515. 516. 517. 518. 519. 520. 521. 522. 523. 524. 525. 526. 527. 528. 529. 530. 531. 532. 533. 534. 535. 536. 537. 538. 539. 540. 541. 542. 543. 544. 545. 546. 547. 548. 549. 550. 551. 552. 553. 554. 555. 556. 557. 558. 559. 560. 561. 562. 563. 564. 565. 566. 567. 568. 569. 570. 571. 572. 573. 574. 575. 576. 577. 578. 579. 580. 581. 582. 583. 584. 585. 586. 587. 588. 589. 590. 591. 592. 593. 594. 595. 596. 597. 598. 599. 600. 601. 602. 603. 604. 605. 606. 607. 608. 609. 610. 611. 612. 613. 614. 615. 616. 617. 618. 619. 620. 621. 622. 623. 624. 625. 626. 627. 628. 629. 630. 631. 632. 633. 634. 635. 636. 637. 638. 639. 640. 641. 642. 643. 644. 645. 646. 647. 648. 649. 650. 651. 652. 653. 654. 655. 656. 657. 658. 659. 660. 661. 662. 663. 664. 665. 666. 667. 668. 669. 670. 671. 672. 673. 674. 675. 676. 677. 678. 679. 680. 681. 682. 683. 684. 685. 686. 687. 688. 689. 690. 691. 692. 693. 694. 695. 696. 697. 698. 699. 700. 701. 702. 703. 704. 705. 706. 707. 708. 709. 710. 711. 712. 713. 714. 715. 716. 717. 718. 719. 720. 721. 722. 723. 724. 725. 726. 727. 728. 729. 730. 731. 732. 733. 734. 735. 736. 737. 738. 739. 740. 741. 742. 743. 744. 745. 746. 747. 748. 749. 750. 751. 752. 753. 754. 755. 756. 757. 758. 759. 760. 761. 762. 763. 764. 765. 766. 767. 768. 769. 770. 771. 772. 773. 774. 775. 776. 777. 778. 779. 780. 781. 782. 783. 784. 785. 786. 787. 788. 789. 790. 791. 792. 793. 794. 795. 796. 797. 798. 799. 800. 801. 802. 803. 804. 805. 806. 807. 808. 809. 810. 811. 812. 813. 814. 815. 816. 817. 818. 819. 820. 821. 822. 823. 824. 825. 826. 827. 828. 829. 830. 831. 832. 833. 834. 835. 836. 837. 838. 839. 840. 841. 842. 843. 844. 845. 846. 847. 848. 849. 850. 851. 852. 853. 854. 855. 856. 857. 858. 859. 860. 861. 862. 863. 864. 865. 866. 867. 868. 869. 870. 871. 872. 873. 874. 875. 876. 877. 878. 879. 880. 881. 882. 883. 884. 885. 886. 887. 888. 889. 890. 891. 892. 893. 894. 895. 896. 897. 898. 899. 900. 901. 902. 903. 904. 905. 906. 907. 908. 909. 910. 911. 912. 913. 914. 915. 916. 917. 918. 919. 920. 921. 922. 923. 924. 925. 926. 927. 928. 929. 930. 931. 932. 933. 934. 935. 936. 937. 938. 939. 940. 941. 942. 943. 944. 945. 946. 947. 948. 949. 950. 951. 952. 953. 954. 955. 956. 957. 958. 959. 960. 961. 962. 963. 964. 965. 966. 967. 968. 969. 970. 971. 972. 973. 974. 975. 976. 977. 978. 979. 980. 981. 982. 983. 984. 985. 986. 987. 988. 989. 990. 991. 992. 993. 994. 995. 996. 997. 998. 999. 1000.

100.00.00.001



$r=0,5S$

Размеры в мм

Обозначение	R	A	B	L	a	b	d	S	Развернутая длина	Масса, кг
T23.01.00.001	45	134	30	170	18	4	14	4	210	0,18
T23.08	54	160		196					245	0,22
T23.15	67	180	40	228					288	0,52
T23.22	80	216		266	25	-6	18	6	338	0,61
T23.29	98	260	60	310					400	0,73
T23.36	111	280		340	30	8		23	440	1,20
T23.43	138	360	80	430	35	10		8	556	2,04
T23.50.00.001	164	410		492	40		27		640	3,14

1.* Размеры для справок

2.** См технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п.1.3.

T23.00.00.001

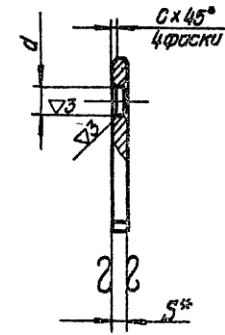
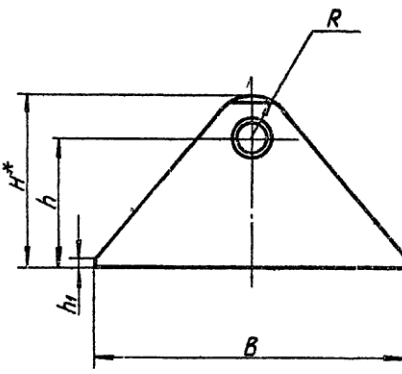
Полухамут

Лит	Масса	Масштаб
	См табл.	—
Лист	Листов 1	

Лист S ГОСТ 5681 - 57
ВСТ** ГОСТ 14637-69

Минэнерго СССР
Гидротеплоэнергетический
Энергомашинопроект
Лен. филиал

100.20.00.001



Размеры в мм

Обозначение	B	H	h	h1	d	R	C	S	Масса, кг
T23.01.02.001	120	60	45	5	12	15	2	8	0,26
T23.08			60		14	20			0,44
T23.15	150	80	55	10	18	25	3	12	0,66
T23.36			50		23	30			0,93
T23.50.02.001	200	120	85		27	35	4	16	1,85

1.* Размеры для справок.

2.** См технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п.1.3.

T23.00.02.001

Плавник

Лит	Масса	Масштаб
	См табл.	—
Лист	Листов 1	

Лист S ГОСТ 5681 - 57
ВСТ** ГОСТ 14637-69

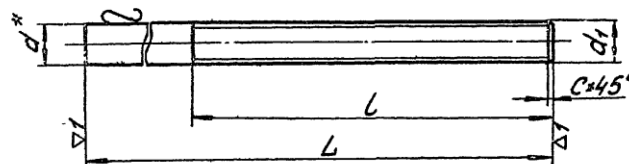
Минэнерго СССР
Гидротеплоэнергетический
Энергомашинопроект
Лен. филиал

Копия баллажа 4.00529-02 36

Формат И

T23.00.02.002

Продолжение



Размеры в мм

Обозначение	d	d ₁	L	l	C	Масса кг
T23.01.02.002	10	M10	500	90	16	0,31
T23.02.			750			0,46
T23.03.			1000			0,62
T23.04.			1250			0,77
T23.05.			1500			0,93
T23.06.			1750			1,08
T23.07.			2000			1,23
T23.08.	12	M12	500	100		0,44
T23.09.			750			0,67
T23.10.			1000			0,89
T23.11.			1250			1,11
T23.12.			1500			1,33
T23.13.			1750			1,55
T23.14.02.002			2000			1,77

Обозначение	d	d ₁	L	L	C	Масса, кг
T23.15.02.002	16	M16	460	110	2	0,73
T23.16.			710			1,12
T23.17.			960			1,51
T23.18.			1210			1,92
T23.19.			1460			2,31
T23.20.			1710			2,70
T23.21.	20	M20	1960	120	2,5	3,09
T23.36.			440			1,08
T23.37.			690			1,70
T23.38.			940			2,32
T23.39.			1190			2,94
T23.40.			1440			3,55
T23.41.	24	M24	1690	130	2,5	4,17
T23.42.			1940			4,79
T23.50.			420			1,49
T23.51.			670			2,38
T23.52.			920			3,27
T23.53.			1170			4,15
T23.54.	24	M24	1420	130	2,5	5,04
T23.55.			1670			5,93
T23.56.02.002			1920			7,46

*Размер для справок

T23.00.02.002				Лист: Масса: Масштаб:	
Тяга				см. табл.	—
Круг d по ГОСТ 2590-71				Лист: Листов: 1	Минэнерго СССР
20 по ГОСТ 1050-70				Глав. энерг. монтаж. Энергомонтажпроект Лен. филиал	
Копирован				Стандарт 12	

Серия 4.903-10 Выпуск 6.

Инв. №, год, Подпись и дата, 330 м шрифт, Шрифт и дата, Подпись и дата