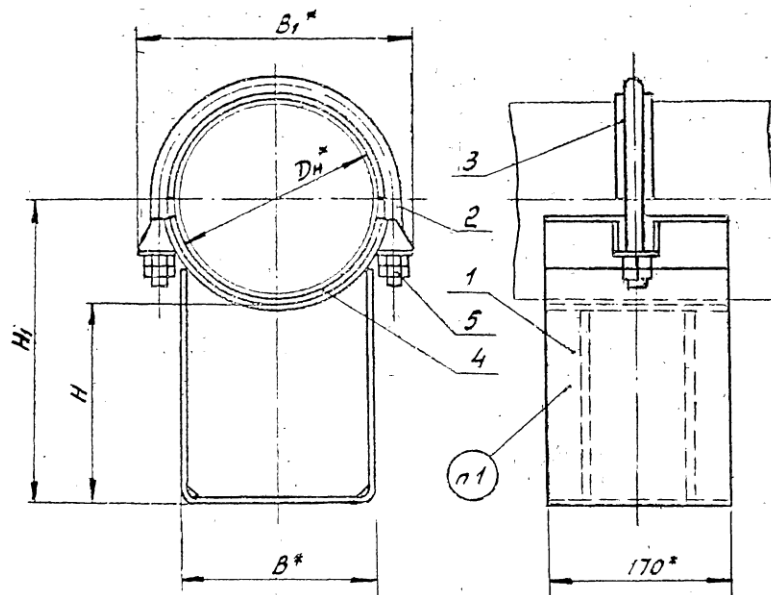


90000 00 00 911

Для трубопроводов $D_n 194-377$ мм

Пример обозначения скользящей диэлектрической опоры для трубопровода $D_n \approx 194$ мм $n=200$ мм:

ОПОРА ДИЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ 194 - Т16.03

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода D_n	Наибольшая вертикальная нагрузка, кгс	H	H_1 $\approx$	B	B_1 $\approx$	Масса, кг
Т16.01.00.000СБ	194	2200	100	200	180	280	7,26
Т16.02			150	250			8,36
Т16.03			200	300			9,20
Т16.04			100	215			7,56
Т16.05	219	2200	150	265	180	280	8,54
Т16.06			200	315			9,50
Т16.07			100	240			8,94
Т16.08			150	290			10,18
Т16.09	273	7000	200	340	280	335	11,16
Т16.10			100	266			12,45
Т16.11			150	316			14,15
Т16.12			200	366			15,16
Т16.13	377	7000	100	292	460	460	14,48
Т16.14			150	342			16,19
Т16.15.00.000СБ			200	392			17,93

1. Маркировать обозначение по чертежу 4 товарный знак завода-изготовителя
2. Размеры для справок

				Т16.00.00.000СБ		
				Опора скользящая диэлектрическая $D_n 194-630$ мм $L=170$ мм		
				Сборочный чертеж		
изм.	лист	№ докум.	Лист	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	См. табл. 1 и 3
Провер.	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Рук. гр.	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Л. спец.	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Н. контр.	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Утв.	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист

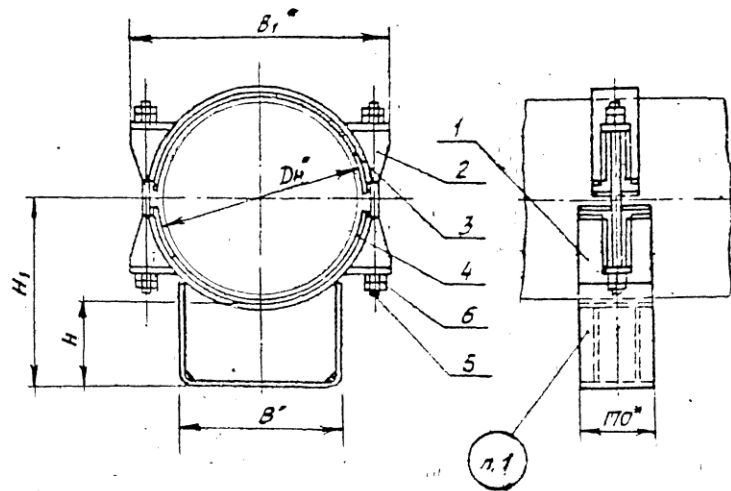
400529-01 42

Таблица 2

Спецификация											
№ поз.	1			2		3		4		5	
Наименование	Корпус			Хомут		Прокладка		Прокладка		Гайка	
Количество	1			1		1		1		4	
Материал	—			Круг — 8, ГОСТ 2550-71 20 ГОСТ 1050-60		Паронит ГОСТ 481-71				Сталь 20 ГОСТ 1050-60	
№ чертежа или стандарта	Т 16.00.01.000СБ			Т 17.00.00.001		Без чертежа				ГОСТ 5915-70	
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Размеры, мм	Масса, кг	Размеры, мм	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	
									Шт	Общ.	
Т 16.01.00.000СБ	Т 16.01.01.000СБ	588	Т 17.01.00.001	0,84	4 × 35 × 320	0,087	4 × 170 × 300	0,32	М 16.5	0,033	0,132
Т 16.02	Т 16.02	638									
Т 16.03	Т 16.03	7,82									
Т 16.04	Т 16.04	6,03									
Т 16.05	Т 16.05	7,01	Т 17.04	0,94	4 × 35 × 360	0,098	4 × 170 × 340	0,36			
Т 16.06	Т 16.06	7,97									
Т 16.07	Т 16.07	6,28									
Т 16.08	Т 16.08	7,52	Т 17.07	1,81	4 × 45 × 440	0,152	4 × 170 × 420	0,44			
Т 16.09	Т 16.09	8,50									
Т 16.10	Т 16.10	9,50									
Т 16.11	Т 16.11	11,20	Т 17.10	1,38	4 × 45 × 520	0,184	4 × 170 × 500	0,53	М 20.5	0,064	0,256
Т 16.12	Т 16.12	12,21									
Т 16.13	Т 16.13	9,94									
Т 16.14	Т 16.14	11,65	Т 17.13.00.001	3,45	4 × 45 × 600	0,215	4 × 170 × 580	0,62			
Т 16.15.00.000СБ	Т 16.16.01.000СБ	1339									

					T 16.00.00.00005	Лист
Учр.	Личн.	N° докум.	Ряды	Датум		2

T16.00.00.000CB

для трубопроводов D_n 377-630 мм

Пример обозначения скользящей диэлектрической опоры
для трубопровода D_n : 480 мм, H : 200 мм

ОПОРА ДИЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ 480 - T16.24.

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода D_n	Наибольшая вертикальная нагрузка, кгс	H	$H_1 \approx$	B	$B_1 \approx$	Масса, кг
T16.16.00.000CB	377	7000	100	292	280	460	15,27
T16.17.			150	342			16,98
T16.18.			200	392			18,72
T16.19.	426	7000	100	318	280	505	17,10
T16.20.			150	368			18,84
T16.21.			200	418			20,49
T16.22.	480	12500	100	345	380	615	27,79
T16.23.			150	395			30,95
T16.24.			200	445			34,21
T16.25.	530	12500	100	370	380	615	29,55
T16.26.			150	420			32,69
T16.27.			200	470			33,95
T16.28.	630	12500	100	420	380	715	31,08
T16.29.			150	470			34,26
T16.30.00.000CB			200	520			37,50

1. Маркировать обозначение по чертежу и товарный знак завода - изготовителя

2. Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

T16.00.00.000CB

Лист

3

400529-01 44

Таблица 4

Спецификация													
№ поз	1		2		3		4		5		6		
Наименование	Корпус		Бухель		Прокладка		Прокладка		Шпилька		Гайка		
Количество	1		1		1		1		2		8		
Материал					Паронит ГОСТ 481-71				Сталь 35 ГОСТ 1050-60		Сталь 20 ГОСТ 1050-60		
Начертание или стандарт	Т 16.00.01.000СБ		Т 17.00.02.000СБ		без чертёжа				ГОСТ 11769-66		ГОСТ 5915-70		
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Размеры, мм	Масса, кг	Размеры, мм	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг шт. общ.	Обозначение	Масса, кг шт. общ.	
Т 16.16.00.000СБ	Т 16.13.01.000СБ	9,94	Т 17.16.02.000СБ	2,49	4 × 80 × 610	0,31	4 × 170 × 610	0,650	АМ 20 × 300 (52) 56	0,688 1,376	М 20,5	0,063 0,504	
Т 16.17	Т 16.14	11,65											
Т 16.18	Т 16.15	13,39											
Т 16.19	Т 16.19	10,63											
Т 16.20	Т 16.20	12,37											
Т 16.21	Т 16.21	14,02	Т 17.19	3,10	4 × 80 × 690	0,35	4 × 170 × 690	0,740	АМ 20 × 380 (52) 56	0,888 1,776			
Т 16.22	Т 16.22	18,92	Т 17.22	5,17	4 × 100 × 780	0,49	4 × 170 × 780	0,830	АМ 20 × 400 (52) 56	0,938 1,876			
Т 16.23	Т 16.23	22,08											
Т 16.24	Т 16.24	25,34											
Т 16.25	Т 16.25	19,50											
Т 16.26	Т 16.26	22,64											
Т 16.27	Т 16.27	25,90	Т 17.25	5,97	4 × 100 × 860	0,54	4 × 170 × 860	0,920	АМ 20 × 450 (52) 56	1,060 2,120			
Т 16.28	Т 16.28	20,13											
Т 16.29	Т 16.29	23,31											
Т 16.30.00.000СБ	Т 16.30.01.000СБ	26,55											
			Т 17.28.02.000СБ	6,47	4 × 100 × 1010	0,63	4 × 170 × 1010	1,070	АМ 20 × 480 (52) 56	1,140 2,280			

Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Т 16.00.00.000СБ	Лист
						4

Копия утверждена 22.00.52.9.01 45

716.00.01.000СБ

Продолжение табл. 1

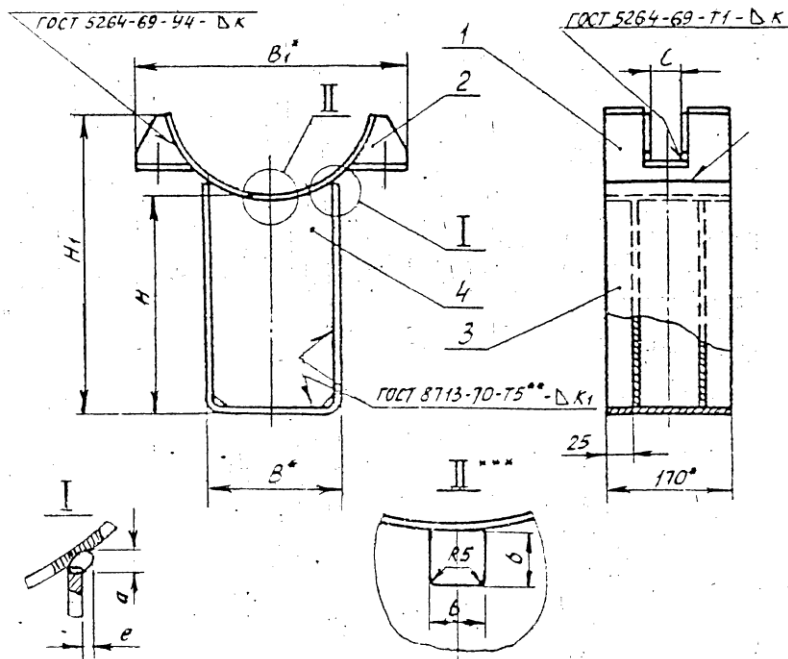


Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение	наружный диаметр трубопровода Дн	H	H ₁ ≈	B	B ₁ ≈	b	L	K	K ₁	a тип	e тип	Масса, кг
Т16.01.01.000СБ		100	170									5,83
Т16.02	194	150	220		255						0	6,98
Т16.03		200	270				34					7,52
Т16.04		100	180									6,03
Т16.05	219	150	230	180	280	45		6	4	4		7,01
Т16.06		200	280								1	7,97
Т16.07		100	200									6,28
Т16.08	273	150	250		350		38					7,52
Т16.09.01.000СБ		200	300									8,50

Обозначение	наружный диаметр трубопровода Дн	H	H ₁ ≈	B	B ₁ ≈	b	L	K	K ₁	a тип	e тип	Масса, кг
Т16.10.01.000СБ		100	220									9,50
Т16.11	325	150	270		395						0	11,20
Т16.12		200	320							5		12,21
Т16.13		100	260									9,94
Т16.14	377	150	310	280	460		38	6	4			11,65
Т16.15		200	360									13,39
Т16.19		100	270									10,63
Т16.20	426	150	320		505					6		12,37
Т16.21		200	370			60						14,02
Т16.22		100	305								1	18,92
Т16.23	480	150	355		570							22,08
Т16.24		200	405									25,34
Т16.25		100	315									19,50
Т16.26	530	150	365	380	615		44	6	6	7		22,64
Т16.27		200	415									25,90
Т16.28		100	360									20,13
Т16.29	630	150	410		715							23,31
Т16.30.01.000СБ		200	460									26,55

1. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-60

2. * Размеры для справок

3. ** См. технические требования ТЗ.00.00.000ТТ п.1.6.

4. *** Для размещения трубы-спутника, в ребрах (поз. 4) допускается выполнять вырез в соответствии с требованиями организации, проектирующей трубопровод

Т16.00.01.000СБ											
Корпус											
Сборочный чертеж											
Исполнитель: док.м. Подпись: дата											
Разработчик: Гранчи											
Проверка: Визитинко											
Рук.гр.: Своякин											
Инспектор: Сорокин											
Инвентаризатор: Ермаков											
Чтб: Фейгин											
Лист 1 из 3											
Минэнерго СССР											
Госпланэнергоинж.проект											
Лен. филиал											

Копия Соборова

14.00529.01.46

Формат 12

716.00.01.000С5

Таблица 2

Спецификация											Масса напыленного металла, сборных швов, кг
№ поз	1		2		3		4				
Наименование	Подушка		Ребра		Скоба		Ребра				
Количество	1		4		1		2				
Материал	Лист 5 ГОСТ 5681-57 в Ст.3 *) ГОСТ 14637-69										
№ чертежа или стандарта	Т17.00.01.001		Т17.00.01.002		Т13.00.00.001		Т14.00.00.003				
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг			
				шт	Общ.			шт	Общ.		
Т16.01.01.000С5	Т17.02.01.001	2,20	Т17.01.01.002	0,04	0,16	Т13.13.00.001	1,83	Т14.13.00.003	0,72	1,44	
Т16.02						Т13.14	2,33	Т14.14	1,02	2,04	
Т16.03						Т13.15	2,63	Т14.15	1,29	2,58	
Т16.04	Т17.04	2,46	Т17.04	0,06	0,24	Т13.16	1,74	Т14.16	0,67	1,34	
Т16.05						Т13.17	2,14	Т14.17	0,96	1,92	
Т16.06						Т13.18	2,54	Т14.18	1,24	2,48	
Т16.07	Т17.06	3,04	Т17.07	0,08	0,32	Т13.19	1,65	Т14.19	0,51	1,02	
Т16.08						Т13.20	2,05	Т14.20	0,93	1,86	
Т16.09						Т13.21	2,45	Т14.21	1,22	2,44	
Т16.10	Т17.08	3,60	Т17.08	0,16	0,64	Т13.22	3,15	Т14.22	1,04	2,08	
Т16.11						Т13.23	3,67	Т14.23	1,63	3,26	
Т16.12						Т13.24	4,22	Т14.24	1,86	3,72	
Т16.13	Т17.10.01.001	4,04	Т17.13.01.002	0,16	0,64	Т13.25	3,01	Т14.25	0,95	1,90	
Т16.14						Т13.26	3,54	Т14.26	1,54	3,08	
Т16.15.01.000С5						Т13.27.00.001	4,08	Т14.27.00.003	2,14	4,28	

См. технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п.1.3.

Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата

Т16.00.01.000С5

Лист

2

Копия скобы

400520W47

Экземпляр

9000010 00 911

Продолжение табл. 2

Спецификация										
№ поз.	1		2		3		4		Масса наплавляемого металла, сварочный электрод, кг	
Наименование	Подушка		Редер		Скоба		Редер			
Количество	1		4		1		2			
Материал	Лист 5 ГОСТ 5681-57 вст. 3* ГОСТ 14637-69									
№ чертежа или стандарта	T17.00.01.001		T17.00.01.002		T13.00.00.001		T14.00.00.003			
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		
				Ишт.	Общ.			Ишт.	Общ.	
T16.19.01.000.C5	T17.12.01.001	4,72	T17.19.01.002	0,23	0,92	T13.28.00.001	2,90	T14.28.00.003	0,87	0,35
T16.20						T13.29	3,44	T14.29	1,47	
T16.21						T13.30	3,97	T14.30	2,03	
T16.22	T17.14	7,00	T17.22	0,28	1,12	T13.31	5,59	T14.31	2,28	0,65
T16.23						T13.32	6,39	T14.32	3,46	
T16.24						T13.33	7,19	T14.33	4,69	
T16.25	T17.16	7,70	T17.25	0,38	1,52	T13.34	5,43	T14.34	2,10	0,65
T16.26						T13.35	6,23	T14.35	3,27	
T16.27						T13.36	7,03	T14.36	4,50	
T16.28	T17.18.01.001	9,12	T17.28.01.002	0,30	1,20	T13.37	5,20	T14.37	1,98	0,65
T16.29						T13.38	6,00	T14.38	3,17	
T16.30.01.000.C5						T13.39.00.001	6,80	T14.39.00.003	4,39	

*См. технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п. 1.3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	T16.00 01.000.C5	Лист
						3

4.00529-01 48