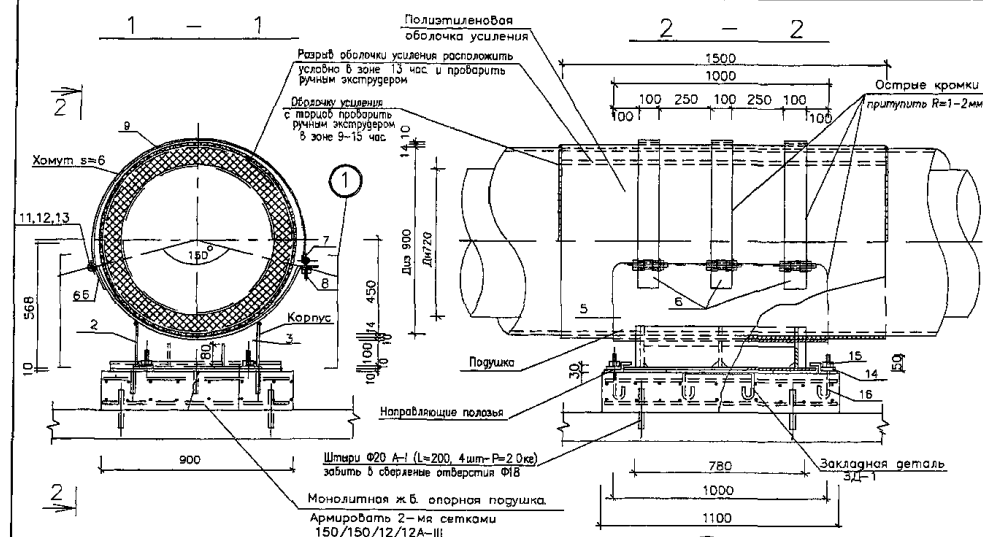
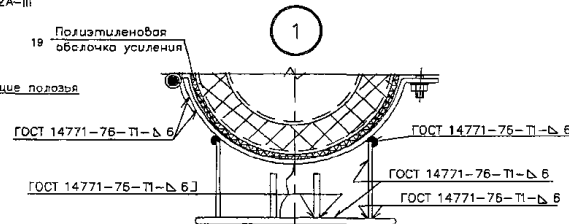
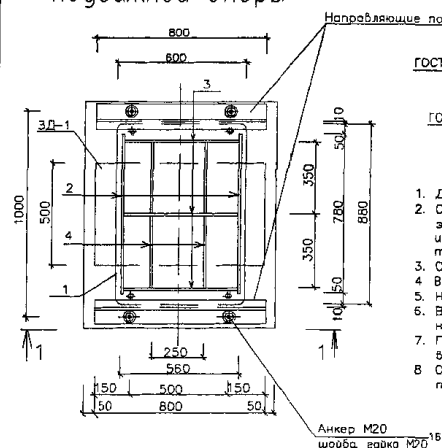




План крепления
подвижной опоры



Примечания:

- Данный лист смотреть совместно с листами НТС 65-06-19 л.л.2,3
- Сварка предусмотрена по всему периметру соприкосновения элементов дуговая в защитном газе по ГОСТ 14771-76 или ручной дуговая по ГОСТ 5264-80* электродами Э-42А по ГОСТ 9467-75*, толщина шва по наименьшей толщине свариваемых элементов
- Острые кромки хомута и подушки притупить R=1-2 мм.
- Все поверхности опоры покрыть органикостойкой краской типа КО-8101
- На трущиеся поверхности опор нанести слой графитовой смазки.
- В днище канала просверлить отверстия Ø18. Забить в них на 100 мм втулки штири Ø20A-I (L=200 мм, 4 шт.)
- Поперечное перемещение в подвижной опоре определяется расчетом в рабочем проекте и не должно превышать 200 мм.
- Обмотку теплопровода хомутами (поз 9) производить без деформации полиэтиленовой оболочки усиления

Привязан по

ГИП	
Авт.прив	

Нач.мост	Беляков
Зак.нач.	Макеев
ГИП	Моловчик
Исполнит	Филиппов
Н.контр.	Шершнева

НТС 65-06-19

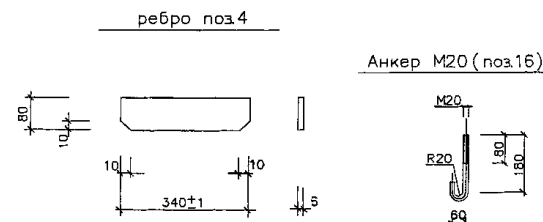
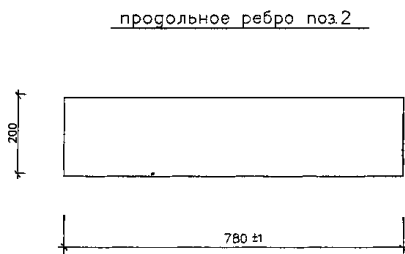
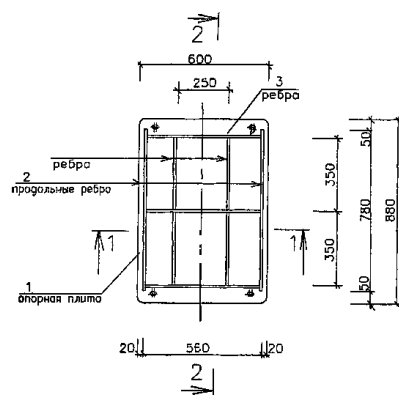
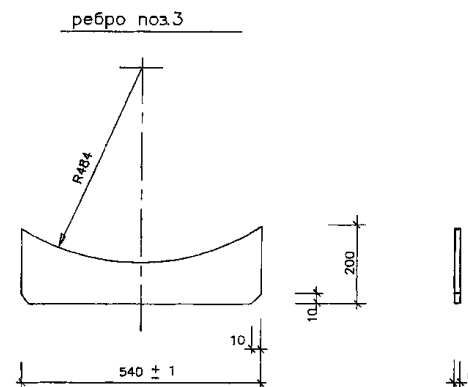
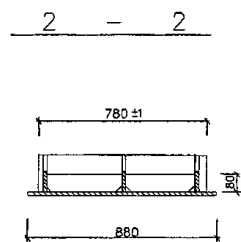
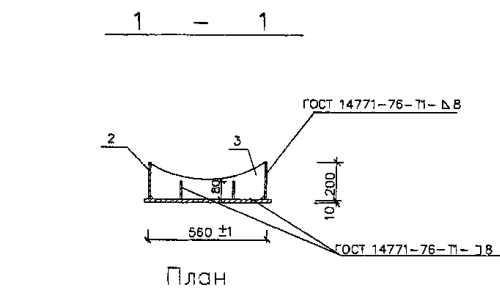
Подвижная опора ПО-700
для теплопроводов Дн720 в ППУ изоляции
Установочный чертеж
Спецификация

Страница	Лист	Листов
Р.П.	1	3
ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ"		
МАСТЕРСКАЯ №3		

Спецификация материалов на 1 опору

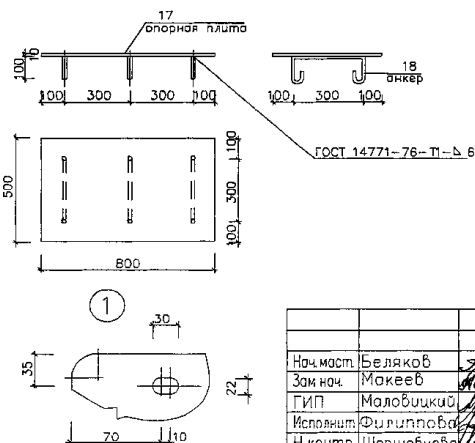
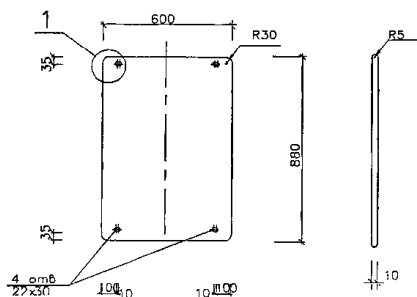
Тип изд.	Номен- клатура	поз	Материал, ГОСТ.	Длина мм.	Кол- во шт.	Масса 1 поз кг	Масса всех поз кг	Приме- чания
Корпус	опорная плита	1	10х600-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3пс ГОСТ 535-88	880	1	41.5	41.5	л.2
	профильное ребро	2	8х200-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3пс ГОСТ 535-88	780	2	9.8	19.6	л.2
	ребро	3	6х200-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3пс ГОСТ 535-88	540	3	5.1	15.3	л.2
	ребро	4	6х80-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3пс ГОСТ 535-88	340	4	1.28	5.12	л.2
Подушка	ложе	5	10х1000-А-1 ГОСТ 82-70* Ст3пс ГОСТ 14637-89*	1330	1	104.4	104.4	л.3
	петля	6	6х100-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3пс ГОСТ 535-88	200	3	0.94	2.8	л.3
							81.52	
Хомут	ось	7	20-В ГОСТ 2590-88 Ст3пс ГОСТ 535-88	120	3	0.3	0.9	л.3
	палец	8	18-В ГОСТ 2590-88 Ст3пс ГОСТ 535-88	80	3	0.2	0.6	л.3
	хомут	9	6х100-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3пс ГОСТ 535-88	1880	3	8.85	26.6	л.3
Напр. полозья	полозья	10	10х160-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3пс ГОСТ 535-88	800	2	10.05	20.1	л.3
							28.1	
Крепежные элементы	гайка	11	Гайка М18.5 ГОСТ 5915-70*	-	6	0.047	0.28	-
	шайба	12	Шайба С.18.02 ГОСТ 11371-78*	-	6	0.0137	0.082	-
	болт	13	Болт М18х20.58 ГОСТ 7798-70*	-	3	0.292	0.88	-
	шайба	14	Шайба С.20.02 ГОСТ 11371-78*	-	4	0.023	0.092	-
	гайка	15	Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	-	4	0.063	0.252	-
Анкер	анкер	16	20-В ГОСТ 2590-88 Ст3пс ГОСТ 535-88	250	4	0.62	2.48	л.2
	опорная плита	17	10х600-Б-Пн-0 ГОСТ 19903-74* Ст3пс ГОСТ 27772-88*	800	1	31.4	31.4	л.2
	анкер	18	Ф10А-Г; ГОСТ 5781-82*	600	3	0.37	1.11	л.2
3Д-1							32.51	
			Материалы					
		19	П/э оболочка 900х14	1500	1	-	-	-
			Монолитный ж/б. Бетон В-22.5	0.15м ³	-	-	-	-
			Ф12А-III ГОСТ 5781-82*	30л.м.	-	-	26.6	-

Корнус



3Д-1(32.51_кз.)

опорная плита поз.1



Примечания:

1. Данный лист смотреть совместно с листами НТС 65-06-19; НТС 65-06-20 и л. 1,3.
2. Сварка предусмотрена по всему периметру соприкосновения элементов дубовая в защитном газе по ГОСТ 14771-78 или ручная дубовая по ГОСТ 5264-80* электродными Э-42А по ГОСТ 9457-75*, толщина шва по наименьшей толщине свариваемых элементов.
3. Все поверхности опоры покрыты органикостойкой краской типа КО-8101.
4. На трущиеся поверхности опоры нанести слой графитовой смазки.

Привязан по:			
ГИП			
Адм. прив			

			НТС 65-06-19			
Нач.мост.	Беляков	<i>Беляков</i> 04.06	Опоры Г0-700 и НГО-700 для теплотрассовых Дн720 в ППУ изоляции Детали. (поз1-4; 16-18)	Стоячая	Лист	Листов
Зак.нач.	Мокаев	<i>Мокаев</i> 04.06		Р.п.	2	3
ГИП	Маловицкий	<i>Маловицкий</i> 04.06		ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ" МАСТЕРСКАЯ №3		
Исполнит.	Филиппова	<i>Филиппова</i> 04.06				
Н.контр.	Шершбенева	<i>Шершбенева</i> 14.06				

