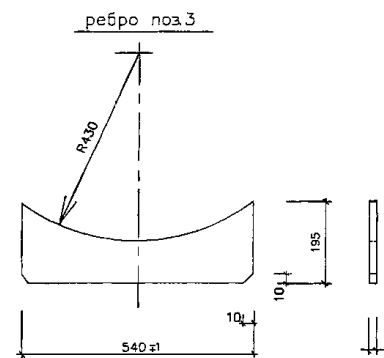
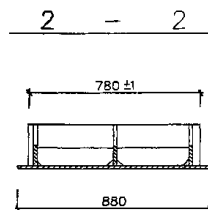
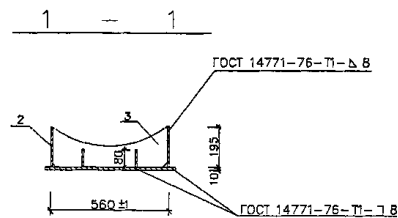
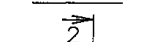


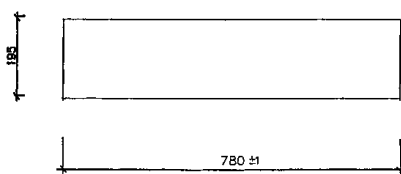
Корпус



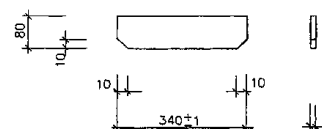
План



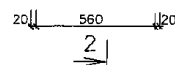
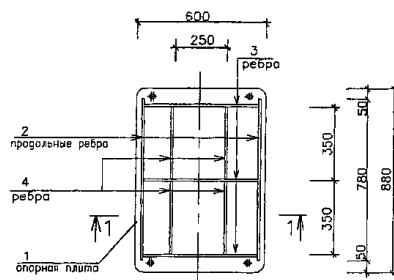
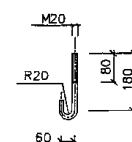
продольное ребро поз.2



ребро поз.4



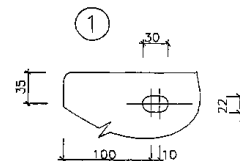
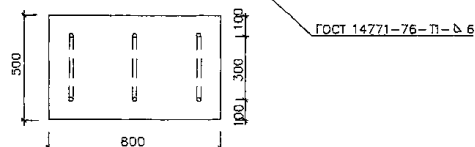
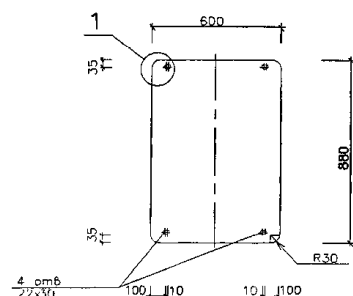
Анкер М20 (поз.16)



ЗД-1 (32.51 кг)



опорная плита поз.1

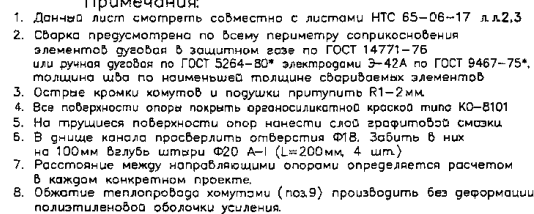


Примечания:

1. Данный лист смотреть совместно с листами НТС 65-06-17; НТС 65-06-18 лл 1,3
2. Сварка предусмотрена по всему периметру соприсоединения элементов дугубоя в защитном газе по ГОСТ 14771-76 или ручной дуговой по ГОСТ 5254-80* электродом Э-42А по ГОСТ 9457-75*, толщина шва по наименьшей толщине свариваемых элементов.
3. Все поверхности опоры покрыты ортосиликатной краской типа КО-8101
4. На трущиеся поверхности опор нанесен слой графитовой смазки

Привязан по:			
ГИП			
Авт. прив.			

			НТС 65-06-17			
Нач. мост	Беляков	04.06	Опоры ПД-500 и НПО-500 для теплопроводов Дн630 в ППУ изоляции Детали (поз.1-4, 16-18)	Старшая	Лист	Листов
Зам.нач.	Макаев	07.06		Р.П.	2	3
ТИП	Маловыбук	04.06		ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ" МАСТЕРСКАЯ №3		
Исполнит.	Грибкова	04.06				
Н. контр.	Филиппова	04.06				



Стадия	Лист	Листов
р. п.	1	3

ГП "МОСИНЖПРОЕКТ"
МАСТЕРСКАЯ №3