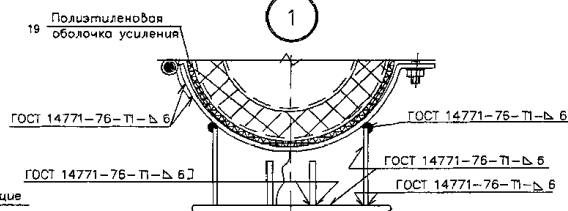
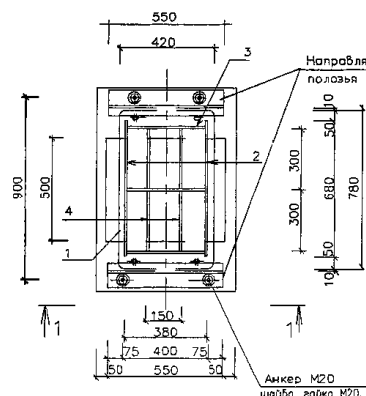


Спецификация материалов на 1 опору

Тип изд.	Наименование	поз	Материал, ГОСТ.	Длина мм.	Кол. шт.	Масса 1 поз. кг	Масса всех поз. кг	Примечания
Корпус	опорная плита	1	полоса 10х420-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3псб ГОСТ 535-88	780	1	25.7	25.7	л.2
	прозральное ребро	2	полоса 8х146-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3псб ГОСТ 535-88	680	2	6.24	12.48	л.2
	ребро	3	полоса 6х146-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3псб ГОСТ 535-88	370	3	2.55	7.65	л.2
	ребро	4	полоса 6х80-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3псб ГОСТ 535-88	290	4	1.1	4.4	л.2
Подушка	ложе	5	полоса 7х1000-А-1 ГОСТ 82-70* Ст3пс ГОСТ 14637-89*	1080	1	63.6	63.6	л.3
	петля	6	полоса 6х100-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3псб ГОСТ 535-88	200	3	0.94	2.8	л.3
Хомут	ось	7	Круг 20-В ГОСТ 2590-88 Ст3сп ГОСТ 535-88	120	3	0.3	0.9	л.3
	палец	8	Круг 18-В ГОСТ 2590-88 Ст3сп ГОСТ 535-88	80	3	0.2	0.6	л.3
	хомут	9	полоса 6х100-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3псб ГОСТ 535-88	1520	3	7.16	21.48	л.3
							22.98	
Крепежные элементы	полоса	10	полоса 10х160-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3псб ГОСТ 535-88	550	2	6.91	13.82	л.3
	гайка	11	Гайка М18.5 ГОСТ 5915-70*	—	6	0.047	0.28	—
	шайба	12	Шайба С18.02 ГОСТ 11371-78*	—	6	0.0137	0.082	—
	болт	13	Болт М18х20.58 ГОСТ 7798-70*	—	3	0.292	0.88	—
	шайба	14	Шайба С20.02 ГОСТ 11371-78*	—	4	0.023	0.092	—
Анкер	гайка	15	Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	—	4	0.063	0.252	—
							1.586	
	анкер	16	Круг 20-В ГОСТ 2590-88 Ст3сп ГОСТ 535-88	250	4	0.62	2.48	л.2
ЗД-1	опорная плита	17	Лист 10х500-Б-ПН-0 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88*	550	1	21.6	21.6	л.2
	анкер	18	Ф10А-1; ГОСТ 5781-82*	600	3	0.37	1.11	л.2
							22.71	
	Материалы							
		19	П/э оболочка 710х1.1	1500	1	—	—	
			Монолитный ж/б. Бетон В-22.5	0.1м ³	—	—	—	
			Ф12А-III ГОСТ 5781-82*	19.0п.м.	—	—	17.0	

План крепления подвижной опоры



Примечания:

- Данный лист смотреть совместно с листами НТС 65-06-15 л.л.2,3
- Сварка предусмотрена по всему периметру соприкосновения элементов дуговой в защитном газе по ГОСТ 14771-75 или ручной дуговой по ГОСТ 5264-80* электродами Э-42А по ГОСТ 9467-75*, толщина шва по наименьшей толщине свариваемых элементов
- Острые кромки хомутов и подушки притупить R1-2мм.
- Все поверхности опоры покрыть ортосиликатной краской типа КО-810!
- На трущиеся поверхности опор нанести слой графитовой смазки.
- В днище канала просверлить отверстия Ф18. Забить в них по 100мм вглубь штыри Ф20А-1 (L=200мм, 4 шт.)
- Поперечное перемещение в подвижной опоре определяется расчетом в рабочем проекте и не должно превышать 130мм
- Обжатие теплопровода хомутами (поз.9) производится без деформации полистирольной оболочки усиления.

Приблизно по:

Гип	
Авт.пр.	

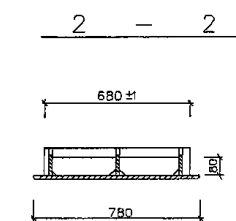
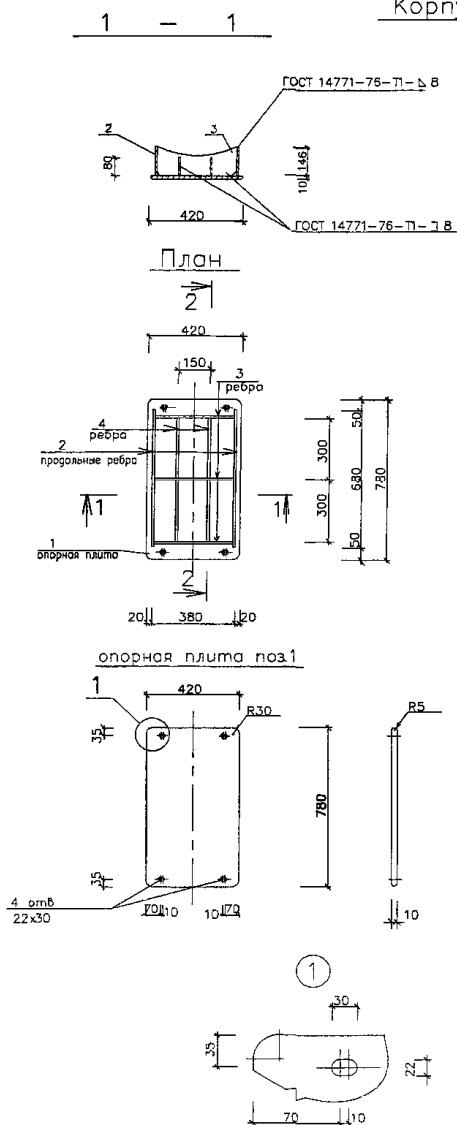
Нач.мост.	Беляков	04.06
Зам.нач.	Макеев	04.06
Гип	Малобужий	04.06
Исполнит.	Филиппов	04.06
Н.контр.	Шершенев	04.06

НТС 65-06-15

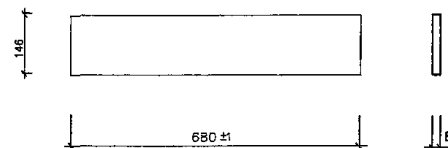
Подвижная опора ПО-500
для теплопроводов Дн530 в ППУ изоляции
Установочный чертеж
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р.п.	1	3
ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ"		
МАСТЕРСКАЯ №3		

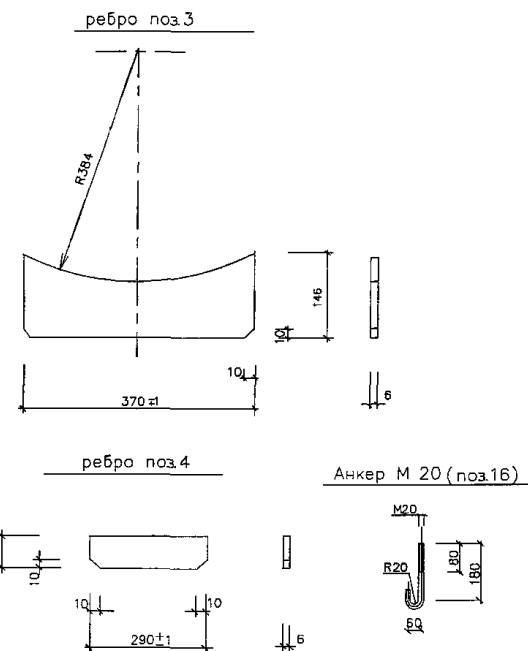
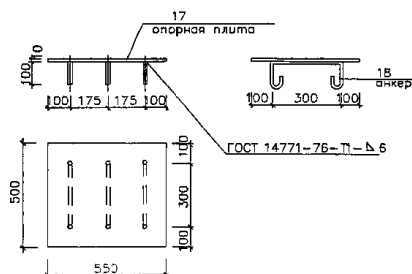
Копнуч



продольное ребро поз.2



ЗД-1(22.71 кг)



Примечания:

1. Данный лист сместить совместно с листами НТС 65-06-15; НТС 65-06-15 д.1,3
2. Сварка предусмотрена по всему периметру соприкосновения элементов дубовой в защитном слое по ГОСТ 14771-75 или ручная дубовая по ГОСТ 5264-80* электродами 3-42А по ГОСТ 9487-75*, толщина шва по наименьшей толщине свариваемых элементов.
3. Все поверхности опоры покрыты ограносиликатной краской типа КО-8101
4. На трущиеся поверхности опор нанесен слой графитовой смазки

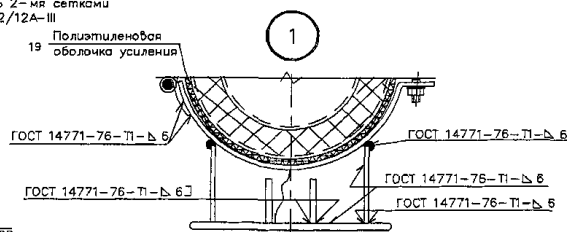
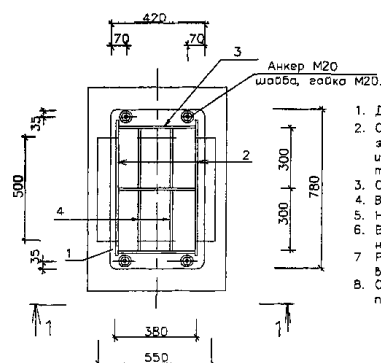
Привязан по:			
ГИП			
Авт. прив.			

				НТС 65-06-15	
Нач.м.ст.	Беляков	04.06	Опоры П0-500 и НПО-500		Старая
Зам.нач.	Макаев	04.06	для теплопроводов Д=630 в ППУ изоляции		Лист
ГИП	Маловицкий	04.06	Детали.		Листов
Исполнит.	Филиппов	04.06	(поз 1-4, 16-18)		Р.П.
Н.контр.	Шершенбеков	04.06			2
					3
					ГУП МОСИНЖПРОЕКТ
					МАСТЕРСКАЯ N3

Спецификация материалов на 1 опору

Тип изд.	Наименование	поз	Материал, ГОСТ.	Длина мм.	Кол. шт.	Масса 1 поз. кг	Масса всех поз. кг	Примечания
Корпус	опорная плита	1	полоса 10х420-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3пс5 ГОСТ 535-88	780	1	25.7	25.7	л.2
	продольное ребро	2	полоса 8х46-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3пс5 ГОСТ 535-88	680	2	6.24	12.48	л.2
	ребро	3	полоса 6х46-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3пс5 ГОСТ 535-88	370	3	2.55	7.65	л.2
	ребро	4	полоса 6х80-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3пс5 ГОСТ 535-88	290	4	1.1	4.4	л.2
							50.23	
Подушка	ложе	5	полоса 7х1000-А-1 ГОСТ 82-70* Ст3пс5 ГОСТ 14637-89*	1080	1	63.6	63.6	л.3
	петля	6	полоса 6х100-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3пс5 ГОСТ 535-88	200	3	0.94	2.8	л.3
							66.4	
Хомут	ось	7	Круг 20-В ГОСТ 2590-88 Ст3пс ГОСТ 535-88	120	3	0.3	0.9	л.3
	палец	8	Круг 18-В ГОСТ 2590-88 Ст3пс ГОСТ 535-88	80	3	0.2	0.6	л.3
	хомут	9	полоса 6х100-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3пс5 ГОСТ 535-88	1520	3	7.16	21.48	л.3
							22.98	
Напр. полая	полоса	10	полоса 10х160-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3пс5 ГОСТ 535-88	—	—	—	—	л.3
Крепежные элементы	гайка	11	Гайка М18.5 ГОСТ 5915-70*	—	6	0.047	0.28	—
	шайба	12	Шайба С.18.02 ГОСТ 11371-78*	—	6	0.0137	0.082	—
	болт	13	Болт М18х20.58 ГОСТ 7798-70*	—	3	0.292	0.88	—
	шайба	14	Шайба С.20.02 ГОСТ 11371-78*	—	4	0.023	0.092	—
	гайка	15	Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	—	4	0.063	0.252	—
							1.586	
Анкер	анкер	16	Круг 20-В ГОСТ 2590-88 Ст3пс ГОСТ 535-88	250	4	0.62	2.48	л.2
	опорная плита	17	Лист 10х600-Б-ПН-0 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88*	550	1	21.6	21.6	л.2
ЗД-1	анкер	18	Ф10А-1; ГОСТ 5781-82*	600	3	0.37	1.11	л.2
							22.71	
Материалы								
	19	П/э оболочка 710х1.1		1500	1	—	—	—
		Монолитный ж/б. Бетон В-22.5		0.1м ³	—	—	—	—
		Ф12А-III ГОСТ 5781-82*		19.0п.м.	—	—	17.0	—

План крепления направляющей опоры



Примечания:

1. Данный лист смотреть совместно с листами НТС 65-06-15 л.2,3
2. Сварка предусмотрена по всему периметру соприкосновения элементов дуговой в защитном газе по ГОСТ 14771-76 или ручная дуговая по ГОСТ 5264-80* электродами Э-42А по ГОСТ 9467-75*, толщина шва по наименьшей толщине свариваемых элементов
3. Острые кромки хомутов и подушки притупить R1-2мм
4. Все поверхности опоры покрыть эпоксидной краской типа КО-8101
5. На трущиеся поверхности опор нанести слой графитовой смазки
6. В днище канала просверлить отверстия Ф18. Забить в них на 100мм вглубь штыри Ф20 А-1 (L=200мм, 4 шт.)
7. Расстояние между направляющими опорами определяется расчетом
8. Обжатие теплопровода хомутами (поз.9) производить без деформации полиэтиленовой оболочки усиления.

Привязан по:	
ГИП	
Авт.прив.	

Нач.мост.	Беляков	04.06
Зам.нач.	Макеев	04.06
ГИП	Маловицкий	04.06
Исполнит.	Филиппов	04.06
Н.контр.	Шершбенева	04.06

НТС 65-06-16

Направляющая опора НПО-500
для теплопровода Дн530 в ППУ изоляции
Установочный чертеж
Спецификация

Стадия
Р.п. 1
Листов 3
ГУП МОСИНЖПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ N3