

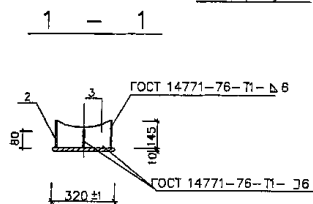
- Примечания:**
1. Денный лист смотреть совместно с листьями НТС-85-06-09 п.2,3
 2. Сварная конструкция по всему периметру соприкосновения элементов в заделках вваривать по ГОСТ 14777-76 или ручная дуговая по ГОСТ 5264-80* электродом Э-42А по ГОСТ 9467-75*, толщина шва по наименьшей толщине свариваемых элементов.
 3. Острые крошки хомутов и шурупы пригнупать R1-2мм
 4. Все поверхности опоры покрыть ороаноксидиантной краской типа КО-8101
 5. На трущиеся поверхности опор нанести слой графитовой смазки
 6. В гнезде канало просверлить отверстие Ф14. Забить в дык на 100мм втулку ширины Ф16 А-1 (200мм, 4 шт)
 7. Допускается перемещение в подвижном элементе расчетом в рабочем режиме должно не должно превышать 230мм.
 8. Обжимте теплопроводы хомутиком (позВ) производить без деформации полиэтиленовой оболочки утеплителя.

Тип изг.	Номен-вание	поз	Материал, ГОСТ.	Длина мм.	Кол. шт.	Масса 1 поз кг	Масса всех поз кг	Приме-чания
Корпус	опорная плита	1	10х320-Б-2 ГОСТ 103-76* См3нб5 ГОСТ 535-88	500	1	18.37	18.4	л.2
	профильное ребро	2	6х145-Б-2 ГОСТ 103-76* См3нб5 ГОСТ 535-88	400	2	2.78	5.46	л.2
	ребро	3	6х145-Б-2 ГОСТ 103-76* См3нб5 ГОСТ 535-88	270	3	1.84	5.52	л.2
	ребро	4	4х80-Б-2 ГОСТ 103-76* См3нб5 ГОСТ 535-88	170	2	0.42	0.84	л.2
Полушка							30.22	
	ложе	5	7х700-А-1 ГОСТ 82-70* См3нб ГОСТ 14637-89*	650	1	25.0	25.0	л.3
	пята	6	4х100-Б-2 ГОСТ 103-76* См3нб5 ГОСТ 535-88	120	2	0.38	0.76	л.3
Хомут							25.76	
	ось	7	14-В ГОСТ 2590-88 См3сн ГОСТ 535-88	120	2	0.15	0.3	л.3
	палец	8	12-В ГОСТ 2590-88 См3сн ГОСТ 535-88	80	2	0.1	0.2	л.3
	хомут	9	4х100-Б-2 ГОСТ 103-76* См3нб5 ГОСТ 535-88	920	2	3.0	6.0	л.3
Напр. полозья	полозья	10	10х160-Б-2 ГОСТ 103-76* См3нб5 ГОСТ 535-88	500	2	6.3	12.6	л.3
Крепежные элементы	гайка	11	Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70*	—	4	0.016	0.064	—
	шайба	12	Шайба С.12.02 ГОСТ 11371-78*	—	4	0.0063	0.025	—
	болт	13	Болт М12х120.58 ГОСТ 7798-70*	—	2	0.224	0.45	—
	шайба	14	Шайба С.16.02 11371-78*	—	4	0.0113	0.045	—
	гайка	15	Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70*	—	4	0.033	0.132	—
Анкер							0.716	
	анкер	16	16-В ГОСТ 2590-88 См3сн ГОСТ 535-88	250	4	0.4	1.6	л.2
ЗД-1	опорная плита	17	10х300-Б-ПН-0 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88*	500	1	11.8	11.8	л.2
	анкер	18	Ф10А-І; ГОСТ 5781-82*	600	2	0.32	0.64	л.2
							12.44	
			Материалы					
		19	П/э оболочка 400х6.3	1200	1	—	—	—
			Монолитный ж/б. Бетон В-22.5	0.063м ³	—	—	—	—
			Ф12А-ІІІ ГОСТ 5781-82*	14п.м.	—	—	12.4	—

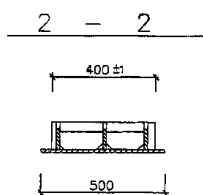
Привязан по:			
ГИП			
Авт.прив.			

				НТС 65-06-09		
Нач.мост.	Беляков	04.06	Подвигная опора ПО-250 для теплотрассов Дн273 в ППУ изоляции Установочный чертеж Спецификация	Стадия	Лист	Листов
Зак.нач.	Макеёв	04.06		Р.п.	1	3
ГИП	Малодубицкий	04.06		ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ" МАСТЕРСКАЯ №3		
Исполнит.	Филиппов	04.06				
Н.контр.	Шершневба	04.06				

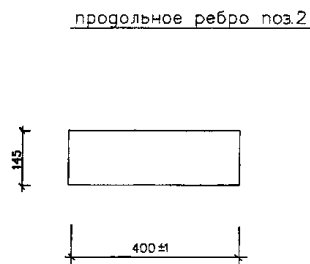
Корпус



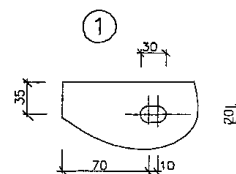
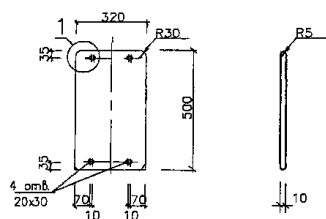
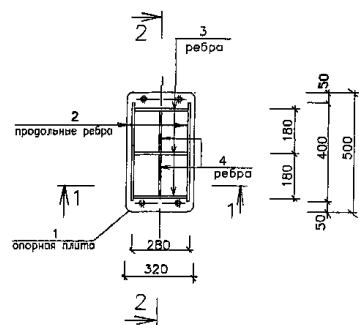
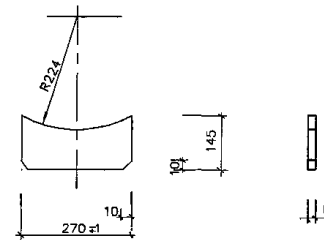
План



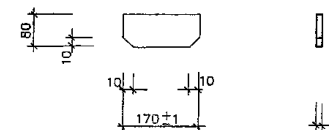
опорная плита поз.1



ребро поз.3



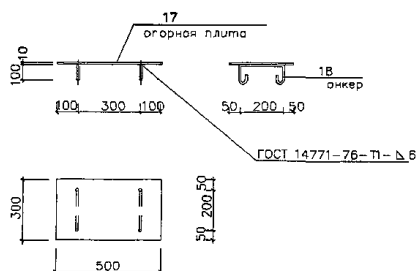
ребро поз. 4



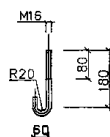
Примечания:

1. Днище лист смотреть совместно с листами НТС 65-06-09; НТС 65-06-10 д.л. 1,3
2. Сварка предусмотрена по всему периметру соприкосновения элементов дуговой в защитном газе по ГОСТ 14771-76 или ручной дугевой по ГОСТ 5264-80* электродами Э-42А по ГОСТ 9467-75*, толщина шва по наименьшей толщине свариваемых элементов.
3. Все поверхности опоры покрыты орангосиликатной краской типа КО-8101
4. На трущиеся поверхности опоры нанесены слой графитовой смазки

3Д-1(12.44 кв.)



Анкер М16(поз.16)

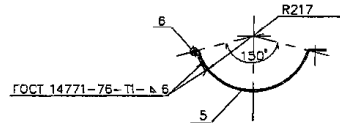
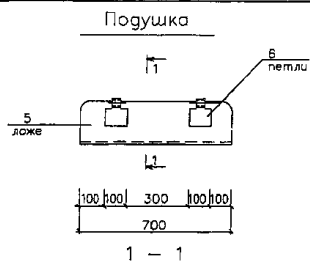


Привязан на:

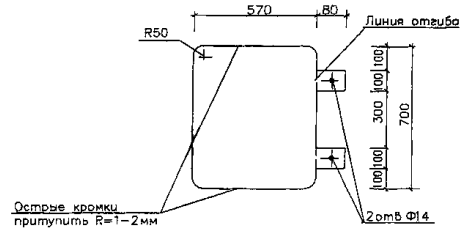
ГП			
Авт прив.			

HTC 65-06-09

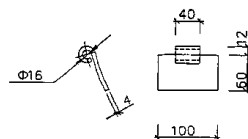
			НТС 65-06-09			
Нач. маст.	Беляков	04.06	Опоры ПО-250 и НПО-250 для теплопроводов ДН-273 в ППУ изоляции Детали (поз.1-4, 16-18)	Статия	Лист	Листов
Зам. нач.	Максёв	04.06		Р. П.	2	3
ГИП	Моловицкий	04.06		ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ" МАСТЕРСКАЯ №3		
Исполнит.	Филиппов	04.06				
Н. контр.	Шершубева	04.06				



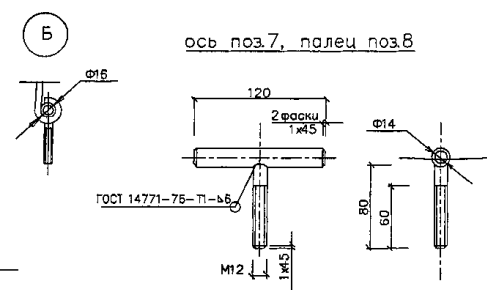
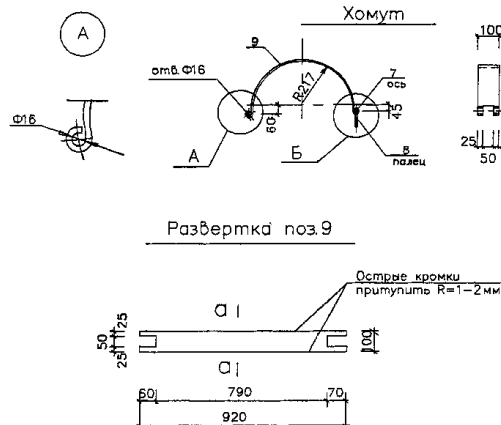
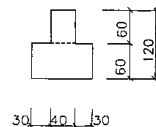
Развертка поз.5



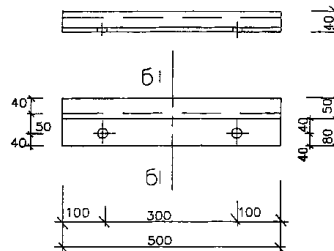
петля поз.6



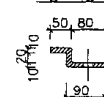
Развертка поз.6



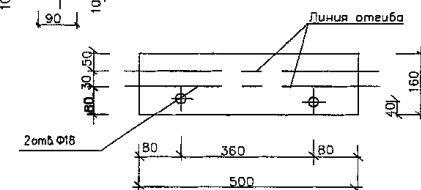
полосы поз.10



б-б



Развертка поз.10



Примечания:

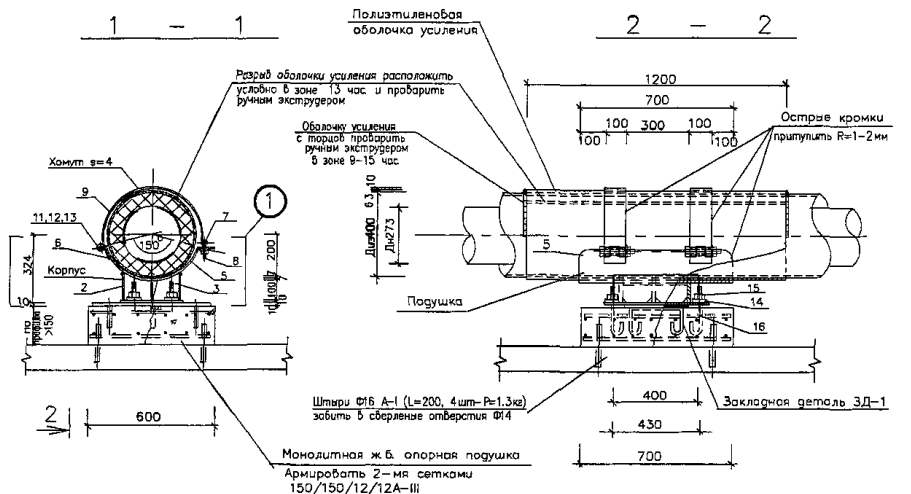
1. Данный лист смотреть совместно с листами НТС 65-06-09, НТС 65-06-10 л.л. 1,2
2. Сварка предусмотрена по всему периметру соприкосновения элементов дуговой в защитном газе по ГОСТ 14771-76 или ручной дуговой по ГОСТ 5264-80* электродами Э-42А по ГОСТ 9467-75*, толщина шва по наименьшей толщине собираемых элементов.
3. Все поверхности опор покрыты органосиликатной краской типа КО-В10*
4. На трущиеся поверхности опор нанести слой графитовой смазки.

Привязан по			
ГИП			
Авт.прив.			

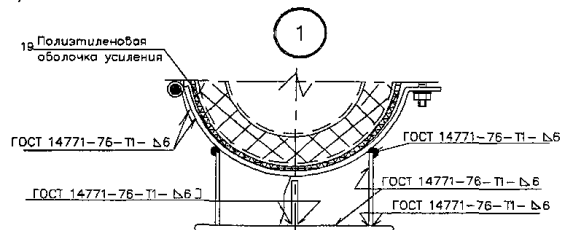
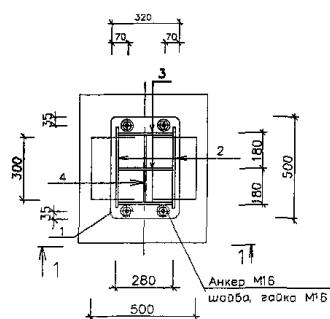
НТС 65-06-09			
Нач.мост	Беляков	04.06	Споры ПО-250 и НПО-250 для тепловых сетей Дн273 в ППУ изоляции Детали (поз.5-10)
Зам.нач.	Макеев	04.06	
ГИП	Моловчицкий	04.06	
Исполнит.	Филиппов	04.06	
Н.контр.	Шершнева	04.06	
Стадия	Лист	Листов	
Р.П.	3	3	
ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ"			
МАСТЕРСКАЯ №3			

Спецификация материалов на 1 опору

Тип изд.	Наименование	поз	Материал, ГОСТ.	Длина мм.	Кол. шт.	Масса 1 поз. кг	Масса всех поз. кг	Примечания
Корпус	опорная плита	1	полоса 10х320-Б-2 ГОСТ 103-76* См3пс5 ГОСТ 535-88	500	1	18.37	18.4	л.2
	продольное ребро	2	полоса 6х145-Б-2 ГОСТ 103-76* См3пс5 ГОСТ 535-88	400	2	2.73	5.46	л.2
	ребро	3	полоса 6х145-Б-2 ГОСТ 103-76* См3пс5 ГОСТ 535-88	270	3	1.84	5.52	л.2
	ребро	4	полоса 4х80-Б-2 ГОСТ 103-76* См3пс5 ГОСТ 535-88	170	2	0.42	0.84	л.2
							30.22	
Подножка	ложе	5	полоса 7х700-А-1 ГОСТ 82-70* См3пс5 ГОСТ 14637-89*	650	1	25.0	25.0	л.3
	петля	6	полоса 4х100-В-2 ГОСТ 103-76* См3пс5 ГОСТ 535-88	120	2	0.38	0.76	л.3
							25.76	
Хомут	ось	7	Круг 14-В ГОСТ 2590-88 См3пс5 ГОСТ 535-88	120	2	0.15	0.3	л.3
	палец	8	Круг 12-В ГОСТ 2590-88 См3пс5 ГОСТ 535-88	80	2	0.1	0.2	л.3
	хомут	9	полоса 4х100-Б-2 ГОСТ 103-76* См3пс5 ГОСТ 535-88	920	2	3.0	6.0	л.3
							6.5	
Напр. подводя	поло-зья	10	полоса 10х160-Б-2 ГОСТ 103-76* См3пс5 ГОСТ 535-88	-	-	-	-	-
Крепежные элементы	гайка	11	Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70*	-	4	0.016	0.064	-
	шайба	12	Шайба С12 02 ГОСТ 11371-78*	-	4	0.0063	0.025	-
	болт	13	Болт М12х120 58 ГОСТ 7798-70*	-	2	0.224	0.45	-
	шайба	14	Шайба С.16.02 11371-78*	-	4	0.0113	0.045	-
	гайка	15	Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70*	-	4	0.033	0.132	-
							0.716	
ЗД-1	анкер	16	Круг 16-В ГОСТ 2590-88 См3пс5 ГОСТ 535-88	250	4	0.4	1.6	л.2
	опорная плита	17	Лист 10х300-Б-74-0 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88*	500	1	11.8	11.8	л.2
ЗД-1	анкер	18	Ф10А-1; ГОСТ 5781-82*	600	2	0.32	0.64	л.2
							12.44	
Материалы								
		19	П/э оболочка 400х6.3	1200	1	-	-	-
			Монолитный ж/б Бетон В-22.5	0.063м³	-	-	-	-
			Ф12А-III ГОСТ 5781-82*	14п.м.	-	-	12.4	-



План крепления направляющей опоры



ПРИМЕЧАНИЯ

1. Данный лист смотреть совместно с листами НТС-65-06-09 л.2,3
2. Сварка предусмотрена по всему периметру соприкосновения элементов дуговая в защитном газе по ГОСТ 14771-76 или ручная дуговая по ГОСТ 5264-80* электродами Э-42А по ГОСТ 9457-75*, толщина шва по наименьшей толщине свариваемых элементов
3. Острые кромки хомутов и подножки притупить R1-2мм
4. Все поверхности опоры покрыть органосиликатной краской типа КО-8101
5. На трущиеся поверхности опор нанести слой графитовой смазки
6. В днище канала просверлить отверстия Ф14. Забить в них на 100мм дюглубе штири Ф16 А-1 (L=200мм, 4 шт.)
7. Расстояние между направляющими опорами определяется расчетом в каждом конкретном проекте
8. Обжатие теплопровода хомутами (поз.9) производить без деформации полиэтиленовой оболочки усиления

Приблизно по

ГИП			
Адм.прив.			

Нач.мост.	Беляков	01.06
Зам.нач.	Михеев	01.06
ГИП	Малошицкий	01.06
Исполнит.	Филиппов	01.06
Н.контр.	Шершнева	01.06

НТС 65-06-10

Направляющая опора НПО-250 для теплопроводов Дн273 в ППУ изоляции

Установочный чертеж Спецификация

Стация	Лист	Листов
рп	1	3

ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ" МАСТЕРСКАЯ N3