

**БЛОКИ ХОМУТОВЫЕ
ДЛЯ ПОДВЕСОК
ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС И АЭС**

ОСТ 108.275.56—80**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

Ваамен MBH 042—65

ОКП 31 1312

Указанием Министерства энергетического машиностроения
30.06.80 № ЮК-002/5260 срок введения установлен

с 01.01.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на хомутовые блоки для подвесок вертикальных трубопроводов наружным диаметром 57—720 мм из хромомолибденованадиевых, кремнемарганцовистых и углеродистой сталей для ТЭС;

57—630 мм из углеродистой и кремнемарганцовистых сталей для АЭС.

2. Конструкция, основные размеры, допускаемые нагрузки и материал деталей должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.

Допускается замена контргаек (поз. 5 и 6) на низкие гайки по ГОСТ 5916—70.

3. Приварку упоров к трубе производить электродами типа Э-09ХМФ ГОСТ 9467—75 для трубопроводов из хромомолибденованадиевых сталей и электродами типа Э42А и Э46А ГОСТ 9467—75 для трубопроводов из кремнемарганцовистых и углеродистой сталей.

4. Остальные технические требования по ОСТ 108.275.50—80.

Исполнен официально

Поручением, выполнен

Н-2

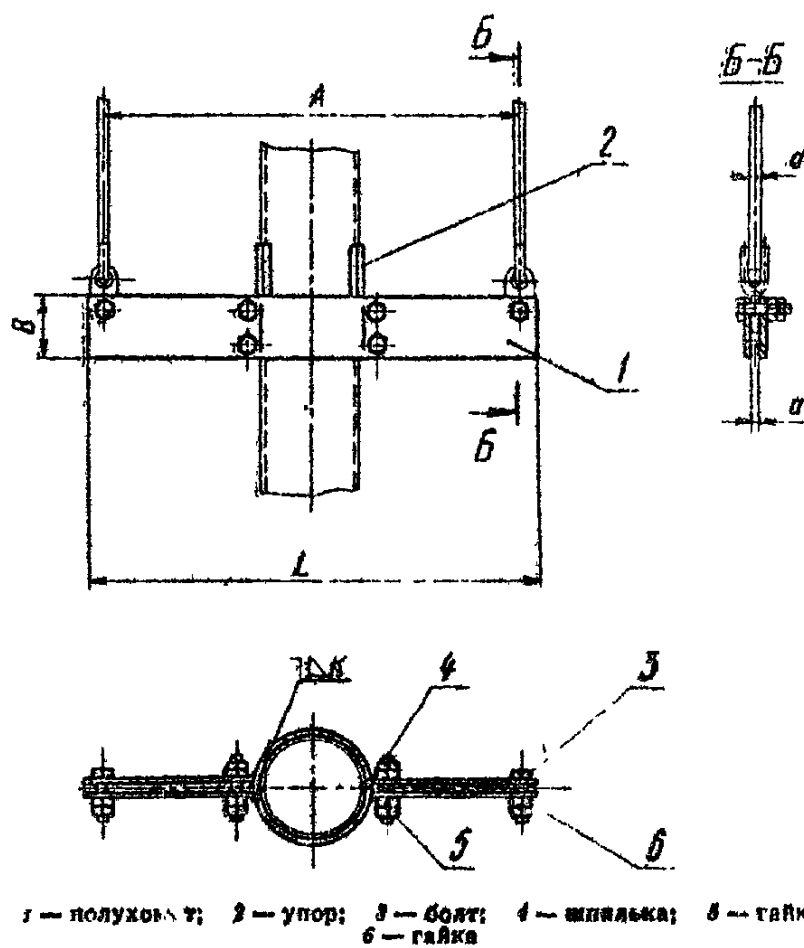


Таблица 1

Хомутовые блоки для подвасок трубопроводов из хромомолибденованадиевых сталей

Размеры в мм

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода	Допускаемая нагрузка, кН(кгс)	A	a	B	d	K	L	Масса, кг	Получомут, поз. 1 2 шт
										Исполнение по ОСТ 108.382.02—80
01	57	4,14(422)	530	8	80	10	3	570	10,47	01
02	76		550				4	590	11,33	02
03	108	12,5(1270)	630		100	16		6	670	12,72
04	133	11,8(1203)	680				720		14,62	04
05	159	36,4(3710)	700	12	160	16	8	740	27,14	05
06	194	28,8(2940)	860					910	31,73	06
07	219	27,2(2780)	920			20	10	980	34,79	07
08	245	36,1(3680)						46,14	08	
09	273	37,3(3800)	940	20	250	30	14	1000	45,54	09
10		101,0(10 310)	900					964	90,09	10
11	325	64,5(6560)	990	16	200	24		1050	68,36	11
12	377	70,3(7160)	1080					28	1130	88,64
13		135,0(13 800)		20	250	36			1220	123,09
14	426	101,0(10 310)	1130		200	30		1180	96,18	14
15	465		1170	24				220	36	1220
16		139,0(14 150)	1300		1420	202,02				16
17	530	144,0(14 700)	1210	30	250	90		1350	153,66	17
18	630	153,0(15 600)	1250					1390	183,63	18
19	720	309,0(31 500)	1420		350		1540	354,67	19	

Продолжение табл. 1

Исполнение	Упор, поз. 2 2 шт.	Болт ГОСТ 7798—70, поз. 3 Сталь 35 ГОСТ 1050—74 2 шт.				Шпилька, ГОСТ 9066—75, поз. 4 Сталь 20Х1М1Ф1ТР ГОСТ 20072—74 4 шт.				Гайка ГОСТ 5915—71, поз. 5 Сталь 20Х1М1Ф1ТР ГОСТ 20072—74 16 шт.				Гайка ГОСТ 5915—71, поз. 6 Сталь 35 ГОСТ 1050—74 4 шт.			
		Диаметр резьбы, мм	Длина, мм	Масса, кг		Диаметр резьбы, мм	Длина, мм	Масса, кг		Диаметр резьбы, мм	Масса, кг		Диаметр резьбы, мм	Масса, кг			
				1 шт.	общая			1 шт.	общая		1 шт.	общая		1 шт.	общая		
01	01	M12	45	0,057	0,114	M12	70	0,055	0,220	M12	0,015	0,240	M12	0,015	0,060		
02	02		50	0,062	0,122												
03	03		60	0,071	0,142		M12	80	0,064		0,276						
04	04																
05	05																
06	06	M16	70	0,145	0,290	M16	90	0,126	0,504	M16	0,033	0,528	M16	0,033	0,132		
07	07																
08	08						M16	100	0,142		0,568						
09	09																
10	10	M24	100	0,47	0,94	M24	120	0,370	1,480	M24	0,107	1,712	M24	0,107	0,428		
11	11	M20	80	0,27	0,54	M20	100	0,220	0,880	M20	0,053	1,008	M20	0,053	0,252		
12	12		90	0,29	0,58												
13	13		M30	110	0,66		1,72	M30	170		0,840	3,360		M30	0,277	6,032	M30
14	14																
15	15	M24	100	0,47	0,94	M24	120	0,370	1,480	M24	0,107	1,712	M24	0,107	0,428		
16	16																
17	17	M30	150	1,06	2,12	M30	170	0,840	3,360	M30	0,225	3,60	M30	0,225	0,90		
18	18		120	0,64	1,82												
19	19	M12	70	0,055	0,220	M12	70	0,055	0,220	M12	0,015	0,240	M12	0,015	0,060		

ГОСТ 108.275.50—80 Утв. 4

Хомутовые блоки для подвесок трубопроводов из кремнемарганцовистых и углеродистых сталей
Размеры в мм

Таблица 2

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода	Допускаемая нагрузка, кН (кгс), при температуре среды, °С, не более				A	a	B	d	K	L	Масса, кг	Полухомут, поз. 1 2 шт.
		440	340	300	280								Исполнение по ОСТ 108.382.02—80
20	57	6,08 (620)	—	9,4 (960)	—	530	8	80	12	3	570	5,01	20
21	76					550							21
22	89	19,4 (1980)	—	30,4 (3080)	—	590				4	590	5,37	21
23	108	18,3 (1870)	—	28,6 (2920)	—	630					630	12,04	22
24	133	—	—	57,5 (5880)	59,5 (6040)	680	12	24	6	6	720	22,26	24
25	159	53,3 (5440)	—	83,0 (8500)	—	700					740	29,30	25
26	194	—	—	—	62,0 (6320)	860	160	24	8	8	910	33,32	26
27	219	39,5 (4040)	—	62,5 (6360)	—	920					980	33,56	27
28	273	53,0 (5400)	—	82,0 (8400)	—	940	16	28	10	10	1000	45,16	28
29	325	97,0 (9920)	—	152,0 (15 500)	—	990					1050	66,58	29
30	377	—	145,0 (14 800)	145,0 (14 800)	—	1090	200	36	14	14	1130	91,62	30
31	426	—			—	1130					1180	95,34	31
32	465	—			145,0 (14 800)	1170					1220	104,46	32
33	530	—	310,0 (31 600)	310,0 (31 600)	310,0 (31 600)	1210					1350	206,35	33
34	630	—			—	1250	30	230	50	50	1390	218,05	34
35	720	—			—	1420					1540	272,29	35

Продолжение табл. 2

Исполнение	Упер, поз. 2 2 шт.	Болт ГОСТ 7798—70, поз. 3 Сталь 35 ГОСТ 1050—74 2 шт.				Шпилька ГОСТ 9066—75, поз. 4 Сталь 35X ГОСТ 4543—71 4 шт.				Гайка ГОСТ 5915—71, поз. 5, 6 Сталь 35 ГОСТ 1050—74 20 шт.			
	Исполнение по ГОСТ 108.386.01—80	Диаметр резьбы, мм	Длина, мм	Масса, кг		Диаметр резьбы, мм	Длина, мм	Масса, кг		Диаметр резьбы, мм	Масса, кг		
				1 шт.	общая			1 шт.	общая		1 шт.	общая	
20	17	M12	45	0,057	0,114	M12	70	0,055	0,220	M12	0,015	0,30	
21	18			0,062	0,122								0,055
22	19		50	0,062	0,122								M12
23	20												
24	21	M20	70	0,24	0,48	M20	100	0,22	0,88	M20	0,063	1,26	
25	22		80	0,27	0,54		M20	110	0,24				0,96
26	23												
27	24												
28	25		120	0,27	1,08		M20	110	0,24				0,96
29	26												
30	27	M27				90				0,58	1,16	M27	
31	28		110	0,67	1,34	M27	160	0,65	2,60				
32	29												
33	30	M42	160	2,424	4,848	M42	230	2,27	9,100	M42	0,624	12,48	
34	31												
35	32												

ОСТ 108.275.56—80 С.19, 6

Пример условного обозначения хомутового блока для подвески вертикального трубопровода наружным диаметром 108 мм:

БЛОК ХОМУТОВЫЙ 03ОСТ 108.275.56—80

Пример маркировки:

03ОСТ 108.275.56—80.



**КОМИТЕТ
Российской Федерации
по машиностроению**

125047, Москва,
1-я Тверская-Ямская ул., 13
Для телеграмм: А-47
Для телетайпа: 417802, ОБЗОР

15.02.94 № 1/28-332

на № 23-ТН/135 от 12.01.94

Генеральному директору НПО ЦКТИ
Е.К. Чавчанидзе

Г 0 сроках действия НТД Г

В связи с введением в действие с 01.01.93 Государственной системы стандартизации России, и принимая во внимание решения Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации о снятии ограничения срока действия межгосударственных стандартов, Комитет РФ по машиностроению снимает ограничение срока действия отраслевых нормативных документов на энергетическое оборудование по перечню согласно приложению.

Прошу Вас довести указанное решение до держателей подлинников НТД, руководителей предприятий и организаций энергетического машиностроения.

Приложение: на 2 л.

Заместитель Председателя

А.А. Кутуков

Приложение
к письму Роскоммаша
от 15.02.94
№ 1/28-332

П Е Р Е Ч Е Н Ь

отраслевых нормативных документов, ограничение
срока действия которых снимается

ОСТ 108.030.139-85	Топлива твердые энергетические. Методы определения взрываемости пыли
ОСТ 108.030.45-82	Воздухоподогреватели трубчатые стационарных котлов. Общие технические условия
ОСТ 108.034.04-82	Котлы паровые стационарные утилизаторы и энерготехнологические. Методы испытаний
РТМ 108.030.12-82	Котлы паровые стационарные сверхкритического давления. Нормы качества питательной воды и пара
РТМ 108.030.21-76	Расчет и проектирование термических деаэраторов
РТМ 108.031.09-83	Каркасы стальные паровых стационарных котлов. Нормы расчета
РТМ 108.131.101-76	Котлы водогрейные. Организация водно-химического режима
ОСТ 108.123.02-81	Подогреватели регенеративные смешивающие для электростанций на органическом топливе. Типы, основные параметры
ОСТ 108.271.17-76	Подогреватели поверхностные низкого и высокого давления для системы регенерации стационарных паровых турбин. Типы и основные параметры. Технические требования
ОСТ 108.035.103-79	Питатели скребковые для твердых топлив
ОСТ 108.270.03-80	Мельницы молотковые тангенциальные для размола твердого топлива
ОСТ 108.271.28-81	Подогреватели поверхностные низкого и высокого давления систем регенерации паровых стационарных турбин АЭС. Технические условия
ОСТ 108.301.02-81	Деаэраторы термические атомных электростанций. Основные параметры и общие технические требования
Сборник отраслевых стандартов	Детали и сборочные единицы из углеродистых и кремне-марганцовистых сталей для трубопроводов горячей воды с давлением $p_y \geq 4,0$ МПа ($p_y \geq 40$ кгс/см ²) тепловых электростанций. Типы, конструкция, размеры и технические требования
Сборник отраслевых стандартов	Детали и сборочные единицы из хромомолибденованадиевых сталей для паропроводов тепловых электростанций. Типы, конструкции, размеры и технические требования
Сборник отраслевых стандартов	Опоры стационарных и турбинных трубопроводов тепловых и атомных электростанций. Типы, конструкция, размеры и технические требования
Сборник отраслевых стандартов	Подогреватели пароводяные тепловых сетей

Сборник отраслевых стандартов	Сборочные единицы и детали подвесок стационарных и турбинных трубопроводов тепловых и атомных электростанций. Типы, основные параметры, размеры и технические требования
ОСТ 108.838.12-78	Щиты автоматического управления аппаратами обдувки и установками дробевой очистки. Типы и основные размеры
ОСТ 108.030.132-80	Котлы паровые стационарные, Методы испытаний
ОСТ 108.838.02-81	Аппараты паровой и воздушной обдувки поверхностей нагрева паровых стационарных котлов. Технические условия
ОСТ 108.023.15-82	Турбины гидравлические вертикальные поворотно-лопастные, осевые и радиально-осевые. Типы, основные параметры и размеры
РТМ 108.021.102-85	Агрегаты паротурбинные энергетические. Требования к фундаментам
ОСТ 108.838.01-82	Сепараторы непрерывной продувки Ду-800. Конструкция и технические условия
ОСТ 108.838.11-81	Сепараторы непрерывной продувки Ду-300. Технические условия

Начальник Главтяжмаша

Л. Д. Славин



Министерство
промышленности и энергетики
Российской Федерации

Департамент промышленности

Минусская пл., д. 3, г. Москва, А-47,
ГСП-3, 125993

Телефон:

15.11.04 № 05-1419

Заместителю Генерального
директора ОАО "НПО ЦКТИ"

А.В. Судакову

На Ваш запрос от 5 ноября 2004 г. № 24/6063 отдел промышленной политики в обрабатывающих отраслях Департамента промышленности подтверждает действие отраслевых стандартов на опоры и подвески стационарных и турбинных трубопроводов тепловых и атомных станций, утвержденных указаниями Минэнергомаша СССР № ЮК-002/5260 и ЮК-002/5261 от 30.06.80 г.

Заместитель начальника отдела
промышленной политики в
обрабатывающих отраслях

И.А. Палевская