

**БЛОКИ ХОМУТОВЫЕ
ДЛЯ ПОДВЕСОК
ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС И АЭС****ОСТ 108.275.52—80****КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ****Введен впервые**

ОКП 31 1312

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 30.06.80 № ЮК-002/5260 срок введения установлен

с 01.01.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на хомутовые блоки для подвесок горизонтальных трубопроводов наружным диаметром:

57—720 мм из хромомолибденованадиевых, кремнемарганцовистых и углеродистой сталей для ТЭС;

57—630 мм из углеродистой и кремнемарганцовистых сталей для АЭС.

2. Конструкция, основные размеры, допускаемые нагрузки и материал деталей должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1—4.

Допускается замена контргайки (поз. 4 и 5) на низкие гайки по ГОСТ 5916—70.

3. Маркировка и остальные технические требования по ОСТ 108.275.50—80.

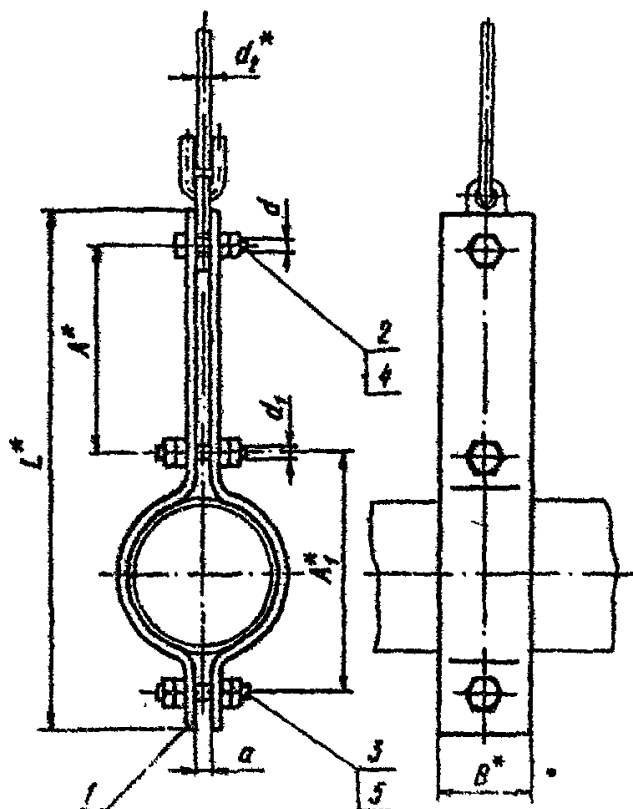
4. Пример условного обозначения хомутового блока для подвески горизонтального трубопровода наружным диаметром 108 мм:

БЛОК ХОМУТОВЫЙ 04ОСТ 108.275.52—80**Пример маркировки:****04ОСТ 108.275.52—80.**

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

23



1 — полухомут; 2 — болт; 3 — шпилька; 4 — гайка;
5 — гайка

Таблица 1

Характеристики и размеры хомутовых блоков трубопроводов ТЭС из хромомолибденованадиевых сталей

Размеры в мм

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	A*	A ₁ *	a	B	d	d ₁	d ₂ *	L*	Масса, кг
01	57	2,9 (300)	121	106	8	30	M12	M12	12	269	1,14
02	76		130	123			295	1,24			
03	108		140	176			370	2,55			
04	133		160	202			415	2,91			
05	159	5,0 (510)	144	249	12	50	M20	M20	16	457	6,31
06	194	14,7 (1500)	172	281			522	6,85			
07	219		159	308			536	7,31			
08	245		179	356			616	15,98			
09	273		144	386	16	80	M24	M24	24	611	16,18
10	325	33,2 (3400)	152	440			673	17,72			
11	377	160	518	M30			M30	777		27,84	
12	426	54,0 (5500)	134	567			100	M36		M36	30
13	465		161	603	20	884			32,40		
14	530		78,5 (8000)	182	687	24			36		989
15	630	108,0 (11 000)	162	788	30	130	M42	45	1079	63,22	
16	720		152	889					1170	69,88	

* Размеры для справок.

Таблица 2

Спецификация хомутовых блоков для подвесок трубопроводов из хромомолибденованадиевых сталей

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода, мм	Полухомут, поз. 1 2 шт.	Болт ГОСТ 7798—70, поз. 2 Сталь 35 ГОСТ 1050—74 1 шт.				Шпилька ГОСТ 9066—75, поз. 3 Сталь 20Х1М1Ф1ТР ГОСТ 20072—74 2 шт.				Гайка ГОСТ 5915—70, поз. 4 Сталь 35 ГОСТ 1050—74 2 шт.				Гайка ГОСТ 5915—70, поз. 5 Сталь 20Х1М1Ф1ТР ГОСТ 20072—74 8 шт.			
		Исполнение по ОСТ 108.382.01—80	Диаметр резьбы, мм	Длина, мм	Масса, кг		Диаметр резьбы, мм	Длина, мм	Масса, кг		Диаметр резьбы, мм	Масса, кг		Диаметр резьбы, мм	Масса, кг			
					1 шт.	общая			1 шт.	общая		1 шт.	общая		1 шт.	общая		
01	57	01	M12	45	0,057	0,057	M12	70	0,055	0,110	M12	0,015	0,030	M12	0,015	0,120		
02	76	02																
03	108	03	M16	60	0,130	0,130	M16	90	0,126	0,252	M16	0,033	0,066	M16	0,033	0,264		
04	133	04																
05	159	05	M20	70	0,24	0,24	M20	100	0,220	0,440	M20	0,063	0,126	M20	0,063	0,504		
06	194	06																
07	219	07																
08	245	08	M24	90	0,44	0,44	M24	130	0,410	0,820	M24	0,107	0,214	M24	0,107	0,856		
09	273	09																
10	325	10																
11	377	11	M30	110	0,86	0,86	M30	160	0,790	1,580	M30	0,225	0,450	M30	0,225	1,800		
12	426	12																
13	465	13	M36	120	1,39	1,39	M36	180	1,280	2,560	M36	0,377	0,754	M36	0,377	3,016		
14	530	14		130	1,47	1,47												
15	630	15	M42	140	2,21	2,21	M36	200	1,440	2,880	M42	0,624	1,248					
16	720	16																

Таблица 3

Характеристики и размеры хомутовых блоков трубопроводов ТЭС и АЭС из углеродистой и кремнемарганцовистой сталей

Размеры в мм

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	A*	A ₁ *	a	B*	d	d ₁	d ₂ *	L*	Масса, кг
17	57	2,9 (300)	121	106	8	30	M12	M12	12	269	1,12
18	76		130	123						295	1,24
19	89		141	140			M16	M16		323	1,38
20	108		140	176						370	2,61
21	133		127	202						383	2,67
22	159	5,0(510)	108	249	12	50	M20	M20	16	426	6,28
23	194	14,7 (1500)	126	281						476	6,87
24	219		112	308						489	7,07
25	273		124	386		593	16,65				
26	325	33,2(3400)	125	440		16	80	M24		M24	24
27	377	54,0 (5500)	120	518	M30				M30		
28	426		114	567				30		780	
29	465		151	603	100		M36		M36	894	41,50
30	530	78,5(8000)	112	687				24		36	919
31	630	108,0 (11 000)	111	788	30	130	M42	45		1028	62,51
32	720		105	889					1123	68,73	

ОСТ 108.275.52—80 Стр. 5

Таблица 4

Спецификация хомутовых блоков для подвесок трубопроводов из углеродистой и кремнемарганцовистых сталей

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода, мм	Полухомут, поз. 1 2 шт.	Болт ГОСТ 7798—70, поз. 2 Сталь 35 ГОСТ 1050—74 1 шт.				Шпилька ГОСТ 9066—75, поз. 3 Сталь 35Х ГОСТ 4543—71 2 шт.				Гайка ГОСТ 5915—71, поз. 4, 5 Сталь 35 ГОСТ 1050—74 10 шт.			
		Исполнение по ОСТ 108.382.01—80	Диаметр резьбы, мм	Длина, мм	Масса, кг		Диаметр резьбы, мм	Длина, мм	Масса, кг		Диаметр резьбы, мм	Масса, кг		
					1 шт.	общая			1 шт.	общая		1 шт.	общая	
17	57	17	M12	45	0,057	0,057	M12	70	0,055	0,110	M12	0,015	0,150	
18	76	18												
19	99	19												
20	108	20	M16	60	0,130	0,130	M16	90	0,126	0,252	M16	0,033	0,330	
21	133	21												
22	159	22	M20	70	0,24	0,24	M20	100	0,220	0,440	M20	0,063	0,630	
23	194	23												
24	219	24												
25	273	25	M24	90	0,44	0,44	M24	130	0,410	0,820	M24	0,107	1,070	
26	325	26												
27	377	27	M30	110	0,86	0,86	M30	160	0,790	1,580	M30	0,225	2,250	
28	426	28												
29	465	29	M36	120	1,39	1,39	M36	180	1,280	2,560	M36	0,377	3,770	
30	530	30												
31	630	31	M42	140	2,21	2,21	M36	200	1,440	2,880	M42	0,624	6,240	
32	720	32												



**КОМИТЕТ
Российской Федерации
по машиностроению**

125047, Москва,
1-я Тверская-Ямская ул., 13
Для телеграмм: А-47
Для телетайпа: 417802, ОБЗОР

15.02.94 № 1/28-332

на № 23-ТН/135 от 12.01.94

Генеральному директору НПО ЦКТИ
Е.К.Чавчанидзе

Г 0 сроках действия НТД Г

В связи с введением в действие с 01.01.93 Государственной системы стандартизации России, и принимая во внимание решения Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации о снятии ограничения срока действия межгосударственных стандартов, Комитет РФ по машиностроению снимает ограничение срока действия отраслевых нормативных документов на энергетическое оборудование по перечню согласно приложению.

Прошу Вас довести указанное решение до держателей подлинников НТД, руководителей предприятий и организаций энергетического машиностроения.

Приложение: на 2 л.

Заместитель Председателя

А.А.Кутуков

Приложение
к письму Роскоммаша
от 15.02.94
№ 1/28-332

П Е Р Е Ч Е Н Ь

отраслевых нормативных документов, ограничение
срока действия которых снимается

ОСТ 108.030.139-85	Топлива твердые энергетические. Методы определения взрываемости пыли
ОСТ 108.030.45-82	Воздухоподогреватели трубчатые стационарных котлов. Общие технические условия
ОСТ 108.034.04-82	Котлы паровые стационарные утилизаторы и энерготехнологические. Методы испытаний
РТМ 108.030.12-82	Котлы паровые стационарные сверхкритического давления. Нормы качества питательной воды и пара
РТМ 108.030.21-76	Расчет и проектирование термических деаэраторов
РТМ 108.031.09-83	Каркасы стальные паровых стационарных котлов. Нормы расчета
РТМ 108.131.101-76	Котлы водогрейные. Организация водно-химического режима
ОСТ 108.123.02-81	Подогреватели регенеративные смешивающие для электростанций на органическом топливе. Типы, основные параметры
ОСТ 108.271.17-76	Подогреватели поверхностные низкого и высокого давления для системы регенерации стационарных паровых турбин. Типы и основные параметры. Технические требования
ОСТ 108.035.103-79	Питатели скребковые для твердых топлив
ОСТ 108.270.03-80	Мельницы молотковые тангенциальные для размола твердого топлива
ОСТ 108.271.28-81	Подогреватели поверхностные низкого и высокого давления систем регенерации паровых стационарных турбин АЭС. Технические условия
ОСТ 108.301.02-81	Деаэраторы термические атомных электростанций. Основные параметры и общие технические требования
Сборник отраслевых стандартов	Детали и сборочные единицы из углеродистых и кремне-марганцовистых сталей для трубопроводов горячей воды с давлением $p_y \geq 4,0 \text{ МПа}$ ($p_y \geq 40 \text{ кгс/см}^2$) тепловых электростанций. Типы, конструкция, размеры и технические требования
Сборник отраслевых стандартов	Детали и сборочные единицы из хромомолибденованадиевых сталей для паропроводов тепловых электростанций. Типы, конструкции, размеры и технические требования
Сборник отраслевых стандартов	Опоры стационарных и турбинных трубопроводов тепловых и атомных электростанций. Типы, конструкция, размеры и технические требования
Сборник отраслевых стандартов	Подогреватели пароводяные тепловых сетей

Сборник отраслевых стандартов	Сборочные единицы и детали подвесок стационарных и турбинных трубопроводов тепловых и атомных электростанций. Типы, основные параметры, размеры и технические требования
ОСТ 108.838.12-78	Щиты автоматического управления аппаратами обдувки и установками дробевой очистки. Типы и основные размеры
ОСТ 108.030.132-80	Котлы паровые стационарные, Методы испытаний
ОСТ 108.838.02-81	Аппараты паровой и воздушной обдувки поверхностей нагрева паровых стационарных котлов. Технические условия
ОСТ 108.023.15-82	Турбины гидравлические вертикальные поворотно-лопастные, осевые и радиально-осевые. Типы, основные параметры и размеры
РТМ 108.021.102-85	Агрегаты паротурбинные энергетические. Требования к фундаментам
ОСТ 108.838.01-82	Сепараторы непрерывной продувки Ду-800. Конструкция и технические условия
ОСТ 108.838.11-81	Сепараторы непрерывной продувки Ду-300. Технические условия

Начальник Главтяжмаша

Л. Д. Славин



Министерство
промышленности и энергетики
Российской Федерации

Департамент промышленности

Минусская пл., д. 3, г. Москва, А-47,
ГСП-3, 125993

Телефон:

15.11.04 № 05-1419

Заместителю Генерального
директора ОАО "НПО ЦКТИ"

А.В. Судакову

На Ваш запрос от 5 ноября 2004 г. № 24/6063 отдел промышленной политики в обрабатывающих отраслях Департамента промышленности подтверждает действие отраслевых стандартов на опоры и подвески стационарных и турбинных трубопроводов тепловых и атомных станций, утвержденных указаниями Минэнергомаша СССР № ЮК-002/5260 и ЮК-002/5261 от 30.06.80 г.

Заместитель начальника отдела
промышленной политики в
обрабатывающих отраслях

И.А. Палевская