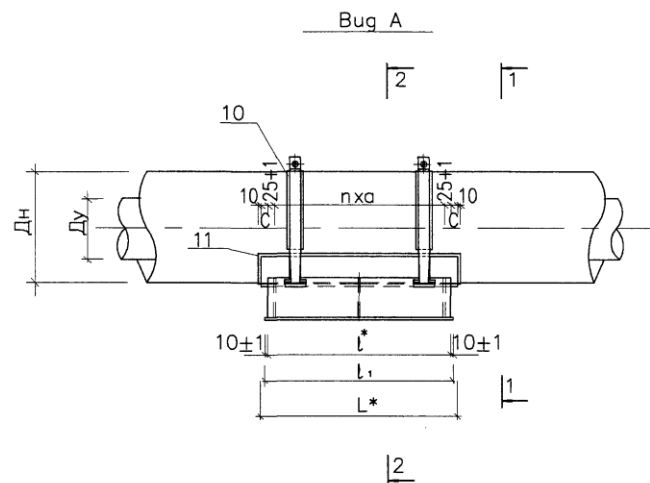
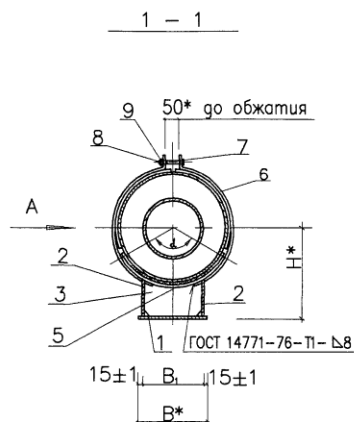




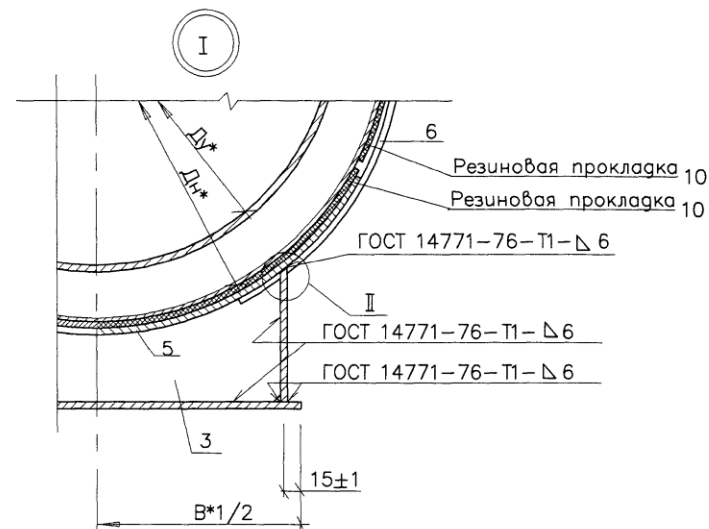
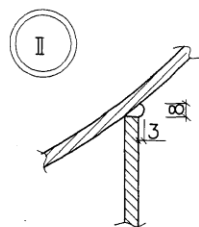
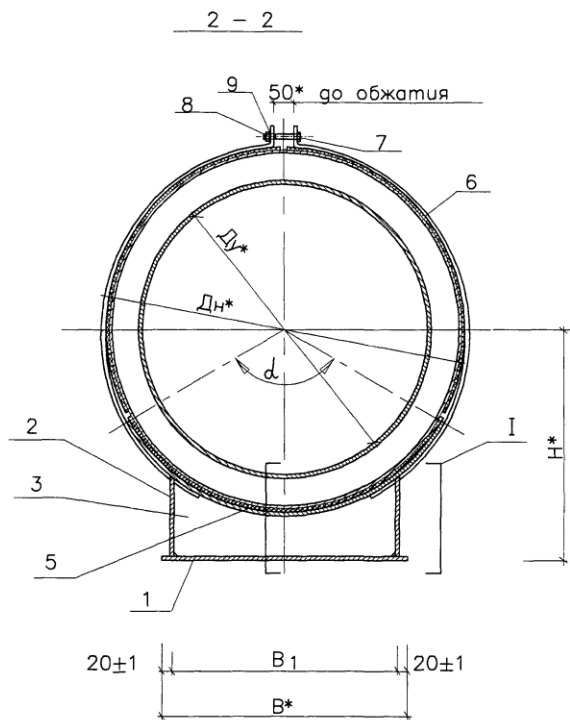
Примечания

1. Металлические конструкции скользящей опоры (поз.1) смотреть с листами НТС 65-06-02 л.л.1-10.
 2. Все поверхности скользящих опор покрыть кремнийорганической эмалью КО-8101-универсальной в 4 слоя.
 3. После стяжки хомутов опор болтами произвести повторную покраску элементов опор в местах повреждения изоляции.
 4. Сварка предусмотрена по всему периметру соприкосновения элементов: дуговая-в защитном газе по ГОСТ 14771-76 или ручная дуговая по ГОСТ 5264-80* электродами Э-42А по ГОСТ 9467-75*. Толщина шва по наименьшей толщине свариваемых элементов.
 5. На трущиеся поверхности опор нанести слой графитовой смазки.
 6. Разрез 2-2 см. НТС 65-06-02 л.2.
- * - Размеры для справок.

Прибаван по:			
ГИП			
Авт.пр.			
Инв.Н			

Масса изделия дана с учетом наплавленного металла и резиновых прокладок

Нач. маст.	Маняч	01.08.08	НТС 65-06-02 Вып.2		
Зам. нач.	Макеев	01.08.08			
ГИП	Маловицкий	01.08.08			
Исполнит.	Филиппова	01.08.08			
Н.контр.	Шершубева	01.08.08			
			Подвижная опора для теплопроводов Ду 50 - 150 в ППУ изоляции в металлической оболочке. Сборочный чертеж		
			Статья	Лист	Листов
			Р	1	10
			ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ" МАСТЕРСКАЯ N3		



Примечания

1. Металлические конструкции скользящей опоры (поз.1) смотреть с листами НТС 65-06-02 л.л.1-10.
 2. Все поверхности скользящих опор покрыть кремнийорганической эмалью КО-8101-универсальной в 4 слоя.
 3. После стяжки хомутов опор болтами произвести повторную покраску элементов опор в местах повреждения изоляции.
 4. Сварка предусмотрена по всему периметру соприкосновения элементов: дуговая-в защитном газе по ГОСТ 14771-76 или ручная дуговая по ГОСТ 5264-80* электродами Э-42А по ГОСТ 9467-75*. Толщина шва по наименьшей толщине свариваемых элементов.
 5. На трущиеся поверхности опор нанести слой графитовой смазки.
- * - Размеры для справок

Привязан по:			
ГИП			
Авт.прив.			
Инв.Н			

НТС 65-06-02 Вып.2			
Нач. маст.	Маняч	31.08.08	
Зам. нач.	Макеев	31.08.08	
ГИП	Моловочкин	31.08.08	
Исполнит.	Филиппов	09.07	
Н.контр.	Шершинева	01.08	
Подвижная опора для теплопроводов Ду 50 - 150 в ППУ изоляции в металлической оболочке. Разрез 2-2. Узлы I и II.			
Стадия		Лист	Листов
Р		2	10
ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ" МАСТЕРСКАЯ №3			

Согласовано

Инв.Н подп. Подп. и дата Взам. инв.Н



Инв. N подп.	Подп. и дата	Взамен инв. N

Подвижная опора для
теплопроводов Ду50 – 150 в ПГУ
изоляция в металлической оболочке.
Опорная плита. Позиция 1.

Стадия	Лист	Листов
Р	4	10

ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ"
МАСТЕРСКАЯ №3



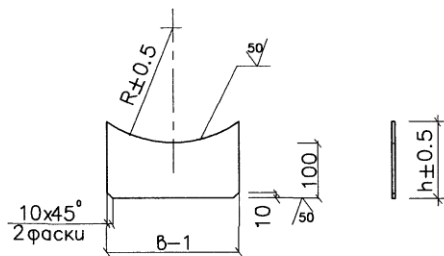
--	--	--	--	--	--	--	--

Подвижная опора для
теплопроводов Ду50 – 150 в ППУ
изоляция в металлической оболочке.
Продольное ребра. Позиция 2.

Стадия	Лист	Листов
Р	5	10

ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ"

МАСТЕРСКАЯ №3



✓(✓)

Согласовано

Инв.№, подп., Подп. и дата, Взам. инв.№

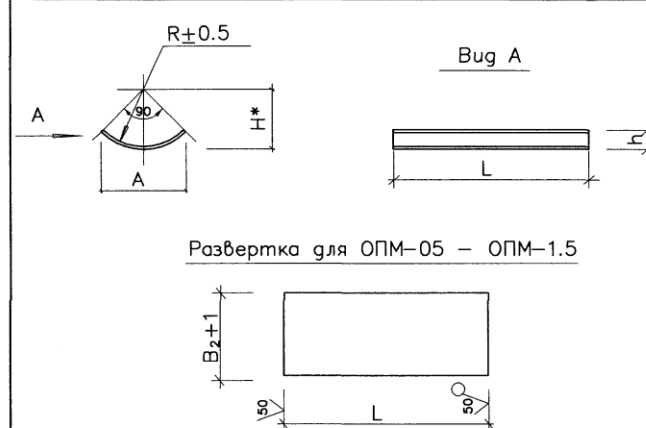
Обозначение	Материал	Размеры, мм			Масса кг
		R	б	h	
ОПМ-05	Полоса 4x65-А-1 ГОСТ 103-76* Ст 3сп ГОСТ 535-88*	75.0	65.0	107.0	0.22
ОПМ-07		85.0		106.0	0.22
ОПМ-08		95.0		105.0	0.21
ОПМ-1	Полоса 4x105-А-1 ГОСТ 103-76* Ст 3сп ГОСТ 535-88*	105.0	105	114.0	0.38
ОПМ-1,25		117.5		112.0	0.37
ОПМ-1.5		130.0		111.0	0.37

Нач. маст.	Маняч	31.01.08
Зам. нач.	Макеев	31.01.08
ГИП	Маловицкий	31.01.08
Исполнит.	Шершбенева	09.02
Н.контр.	Филиппова	01.08

НТС 65-06-02 Вып.2

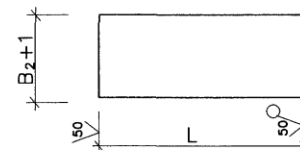
Подвижная опора для
теплопроводов Ду50 - 150 в ППУ
изоляции в металлической оболочке.
Ребра. Позиция 3.

Стадия Лист Листов
Р 6 10
ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ"
МАСТЕРСКАЯ №3



✓(✓)

Развертка для ОПМ-05 - ОПМ-1.5



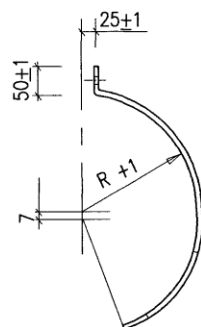
Обозначение	Материал	Размеры, мм					Масса кг
		L	B ₂	R	A	h	
ОПМ-05	Лист 5x360-А-1 ГОСТ 19903-74* Ст 3 сп ГОСТ 14637-89	360	115	70	106	26	1.62
ОПМ-07			130	80.0	120	28	1.84
ОПМ-08			145	90.0	134	31	2.05
ОПМ-1	Лист 5x500-А-1 ГОСТ 19903-74* Ст 3 сп ГОСТ 14637-89	500	160	100	148	34	3.14
ОПМ-1,25			180	112.5	166	38	3.53
ОПМ-1.5			200	125.0	184	64	3.92

Нач. маст.	Маняч	31.01.08
Зам. нач.	Макеев	31.01.08
ГИП	Маловицкий	31.01.08
Исполнит.	Шершбенева	09.02
Н.контр.	Филиппова	01.08

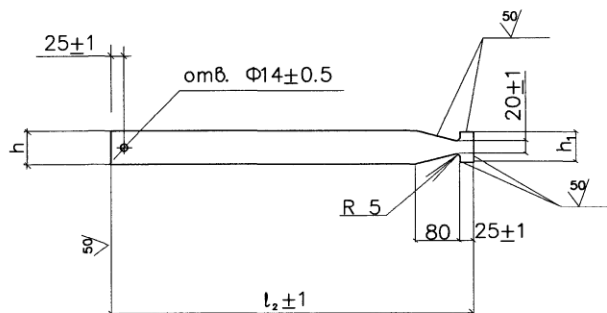
НТС 65-06-02 Вып.2

Подвижная опора для
теплопроводов Ду50 - 150 в ППУ
изоляции в металлической оболочке.
Подушка. Позиция 5.

Стадия Лист Листов
Р 7 10
ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ"
МАСТЕРСКАЯ №3



Развертка

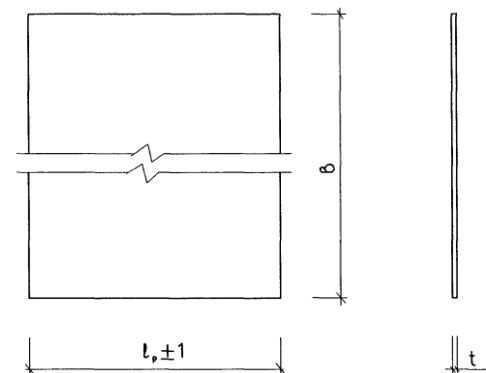
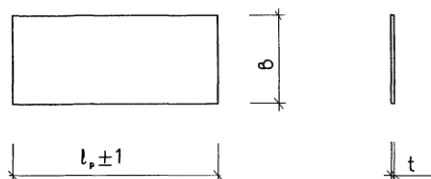


Обозначение	Материал	Размеры, мм				Масса кг
		l_2	R	h	h_1	
ОПМ-05	Полоса 5х60-А-1 ГОСТ 103-76* Ст 3сп ГОСТ 535-88*	260	70.0	60	55	0.51
ОПМ-07		290	80.0			0.58
ОПМ-08		325	90.0			0.66
ОПМ-1		335	100.0			0.69
ОПМ-1,25		375	112.5			0.78
ОПМ-1.5		415	125.0			0.88

Нач. маст.	Маняч	31.11.08	HTC 65-06-02 Вып.2								
Зам. нач.	Макеев	31.11.08	Подвижная опора для теплопроводов Ду60 - 150 в ППУ изоляции в металлической оболочке. Хомут. Позиция 6.								
ГИП	Маловицкий	31.11.08									
Исполнит.	Шершубнева	09.04									
Н.контр.	Филиппова	01.08	<table><tr><td>Стация</td><td>Лист</td><td>Листов</td></tr><tr><td>Р</td><td>8</td><td>10</td></tr></table> ГУП МОСИНЖПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №3			Стация	Лист	Листов	Р	8	10
Стация	Лист	Листов									
Р	8	10									

Согласовано

Инв. подл. Подп. и дата Взам. инв.Н



Согласовано

Взамен инв.№

Инв.№

подп.

Подп. и дата

Взамен инв.№

Обозначение	Материал	Размеры, мм			Масса кг
		b	l _p	t	
ОПМ-05	Резиновая прокладка	80	130	2	0.019
ОПМ-07			150		0.023
ОПМ-08			170		0.027
ОПМ-1			190		0.029
ОПМ-1,25			215		0.032
ОПМ-1.5			240		0.036

Нач. маст.	Маняч	<i>30.08</i>	<i>30.08</i>
Зам. нач.	Макеев	<i>31.08</i>	<i>31.08</i>
ГИП	Маловицкий	<i>31.08</i>	<i>09.09</i>
Исполнит.	Шершбенева	<i>31.08</i>	<i>09.09</i>
Н.контр.	Филиппова	<i>01.09</i>	<i>01.09</i>

НТС 65-06-02 Вып.2

Подвижная опора для теплопроводов Ду50 - 150 в ППУ изоляции в металлической оболочке. Резиновая прокладка. Позиция 10.

Стадия	Лист	Листов
Р	9	10

ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ"

МАСТЕРСКАЯ №3

Обозначение	Материал	Размеры, мм			Масса кг
		б	l _p	t	
ОПМ-05	Резиновая прокладка	320	170	2	0.1
ОПМ-07			190		0.11
ОПМ-08			210		0.13
ОПМ-1		470	230		0.21
ОПМ-1,25			256		0.22
ОПМ-1.5			280		0.25