



Техническая характеристика
Накладка по черт. Л8-508.002 может быть применена в качестве бескорпусной скользящей опоры для неизолированных трубопроводов ТЭС и АЭС с температурой среды не более 45°С, для объектов строящихся в районах с температурой наружного воздуха не ниже минус 30°С. Для районов с температурой ниже минус 30°С применять материал, указанный в приложении.
Технические требования

1. Материал:

Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 или лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74
Лист 20-3 ГОСТ 1577-81 или лист ВСтЗст5 ГОСТ 14637-79

для трубопроводов из углеродистой стали и

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 - для трубопроводов из
08Х18Н10Т ГОСТ 7350-77

коррозионностойкой стали.
Обработка мест реза $\sqrt{r}, \pm \frac{1}{2}$

2.* Величина катета К- по наименьшей толщине свариваемых деталей.

3. Сварка ручная аргодуговая.

Проволока марок Св-08ГС или Св-08Г2С - для трубопроводов из углеродистой стали;

проволока марки Св-04Х19Н11МЗ - для трубопроводов из коррозионностойкой стали.

4. Требования к сварному шву по РТМ-1С-81 или ПК 1514-72 и ОП 1513-72 в зависимости от ответственности трубопровода.

5. Оценка качества сварного шва по РТМ-1С-81 или ПК 1514-72 в зависимости от ответственности трубопровода.

Обозначение опоры для трубопроводов из стали		Для трубопроводов Дн	Допускаемые вертикальные отклонения КН (мм)	R	b	l	Масса, кг
углеродистой	коррозионност.						
Л8-515.000	-01	14÷18	0,63 (70)	10	20	50	0,03
-02	-03	25÷28	0,98 (100)	14	30		0,05
-04	-05	32	1,48 (150)	16	36		0,06
-06	-07	38	2,47 (250)	19	42	100	0,08
-08	-09	45		23	50		0,09
-10	-11	57		29	56		0,20
-12	-13	76		39	74	100	0,28
Л8-515.000	-14	-15	89	45	84		0,31

6. Контроль сварных швов.

6.1. Внешним осмотром послойно и измерением -100%.

6.2. Капиллярной дефектоскопией (цветной или люминесцентной) - для трубопроводов из перлитных сталей, подлежащих «Правилам АЭС» и «Правилам паров...» в объеме: 25% - для сварного соединения категории IIБ, 10% - для сварного соединения категорий IIIБ и IIIВ и разнородных сварных соединений по «Правилам АЭС» и 3 - по «Правилам паров...».

7. Остальные технические требования по ТУ-34-42-10360-83.

Л8-515.000				Опора скользящая бескорпусная			Лит. А	Масса см. табл.	Лист 1	Листов 1
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Сборочный чертеж			Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал		
Разраб.	Сметанин	1/28								
Провер.	Горяинова	1/28								
Рис. др.	Величенко	1/28								
Ф. лист	Старышкин	1/28								
Ч. лист	Павлов	1/28								
Изд.	Гордечев	1/28								

Коп. 1/28

Формат 12