

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дуч.	Подпись и дата

ЛЕНТИПЛАСТ	ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ
РДМ	Зак. № 2747
	Исх. № 100
	1986

Формат	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-511.000 -										Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>Документация</u>											
12			Л8-511.000 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>											
12	1		Л8-508.001 - 03	Скоба	1	1									
			- 04	Скоба			1	1							
			- 05	Скоба					1	1	1	1	1	1	
12	2		Л8-511.001	Полухомут	2	2									
			- 01	Полухомут			2	2							
			- 02	Полухомут					2	2					

Исполнения 10...15 см. листы 3 и 4

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Горяинова	12.86		
Провер.	Крибич	12.86		
Рук.вр.	Величенко	12.86		
И.контр.	Паутов	12.86		
Чтб.	Горбачев			

Л8-511.000

Опора скользящая
с плоским хомутом

Литера	Лист	Листов
А	1	4
Институт ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ Ленинградский филиал		

№ ... Л. ... И. ... Д. ...
 ...

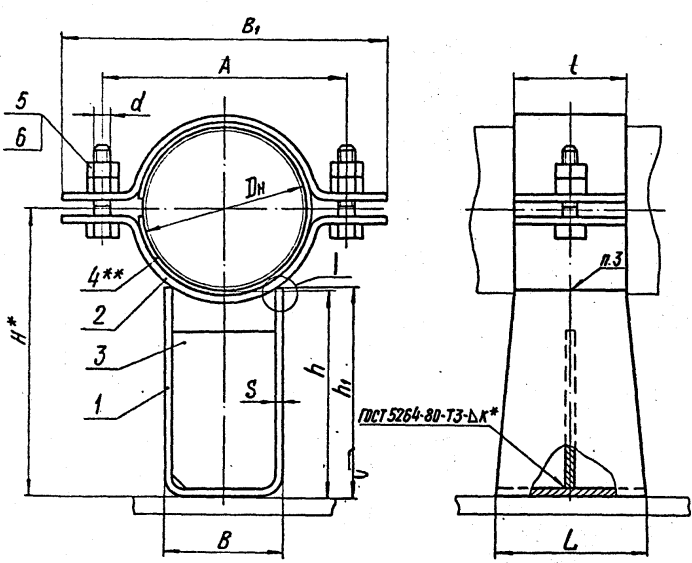
Р. ... З. ...
 ... 100 ... 1986

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-511.000 -							Примечание
					10	11	12	13	14	15		
				<u>Документация</u>								
12			Л8-511.000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X		
				<u>Детали</u>								
12	1		Л8-508.001 - 06	Скоба	1	1	1	1	1	1		
12	2		Л8-511.001 - 05	Полухомут	2	2						
			- 06	Полухомут			2	2				
			- 07	Полухомут					2	2		
11	3		Л8-508.002 - 03	Ребро	1	1	1	1	1	1		
11	4		Л8-511.002 - 04	Прокладка	1	1						
					Л8-511.000							3
					Изм.	Исх.	№ докум.	Подпись	Дата			

Копировал И.В.К. ... Формат 11

ЛЕНФИЛИАЛ Д. И. ЕРГОМОНТАНТИНОВСКИ.
 1950

Копировал Иванова

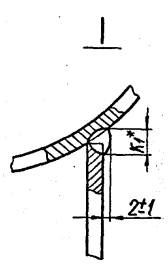


Техническая характеристика
Опора предназначена для крепления стационарных трубопроводов ТЭС и АЭС с параметрами среды $P_{раб} \leq 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2) и $t_{раб} \leq 425^\circ\text{C}$, для объектов строящихся в районах с расчетной температурой наружного воздуха не ниже -30°C . ¹⁾

- Технические требования**
1. Размеры для справок, кроме отмеченных *.
 - 2.** Прокладка только для трубопроводов из коррозионностойкой стали.
 3. Сварка ручная электродуговая или полуавтоматическая в углекислом газе, электрод типа Э42А ГОСТ 9467-75 или проволока СБ-48ГС или СБ-48ГС-Лега ГОСТ 246-78.
 4. Контроль сварных швов по ТУ 34-42-10380-83.
 5. Оценка качества сварных швов по СНиП 3.05.05-84.
 6. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10380-83.

¹⁾ При температуре среды выше 350°C и для районов с температурой ниже минус 30°C при изготовлении опор применять материал, указанный в приложении.

Таблицу исполнений см. лист 2



Л8-511.000 СБ					
1	Изм. N	Вкл.	Опора скользящая с плоским хомутом Сборочный чертеж		
Изм. лист	№ докум.	Подп.			
Разраб.	Горюнова	12.84			
Провер.	Кришину	12.84			
Рук. бр.	Величенко	12.84			
Гл. констр.	Стрельников	12.84	Лит. Масса Машшт.		
Н. контр.	Паутов	12.84			
Утв.	Горючев	12.84			
			Лист 1 Листов 2		
			Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------	--------------

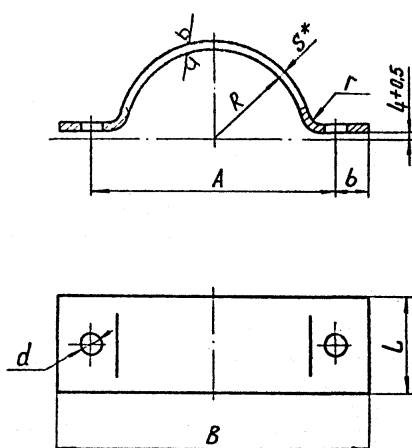
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------	--------------

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------	--------------

Размеры в мм

Обозначение	Для трубопроводов из стали	Допуски к вертикальной нагрузке кН (кгс)	A	B	B ₁	L	L	H*	h	h ₁	S	d	K*	K ₁	Масса, кг
углеродистый	коррозион.	Дн, мм	Пред. откл. ±1					Пред. откл. ±2					Пред. откл. +1	Пред. откл. ±1	
18-511.000	-01	14, 16, 18	197(200)	52	26	70		40	57	50	50	3	М6-8g	3	0,42
-02	-03	25, 28		64	30	85			63						0,47
-04	-05	32	247(250)	70		95	80		113					4	1,00
-06	-07	38		76	40	100		50	117		100		М8-8g		1,00
-08	-09	45	395(400)	84		110			122	100		4		4	1,10
-10	-11	57		96		130			126						1,77
-12	-13	76	592(600)	116	60	150	100	60	140		105		М10-8g	6	1,94
18-511.000-14	-15	89		130		170			148						2,04

1) Величины нагрузок определяют несущую способность корпуса опоры.
 Массы и длины допустимых пролетов приведены в таблице Приложения.
 Пример условного обозначения опоры для трубопровода Дн 28 мм из углеродистой стали: 2ПОРД - 28 18-511.000 - 02.



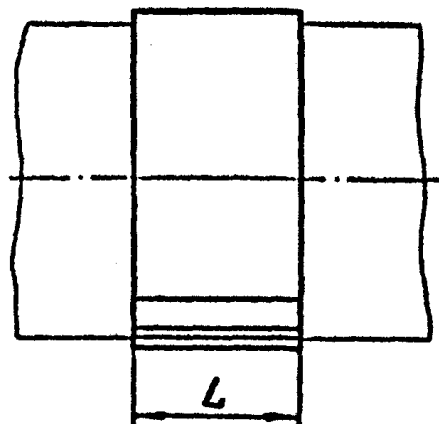
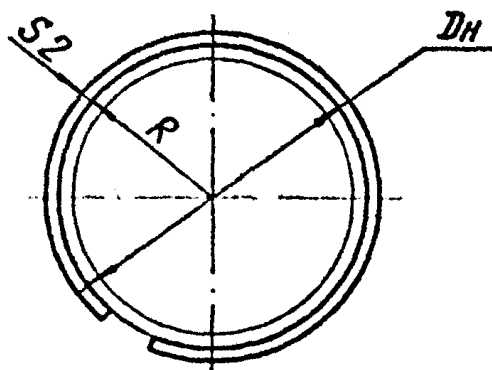
Размеры в мм

Обозначение	Для трубопроводов Дн	A		B		L	b	R		d		S*	r	Масса кг
		Ном.	Пред. откл.	Ном.	Пред. откл.			Ном.	Пред. откл.	Ном.	Пред. откл.			
Л8-514.001	14, 16, 18	52		70		40	10	11		7				0,07
-01	25, 28	64		85				15						0,08
-02	32	70		95				18						0,12
-03	38	76	±1	100	±1	50	13	21	+0,5	9		3	3	0,13
-04	45	84		110				25						0,15
-05	57	96		130			17	31						0,29
-06	76	116		150		60	41	41		11	+0,43	4	5	0,35
-07	89	130		170			18	47						0,38

1. * Размер для справок.

2. Материал : Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 или
ВСтЗ ст5 ГОСТ 16523-70Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74
ВСтЗ ст5 ГОСТ 14637-793. h 14, ± $\frac{IT 14}{2}$.4. При температуре среды свыше 300°C -
-сталь 20К-11 ГОСТ 5520-79 - для ТЭС и
09Г2 или 16ГС по ГОСТ 19282-73 - для АЭС.

Л8-514.001					Лист		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Полухомут		Масса
Разраб.	Полухомут	Полухомут	Полухомут	Полухомут	Лист		Масштаб
Провер.	Кришину	Кришину	Кришину	Кришину			
Н. контр.	Почтаев	Почтаев	Почтаев	Почтаев	Лист		Масштаб
Утв.	Величенко	Величенко	Величенко	Величенко			



Размеры в мм

Обозначение прокладки	Для трубопроводов Dн	R	L	Длина* развертки	Масса, кг
Л8-511.002	14, 16, 18	9	40	30	0,02
- 01	25 и 28	12		60	0,04
- 02	32 и 38	19	50	90	0,07
- 03	45	23		120	0,09
- 04	57	29	60	150	0,14
- 05	76	38		200	0,19
Л8-511.002 - 06	89	45		250	0,23

1. Предельные отклонения $\pm \frac{1714}{2}$.
2. Обработка мест реза $\sqrt[25]{}$.

Подп. и дата	Изд. №	Взам. инв. №	Изд. №	Изд. №	Л8-511.002			
Изд. №	Подп. и дата	Изд. №	Подп. и дата	Изд. №	Прокладка			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 08X18H10T ГОСТ 7350-77	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Сметанина	И.И.				А	См.	—
Пробер.	Горяинова	И.И.					табл.	
Т.контр.						Лист	Листов	1
И.контр.	Полутов	И.И.	И.И.	12.86	Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал			
Утв.	Величенко	И.И.						